

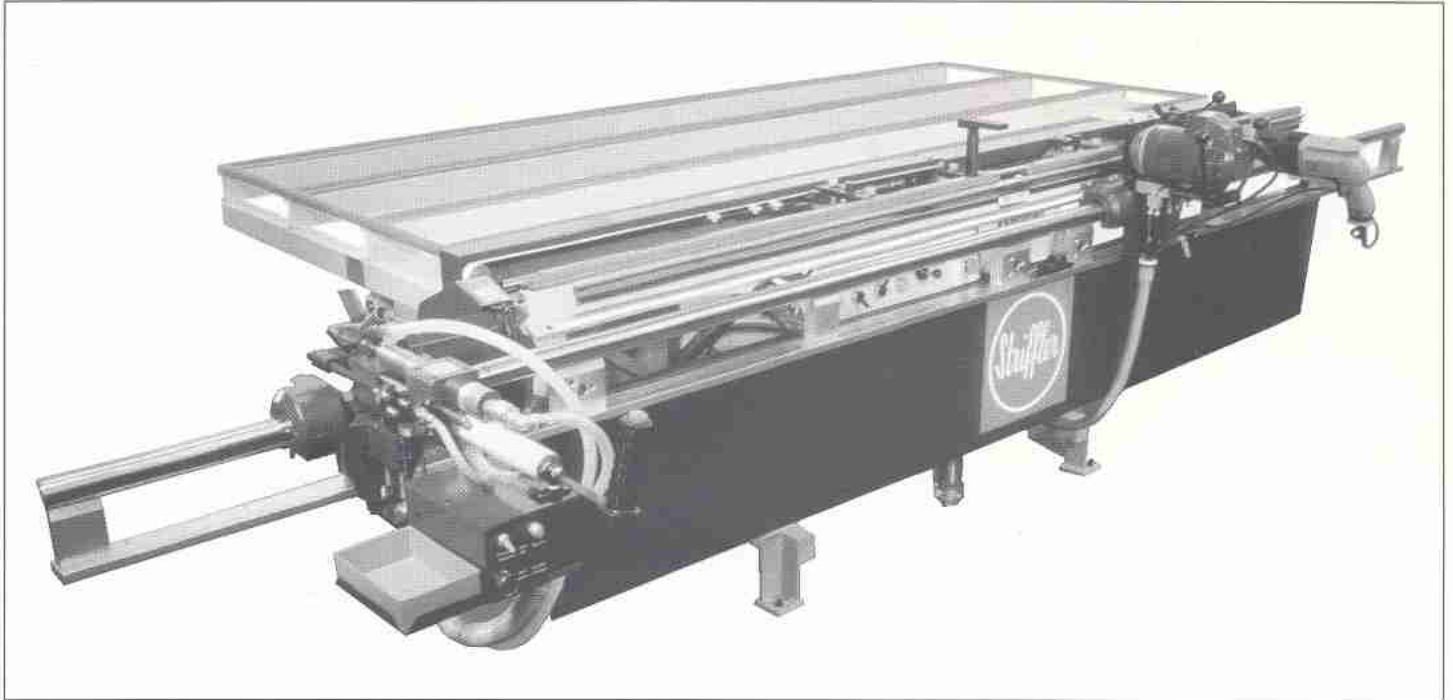
STRIFFLER®



Beschlag-Montagestation 2450

Unite de montage de ferrures 2450

Furniture fitting station 2450



Die STRIFFLER-Beschlag-Montagestation 2450 ist die Alternative zur über 1000fach bewährten Beschlagmontagestation 2400 ST.

Die Beschläge werden nicht nur an Rahmen, Flügeln oder Türen montiert, nein – im gleichen Arbeitsgang werden auch alle Bohrungen und Fräsungen, die für die Beschlagsmontage erforderlich sind, positioniert und durchgeführt.

Die Beschlagsteile werden dann unmittelbar auf Länge gestanzt und mit einem Hochleistungsschrauber mit voll-automatischer Schraubenzuführung verschraubt.

Auch die Glasleistenlängen werden im selben Arbeitsgang gemessen und festgehalten. Modernste Mikroelektronik unterstützt Sie bei dieser Arbeit.

Die Ausrüstung der Maschine wird speziell für Sie konzipiert. Nutzen Sie unsere Erfahrung, die wir seit über 70 Jahren für Sie gesammelt haben.

La station de montage de ferrures STRIFFLER 2450 est l'alternative à la machine STRIFFLER 2400 ST éprouvée plus de 1000 fois.

En une seule opération, la STRIFFLER 2450 permet de positionner et de réaliser tous les percages et évidements nécessaires à la pose des ferrures et de fixer également les ferrures sur les cadres, ouvrants ou portes.

Les ferrures sont coupées à la longueur conforme et vissées à l'aide d'une visseuse haute performance à alimentation entièrement automatique. Par la même opération, les cotes des parclozes sont déterminées et enregistrées.

Les techniques les plus avancées en microélectronique sont mises en oeuvre pour vous faciliter le travail.

L'équipement de la machine s'effectue individuellement en fonction de vos besoins.

Nous avons plus de 70 ans d'expérience. Profitez-en.

The STRIFFLER 2450 hardware fitting station is the alternative to the 2400 ST hardware fitting station of which already more than 1000 machines are giving full satisfaction.

With this machine it is not only possible to fit the hardware on window frames, casements and doors, but also to position and carry out at one time all drilling and milling operations which are required for fitting the hardware. The hardware is then immediately cut to the proper length and screwed in with a high-speed power screwdriver with fully automatic screw feeding device. In the same operation, the glazing bar lengths are measured and recorded.

This work is facilitated by the latest microelectronic systems incorporated in this machine. The machine is equipped individually to meet your specific requirements.

Benefit from the experience we have gained and accumulated for you during more than 70 years!

**Beschlag-Montage-
station 2450**

Bestellnummer: 24 50 10 00

**Technische Daten
Arbeitsbereich**

Tischfläche:

Länge 2400 mm
 Breite 1225 mm
 Höhe waagrecht 880 mm
 gekippt vorne bis 1080 mm
 Zentriervorrichtung
 Länge 150–2200 mm
 Griffhöhen-Anschläge
 von 120–1125 mm

Bohraggregat mit automatischem
Ablauf:

Dreispindelbohrkopf-
 Achsabstand 2 × 21,5 mm
 Spannvorrichtung pneumatisch:

Anschlußwerte

Elektrik
 3 ~ 380V – 50 Hz – 1,5 kW

Pneumatik:

Druckluft mit 7 bar
 Schnellkupplung LW7
 Schlauch Ø 9 mm
 Luftverbrauch
 Schrauber max. 450 NL/min.
 im Dauerlauf

Ein Arbeitsspiel = bohren, fräsen,
 kippen, 3 × zentrieren, 3 × scheren
 ca. 45 NL

Abmessungen über alles

Länge 3600 mm
 Breite 1900 mm
 mit Aggr. ohne Aggr. 1400 mm
 Höhe ca. 1650 mm
 Gewicht ca. 450 kg

**Unite de montage de
ferrzres 2450**

No. de cde.: 24 50 10 00

**Caractéristiques techniques
Zone de travail**

Surface table:

longueur 2400 mm
 largeur 1225 mm
 hauteur horizont-
 face en position 880 mm
 inclinée jusqu'à 1080 mm
 Dispositif de centrage
 longueur 150–2200 mm
 Butées hauteur poignée 120–1125 mm

Unité de perçage à fonctionnement
automatique

Entraxe tête de perçage
 trois broches 2 × 21,5 mm
 Dispositif de serrage pneumatique

Puissances connectées

Système électrique:
 3 ~ 380V – 50 Hz – 1,5 kW

Système pneumatique:

Pression d'air 7 bars
 avec accouplement
 rapide LW7
 tuyau diam. 9 mm
 Consommation d'air
 visseuse max. 440 NL/min.
 en marche
 continue

Un cycle, c.à.d. percer, fraiser, incliner,
 centrer 3 ×, couper 3 ×: env. 45 NL

Dimensions hors tout

Longueur 3600 mm
 largeur 1900 mm
 avec unite d'usinage 1400 mm
 sans unite d'usinage 1400 mm
 hauteur env. 1650 mm
 poids env. 450 kg

**Furniture fitting
station 2450**

Ref. No.: 24 50 10 00

**Technical data
Working range**

Size of table:

Length 2400 mm
 Width 1225 mm
 Height – horizontal 880 mm
 tilted front up to 1080 mm
 Centring device
 Length 150–2200 mm
 Stops for handle height 120–1125 mm

Drilling unit with automatic operation
Three-spindle drilling
head – centre-to-centre
distance 2 × 21.5 mm

Pneumatic clamping device.

Connected load

Electric system:
 3 ~ 380V – 50 Hz – 1.5 kW

Pneumatic system:

Air pressure 7 bar
 with quick-acting
 coupling LW7
 hose 9 mm dia.
 Air consumption
 screwdriver max. 450 NL/min.
 in continuous
 operation

One working cycle, i.e. drilling, milling,
 tilting, 3 × centring, 3 × shearing
 approx. 45 NL

Overall dimension

Length 3600 mm
 width 1900 mm
 with work. unit 1400 mm
 without work. unit 1400 mm
 height appr. 1650 mm
 weight appr. 450 kg