

# **gabbiani g 3/gt 3**

Hochleistungs-Plattenaufteilsägen



# **gabbiani g 3/gt 3**

Hochleistungs-Plattenaufteilsägen



**gabbiani gt 3 165**



**gabbiani gt 3 145**



**gabbiani gt 3 130**



**gabbiani g 3**



**gabbiani g 2**



**gabbiani s**



**gabbiani p**



**gabbiani g 3 165**



**gabbiani g 3 145**



**gabbiani g 3 130**



**gabbiani gt 3**



**gabbiani gt 2**



**gabbiani st**



**gabbiani pt**

# **gabbiani g 3/gt 3**

## **Hochleistungs-Plattenaufteilsägen**

**gabbiani g 3/gt 3** sind gestaltet um alle Ansprüche während des Bearbeitungsprozesses zu erfüllen und sich dadurch perfekt dem ständigen Wandel des Marktes anzupassen.

**gabbiani g 3/gt 3** sind mit einem neuen "EASY & RESPONSIVE" Produktionssystem ausgestattet. Diese flexible und fortschrittliche Technologie entspricht den "Industrie 4.0" Richtlinien und ermöglicht sehr hohe Qualitätsstandards.



gabbiani		g 3 130	gt 3 130	g 3 145	gt 3 145	g 3 165	gt 3 165
Schnittabmessungen	mm	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600	3200/3800/ 4500	3200/3800/ 4500/5600
Sägeblattüberstand	mm	130	130	145	145	165	165
Motor des Hauptsägeblatts	kW	15 (20)	15 (20)	18 (25)	18 (25)	18 (25)	18 (25)
Sägewagengeschwin- digkeit	m/min	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170	0 - 170
Schiebergeschwin- digkeit	m/min	135	135	135	135	135	135



# **gabbiani g 3/gt 3**

**Perfektion und Flexibilität des Schnittes**



## **Maschinenständer:**

### **Die Garantie für eine perfekte Bearbeitung**

Optimale Bearbeitungsqualität mit Einzelplatten und Plattenpaketen, Ausführung von Schnitten mit hoher Geschwindigkeit, auch für drei-Schicht-Betrieb geeignet.

## **Luftkissentisch: Ein unverzichtbares Instrument**

Der Hochleistung-Luftkissentisch mit Einlaufrollen ermöglicht ein **beschädigungsfreies** Bewegen schwerer oder empfindlicher Materialien.



## **Schieber mit Brushless Motor: Präzision und Geschwindigkeit**

Die beste Qualität und höhere Arbeitsgeschwindigkeit dank der Prismenführungen mit Kugelumlauf.



Maschinentisch aus Stahlrohrkonstruktion mit Laufrollen, um auch besonders schwere Platten ohne Beschädigungen zu positionieren.



### Prismenführungen mit Kugelumlauf: Steigerung der Maschinenleistungen

Minimale Reibung und automatische Schmierung mit erheblicher Reduzierung der Wartung.

**Maximale Geschwindigkeit** erreichbar sowohl beim Vorschub (100 m/min mit Einzelplatten, 50 m/min mit Plattenpaketen) als auch beim Rücklauf (bis zu 170 m/min).



### Inverter: Keine Kompromisse

Die Möglichkeit, die Geschwindigkeit des Hauptsägeblatts einzustellen, ermöglicht eine **optimale Endbearbeitung** bei jeder Höhe des Plattenstapels (Option).



### Optimierte Höhenverstellung des Sägeblatts: für einen intelligenten Zuschnitt

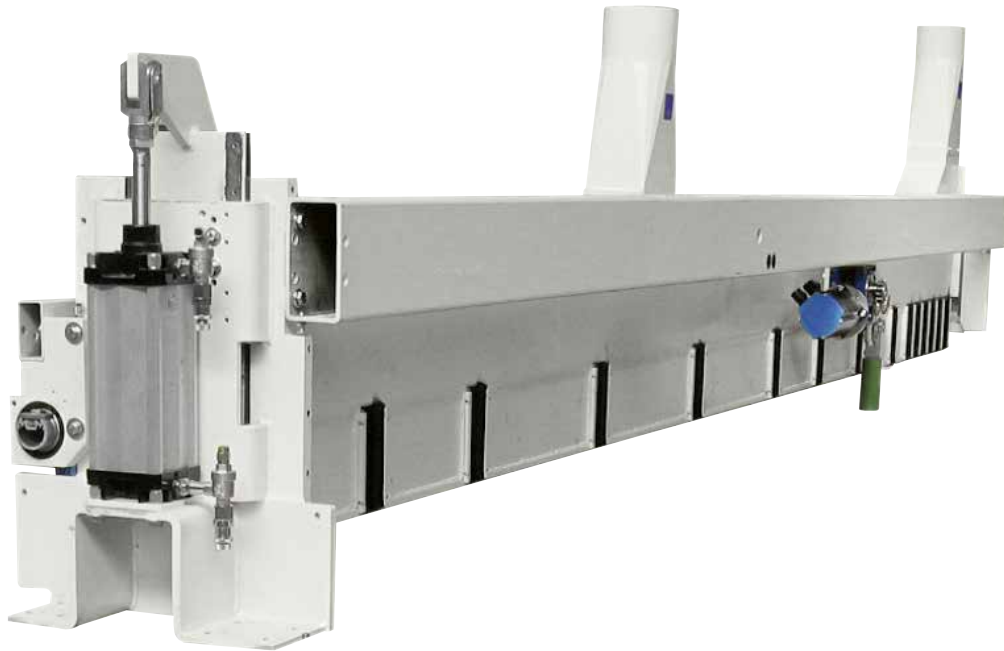
Die automatische Positionierung des Sägeblatts je nach Dicke der aufzuteilenden Plattenpakete gewährleistet immer eine **optimale Schnittqualität** und **reduziert die Zykluszeiten** erheblich.

# **gabbiani g 3/gt 3**

**Perfektion und Flexibilität des Schnittes**

## **Druckbalken: viele Vorteile in einer einzigen Struktur**

Die Druckbalkenkonstruktion gewährleistet einen höheren und gleichmäßigen Druck auf die Platten mit einer optimalen Spänabsaugung und einfacher Wartung.



**Rückseitiger seitlicher pneumatischer Ausrichter für Querschnitte:** perfekte Ausrichtung des Werkstücks gegen den Längsanschlag und Reduzierung der Taktzeit.



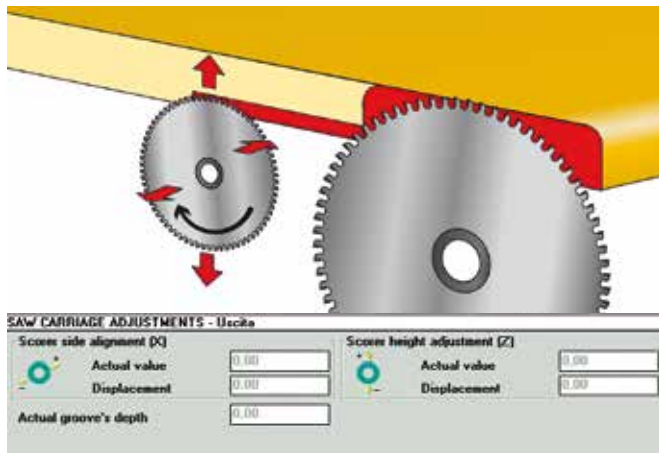
**Floating Spannangen mit zweifachem Finger:**

Sicheres Spannen der Platten auch bei hohen Geschwindigkeiten und bei nicht exakt ebenen Platten.



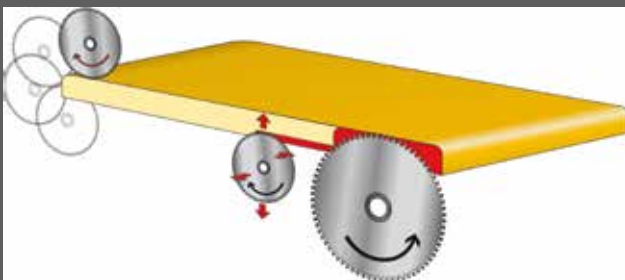
# gabbiani g 3/gt 3

Schnitzzubehör für alle Anforderungen



## Elektronische Vorritzereinstellung: reduziert die Rüstzeiten auf ein Minimum

Die elektronische Programmierung der Vorritzerposition über die PC-Steuerung ermöglicht eine präzise und zeitsparende Positionierung ohne Fehler (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).



## Postforming

Seitliches Vorritzsägeblatt mit vertikalem Aufsteigen für bekantetes- und Postforming Material (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).

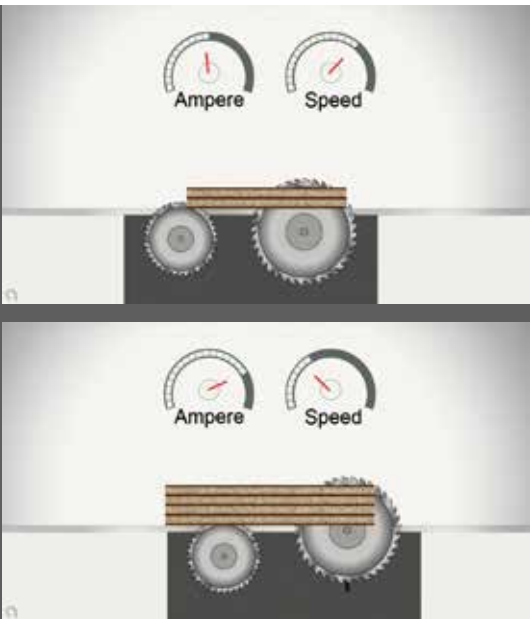
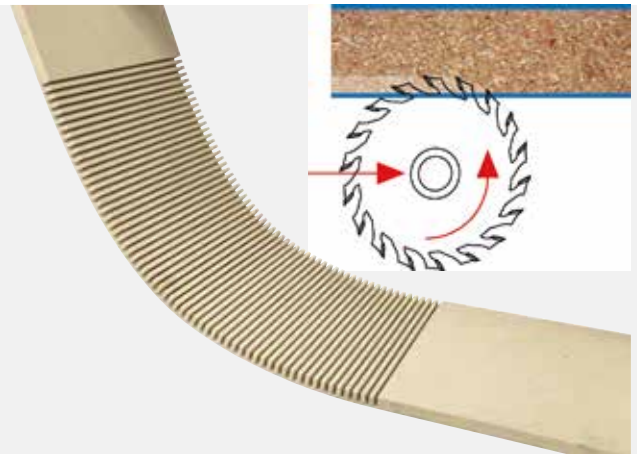


## Ausführung von Ausschnitten: mehr Flexibilität für die Produktion

Diese Vorrichtung erlaubt die Ausführung von Schnitten innerhalb eines Werkstücks für Lichtausschnitte bei Türen o.ä (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).

**Nutvorrichtung:  
Produktion und Flexibilität**

Die Nutvorrichtung ermöglicht, die Maschine individuell zu gestalten und produktiver und vielseitiger zu machen (serienmäßig geliefert mit "HI-TRONIC" Vorrichtung).



**Automatische Anpassung der Sägewagengeschwindigkeit:  
sicherer Arbeitsablauf**

Die automatische Überwachung der Stromaufnahme des Motors in Abhängigkeit von Materialart/Stärke und Sägeblattbeschaffenheit ermöglicht **bessere Ergebnisse und Vermeidung von Fehler und Verschnitt.**

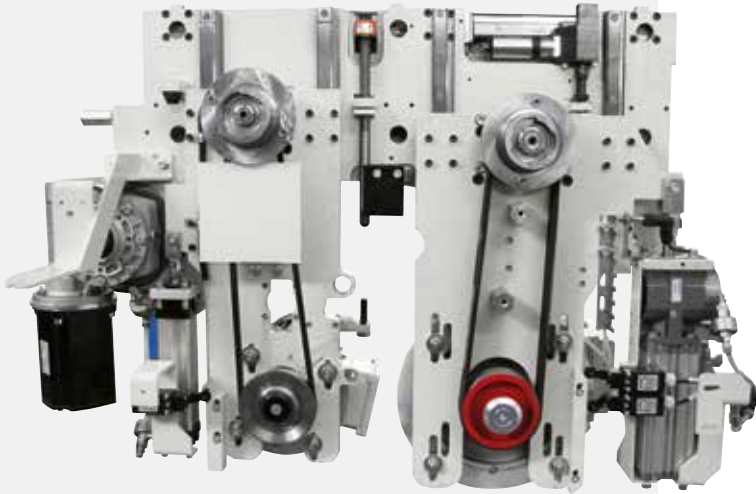
**Durchführung von Platten-  
Entspannungszuschnitten**

Vorrichtung, die dem Material innewohnende Spannung an Längsschnitten vermindert und so die Linearität des Zuschnitts garantiert.



# gabbiani g 3/gt 3

## Schnittvorrichtungen



Robuster Sägewagen mit pneumatischer unabhängiger Hub des Hauptsägeblatts und des Vorritzers auf Prismenführungen mit vorgespannter Kugelumlaufspindel (Standardmäßig für gabbiani g3 130/ gt 3 130).

**“Hi-Tronic Vertikallauf“: höchste Produktivität**  
Gewährleistet ausgezeichnete Endbearbeitung und Schnittpräzision auch bei hohen Geschwindigkeiten  
(auf Anfrage für gabbiani g 3 130/gt 3 130).

### Die Vorrichtungen umfassen:

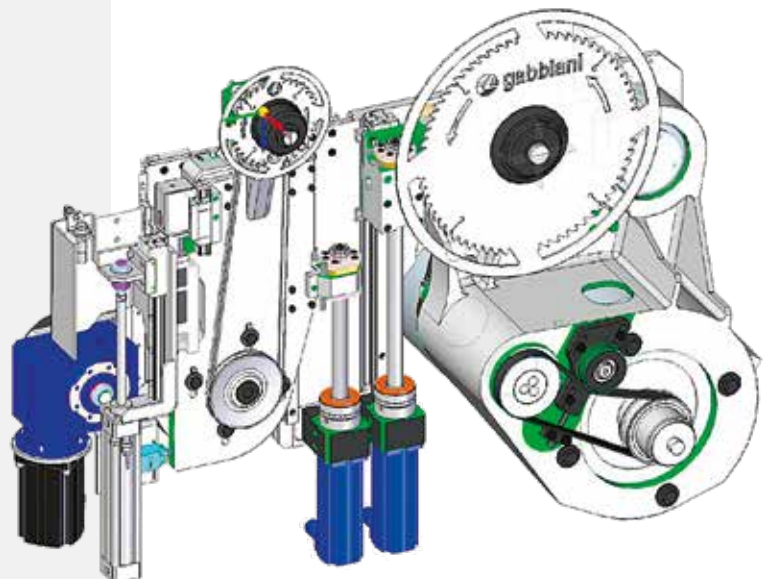
- Optimierten Hub des Sägeblatts
- Schnellspannung der Sägeblätter mit Flanschen AKE
- Druckwerk mit Selbstlernen
- Postforming-Vorrichtung
- Elektronische Vorritzereinstellung
- Ausführung von Nuten über die Steuerung
- Ausführung von Ausschnitten



### HI-TRONIC: Produktivität zuverlässig auf höchstem Niveau

Motoren mit bis zu 37 kW Leistung gewährleisten hohe Geschwindigkeiten. **Optimale Präzision und Feinheit des Schnitts** dank einer ausgewogenen Lösung mit schwingender, statt vertikaler Bewegung des Sägeblattmotors. Fortschrittliche optionale Vorrichtungen sorgen für eine **große Vielseitigkeit**. **Leichte Wartung** durch das Riemen-Spannsystem

(Standardmäßig für gabbiani g 3 145 und 165 /gt 3 145 und 165 auf Anfrage für gabbiani g 3 130/gt 3 130).



### Saw-Set: das Werkzeugwechseln was noch nie so einfach

In wenigen Sekunden führt die "SAW-SET" Vorrichtung dank elektronischer Einstellung eine schnelle und präzise Werkzeugeinstellung aus: das gewährleistet eine einfache Bedienung der Maschine und erhöhte Produktivität (Option).



### Sägeblattschnellspannsystem: sicherer Arbeitsablauf mit kürzen Rüstzeiten

Das Schnellspannsystem der Sägeblätter mit einer pneumatischen Blockiervorrichtung ist eine optimale Lösung, um die Stillstandzeiten der Maschine beim Werkzeugwechsel zu minimieren (serienmäßig).

### "AKE" Vorrichtung

Mechanische Vorrichtung "EASYFIX" (Patent "AKE"), die eine schnelle Sägeblattspannung für ein einfaches und schnelles Wechseln ermöglicht. Die Spannung wird sowohl durch Hochleistungssägeblätter als auch durch die Bearbeitung von harten Materialien gewährleistet (Option).



# gabbiani g 3/gt 3

Schnittvorrichtungen auf Anfrage



## Motorischer Seitenausrichter:

Drastische Reduzierung der Taktzeit und besserer Halt des Werkstücks durch Brushless Motoren.



OFF



ON

**Automatische Schließung der Schnittlinie:** vermeidet das Fallen von Spänen in das Maschineninnere.

## Selektiver Spannzangenverschluss:

Die besondere Gestaltung der Spannzangen ermöglicht den **sicheren Halt** der Platten **bei maximaler Geschwindigkeit**; der **selektive Verschluss** vermeidet die **Beschädigung der Platten**, deren Kanten sich exakt an den Spannzangen befinden.



## Flexibilität und Produktivität

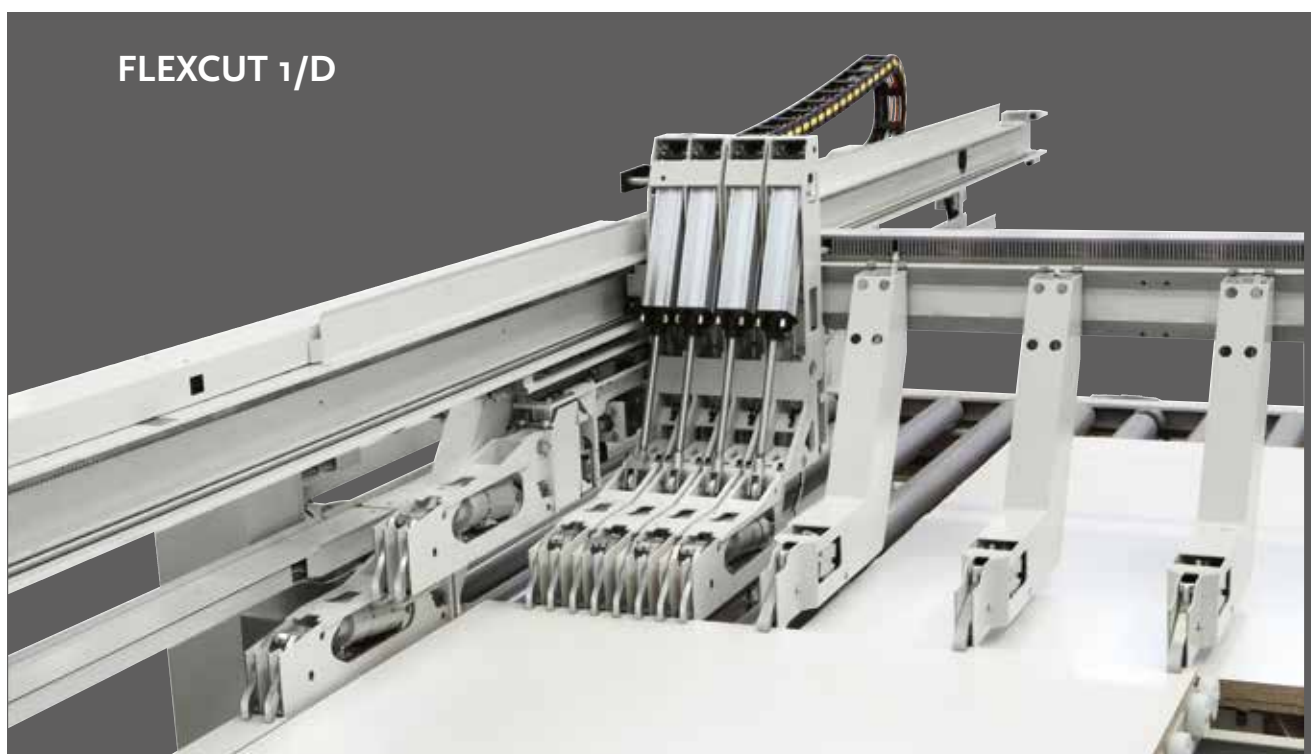
### FLEXCUT:

Mit dem modularen FLEXCUT-System können die komplexesten Schnittpläne in extrem kurzen Zeiten ausgeführt werden.

### Präzision ohne Vergleich

Der Einsatz von auf Prismenführung mit Kugelumlauf gleitenden Brushless Motoren verringert die Reibung der mechanische Teile und gewährleistet höchste Präzision.

Die hohe Flexibilität der Vorrichtung wird auch durch die Spannzangen des Hauptschiebers gewährleistet, vom Arbeitsbereich wegschwenkbar, die die Arretierung von Streifen mit unterschiedlicher Breite und daher die Durchführung beliebiger Schnittarten ohne Laufwegbeschränkungen ermöglichen.



FLEXCUT 1/D

### Ausführung von 2 differenzierten Schnitten gleichzeitig

Vorrichtung bestehend aus beweglichen Zangen mit völlig unabhängigem Laufweg dank der zwei unabhängigen Schieber, die folgenden Vorgänge ermöglichen:

- Querschnitte und Längsschnitte
- Querschnitte auf nebeneinanderstehenden Streifen
- Querschnitt während des Ladens von der Plattform, danach Längsschnitt

**STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT BIS ZU 40% UND PLATZERSPARNIS BIS ZU 20% DANK DER GLEICHZEITIGEN AUSFÜHRUNG VON LÄNGS- UND QUERSCHNITTEN.**

# gabbiani g 3/gt 3

## Hubtisch

Hubtisch: wenn Stabilität und Präzision den Unterschied machen

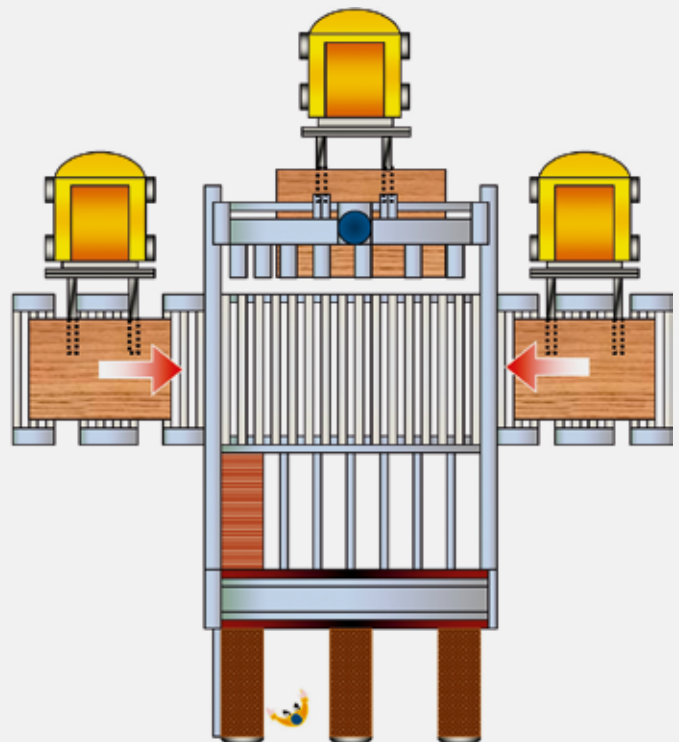
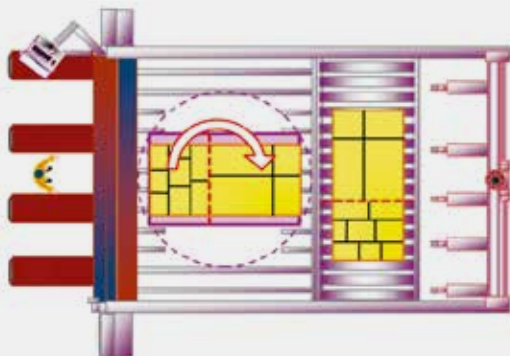
Der Hubtisch, der durch vier große Kugelumlaufspindeln angetrieben wird, nutzt nicht nur bei jedem Material und Format die Lastkapazität voll aus, sondern gewährleistet auch das **parallele Anheben** der Plattenstapel. Dadurch werden Maschinenstillstände vermieden und **höchste Produktivität** erreicht.



Ausrichter für die automatische Ladung.

### Seitliche Beschickungen: Platzprobleme sind Geschichte

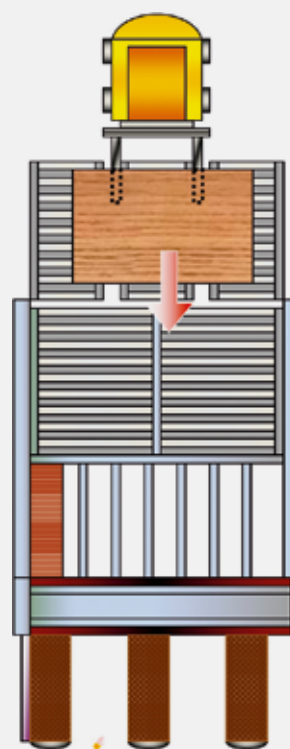
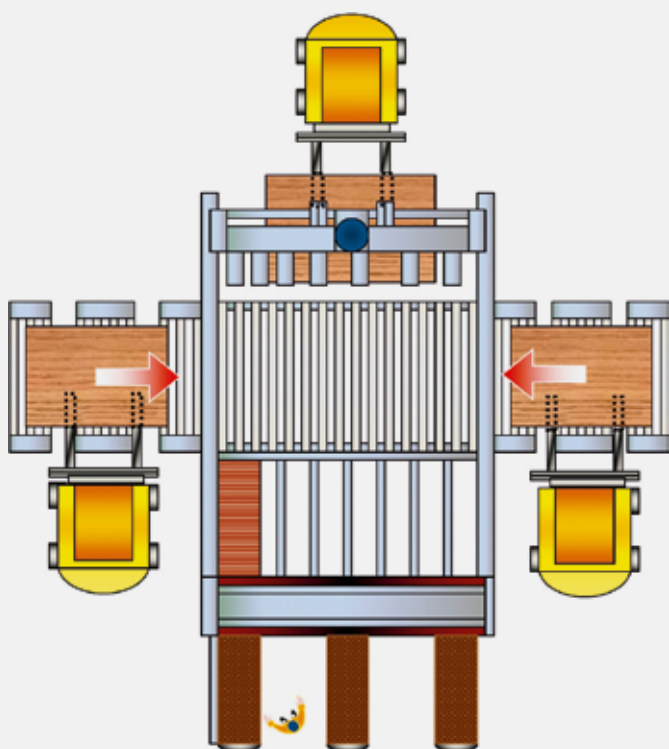
Mit dem Einsatz von einem oder mehreren seitlichen Beschickungen können die Stillstandzeiten reduziert werden bzw. die Produktivität der Maschine gesteigert werden. Beim Materialwechsel bzw. beim Entnehmen der Schonerplatten oder Paletten fallen somit keine Stillstandzeiten an.





### Automatische Kopfschnittausführung: Schnellere Produktion

Ein starkes Metallgestell hält das Plattenpaket während der Drehung. Der Hauptschieber treibt das Plattenpaket vom Hubtisch bis zur Mitte des Drehtisches. Die Vorrichtung führt automatisch den Schnitt vom Abschnitt "Slave" aus, und sie führt auch die Wiedereinführung und die Drehung des Abschnittes "Master" aus.



# **gabbiani g 3/gt 3**

**Ladung von dünnen und empfindlichen Platten**



**AUTOMATISCHE LADUNG  
VON DÜNNEN PLATTEN:  
DIE ERFAHRUNG VON  
GABBIANI IM DIENSTE DES  
KUNDEN**

Präzise und effiziente Vorrichtung für die automatische Ladung von dünnen Platten mit einer Stärke von 3 bis 10 mm.

**Auf dem Maschinentisch sind Abschlussbleche vorhanden.**

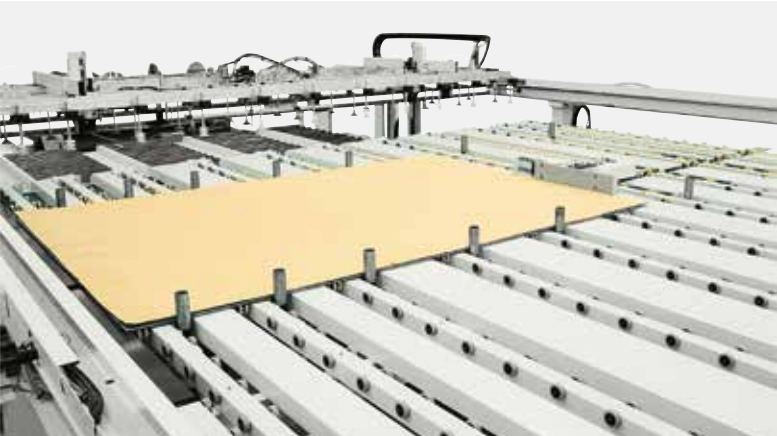
Bei Ladung / Entladung des Stapels dünner Platten ist die Benutzung einer Opferplatte erforderlich (min. Stärke 25 mm).

Das ladbare und ausrichtbare Mindestpaket beträgt 15 mm.



**Ladesystem mit Vakuumsaugern: die ideale Lösung für Platten mit zarter Beschichtung**

Das Ladesystem ist in die Maschinenstruktur integriert und benötigt damit nur einen geringeren Platzbedarf.



Die Vakuumsauger nehmen die einzelnen Platten auf und stapeln sie ohne Zeitverlust, d.h. während andere Arbeitsvorgänge weiter laufen, in der Abstapelstation im Inneren der Maschine ab.



# M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Schnittlisten



Optimierte  
Schnittpläne

**Maestro** office

**Büro**

**Werkstatt**

**Maestro** active

Optimierte  
Schnittpläne



Schnitt

## SOFTWARE

### **Einfach, intelligent und integrierbar.**

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinentechologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

**einfach zu bedienen**, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

**intelligent**, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

**integrierbar** mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

## DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert, **hat SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

### Maestro connect IoT-Plattform

**1**  
Maschinenüberwachung,  
KPIs, Frühwarnung

**2**  
Wartungsunterstützung

**3**  
Vorausschauende  
Wartung, maschinelles  
Lernen

**4**  
Export von Berichten  
und historischen  
Daten

**5**  
Erweiterte  
Garantie

**6**  
Remote-Support  
erhöht

**7**  
Intelligentes  
Lernen, Videos  
und Tutorials

**8**  
Asset Management  
mit E-Commerce von  
Ersatzteilen SCM



# SCM LINEARER SCHNITTOPTIMIERER

Im Büro bieten **Maestro ottimo cut** und **Maestro pattern office** eine Unterstützung während der Entwicklungs- und Optimierungsphase. **Maestro pattern office** ist der Optimierer erhältlich auf allen Plattenaufteilsägen für die einfache und wirksame Ausführung der Schnittprogramme vom Büro. **Maestro ottimo cut** ist der lineare Schnittoptimierer für eine unmittelbare und funktionelle Verwaltung der Plattenaufteilsäge direkt aus dem Büro heraus. Er ermöglicht die automatische Erzeugung der Schnittpläne und bestimmt die beste Lösung je nach den Parametern des Bedieners.



## SOFTWARE

## Büro

# ZU JEDER ANWENDUNG DER GEEIGNETE OPTIMIERER

**Maestro pattern office** ist der Grundoptimierer für die SCM Maschinen. **Maestro ottimo cut** ist die professionelle Software für die Kontrolle des ganzen Prozesses von Kostenberechnung und Optimierung.

## ZUSATZFUNKTIONEN



### **Maestro pattern office**

**Maestro pattern office** ist die Version des Grundoptimierers für das Büro. **Maestro pattern office** entsteht aus der Integration von **Maestro pattern** - serienmäßigem Optimierer erhältlich auf allen Steuerungen der SCM Plattenaufteilsägen - mit **Maestro pattern import**.



### **Maestro ottimo cut**

**Maestro ottimo cut** ist der Optimierer für Profis, von SCM für die Verwaltung der eigenen Plattenaufteilsägen geliefert. Ermöglicht folgende Funktionen:

- Verwaltung von Platten mit Maserung (längs und quer)
- Verwaltung von Material- und Kantenlager
- Berechnung der Maschinenkosten und der Bearbeitungszeiten
- Individuell gestaltete Berichte mit Produktionsstatistiken
- Etiketten mit integriertem Graphik-Editor
- Zusendung von Schnittprogrammen komplett mit Etikettierungsangaben zur Steuerung der Plattenaufteilsäge



### **Maestro ottimo import**

Die ergänzende Software von MS Excel überträgt an **Maestro ottimo cut**:

- 10 Felder zur Beschreibung der Platten (Länge, Breite, Menge, Maserung...)
- 36 Felder zum Importieren von Informationen für Etikettendrucker;



### **Maestro converter cut**

**Maestro converter cut** ermöglicht, jeden Schnittoptimierer durch PTX Datei (min. Version 1.14) mit den SCM Plattenaufteilsägen zu integrieren.

# Maestro active cut

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

## EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

## KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

## SOFTWARE

## Werkstatt

# Maestro active cut

## EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

### MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

### VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINENEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

### FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

### OPTIMIERUNGSFUNKTION DIREKT AN DER MASCHINE

Maestro pattern ist der lineare Schnittoptimierer für einen Bediener, der die Schnittpläne in weniger und einfachen Klicks optimieren möchte.

## ZUBEHÖR AUF WUNSCH



### Maestro pattern import

Durch das Plug-in Modul (auf Anfrage) kann Maestro pattern die Produktionsdaten direkt aus einem Excel-Datei importieren.



### Cut utility

Editor für Spannungsschnitte: Software-Funktion zur Beseitigung von innenliegenden Verspannungen im Material bei Längsschnitten. Zusätzliche Optimierungsfunktionen; Verwaltung von Reststücken: Erkennung und automatische Eingabe der Reststücke für eine spätere Wiederverwendung.



### Cut editor

Software für die Etikettiereinheit, Platteneditor, Editor zur Ausführung von Bearbeitungsmakros.



### Cut manager

Simulator zur Berechnung der Bearbeitungszeiten, simulierte Ausführung der Schnittpläne bei Auftrag / Mehrfachauftrag in 2D-Modus; Planung der Aufträge nach Datum und Priorität; ausführliche Berichterstattung.

# A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

## Maestro connect

### SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHNREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

### SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

### IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

## DIGITALE DIENSTE

### SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

### SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist.

Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

### SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

### SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: Der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce Website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

### SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

### SMARTECH: UEIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smartech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smartech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

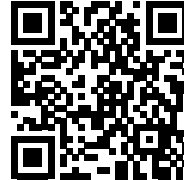
### SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

*\* bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag, um die Bedingungen am besten zu verstehen.*



# BEDIENKONSOLE EYE-M



Video  
"consolle  
eye-M"



# gabbiani g 3/gt 3

Integrierte Lösungen

Das vollständig in die Plattaufteilsäge integrierte flexstore el-Lager:  
Optimieren war noch nie so einfach

flexstore el ist die perfekte Lösung der SCM für alle Unternehmen, die auf Auftragsbasis arbeiten und "just in time" liefern müssen. Mit Flexstore können Aufträge in kürzesten Fristen bearbeitet, Kosten kontrolliert und hohe Qualitäts- und Produktivitätsstandards beibehalten werden.

Das flexstore el Automatiklager kann für die Plattenaufteilsägen eingesetzt werden und garantiert Präzision, **Qualität der Bauteile** und hohe **Zuverlässigkeit**.



Durch das optimale Materialhandling erreichen Sie hohe Produktivität und hohe Flexibilität bei den Bearbeitungen.

Garantiert:

- Durch das Prozessabfallmanagement wird weniger Material verbraucht
- Maximale Flexibilität für Multifunktions-Produktionszellen
- Optimiertes Materialmanagement im Produktionsprozess: Weniger Raumbedarf, ohne auf Effizienz zu verzichten
- Dank der No-Sliding-Bewegung treten weniger Schäden am Material auf
- vollständige Rückverfolgbarkeit bei Einzelchargen mit automatischer Etikettierung
- In die Maschinen integrierter Produktionsprozess
- Schnellere Auftragsdurchführung



**Sicherer und präziser Plattentransport.**

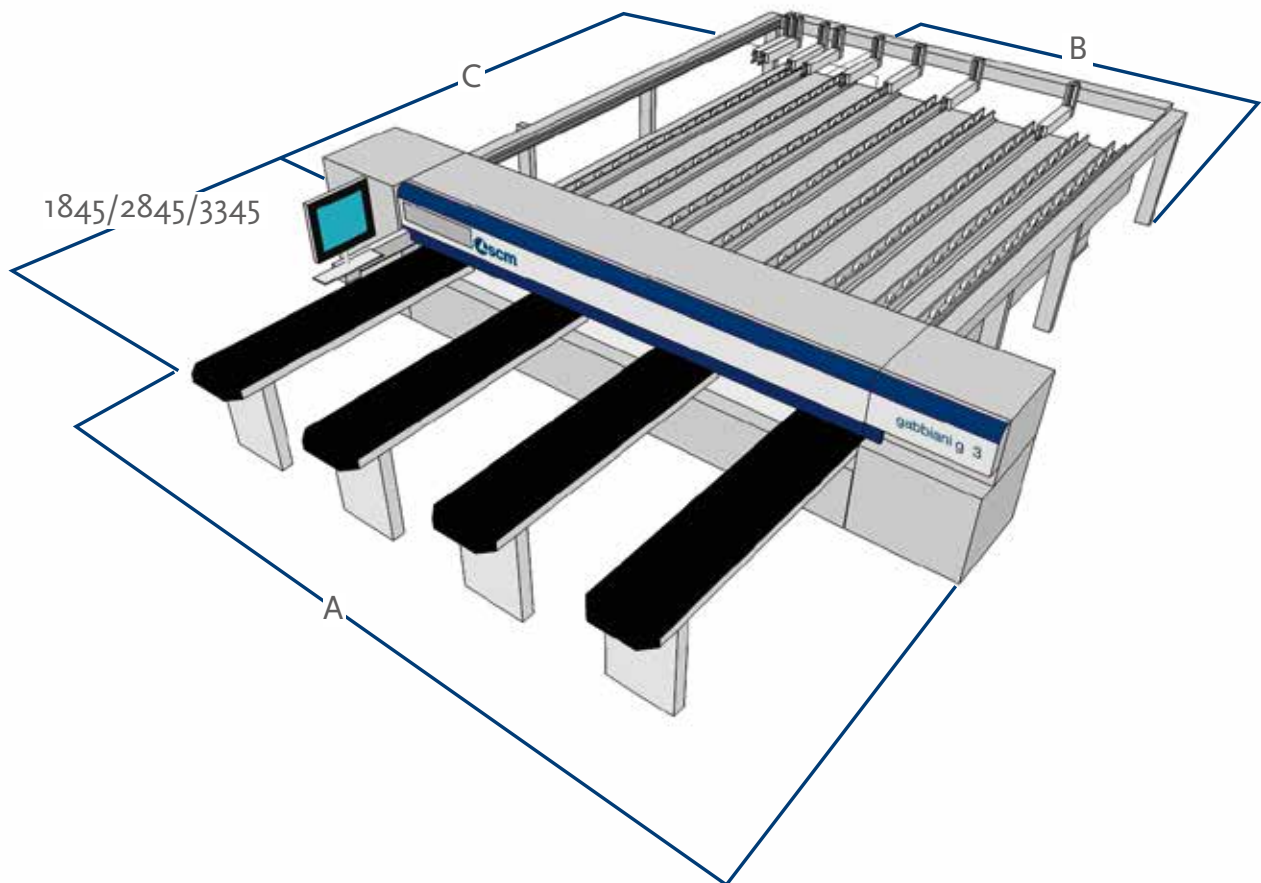
Der Greifarm passt sich automatisch den verschiedenen Längen und Stärken der aufzunehmenden Platten an.



# gabbiani g 3/gt 3

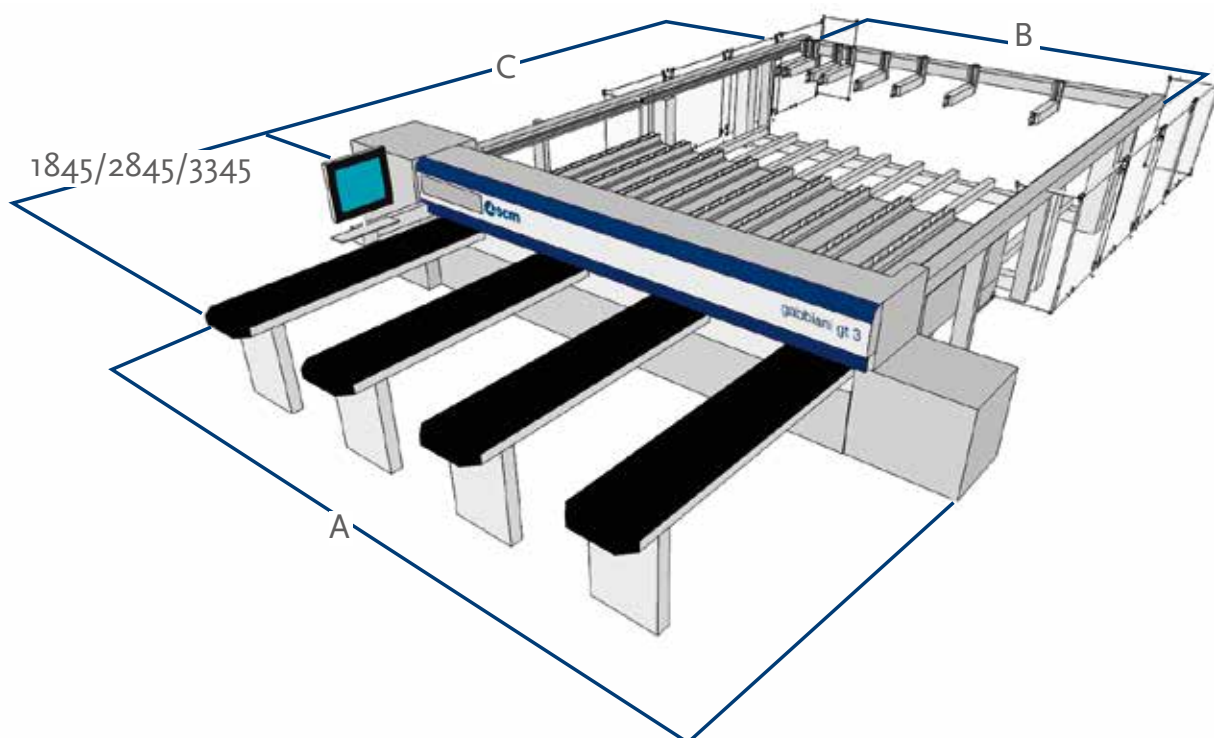
## Abmessungen

gabbiani g 3



Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 3200	5800 (6370*)	3973	4567
3800 x 3800	6400 (6970*)	4573	5279
4500 x 4300	7100 (7670*)	5273	5780

## gabbiani gt 3

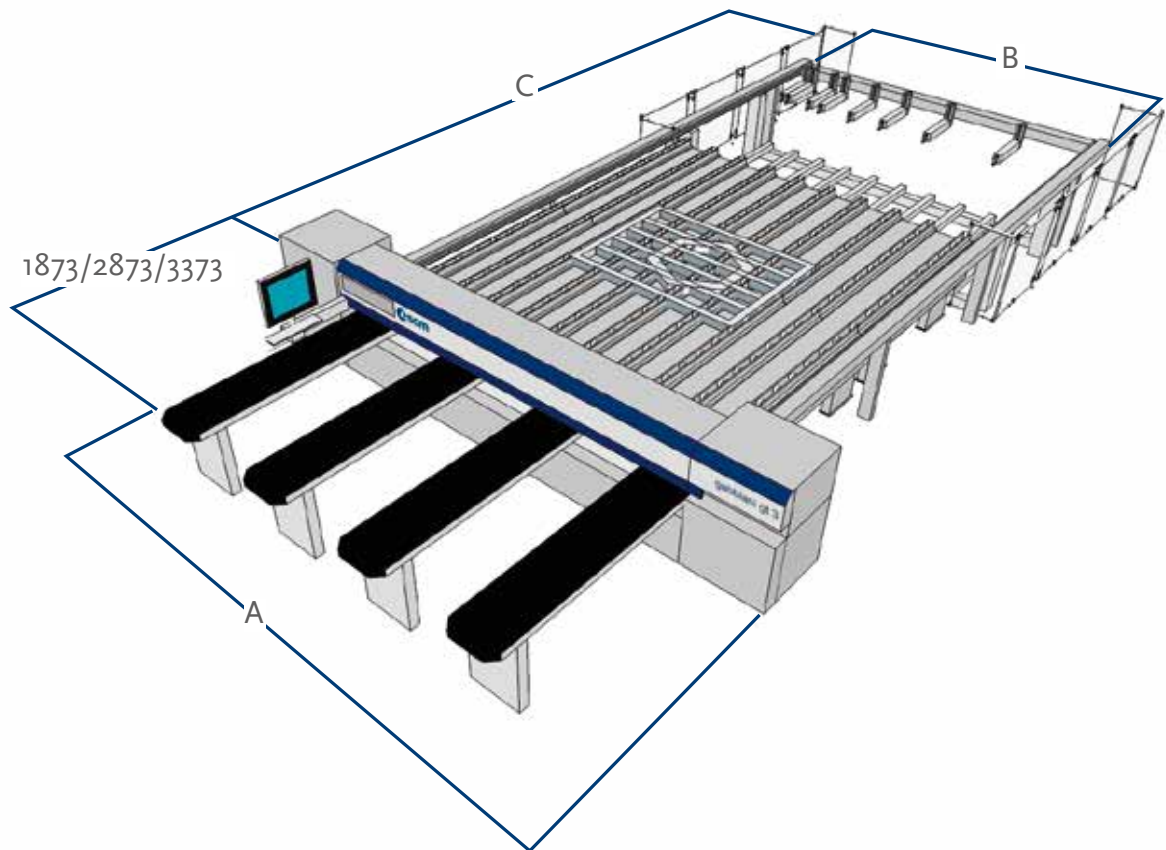


Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 1850	5800 (6370*)	4513	6740
opt. 3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	8100
3800 x 1850	6400 (6970*)	5113	6740
opt. 3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	8100
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	8100
5600x2440	8500 (9070*)	7213	8100

# gabbiani g 3/gt 3

## Abmessungen

gabbiani gt 3 mit Drehtisch



Schnittabmessungen	A	B	C
3200 x 2440	5800 (6370*)	4513	10472
3800 x 2440	6400 (6970*)	5113	10472
4500 x 2440	7100 (7670*)	5813	10472
5600 x 2440	8500 (9070*)	7213	10472

\* gabbiani g 3/gt 3 130 mit HI-TRONIC Vorrichtung auf Anfrage  
gabbiani g 3/gt 3 145  
gabbiani g 3/gt 3 165

## Unbegrenzte Schnittlösungen mit gabbiani g 3/gt 3.



### SAVENERGY WENIGER VERBRAUCH = GERINGERE KOSTEN

Mit SavEnergy wird die Energie nur dann verbraucht, wenn sie benötigt wird; die Aggregate werden nur aktiviert, wenn sie tatsächlich benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby-Betrieb wenn gerade keine Werkstücke zu bearbeiten sind. Jahresersparnis bis zu 10% (Option).

Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN ISO 1870-13:2012.  
Akustischer Druck in Arbeit bei 85 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB).  
Schalleistungspegel in Arbeit bei 103 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB).  
Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.

**COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =**

*Die technische Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.*

**EIN KUNDENDIENSTNETZ,  
DAS MIT 1000 TECHNIKERN  
UND 36.000 CODES  
ARBEITET, UM EINEN  
EINSATZBEREITEN,  
QUALIFIZIERTEN SERVICE  
ZU GEWÄHRLEISTEN.**

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE  
VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN  
WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN  
UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.





# SERVICE: EINE KONTINUIERLICHE VERPFLICHTUNG UM IHRE INVESTITION ZU SCHÜTZEN

## SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

### EIN KOMPLETTES ANGBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

## ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



### 36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



### ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



### SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



### 6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM – EINE ENORME KOMPETENZ VEREINT ZU EINER EINZIGARTIGEN MARKE

Mit über 65 Jahre Erfahrung ist SCM einer der unangefochtenen Marktführer im Bereich der Holzbearbeitungstechnologien und ein Innovationsmotor auf dem Feld der Holzbearbeitungsmaschinen und modernen Fertigungsanlagen mit einer weltweiten Präsenz und dem dichtesten Vertriebs- und Servicenetzwerk auf diesem Sektor.

**65** Jahre Erfahrung

**3** Hauptproduktionsstandorte in Italien

**300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche

**20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr

**90%** Exportanteil

**20** Tochtergesellschaften

**400** Vertretungen und Vertriebspartner

**500** Servicetechniker

**500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

**SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLESTEN WISSEN**

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG  
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,  
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

# ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,  
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

**HITECO**

SPINDELN UND  
TECHNISCHE BAUTEILE

**Les**

SCHALTSCHRÄNKE

**steelmec**

METALLVERARBEITUNG

**scmfonderie**

GUSSEISEN

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
gabbiani@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0380249L