



RSE

Hochleistungsmaschine
für den Fensterbau mit
abrufbereiten
Schwingmeißel-
Werkzeugsätzen

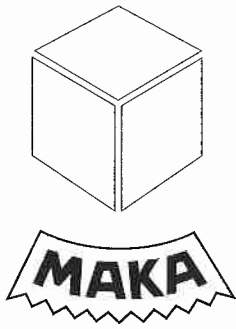


**Bis zu 4 unterschiedliche
Werkzeugsätze, z.B. für Setz-
holz (Pfosten) und Kämpfer,
sind abrufbereit.**

Für jeden Werkzeugsatz wird
ein Stemmaggregat mit eigenem
hydro-pneumatischem
Vorschub eingesetzt.

Wechselkopf-System: Bei
Bestellung weiterer Stemm-
köpfe ist eine Umrüstung auf
andere Stemmaufgaben ohne
erneute Exzenter-Einstellung
möglich.

Auf Wunsch: Elektronischer
Positionieranschlag für Einzel-
positionen oder für Pro-
gramm-Betrieb mit Speicher
für 20 Programme.



Technische Spezifikation

Stemmaschine RSE Mehrregulat- Maschine für den Fensterbau

Einsatz-Bereich:

Leistungsstarke Stemmaschine für den Fensterbau mit abrufbereiten Werkzeugsätzen für Setzholz- und Kämpfer-Stemmungen, sowie Flügel-Sprossenstemmungen. Bis zu 4 unterschiedliche Werkzeug-Sätze stehen ohne Umrüstung zur Verfügung.

Durchgehender Werkstück-Auflagetisch. Klappbare Schutz- und Absaughaube über allen Aggregaten. Werkstück-Spannung durch vertikale und horizontale Spannzylinder 60 mm Ø.

2 bis 4 Stemmaggregate je 2,5 kW 2800 Meißelhübe/Min., horizontal arbeitend, umschaltbar für Rechts- und Links-Bearbeitungen. Anlaufweg zur Einsparung von Leer-Wegen einstellbar. Automatischer Vor- und Rücklauf des angewählten Aggregats inkl. Werkstück-Spannen nach Startimpuls, Vorschub-Geschwindigkeit stufenlos einstellbar für Bearbeitung unterschiedlicher Holzarten.

Tipp-Betrieb für Einstellarbeiten. Halbautomatische Ausspäne-Steuerung (Drucktaster-Betätigung) Höhen-Verstellung der Aggregate 100 mm mit Gewindespindel.

Mit MAKA-Qualitätswerkzeugen:

- 1 Für Fensterbearbeitung, abgesetzt
- 2 Für Fensterbearbeitung, profiliert
- 3 Die MAKA-Neuentwicklung:
4-fach-Stemmwerkzeug zur gleichzeitigen Herstellung der linken und rechten Kämpfer- bzw. oberen und unteren Setzholz-Doppelstemmungen

und der Wechselkopf-Technik

Wechselkopf-System: Bei Bestellung weiterer Stemmköpfe ist eine Umrüstung auf andere Stemm-Aufgaben ohne erneute Exzenterverstellung möglich. Anstelle von Stemmköpfen können auch Ein- oder Mehrspindel-Bohrköpfe eingewechselt werden.

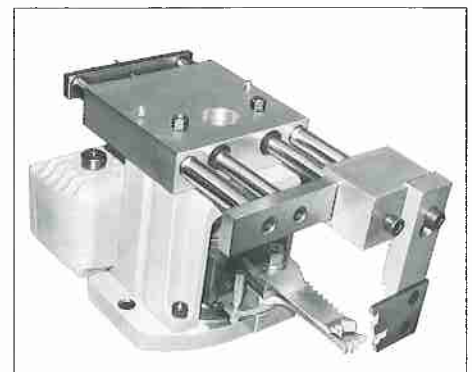
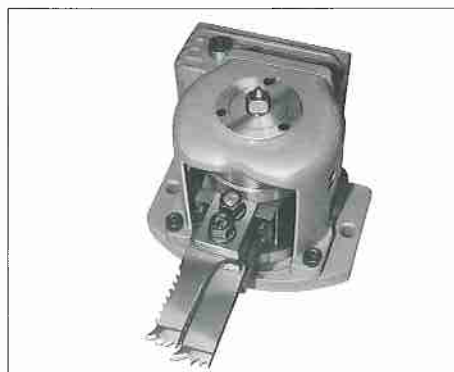
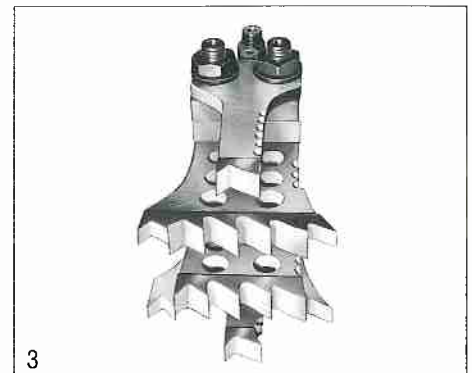
Arbeitsbereiche (je nach Holzart):
Schlitzlänge minimal 20 mm (bis max. 35 mm tief), maximal 180 mm.
Schlitzstärke minimal 2 mm, max. bei Einfach-Schlitzten 40 mm, bei Doppel-Schlitzten 2 x 16 mm.
Schlitztiefe maximal 130 mm.
2 Stemmtiefen voreinstellbar.

Zusatz-Ausstattungen:

Elektronischer Positionieranschlag in Längen von 2000, 3000 oder 4000 mm,
Wechsel-Stemmköpfe,
Pneumatisch gesteuerte Spanbrecher mit Konterprofil,
Winkel-Getriebe und Mehrspindel-Bohrköpfe,
Winkelanschlag für stirnseitige Bohrungen

Betriebsspannung Drehstrom 380 V 50 Hz, Sonder-Spannungen auf Anfrage.
Elektrische Ausrüstung nach VDE.
Erford. pneum. Arbeitsdruck ca. 7 - 8 bar, Anschluß über Filter-Druckregler 1/2".
Absaugung: Haube mit Stützen für Rechts- und Links-Bearbeitungen, 80 mm Ø, erford. Luftgeschwindigkeit 30 m/Sek. an den Stützen.

**Max Mayer
Maschinenbau GmbH
Postfach 81113
D-7910 Neu-Ulm
Telefon (073 08) 8 13-0
Telefax (0 73 08) 8 13 55
Telex 712 805**



**MAKA-Schwingmeißel-Stemmaschine R S E - 1 7 0****Mehraggregat-Maschine für den Fensterbau
mit abrufbereiten Schwingmeißel-Werkzeugsätzen**

Leistungsstarke Stemmaschine mit abrufbereiten Werkzeug-Sätzen für Setzholz- und Kämpfer-Stemmungen, sowie Flügel-Sprossenstemmungen.
Bis zu 4 unterschiedliche Werkzeug-Sätze stehen ohne Umrüstung zur Verfügung.
Für jeden Werkzeugsatz wird ein Stemmaggregat mit eigenem hydro-pneumatischem Vorschub eingesetzt.

Durchgehender Werkstück-Auflagetisch.
Klappbare Schutz- und Absaughaube über allen Aggregaten.
Werkstück-Spannung durch vertikale und horizontale Spannzylinder 60 mm ϕ .

2 bis 4 Stemmaggregate je 2,5 kW 2800 Meißelhübe/Min., horizontal arbeitend, umschaltbar für Rechts- und Links-Bearbeitungen.

MAKA-System-Stemwerkzeug-Aufnahme DB-71:

Werkzeugsätze können aus Einzel-Werkzeugen zusammengestellt werden,
der Zwischenabstand wird durch zwischengelegte Distanzplatten bestimmt.
Einspannhöhe der Werkzeugaufnahme 38 mm (inkl. Distanzplatten).
Lagefixierung der Werkzeuge durch 3-Punkt-Aufnahme und Bundmuttern.

Anlaufweg zur Einsparung von Leer-Wegen einstellbar.
Automatischer Vor- und Rücklauf des angewählten Aggregats inkl. Werkstück-Spannen nach Startimpuls, Vorschub-Geschwindigkeit stufenlos einstellbar für Bearbeitung unterschiedlicher Holzarten.
Tipp-Betrieb für Einstellarbeiten.
Halb-automatische Ausspäne-Steuerung (Drucktaster-Betätigung)
Höhen-Verstellung der Aggregate 100 mm mit Gewindespindel.

Arbeitsbereiche (je nach Holzart):

Schlitzlänge minimal 20 mm (bis max. 35 mm tief), maximal 180 mm.
Schlitzstärke minimal 2 mm, max. bei Einfach-Schlitzen 40 mm, bei Doppel-Schlitzen 2 x 16 mm.
Schlitztiefe maximal 130 mm.
2 Stemmtiefen voreinstellbar.

Betriebsspannung Drehstrom 380 V 50 Hz, Sonder-Spannungen auf Anfrage.
Elektrische Ausrüstung nach VDE.
Erford. pneum. Arbeitsdruck ca. 7 - 8 bar, Anschluß über Filter-Druckregler 1/2".
Absaugung: Haube mit Stützen für Rechts- und Links-Bearbeitungen, 80 mm ϕ ,
erford. Luftgeschwindigkeit 30 m/Sek. an den Stützen.

MAKA-Stemmaschine RSE-170, 2 Aggregate je 2,5 kW Art.-Nr. 604084

MAKA-Stemmaschine RSE-170, 3 Aggregate je 2,5 kW Art.-Nr. 604085

MAKA-Stemmaschine RSE-170, 4 Aggregate je 2,5 kW Art.-Nr. 604086

Sonder-Betriebsspannung (außer Drehstrom 220/380/415 V 50 Hz) Art.-Nr. 608112
Elektro-Ausstattung nach UL- oder CSA-Vorschriften Art.-Nr. 608113

Zusatz-Ausstattungen:

Modifikation der Elektro-Steuerung für Anbau von Elektronischen
Positionier-Anschlügen E A Art.-Nr. 608107

Elektronischer Positionieranschlag für Einzelpositionen oder für
Programm-Betrieb mit Speicher für 20 Programme.

EA-2087-PS, 2000 mm Fahrweg, rechts Art.-Nr. 609021
EA-2087-PS, 2000 mm Fahrweg, links Art.-Nr. 609022

EA-3087-PS, 2000 mm Fahrweg, rechts Art.-Nr. 609023
EA-3087-PS, 2000 mm Fahrweg, links Art.-Nr. 609024

EA-4087-PS, 2000 mm Fahrweg, rechts Art.-Nr. 609025
EA-4087-PS, 2000 mm Fahrweg, links Art.-Nr. 609026

Wechselkopf-System:

Bei Bestellung weiterer Stemmköpfe ist eine Umrüstung auf andere Stemm-Aufgaben
ohne erneute Exzenterverstellung möglich.
Anstelle von Stemmköpfen können auch Ein- oder Mehrspindel-Bohrköpfe einge-
wechselt werden.

Als Grund-Ausstattung hierfür wird benötigt:

Kupplung für Wechselkopf-System, pro Stemmaggregat Art.-Nr. 608069

Zusätzliche Wechsel-Stemmköpfe, Version DB-71 Art.-Nr. 608071

Pneumatisch wirkender Spanbrecher mit 1 Konterprofil Art.-Nr. 608106

Ausstattung zum Bohren:

Winkelgetriebe für Antriebs-Umlenkung zum Einsatz von Bohrköpfen,
Version 'DB' Art.-Nr. 608054

Bohrköpfe:

3-Spindel-Bohrkopf, Mittenabstände 22:22 mm, äußere Spindeln gegen-
läufig, Bohrer Aufnahme (bei Bestellung bitte gewünschte Ausführung
angeben): M8 oder M10 oder Spannzangen für max. 8 mm Schaft- ϕ , inkl.
je Spindel 1 Spannzange gemäß anzugebendem Schaft- ϕ Art.-Nr. 687081

3-Spindel-Bohrkopf wie vorstehend, jedoch 25:25 mm Art.-Nr. 687084

3-Spindel-Bohrkopf wie vorstehend, jedoch 32:32 mm Art.-Nr. 687085

Andere Bohrgetriebe, auch in T-Anordnung, auf Anfrage.

Winkelanschlag für stirnseitige Bohrungen Art.-Nr. 608109

Änderungen vorbehalten.

Max Mayer Maschinenbau GmbH Burlafingen - Postfach 8 11 13 - D-7910 Neu-Ulm 8

Telefon 07308/813-0 - Telex 712 805 - Telefax 07308/813-55