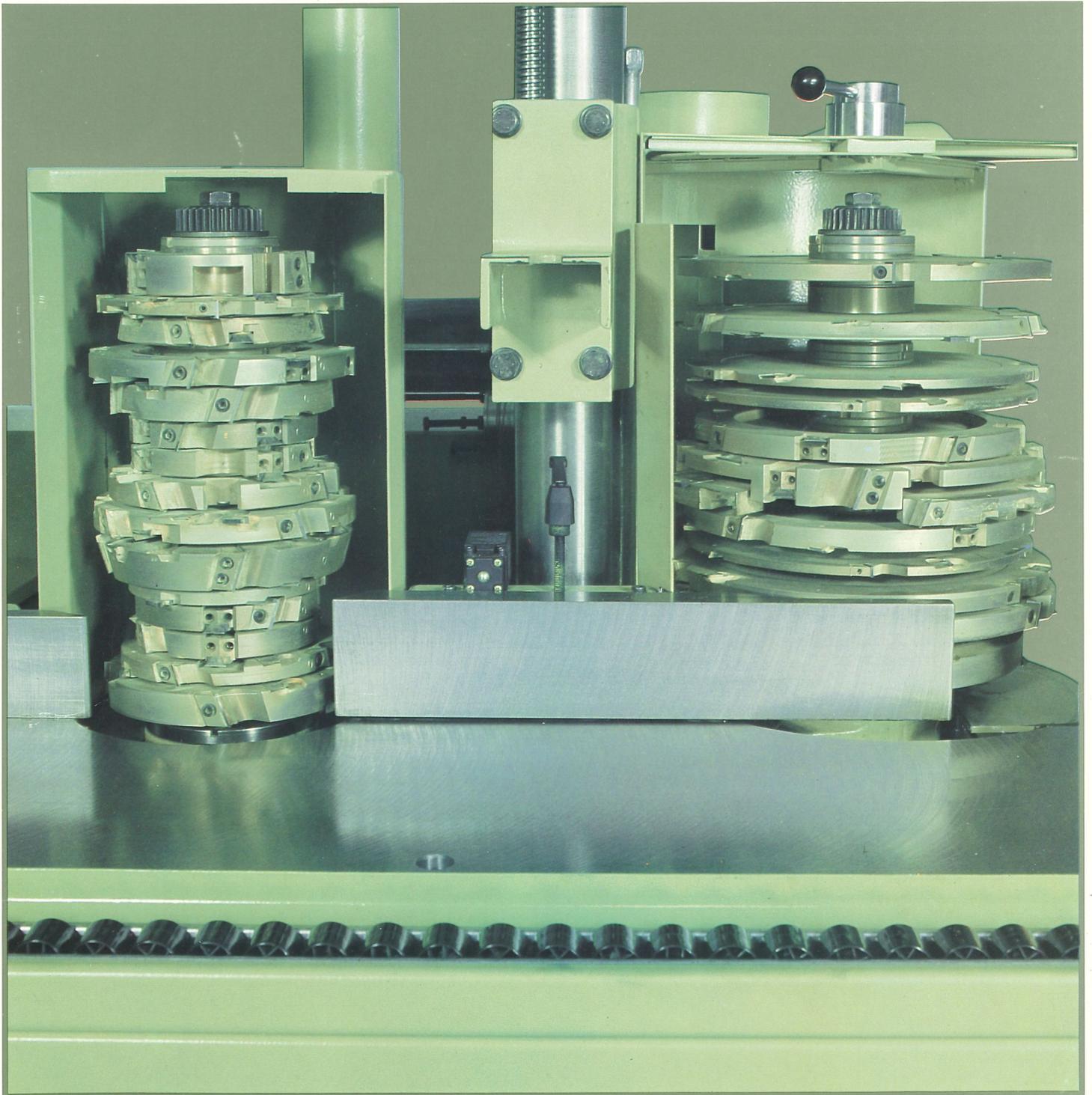


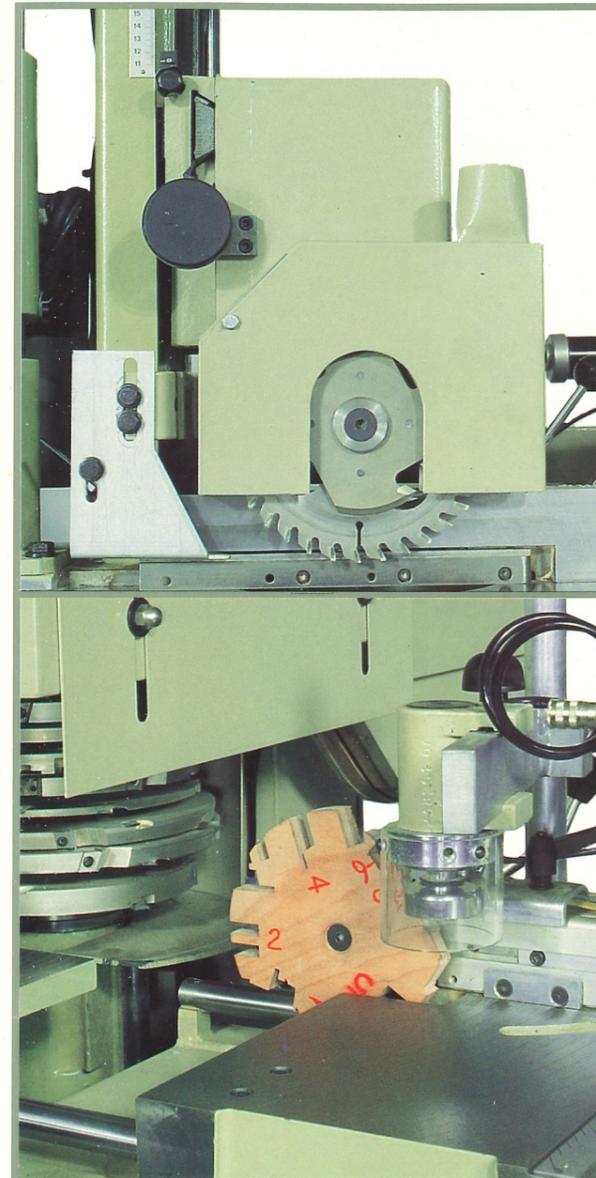
MULTIFLEX FENSTER- UND TÜRENFERTIGUNGSSYSTEM



 **scm**

MULTIFLEX

Sicherheit im Wettbewerb durch Produktspezialisierung



MULTIFLEX WIRTSCHAFTLICHE FENSTER- UND TÜRFERTIGUNG MIT EINEM LEISTUNGSFÄHIGEN UND HÖCHST EINFACHEN SYSTEM

- Durch die große Aufspannlänge der Zapfenschneid- und Profilspindel stehen ständig alle, für ein übliches Fenster erforderliche, Werkzeuge abrufbereit.
- Die elektronische Programmierung der Vertikalpositionierung der Spindeln ist leicht verständlich. Sie zeichnet sich durch Zuverlässigkeit und große Speicherkapazität aus: es können pro Achse 50 Positionen vorprogrammiert werden.
- Das Einsatzfräsystem garantiert einwandfreie Oberfläche beim Umfäzen der bereits verleimten Flügel.
- Für die Zapfenbearbeitung verfügt die Maschine über einen drehbaren Splitterschutz mit 5 Positionen.
- Durch die Anordnung aller Bedienelemente und Funktionsschalter an der Maschinenvorderseite, werden alle Einstell- Bedienungsvorgänge extrem schnell und sicher durchgeführt.
- Durch die übersichtliche Gestaltung der Maschine steht der Maschinenführer während der Bearbeitung in einer idealen Position zur Gesamtkontrolle über Maschine und Fertigung.
- Alle eingesetzten Werkzeuge sind rechtsdrehend, sodaß bereits vorhandenes programmiertes Werkzeug zum Einsatz kommen kann. Die Maschine benötigt wenig Raum und kann vorteilhaft auch von nur einem Maschinenführer bedient werden.

TECHNISCHE DATEN

Größte Bearbeitungslänge (unter Verwendung der Anschläge)	mm.	2800
Min. Werkstückstärke	mm.	25
Max. Werkstückstärke	mm.	140
Motorstärke Kappsägeaggregat	kW (PS)	3 (4)
Drehzahl Kappsägeaggregat	U/min	3000
Motorstärke Zapfenschneidaggregat	kW (PS)	7,5 (10)
Aufspannlänge Zapfenschneidspindel	mm.	320
Hublänge der Zapfenschneidspindel unter Tisch	mm.	265
Durchmesser der Zapfenschneidspindel	mm.	50
Max. Durchmesser der Zapfenwerkzeuge	mm.	320
Drehzahl der Zapfenschneidspindel	U/min	3250
Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit	m/min	1,5 - 16
Vorschubmotorstärke	kW (PS)	0,75/1,1 (1/1,5)
Motorstärke der Profilspindel	kW (PS)	5,5 (7,5)
Profilspindellänge	mm.	320
Hublänge der Profilspindel unter Tisch	mm.	265
Min. und max. Werkzeugdurchmesser	mm.	100 - 200
Durchmesser der Profilspindel	mm.	50
Drehzahl der Profilspindel	U/min	6500

Die in diesem Prospekt vorhandenen Abbildungen und technischen Daten sind unverbindlich. Die Firma SCM behält sich das Recht vor, aus technischen, kaufmännischen und organisatorischen Gründen, Änderungen vorzunehmen unter Beibehaltung der hauptsächlichsten Merkmale und Kennzeichen der dargestellten Maschinen. Desweiteren können zusätzliche Teile, wie Schutzvorrichtungen, Armaturen usw. Änderungen erfahren und zwar je nach den Gesetzen und besonderen Erfordernissen der Länder, für die die Maschinen bestimmt sind.



SCM INTERNATIONAL spa
 Via Casale, 384 · 47040 Villa Verucchio · Rimini · Italy
 Tel. 0541/677061-677272 · Telex 550142

