

Roba-Flat

Kantenschleifmaschine



Leicht austauschbare
Schleifbürstensegmente



Zwei Schleifbereiche
100 mm und 150 mm
zur unterschiedlichen
Schleifmittelbestückung



Einfache Bedienung



Simply the best!

Roba-Flat **... Einsatzgebiete**

Die **Roba-Flat** wurde speziell für die Fensterhersteller und Unternehmen die Einzelholzfertigung betreiben entwickelt.

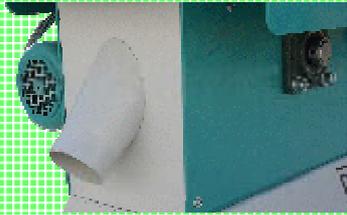
Sie findet aber auch Einsatzmöglichkeiten in allen Tischlereien und Industriebetrieben.

Einsatzgebiete sind:

- * Lackzwischen Schliff
- * Holzfeinschliff

Die **Roba-Flat** zeichnet sich durch einfache Bedienung und optimale schlagfreie Schleifergebnisse aus. Dadurch werden die Bearbeitungszeiten wesentlich verkürzt.





Absaugstutzen

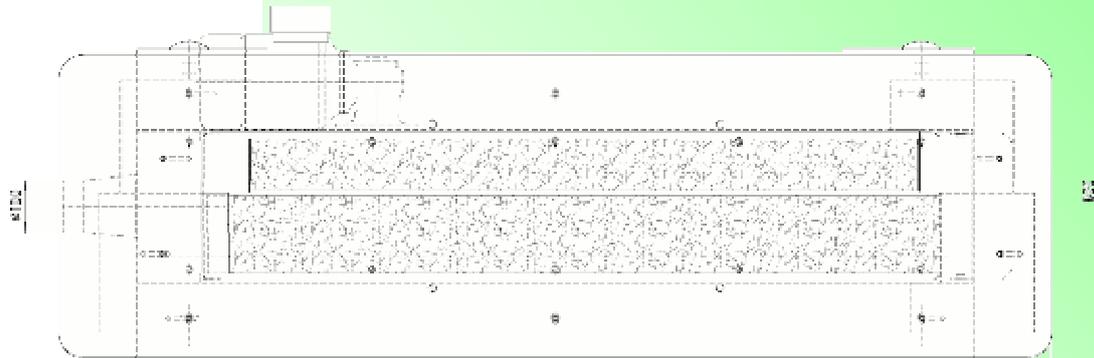


Minimaler Platzbedarf



Sonderlösung

Für das Bearbeiten von Rundkopfhölzern



Grundriss

Roba-Flat

Kurzbeschreibung

Maschinengestell

- geschweißte und verschraubte Stahlkonstruktion

Bürstenband-schleifaggregat

- bestehend aus 2 x 138 Stück austauschbaren flexiblen Schleifbürstensegmenten

Arbeitslänge: ca. 1200 mm
Arbeitsbereiche: 150 mm
und 100 mm breit

Schleifband-abbläsung

- verlängert die Nutzungsdauer der Schleifpapiere erheblich

Schleifband-regelung

- elektronisch
- Ermöglichung einer optimalen Anpassung der Schleifgeschwindigkeit an jede Anwendung

Roba-Flat ... Schleifverfahren

Roba-Flat, das Schleifverfahren für die Einzelholzfertigung im Fensterbau.

Das System: Einzelholzteile, die in der Anlage komplett im Spritz- oder Tauchverfahren mit einer Imprägnierung (Holzfestiger) behandelt wurden, gelangen am Ende der Anlage zur Abnahme und Endkontrollstelle.

Hierbei werden die Teile manuell aufgenommen und geprüft. Werkstücke mit unterschiedlichsten Aufrauungen bedingt durch die Holzart und der Qualität der Fräswerkzeuge müssen geschliffen werden.

Jetzt kommt die **Roba-Flat** zum Einsatz. Da der Mitarbeiter das Werkstück bereits in den Händen hält, bietet sich das **Roba-Flat** Schleifverfahren als einfachste Lösung zum optimalen Schleifergebnis an.

Die Flächen werden auf dem Arbeitsbereich 1 mit dem kurzen Schleifbesatz bearbeitet. Die Arbeitsbreite beträgt hier 150 mm.

Der Falzbereich wird auf dem Arbeitsbereich 2 mit einem langen flexiblen Schleifbesatz bearbeitet.

Hier beträgt die Arbeitsbreite 100 mm.

Der vierseitige Schleifvorgang dauert so nur wenige Sekunden und beansprucht den Mitarbeiter durch die ergonomisch günstige „liegende“ Bauform des Schleifaggregates nur wenig.

Ein einfaches, effektives Verfahren, das das Budget nicht überproportional belastet.

Aber auch im Handwerk und Industriebetrieben hat die **Roba Flat** ihre Berechtigung: Ihre Bauart ermöglicht es, viele Teile der Fertigung schnell und sauber zu schleifen.

3D verformte, profilierte und kleine Teile sind für diese Maschine kein Problem, die zwei Schleifbereiche ermöglichen eine Schleifpapierbesetzung ganz nach den Kundenbedürfnissen.