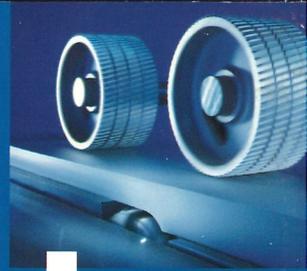


Hobelautomat für Zimmereien + Sägewerke



Superset XL

Profilierautomat



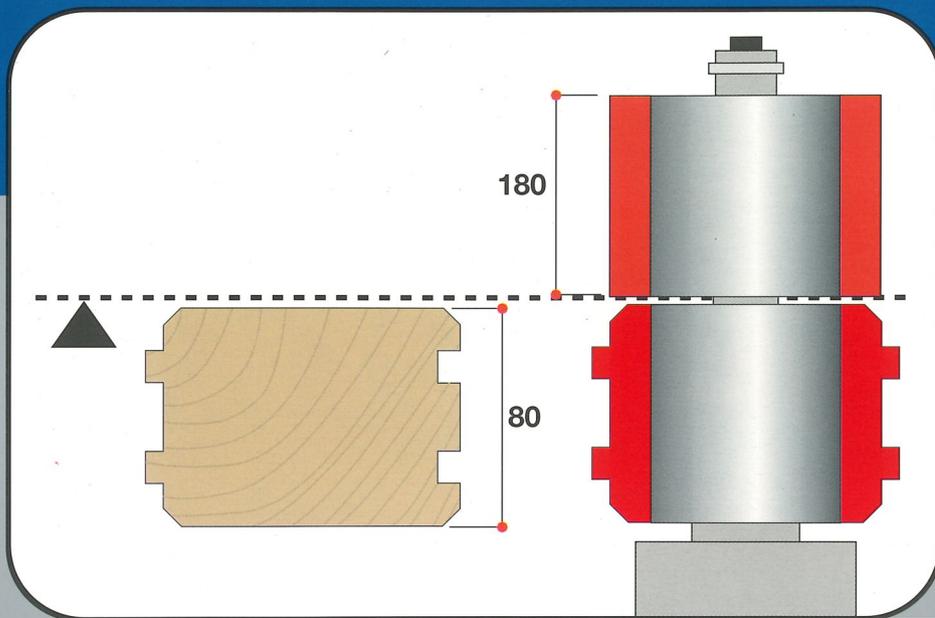
Kürzere Einrichtzeiten beim Bearbeitungswechsel



Fertigmaß:
260 x 180 mm



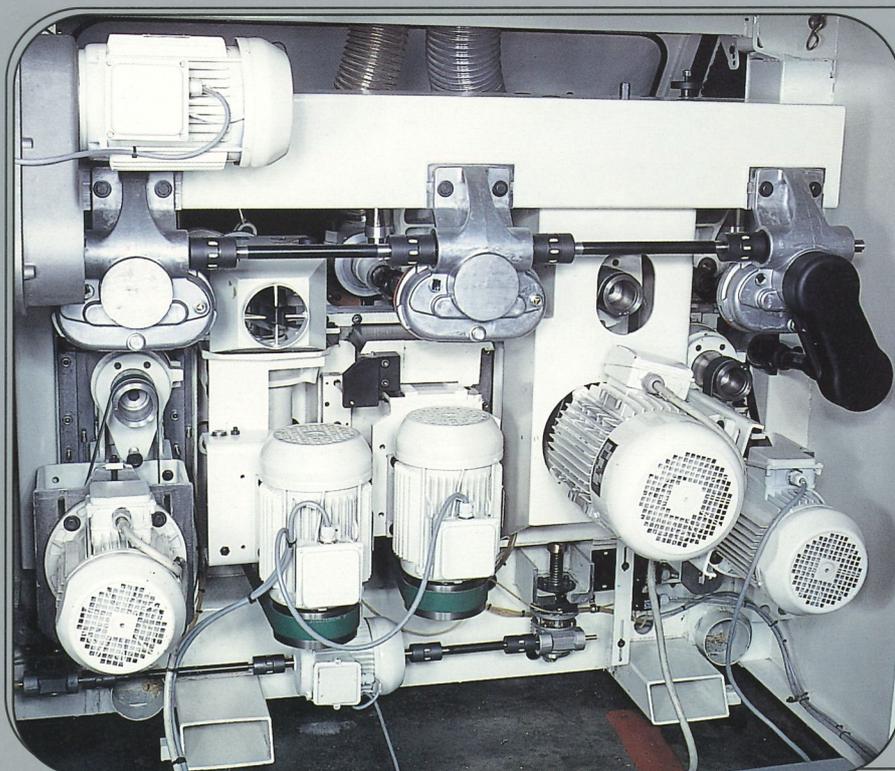
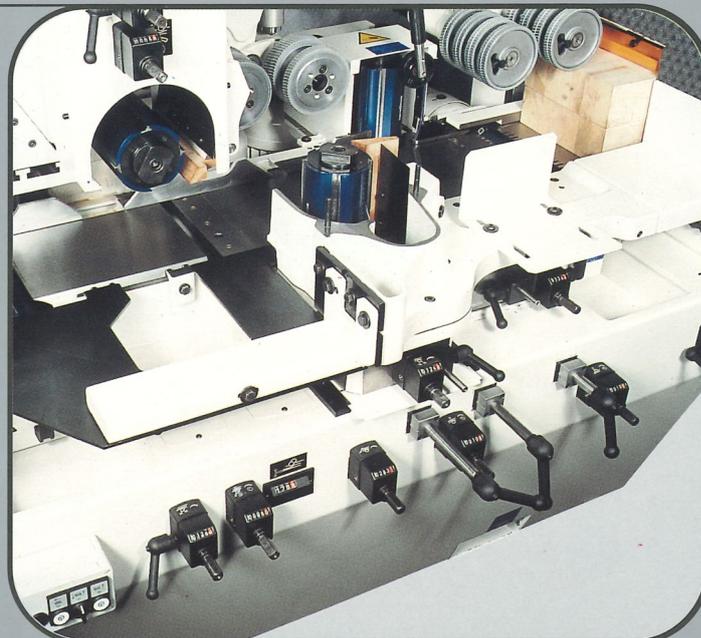
scm



Vielseitig:

Die SUPERSET XL verfügt über besonders lange Axialverstellwege: 0-80 mm bei den Vertikalspindeln und 0-45 mm bei den Horizontalspindeln.

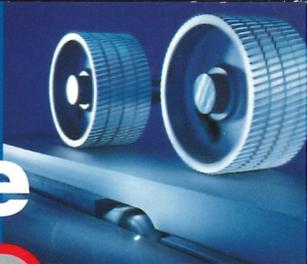
Luftkissentisch
für nasse
Hölzer.



Leistungsstark:

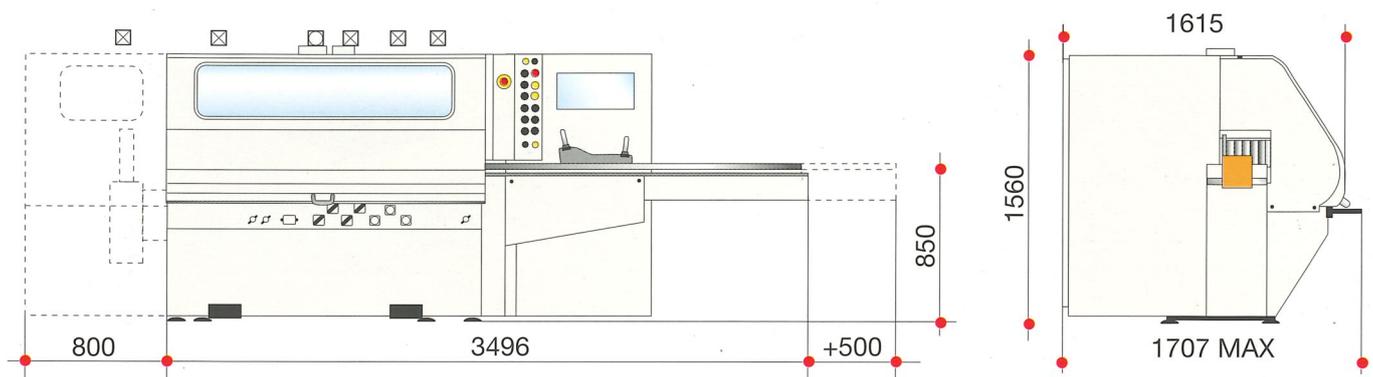
Bei der SUPERSET XL Zimmereiversion wird jede Werkzeugspindel von einem unabhängigen Motor angetrieben (11 kW). Der verstärkte Vorschubmotor dieser Version hat 4 kW. Ein echt leistungsstarker Profilierautomat.

Hobelautomat für Zimmereien+Sägewerke



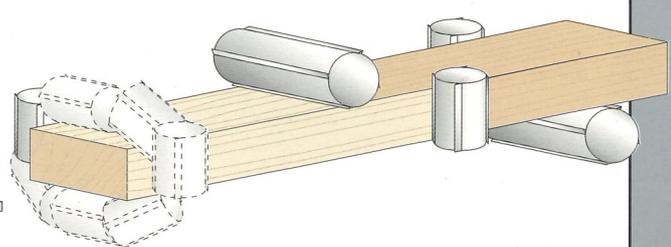
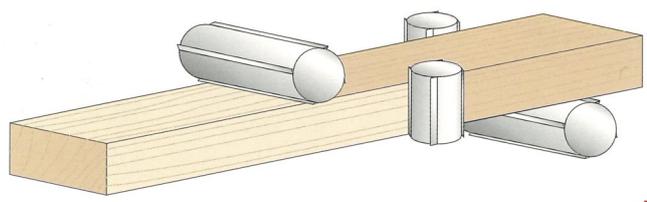
Superset XL

Abmessungen



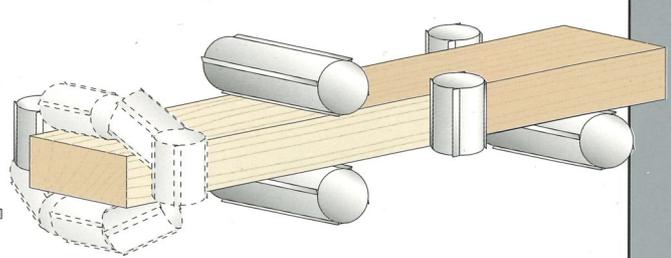
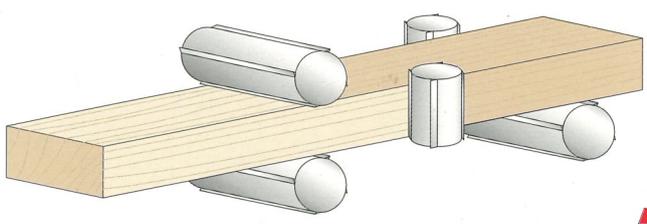
Absaugstutzendurchmesser  120 mm  150 mm

Ausführungen



Ausführung 1

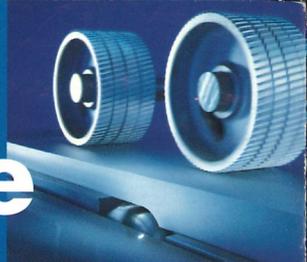
Ausführung 2



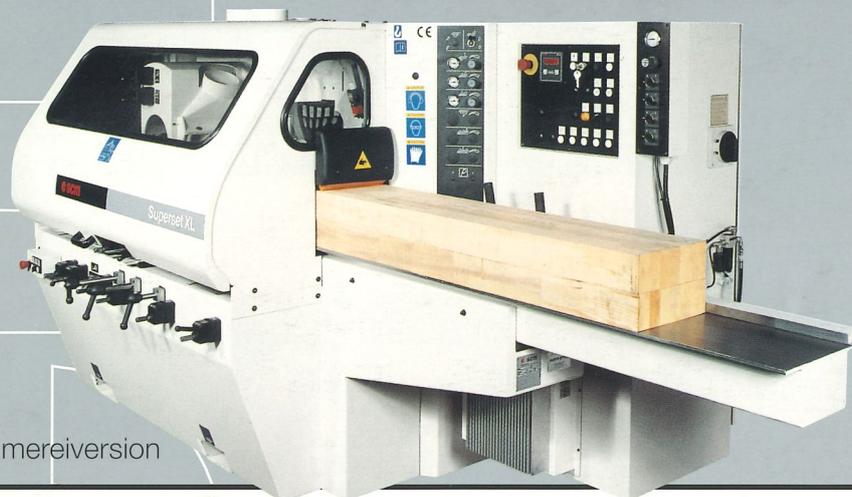
Ausführung 5

Ausführung 6

Hobelautomat für Zimmereien+Sägewerke



Superset XL Profillierautomat



Zimmereiversion

Technische Daten

| | |
|--|-------------------------------|
| Min. Arbeitsbreite (Fertigmaß) | 25 mm (Option 15 mm) |
| Max. Arbeitsbreite (Fertigmaß) | 260 mm |
| Min. Arbeitshöhe (Fertigmaß) | 6 mm |
| Max. Arbeitshöhe (Fertigmaß) | 180 mm |
| Min. Werkstücklänge (Einzelwerkstück) | 620 mm (Option 450 mm) |
| Vorschubgeschwindigkeit | 6-36 m/min |
| Motorleistung Profilspindeln | 11 kW |
| Motorstärke Vorschub | 4 kW |
| Spindeldrehzahl | 6000 U/min |
| Horizontalspindeldurchmesser | 50 mm |
| Vertikalspindeldurchmesser | 40 mm |
| Axialverstellbereich der Vertikalspindeln im Verhältnis zum Tisch | 80 mm |
| Axialverstellbereich der Horizontalspindeln im Verhältnis zum rechten Anschlag | 45 mm |
| Min./max. Werkzeugdurchmesser auf der Abrichtwelle | 120 / 140 mm |
| Min./max. Werkzeugdurchmesser auf den Profilspindeln | 100 / 200 mm |
| Durchmesser der Spindelhülse | 120 mm |

In diesem Katalog sind die Maschinen mit Sonderzubehören dargestellt.
Der Hersteller behält sich das Recht vor, alle Daten und Maße ohne Vorankündigung zu ändern, ohne dabei die notwendigen EG- Sicherheitsvorschriften zu beeinflussen.

Wichtigstes Sonderzubehör

- Motoren bis 18,5 kW
- Spindeldrehzahl 8300 U/min
- Hochpräzisionsspindeln
- Nutenbett und/oder hartverchromter Arbeitstisch
- Elektronische Steuereinheit
- Automatische linke Vertikalspindel

SCM GROUP Deutschland GmbH Holzbearbeitungsmaschinen
In der Au 14 - 72622 Nürtingen - Telefon (07022) 92540 - Telefax (07022) 33657
www.scmgroup.de - E-mail: scm-d@scmgroup.com