

# morbidelli p200

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen



THE AFFORDABLE ALL-IN-ONE TECHNOLOGY

**AUFMERKSAM ZUHÖREN...**

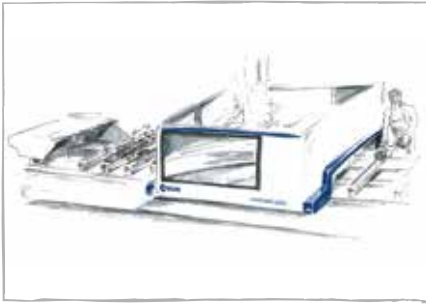


**... UND ENTSPRECHEND HANDELN**



**ALLES WOVON  
SIE BEI EINEM  
BEARBEITUNGSZENTRUM  
IMMER GETRÄUMT  
HABEN**

## RUNDUM GUT



**Optimierung des Platzbedarfs**  
dank der PRO-SPACE Lösung.

**360° zugänglich und ergonomisch,**  
keine Hindernisse rund um die Maschine,  
alle Bauteile befinden sich im Inneren.

**Optimale Sicherheit und Freiheit**  
um den Arbeitstisch mit großen Platten  
(bis zu 2200 mm Breite) zu bestücken  
ohne den Arbeitsvorgang zu unterbrechen.

## TOP QUALITÄT



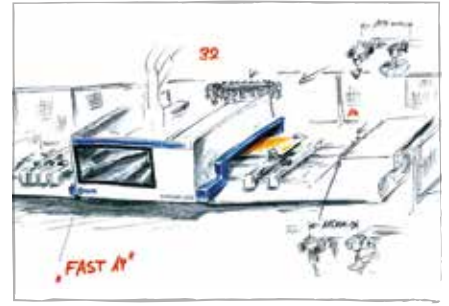
**Die flexible und kompakte Kantenleimeinheit,** mit der bis zu 80 mm dicke Platten verarbeitet werden können.

**Unübertroffene Endbearbeitung** mit der neuen **JQX** (Just Quality eXtreme) 5-Achs-Elektrospindel mit Direktantrieb.

**Geringerer Wartungsaufwand,** dank der **RO.AX** (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.

**60% Zeitersparnis** beim Bohren mit den neu entwickelten Bohrköpfen, die die beste Effektivität bei allen Materialarten garantieren.

## SCHNELLER



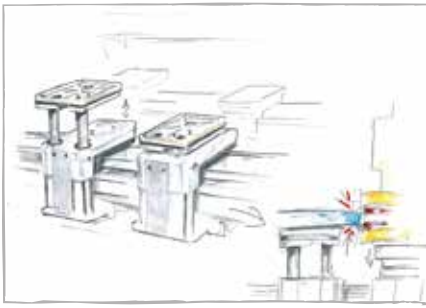
**Kaum zu glauben,** Magazin mit bis zu 60 Werkzeugaufnahmen, ständig verfügbar.

**Weniger als 15" für einen Werkzeugwechsel** dank dem **FAST** Magazin mit 14 Plätzen.

# ALL

**morbidelli p200**  
Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen

## FLEXIBLE

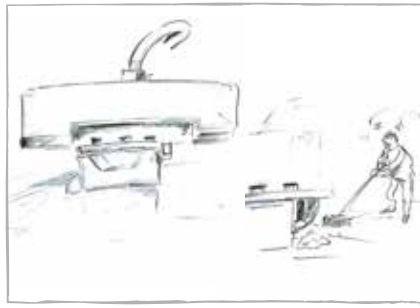


Die Maschine kann alle Arten von Materialien bearbeiten, angefangen von Holz über Plastik, von Platten über Möbel, von Küchentüren über Fenster - **alle Anforderungen können erfüllt werden.**

**Keine Leerlaufzeiten** für das Set-Up und keine Kompromisse bei der Arbeitsleistung der Maschine dank der **Flexibilität und Konfigurierbarkeit** des automatischen Rüsttisches "TV FLEXMATIC".

**3D-fähiger Arbeitstisch** dank der HE-POD **Saugern:** Einzelpositionierung anstatt Verschiebung.

## SAUBER



**Keine Probleme mit Staub oder Späne** dank der intelligenten Lösung einer Staubauffangwanne, die sich an einer ergonomisch idealen Position befindet.

**Freiraum am Boden** dank der Vakuumpumpe, die im Maschineninnern integriert ist.

## SOFTWARE



**CAD-/CAM Programmiersoftware** zur Umsetzung des Produktionsprozesses.

42 TECHNISCHE DATEN  
43 SERVICE - ERSATZTEIL SERVICE

# TECHNISCHE MERKMALE

# p2000

11

**Nur mit den Fingerspitzen**  
dank der **TECPAD 7"**  
farbigen Fernbedienung mit  
Touch-Screen.



13

**Schnellere  
Arbeitszyklen**  
dank dem **FAST**  
Werkzeugwechsler  
mit 14 Plätzen.



12

**Freier Zugang**  
Kabelführungen im Inneren  
des Maschinenständers  
integriert.



10

**Intuitiv und einfach**  
dank der **APPS** für die  
Produktion von Türen, Treppen,  
Möbeln und Möbelbauteile,  
die in der **Maestro** Software  
integriert sind.

9

**Integrierter Schaltschrank**  
mit optionaler Klimaanlage.



8

**Keine Leerlaufzeiten**  
**für** das Set-Up und  
keine Kompromisse  
bei der Arbeitsleistung  
der Maschine dank  
der **Flexibilität** und  
**Konfigurierbarkeit**  
des automatischen  
Rüttisches **"TV  
FLEXMATIC"**.

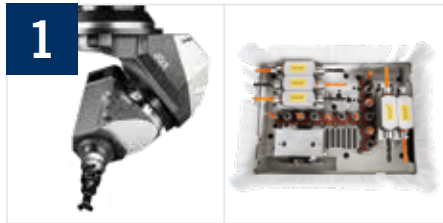
# morbidelli p200

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen



14

**Hohe Verfügbarkeit der Werkzeuge** dank des TRCs an der Rückseite des Werkzeugwechslers mit 32 Plätzen.



1

**Unübertroffene Endbearbeitung** mit der neuen JQX (Just Quality eXtreme) 5-Achs-Elektrospindel mit Direktantrieb.

**Geringerer Wartungsaufwand**, dank der RO.AX (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.



2

**Die flexible und kompakte Kantenanleimeinheit**, mit der bis zu 80 mm dicke Platten verarbeitet werden können.



3

**TRB Werkzeugwechsler** mit 14 Plätzen.



4

**Freiraum am Boden** dank der Vakuumpumpe, die im Maschineninnern integriert ist.



6

**100% des Bearbeitungsbereichs** wird sowohl beim Fräsen als auch beim Kantenanleimen erfasst.



7

**3D-fähiger Arbeitstisch: Sauger HE-POD.**



5

**Keine Probleme mit Staub oder Späne** dank der intelligenten Lösung einer Staubauffangwanne, die sich an einer ergonomisch idealen Position befindet.

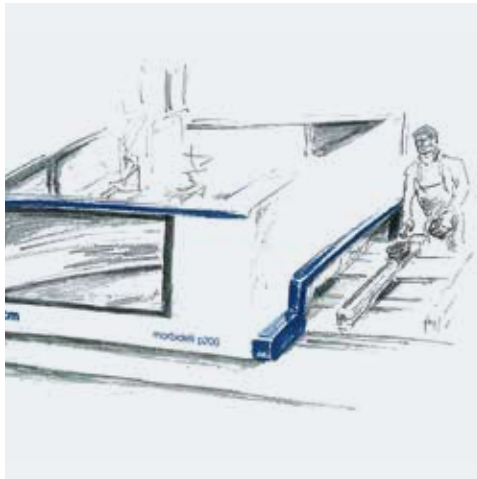
ALLES WOVON SIE BEI EINEM BEARBEITUNGSZENTRUM IMMER GETRÄUMT HABEN

# BEWEGUNGSFREIHEIT





# RUNDUM GUT

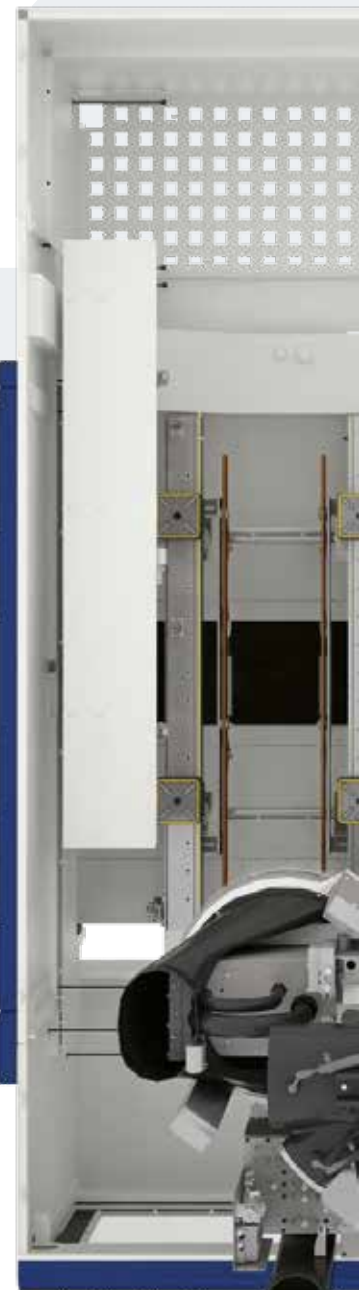


**Optimierung des Platzbedarfs** dank der PRO-SPACE Lösung.

**360° zugänglich und ergonomisch**, keine Hindernisse rund um die Maschine, alle Bauteile befinden sich im Inneren.

**Optimale Sicherheit und Freiheit** um den Arbeitstisch mit großen Platten (bis zu 2200 mm Breite) zu bestücken ohne den Arbeitsvorgang zu unterbrechen.

# GERINGER PLATZBEDARF HÖCHSTE SICHERHEIT UND FLEXIBILITÄT

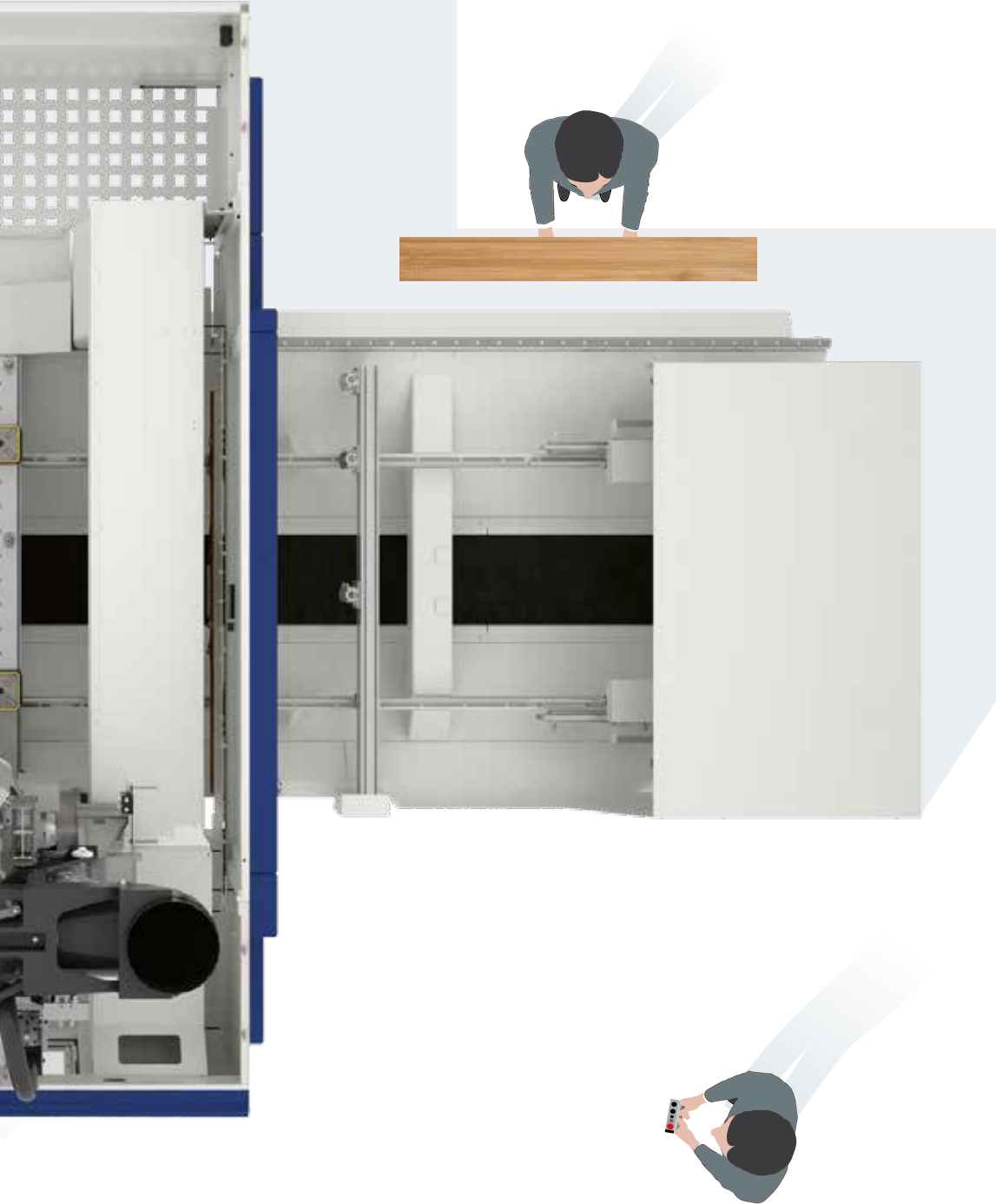


## PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.

# morbidelli p200

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen



# SICHERHEITSSYSTEME

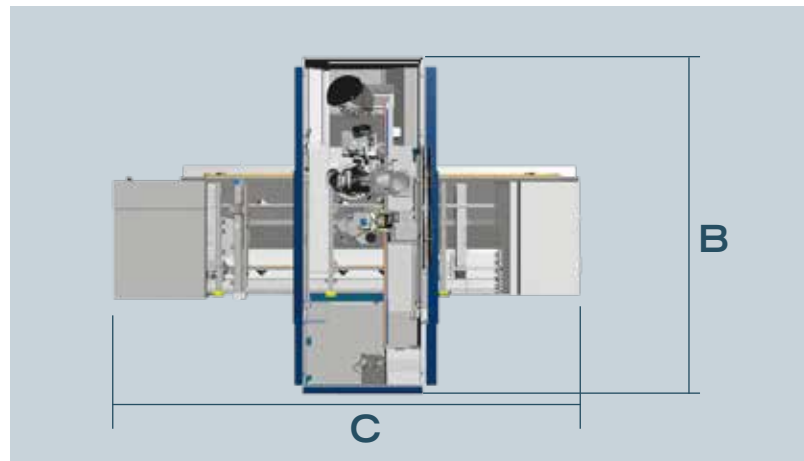
## GARANTIERTE SICHERHEIT: SCHUTZ DURCH DIE BUMPERLÖSUNG

Bearbeitungen bei vollkommener Sicherheit mit dem Schutzsystem mit Bumper, die die Maschine im Fall eines Kontakts mit dem Bediener stoppen.



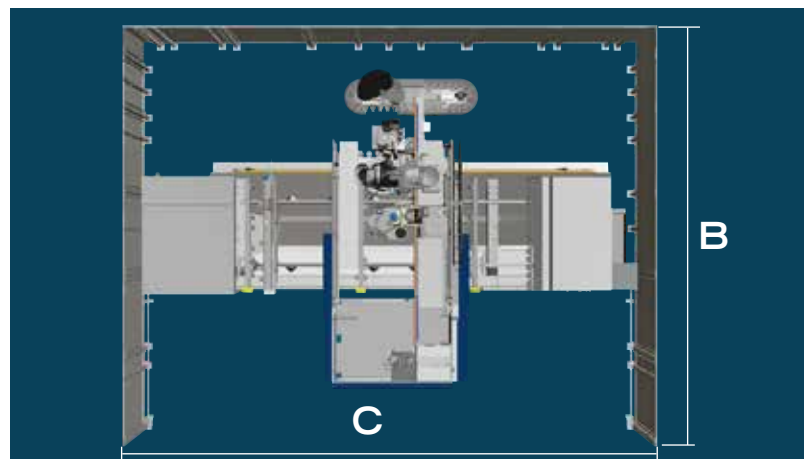
## GERINGER PLATZBEDARF, HÖCHSTE SICHERHEIT UND FLEXIBILITÄT: PRO-SPACE SCHUTZEINRICHTUNGEN

Komplett freier Arbeitsbereich zur Verringerung des Platzbedarfs. Die Schutzeinrichtungen erlauben den Betrieb der Maschine mit einer Bewegung auf der X-Achse von bis zu 25 m/min. Der Zugang zur Maschine ist von jeder Seite möglich.



## HOHE FLEXIBILITÄT UND PRODUKTIVITÄT: PRO-SPEED SCHUTZVORRICHTUNGEN

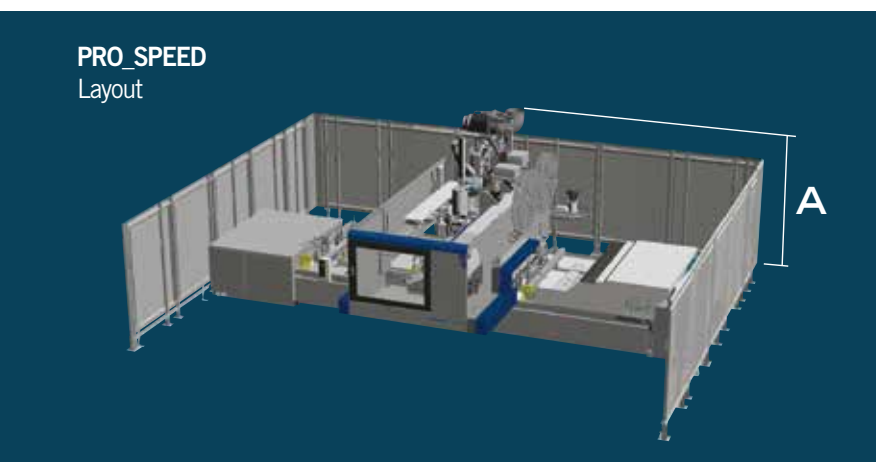
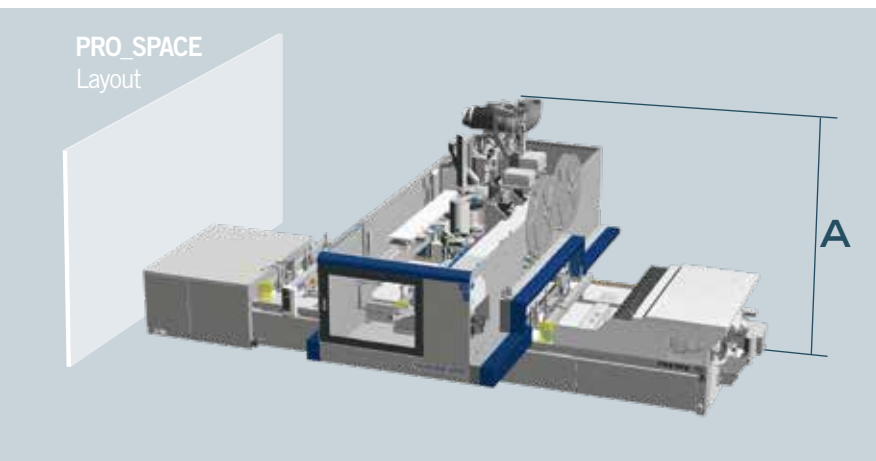
Schutzsystem zum Einsatz der Maschine bei hohen Vorschubgeschwindigkeiten von bis zu 60 m/min. Begibt sich der Bediener in den von der vorderen Lichtschranke begrenzten Bereich, verringert die Maschine die Geschwindigkeit automatisch. In dem Moment, in dem der Bediener den Ladebereich verlässt, kann der Betrieb bei höchster Arbeitsgeschwindigkeit fortgesetzt werden.



## ABMESSUNGEN

		A	B		C	
			PRO-SPACE	PRO-SPEED	PRO-SPACE	PRO-SPEED
<b>MORBIDELLI P200 ARBEITSTISCH</b>						
Arbeitsbereich 3110 x 1600	mm	2780	4600 (5600*)	5740	6780 (7130*)	7300
Arbeitsbereich 3710 x 1600	mm	2780	4600 (5600*)	5740	7380 (7730*)	7900
Arbeitsbereich 5510 x 1600	mm	2780	4600 (5600*)	5740	9180 (9530*)	9700

\* mit Sicherheitsabstand



# ERSTKLASSIGES KANTENANLEIMEN

# TOP QUALITÄT



**Die flexible und kompakte Kantenanleimeinheit,** mit der bis zu 80 mm dicke Platten verarbeitet werden können.

**Unübertroffene Endbearbeitung** mit der neuen **JQX (Just Quality eXtreme)** 5-Achs-Elektrospindel mit Direktantrieb.

**Geringerer Wartungsaufwand,** dank der **RO.AX** (Rotoaxial Spindel-Technologie) Bohrer, wird erst nach 1000 Arbeitsstunden empfohlen.

**60% Zeitersparnis** beim Bohren mit den neu entwickelten Bohrköpfen, die die beste Effektivität bei allen Materialarten garantieren.



## KOMPAKT UND ZUVERLÄSSIG: KANTENANLEIMEINHEIT

Mit einer leistungsstärkeren und kompakten Kantenanleimeinheit, mit der bis zu 84mm hohe Kanten für bis zu 80mm dicke Platten verarbeitet werden können.

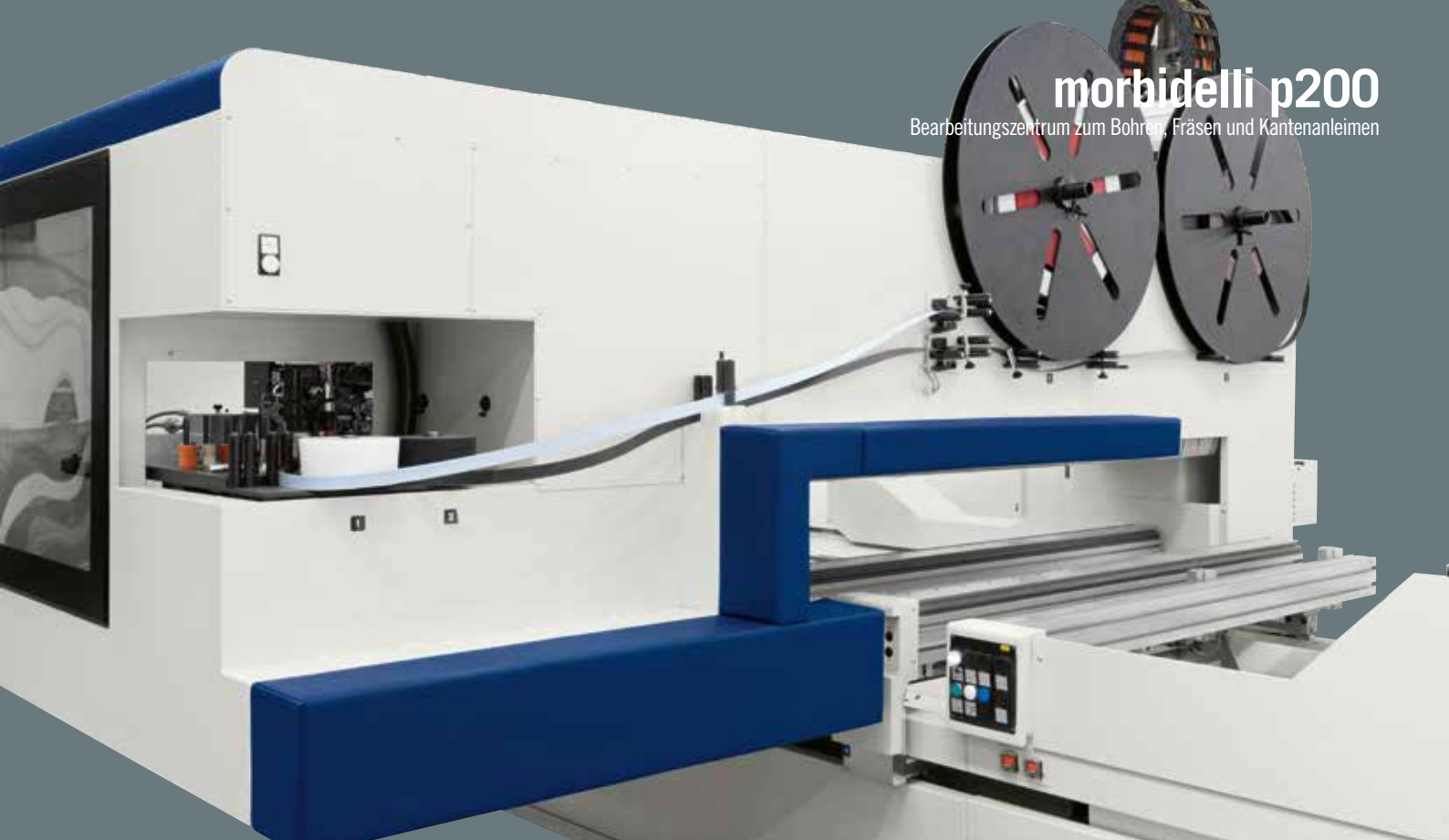


Die automatische Regelung der vertikalen Begrenzer der Kante ermöglicht höchste Flexibilität bei der Bearbeitung, da Platten unterschiedlicher Dicke in rascher Folge verarbeitet werden können, was besonders bei Einzelchargen nützlich ist.



Die **“SBRINDLE”** - Vorrichtung ist in der Lage, die Position des Kantenanfangs “on-the-fly” zu ermitteln und gewährleistet perfekte Verbindungen von 0 bis 360° bei kleinsten Abständen mit ständiger Geometrie und minimaler Länge von 80 mm.





## morbidelli p200

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen

Dank dem Kantenmagazin hat man immer die am besten geeignete Kante für die eingestellte Bearbeitungsart. Die Auswahl, Zufuhr und Geschwindigkeit der Ausgabe sind CNC-gesteuert.

## LEIMAGGREGAT

Die Schnellwechsel-Leimwanne mit der exklusiven Aufstrichwalze mit integriertem Widerstand garantiert die gleichförmige Verleimung und die lange Dauer der chemischen Eigenschaften des Leims für die beste Produkt-Performance. Aufgrund der geringen Ersetzungszeiten können vorbeugende Instandhaltungseingriffe getätigt oder der Leimtyp ausgetauscht werden (Farbe oder Typ), was unproduktive Zeiten drastisch reduziert.

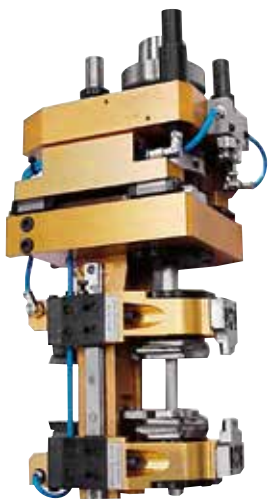


Die Beschickung des Leims geschieht unabhängig von der Taktzeit im Granulat-Zuführsystem, das mit dem Leimaggregat fest verankert ist.



# KANTENBEARBEITUNG

## FEINBEARBEITUNGSKÖPFE UND-AGGREGATE



*Multifunktions- Bündigfräsungs-  
und Kantenabschaber-Aggregat*



*Klingen-Aggregat  
zum Kappen von Kanten*



*Kopf für nachträglich  
zu formende Plattenformate*



*Reinigungskopf  
für Innenwinkel von 90°*



*Bündigfräsbearbeitung von Kanten.*



*Kantenabschabung.*



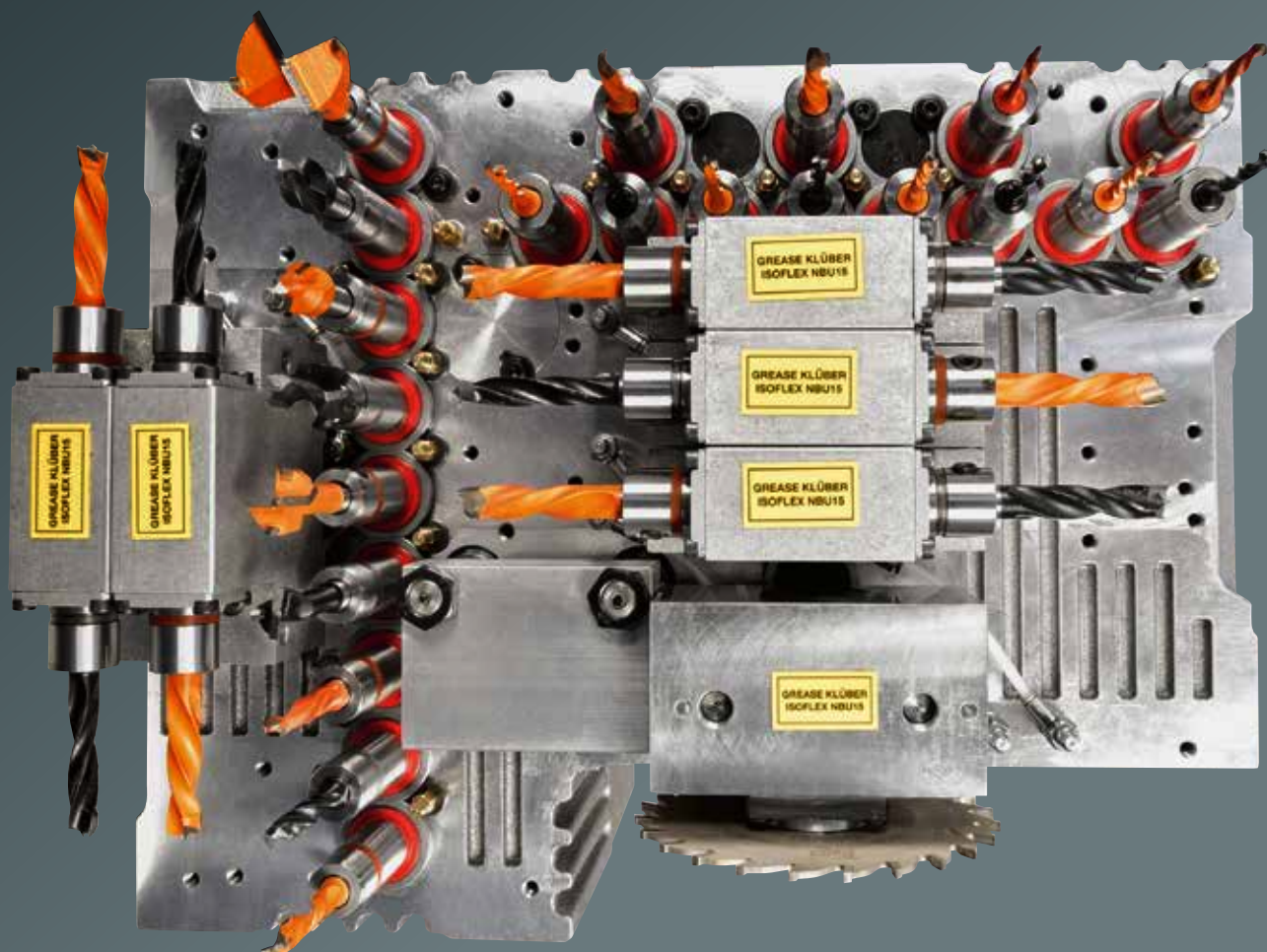
TOP QUALITÄT

# ARBEITSAGGREGATE: **BOHRAGGREGAT**

Die höchste Bohrkapazität in dieser Baureihe bis zu 21 Vertikalspindeln, 12 Horizontalspindeln und unabhängiger Sägeaggregat.

## **DAUERHAFT HALTBAR UND GERINGE WARTUNGSKOSTEN**

Die Robustheit der Bohrköpfe wird durch die geringen Wartungskosten verdeutlicht: diese müssen nur alle 1000 Betriebsstunden gewartet werden.



# morbidelli p200

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen



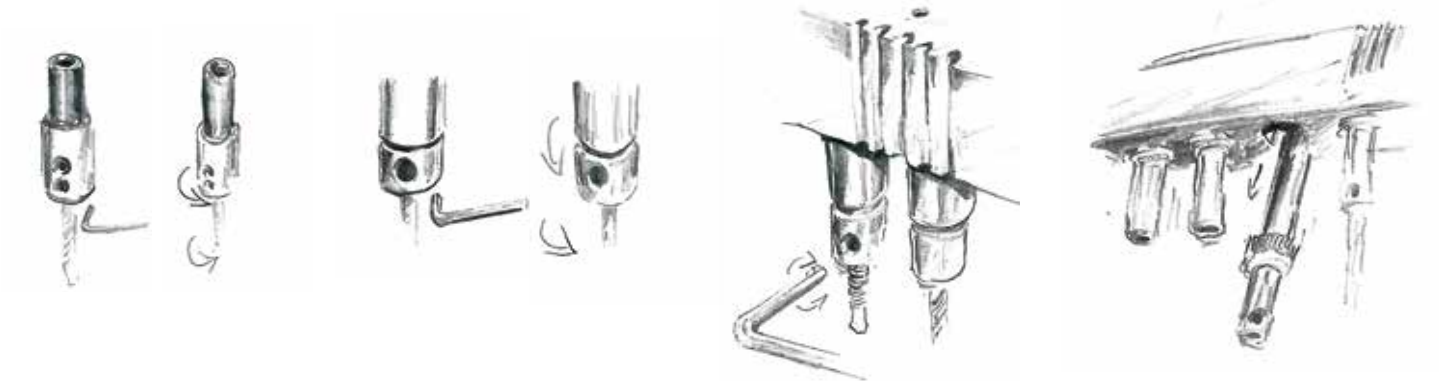
**60% Zeitersparnis** beim Bohren mit den neu entwickelten Bohrköpfen, die die beste Effektivität bei allen Materialarten garantieren.

# PERFEKTE BOHRUNGEN



## RO.AX SPINDEL

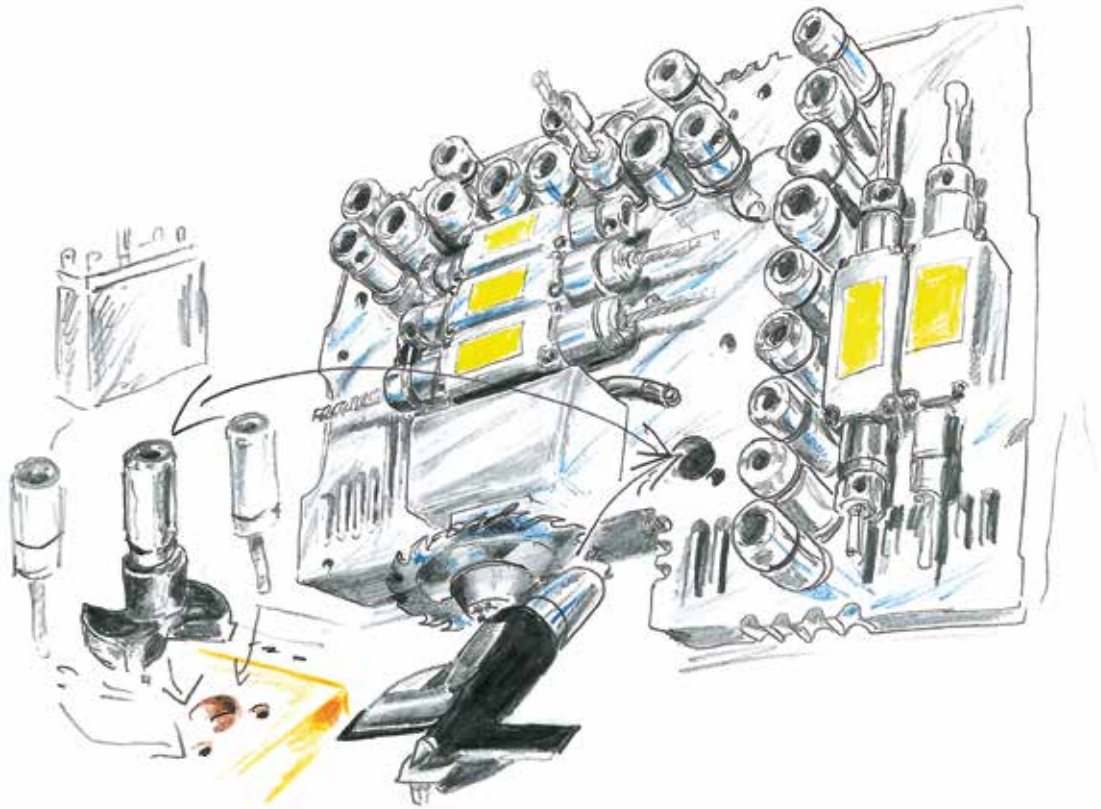
Keinerlei Spiel mehr während der Bearbeitung durch die neue RO.AX Technik (Rotoaxial spindle technology), die leistungsstärksten Bohrspindeln auf dem Markt mit einer Drehzahl von bis zu 8000 U/min.



Hochleistungs-Bohraggregate mit innovativen Spindeln. Die neuartige Bohrspindel bietet eine optimale Lösung für eine Bearbeitung auf höchstem Niveau:

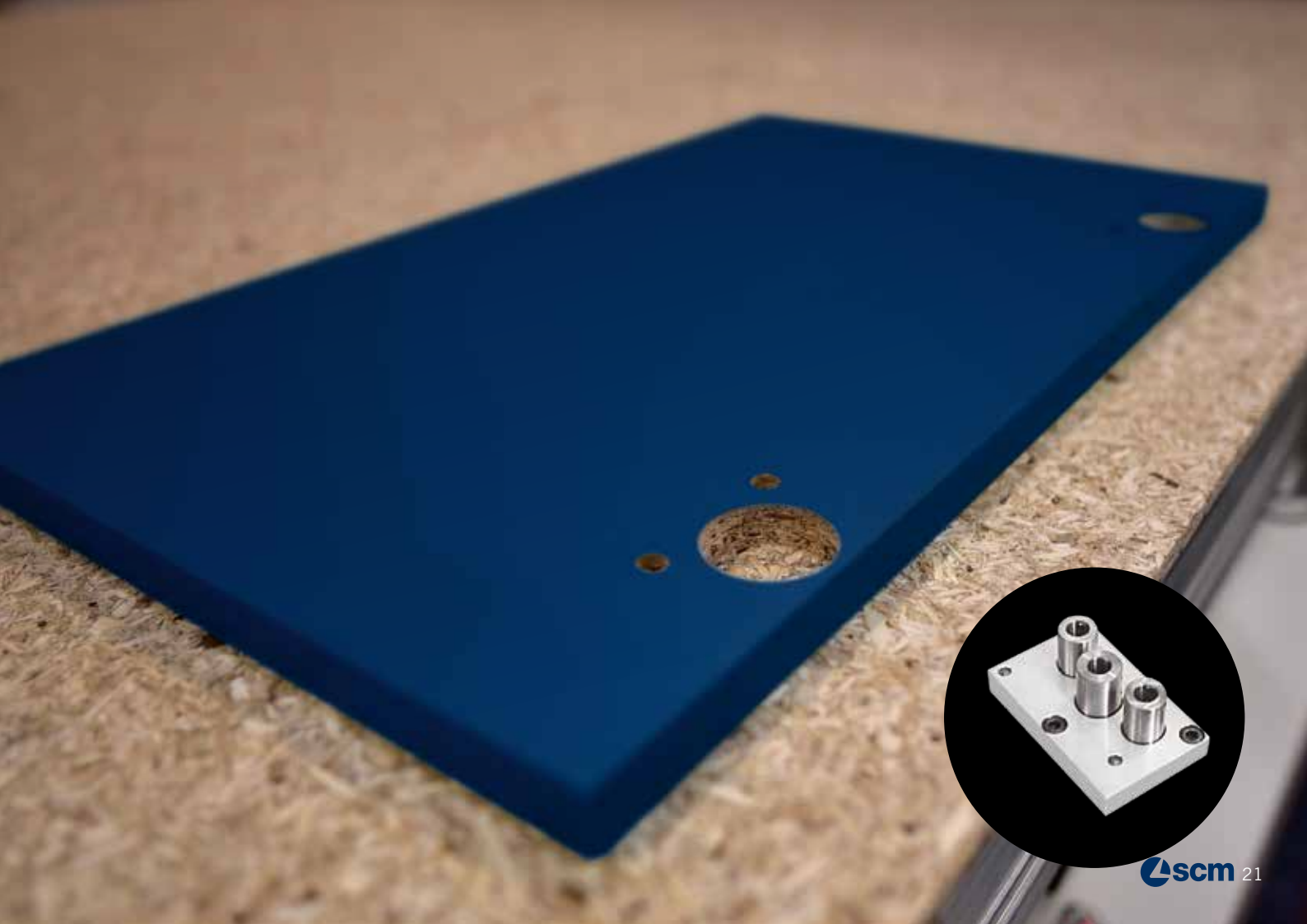
- **50% mehr Festigkeit:** bei 20 mm Schaftdurchmesser
- **Minimierung der Vibrationen und garantiert qualitative Bohrergebnisse auf allen Materialien:** Spindelführungssystem mit speziellen Rollenlagern
- **Senkung des Geräuschpegels und Verbesserung der Stabilität:** durch perfekte radiale Anpassung zwischen Spindel und Lager
- **Reduzierung der Wartungskosten:** modernes Ausbausystem jeder einzelnen Spindel
- **Höchste Zuverlässigkeit:** geringster Materialaufwand





**SCHARNIERBOHRUNG:  
DREI ARBEITSSCHRITTE IN EINEM!**

*Drei Bohrungen können gleichzeitig ausgeführt werden mit einem einzigen integrierten Bohrkopf.*



TOP QUALITÄT

# UNIVERSELL EINSETZBAR

## UNBEGRENZTE MÖGLICHKEITEN AUF JEDGLICHE WERKSTOFFE

### ELEKTROSPINDEL JQX

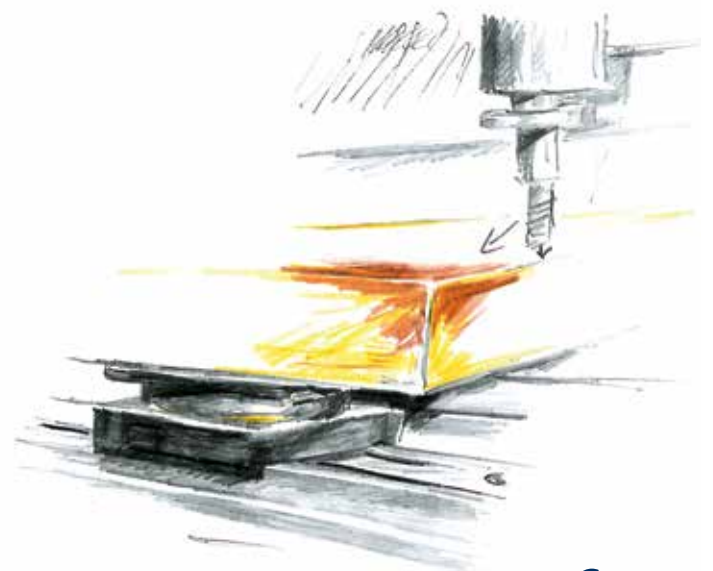
Hochwertigste Bearbeitung mit der 5-Achs-Elektrospindel **JQX** (Just **Q**uality **eX**treme) 12 kW Direktantrieb - absolute vibrationsfreie Bearbeitung auch bei hoher Zerspanungsintensität und bei erhöhter Geschwindigkeit. Die einfache Bauweise und das optimale Preis-Leistungsverhältnis machen aus dieser Elektrospindel die Ideallösung für alle die ein einfaches und flexibles Produkt jedoch mit erhöhten Anforderungen suchen.





# morbidelli p200

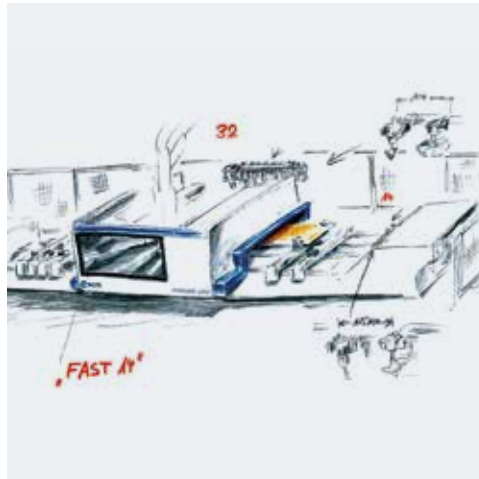
Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen



# REDUZIERUNG DER BEARBEITUNGSZEITEN



# SCHNELLER



**Kaum zu glauben,** Magazin mit bis zu 60  
Werkzeugaufnahmen, ständig verfügbar.

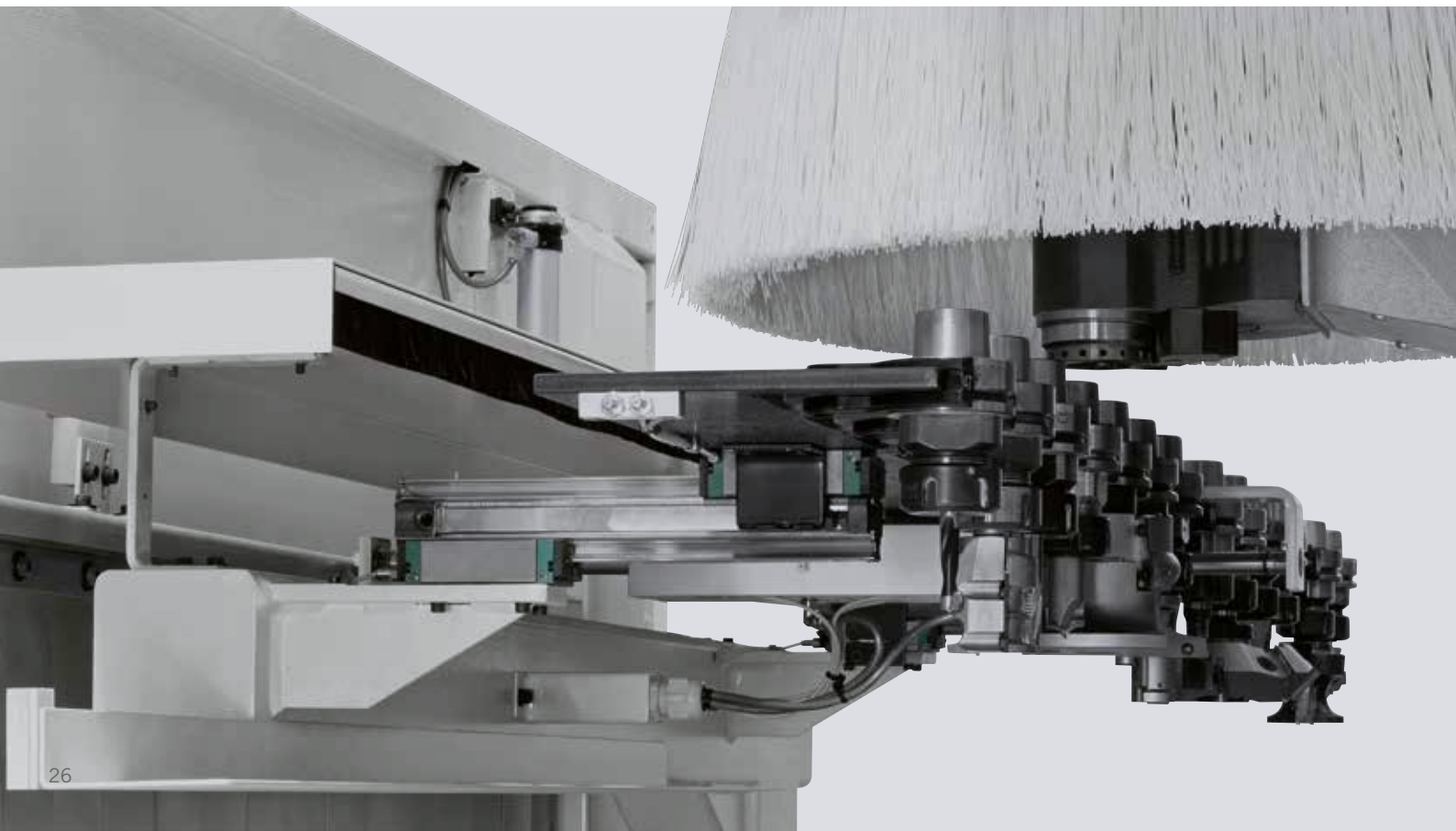
**Weniger als 15'' für einen Werkzeugwechsel**  
dank dem **FAST** Magazin mit 14 Plätzen.



# ALLES IN “SPINDEL”-REICHWEITE!

MAGAZIN MIT BIS ZU 60  
WERKZEUGAUFNAHMEN, STÄNDIG VERFÜGBAR

**KEIN STILLSTAND** während des Werkzeugwechsels  
durch das Magazin **FAST** mit 14 Plätzen.



# morbidelli p200

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen



Eine hohe Anzahl von Werkzeugen immer verfügbar dank den hinteren Magazinen mit bis zu 32 Plätzen.

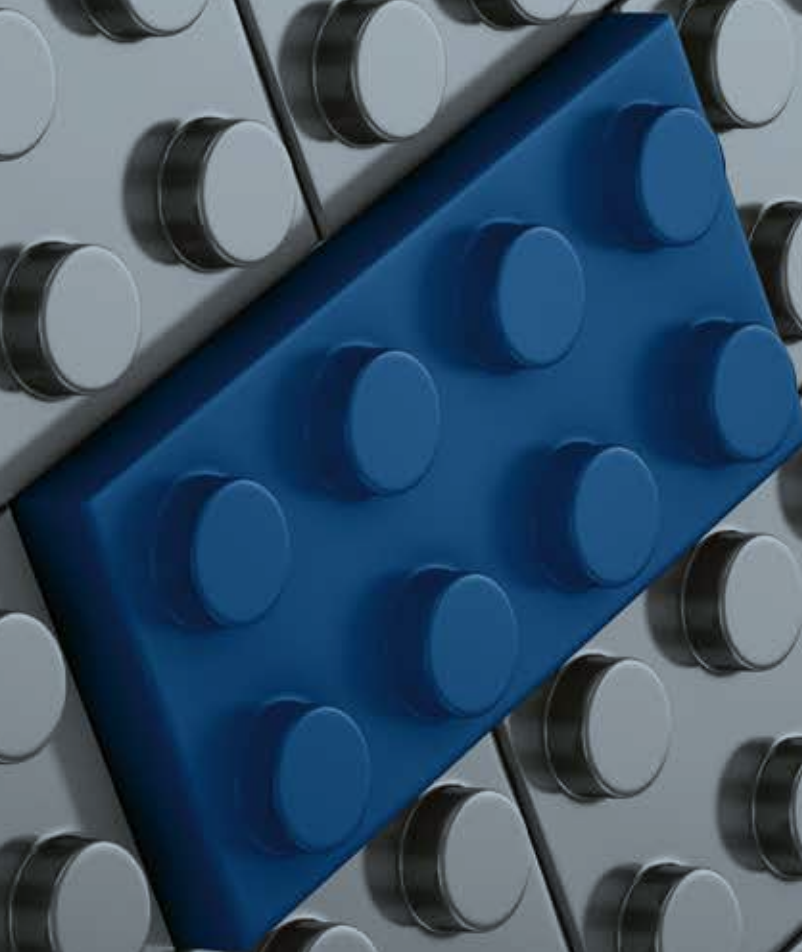


Seitliches Magazin **TRB** mit 11 oder 14 Plätzen.

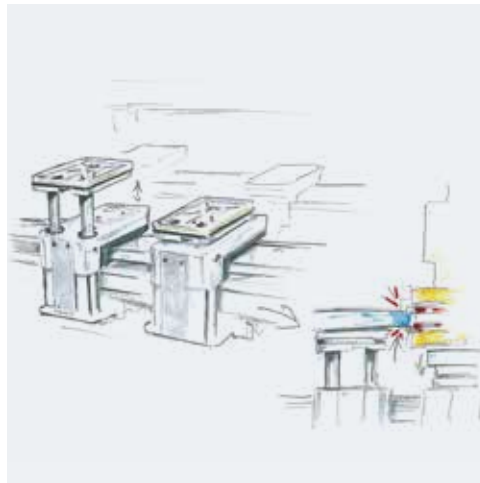


ALLES WOVON SIE BEI EINEM BEARBEITUNGSZENTRUM IMMER GETRÄUMT HABEN

# UNENDLICH VIELE GESTALTUNGSMÖGLICHKEITEN



# FLEXIBEL



Die Maschine kann alle Arten von Materialien bearbeiten, angefangen von Holz über Plastik, von Platten über Möbel, von Küchentüren über Fenster - **alle Anforderungen können erfüllt werden.**

**Keine Leerlaufzeiten** für das Set-Up und keine Kompromisse bei der Arbeitsleistung der Maschine dank der **Flexibilität** und Konfigurierbarkeit des automatischen Rüsttisches **"TV FLEXMATIC"**.

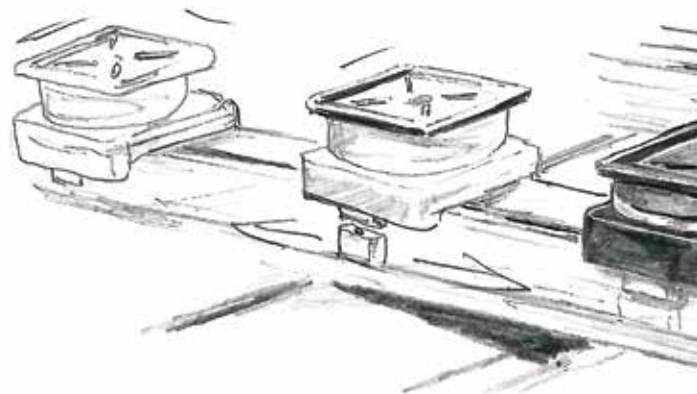
**3D-fähiger Arbeitstisch dank der HE-POD Saugern:** Einzelpositionierung anstatt Verschiebung.



# RUNDUM KUNDENSPEZIFISCH: **KONSOLENTISCH TV FLEXMATIC**

Dieser automatische Arbeitstisch gestattet es, auf der Konsole, abhängig von den Abmessungen und der Form des zu bearbeitenden Werkstücks, bis zu 6 Sauger zu steuern, um stets einen maximalen Halt ohne Kollisionen zu sichern.

Erhältlich auch in der manuellen Ausführung (**TV FLEX**).

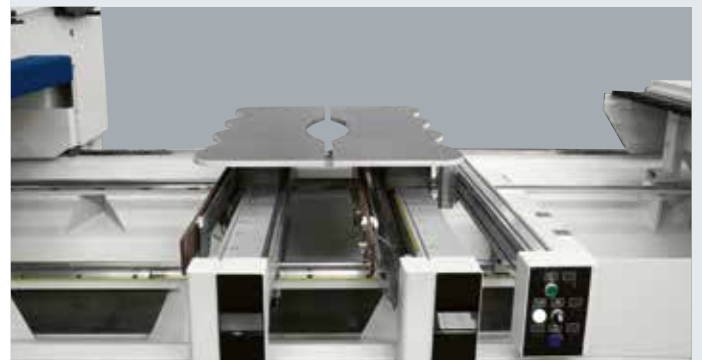
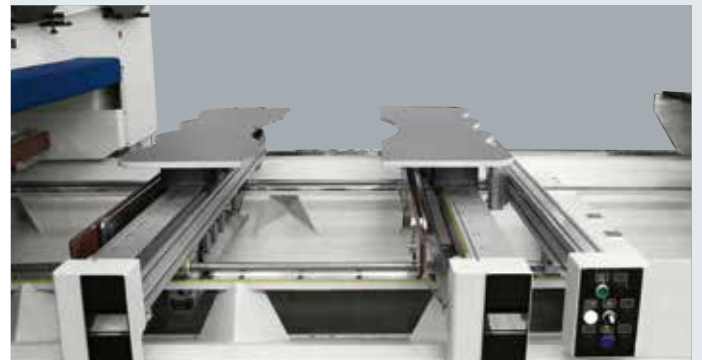
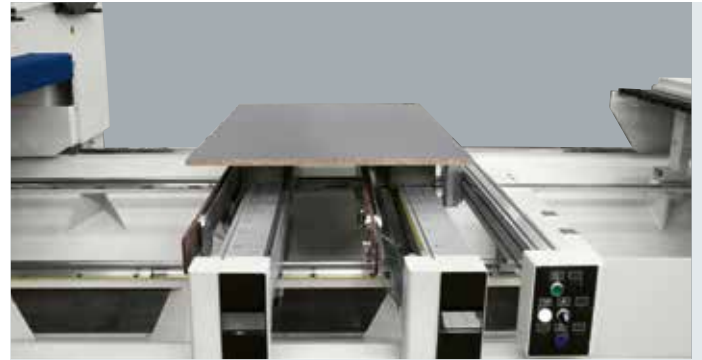
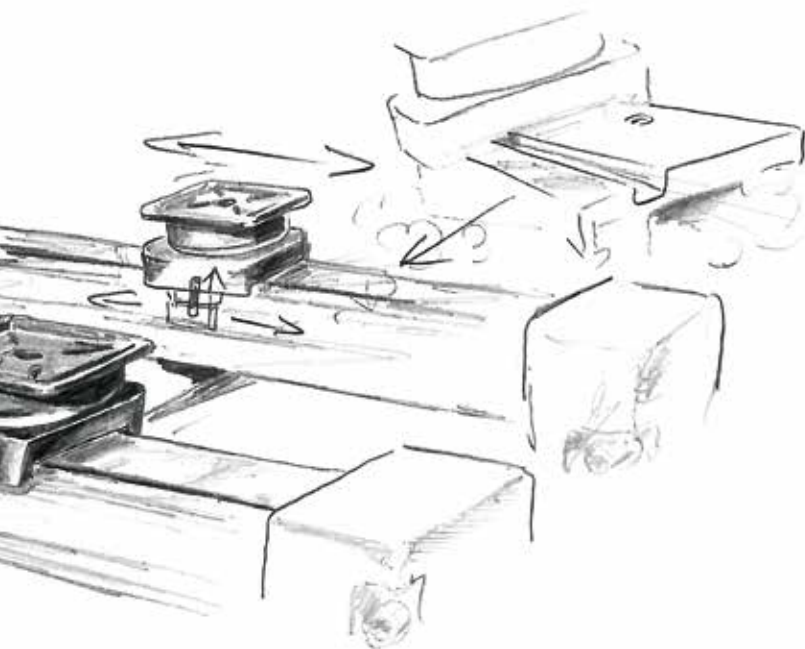




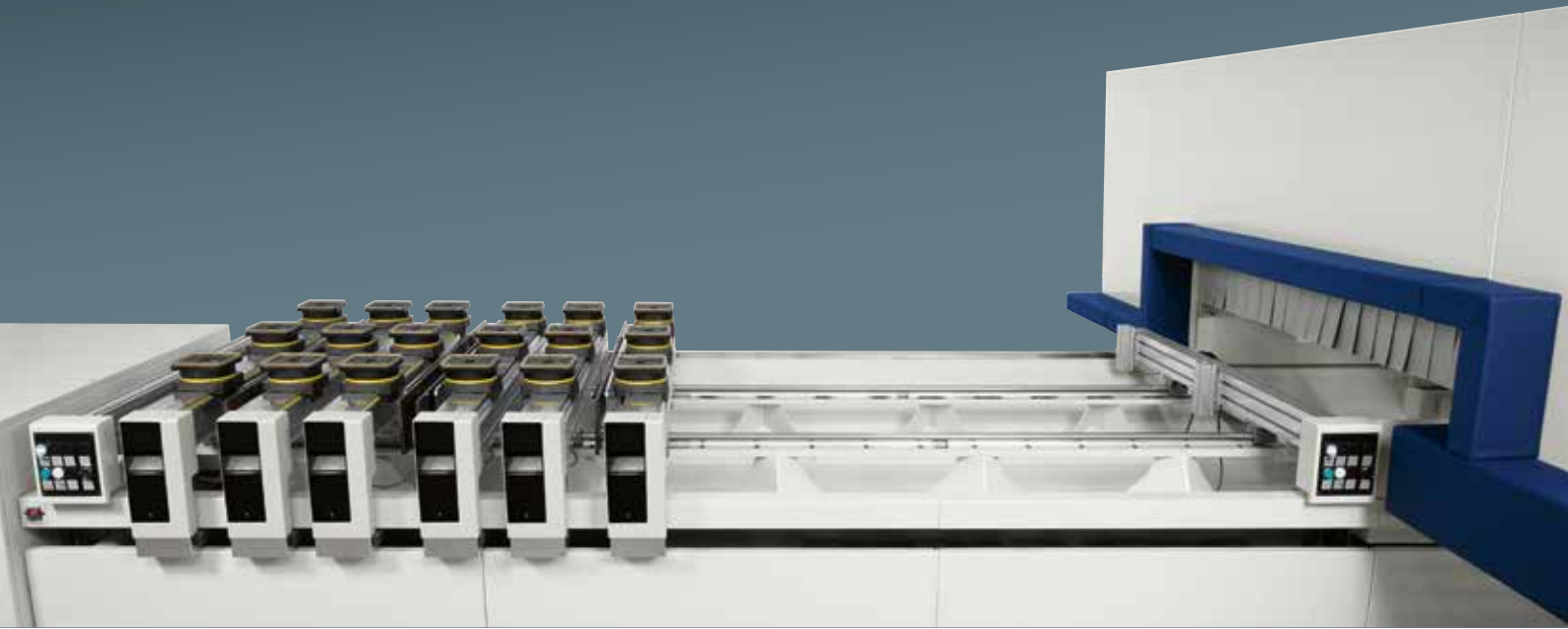


*Es ist möglich Sauger oder Spanner mit einer einfachen Handbewegung hinzuzufügen oder zu entfernen; die Anzahl und die Position werden automatisch erfasst.*

*Problemlose Führung der Spanner und Sauger dank der Druckluftdüsen entlang der Konsole, die für eine saubere Auflagefläche sorgen.*



*Aus einer einzigen Platte können mehrere Werkstücke gefertigt und automatisch neu positioniert werden, um alle notwendigen Bearbeitungen auszuführen, ohne dabei je den Produktionszyklus zu unterbrechen. Danach werden die Werkstücke wieder in die Ausgangsposition gebracht, um das Entladen vom Arbeitstisch zu erleichtern.*



# POSITIONIERUNG OHNE EINSCHRÄNKUNG: KEINE HINDERNISSE AUF DEM ARBEITSTISCH

IDEAL FÜR GROSSE PLATTEN

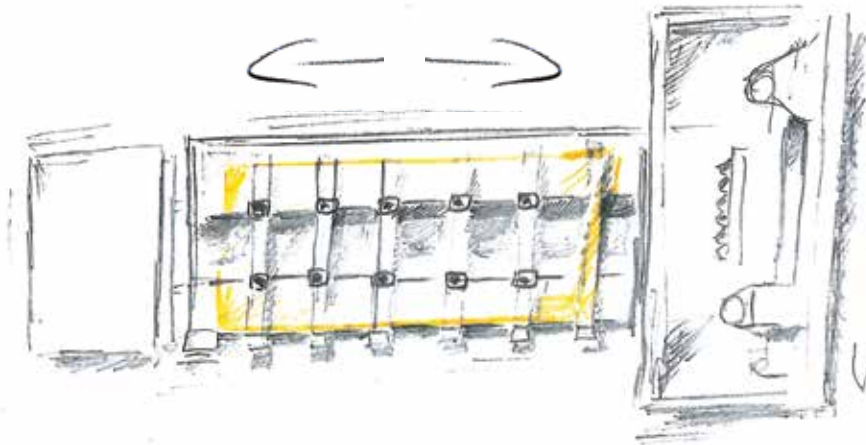
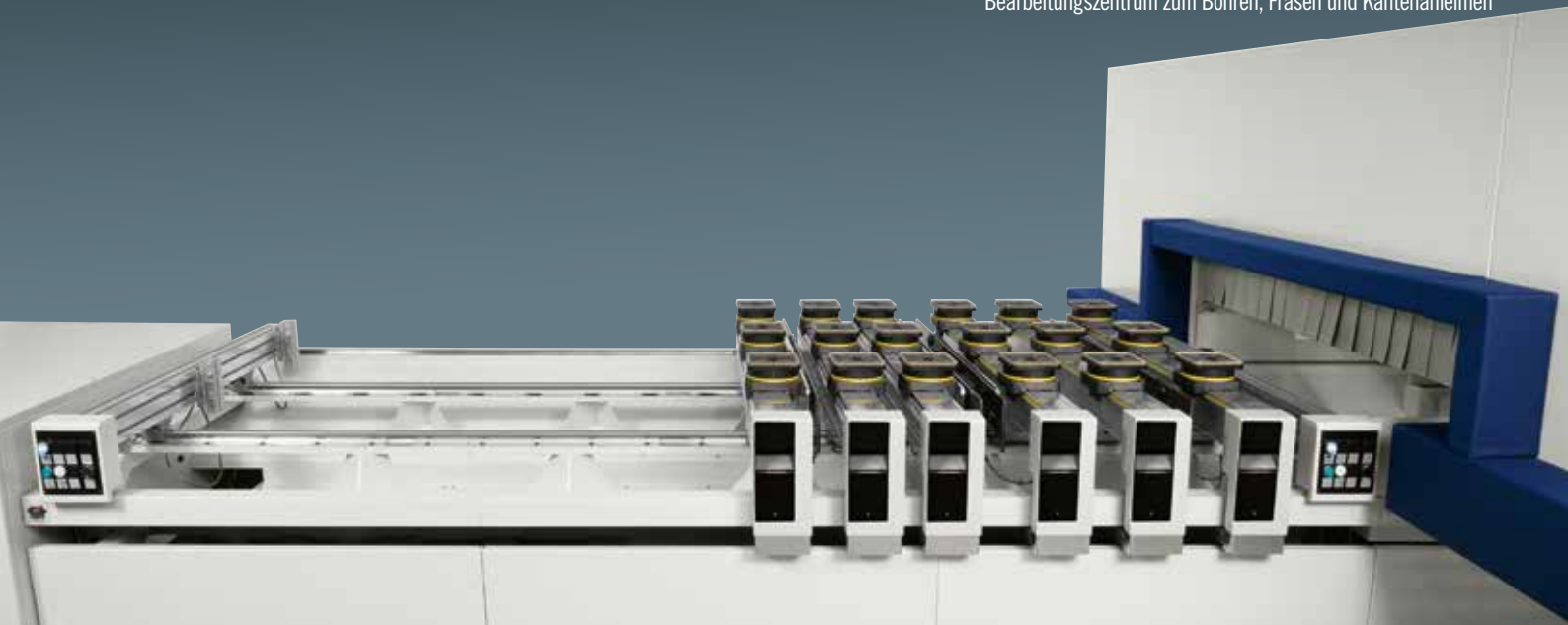


*Einfaches und schnelles Set-Up des Arbeitstisches, auch in der manuellen Version.*



# morbidelli p200

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen



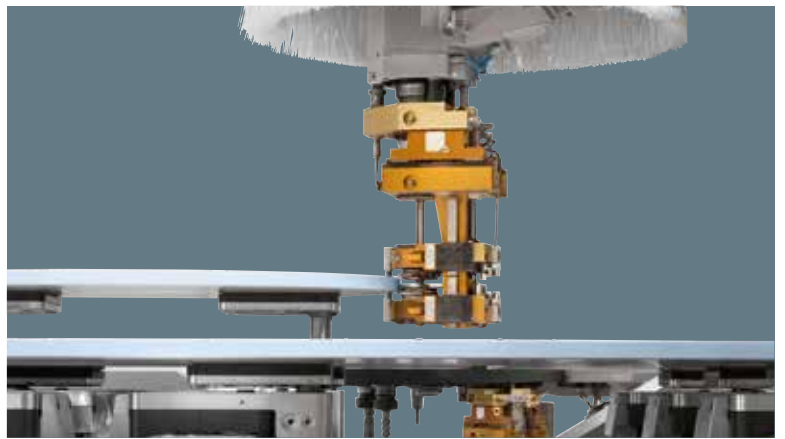
*Praktische Schalttafel um alle Möglichkeiten für die Programms Ausführungen stets griffbereit zu haben.*



*Einfache Positionierung von schweren Werkstücken und großdimensionierten Platten durch die Positionierhilfen.*

# 3D-FÄHIGER ARBEITSTISCH: SAUGER HE-POD

Reduzierte Arbeitszyklen dank der HE-POD Saugern, die die Ausnutzung des gesamten Arbeitsbereichs und die Optimierung der Plattenfixierung und der Werkzeugwege ermöglichen.



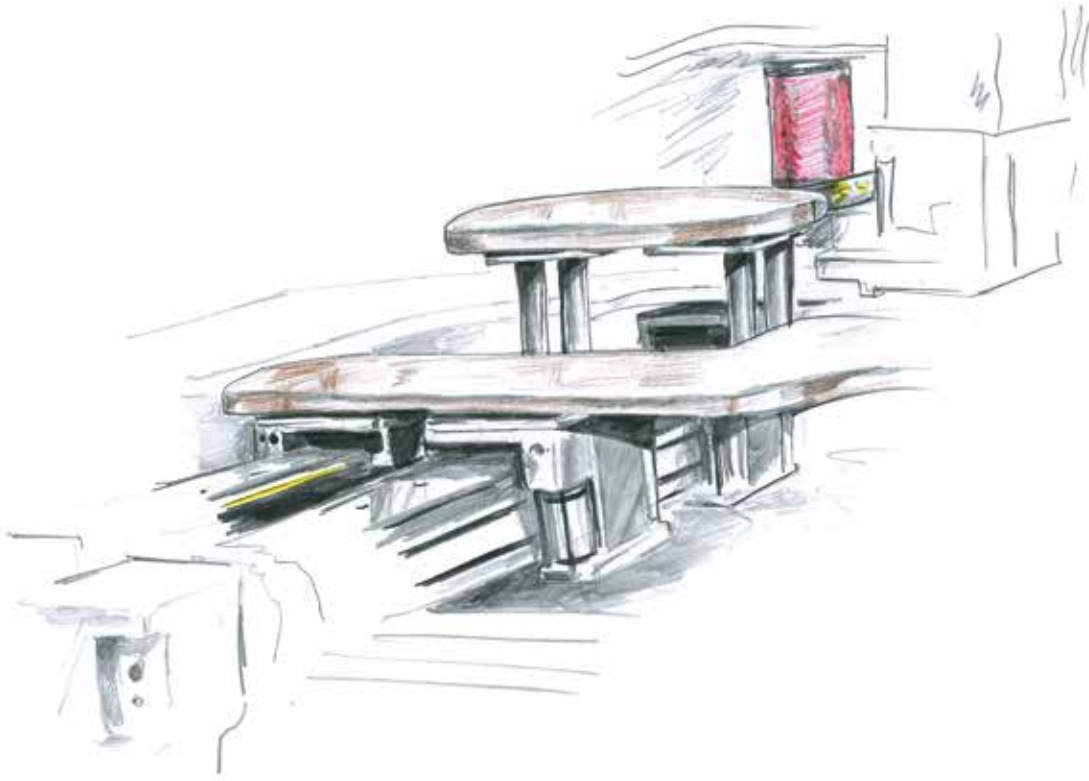
**Die Arbeitstischabmessungen maximal ausnutzen:**  
*Anhebung anstatt Verschiebung der Werkstücke.*



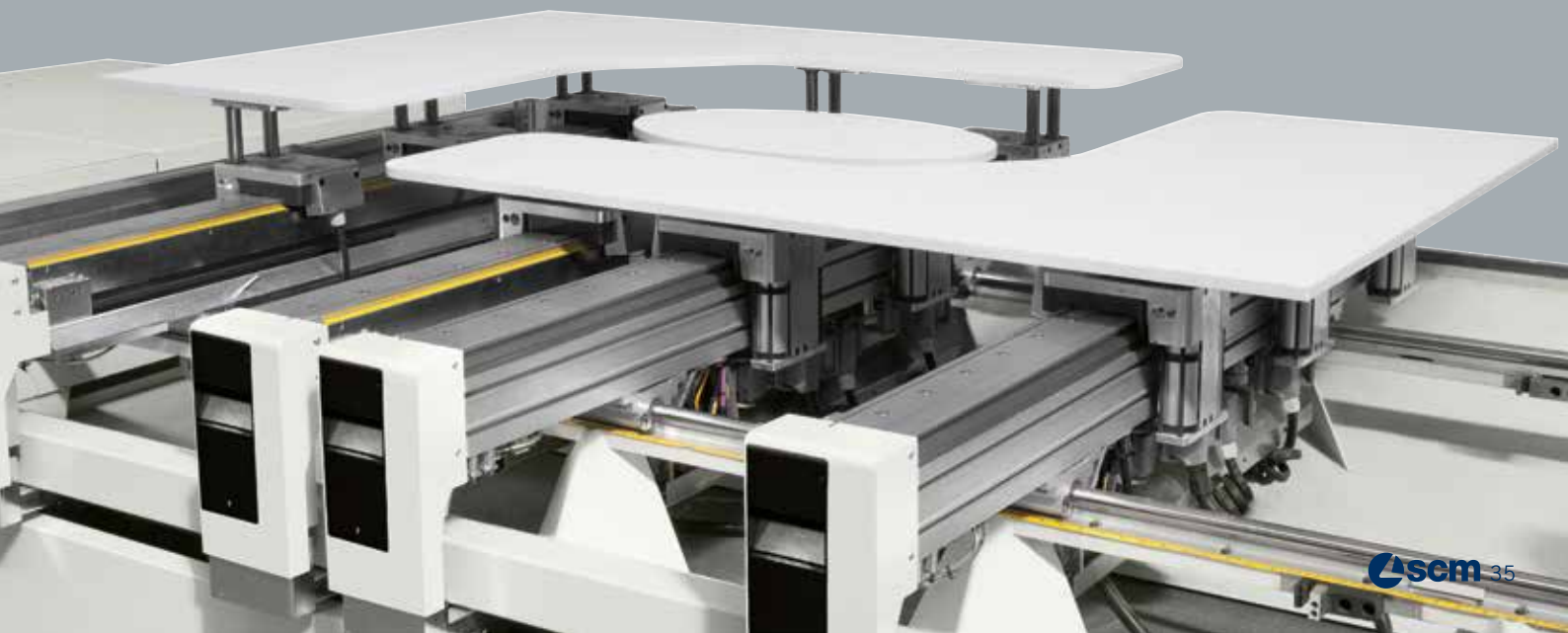
**Keine Einschränkung bei der Blockierung:**  
*jeder Sauger kann mit einem Werkstück verbunden werden, um sowohl die Werkplatten als auch etwaige Späne zu blockieren.*



**Maximale Flexibilität:**  
*im selben Programm kann man die HE-POD Saugern und die serienmäßige Saugern verwenden.*

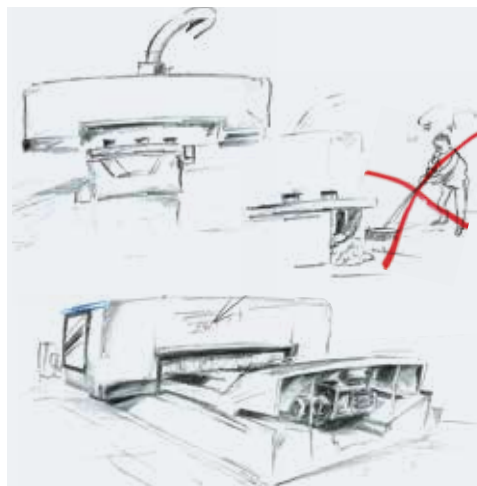


EINE EINZELPOSITIONIERUNG  
UND KEINE VERSCHIEBUNG!





# SAUBER

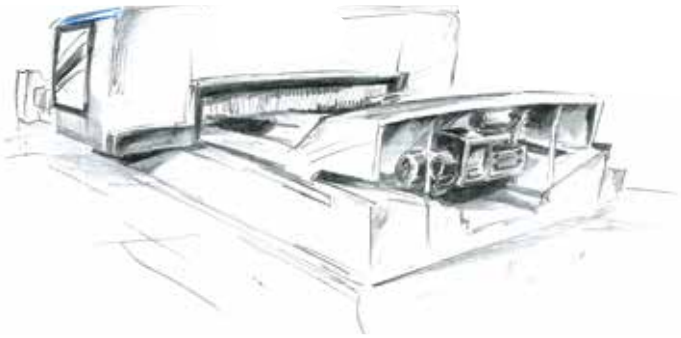


**Keine Probleme mit Staub oder Späne** dank der intelligenten Lösung einer Staubauffangwanne, die sich an einer ergonomisch idealen Position befindet.

**Freiraum am Boden** dank der Vakuumpumpe, die im Maschineninnern integriert ist.

SAUBER

# SIE BENÖTIGEN PLATZ? KEIN PROBLEM!



*Freier Zugang ohne Hindernisse am Boden, Kabelführungen und Vakuumpumpe im Inneren des Maschinenständers integriert.*





# morbidelli p200

Bearbeitungszentrum zum Bohren, Fräsen und Kantenanleimen



**Ergonomischer und schneller** Zugang beim Bestücken oder bei Wartungen durch die praktische vordere und hintere Zugangsklappen.

**Keine Probleme mit Staub oder Spänen** dank Transportband mit Absaughaube und Späneauffangwanne, die sich an einer ergonomisch idealen Position befindet.



# M Maestro Digital Systems

INTELLIGENTE SOFTWARE- UND DIGITALE DIENSTE ZUR VERBESSERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN DER HOLZ- UND MÖBELINDUSTRIE.

Planung > Programmierung und Generierung der Maschinenprogramme

Maestro office

Büro

Werkstatt

Maestro active

Schnitt > Fräsarbeiten  
Bohrarbeiten  
Kanteanleimen

## SOFTWARE

### Einfach, intelligent und integrierbar.

Die Maestro-Software wird auf der Grundlage der Maschinenteknologie und des gesamten Prozesses angepasst. Die kompletten Maestro-Software Programme haben eine gemeinsame Aufgabe:

**feinfach zu bedienen**, sodass jeder Bediener die Software einfach und sicher erlernen und verwenden kann

**intelligent**, mit Algorithmen und Rechenmodulen, die das bestmögliche Ergebnis erzielen

**integrierbar** mit der vorhandenen Software im Unternehmen, um den gesamten Kundenprozess zu verwalten.



SCM begleitet holzverarbeitende Unternehmen während des gesamten Prozesses und bietet Maschinen mit Softwarelösungen und digitalen Diensten an. Dabei wird ständig auf die Verbesserung der Leistungen geachtet um die Produktivität des Unternehmens zu optimieren.

Die SCM-Softwarelösungen werden so entwickelt, dass sie in die vorhandene Software des Unternehmens integriert werden können, um den Einsatz der Maschine und den gesamten Prozess zu optimieren.

## DIGITALE DIENSTE

Über die IoT-Plattform, die die Daten der Maschine erhebt und analysiert hat **SCM eine Welt digitaler Dienste geschaffen, die von Maestro connect aktiviert werden.**

Durch den Anschluss einer SCM-Maschine über Maestro connect kann sich jeder Kunde für ein umfangreiches Programm an Mehrwertdiensten anmelden. Der Kunde wird während des gesamten Lebenszyklus der Maschine so begleitet, um die Produktivität und Effizienz zu verbessern.

1  
Maschinenüberwachung,  
KPIs, Frühwarnung

2  
Wartungsunterstützung

3  
Vorausschauende  
Wartung, maschinelles  
Lernen

4  
Export von Berichten  
und historischen  
Daten

5  
Erweiterte  
Garantie

6  
Remote-Support  
erhöht

7  
Intelligentes Lernen,  
Videos und Tutorials

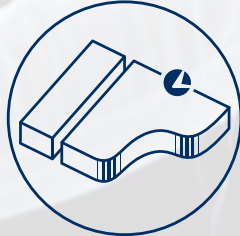
8  
Asset Management  
mit E-Commerce von  
Ersatzteilen SCM

**Maestro connect**  
IoT-Plattform





# Maestro cnc



Das Planungs- und Programmierungssystem Maestro cnc ermöglicht, die Fräs-, Bohr-, Schnitarbeiten usw. schnell und einfach vom Büro zu programmieren. Das erfolgt dank der 3D graphischen Darstellung der Werkstücke und der verfügbaren Apps und Makros, welche die Erzeugung jeder beliebigen Bearbeitung unterstützen. Noch ein Click und die CNC-Programme werden automatisch erzeugt.

## SOFTWARE

## Büro

# Maestro cnc

# DIE SOFTWARE, DIE DAS ARBEITEN ERLEICHTERT

CAD-/CAM Programmiersoftware zur Umsetzung des Produktionsprozesses In der Windows®-Umgebung entwickelt, ermöglicht diese Software eine einfach zu erlernende Programmierung. Das geschieht mithilfe einer innovativen, intuitiven und einfachen eichnungsumgebung, die Ihnen alle nötigen Instrumente bietet, um Ihre Werkstücke zu zeichnen, sie bestmöglich auf dem Arbeitstisch zu platzieren sowie die Werkzeuge und Bearbeitungen zu verwalten - all dies perfekt integriert und leistungsstark.

## ZUSATZFUNKTIONEN



### Maestro pro view - Einzigartig in der 3D-Anzeige

3D-Simulator, der das dreidimensionale Modell Ihrer Maschine an ihren Arbeitsplatz im Büro bringt. Sie können die Bearbeitungen, die bei der Produktion ausgeführt werden, im Voraus auf Ihrem PC ansehen.



### Maestro 3d - Einzigartig in der Erstellung von Objekten in 3D

In die Maestro-Suite integriertes Modul zur Programmierung dreidimensionaler Objekte für Bearbeitungszentren mit 5 Achsen.



### Maestro apps - Einzigartig im Know-how

Maestro apps ist eine Bibliothek mit Programmierfunktionen, die sofort zur Verfügung stehen und einfach anzuwenden sind. Sie wurden von der SCM speziell zur Herstellung von Elementen für Türen, Fenster, Treppen, Möbel und Einrichtungsgegenständen in enger Zusammenarbeit mit Kunden entwickelt.



### Maestro msl connector - Komplett Integrierbar

Schnittstelle zur Einbindung externer Softwarelösunge.

## PROFESSIONELLE SONDERBEARBEITUNG



### Maestro edge - Einzigartig im Kantenanleimen an Freiformplatten

Hiermit können Sie den gesamten Prozess des Fräsen und Bohrens sowie der Behandlung der kanten von Platten und Komponenten mit besonderen Profilen steuern.



### Maestro cabinet - Einzigartig in der Herstellung von Möbeln

Applikation für den Sektor der Einrichtung von Wohnungen und Büros, speziell zur Erzeugung von Möbeln und zur Schritt-für-Schritt-Programmierung von Schränken entwickelt.



### Maestro label - Einzigartig bei der Etikettierung

Integriertes Modul zur Verwaltung von Etikettenmodellen; es ermöglicht Texte, Bilder, Parameterfelder und die wichtigste Strichcodeformate einzugeben.



## Maestro active cnc

Maestro active ist die neue gemeinsame Bedieneroberfläche für alle SCM Maschinen. Derselbe Bediener kann verschiedene Maschinen betätigen, als die Maestro active Oberfläche Software das gleiche look&feel, die gleiche Icons und einen gleichen Ansatz zur Interaktion hat.

### EINFACHE BEDIENUNG

Die neue Oberfläche wurde eigens für eine sofortige Anwendung über touch Bildschirm entwickelt und optimiert. Grafik und Icons wurden für eine bedienerfreundliche Benutzung neu aufgezeichnet.

### KEINE FEHLER

Verbesserte Produktivität dank der integrierten Vorgänge zur Hilfe und Wiederherstellung, welche die Möglichkeit von Fehler seitens des Bedieners vermindern.

## SOFTWARE

## Werkstatt

## Maestro active cnc

# EINE REVOLUTIONÄRE INTERAKTION MIT IHRER SCM MASCHINE

### MAXIMALE KONTROLLE DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Erstellung von Berichte, die man je nach Bediener, Schicht, Programm (und vieles mehr) individuell gestalten kann, ermöglicht die Produktionsleistungen zu überwachen, optimieren und verbessern.

### VOLLSTÄNDIGE KENNNTNIS DER MASCHINEREIGNISSE UND TEILEN DER BEDIENERERFAHRUNG

Maestro active ermöglicht die Zeiten betreffend Wartung, Bildung und andere Ereignisse zu verzeichnen, und alle Tätigkeiten in einer Database aufzubewahren. Das know - how des Bedieners wird gespeichert und zur Verfügung des Unternehmens gestellt, dank der Möglichkeit, alle Ereignisse oder Produktionsmeldungen zu erläutern und beweisen.

### FORTGESCHRITTENE ORGANISATION DER PRODUKTION

Maestro active ermöglicht, mehrere Bediener mit unterschiedlichen Rollen und Verantwortungen zu konfigurieren, je nach Maschinenanwendung (z.B.: Bediener, Servicetechniker, Verwalter, ...). Außerdem kann man die Arbeitsschichte an der Maschine festsetzen, und danach für jeden Schicht Tätigkeiten, Produktivität und Ereignisse ermitteln.

### ABSOLUTE QUALITÄT DES BEARBEITETEN WERKSTÜCKS

Mit Maestro active wird die Werkstückqualität nicht mehr durch abgenutzten Werkzeugen gefährdet. Am Ende der Lebensdauer des Werkzeugs sendet das neue Tool Life Determination System von Maestro active Mitteilungen um das Werkzeugauswechseln zu empfehlen.

### AUSRÜSTUNG? KEIN PROBLEM!

Maestro active führt den Bediener während der Ausrüstung des Werkzeugmagazins, auch gemäß den auszuführenden Programmen.

### FERTIG FÜR DAS KANTENANLEIMEN!

Einfache und sofortige Visualisierung des Ausrüstungsprozesses für Kanten und Rollen.

# A WORLD OF SERVICES FOR GREATER EFFICIENCY

## Maestro connect

### SCHLIESSEN SIE IHRE SCM MASCHINE AN, UND PROFITIEREN SIE VON ZAHLREICHEN ZUSATZLEISTUNGEN

Indem Sie Ihre Maschine mit der IoT Maestro connect Technologie ausstatten, werden Sie zu einem breiten Leistungsprogramm Zugang haben. Sie werden zahlreiche exklusive Leistungen nutzen, die Sie für die ganze Lebensdauer der Maschine unterstützen werden.

### SCHNELLERER KUNDENDIENST SEITENS DER SCM SERVICEABTEILUNG

Durch die von Maestro connect an den Kundendienst übertragene Informationen werden Sie schnelle und rechtzeitige Wartungseingriffe erhalten. Der "Status" Ihrer Maschine wird immer für den SCM Kundendienst zugänglich sein, was die Diagnose- und Lösungszeiten erheblich reduzieren wird.

### IHRE MASCHINE IMMER IM GRIFF

Mit Maestro connect können Sie Ihre Maschine mit einem Satz zusätzliche Sensoren ausrüsten, um Ereignisse zu ermitteln und den Bediener benachrichtigen, falls die Maschine nicht in optimalen Bedingungen arbeitet.

## DIGITALE DIENSTE

### SMART MAINTENANCE: VERRINGERUNG DER WARTUNGSZEITEN

Maestro connect verringert die Wartezeiten durch:

- Die automatische Planung aller Wartungseingriffe, um eventuelle Schäden vorzubeugen und unter besten Bedingungen zu arbeiten
- Eine direkte Verbindung mit dem SCM Kundendienst durch eine automatische Funktion zum Öffnen eines "Tickets"

### SMART MACHINE: IHRE SCM MASCHINE IMMER STÄNDIG, ÜBERALL UND ERREICHBAR, STÄNDIG UND ÜBERALL

Eine angeschlossene SCM Maschine zu haben bedeutet dass sie immer "im Reichweite" ist. Maestro connect ermöglicht, die Maschinenangaben in Echtzeit auch unterwegs zu überwachen, und sendet an die verbundenen Vorrichtungen (PC, Tablet, Mobiltelefon) Meldungen beim Auftreten von Alarmsignalen oder Stillständen; dadurch kann man überprüfen, ob die Wiederherstellungsvorgänge sofortig erfolgen.

### SMART MANAGEMENT: OPTIMIERUNG DER PRODUKTIONSLEISTUNGEN

Die Berichte und die KPI von Maestro connect ermöglichen eine gründliche Auswertung von Ereignissen und Produktionszeiten, sodass der Kunde seine Kenntnis der eigenen Leistungen und Ergebnisse verbessert.

### SMART PARTS: UNMITTELBARE LIEFERUNG VON ERSATZTEILEN

Maestro connect bietet eine intelligente Planung betreffend die benötigten Ersatzteile: der Kunde kann Angebote und Lieferzeiten nachschlagen und bei Bedarf die Ersatzteile bestellen. Alles ganz bequem vom Büro oder von zu Hause, dank der Dienstleistungen, die von der e-commerce website Spare Parts von SCM verfügbar sind.

### SMART LEARNING: UNTERSTÜTZUNG BEI DER WARTUNG

Maestro connect bietet ein Multimediasystem mit Videos und Dokumenten, um dem Bediener bei einer selbständigen und schnellen Problemlösung oder bei Wartungseingriffen zu helfen.

### SMARTECH: EIN SCM TECHNIKER IMMER AN IHRER SEITE

Maestro connect ermöglicht, eine Fernunterstützung zu erhalten, mittels Wireless Vorrichtungen mit "Smartech" erweiterter Realität: (echte Computer anzuziehen): mit Smartech kann der SCM Kundendienst dem Kunden in Echtzeit und von überall helfen, als wäre der Techniker persönlich da.

### SMART WARRANTY: IHRE MASCHINE IMMER IN PERFEKTEM ZUSTAND

Außer den Verträgen zur programmierten Wartung, ist es auch möglich, die Garantie von 1 Jahr auf 2 Jahre zu verdoppeln.

*\* bitte lesen Sie den vollständigen Vertrag um die Bedingungen am besten zu verstehen.*

**Project**

Machining Planes Phases

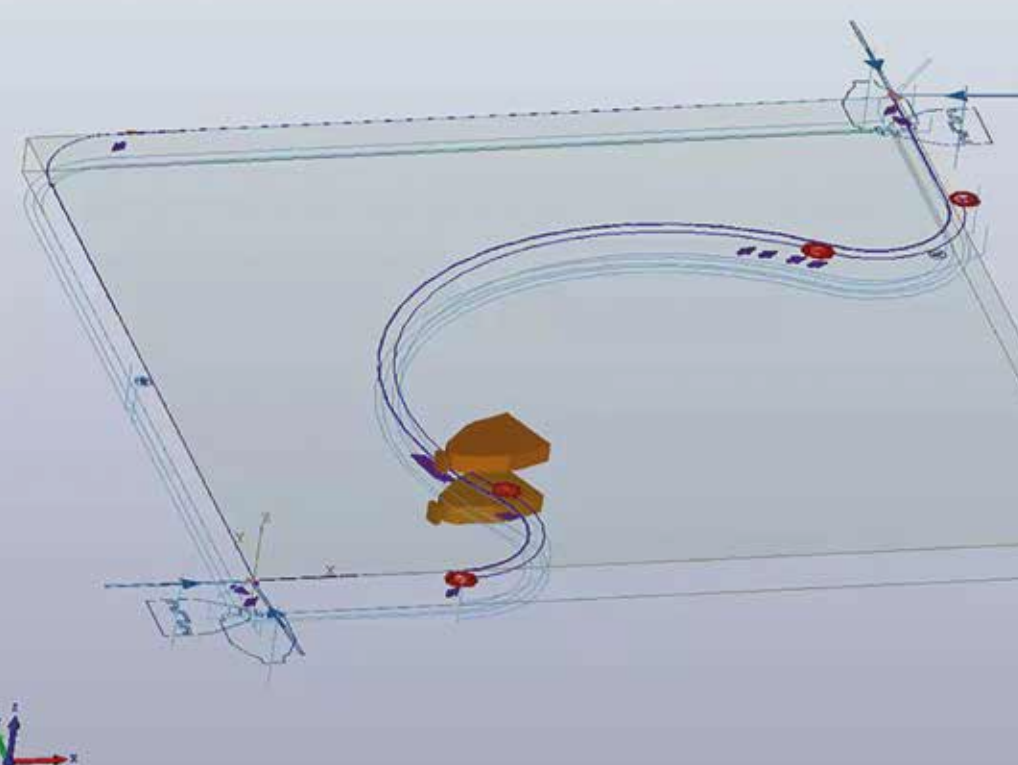
- IF Fresatura(2)
- IF Fresatura
- IF Fresatura(2)
- IF Bordatura
- IF Bordatura(1)
- IF Intestatura(3)
- IF Intestatura
- IF Intestatura(1)
- IF Intestatura(2)
- IF Refilatura
- IF Raschia bordo
- IF Refilatura(1)
- IF Raschia bordo(1)

**Parameters**

dx1	1209.000
dy1	1209.000
dz1	60.000

Tool path display

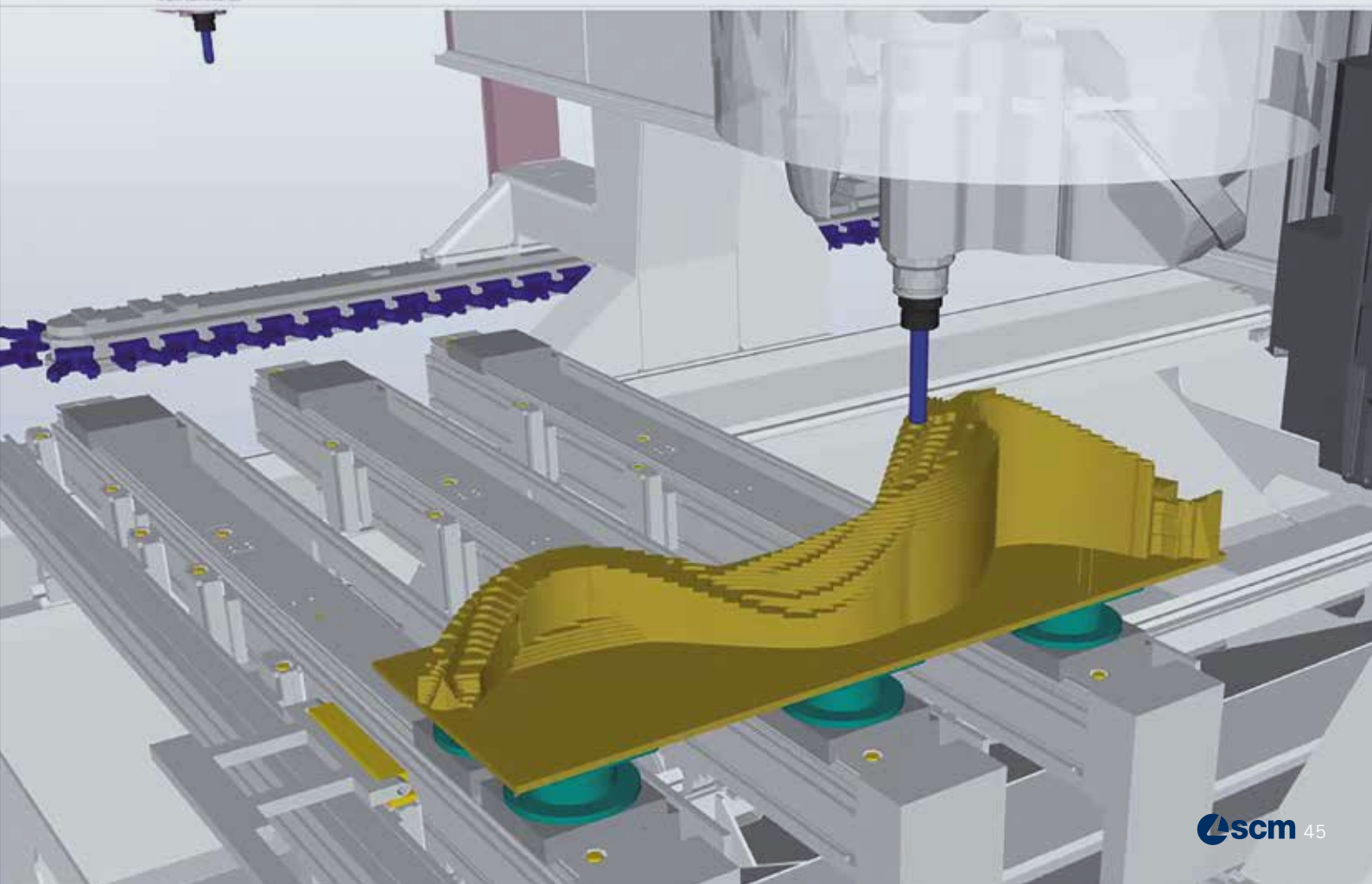
01s 1s 10s



X 859.179 Y 1729.077 Z 0

Main Commands Remote Commands Show/Hide Measure

AUTO STOP EM AUXON // STOP CYCLE I20 SETUP A-E CYCLE A-E SETUP D-H CYCLE D-H



# TECHNISCHE DATEN

## MORDIBELLI P200

### ACHSEN

Plattendurchgang in Z	mm	180
Verfahrgeschwindigkeit der Achsen	m/min	56 (PRO-SPACE) 78 (PRO-SPEED)

### FRÄSAGGREGAT

Max. Motorleistung	kW (hp)	15 (20,5)
Drehzahl (max.)	U/min	24000
Werkzeugmagazin an Bord (max.)	Plätze	60

### BOHRAGGREGAT

Unabhängige Vertikalspindeln (max.)	Anz.	21
Unabhängige Horizontalspindeln (max.)	Anz.	12
Drehzahl (max.)	U/min	8000
Integriertes Nut- / Sägeaggregat in X, Durchmesser	mm	125

### INSTALLATION

Absaugluftbedarf	m <sup>3</sup> /h	4430
Absaugluftgeschwindigkeit	m/sec	25
Absaugstutzendurchmesser	mm	250



## ENERGIE NUR DANN VERBRAUCHT, WENN SIE BENÖTIGT WIRD

Mit **SavEnergy** werden die Aggregate nur dann aktiviert, wenn sie benötigt werden, und bleiben in einem automatischen Standby- Betrieb, wenn keine Bearbeitung stattfindet.

**COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =**

*Die technischen Daten können je nach Maschinenausstattung variieren. In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehör dargestellt. Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern; solche Änderungen beeinflussen nicht die Sicherheit laut CE Vorschriften.*

*Maximaler, ermittelter Geräuschpegel entsprechend der Betriebsbedingungen laut Norm EN 848-3:2012  
Akustischer Druck in Arbeit (Fräsen) bei 81 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 11202:2010, Ungewissheit K = 4 dB)  
Schalleistungspegel in Arbeit (Fräsen) bei 98 dbA (gemessen entsprechend EN ISO 3746:2010, Ungewissheit K = 4 dB)*

*Obwohl es eine Verbindung zwischen oben genannten "konventionellen" Geräuschpegel und den durchschnittlichen Pegel gibt, dem das Personal in 8 Stunden ausgesetzt ist, hängen diese letzteren auch von den tatsächlichen Betriebsbedingungen ab: Dauer, die man dem Geräusch ausgesetzt ist, akustische Bedingungen des Arbeitsplatzes und Anwesenheit anderer Geräuschquellen, d.h. Anzahl anderer Maschinen und Arbeitsabläufe in der Umgebung.*



# EIN KUNDENDIENSTNETZ, DAS MIT 1000 TECHNIKERN UND 36.000 CODES ARBEITET, UM EINEN EINSATZBEREITEN, QUALIFIZIERTEN SERVICE ZU GEWÄHRLEISTEN.

HOCHQUALIFIZIERTE TECHNIKER, EINE EFFIZIENTE VERWALTUNG UND 6 ERSATZTEILEZENTREN WELTWEIT – DIE SICHERHEIT EINER EFFIZIENTEN UNTERSTÜTZUNG IN IHRER NÄHE.

## SERVICE

Die SCM Group bietet einen Service, der über den Kauf einer Maschine hinaus geht, welcher eine langfristige Leistung für Ihr technologisches Produktionssystem garantiert und Ihrem Unternehmen einen Mehrwert sichert.

### EIN KOMPLETTES ANGBOT DES AFTER-SALES SERVICES

- Installation und start-up der Maschinen, Zellen, Linien und Systeme
- kundenspezifische Trainingsprogramme
- Telefonsupport bei Maschinenstörungen um Zeit und Kosten einzusparen
- vorbeugende Programme zur Instandhaltung, die eine langfristige Leistung garantieren
- komplette Sanierung der Maschinen und Anlagen um einen Mehrwert der Investitionen zu erhalten.
- benutzerdefinierte Upgrades für Maschinen und Anlagen je nach Produktionsanforderungen

## ERSATZTEIL SERVICE

Zur SCM Group zählen 140 Ersatzteil-Spezialisten weltweit, welche alle Anfragen in kürzester Zeit bearbeiten.



### 36,000 ERSATZTEILE

In unserem Lager befinden sich Ersatzteile im Wert von 12 Millionen Euro, welche jede einzelne Maschine bedienen können.



### ERSATZTEIL GARANTIE

Wir geben eine Ersatzteil-Garantie in Höhe von bis zu 3,5 Millionen Euro, auch für "schwierige" Ersatzteile



### SOFORTIGE VERFÜGBARKEIT

Über 90% der Aufträge werden dank des riesigen Bestandes am selben Tag erledigt.



### 6 NIEDERLASSUNGEN WELTWEIT

Der Ersatzteil-Service kann auf weltweite Unterstützung zählen. (Rimini, Singapur, Shenzhen, Moskau, Atlanta, São Bento do Sul).



### 500 AUSLIEFERUNGEN TÄGLICH



# DIE ENTSCHEIDENSTEN HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN SIND BESTANDTEIL UNSERER DNA

## SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

- 65** Jahre Erfahrung
- 3** Hauptproduktionsstandorte in Italien
- 300.000** m<sup>2</sup> Produktionsfläche
- 20.000** Produzierte Maschinen pro Jahr
- 90%** Exportanteil
- 20** Tochtergesellschaften
- 400** Vertretungen und Vertriebspartner
- 500** Servicetechniker
- 500** Eingetragene Patente

Unsere DNA ist geprägt von der Stärke und Sicherheit einer großen Firmengruppe. Die Marke SCM ist Teil der SCM-Group, dem

**SCM GROUP, EIN HOCHQUALIFIZIERTES TEAM AUF DEM AKTUELLSTEN WISSEN**

### INDUSTRIAL MACHINERY

Einzelmaschinen, integrierte Systeme und Dienstleistungen für die Verarbeitung einer großen Bandbreite von Materialien.



HOLZBEARBEITUNGSTECHNOLOGIE



TECHNOLOGIEN FÜR DIE VERARBEITUNG  
VON KOMPOSITMATERIALIEN, ALUMINIUM,  
KUNSTSTOFF, GLAS, STEIN, METALL

# ARBEITUNGSTECHNOLOGIEN



führenden Hersteller industrieller Maschinen und Komponenten zur Verarbeitung einer enormen Bandbreite an Materialien.

## STAND IN BEZUG AUF INDUSTRIELLE MASCHINEN UND KOMPONENTEN

### INDUSTRIAL COMPONENTS

Technische Bauteile für die Maschinen und Systeme der Gruppe,  
Drittparteien und die Maschinenbauindustrie.

**HITECO**

SPINDELN UND  
TECHNISCHE BAUTEILE

**Les**

SCHALTSCHRÄNKE

**steelmec**

METALLVERARBEITUNG

**scmfonderie**

GUSSEISEN

**scm**  
woodworking technology

*is more*



**SCM GROUP SPA**

via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274  
morbidelli@scmgroup.com  
www.scmwood.com



00L0431254A