

WEMA **minimat** Spizentechnik für Holz

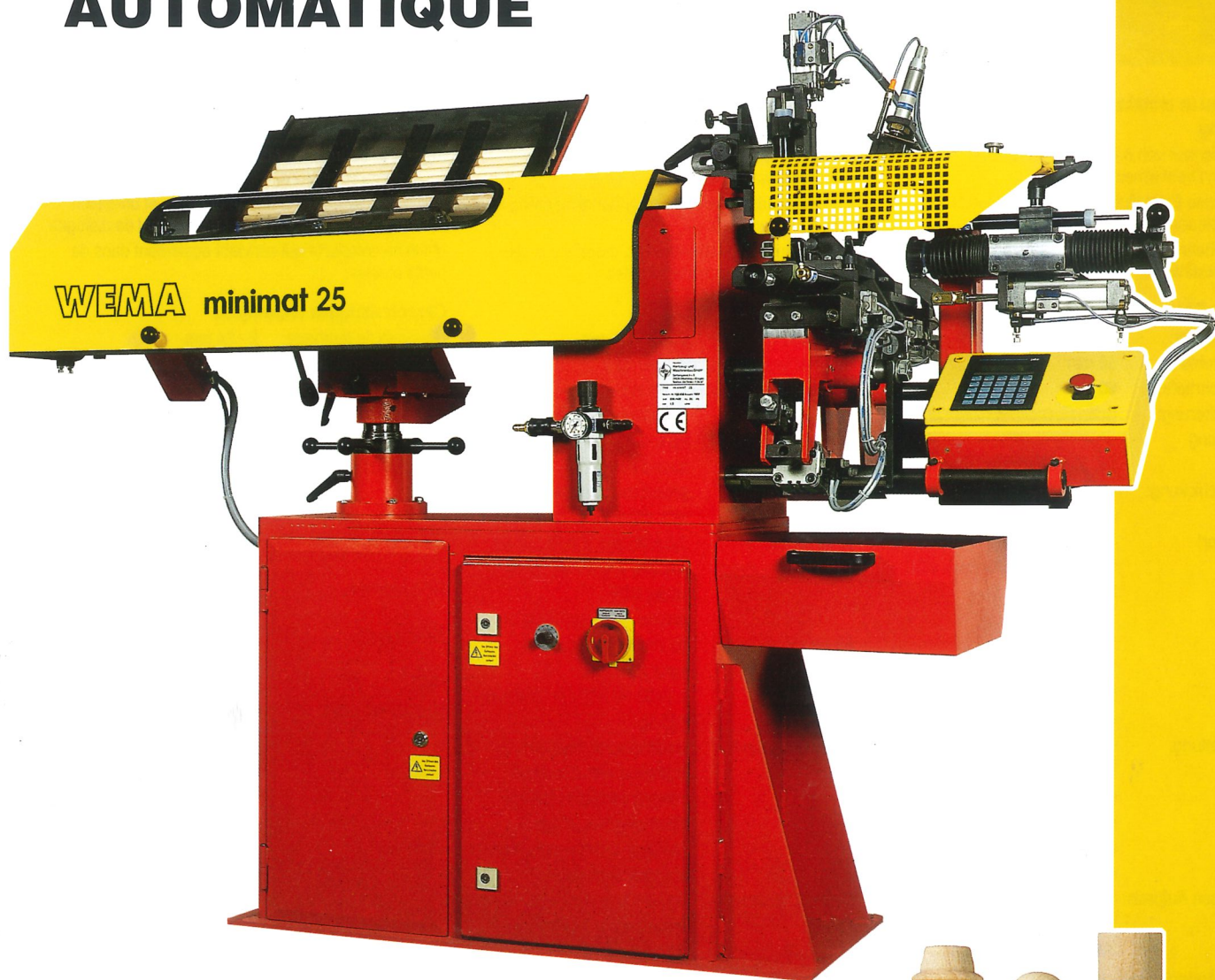


25

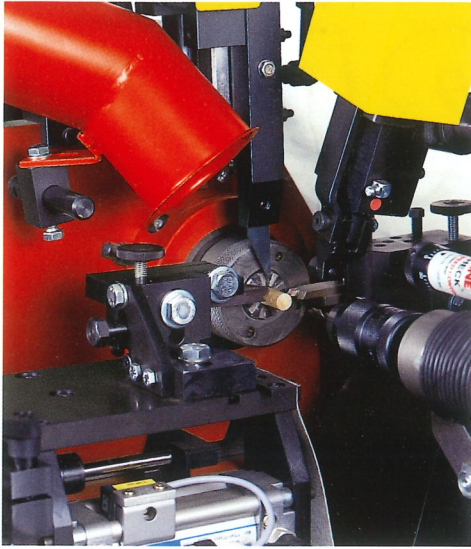
DREHVOLLAUTOMAT

AUTOMATIC SMALL COMPONENTS LATHE

TOUR A DECOLLETER AUTOMATIQUE



WEMA **minimat 25**



Unser **Drehvollautomat** WEMA minimat 25 ist Bestandteil eines vielseitigen Programmes. Er verbindet moderne Konstruktionsprinzipien und Bedienkomfort mit außergewöhnlicher Wirtschaftlichkeit bei geringstem Platzbedarf. Der Vollautomat ist für die hochproduktive Herstellung von Kleinteilen bis 24 mm Durchmesser konzipiert.

Er verfügt über eine Magazinbeschickung von vorgefertigten Rundstäben bis 600 mm Länge. Spannzangen im Spindelkopf gewährleisten höchste Genauigkeit.

Our fully **automatic small components lathe** the WEMA minimat 25 is designed to manufacture a multitude of small turnings of every description and uses the latest construction technology linked to the need to make maximum profits with the minimum of set-up time thus making even short runs viable.

The automatic WEMA minimat 25 has been designed to turn accurately and precisely small workpieces to a maximum diameter of 24 mm and is complete with a hopper feed unit to take round stock up to 600 mm.

The spindle head drive chuck has precisely engineered jaws to ensure total accuracy.

Notre **tour à décolleter automatique** WEMA minimat 25 fait partie d'une gamme complète. Il bénéficie à la fois de méthodes de fabrication modernes, d'une ergonomie optimale, de performances réelles tout en ayant un encombrement minimal.

Ce tour automatique est conçu pour la production en grandes séries de petites pièces de 2 à 24 mm de diamètre.

La machine est équipée d'un chargeur où peuvent être empilés des tourillons ébauchés allant jusqu'à 600 mm de longueur.

La broche est équipée d'un système d'avance et de serrage des tourillons garantissant une précision parfaite.

Kompaktbau in erstklassiger, service-freundlicher Verarbeitung

Einsatzmöglichkeit von 5 Arbeitssupporten bei komplizierten Drehformen

schnelle präzise Einstellung und einfache Bedienung durch SPS Steuerung

minimale Außenmaße, dadurch Einsatzmöglichkeit auch in kleinen Werkstätten.

Technische Daten

Drehdurchmesser:	2 mm - 24 mm
Maximale Drehlänge:	60 mm
Maximale Bohrtiefe:	60 mm
Werkzeughalterung:	Schwabenschwanzaufnahme
Mengenleistung pro Stunde:	bis 1400 Drehteile
Magazinbeschickung:	Vorgefertigte Rundstäbe von 6 - 25 mm Durchmesser
Antriebsmotor:	1,5 KW, 380 V 3 Ph, 50 Hz
Elektrik:	Sicherheitselektrik nach VDE Motorschutz IP 54
Druckluft:	55 l/min bei 6 bar Eingangsdruk
Maße:	L 2150 / B 850 / H 1500 mm
Gewicht:	425 kg
Grundausrüstung:	Der Automat ist mit 2 gegenläufigen Drehsupporten (einer schwenkbar), einem Abstech-support, einem Bohrsupport und einem Längenschlagesystem ausgerüstet
Zubehör gegen Aufpreis:	Stufenlose Drehzahlregelung Vorschubzangen Stahlhalter

Technische Änderungen vorbehalten.

A compact machine built to very high standards

Possibility of using 5 carriages for pieces with complicate way of rotation.

Fast exact adjustment and easy handling owing to SPS control system.

Minimal outside measurements, thereby it is also possible to use it in small factories.

Technical data

Diameter:	2 mm - 24 mm
Maximal length of rotation:	60 mm
Maximal depth of drilling:	60 mm
Toolholder:	dovetailed tool clamp
Productive capacity:	up to 1400 items turned per hour
Magazin feeding:	precut round stock with diameter of 6 - 25 mm
Drive motor:	1,5 KW, 380 V 3 Ph, 50 Hz
Electric equipment:	security electric equipment under VDE engine contactor IP 54
Air-pressure:	55 l/min with 6 bar input pression
Measures:	L 2150 / B 850 / H 1500 mm
Weight:	425 kg
Basic equipment:	automatic minimat 20 is equipped with 2 counter- rotating carriages (one of them pivoted), a tap carriage, a drill carriage and a length stop system
Optional accessories:	Spindle speed infinitely variable feed-chucks, tool holder

Technical alteration reserved.

Construction compacte, fiable et simple d'utilisation

Possibilité de travail avec 5 outils pour des formes de décolletage complexes.

Réglage ergonomique, rapide et précis et utilisation simple grâce à un automate et un terminal de dialogue.

Machine compacte qui convient également dans de petits ateliers.

Caractéristiques techniques

Diamètre de tournage:	2 - 24 mm
Longueur maxi des pièces à tourner:	60 mm
Profondeur de perçage maxi:	60 mm
Serrage d'outil:	système à queue d'aronde
Production horaire:	jusqu'à 1400 pièces
Chargement automatique:	tourillons ébauchés de 6 à 25 mm de Ø
Puissance moteur de broche:	1.5 KW, 380 V TRI, 50 Hz
Sécurité électrique:	conforme aux normes VDE, degré de protection IP 54
Air comprimé:	débit 55 l/mn à 6 bar de pression d'entrée
Dimensions:	Long. 2150 / larg. 850 / Haut. 1500 mm
Poids:	425 Kg
Modèle de base:	équipé de 2 supports d'outils opposés (dont l'un est inclinable), un outil à trçonner, une tête de perçage et un système butée de longueur
Options:	variation de vitesse pinces d'avance porte-outils

Toutes modifications réservées.

Werkzeug- und Maschinenbau GmbH

D-09526 Olbernhau/Erzgebirge
Gerbergasse 4+5

Telefon (03 73 60) 7 26 57 und 7 50 34
Telefax (03 73 60) 7 50 56

