



OLIMPIC K 800

Automatische Kantenanleimmaschine

OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

olimpic k 800

Automatische Kantenanleimmaschine

KANTENANLEIMEN
AN ALLEN 4
WERKSTÜCKSEITEN

3-D PROJEKT

PROGRAMMIERUNG

ZUSCHNITT

KANTENANLEIMEN

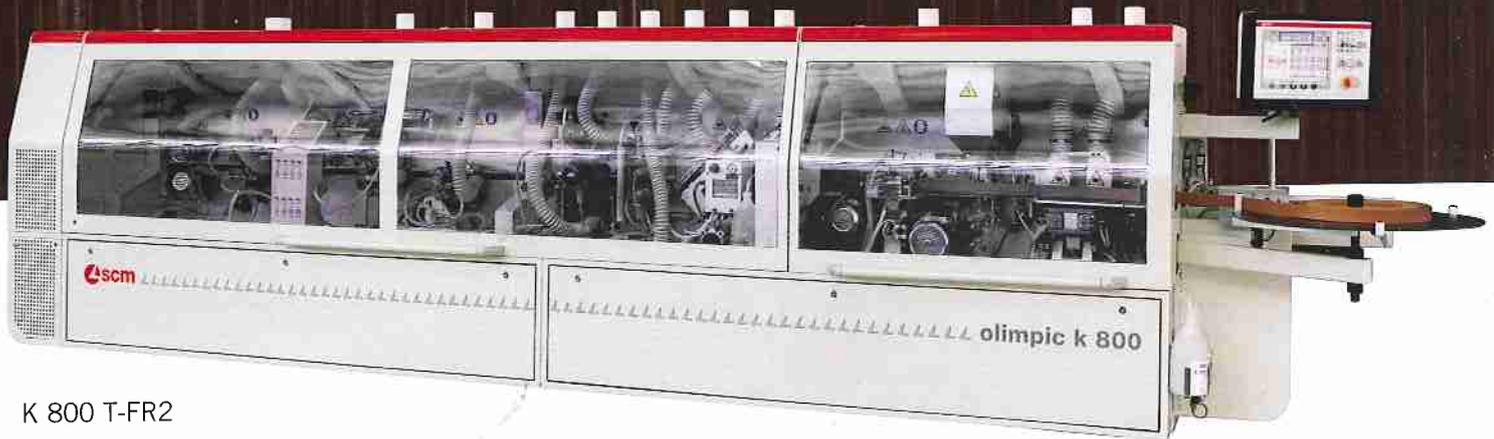
BOHREN UND FRÄSEN MIT 3 AXSEN

KALIBRIEREN UND FEINSCHLEIFEN

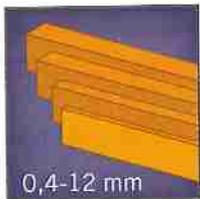
MONTRAGE

olimpic k 800

AUTOMATISCHE KANTENANLEIMMASCHINE
Für den Dauereinsatz mit hoher
Produktivität konzipiert



K 800 T-FR2





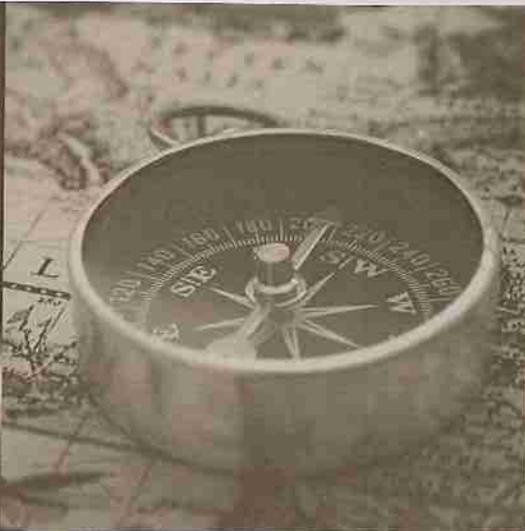
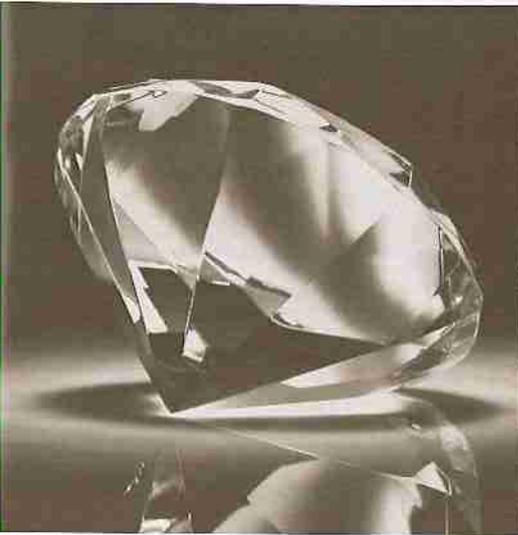
Innovative
Lösungen für
eine hohe
Endbearbeitungsqualität



Zuverlässige
Dauerleistung



Mit NetLine
integrierbar





Innovative Lösungen
für eine hohe
Endbearbeitungsqualität

TECHNOLOGIE FÜR EINE OPTIMALE KANTENBEARBEITUNG



BARCODELESER (Option)

- ▶ Keine Fehler durch das automatische Abrufen der gespeicherten Programme

ORION 110 STEUERUNG

(serienmäßig für die gesamte Baureihe)

- ▶ Einfach und intuitiv für eine fehlerfreie Bedienung der Maschine
- ▶ Möglichkeit, bis zu 60 Arbeitsprogramme zu speichern
- ▶ Display mit großen, gut sichtbaren Symbolen



STARTOUCH STEUERUNG (Option)

- ▶ Einfache Bedienung mit einer intuitiven Graphik und mit Touchscreen Funktion
- ▶ Grosses übersichtliches Display (12")
- ▶ Einfache Auswahl der gewünschten Bearbeitungen
- ▶ "TELESOLVE" (Option) für Diagnose Funktion und On-line Aktualisierung

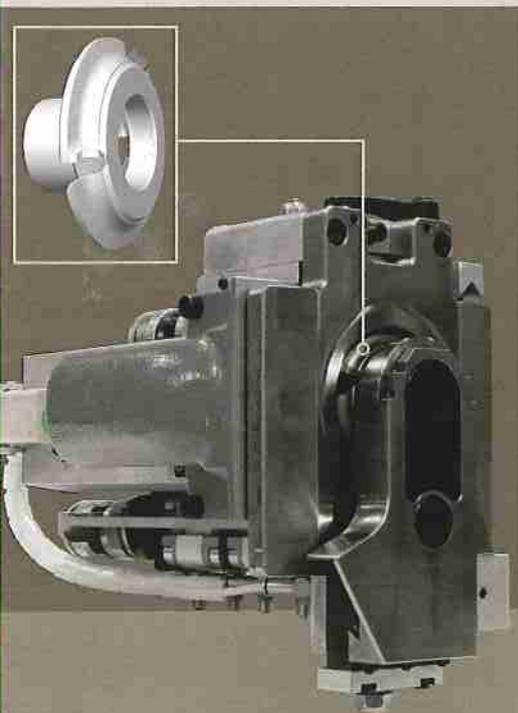
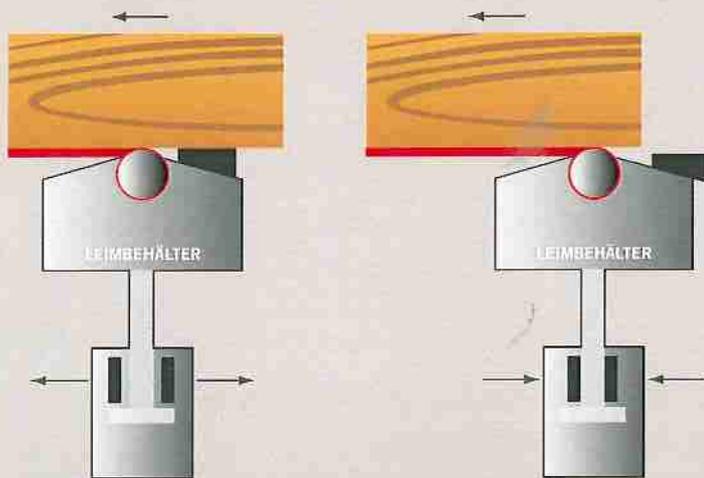


KIT "iGLUE" (Option)

► **Optimale Feinbearbeitung auch bei empfindlichen Platten**

Die Steuerung des Kopierverfahrens der Leimauftragswalze auf dem letzten Teil der Platte sorgt für einen perfekten Leimauftrag ohne Beschädigung der Werkstücke

► **Automatischer Ausschluss des Leimbehälters beim Anhalten der Vorschubkette oder bei Nichtbenutzung**



◉ "ED-SYSTEM" ABSAUGSYSTEM

- **Garantiert saubere Platten dank des Hochleistungsabsaugsystems mit "ED-SYSTEM", bestehend aus der speziell konzipierten Absaughaube und dem separaten Spänefangkasten**

▶ AUSTAUSCHBARER LEIMBEHÄLTER

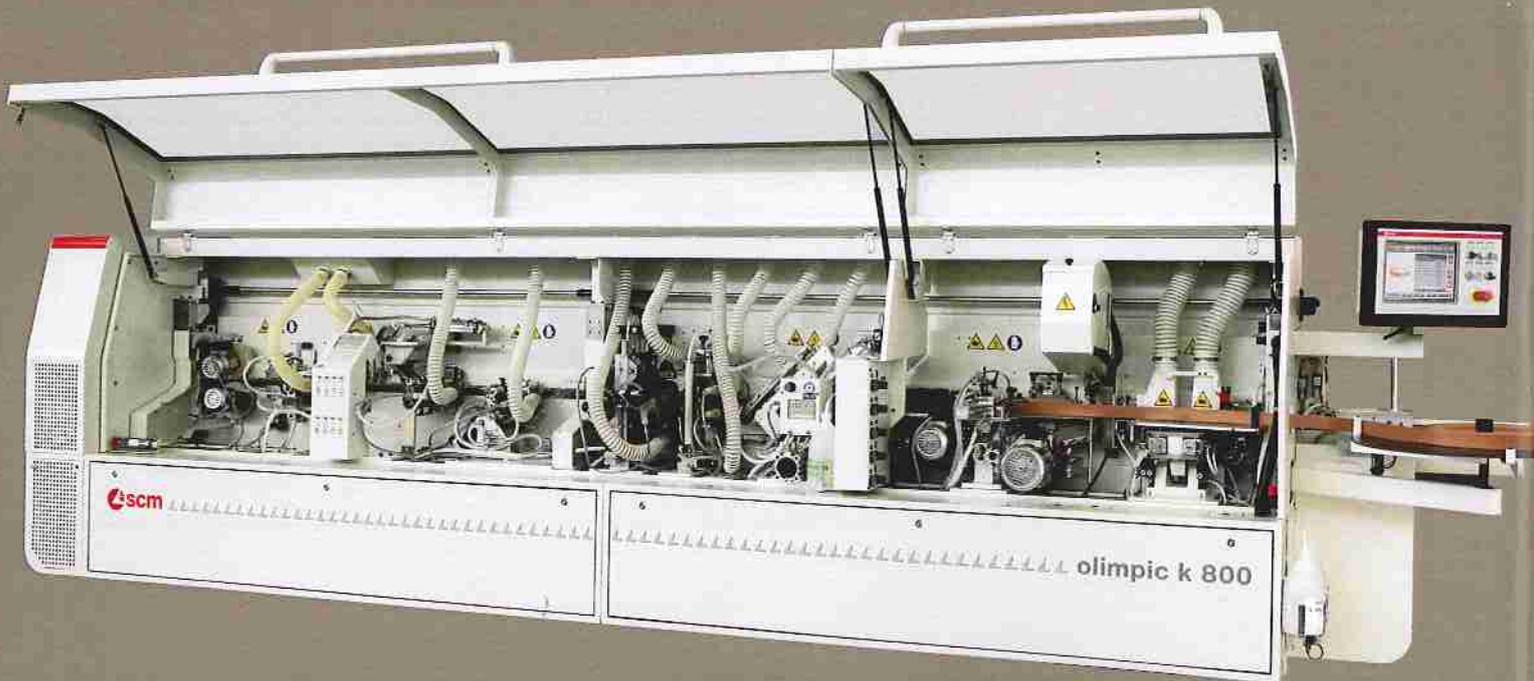
- **Ermöglicht einen schnellen Wechsel der Leimfarbe / Leimsorte**
- **Das "Fastlock" Schnellwechselsystem des Leimbehälters ermöglicht einen schnellen Wechsel des Leimbehälters. Das "zweifache Temperaturregelungssystem" überwacht 2 verschiedene Betriebstemperaturen für die Bearbeitung mit Heißleim (EVA) und PU Polyurethanleim (Option)**





Zuverlässige
Dauerleistung

ALLES, WAS SIE VON EINER MODERNEN
KANTENANLEIMMASCHINE
ERWARTEN... UND SOGAR NOCH MEHR



ABSTANDHALTER (Option)

- ▶ Ermöglicht das Beschicken der Maschine im richtigen Abstand
- ▶ Der **minimaler Abstand** zwischen den Platten wird automatisch an den jeweils aktiven Arbeitsaggregaten angepasst

▶ **BLASDÜSEN ZUR REINIGUNG DER WERKSTÜCKE**

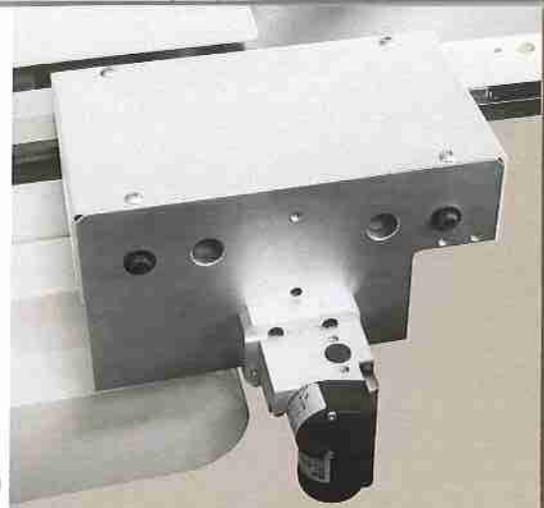
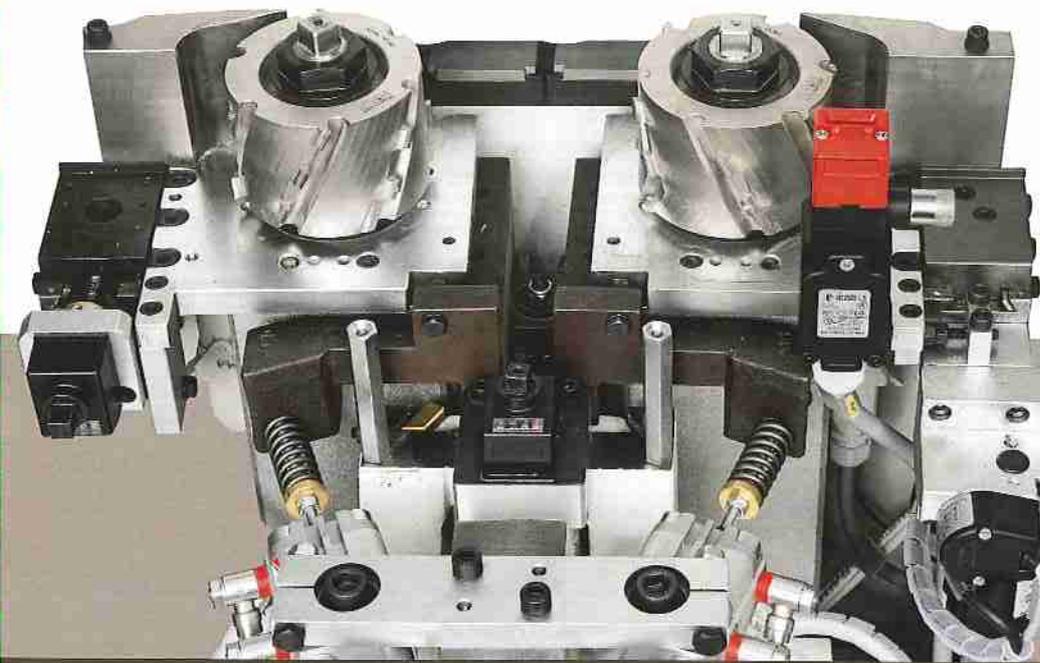
- ▶ Die Reinigung der Werkstückkante und gewährleistet eine optimale Haftung des Leims

▶ **KERAMIKLAMPE MIT INFRAROTSTRAHLEN (Option)**

- ▶ Bessere Haftung durch die Erwärmung der Plattenkante vor dem Auftragen des Klebers



Keramiklampe mit Infrarotstrahlen



▶ "EASY SIZE PLUS"
VORRICHTUNG (Option)

- ▶ Ermöglicht eine sekundenschnelle Einstellung der Spanabnahme, über die angetriebenen Achsen an dem Anschlag im Einlauf und an der Tastrolle



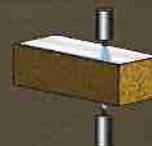
Vorfräsaggregat
RT-E

▶ VORFRÄSAGGREGAT RT-E

- ▶ gewährleistet eine optimale Leimauftragsfläche
- ▶ Hochleistung Absaughauben ED-SYSTEM
- ▶ Gleichmäßige Spanabnahme über die gesamte Werkstücklänge dank der Tastrollen (Option)

▶ ANTIHAFTMITTEL
SPRÜHAGGREGAT AAR (Option)

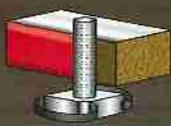
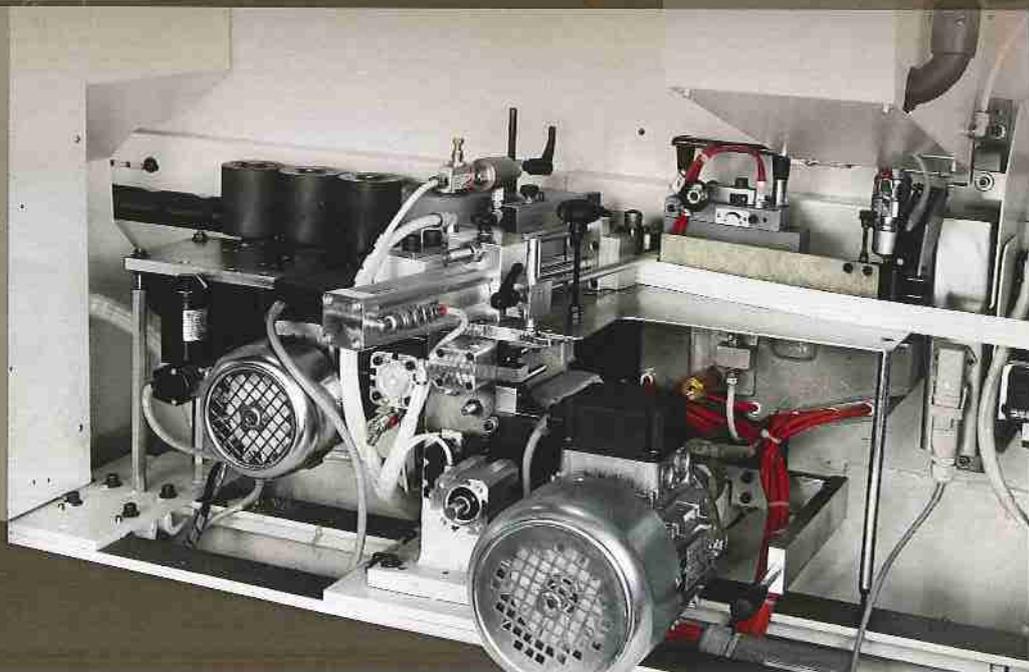
- ▶ Verhindert das Anhaften von Leim oben und unten am Werkstück und gewährleistet somit eine optimale Endbearbeitung



Antihaftmittel
Sprühaggregat AAR

▶ LEIMAGGREGAT VC 800

- ▶ Zum anleimen von Streifenkanten mit 12 mm max. Dicke und Rollenkanten bis zu 3 mm
- ▶ Mit dem Vorschmelzaggregat können Bearbeitungen mit hohem Leimverbrauch problemlos durchgeführt werden, da das Leimbecken kontinuierlich mit ausreichend Leim versorgt wird (Option)
- ▶ Optimales Anleimen von Massivholzkanten mit dem VC 1000 Leimbecken, das den Gleich- und Gegenlauf der Leimauftragsrolle ermöglicht (Option Kif 12 mm)

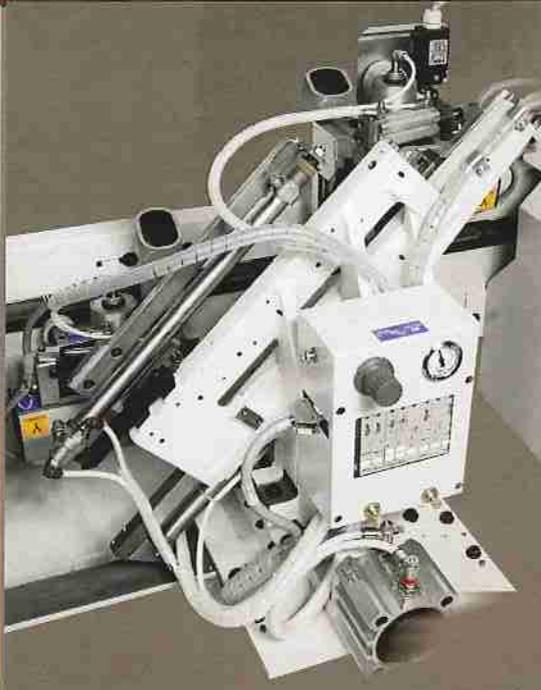


Leimaggregat
VC 800



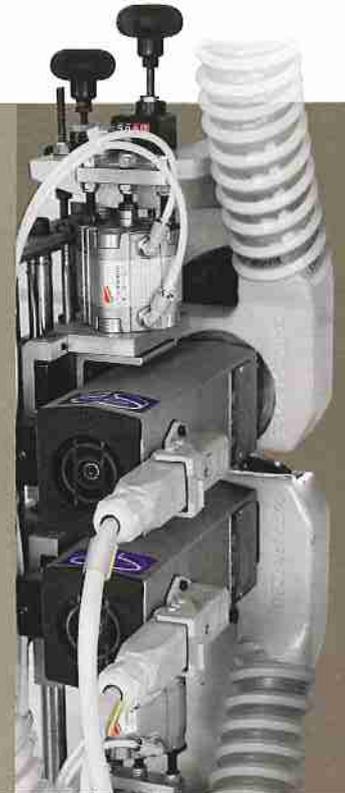
**Zuverlässige
Dauerleistung**

ALLES, WAS SIE VON EINER MODERNEN KANTENANLEIMMASCHINE ERWARTEN... UND SOGAR NOCH MEHR



◀ KAPPAGGREGAT K/SEL

- ▶ Optimale Schnittqualität mit Positionierung der Motoren auf zwei unabhängigen Prismenführungen
- ▶ Schnelle Einstellung zwischen gerade- und Schrägschnitt durch die automatische und unabhängige Schrägstellung der Motoren (Option)
- ▶ Horizontale Aggregatverstellung um ein wenig überstehende Kante zu hinterlassen, die eine optimale Endbearbeitung durch das Round Aggregat gewährleistet (Option)

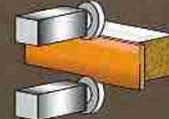


▶ ÜBEREINANDERLIEGENDES BÜNDIGFRÄSAGGREGAT RS/K

- ▶ Für das Bündigfräsen von Massivholz oder zum Vorfräsen der Kante, um für die nachfolgende Bearbeitung optimale Voraussetzungen zu schaffen
- ▶ Hochleistungsabsaughauben ED-SYSTEM



**Kappaggregat
K/SEL**



**Bündigfräsaggregat
RS/K**



"NESTING" TASTROLLE (Option)

- ▶ Problemlose Feinbearbeitung von Platten im "Nesting" Arbeitszyklus, durch spezielle Tastrollen, die am Bündigfräsaggregat und am Ziehklingenaggregat befestigt werden

▶ BÜNDIGFRÄSAGGREGAT RI/800

- ▶ Hohe Präzision mit den vertikalen und horizontalen Tastrollen
- ▶ Schneller Bearbeitungswechsel zwischen Dünnkanten, Radiuskanten und Massivholz mit dem Kit mit 2 oder 3 pneumatischen Verstellungen (Option)
- ▶ Wechsel der Kantenstärke ohne Eingriff des Bediener, dank der motorischen Achsen auf den vorderen Tastrollen (Option)
- ▶ Hochleistungsabsaughauben ED-SYSTEM

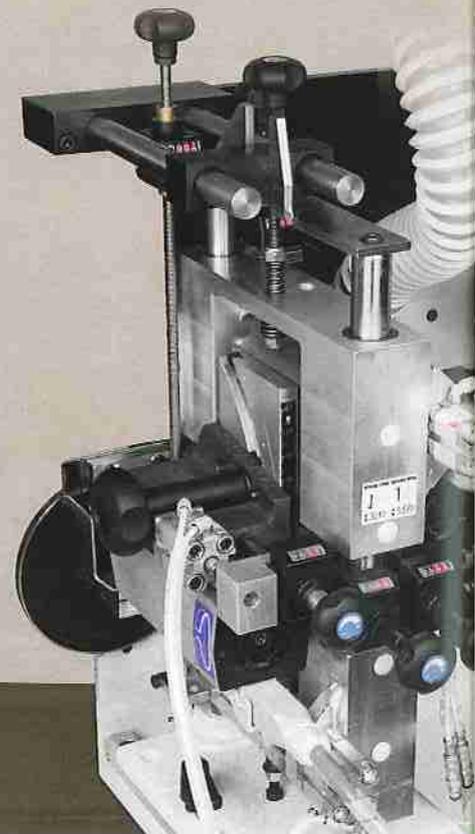
KIT MIT 2 VERSTELLUNGEN



KIT MIT 3 VERSTELLUNGEN



**Bündigfräsaggregat
RI/800**



ROUND ABRUNDAGGREGAT MIT 2 MOTOREN

- ▶ Perfektes Eckenabrunden und Bündigfräsen auf geraden, abgeschrägten (Büromöbel) und Postforming-Platten
- ▶ Eckenabrunden auch bei einer Vorschubgeschwindigkeit von 16 m/min
- ▶ Hochleistungsabsaughauben ED-SYSTEM

SCM PATENT



3 mm



0,8 mm



0,6 mm



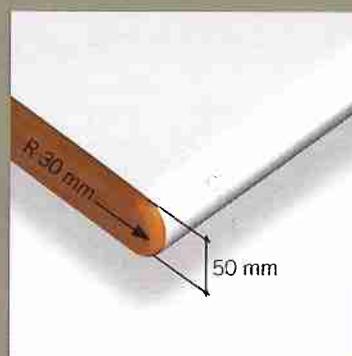
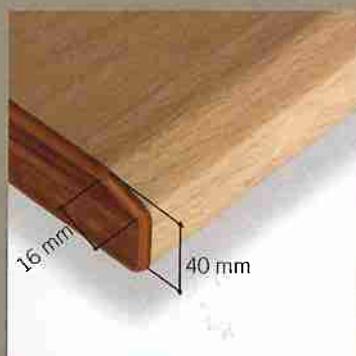
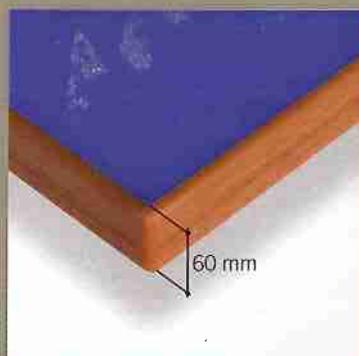
0,4 mm

Round Aggregat mit 2 Motoren

Kit "4 EDGE" (Option)

- ▶ Automatische Positionierung des Abrundaggregats für die Bearbeitung von 3 dünnen Kanten und 1 Radiuskante

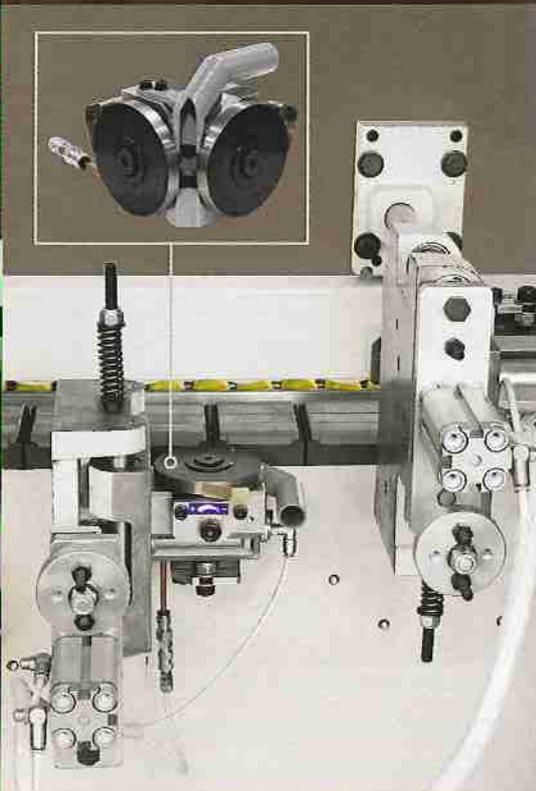
BEISPIELE VON BEARBEITUNGEN AUSFÜHRBAR MIT DEM ROUND AGGREGAT MIT 2 MOTOREN





Zuverlässige
Dauerleistung

ALLES, WAS SIE VON EINER MODERNEN KANTENANLEIMMASCHINE ERWARTEN... UND SOGAR NOCH MEHR



☛ ZIEHKLINGENAGGREGAT RAS/1000 (Option)

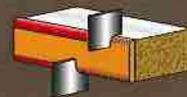
- ▶ Ermöglicht den schnellen Wechsel zwischen verschiedene Kantenradien durch den Austausch der Werkzeugträgerköpfe inklusive der Tastrollen
- ▶ Zur Endbearbeitung von Radiuskanten aus PVC/ABS
- ▶ Komplett mit Absaughauben und Spänefangkasten

☛ ZIEHKLINGENAGGREGAT RAS/S 2P (Option)

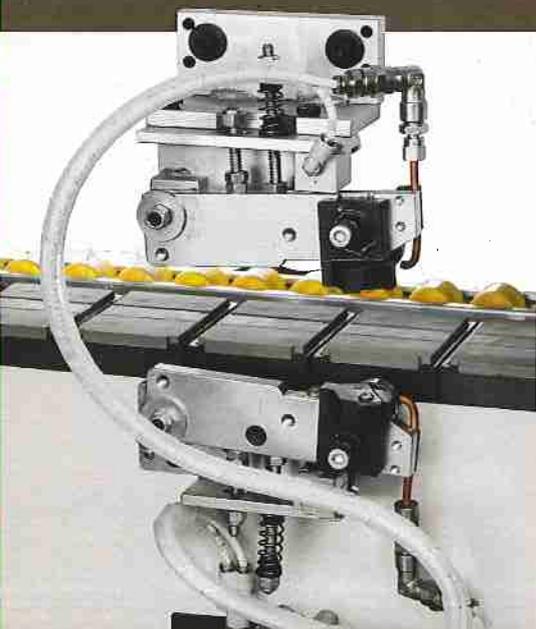
- ▶ Automatischer Wechsel der Kantenradien mit zwei Werkzeugpositionen pneumatisch einstellbar
- ▶ Zur Endbearbeitung von Radiuskanten aus PVC/ABS
- ▶ Komplett mit großdimensionierten Absaughauben und Spänefangkasten



Ziehklingsaggregat
RAS/1000



Ziehklingsaggregat
RAS/S 2P

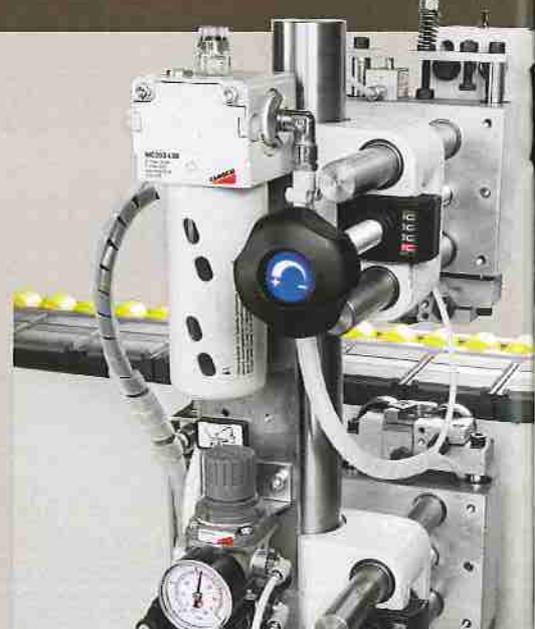


☛ FLÄCHENZIEHKLINGE RCL (Option)

- ▶ Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten
- ▶ Besonders nützlich bei post- und softforming Kanten dank dem unabhängigen pneumatischen Aussetzen der Aggregate oben und unten am Werkstück

☛ FLÄCHENZIEHKLINGE RCA/2C (Option)

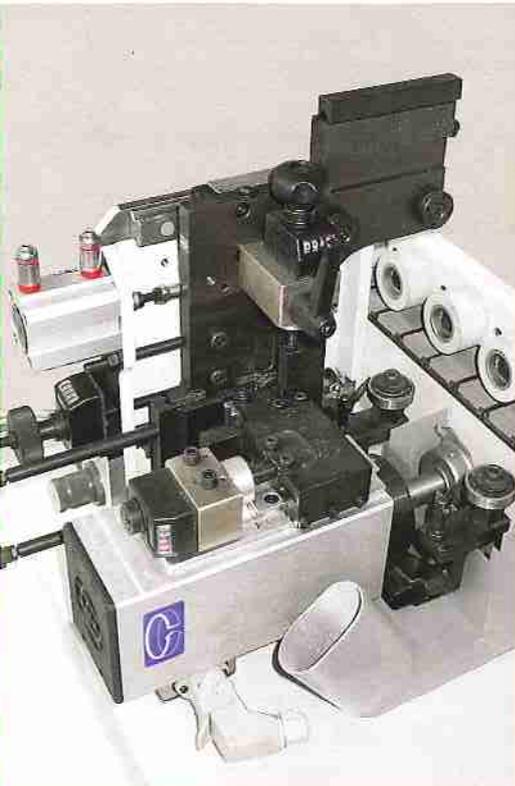
- ▶ Zur Beseitigung von Leimrückständen an den Platten Ober- und Unterseiten
- ▶ Optimale Bearbeitung auch am Anfang / am Ende der Platte durch die Abtastung mit zwei Paar vertikale Tastrollen



Flächenziehklinge
RCL

Flächenziehklinge
RCA/2C



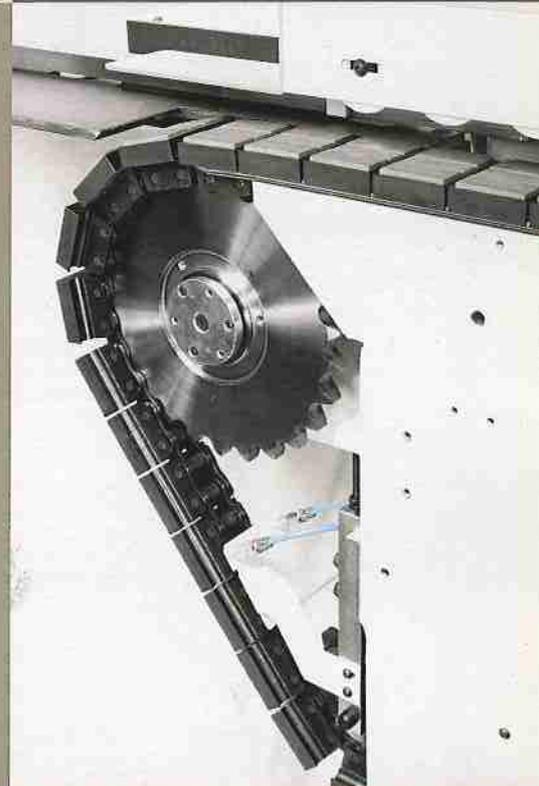


◀ **FRÄSAGGREGAT K-100**

- ▶ Zur Ausführung durchgehender sowie unterbrochenen Nuten an der Kante oder an der unteren Plattenoberfläche
- ▶ Komplett mit Kopiereinrichtung und Absaughaube

▶ **PLATTENVORSCHUBSYSTEM**

- ▶ Besserer geradliniger Vorschub und optimales Führen der Platte durch eine großdimensionierte Industriekette (1-1/4")
- ▶ Automatische Schmierung der Kette



Fräsaggregat
K-100



◀ **SCHWABELAGGREGAT SPN (Option)**

- ▶ Zum Reinigen und Polieren der Plattenkanten
- ▶ Einfache Einstellung über Handräder

SPRÜHGERÄT ZUR ENDBEARBEITUNG DER KANTE (Option)

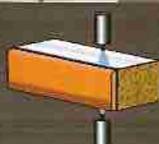
- ▶ Ermöglicht bessere Plattenreinigung und Polieren der aufgetragenen PVC/ABS Kante

▶ **HEIZVORRICHTUNG FÜR PVC/ABS KANTEN (Option)**

- ▶ Zur Reaktivierung der Farbe von PVC/ABS-Kanten



Schwabbelaggregat
SPN



Sprühgerät



Kantenheizvorrichtung

NETLINE



VORBEREITUNG

MÖBEL

3D-PROJEKT

- ▶ **xcab** — Planung einer Abfolge von Korpussteilen in 3D_Festlegung der Liste der zu optimierenden Elemente (Etiketten)_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen_Extrem einfach anzuwenden
- ▶ **giotto** — Planung einer gesamten Einrichtung (einschließlich Möbel für Dachschrägen) in 3D_Fotorealismus_Direkter Export der Liste der zu optimierenden/zu trennenden Elemente_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen und zur Verwaltung der Beschlagteile_Vorinstalliertes, personalisierbares Möbelarchiv mit Parametern
- ▶ **imos** — Planung einer vollständigen Einrichtung (Möbel mit runden Wänden) in 3D_Fotorealismus_Direkter Export der Liste der zu optimierenden/zu trennenden Elemente_Erzeugung der Programme zum Bohren und Fräsen und zur Verwaltung der Beschlagteile_Automatische Erzeugung des Produktkatalogs_In das Verwaltungssystem integrierbar

PROGRAMMIERUNG

- ▶ **ultracut** — Optimierung der Platte_Anleitung zum Schneiden (Schnittnavigator) für Formatsägen der "L'Invincibile" Baureihe
- ▶ **ottimo** — Optimierung mehrerer Aufträge_Festlegung von Zeiten und Kosten_Lagerverwaltung
- ▶ **xylog plus** — Programmierung der Bohr- und Frässchemata_Verwaltung der Maschinenfunktionen und Barcodes_Standard bei allen CNC-Bearbeitungszentren von SCM
- ▶ **flashnest** — Optimierung für alle Nestingbearbeitungen_Rasches Erlernen und einfach anzuwenden

ABSCHLUSS DES BEARBEITUNGSPROZESSES

BOHREN UND FRÄSEN MIT 3 AXSEN

- ▶ **cyflex** — Alle Arten von Bohrungen und Trennschnitten mit Säge_Integralkabine anstatt Sicherheitstrittmatten_Absaugung am Maschinenbett_SCM-CNC-Steuerung /Xilog Plus mit Office-PC
- ▶ **tech** — Bohren und Nuten, Fräsbearbeitungen_SCM-CNC-Steuerung /Xilog Plus mit Office-PC_Horizontalfräsaggregat und SCM-Elektrospindel mit HSK 63F 11 kW (S6) Werkzeugspannfutter mit Vektorachse_Schutz mit Teppern zur Optimierung der Pendelbearbeitungen (keine Teppichbänder)
- ▶ **pratrix** — Nestingbearbeitung_Vertikalbohren_Außenbearbeitungen, Fräsungen und Oberfräsungen

ANLEIMUNG GEBOGENER KANTEN

- ▶ **olimpic m** — Gerade Platten und Platten mit Profilen_Kanten bis zu 3 mm_Kantenhöhe bis zu 80 mm



OPTIMIEREN SIE FERTIGUNGSZEITEN UND RESSOURCEN!

SUCHEN SIE DIE SCM MASCHINEN UND DIE SOFTWARE AUS, DIE AM BESTEN ZU IHREN INVESTITIONSMÖGLICHKEITEN UND PRODUKTIONSBEDARF PASSEN, UM ALLE VORTEILE DES INTEGRIERTEN PROZESSES ZU NUTZEN.

INTEGRIERTE PRODUKTION

ZUSCHNITT

◉ **seghe circolari**

Postforming, Parallelschnitte und Winkelschnitte mit FULL SUPPORT_ Touch-Screen-Steuerung und Grafiksoftware zur Unterstützung des Bedieners_ Drahtlose Verbindung zwischen den Digitalanzeigen der Anschläge des Lineals und des Full Supports

linvincibile

◉ **sigma**

Nuten, Ausschnitte, Postforming_ Sägeblattwagen bis zu 135 m/min und Schieber bis zu 70 m/min_ Automatische Erkennung der Länge, Breite und Stärke der Platte_ Pneumatische Freigabe der Sägeblätter mit Wählschalter

◉ **pratrix**

Nestingbearbeitung_ Vertikalbohrungen_ Fräsbearbeitungen

ANLEIMUNG GERADER KANTEN

◉ **olimpic k**

Massivholzkanten bis zu 12 mm, dünne Kanten und ABS-Kanten bis 3 mm_ Soft-/Postforming-Platten_ „StarTouch“ Steuerungssystem mit 12“ Touch-Screen-Bildschirm_ Optionale Vorrichtung für den Einsatz von PU-Leim

◉ **olimpic s**

Massivholzkanten bis zu 22 mm, dünne Kanten und ABS-Kanten bis 3 mm_ Soft-/Postforming-Platten_ „Winedge“ PC-Steuerungssystem_ Optionale Vorrichtung für den Einsatz von PU-Leim

KALIBRIEREN/FEINSCHLEIFEN

◉ **sandya**

Kalibrierung, Feinschliff und Endschliff von Massivholz_ Kalibrierung von Platten aus MDF, Spanplatten usw_ Vorschliff, Schliff und Endschliff von Furnierplatten_ Elektronische Logic Touchscreen-Steuerung zur kompletten Verwaltung der Maschinenfunktionen

MONTAGE

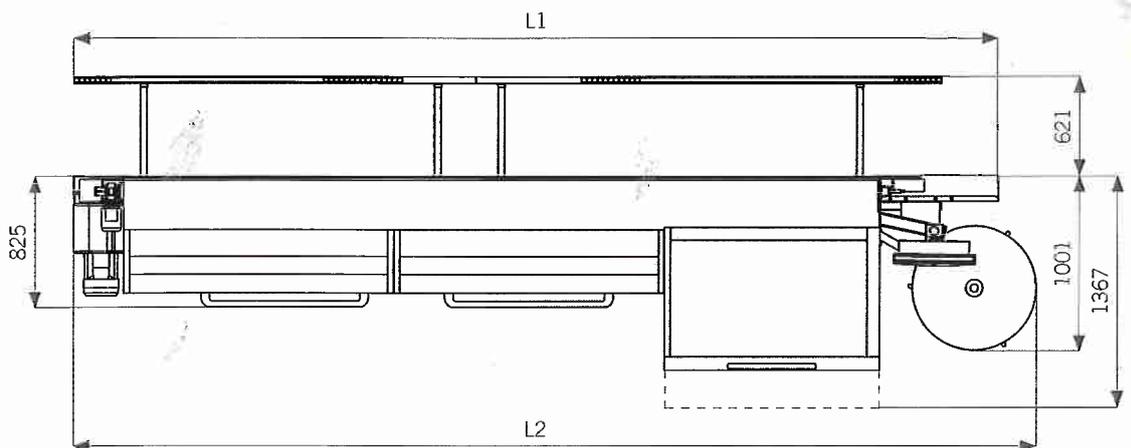
◉ **assembla e-p**

Manuelle Aufgabe kleiner Chargen zur Herstellung von Korpusmöbel_ Hintere Struktur offen, mit Ausgaberochenbahn und Schutz durch Fotozellen-Lichtschranke_ Manuelle oder automatische Bewegungen, die über einen 3,8“ Touch-Screen gesteuert werden

INTEGRIERTER PROZESS

olimpic k 800

TECHNISCHE DATEN



MASCHINENLÄNGE

Ausführung		C	E	F	ER2	FR2	T-C	T-E	T-F	T-ERL	T-ERS	T-FR2
Länge - L1	mm	3635	3835	4635	5035	5435	4635	4635	5035	5435	5835	5835
Länge - L2	mm	3873	4073	4873	5273	5673	4873	4873	5273	5673	6073	6073

TECHNISCHE DATEN

Plattenstärke	mm	8 - 60
Kantendicke	mm	0,4 - 8 (Option 12)
Min. Plattenlänge	mm	140
Vorschubgeschwindigkeit	m/min	12 - 18

GERÄUSCHPEGEL K 800

Betriebsbedingungen: KANTENANLEIMEN (Norm gemäß EN 1218-4:2004+A2:2009)*

	Hinweisnorm	Ungewissheitsfaktor K (Wahrscheinlichkeit: 68,27%)	KANTENANLEIMEN	
			VSA	LAV
Lop: Schalldruckpegel am Bedienplatz - dB (A) und Spitzenwert - [dB (C)]	UNI EN ISO 11202-97	≤ 4 [dB (A)]	75.3	77.5 [102.0]
			76.5	78.5 [100.8]
			91.9 [1.5]	93.6 [2.3]
Lw: Schallleistungspegel - dB (A) _{re 1mW} - [mW (A)]	ISO 3746-95	≤ 4 [dB (A)]	91.9 [1.5]	93.6 [2.3]

Der maximale Wert des augenblicklichen akustischen Drucks C ist niedriger als 130 dB (C)

VSA: Unbetastet und ohne Absaugung LAV: Im Betrieb

* Siehe R.d.P. 2011007r für die Analyse der Betriebsbedingungen abweichend von den genannten Normen



www.scmgroup.com/it
bordatrici_olimpic_k_800#/video



VERFÜGBARE LÖSUNGEN

C				1							
E		1F	1	1/2							
F	1F	1S	1/2	1							
ER2		1F	1	1/2							
FR2	1F	1	1/2								
T-C			1S	1							
T-E		1F	1	1/2							
T-F		1F	1	1/2							
T-ERL			1S	1/2							
T-ERS	1F	1S	1/2	1							
T-FR2	1F	1	1/2								

AGGREGATE
ERHÄLTICH AUF
ANFRAGE



opzione A

opzione B

opzione C



scm
minimax
scm tecmatic

scm
routech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidelli
mahros
stefani
cpc
sag

scmgroup
engineering

delmac
engineering

scmfonderie

steelmec

hiteco

es

csr

CMS Cms
wood technology

CMS Cms
advanced materials technology

CMS Brembana
stone technology

CMS Brembana
glass technology

CMS CmsPlast
plastic technology

CMS Tecnocut
waterjet technology

CMS Balestrini

1 Große Unternehmensgruppe
18 Produktionsstätte
30 Namen und Marken
21 Tochtergesellschaften und Niederlassungen in
den Exportmärkten
Seit über 50 Jahren in den fünf Kontinenten
70% Exportanteil
350 Vertretungen und Vertriebspartner
365 Eingetragene Patente
500 Servicetechniker
3.000 Qm Ausstellungsräume
10.000 Produzierte Standard-Tischlereimaschinen
und professionelle Maschinen pro Jahr
240.000 Qm Produktionsfläche



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm  **group**



Kompetenter Partner weltweit
für alle Bereiche der modernen
Holzbearbeitung



SQ13



0000554225H

Rev. n. 01 - 03/2012 - Acanto comunicazione - LifeinPapel - Pazzini



SCM GROUP spa - SCM - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio (RN) - Italy
Tel. +39/0541/674111 - Fax +39/0541/674274 - www.scmgroup.com - scm@scmgroup.com