

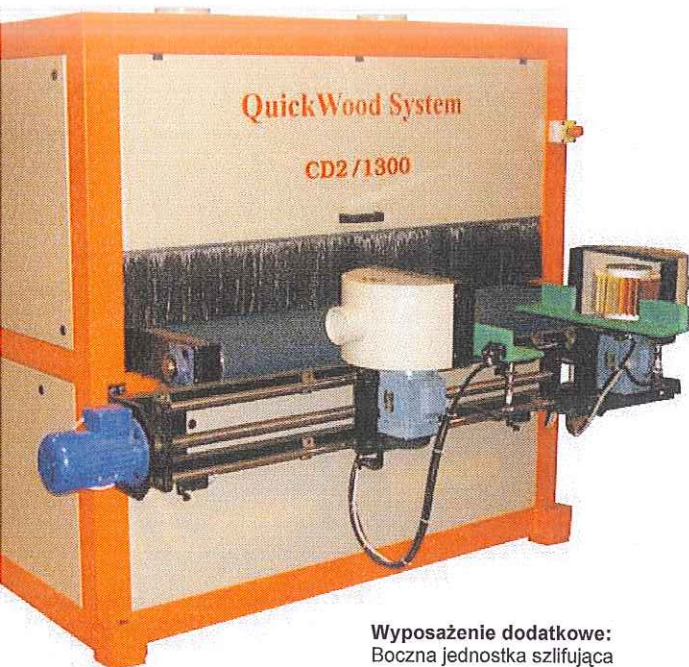
QuickWood System

**Kompaktowa maszyna do szlifowania wykańczającego
i międzyszlifu lakierniczego**

Model CD2 – 600

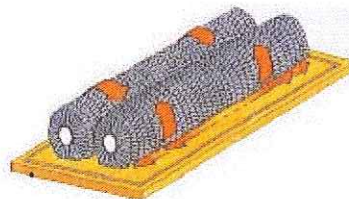
CD2 – 900

CD2 – 1300



- Szlif wykańczający i międzyszlif lakierniczy z narzędziem Quick-Disc
- Obróbka woskiem z narzędziem Quick-Flex lub QN szczotki szałowe/skórzane
- Obróbka olejem z narzędziem Quick-Flex
- Strukturyzowanie z narzędziem QN Tynex lub QN-Metal
- Czyszczenie foliowanych elementów z QN szczotki szałowe/skórzane

Wyposażenie dodatkowe:
Boczna jednostka szlifująca



Kompaktowa, standardowa maszyna do uniwersalnego zastosowania

szerokość szlifowania 600, 900 lub 1300 mm

niezależna regulacja silników dzięki przetwornicy częstotliwości (350-1150 obr./min.)

możliwość przestawienia na wysokość od 0-100 mm za pomocą korby

przechodząca przez maszynę taśma transportowa, jako opcja dostępna taśma próżniowa

prędkość posuwu 5 m/min (jako opcja inne prędkości)

rolki dociskowe przed, między i za wrzecionami

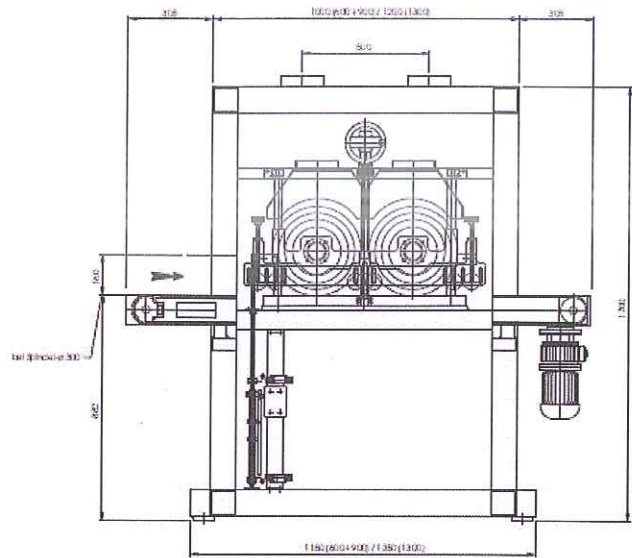
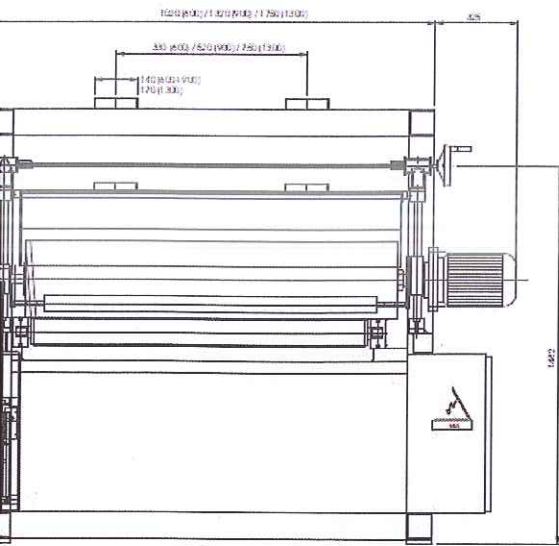
wymienne wrzeciona z możliwością wymontowania

przygotowane do wszystkich narzędzi systemu QuickWood

możliwość obróbki woskiem, olejem; do czyszczenia foliowanych elementów w masywniejszej,

wzmocnionej wersji (jako opcja dodatkowa)

Dane techniczne



	600	900	1300
Typ obrabianego elementu			
Grubość max mm	100	100	100
Średnica max mm	600	900	1300
Prędkość posuwu elementu m/min	dowolna	dowolna	dowolna
Prędkość wrzeciona obr./min.	5	5	5
Średnica wrzeciona mm	350-1150	350-1150	350-1150
Prędkość wrzeciona mm	600	900	1300
Liczba wrzecion	2	2	2
Średnica narzędzia max mm	300	300	300
Liczba Quick-Discs ogółem	112	172	220
Moc główny kW (wersja standardowa)	2 x 0,75	2 x 1,1	2 x 1,5
Moc główny kW (wysoka moc)	1,5	2,2	3,7
Moc pomocniczy kW (opcja)	2 x 1,1	2 x 1,5	2 x 2,2
Moc dodatkowa kW (opcja)	3	4	5,5
Moc osuszania kW	0,55	0,75	0,75
Moc próżniowa kW (opcja)	3	4	5,5
Średnica wylotu odsysającego pyłu mm	2 x 140	2 x 140	2 x 170
Wydajność odsysania m ³ /h	1000	1700	2500
Masa netto kg	ok. 600	ok. 850	ok. 950

Zastrzegamy możliwość zmian, które służą usprawnieniom technicznym.