

Parkett-Profiliermaschine PAKE 70 FS

Nach Aufgabe der Stäbe in das Magazin der Zuführung AB (oder MA) werden zunächst die Längsseiten in der Parkett-Profiliermaschine Pake 70 FS bearbeitet. Dazu werden die Stäbe auf den Maschinentisch aufgelegt und durch eine breite Transportkette mit doppelten Kronenmitnehmern an den Ritz- und Vorprofiliersägen sowie an den Profil-Fräsern vorbeigeführt. Zur Massivholz-Bearbeitung steht auch eine Ausführung mit nur 2 Fräswellen zur Verfügung. Durch die Tischauflage der Stäbe werden in jedem Fall Paßgenauigkeiten und Geradheiten von ca. +/- 0,02 mm eingehalten.

Die Fräser sind standardmäßig mit Diamantschneiden ausgerüstet, zusätzlich können auch die Sägen in Ausführung diamantbestückt eingesetzt werden.

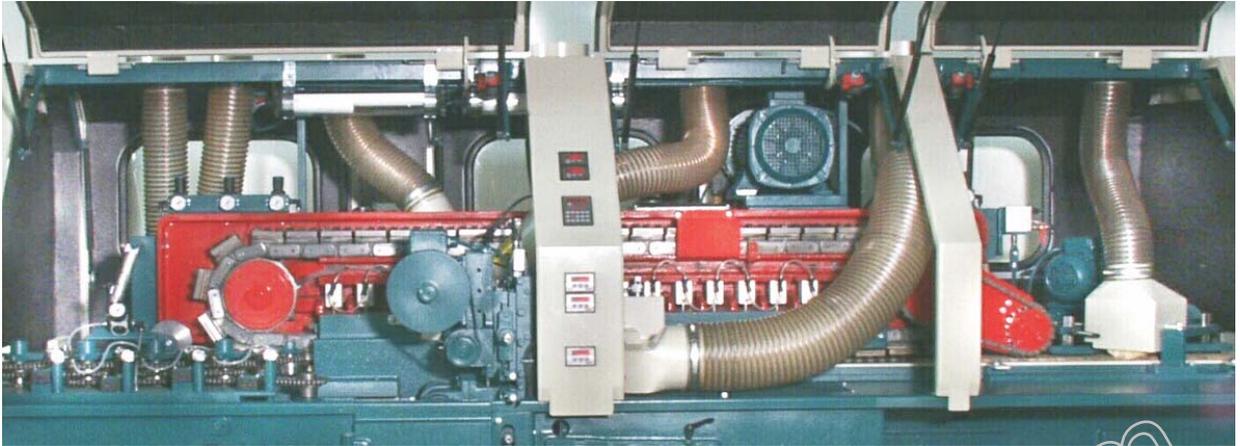
Alle Arbeitsspindeln (Sägen und Fräser) sind mit direktem Wegmeßsystemen und Digitalanzeigen (Auflösung 0,005 mm) ausgerüstet. Für eine Neueinstellung nach Werkzeugwechsel werden Geometrie-Normale mitgeliefert, die eine schnelle Voreinstellung der Werkzeuge ermöglichen. Die Feineinstellung der Werkzeuge erfolgt danach über die eingebauten Meßsysteme. Ein Werkzeug- oder Geometriewechsel beansprucht daher nur noch wenige Minuten.



Fertigparkett-Profiliermaschine Pake 70 FS

Die Kapselung des Arbeitsraumes der Maschine durch eine Schutzhaube reduziert die Belastung der Umgebung mit Spänen, Staub und Lärmemissionen erheblich.

Reinigung der Stäbe durch eine untere Putzbürste im Einlauf, anschl. Ausrichten der Parkettsäbe durch den seitlichen 4-Walzen-Einzug und Transport durch eine schwere und extrem präzise Transportkette, zusätzliche Putzbürste von oben am Auslauf.



4 unabhängig einstellbare Ritz- und Vor-Profiliersägen mit je 2 direkten Wegmeßsystemen zur schnellen und präzisen Einstellung

Option: Sägen Diamant-bestückt

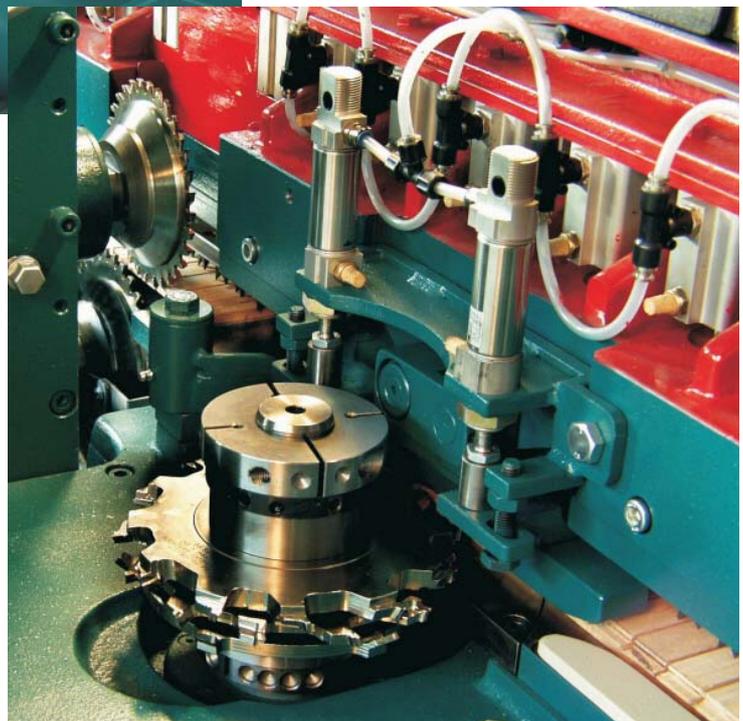
Zusätzliche pneumatische Druckstücke für große Holzbreiten (bis 200 mm)

Kompakte Anordnung der Arbeitswellen

Pneum. einstellbarer Kettendruck

Exakt gegenüberliegende Fräser mit Diamant-Werkzeugen auf Hydrospann-Buchsen und Höhen-Feineinstellung für:

- perfekte Nute-Feder Verbindung,
- lange Profilkonstanz,
- keine Ausrisse oder Ausbrüche
- keine Überzähne und
- höchste Geradheit der Stäbe



Parquet-Profiliermaschine PAKE 70 FS

Technische Daten:

Standardausführung mit Schutzhaube

Alle Werkzeugachsen mit direkten Wegmesssystemen (x + y)

Transportkette mit 188 or 282 Kronenmitnehmern (4- oder 6-kant) M10 (doppelreihig)

Holzbreite: 65 - 100 mm (min. 55 mm, max. 200 mm)

Holzstärke: 8 - 13 mm (je nach Werkzeuge bis 25 mm)

Holzlänge: 200 - 800 mm (auf Wunsch bis 2500 mm)

Vorschub (regelbar): 10 - 40 m/min.

Absaugung (35 m/sek): 2,4 m³ / sek.

Druckluft (6 bar): ca. 180 NL/min.

Gesamte elektr. Leistung: ca. 25 kW

Motoren:

4 Stück 2,2 kW, 3000 U/min. für die Sägewellen

2 Stück 4,0 kW, 3000 U/min. für die Fräswellen

1 Stück 5,5 kW, 1500 U/min. für den Vorschub

1 Stück 0,75 kW, 1500 U/min für den Einzug

2 Stück 0,37 kW, 1390 U/min für die Putzbürsten

Spindel-Drehzahlen:

Sägewellen: 7200 U/min.

Fräswellen: 5600 U/min.

Werkzeuge:

1 Satz DIAMANT Nut & Federfräser 180 mm Durchm., 60 mm Bohrung
auf Hydro-Duo-Buchsen, 40 mm Bohrung, 60 mm Aussendurchm.

1 Satz = 5 HM- Kreissägen für Nut & Feder bestehend aus:

Federseite:

1 Stück 150 x 4,0 / 3,0 x 65, Z = 32 FZ

1 Stück 170 x 3,5 / 2,5 x 65, Z = 32 WZ

1 Stück 150 x 3,5 / 2,5 x 65, Z = 24 FZ

Nutseite:

1 Stück 150 x 3,5 / 2,5 x 65, Z = 24 WZ

1 Stück 150 x 3,5 / 2,5 x 65, Z = 32 WZ

Gewicht: ca. 3200 kg

Abmessungen (L x B x H): ca. 3500 x 1350 x 1700 mm