

WEEKE



# Bearbeitungszentrum OPTIMAT BP150/BP155

Das Kraftpaket in der  
OPTIMAT - Baureihe  
flexibel und wirtschaftlich.



# CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum – das zukunftssichere Kraftpaket ohne Tabu



## Optimat Philosophie

Die Optimaten aus dem Hause WEEKE verfügen über die gleiche Spitzentechnik, die gleiche Qualität und Zuverlässigkeit, welche Sie auch aus unserem Standardprogramm kennen. Für Ihre hohen Ansprüche haben wir aus der renommierten Standardbaureihe 4 OPTIMATEN zusammengestellt.

### OPTIMAT BP150 [BP155] OPTIMAT BP150/K [BP155/K]

In dieser Baureihe können Sie zwischen dem 8-fach, 18-fach oder bis zu 36-fach Werkzeugwechsellmagazin sowie dem schlauchlosen Vakuumsystem wählen.

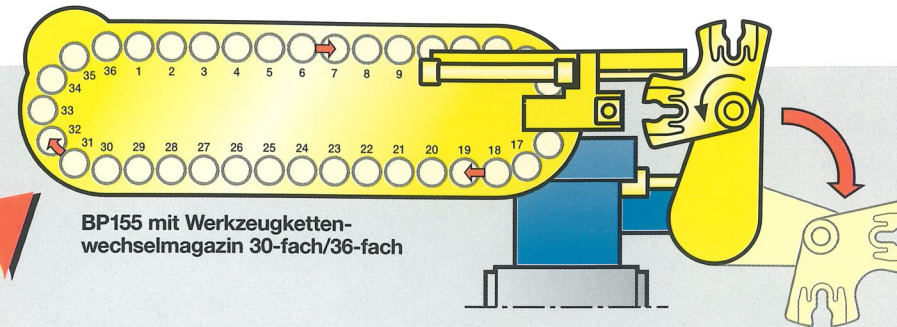
Das Kraftpaket, so vielseitig wie Ihre Praxis. Bohren, Nuten, Trennen, Formieren und Profilieren in allen Varianten. Zur Fertigung von Korpusse, Fronten, Arbeitsplatten, Tische, Zimmertüren, Haustüren, Treppenwangen, Treppenstufen usw.

### Die technischen Details:

- Arbeitstisch in X-Richtung: 3250, 4250, 5250, 6250 [mm]
- Arbeitstisch in Y-Richtung: 1300, 1500 [mm]
- Arbeitsbereich in Z-Richtung: 100 mm bis zu 180 mm unter Berücksichtigung von WEEKE angegebenen Eckdaten
- Bis zu 42 einzeln abrufbare Bohrspindeln
- Flüssigkeitsgekühlte Hauptspindel 7,5 kW oder 12 kW mit integrierter C-Achse zur Aufnahme von Adapteraggregaten aus dem HOMAG-Gruppen Baukastensystem.
- 8 Werkstückauflagen mit Werkstückeinlegehilfen, 20 Werkstückanschlägen sowie 24 Vakuumsauger und 100 m<sup>3</sup>/h Vakuumpumpe sind in der Grundausstattung enthalten.

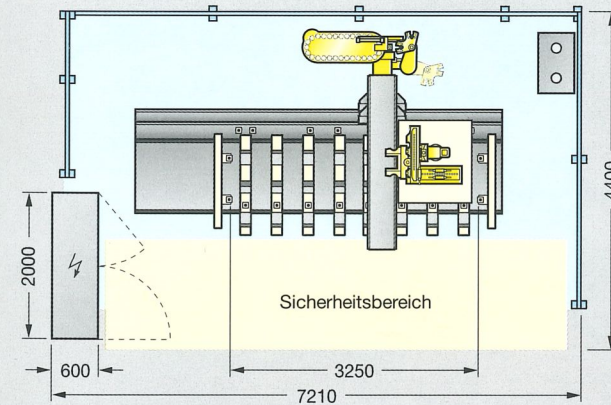
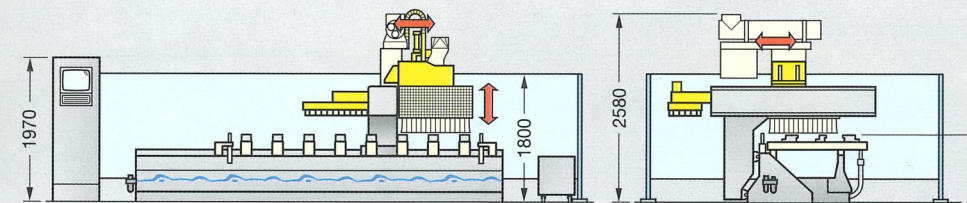
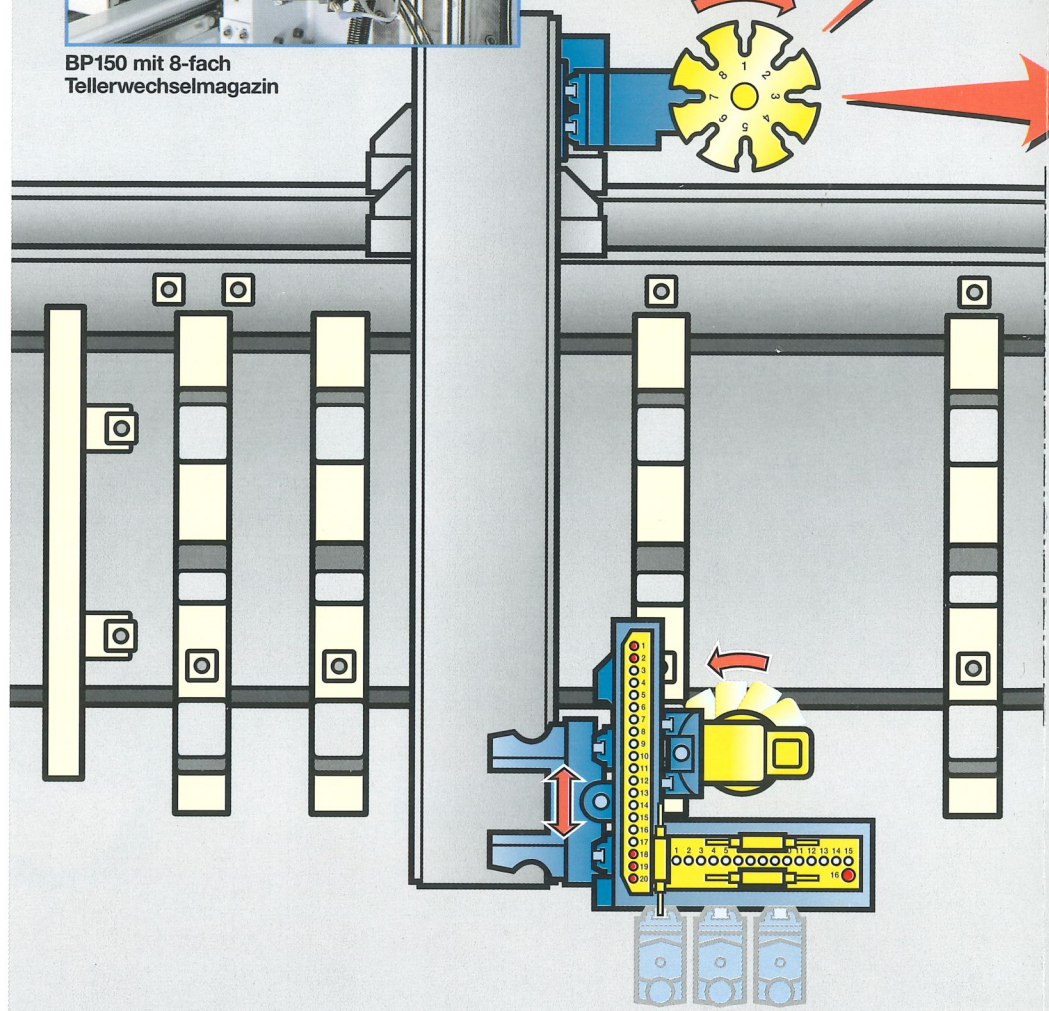
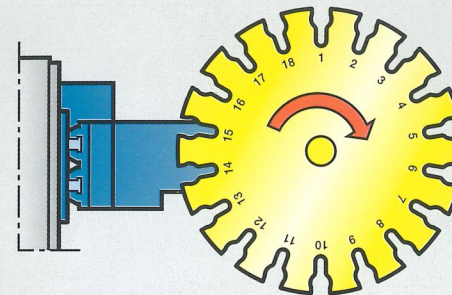


BP150 mit 8-fach Tellerwechsellmagazin



BP155 mit Werkzeugkettenwechsellmagazin 30-fach/36-fach

BP150 mit 18-fach Tellerwechsellmagazin



**Technische Daten:**

Verfahrwege: X-Achse 3950 mm  
Y-Achse 1844 mm  
Z-Achse 400 mm

Verfahrgeschwindigkeit:  
X-Achse 80 m/min.  
Y-Achse 65 m/min.  
Z-Achse 20 m/min.

Druckluft: 6bar, R1/2 Zoll

Luftverbrauch: ca. 10 NL/Werkstück

Absauganschluß: 250 mm

Gesamtabsaugleistung: min. 4950 m<sup>3</sup>/h

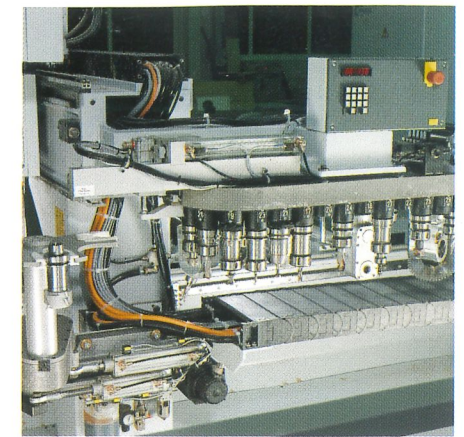
Luftgeschwindigkeit: min. 28 m/min.

Druckverlust: min. 2500 PA

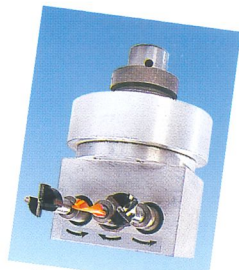
Betriebsspannung: 3x400 Volt, ±5%

Anschlußwert: ca. 20 kW

Bruttogewicht: 5500 kg



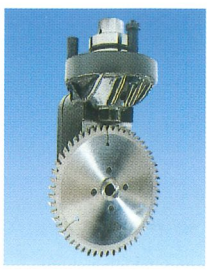
Werkzeugmagazin mit Zwischengreifarm



Horizontales Bohren



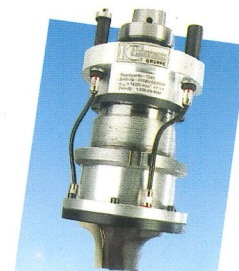
Fräsaggregat bis 30000 U/min



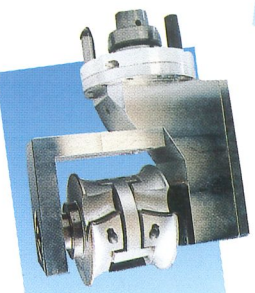
Sägeaggregat



getastetes Fräsaggregat



getastetes Fräsaggregat



Hobelaggregat



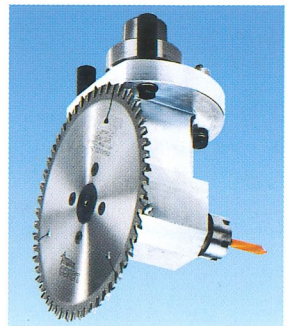
Aggregat zur automatischen Saugerpositionierung



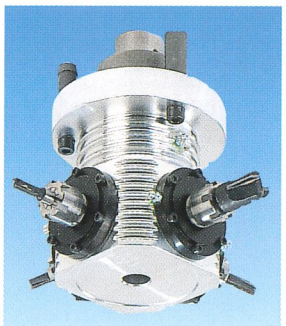
Unterfluraggregat



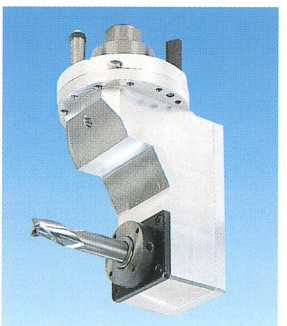
Aufnahme für Schleifscheibe



Kombinationsaggregat, Sägen, Bohren, Fräsen



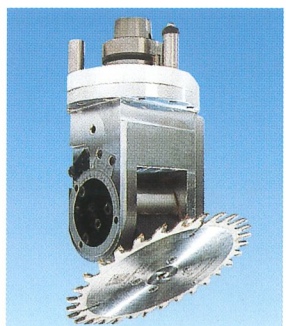
horizontales Fräsgetriebe mit 4 Spindeln



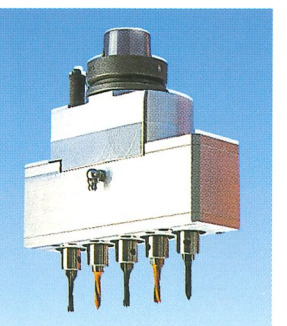
Schloßkastenaggregat



neigbares Bohrreggregat



schwenkbares Sägeaggregat



Bohrreggregat mit Sonderraster



Aufnahme für Profilverkzeuge



# Bearbeitungszentrum OPTIMAT BP150/K und BP155/K



K = schlauchloses Vakuumsystem

Ihr Vertriebspartner



Gustav Weeke  
Maschinenbau GmbH  
Brockner Straße 30-32  
D-33442 Herzebrock-Clarholz  
Tel. 0 52 45/4 45-0  
Fax 0 52 45/4 45-139