

OTT

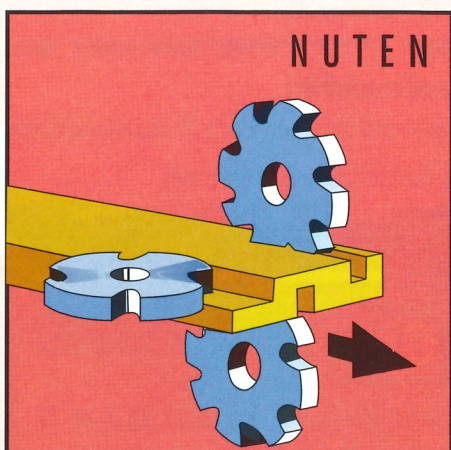
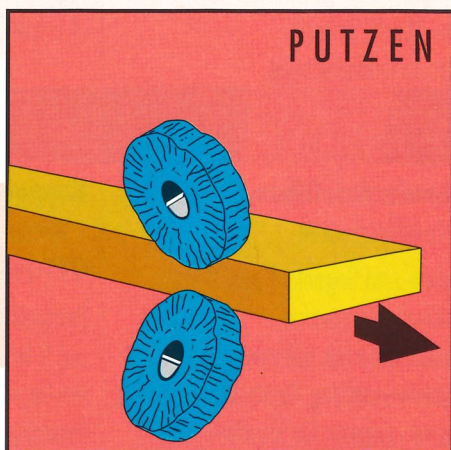
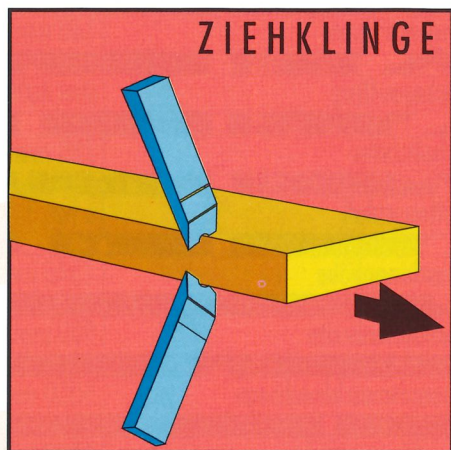
KANTEN ←
LEIMEN ←

UNImatic
203

UNImatic
204

UNImatic
205

UNImatic
206



Rationelle Kantenanleimung und -bearbeitung sind eine Notwendigkeit für jeden fortschrittlichen Handwerks- und Innenausbaubetrieb

Mit OTT-Kantenanleimmaschinen können alle üblicherweise anfallenden Kantenmaterialien verarbeitet werden: Furnierkanten in Rollen- und Streifenform, PVC-, Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstoff-Laminatkanten- und Massivkanten bis 20 mm Massivkantenstärke.

Unsere Modellreihe UNIMATIC wird in vier Baugrößen mit insgesamt 6 Bearbeitungsaggregaten gefertigt. Eine weitgehende Standardisierung von Aggregaten und Baugrößen sowie die daraus resultierende Serienfertigung ermöglicht es mit der Modellreihe UNIMATIC in Preis und Leistung eine sehr interessante Komplettlösung anzubieten.

OTT-Kantenanleimmaschinen sind ausgereifte, bewährte Maschinen für das Handwerk konstruiert, nach den neuesten technischen Kenntnissen gefertigt und sind in Handwerks- und Innenausbaubetrieben 1000-fach bewährt.

Streifenkanten-Rollenmagazin

Die Zufuhr der Streifenkanten (Furnier-Resopal- und Massivkanten) erfolgt durch ein autom. Kantenmagazin, wo durch das auslaufende Werkstück die anzuleimende Kante nachgeschoben wird.

Einfacher, sicherer, übersichtlicher Einzug. Beim autom. Rollenmagazin für Kanten von der Rolle ist das pneum. Abschneidemesser zwischen der ersten und zweiten Andruckrolle montiert, und trennt Kanten von der Rolle während des Durchlaufs ab. Durch diese Anordnung ist ein Umstellen der Kantenart innerhalb Sekunden möglich, da ein zeitraubendes Umbauen der Magazine nicht mehr notwendig ist.

Schnellheizbecken

Anheizdauer nur 6 Min., mit genauer elektronischer Temperaturregulierung. Kleberauftrag mit Walze ohne Umstellnotwendigkeit zwischen 10 und 60 mm Werkstückstärke. Gegenlauf der Walze mit

starkem Kleberauftrag zum Massivkantenanleimen. Gleichlauf der Walze mit geringem Kleberauftrag zum Anleimen von dünnen Kanten. Feindosierung des Kleberauftrages, deshalb unsichtbare Leimfugen - kein Nachputzen erforderlich.

OTT-Fräskombination FK/S

besteht aus zwei unabhängig oder gemeinsam einsetzbaren Fräsgeräten.

Mit den Fräsgerät NF 30.1 werden angeleimte Massivkanten exakt

bündiggefräst. Furnier-, Schichtstoff- und Kunststoffkanten können vorgefräst werden. Mit dem Feinfräsgerät NF 07.2 werden Furnier-, Schichtstoff und Kunststoffkanten fein-fase- oder je nach Werkzeugbestückung/Einstellung - radiusgefräst. Durch diese Anordnung ist eine Umstellung der Fräsgeräte auf die verschiedenen Kantenarten innerhalb Sekundenschnelle möglich.

Doppelkappgerät K 14

mit diesem Gerät werden überstehende Kantenenden winkelgenau "abgesägt". Die Kappmotoren sind manuell schwenkbar von 0 auf 3°.

Für die verschiedenen Kantenarten ist keine Um- oder Neueinstellung notwendig.

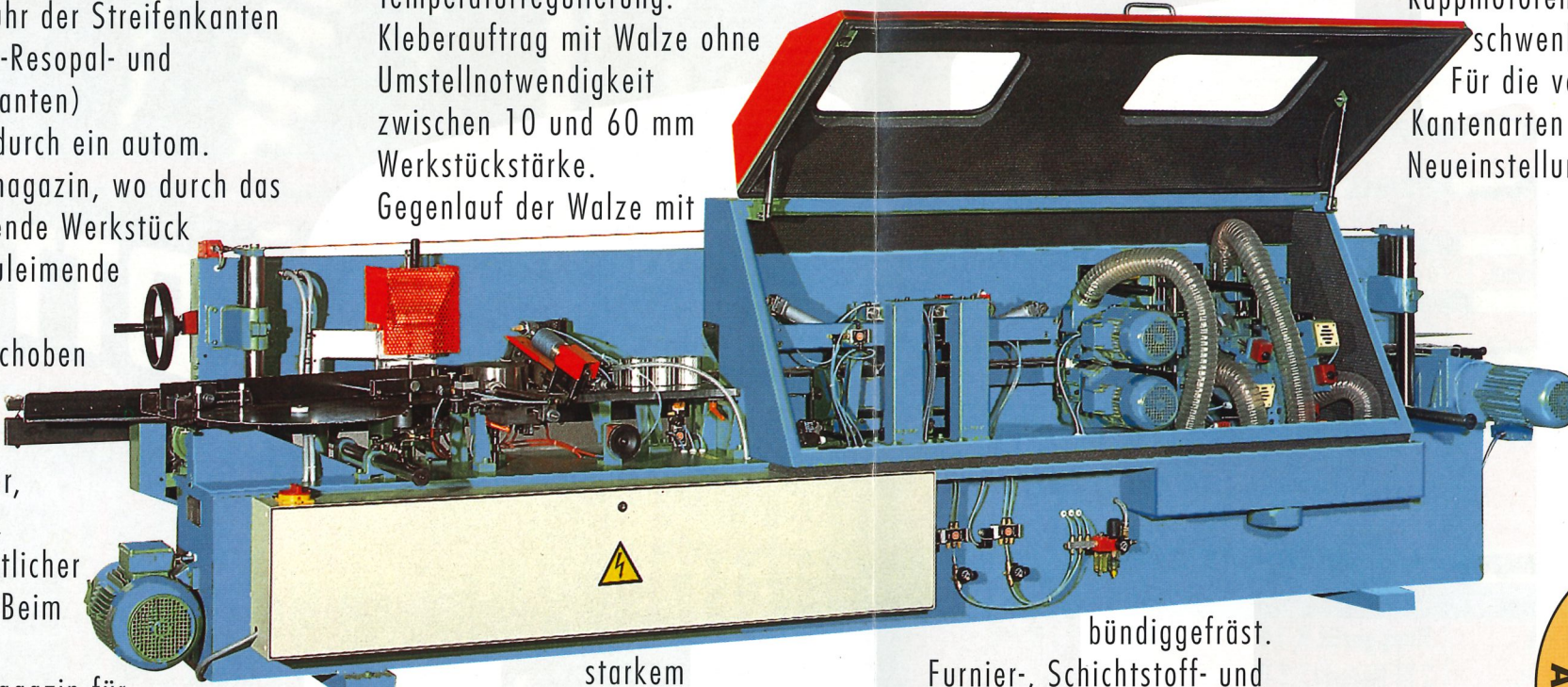


Abbildung zeigt Modell

UNImatic 203

Modellbezeichnung	UNI^{matic} 203	UNI^{matic} 204	UNI^{matic} 205	UNI^{matic} 206
Arbeitsweise	Schmelzkleber, Heiß-Kalt-Verfahren, einseitig in Rechtsausführung			
Umleimerstärke	0,2 - 20 mm	0,2 - 20 mm	0,2 - 20 mm	0,2 - 20 mm
Werkstückabmessungen	Breite minimal	60 mm		
	Höhe minimal	10 mm - maximal 60 mm		
	Länge minimal	160 mm - Streifenkanten		
		60 mm - Kanten, endlos von der Rolle		
	150 mm - mit Doppelkappgerät K 14			
Betriebsspannung	serienmäßig 380 Volt, 50 Hz, oder andere Betriebsspannung für den Exportbereich			
Durchlaufgeschwindigkeit	12 und 18m/min	12 und 18m/min	12 und 18m/min	12 und 18m/min
Absaugstutzen	140 mm Ø	140 mm Ø	140 mm Ø	140 mm Ø
Kleberauftrag	über Auftragswalze	über Auftragswalze	über Auftragswalze	über Auftragswalze
Arbeitshöhe	780 mm	780 mm	780 mm	780 mm
Luftanschluß	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"	6 bar, 1/4"
Maschinenhöhe	1340 mm	1340 mm	1340 mm	1340 mm
Maschinenbreite	900 mm bei nicht ausgezogener Materialauflageschiene, 1270 mm mit Schleifgerät			
Gesamtmaschinenlänge	5000 mm	5500 mm	6000 mm	6500 mm
Maschinengewicht	1800 kg	2200 kg	2500 kg	2900 kg
Maschinenanschlußwert ca.- Werte, je nach Maschinenbestückung	14,5 kW	14,5 - 16,0 kW	14,5 - 17,0 kW	14,5 - 18,0 kW

	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte	Bearbeitungsgeräte
Standardausführung Schnellheizbecken, Gleich- und Gegenlauf von Kleberauftragswalze, Rollenoberdruck mit zentraler Höhenverstellung, Kettenbandvorschub, Kantenmagazin für Streifen- kanten, Rollenmagazin bis 1,5 mm, Andruckzone mit 6 Nachdruckrollen.	Kappgerät K 14 2 HF-Motoren 1,1 PS OTT-Fräskombination Fräsgerät NF 30.1 mit 2 NF-Motoren 3,0 PS -im Gegenlauf- Feinfräsgerät NF 07.2 mit 2 NF-Motoren 0,7 PS -im Gleichlauf-	Kappgerät K 14 2 HF-Motoren 1,1 PS OTT-Fräskombination Fräsgerät NF 30.1 mit 2 NF-Motoren 3,0 PS -im Gegenlauf- Feinfräsgerät Nf 07.2 mit 2 NF-Motoren 0,7 PS -im Gleichlauf- 1 freier Aufbauplatz	Kappgerät K 14 2 HF-Motoren 1,1 PS OTT-Fräskombination Fräsgerät NF 30.1 mit 2 NF-Motoren 3,0 PS -im Gegenlauf- Feinfräsgerät Nf 07.2 mit 2 NF-Motoren 0,7 PS -im Gleichlauf- 2 freie Aufbauplätze	Kappgerät K 14 2 HF-Motoren 1,1 PS OTT-Fräskombination Fräsgerät NF 30.1 mit 2 NF-Motoren 3,0 PS -im Gegenlauf- Feinfräsgerät Nf 07.2 mit 2 NF-Motoren 0,7 PS -im Gleichlauf- 3 freie Aufbauplätze

Sonderzubehör:

Fahreinrichtung, verstärkte Abschneidevorrichtung für Hart- PVC-Kanten bis 4,0 mm.

Auf die Aufbauplätze können wahlweise aufgebaut werden:
Schleifgerät, Kantennachputzgerät, Ziehklingengerät oder Nutgerät

Die technischen Daten sind unverbindlich. Technische Änderungen, die der Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor. OTT-Kantenanleimmaschinen entsprechen den Vorschriften der Holzberufsgenossenschaften.
Über unsere Kantenanleimmaschinen-Baureihe Profimatic -im Baukastensystem bis 25 mm Massivkantenstärke und das weitere Ott-Lieferprogramm übersenden wir Ihnen gerne ausführliches Informationsmaterial.

OTT Paul Ott GmbH
Max-Eyth-Strasse 53,
Postfach 150
D-7057 Winnenden, Tel. 0 71 95 / 80 71
Fax 0 71 95 / 6 34 28
Telex: 7 262 171

OTT Paul Ott GmbH
Maschinenfabrik,
Carl v. Lindestraße 12
A-4650 Lambach, Tel. 0 72 45 / 32 7 11-0
Fax 0 72 45 / 88 17-33
Telex: 25 7 45

OTT Paul Ott &
A. Schmeisser GmbH.
D-8311 Loiching 1, Kronwieden, Gewerbering 30
Tel. 0 87 31 / 50 0 51
Fax 0 87 31 / 60 2 17