Abbundanlage S6

Allgemeine Merkmale

Die Erweiterung zur S4 ist das in der S6 Abbundanlage verbaute 5-achs-gesteuerte Fräsaggregat (inkl. Transport-Achse) mit einer 360°-Dreh- und Neigungsachse.

Diese verleiht der S6 eine nahezu unbegrenzte Bearbeitungsvielfalt.

- schnell
- flexibel
- vielseitig
- individuelle Zusammenstellung der Aggregate
- kostensparend

Serienmäßige Ausstattung

Maschinenzone:

Untertisch Kappsäge mit automatischem Restholzauswurf



Elektronisch gesteuerte Untertisch-Schwenk-Kappsäge mit vollautomatischem Restholzabschieber. Die Untertischkappsäge arbeitet vollautomatisch mit einer automatischen Berechnung des Sägehubes, sodass nur der bei dem jeweiligen Schnitt benötigte Sägehub ausgeführt wird. Die Antriebe erfolgen motorisch und

hydraulisch.

Multifunktionsfräse, 5-achs gesteuert



Die Fräse wird hydraulisch vertikal und horizontal verfahren. Sie verfügt weiterhin über eine 360°-Dreh- und eine neigbare Spindelachse. Für Längs- bzw. schräge Bearbeitung wird die Transportachse als fünfte gesteuerte Achse (Längsachse) eingesetzt. Die Verfahrwege (Arbeitswege) sind den maximalen

Werkstückdimensionen angepasst. Das Aggregat ist ausgestattet mit einem modernen kombinierten Fräswerkzeug, bestehend aus einem Walzenfräser, dem Fingerfräser sowie einem Schwalbenschwanzfräser.

Bohrgerät vertikal



Mit Schnellwechselbohrfutter und Bohrerführung. Die Positionierung des Aggregates sowie der Arbeitshub werden gesteuert, sodass auch beispielsweise Sacklöcher oder Versenkungen gebohrt werden können.

Bohrgerät horizontal



Mit Schnellwechselbohrfutter und Bohrerführung. Die Positionierung des Aggregates sowie der Arbeitshub werden gesteuert, sodass auch beispielsweise Sacklöcher oder Versenkungen gebohrt werden können.

Transport- und Messsystem



Dieses revolutionäre und in der Bauholzbearbeitung einzigartige patentierte Transportsystem arbeitet völlig beschädigungsfrei. Die umlaufenden Bänder auf der Bedienerseite dienen als Antriebseinheit, die hinteren Bänder bilden den Anschlag und gleichzeitig das Messsystem. Diese Trennung garantiert absolute Genauigkeit.

Einförderung:

• 4-strängiger Quereinförderer gummiert



Länge: ca. 2 m

Antriebsleistung: 1,5 kW Kettentyp: Rollenketten

• Einförderrollenbahn mit automatischem Einzug



Ausführung in schwerer Stahl-Schweißkonstruktion. Der automatische Einzug funktioniert unabhängig vom eigentlichen Transport-System der Anlage.

Ausförderung:

• Ausförderrollenbahn mit automatischem Auszug



Ausführung in schwerer Stahl-Schweißkonstruktion. Der automatische Auszug funktioniert unabhängig vom eigentlichen Transport-System der Anlage

• Abschiebelineal



Zum automatischen Ausschieben der fertig bearbeiteten Werkstücke auf die Materialablagestränge.

• Materialablagestränge



Materialablagestränge werden in die Ausförderrollenbahn eingehängt. Somit wird ein Wegschwenken ermöglicht.

Optionale Aggregate

Optionale Zusatzausstattung für die Abbundanlage S6:

Profilfräse





• Stellbrett Aggregat





• Kettenstemmer vertikal





• Kettenstemmer horizontal





• Stellbrett Universal





• Sägeaggregat horizontal





• Blockhausaggregat





Duplex Bohraggregat vertikal





Schlitzgerät horizontal



Automatisches Umkantaggregat mit Nullpunkterkennung



Etikettendrucker



Markiergerät



Detailbeschreibung der Abbundanlage S6

Der Einsatz verschiedener Fräsaggregate sowie der von Schmidler patentierten Untertischkappsäge, bestimmt die Bearbeitungsvielfalt der verschiedenen Maschinentypen der S-Klasse.

In der Abbundanlage S6 kommt ein kombiniertes, 5-achs-gesteuertes Fräsaggregat (inkl. Transport-Achse) mit einer 360°-Dreh- und Neigungsachse zum Einsatz. Dies verleiht der S6 eine nahezu unbegrenzte Bearbeitungsvielfalt.

Das Einmalige an dieser Anlage ist dennoch, dass trotz der vielfältigsten Bearbeitungsmöglichkeiten, der Anwender keinerlei Kompromisse bzw. Zeitverluste im einfachen Zuschnittbetrieb hinnehmen muss.

Durch diese Kombination aus Flexibilität und Geschwindigkeit setzt die SCHMIDLER Abbundanlage S6 neue Maßstäbe.

QUELLE: Website Schmidler http://www.schmidler.de/ Abbundanlagen/S6, 15.06.2018