

**Massivholzverleimung mit Maweg.
Der Schritt zu mehr Qualität und
Wirtschaftlichkeit: Die Investition in
die Zukunft.**



MAWEG

**Fortschrittliche Technik
für die Holzverarbeitung.**

Weil die Zukunft der Holzbranche eng am Rohstoff hängt, investieren wir unser ganzes Know How in die wirtschaftliche Nutzung und Qualitätsverbesserung.



Das Verleimen als klassische und stabilste aller Verbindungstechniken ist heute aus keinem Holzverarbeitenden Betrieb mehr wegzudenken. Traditionsgemäß spielen Maweg Verleimpresen dabei eine richtungweisende Rolle, weil sie in ihrer Grundkonstruktion äußerst solide, in ihrer Technik durchdacht und in ihrer Anwendung äußerst variabel ausgelegt sind. Nicht von ungefähr konnte Maweg sich auf diesem Gebiet bei Handwerk und Industrie einen ausgezeichneten Ruf erwerben: Die Maschinen wurden stets in enger Zusammenarbeit mit den Anwendern konstruiert und haben sich seit Jahrzehnten in -zigtausendfacher Ausführung bewährt. Das Erfolgsrezept heißt: Höchster Qualitätsstandard, komplette, maßgeschneiderte Problemlösung, und eine vorausschauende Beurteilung der Marktentwicklung.

Maweg Verleimpresen: Für jede Betriebsgröße, für jeden Einsatz die Richtige

Von der leistungsfähigen Verleimwand für kleinere Betriebe, über die Blockverleimanlage BVA 81 oder den Verleimrotor für mittlere Kapazitäten, bis hin zu Großanlagen im Sternprinzip bietet Maweg alle erdenklichen Problemlösungen, die für die vielfältigsten Produktionen eingesetzt werden:

Umleimen von Kanten, Rahmen, Möbelteilen; Brettverleimung für Füllungen, Regalböden, Sargteile, Tischplatten, Treppenstufen, Schalplatten; Blockverleimungen für Skiblöcke, Hauselemente, Sitzmöbel, Sportgeräte; Profile für Möbelteile und Profilleisten aller Art, und schließlich lamellierte Fensterhölzer. Beweis unserer Leistungsfähigkeit: Maweg entwickelt und plant die Pressanlagen mit Magazinen, Leimangaben und kompletten Transportsystemen für Lamellierwerke mit großen Kapazitäten.

Die Herausforderungen auf dem Rohstoffsektor verlangen nach neuen Techniken

Rapide Preissteigerungen und sinkende Qualitäten beim Holz, mit erheblichen Ausschussquoten von teilweise über 30%, zwingen zunehmend zu neuen Fertigungstechnologien. Deutlich läßt sich dies am Beispiel der Fensterbaubranche darstellen: Hohe Einstandspreise für Kantenmaterial, problematische und teure Trocknung, sowie hoher Ausschuss bei der Profilierung markieren hier die Richtung.

Kosten senken, Qualität steigern durch „Lamellieren“

Entscheidende Vorteile bei der Mehrfachverleimung (3 oder mehr Lamellen):

- Die Leisten können von vornherein entsprechend dem späteren Profil versetzt eingelegt (vorprofiliert) und verleimt werden. Holzeinsparung von 25 bis 40%.
- Die seither nicht nutzbare Randware kann voll verwendet werden.

- Qualitativ hochwertige, fehlerfreie, astreine Außenanlagen. Wichtig bei naturlasierten Fenstern.
- Bessere Holzqualität durch problemlosere und kostengünstigere Trocknung.
- Optimale Standfestigkeit und Statik durch die Mehrfachverleimung (Sperrholzeffekt).

Was Rationalisieren heißt, erfahren Sie von Maweg

Massivholzverleimung mit Maweg – das bedeutet sinnvolle, zukunftsorientierte Rationalisierung in Ihrer Fertigung. In vielerlei Hinsicht: Sie sparen Material, Zeit, Energie und Arbeitskraft. Maweg liefert Maschinen und Anlagen für kleinste und größte Kapazitäten. Individuell ausbaufähig bis zur kompletten Fertigungsstraße. Mit allem Know-how für Ihre spezielle Problemlösung.



MAWEG

**Fortschrittliche Technik
für die Holzverarbeitung.**

Die Maweg Blockverleim-Anlage BVA 81 – das „Universalgenie“. Das beste seit Erfindung der Schraubzwinge.

Die neue BVA 81 ist die konsequente Weiterentwicklung der bekannten Maweg Blockverleimanlage BVA. Sie ist geeignet zum Einsatz in vielen Fertigungsbetrieben. Als schwere Verleimpresse mit hohen Zylinderdrücken ist sie selbst großen Holzquerschnitten gewachsen. Für Massivholzverleimungen aller Art, speziell auch zum Lamellieren.

Arbeitsweise:

Die eingelegten Hölzer werden in der BVA 81 unterhalb jedes Preßzylinders hydraulisch von der Rück-zurVorderseite ausgerichtet und niedergehalten. Das hat den Vorteil, daß die „Gutseite“ dem Bedienungsmann zugewandt ist und deshalb besser kontrolliert werden kann. Die Maschine verfügt über je einen hydraulischen Niederhalter pro Preßstelle. Durch die separate, unabhängig steuer- und regelbare Druckeinstellung von Niederhalte- und Preßkreis wird die BVA

81 auch mit schwierigsten Materialien problemlos fertig. Die starke Preßkraft garantiert einen hohen spezifischen Druck und somit einwandfreie Verleimung mit absolut dichten, unsichtbaren Leimfugen – auch bei gebeizten Oberflächen.

Die hohen Preßdrücke sind ideal für „selbsthemmende“ Verleimprofile, zum Beispiel bei Treppenstufen. Die BVA 81 ist wahlweise in mehrere Arbeitsbereiche aufteilbar und sichert so die individuelle Einsatzmöglichkeit.

Maschinenaufbau:

Schwerer, besonders verwindungs- und biegesteifer Maschinenständer mit gehobelten Anlage- und Preßflächen in vertikaler, 10° geneigter Anordnung. Ein Hydraulikaggregat mit Druckeinstellung und Abschaltautomatik. Unabhängig voneinander stufenlos einstellbarer Preß- und Niederhaltdruck, auf Manometer ablesbar. Laufschiene für kugelgelagerte Gegenhalter mit je 250 mm Auslaufstrecke pro Laufwagen, links und rechts des Preßbereichs. Hydraulikzylinder mit je 100 mm Hub, Druckplatte 180 mm, Druckkraft 3500 kp, Zylinderabstand 540 mm. Niederhalter und Gegenhalter für die Aufnahme von Konturprofilen geeignet, Druckkraft 2000 kp.



Kosten senken, Qualität steigern: Lamellieren mit Maweg.



Abb. oben: Schwerer Preßzylinder, durch Druckübertragungsbalken garantiert dichte Leimfuge.

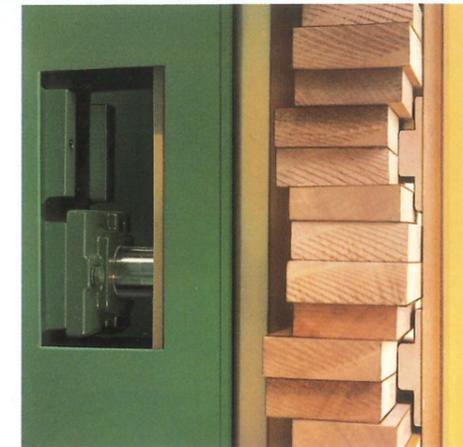


Abb. unten: Preß- und Niederhaltekreis unabhängig voneinander steuer- und regelbar.



Abb.: Hydraulische Niederhaltung mit hohem Ausricht-Effekt, auch bei versetzter Profilverleimung.

Sonderzubehör:

Zusätzliche Steuerung für weitere Arbeitsbereiche. Zusätzliche, separate Absperrmöglichkeit von je einem Druck- und Niederhaltezyylinder. Unterer Druckübertragungsbalken mit gefedernten Rollen zum seitlichen Austransport von Hand oder elektromotorisch. Federzüge mit Spezialklammern, für die Aufnahme von Druckübertragungsbalken aus Holz geeignet. Erhöhte Druckkraft 6000 kp. Je nach Einsatzzweck variable Zylinderabstände möglich.

MAWEG

Fortschrittliche Technik für die Holzverarbeitung.

Der Maweg Verleimrotor: Leistungsfähigkeit mal 4. Für die rationelle Fertigungslinie mit System.

Für hohe Leistung und große Kapazität. Entwickelt aus der verlässlichen und bewährten Blockverleimanlage BVA. Für einen äußerst rationellen Arbeitsablauf. Während ein Preßbereich beschickt wird, kann in drei anderen gleichzeitig gepreßt werden. Die Anlage rotiert nach dem Beschicken um ihre eigene Achse.

Arbeitsweise:

Der Verleimrotor entspricht im Arbeitsprinzip und in den grundsätzlichen Merkmalen der Maweg Blockverleimanlage BVA 81.

Maschinenaufbau:

Besonders schweres, verwindungs- und biegesteifes Drehgestell mit Lagerung. Drehbewegung über Getriebemotor mit Kettenantrieb, Grundstellung über Nocken einstellbar. Gehobelte Anlage- und Preßflächen. Hydraulikaggregate mit Druckeinstellung und Abschaltautomatik. Unabhängig voneinander stufenlos einstellbarer Preß- und Niederhalte- druck, auf Manometer ablesbar. Lauf- schiebe für kugelgelagerte Gegenhalter. Wahlweise an rechter oder linker Maschinenseite mit 250 mm Länge je Gegenhalter.

Hydraulikzylinder mit je 100 mm Hub, Druckplatte 180 mm, Druckkraft 3500 kp, Zylinderabstand 540 mm. Niederhalter und Gegenhalter für die Aufnahme von Konterprofilen geeignet, Druckkraft 2000 kp.

Höchster Qualitätsstandard, maßgeschneiderte Problemlösungen: Maweg.

Sonderzubehör:

Zusätzliche Steuerung für weitere Arbeitsbereiche. Zusätzliche, separate Abspermmöglichkeit von je einem Druck- und Niederhaltezyylinder. Unterer Druckübertragungsbalken mit gefeder- ten Rollen zum seitlichen Austransport von Hand oder elektromotorisch. Feder- rückzüge mit Spezialklammern, für die Aufnahme von Druckübertragungsbal- ken aus Holz geeignet. Erhöhte Druck- kraft 6000 kp. Je nach Einsatzzweck va- riable Zylinderabstände möglich.

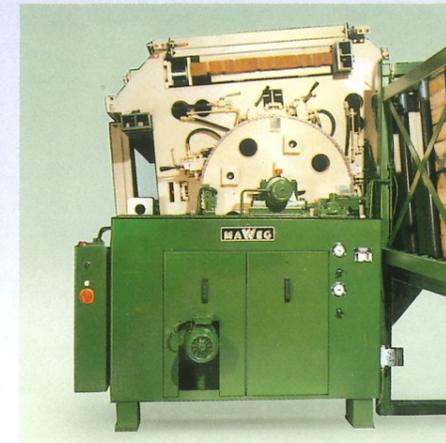
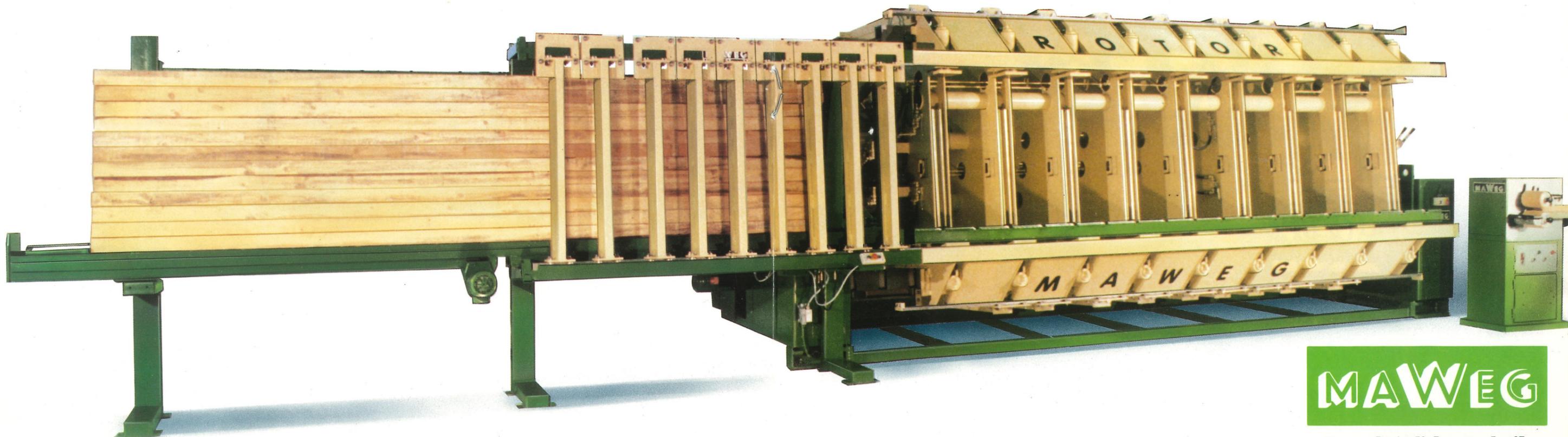


Abb. oben: Seitenansicht des ROTOR in Drehbewegung.



Abb. rechts: Leimauftragsmaschine D1a, als ein- oder doppelseitige Ausführung einsetzbar.



MAWEG

**Fortschrittliche Technik
für die Holzverarbeitung.**

Die Maweg Verleimpresen EWW, EV und EVD: Als Verleimwand oder -Dreieck gehören sie zur Grundausstattung jedes modernen Betriebes.

Das Maweg Verleimdreieck EVD ist der richtige „Dreh“ für rationell arbeitende, qualitätsbewußte Holzverarbeitungsbetriebe, die Wert auf hohe Leistung und optimalen Arbeitsfluß legen. Es verfügt über drei Preßebenen, ist also kompakt und leistungsfähig. Hauptsächliche Anwendungsgebiete sind Verleimungen von Treppenstufen, Tischplatten, Möbelteilen, Sargteilen.

Maschinenaufbau:

Besonders schweres, verwindungs- und biegesteifes Drehgestell mit Lagerung. Drehbewegung über Getriebemotor mit Kettenantrieb, Grundstellung über Nocken einstellbar. Gehobelte Anlage- und Preßflächen. Hydraulikaggregate mit Druckeinstellung und Abschaltautomatik. Bestückung nach Bedarf: Je Druckstelle ein Querträger mit Hydraulikzylinder bis 2000 kp, 100 mm Hub, 100 mm Druckplattentiefe, fester Gegenwinkel. Doppel-Niederhalter hydraulisch. Ventilsteuerung für einen oder zwei Arbeitsbereiche pro Preßfläche.

Die Maweg Verleimwand EWW (einseitig) und EV (beidseitig beschickbar) gehört mit zum solidesten und universellsten, was der Markt heute bieten kann. Tausendfach erprobt werden sie in der täglichen Praxis für die verschiedensten Arten von Verleimungen eingesetzt. Robuste Technik zeichnet sie ebenso aus wie garantierte Genauigkeit und hohe Arbeitsleistung. Eine sichere Investition, die sich schnell bezahlt macht.

Arbeitsweise:

Auf den Grundgestellen mit gehobelten Führungen sind verwindungssteife Querträger verstellbar montiert, auf denen die Hydraulikzylinder manuell durch Schnellspannung stufenlos festgeklemmt werden. Nachdem die Werkstücke eingelegt sind, wird über das Steuerventil der Preßvorgang ausgelöst. Ist der gewünschte Preßdruck erreicht (bis 2000 kp), schaltet das hydraulische Aggregat selbsttätig ab.

Maschinenaufbau:

Schwerer, besonders verwindungs- und biegesteifer Maschinenständer mit gehobelten Anlage- und Preßflächen in vertikaler, 10° geneigter Anordnung. Einseitig beschickbar oder doppelseitig in praktischer fahrbarer Ausführung. Hydraulikaggregat mit Druckeinstellung und Abschaltautomatik. Querträger mit 1750 mm Spannlänge, aus verstärktem Rechteckrohr mit Hydraulikzylinder, 100 mm Hub, Druckplattentiefe 100 mm, stufenlose mechanische Klemmung, Gewichtsausgleich, Druck bis 2000 kp, höhenverstellbarer Gegenwinkel für günstige Arbeitshöhe. Anzahl der Querträger je nach Einsatzgebiet variabel.

Sonderausrüstung:

Zusätzliches Hauptsteuerventil. Absperrhahn für Preßzylinder. Gelenkdruckplatte Druckplattentiefe 100 mm für Schrägen bis 35°. Fahrbarer Niederhalter als Überlaufkonstruktion, Auslaufschiene wahlweise links oder rechts, langer Niederhalte-Druckschuh, über Gewindespindel und Handkurbel zu betätigen. Querträger auch mit längeren Spannweiten erhältlich.



Typ EVD



Typ EV

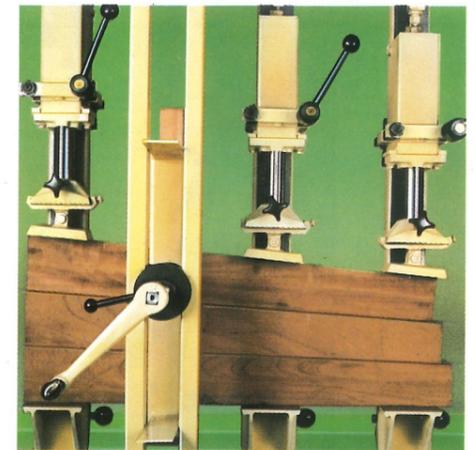


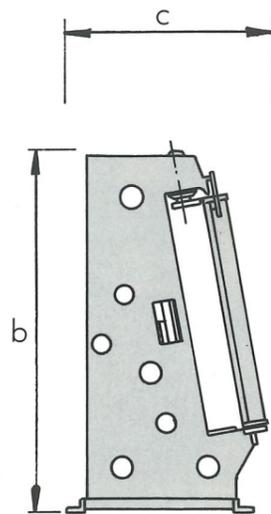
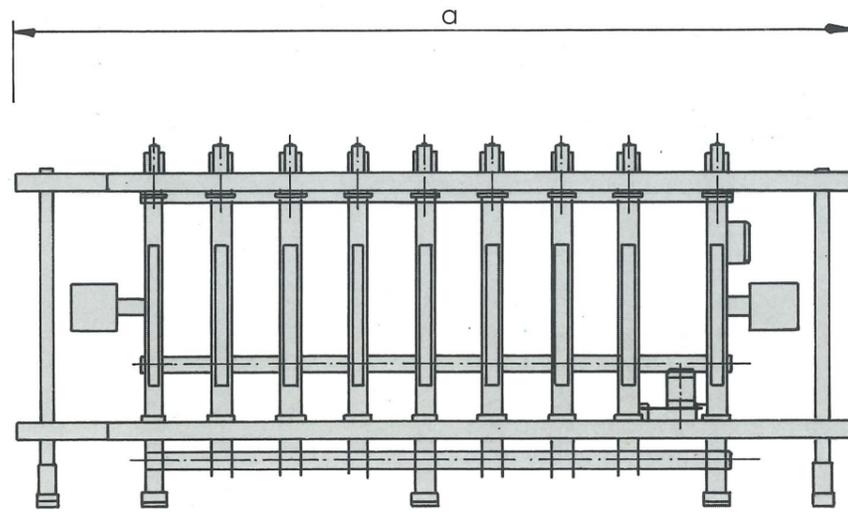
Abb.: EV mit Gelenkdruckplatte und Niederhalter in Überlaufkonzeption (Sonderzubehör).

MAWEG

**Fortschrittliche Technik
für die Holzverarbeitung.**

Technische Daten.

BVA 81

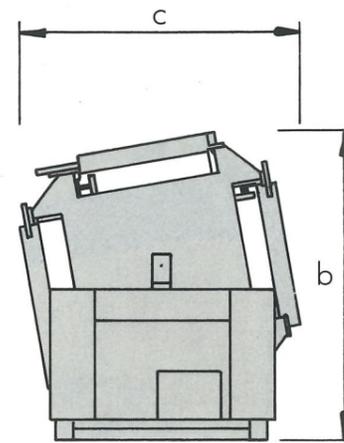
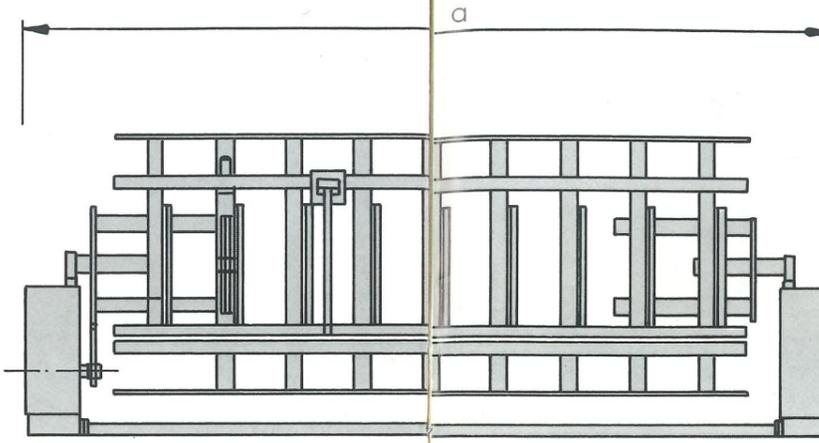


Type	Platzbedarf in mm			Arbeitsbereich in mm	
	Länge a	Höhe b	Tiefe c	Länge	Höhe
BVA 81 3200	4800	2080	1200	3200	1300
BVA 81 4700	7200	2080	1200	4500	1300
BVA 81 6400	9400	2080	1200	6400	1300

Seekiste m³	Druckkraft/Zylinder kp	Hub mm	Elektrik
21	3500-6000	100	1,5 kW
35	3500-6000	100	1,5 kW
17	3500-6000	100	1,5 kW

Maße und technische Daten unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Rotor

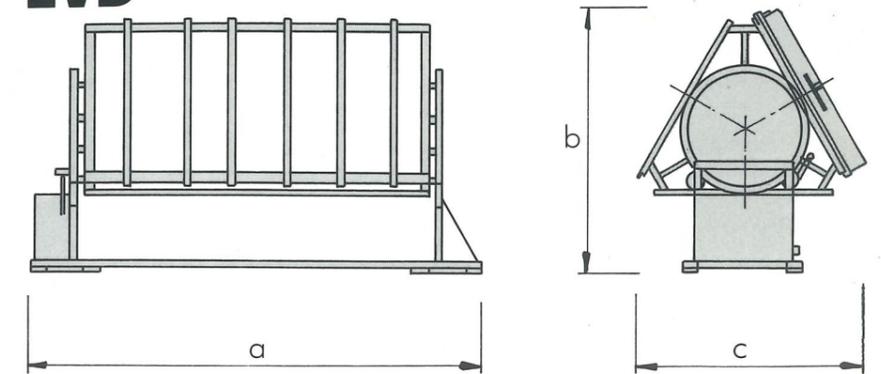


Type	Platzbedarf in mm			Arbeitsbereich in mm	
	Länge a	Höhe b	Tiefe c	Länge	Höhe
Rotor 3200	5000	2400	2300	3200	1100
Rotor 4500	6500	2400	2300	4500	1100
Rotor 6000	8200	2400	2300	6000	1100

Druckkraft/Zylinder kp	Hub mm	Elektrik
3500-6000	100	4,5 kW
3500-6000	100	4,5 kW
3500-6000	100	4,5 kW

Maße und technische Daten unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

EVD

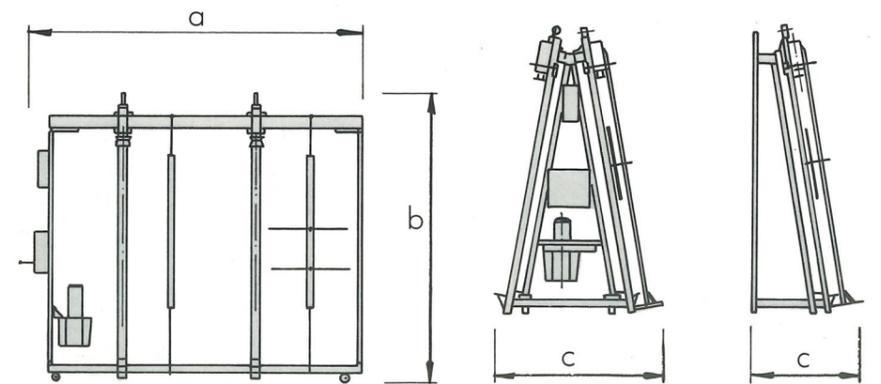


Type	Platzbedarf in mm			Arbeitsbereich in mm	
	Länge a	Höhe b	Tiefe c	Länge	Höhe
EVD 3000	4200	2550	2400	3000	1300
EVD 4500	5700	2550	2400	4500	1300

Gewicht netto ca. kp	Seekiste m³	Elektrik 220 o. 380 V kW	Druckkräfte und Hub		
			Druck kp	Elektrohydraul.	Handhydraul.
1600	28	2,1	2000	100	1500
2100	37	2,1	100	100	30 oder 60 50 oder 80

Maße und technische Daten unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

EV/EWW



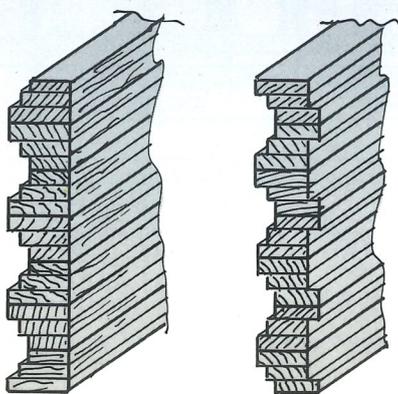
Type	Platzbedarf in mm			Arbeitsbereich in mm	
	Länge a	Höhe b	Tiefe c	Länge	Höhe
EV III } EV III } EWW III } EWW III }	Zweiseitig beschickbar einseitig beschickbar	2650 x 2400 x 1200 3150 x 2400 x 1200 2650 x 2400 x 700 3150 x 2400 x 700	2500 x 1750 3000 x 1750 2500 x 1750 3000 x 1750		

Seekiste m³	Gewicht (ca.) kp	Elektrik Druck Hub
9,0	800	Elektr. 220 oder 380 Volt, 50 Hz, Druck 2000 kp/Zyl. Zylinderhub 100 oder 180 mm, Druckplattentiefe 100 mm
11,0	900	
6,0	500	
7,5	600	

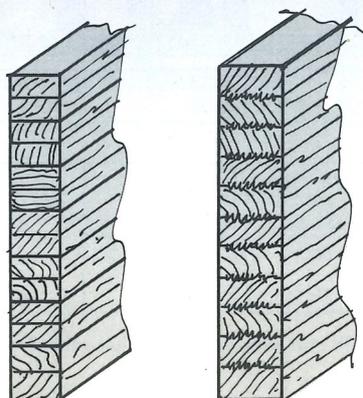
Maße und technische Daten unverbindlich. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Vielseitigkeit ist die Stärke der Maweg Verleimanlage.

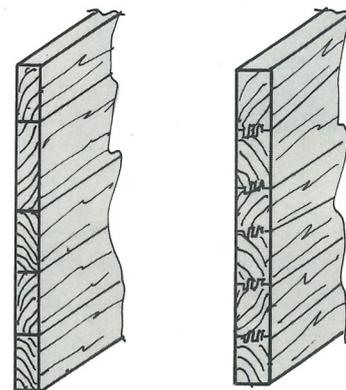
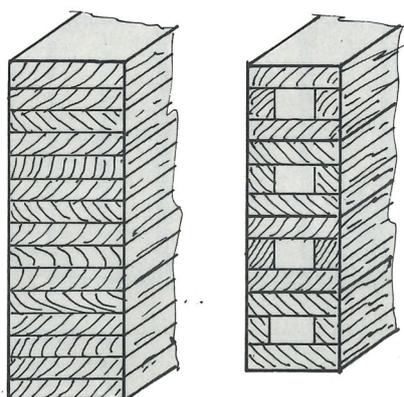
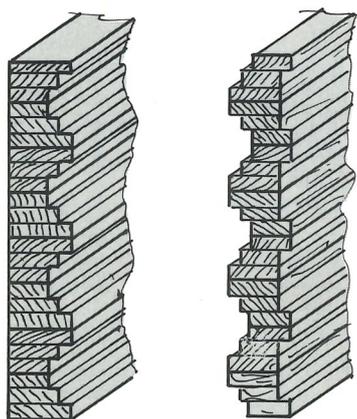
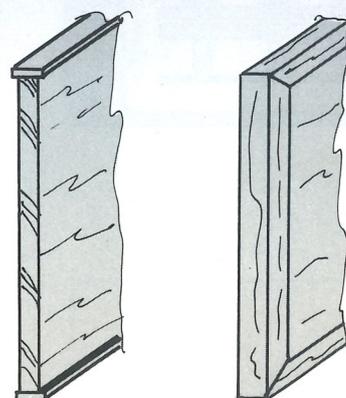
Einsatzgebiet
Fensterholzverleimung:



Einsatzgebiet
Blockverleimung:



Einsatzgebiet
Brettverleimung:



MAWEG

Dipl.-Ing. S. Knüpfer
Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Bernhäuser Straße 27
Postfach 1140
D-7303 Neuhausen a. F.
Telefon 07158-5031
Telex 0723797 maweg d