

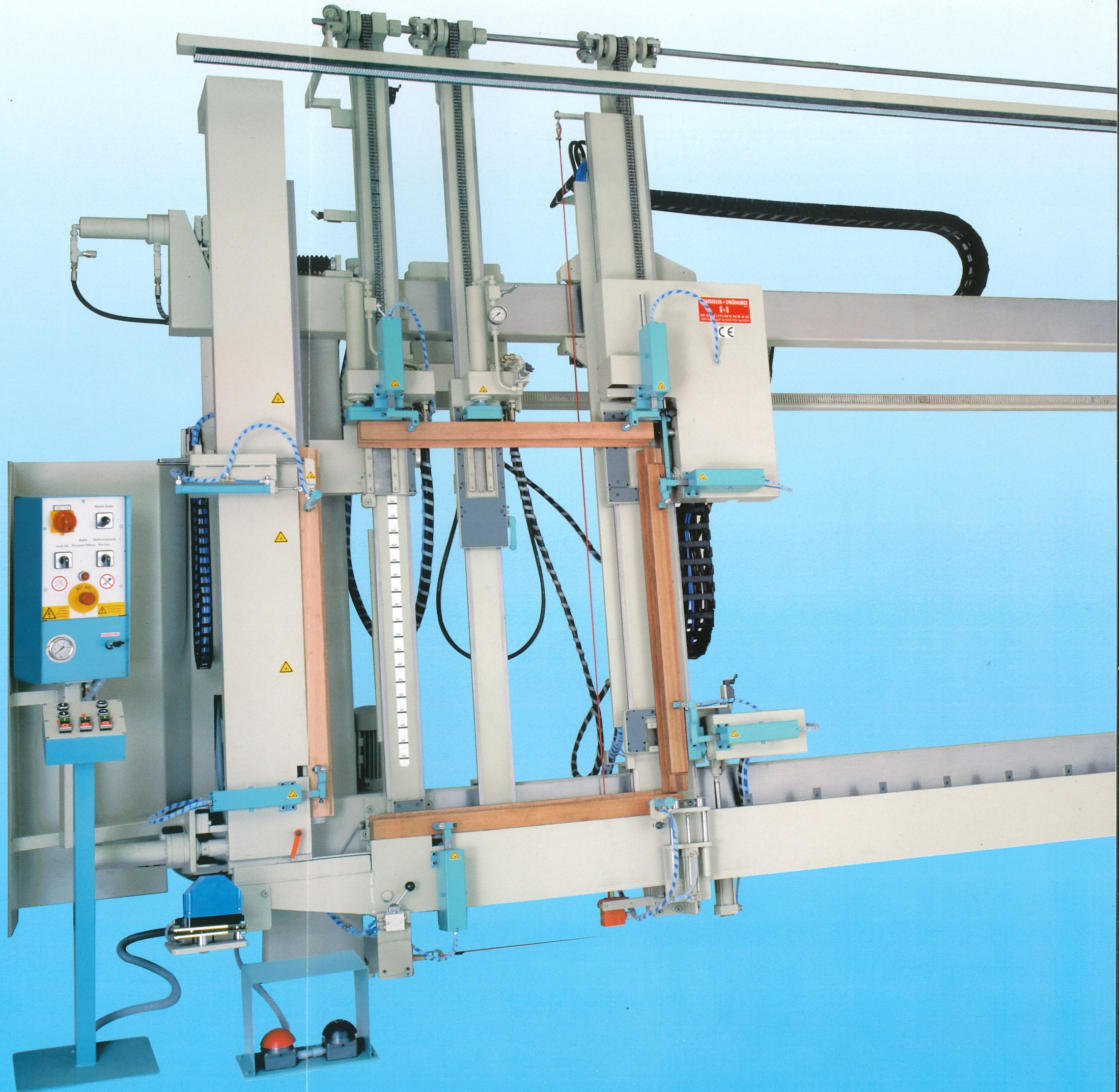
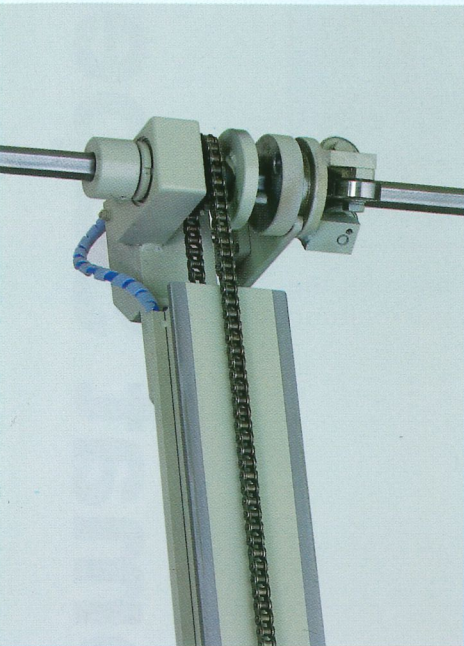


Maschinen für die  
Holzbearbeitung

# Rahmenpreß-Vollautomat Super

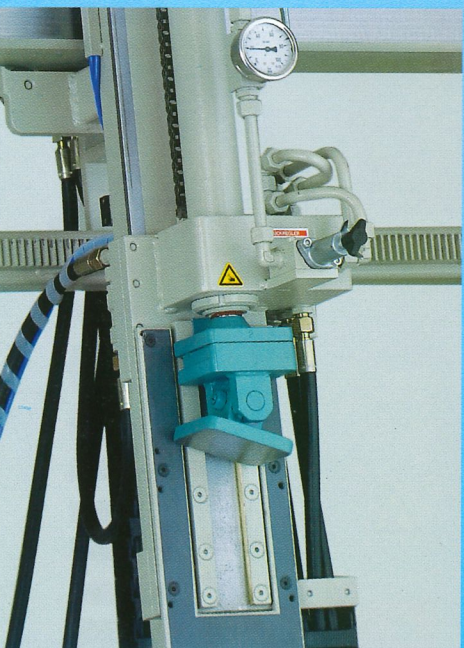
Pneumatisches Auskuppeln

für Schrägfenster



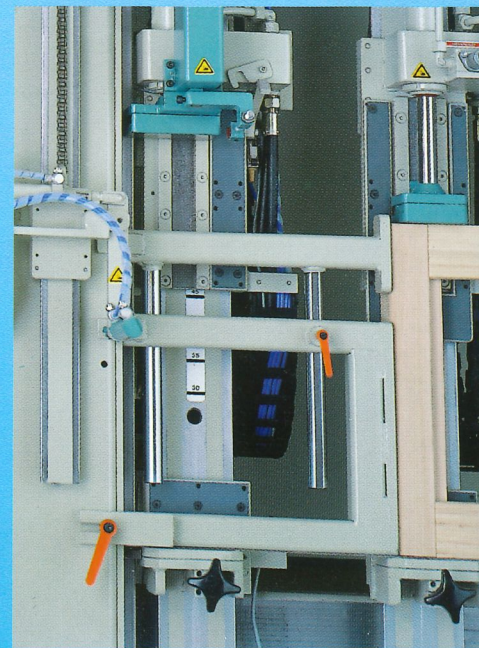
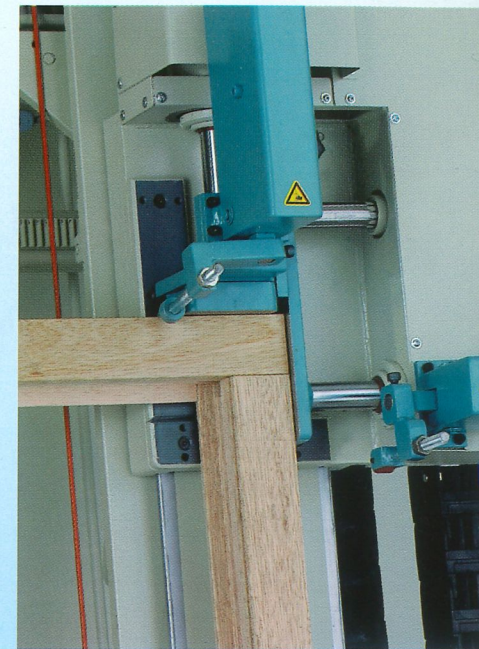
Einzeldruckregelung

für Sprossenfenster



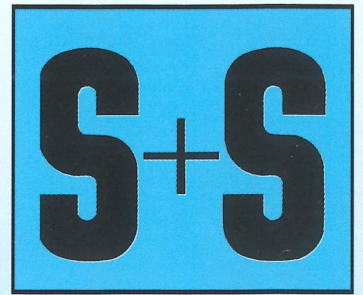
Rechtes Preßbeck

mit sich automatisch einstellender  
Preßbecke. Kein Aufeinanderfahren der  
Zylinder



Kleinmaßverpressung

Der Rahmenpreßautomat mit sich  
automatisch einstellender Preßbocke

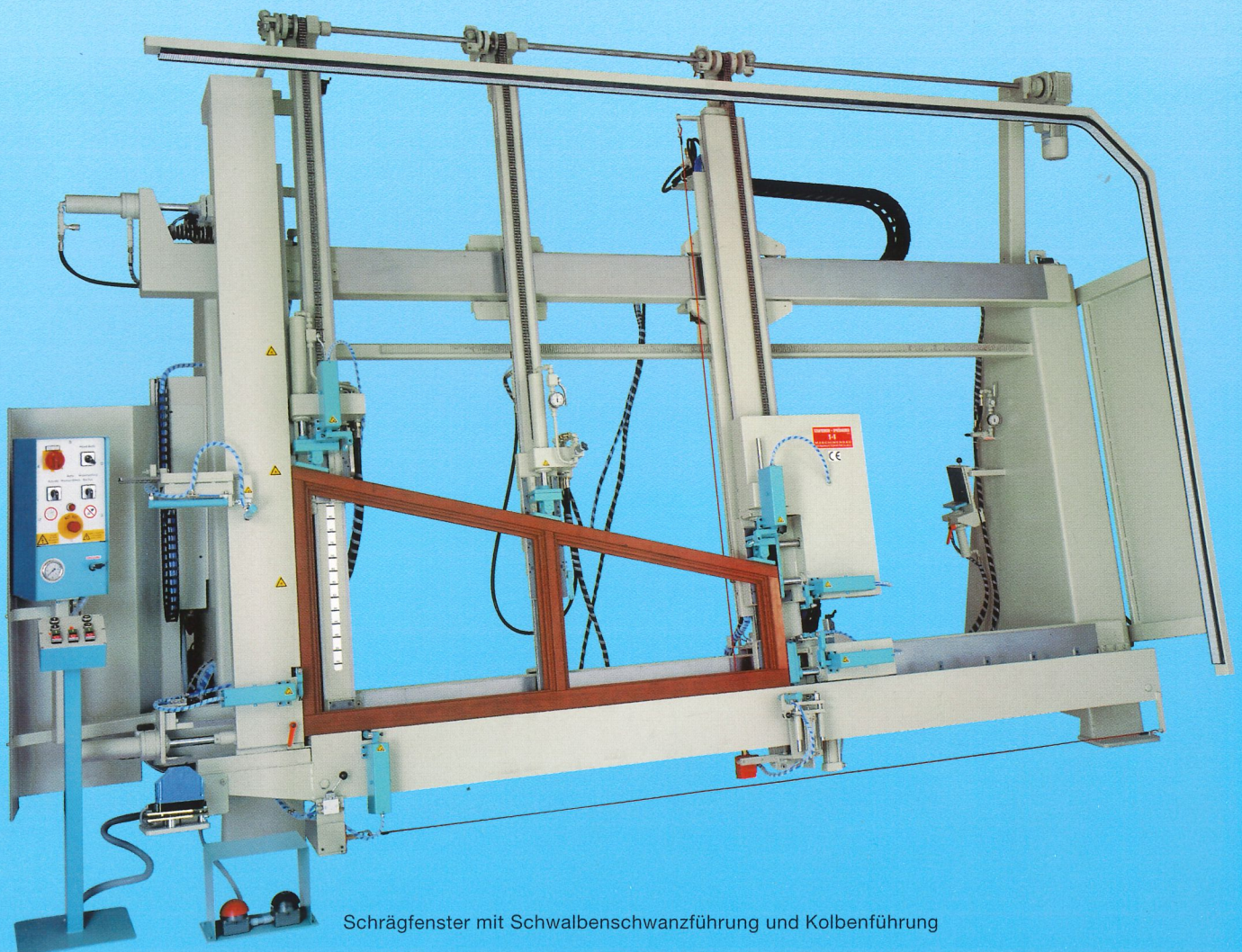


# Die Zukunft hat schon begonnen.

- 1 Zur Längs- und Höheneinstellung werden die Hölzer **direkt** in die Preßfläche eingelegt ( **kein Vorlegen!** )
- 2 Längs- und Höheneinstellung **7,5 m/min.**
- 3 **Loses Einlegen der Hölzer** ( kein Anstecken erforderlich)
- 4 **Vertikal und horizontal** wirkende **Hydraulikzylinder** ( vertikal 250mm Hub, horizontal 80 mm Hub )
- 5 **Programm-Wahlmöglichkeiten:** Manuell, Automatik, Programm-Datenverbund für Maßeinstellung und Preßzyklus
- 6 Abkoppelung für **Schrägfenster, Rundbogenfenster, Segmentbögen und andere Elemente**
- 7 **Schrägfenster:** Druckplatten mit Schwalbenschwanzführung ( kein Reinigen der Platten beim Umsetzen )
- 8 **Rechtes Preßbock** mit sich automatisch einstellender Preßbocke ( kein Aufeinanderfahren der Zylinder )
- 9 **Einzeldruck-Regelung** für Mitteldruckbalken und Querdruckeinrichtung
- 10 **Schnellverschluß** zum Abnehmen der Querdruckeinrichtung
- 11 **Sicherheits-Reißleine** beim Verpressen mit Handsteuerung
- 12 **Sicherheitseinrichtung** über Drehstrahl-Lichtschranke mit umlaufendem Reflektor und Schutzgittern an den Seiten ( gemäß Holz-BG )

#### Haupteinsatzgebiete:

Einzel- und Serienfertigung - Kommissionsweise  
Schrägfenster - Rundbögen - Segmentbögen - Elemente



Schrägfenster mit Schwalbenschwanzführung und Kolbenführung

## Die Toplösung für die leistungsorientierte Fensterfabrik **RAHMENPRESS - VOLLAUTOMAT SUPER**

Der **einzigste selbstumrüstende Rahmenpreß-Vollautomat**, bei dem die **Einzelhölzer komplett lose** (ohne Vor- und Anstecken!) in die Presse gelegt werden.

**Maßverstellung und Maschineneinstellung durch Einlegen der Einzelhölzer direkt in die Preßfläche.**

Dieser technisch ausgereifte, in der Praxis erprobte, Rahmenpreß-Vollautomat gewährleistet die **konsequente Einmannbedienung** in der leistungsorientierten Fensterfabrik.

**Hier die entscheidenden Exklusiv-Vorteile für den Benutzer:**

- schnelles und zeitverlustloses Arbeiten in Einmannbedienung dank 8-fach Halte- und Positioniereinrichtung für absolut loses Einlegen aller Einzel-Hölzer (kein Vor- und Anstecken).
- praxisingerechtes und sicheres Arbeiten durch Einmaleinlegen (**Direkteinlegen!**) der beleimten Einzelhölzer in den Preßbereich; zur Maschineneinstellung und zum Pressen.
- kompromißlose und bedienergerechte Pressenbeschickung dank integriertem, automatischem Werkstücktransport des oberen Rahmenholzes (entscheidende Zeit- und Handlingseinsparung bei großen Rahmen!).

**Normalzubehör:**

- 2 Vertikaldruckzylinder 250 mm Hub
- 2 Horizontaldruckzylinder 80 mm Hub
- 4 Haltezylinder zum Fixieren der Hölzer

**Sonderzubehör:**

- Mitteldruckbalken
- Querdruckeinrichtung
- Handsteuerung
- Dreieck-Studiofenster-Verpreßeinrichtung
- Einzeldruckregelung ( zum Verpressen von Kreuzsprossenfenster )

**Technische Daten:**

**Standardgröße**

Arbeitshöhe x Arbeitslänge: 2000 x 3000 mm

Sonderausführung für größere Längen und Höhen sind möglich.

( Bitte fragen Sie unsere Preise an.)

Drehstrommotor 3 KW: 220 / 380 Volt

Preßdruck pro Zylinder regelbar: 500 - 2000 kg

Platzbedarf ( L / B / H ): 4600 x 1620 x 3150 mm

Nettogewicht: ca. 3000 kg

Maß- und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

## **Schafberger + Sprödhuber**

GmbH Holzbearbeitungsmaschinen

Bachackerweg 3 • 93055 Regensburg-Irl  
Tel.: 09401/7784-4935 • Fax: 09401/8 03 23