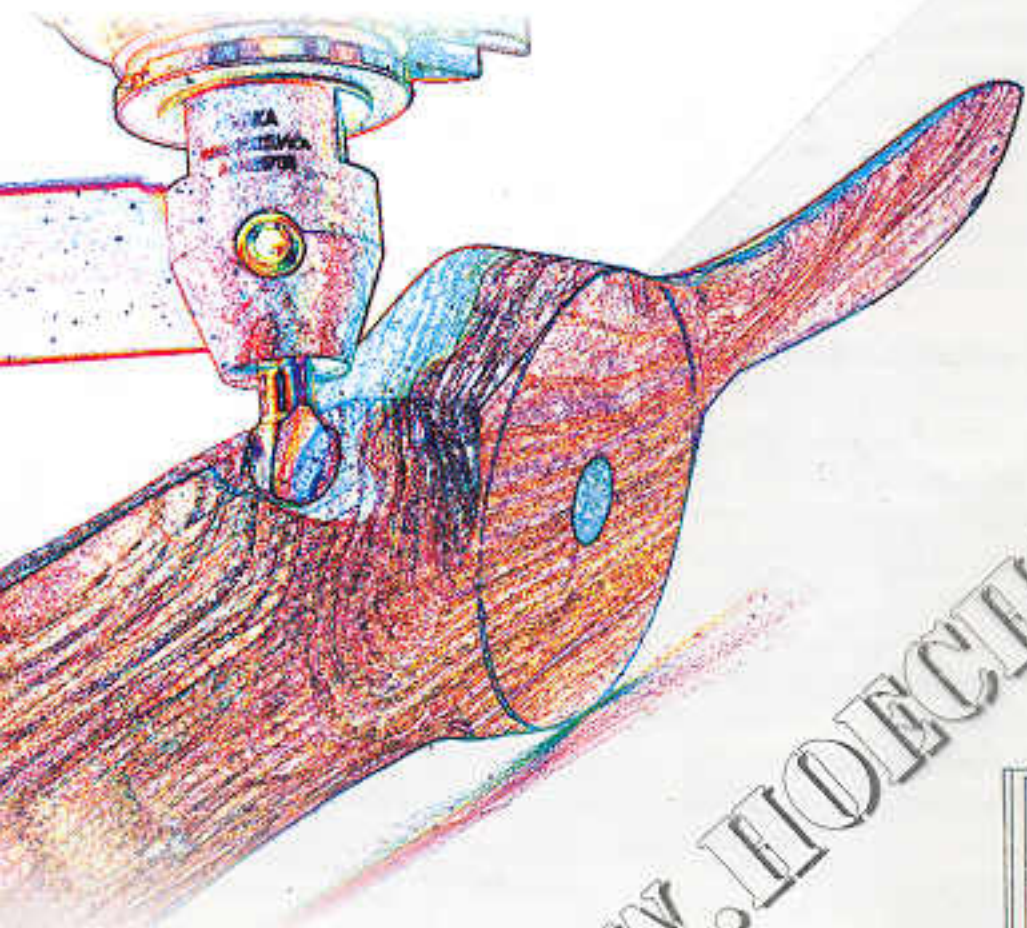


CR

Der kompakte 5-Achsenautomat. Bewegte Intelligenz



www.HOECHLSMANN.COM

Monoblockbauweise

Der Konstruktion liegt ein bewährtes Konzept zugrunde. Standportalautomaten lassen sich mit wenigen zusätzlichen Kabinenwänden zu einer voll geschlossenen Sicherheitszelle ausbilden (Monoblockbauweise). Das Aggregat ist dabei innerhalb der Umwehrung auf der Rückseite des Trägers angeordnet. Damit hat der Maschinenbediener volle Bewegungsfreiheit. An der Vorderseite zum Beschicken, an der Rückseite zum Rüsten und Einstellen.



Keine Nebenzeiten für Beschickung

MAKA bietet dieses Modell als Tandemischautomaten an. Ein besonderer Vorteil ist, daß die auf „Null“ reduzierten Nebenzeiten für die Beschickung und Entnahme von Werkstücken in der Arbeitsvorbereitung nicht zu berücksichtigen sind. Damit empfiehlt sich die CR 27 für die Serienproduktion. Zugleich lassen sich beide Tandemische auf einen NC-Befehl koppeln.

Für seltene Großteile ist damit eine ausreichende Fläche geschaffen.

Hohe Dynamik. Beste Ergebnisse

Das Prinzip des Standportals - bei dem nur die Tische und das Aggregat zu bewegen sind - ermöglicht eine hohe Fahrdynamik und damit erstklassige Fräsergebnisse. Wir sprechen mit der CR 27 Kunden an, die besondere Ansprüche haben.

Würfelmaße (Angaben in mm)

	CR 27	CR 27 Tandem
Breite	1200	2 x 1500
Höhe	190	190
Tiefe	1250	1250/2000/2750

Die Würfelmaße beziehen sich auf Lösungen mit einem Aggregat. Sondergrößen und Aggregatkombinationen auf Anfrage.



MAKA

Volle Ausstattung in der Grundversion

Damit keine Wünsche offen bleiben, ist die Ausstattung der CR 27 umfassend.

Das 5-Achsenaggregat mit 8 oder wahlweise 11 kW wird mit einem Reihenbohraggregat kombiniert. Konventionelle und räumliche Fräsarbeiten lassen sich mit schnellen Bohrzyklen verbinden.



CR-Baureihe

Kompakte Robotertechnik

Dazu zählen Holzwarenhersteller, die die Mehrseiten- und Freiformbearbeitung benötigen, Zulieferer - die MDF fräsen, Hersteller von Designmöbeln, Formenbauer - die Kunststoff- und Leichtmetallmodelle herstellen und andere mehr.

Für Sägearbeiten ist eine spezielle Werkzeugablage im Kettenwerkzeugwechsler vorgesehen.

Die Dynamik der CR 27 wird von den maximalen Eilgängen bestimmt. Hier sind mit einer Höchstgeschwindigkeit von 60 m/min die Grenzen weit in Richtung „High Speed“ verschoben worden.





CNC Special Machines

The design of the CR 27 bases on a well-approved conception. With only the tables and the working unit being moved these stationary portal machines enable high travelling dynamics and thus first-class routing results. Besides these machines can become a completely closed safety cell by simply mounting some additional cabin walls (mono-block design).



CR 27 CNC Routing and Drilling Centre

101000 00 1110 11111000 0000001 0001
101000 00 1110 11111000 0000001 000110 11



CR 27 CNC Routing and Drilling Centre with 5-Axis Technology

for the machining of wood and aluminium

The CR 27 series meets the high standards of those manufacturers requiring the three-dimensional machining of free forms and from multiple sides.

This machining centre has been designed for precise machining operations.

The 5 interpolating NC axes with path control allow the unrestricted three-dimensional manoeuvrability of the universal and industrial routing unit MAKA has developed.

A special tool place has been provided in the chain-type tool changer for sawing operations.



CNC Special Machines

Details: CR Series to be supplied alternatively as single-table version
CR 27 s or as tandem-table version CR 27 t

Envelope workpiece dimensions:

X-axis	CR 27 s	1 x 1,500 mm
	CR 27 t	2 x 1,500 mm in tandem operation
	resp.	1 x 3,000 mm with electrically coupled tables
Y-axis		1,250 mm

Robot routing unit:

Integrated Z-axis with 400 mm stroke for an envelope workpiece height of 190 mm, with rotating A-axis 540° and pivoting B-axis 200° (+/- 100°), chain-type tool changer, standard version with 12 tool places

Technical data: - MAKA universal spindle ISO 40 as standard spindle, nominal rated output 8 kW available from 7,000 rpm, infinitely variable speed regulation from 2,000 to 27,000 rpm.

CNC controller make BWO 900 C with PC integrated in mobile post, or alternatively

- CNC-controller make SIEMENS 840-D with PC integrated in mobile post

Options: - Alternative Y envelope range of 2,000 mm resp. 2,750 mm,

Z-axis with 700 mm stroke for an envelope workpiece height of 420 mm or special dimensions

- Increased spindle capacity of 12.5 or 20 kW

- Spindle model HSK 63-F

- Chain-type tool changer with 16 / 24 / 32 places

- Additional pick-up places

- Coolant spraying system for the machining of aluminium profiles

- Multiple-spindle drilling unit, if requested with integrated groove saw and rotating by 90°

- Special working units, chip conveyor

- Clamping elements for stairs, windows and doors

- Special table solutions

- Sound-absorbing measures