

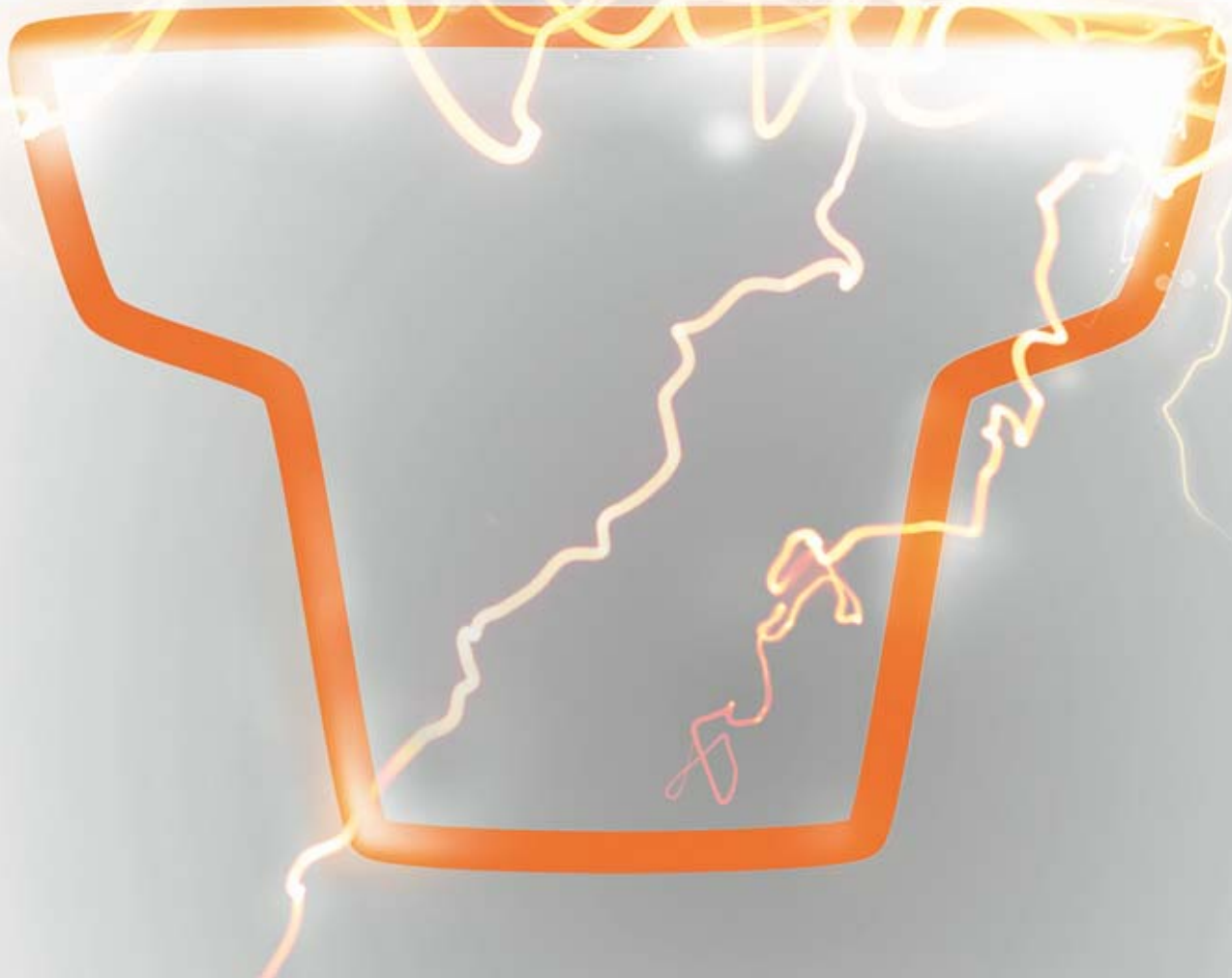


LASS DICH  
**ELEKTRISIEREN**



first in intralogistics

**DER NEUE**  
**STILL RX 20**



1. Höchste Umschlagleistung
2. Beste Wendigkeit
3. Höchste Reichweite
4. Beste Rundumsicht
5. Geräumige Fahrerkabine



# UNSER NEUES ENERGIEBÜNDEL.

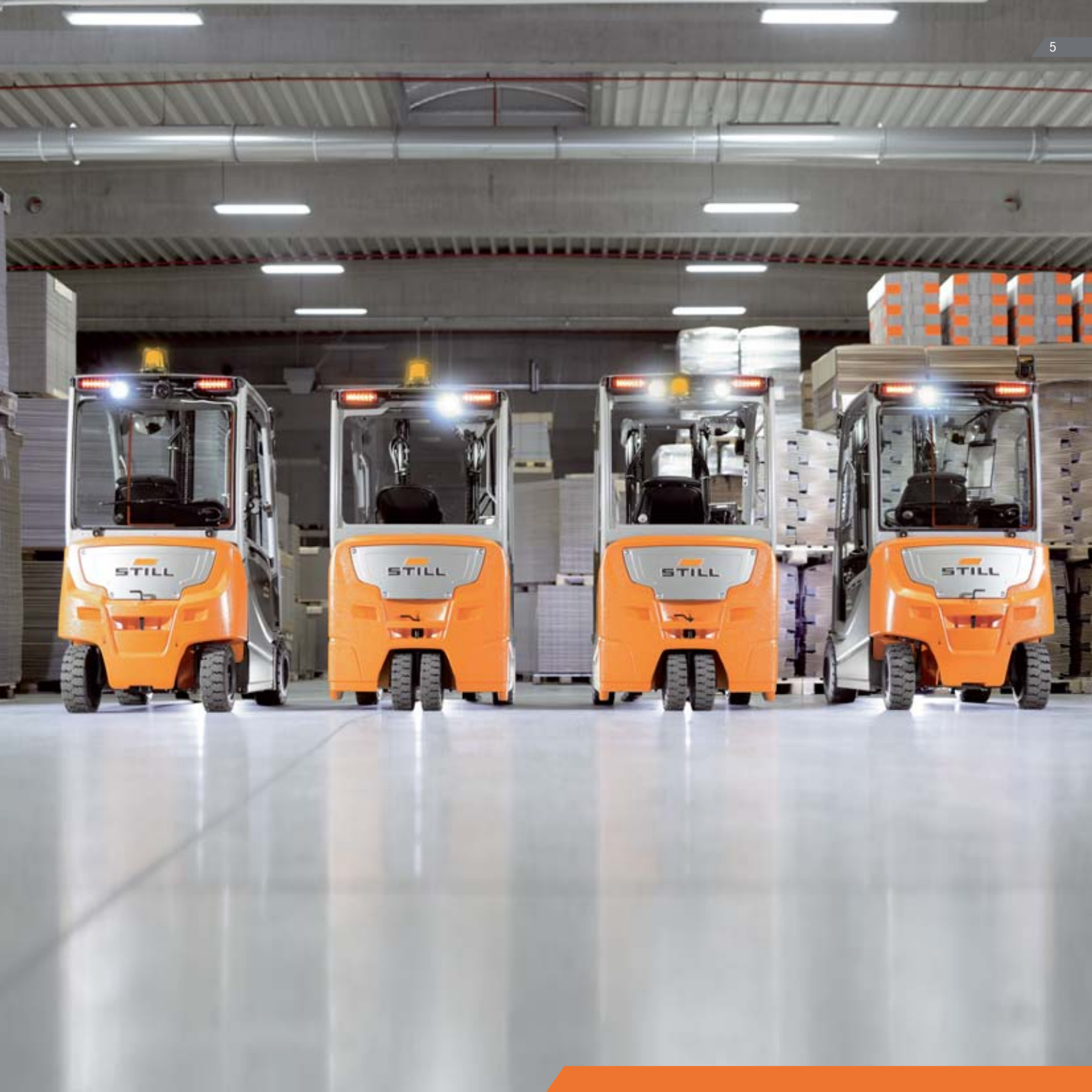
## **Für alle, die anpacken können.**

Du willst mehr? Wir auch. Der STILL RX 20 bietet mehr von allem: mehr Leistung, mehr Dynamik und mehr Verfügbarkeit. Die neueste Generation des meistgekauften STILL Elektrostaplers ist der beste RX 20, den STILL je entwickelt hat.

Im Lager muss alles stimmen. Das Energiebündel RX 20 ist deshalb **leistungsstark und wendig** zugleich und bringt Dich und Deine Ware schnell dort hin, wo sie hingehört. Die gute Sicht und eine bequeme Fahrerkabine lassen Dich zudem sehr präzise arbeiten. Und das, dank der breitesten Angebotspalette an Batterievarianten, mit einer hohen Ausdauer.

## **Damit Du anpacken kannst.**





BRINGT WAREN SCHNELL VON A NACH

BCDEFGHIJKL  
MNOPQRSTUVWXYZ.

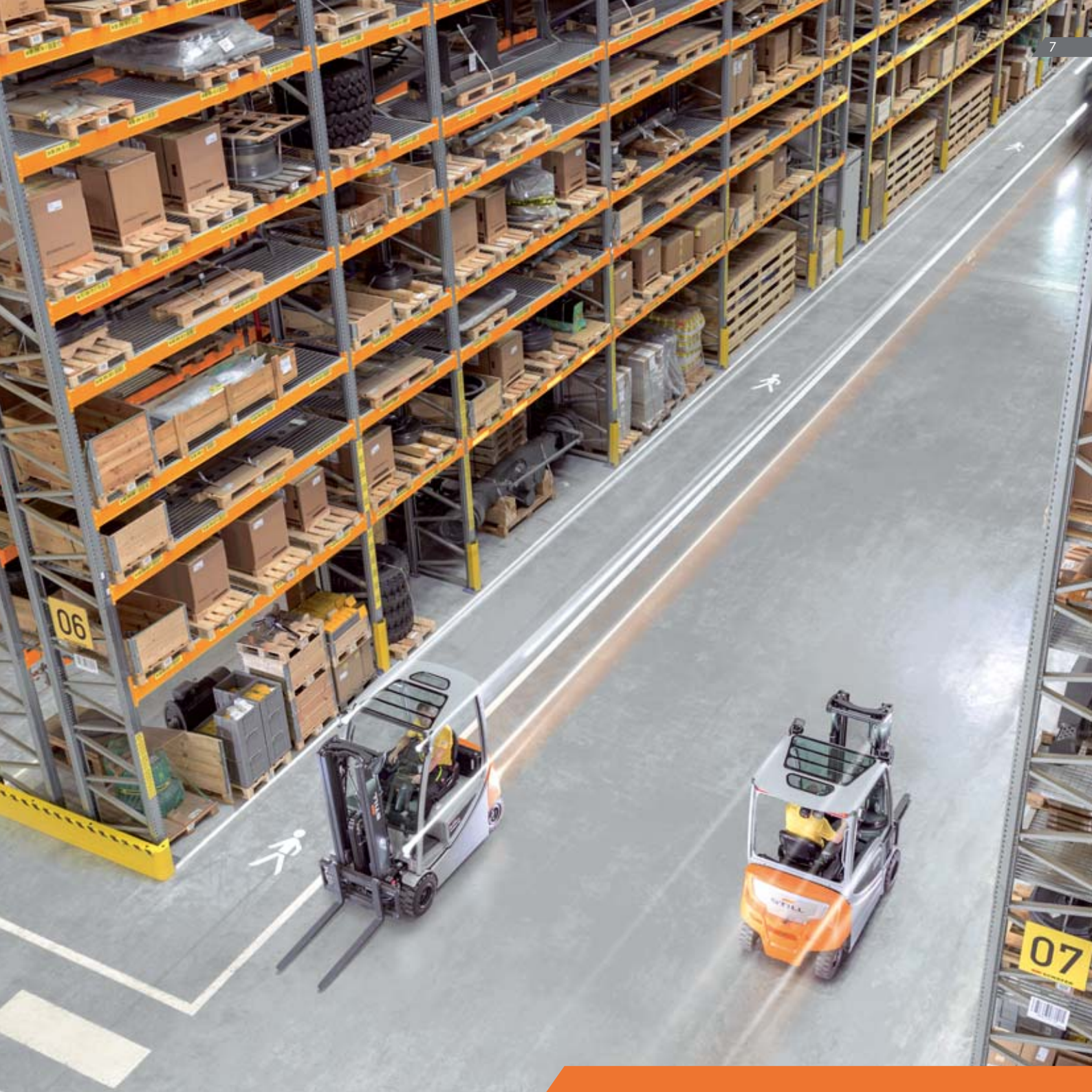


**Die höchste Umschlagleistung seiner Klasse.**

Der neue RX 20 überzeugt mit herausragenden Hubgeschwindigkeiten und lässt sich auf bis zu 20 km/h beschleunigen. Dabei erreicht er je nach Fahrprogramm die maximale Leistung und die besten Effizienzwerte. Per Performance-Boost lassen sich im Sprintmodus auch Spitzenlasten bewältigen. Kein Wunder, dass der RX 20 die höchste Umschlagleistung seiner Klasse erreicht – und das mit dem geringsten Energieverbrauch pro umgeschlagener Tonne.

Individuelle Hubgerüstvarianten für Leistung auf höchstem Niveau.





06

07

## 302 LADUNGEN

# MIT EINER LADUNG.

### Keiner kann länger.

Der neue RX 20 überzeugt mit der höchsten Reichweite pro Batterieladung. Zudem ist er mit verschiedensten Batterievarianten nutzbar und punktet mit dem schnellsten seitlichen Batteriewechsel seiner Klasse. Und wenn man den Begriff „Batteriewechsel“ komplett aus dem Arbeitswörterbuch streichen möchte: Die STILL Li-Ion Technologie ist der Verfügbarkeits-Trumpf, der genau dies ermöglicht: kurzes Zwischenladen genügt und der neue RX 20 ist rund um die Uhr einsatzbereit – mit nur einer Batterie.



Schneller, seitlicher Batteriezugang ermöglicht maximale Verfügbarkeit.



Sicherer und leichter Batteriewechsel mit Elektrohubwagen.





**AUCH AUF ENGSTEM RAUM**

# ALLEIN AUF WEITER FLUR.

## **Hohe Wendigkeit und präzise Manövrierbarkeit.**

Wer im Lager überzeugen will, muss auch auf engstem Raum performen. Kein Problem für den neuen RX 20. Seine kompakten Fahrzeugmaße und die präzise Steuerung sorgen für eine enorme Wendigkeit. Mit einer neuen Kombi-Achse bei den Vierrad-Fahrzeugen erreicht er den geringsten Wenderadius seiner Klasse!



Der RX 20 ist enorm wendig in engen Bereichen.



Die beiden Reifen sind um 90 Grad nach links und rechts drehbar.





**IN JEDE RICHTUNG**

# VOLLE SICHT VORAUSS.

## Die beste Rundumsicht für hohe Arbeitssicherheit.

Sicherheit geht vor. Auch für den neuen RX 20. Er verfügt daher über ein besonders schlankes Hubgerüst und extra große Sichtfenster, die einen freien Blick zu allen Seiten und nach oben ermöglichen. Das sieht nicht nur gut aus, sondern hilft, mögliche Gefahren noch früher zu erkennen.



Alle Komponenten sind so angeordnet, dass sich die bestmögliche Sicht für den Fahrer ergibt.



Ein großes Sichtfenster ermöglicht eine ungehinderte Sicht bis in hohe Regalebene.





  
**STILL**

 **STILL**

# ALS WÜRDEN MAN IN EINEM JET SITZEN – NUR MIT MEHR BEINFREIHEIT.

## Geräumige Fahrerkabine und smarte Bedieneinheit.

So lässt sich's arbeiten: Der neue RX 20 wartet mit einer Fahrerkabine auf, die in Sachen Komfort ihresgleichen sucht. Sie ist äußerst geräumig, bietet viel Fußraum und verfügt über zahlreiche Ablagemöglichkeiten. Mit einer intelligenten Anzeige- und Bedieneinheit (STILL Easy Control) lassen sich zudem alle Sicherheits- und Performancefunktionen bequem überwachen.



Die neuartige Anzeige- und Bedieneinheit (STILL Easy Control) erleichtert dem Fahrer die tägliche Arbeit und erhöht die Sicherheit.



Die rutschhemmende Gummimatte und eine griffige Trittstufe erhöhen die Fahrersicherheit.





# LEISTUNGSSTARK & KOSTENSENKEND DURCH LI-ION TECHNOLOGIE.

## **Kein modernes Mobiltelefon kommt ohne sie aus. Jetzt erobert die Li-Ion-Technologie neue Einsatzfelder.**

Der Li-Ion-Akku eignet sich besonders dort, wo bisher Blei-Säure-Batterien im Zwei- bis Dreischichtbetrieb eingesetzt und gewechselt werden. Ein Batteriewechsel ist bei dem Li-Ion-Akku nicht notwendig: Schnelles Zwischenladen ermöglicht die effektive Nutzung von Stillstandzeiten. Die Einsatzzeit und Verfügbarkeit der Fahrzeuge wird durch das Zwischenladen oder den Einbau der doppelten Batteriekapazität deshalb deutlich erhöht. Die Li-Ion-Technik überzeugt nicht zuletzt durch eine konstante Spannung während der gesamten Nutzung.

**Auf den Punkt gebracht:** Die Akkus bündeln viel Energie auf wenig Raum, haben eine extrem hohe Lebensdauer und sind damit ideal für maximale Einsatzzeiten geeignet.



### **Durchgehend leistungsstark:**

Größte Li-Ion-Batteriekapazität und schneller seitlicher Batteriewechsel.

### **Immer verfügbar:**

Kurzes Zwischenladen ermöglicht Einsatz rund um die Uhr.

### **Stabile Einsatzkraft:**

Hebt bis zu 2 Tonnen bei einem Lastschwerpunkt von 500 mm.

### **Performance-Boost auf Knopfdruck:**

Höchste Umschlagleistung am Markt durch Bewältigung von Spitzenlasten.





## BEI UNSEREN KUNDEN

# IST DER FUNKE SCHON ÜBERGESPRUNGEN.

„Die Mitarbeiter sind mit dem neuen Gerät sehr zufrieden. Das Fahrzeug wird im 3-Schicht-Betrieb eingesetzt und die Mitarbeiter streiten sich schon fast, wer damit fahren darf.“

„Der Service ist wirklich perfekt. Bei Problemen ist unser Ansprechpartner von STILL innerhalb kürzester Zeit, meistens in ca. 20 bis 30 Minuten, hier vor Ort. Das unterscheidet STILL von anderen Herstellern.“

„Der Wendekreis ist sehr gut, die Sicht ist deutlich besser als bei den alten Geräten und auch die Batterie ist viel, viel größer, sodass sie nicht so oft gewechselt werden muss.“

**Uwe Schumacher, Leiter Logistik, Polytec Group**

„Die Fahreigenschaften des Fahrzeugs sind sehr gut. Es ist dynamisch, zügig beim Anfahren, kurzer Bremsweg, sehr komfortabel zu fahren.“

„Der Fahrerarbeitsplatz ist komfortabel, sehr bequem, sehr übersichtlich. Man fühlt sich wohl und man hat alles in Reichweite.“

**Marco Morgado, Lagermitarbeiter, Schenker Deutschland AG**

**Lass Dich elektrisieren.**





STILL GmbH

Berzeliusstraße 10

D-22113 Hamburg

Tel.: +49 (0)40/73 39-20 00

Fax: +49 (0)40/73 39-20 01

info@still.de

**Weitere Informationen finden Sie unter:**

**www.still.de**



STILL ist in den Bereichen Qualitätsmanagement, Arbeitssicherheit, Umweltschutz und Energiemanagement zertifiziert.



**first in intralogistics**