



CNC-Bearbeitungszentrum OPTIMAT BP80/BP85

Der Sprung in die
erfolgreiche Zukunft.
Wirtschaftliche
Komplettbearbeitung in
einer Aufspannung.

OPTIMAT BP80/BP85

Ihr CNC gesteuertes Bearbeitungszentrum



Mit der OPTIMAT Baureihe präsentiert WEEKE CNC-gesteuerte Bearbeitungszentren, deren Qualität und Betriebssicherheit auf mehr als 50 Jahre Erfahrung gründen.

Die OPTIMATEN werden mit modernster Fertigungstechnik im Werk Herzebrock-Clarholz (Germany/Westfalen) hergestellt. Alle Einzelkomponenten entsprechen stets dem neuesten technischen Standard und werden nicht nur bei WEEKE, sondern in der gesamten HOMAG-Gruppe einheitlich eingesetzt.

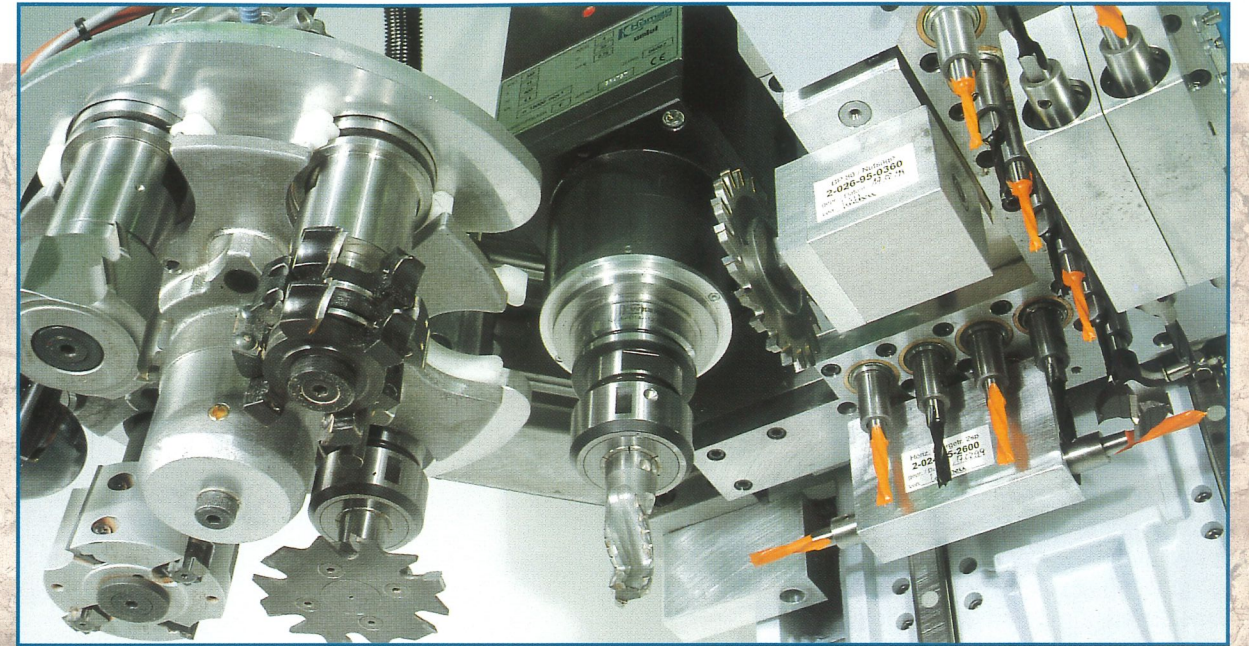
„Es gibt fast nichts auf der Welt, das sich nicht ein wenig schlechter herstellen ließe, um dann ein wenig billiger verkauft zu werden, aber die, die ausschließlich auf den Preis setzen, sind die zu Recht Bestraften“

(John Ruskin, Sozialphilosoph 1819-1900)

Mit der BP80/BP85 bieten wir Ihnen ein hervorragendes PreisLeistungsverhältnis und eine für die Zukunft offene CNC Lösung.

Worauf warten Sie? Sichern Sie sich Ihren Wettbewerbsvorteil, indem Sie bereits heute dort investieren, woran andere erst morgen denken.

WEEKE - Ihr Partner für die Zukunft. Ein Unternehmen der HOMAG-Gruppe. Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001.



OPTIMAT BP 80/BP 85 – Made by WEEKE

Variantenvielfalt dominiert den Markt

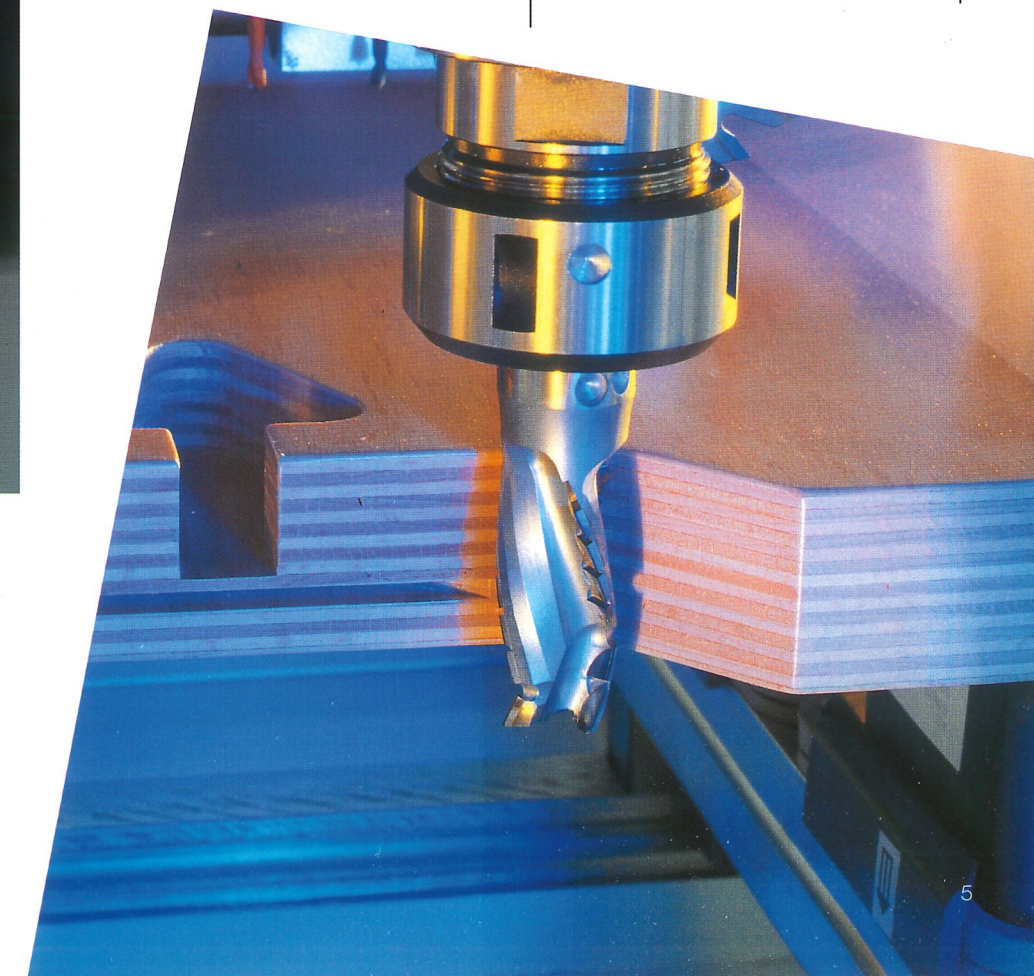
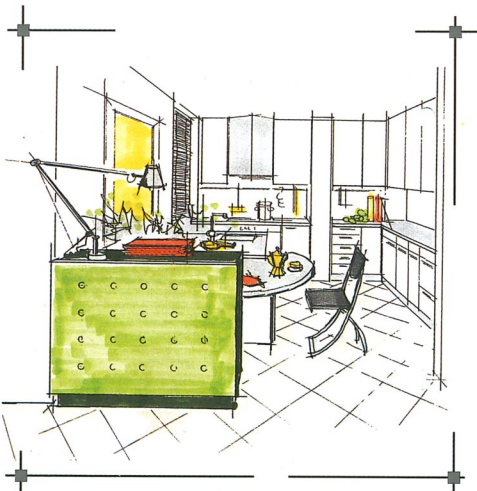
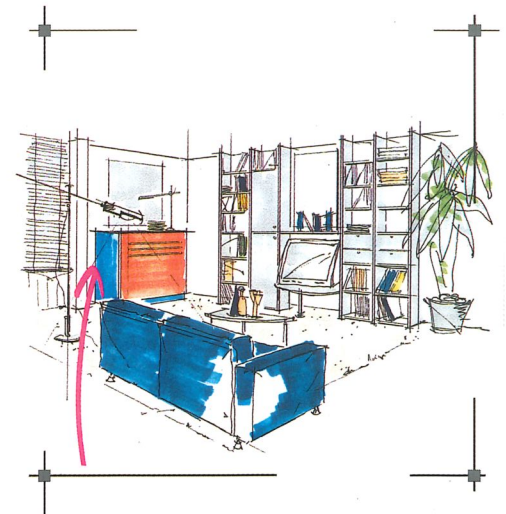
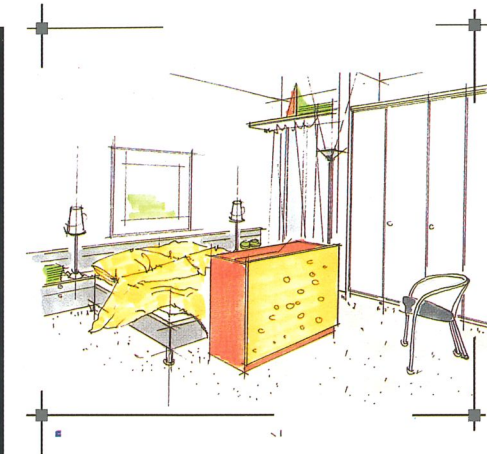
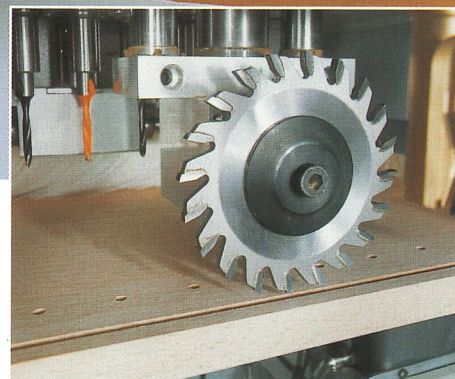
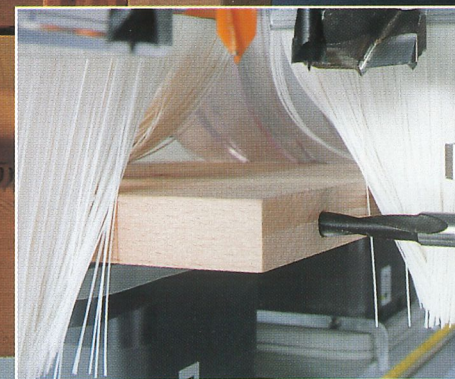
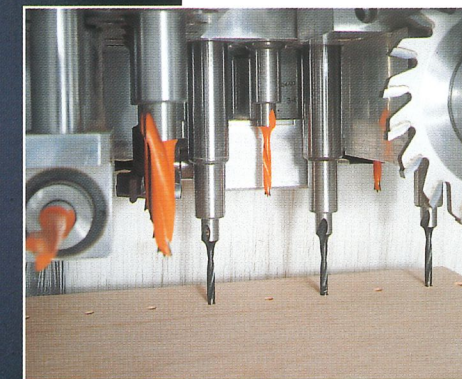
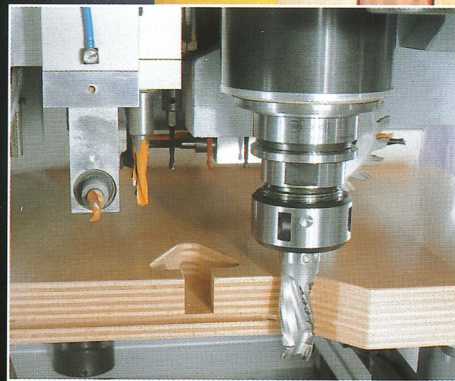
SIE VERFÜGEN ÜBER:

- Handwerkliches Können
- Kreativität
- Flexibilität
- Unternehmertum

Dann wissen Sie auch warum Sie erfolgreich sind. Sie sind erfolgreich, da Sie nicht das verkaufen, was Sie herstellen können, sondern das produzieren, was verkauft werden kann.

Als Ihr leistungsfähiger Partner knüpfen wir an Ihre Strategie an und bieten Ihnen mit dem OPTIMAT BP80/BP85 ein Betriebsmittel, mit dem Sie auch morgen Ihren Erfolg fortsetzen können.

Variantenvielfalt und geschwungene Konturen bei unterschiedlichsten Materialien und dann noch geringe Losgrößen. Diese Aufträge können Sie mit dem OPTIMATEN BP80/BP85 wirtschaftlich fertigen und damit Ihre Wettbewerbssituation festigen.



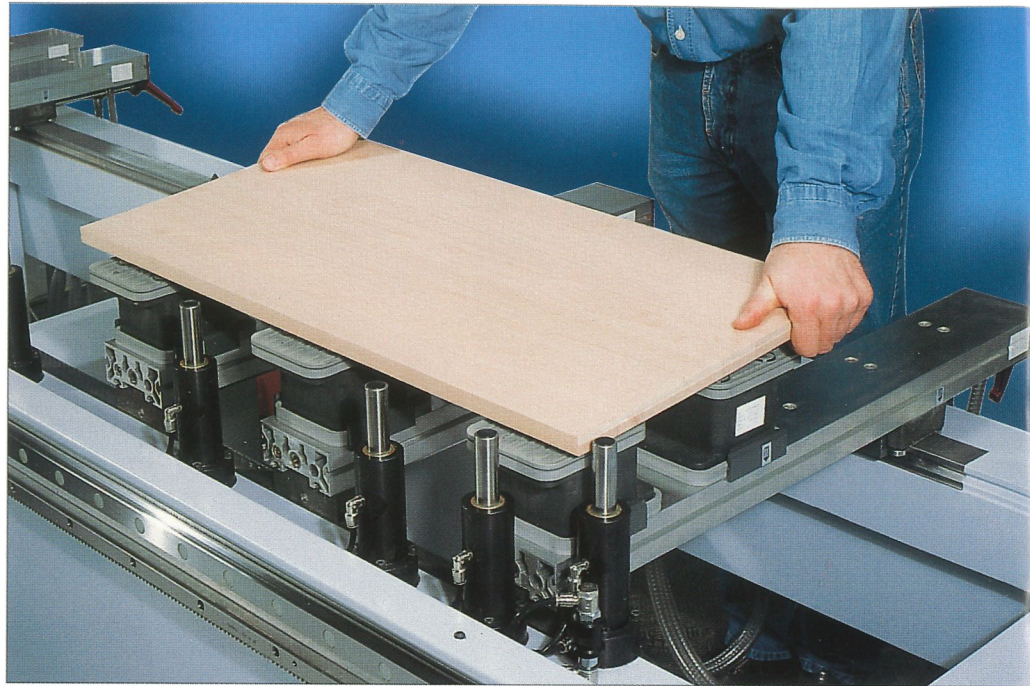
Die Innovation in der Aufspanntechnik Freies Positionieren der Vakuumsauger – Der Konsolentisch

Das Aufspannen der Werkstücke ist eines der wichtigsten Kriterien für die Qualität einer CNC-Bearbeitung. Nur durch das Zusammenspiel von Maschinenstabilität, Werkzeugen und Werkstückaufspanntechnik können die stets steigenden Qualitätsansprüche an das zu produzierende Werkstück realisiert werden.

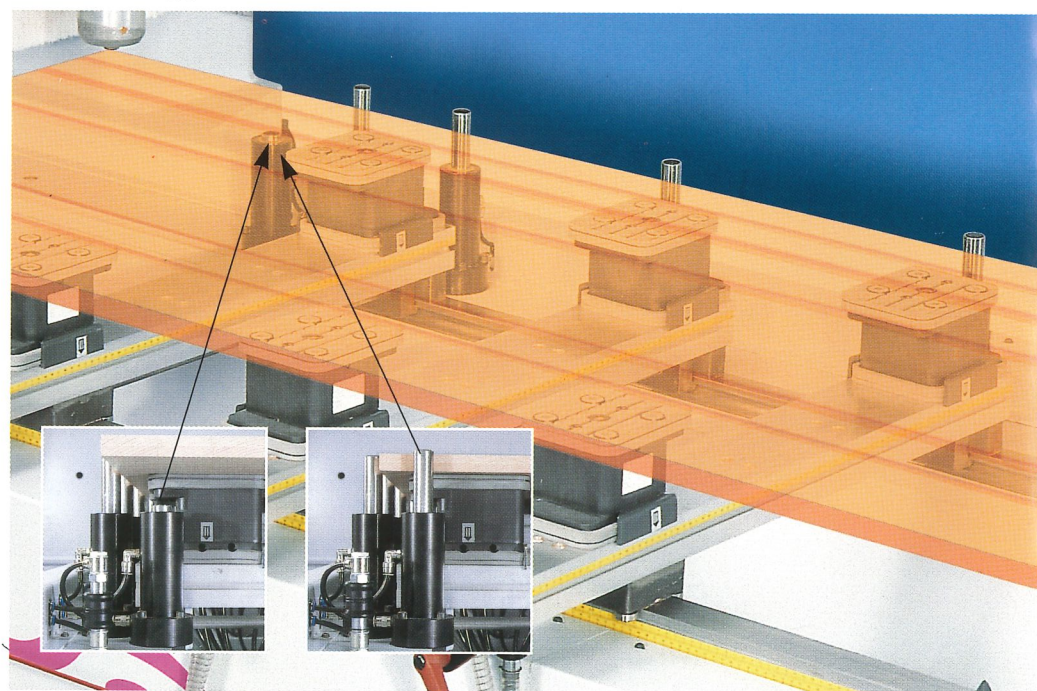
Diese Tatsache haben wir konsequent verfolgt und mit dem Konsolentisch, ausgerüstet mit **frei positionierbaren** Vakuumsaugern, eine praxisgerechte Lösung gefunden. Durch unser Vakuumsaugersystem bieten wir Ihnen eine hohe Flexibilität im Bezug auf unterschiedliche geometrische Formen und Größen.

Dies wird erreicht durch folgende Merkmale:

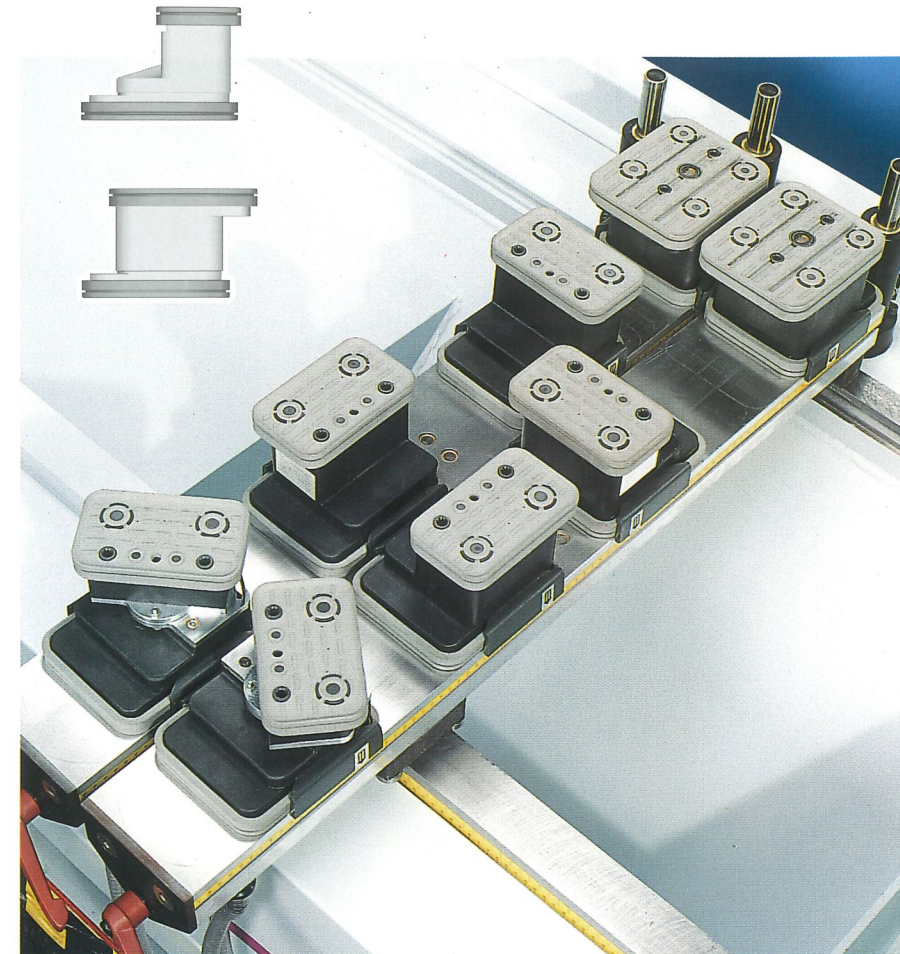
- Werkstückseitenanschlüsse sind über Handhebelventil absenkbar – keine Begrenzung in der Werkstücklänge.
- Eine leistungsstarke Vakuumpumpe sowie die elektrische Vakuumüberwachung garantieren einen festen Halt der Werkstücke – Fertigungssicherheit auch bei porösen Werkstoffen und exotischen Formen.
- Skalen und Zeiger helfen bei der Positionierung der Vakuumsauger und Werkstückkonsolen – Betriebssicherheit und z.B. schnelles Rüsten.
- Stabile Stahlanschlagzylinder ($d=20\text{mm}$) sichern die Anschlagposition auch bei schweren Werkstücken – Fertigungssicherheit.
- Ein Austauschen der Vakuummanschette kann schnell und einfach durchgeführt werden – geringe Verschleiß- bzw. Ersatzteilkosten.
- Bis zu 5 Vakuumsauger können frei auf einer Werkstückkonsole positioniert werden – hohe Flexibilität.
- Die Vakuumsauger können in Längs- oder Querrichtung positioniert werden – hohe Flexibilität.



Stabiles Anschlagssystem



Absenkbarer Seitenanschlagzylinder



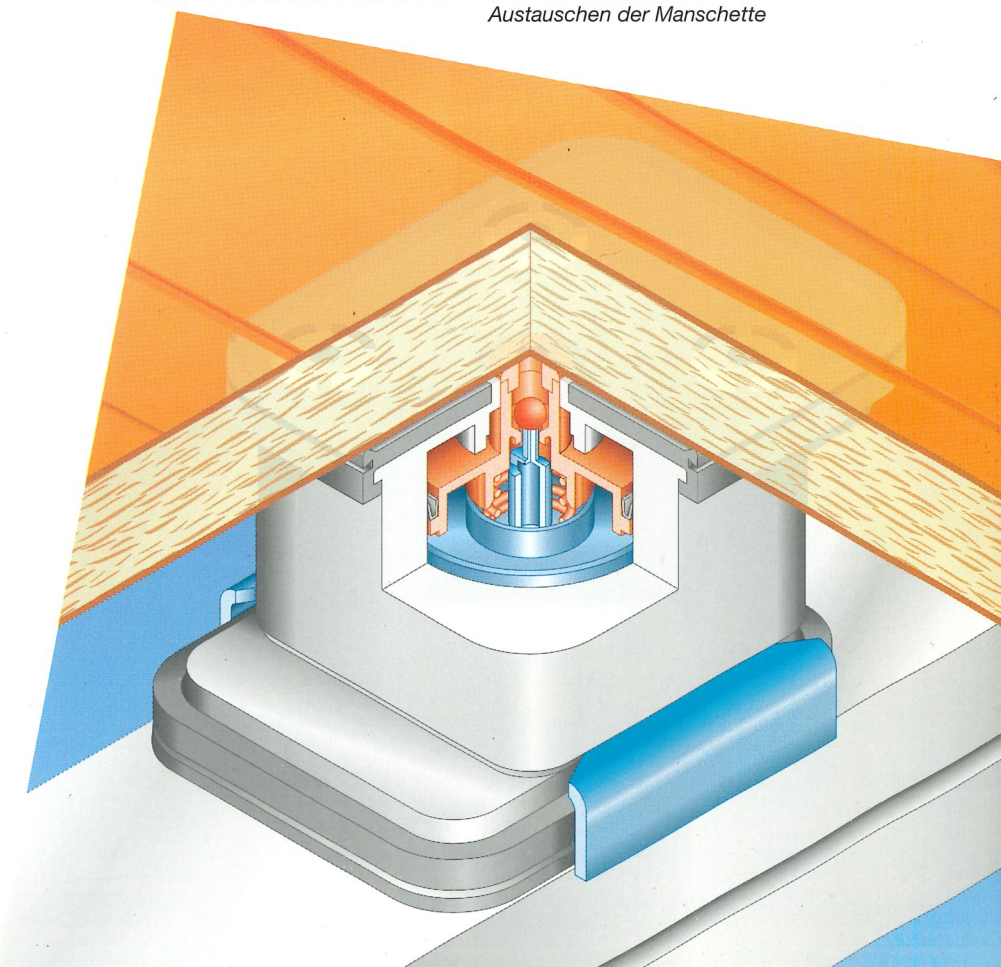
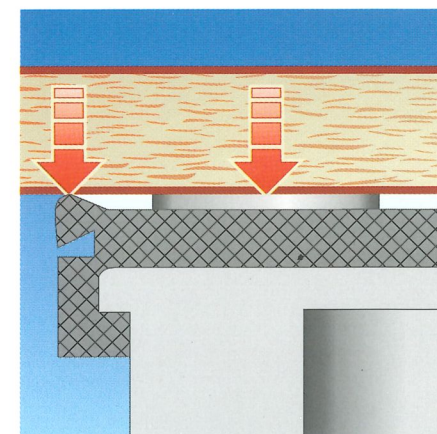
Eine Vielzahl unterschiedlicher Saugertypen



Schlauchloses Vakuumsystem



Austauschen der Manschette



OPTIMAT BP 80/BP 85

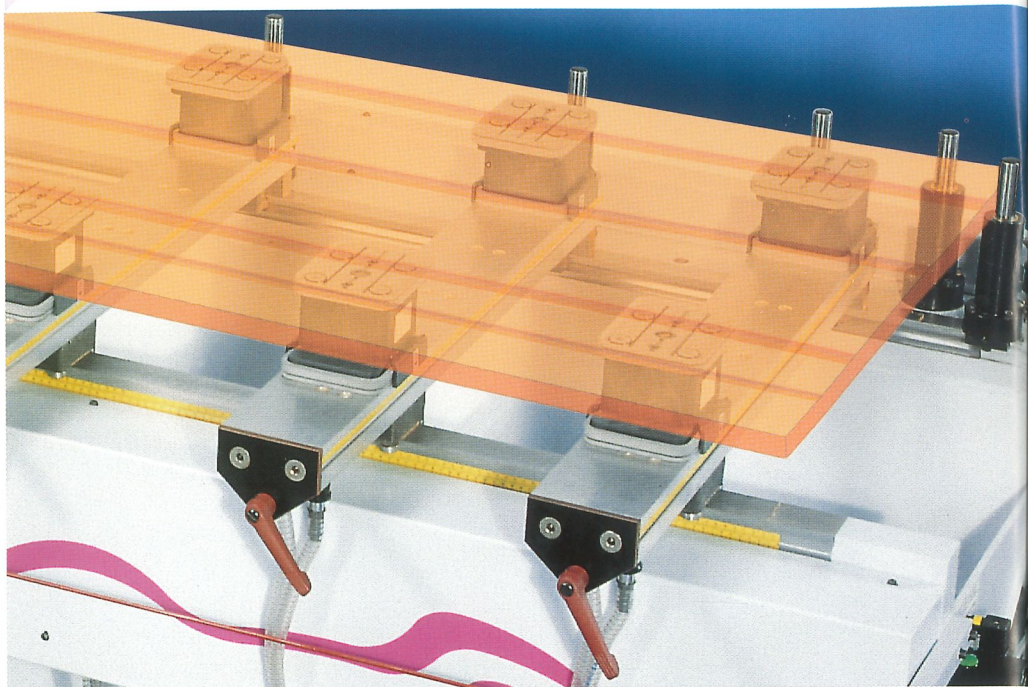
Werkstückspannung mit System

Die Beispiele aus der Praxis zeigen das breite Anwendungsspektrum unseres Spannsystems.

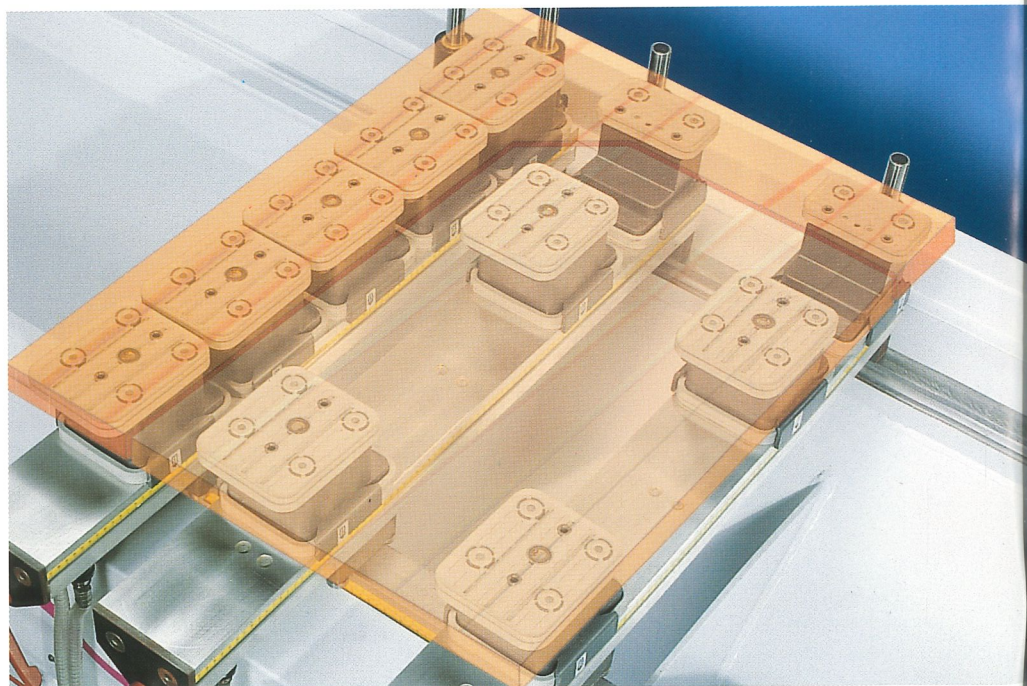
Ob Sie Rahmen, Leisten, Eckböden, Ausschnitte, Kreise etc. herstellen oder bearbeiten, Ihr Werkstück bleibt sicher gespannt.

Mit dem schlauchlosen Saugersystem rüsten Sie einfach, schnell und sicher.

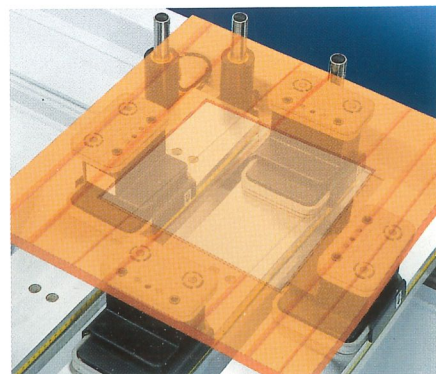
Die Saugerhöhe von 100 mm läßt den Einsatz von Multifunktionswerkzeugen zu.



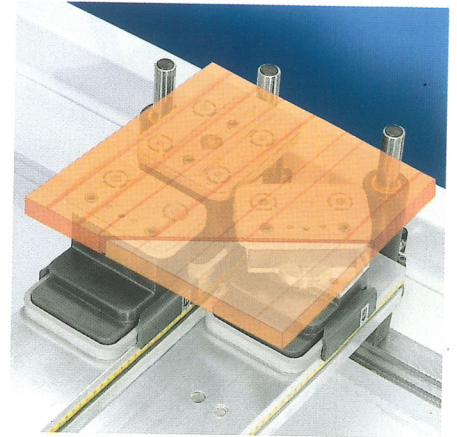
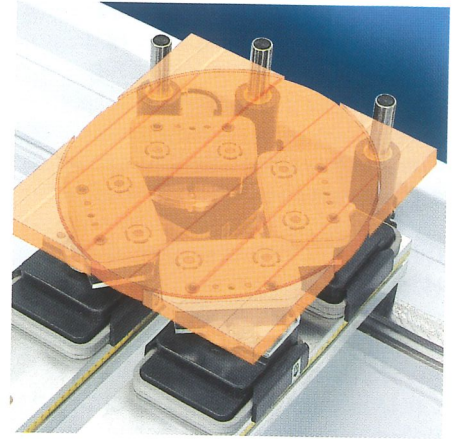
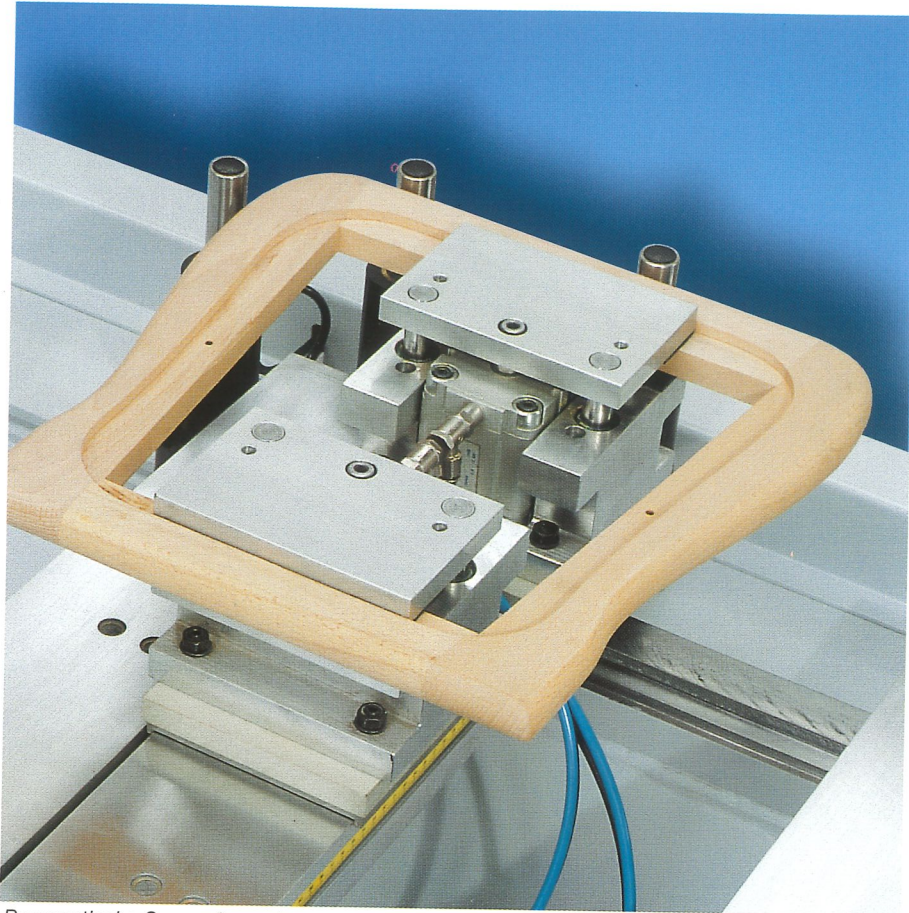
Stabiles Anschlagssystem



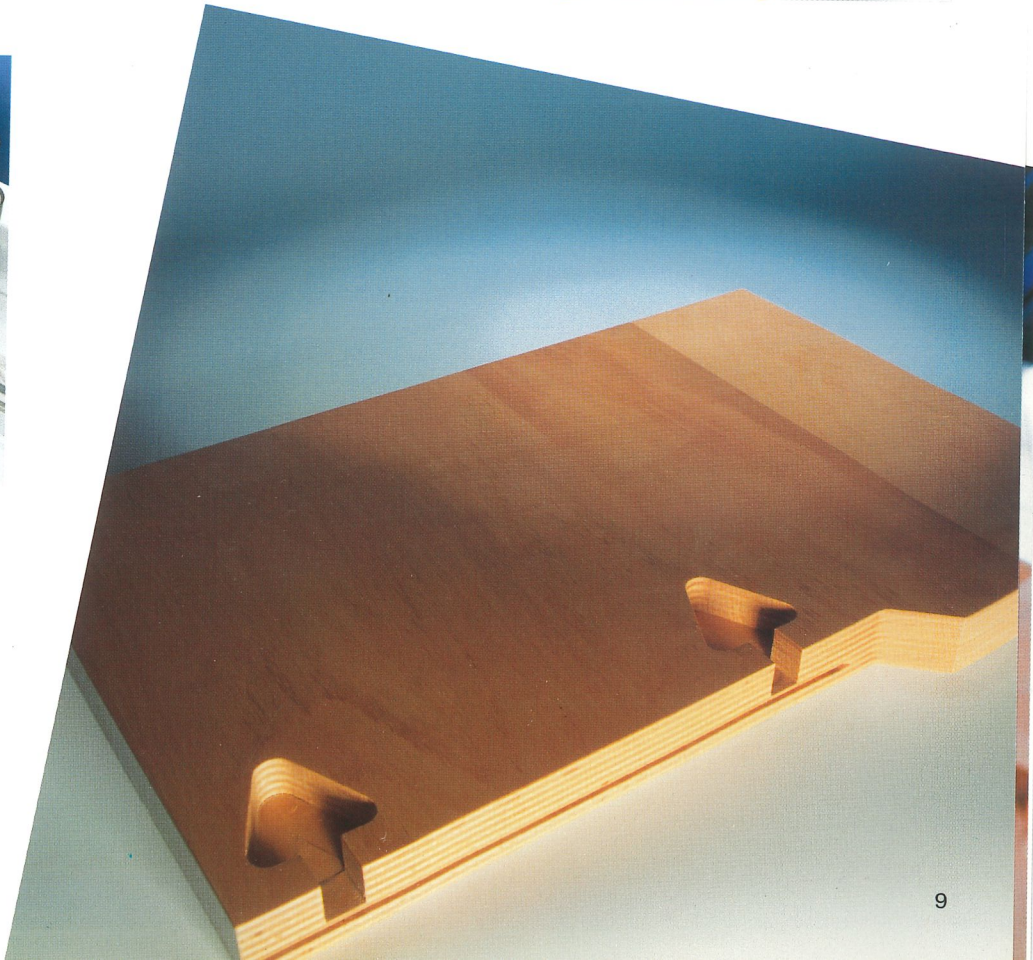
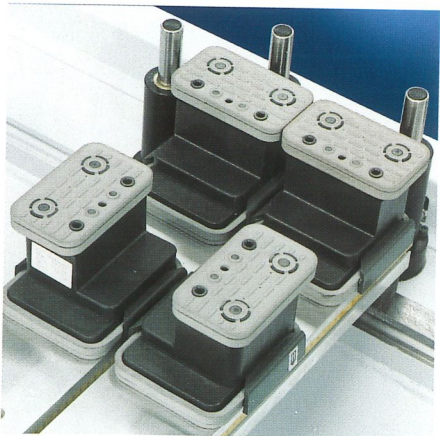
Bis zu 5 Vakuumsauger auf einer Konsole



Vakuumsauger in Längs- und Querrichtung



Pneumatische Spannelemente



HSK63 – Leistungsstarke Technik mit allen Finessen

Die Frässpindel des OPTIMAT BP85

Die BP85 ist mit einer leistungsstarken HSK 63 Frässpindel und einem automatischen Werkzeugwechsler ausgestattet.

Anspruchsvolle Technik für noch anspruchsvollere Aufgaben.

Die moderne Frässpindel muß den Herausforderungen der heutigen Zeit gewachsen sein. Moderne Werkstoffe wie MDF, Corean, Multiplex und Plexiglas fordern einfach mehr vom Herz der Maschine. Dieser Herausforderung haben wir uns wie folgt gestellt:

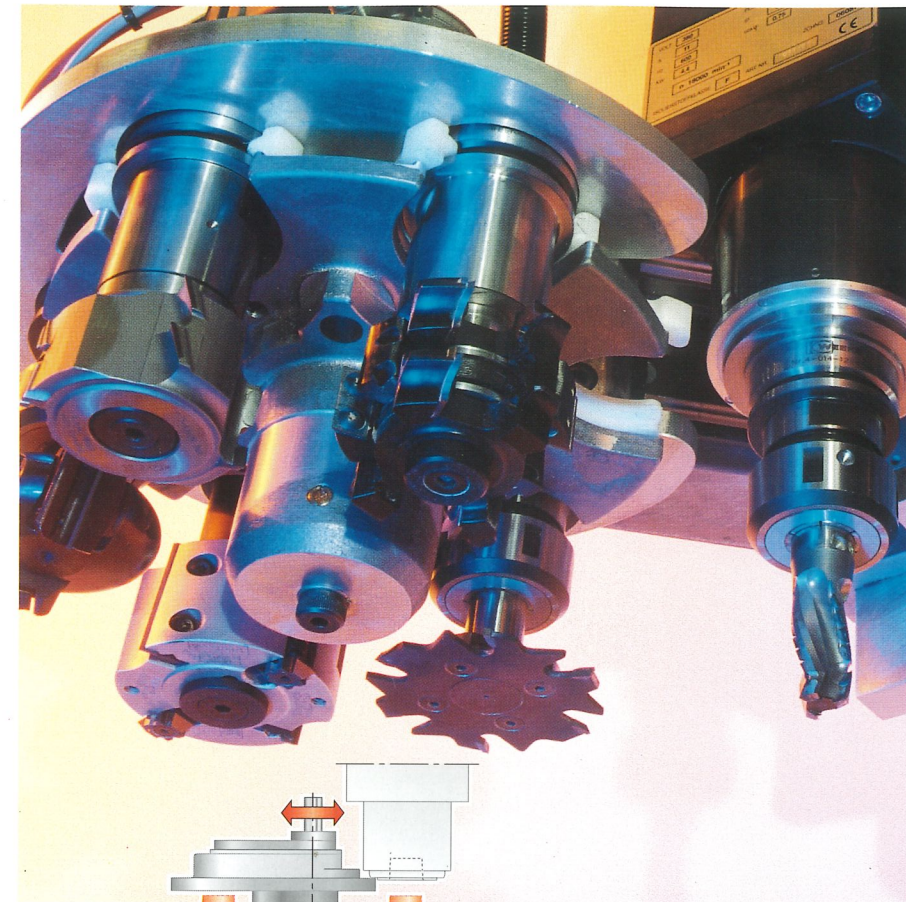
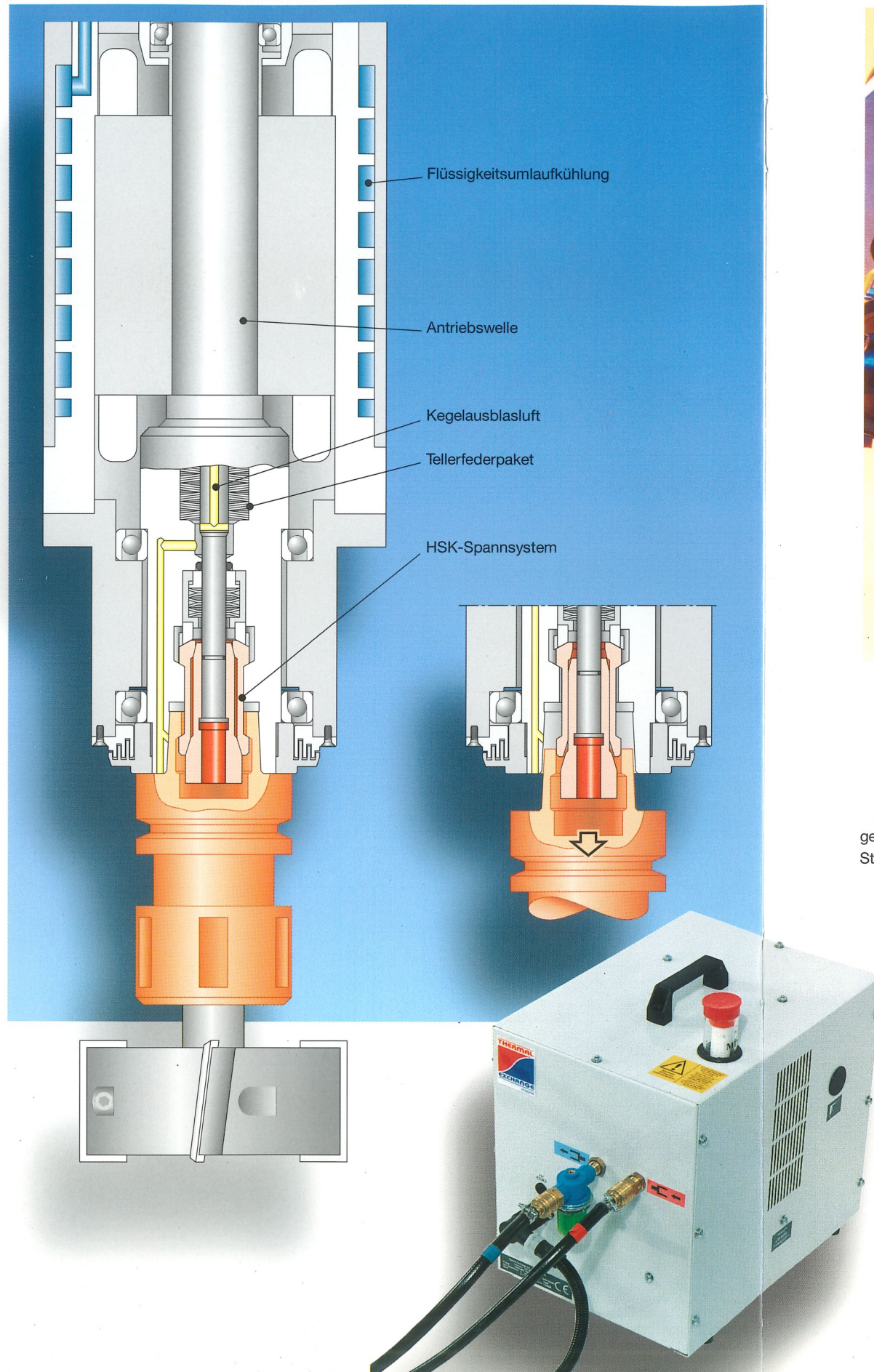
Flüssigkeitsumlaufkühlung

- gleichbleibende Betriebstemperatur auch bei hohen Zerspanungsleistungen, dadurch keine erhöhte Wärmeentwicklung an der Frässpindellagerung = **Betriebssicherheit**
- Elektronische Sensorik = **hohe Lebensdauer**

Werkzeugaufnahme HSK (Hohlschaftkegel)

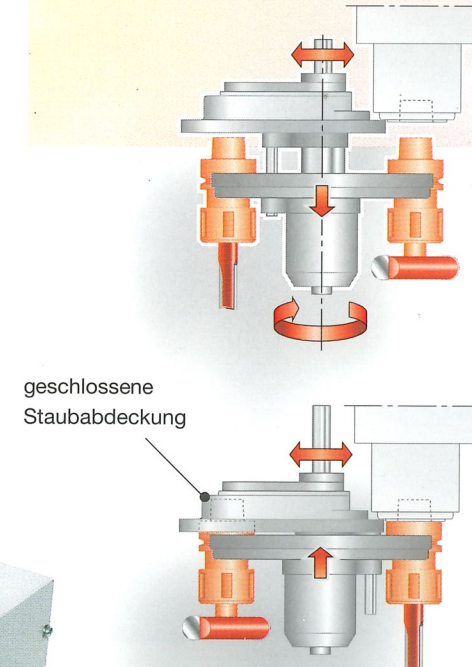
Obwohl der Steilkegel (SK30 oder SK40) das derzeit weitest verbreitete Kopplungselement darstellt, liegen die Vorteile der **HSK-Aufnahme** auf der Hand. Durch die immer größer werdenden Schnittgeschwindigkeiten der Fräserdrehzahlen steigen die Zentrifugalkräfte. Gegenüber dem Steilkegel greift das **HSK-System** die Aufnahme von **innen nach außen**; so **wächst** mit steigender Zentrifugalkraft auch die Spannkraft. Die große Fläche zwischen Frässpindel und HSK-Werkzeugaufnahme und die extrem hohe Einzugskraft (11k N) macht dieses System einmalig.

Bei den Steilkegelaufnahmen (**SK**) greift das System die Aufnahme von **außen nach innen**; so **vermindert** sich mit der Zentrifugalkraft auch die Spannkraft.



Mitfahrendes Werkzeugwechselmagazin

Das in X- und Y- Richtung am Bearbeitungssupport mitfahrende Werkzeugwechselmagazin garantiert kürzeste Werkzeugwechselzeiten und kann bis zu 6 Werkzeuge gleichzeitig magazinieren.

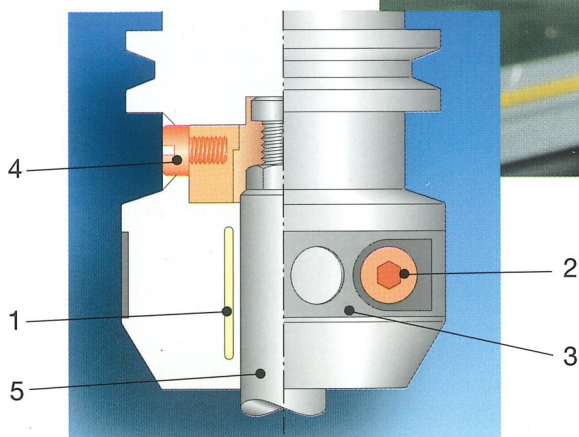
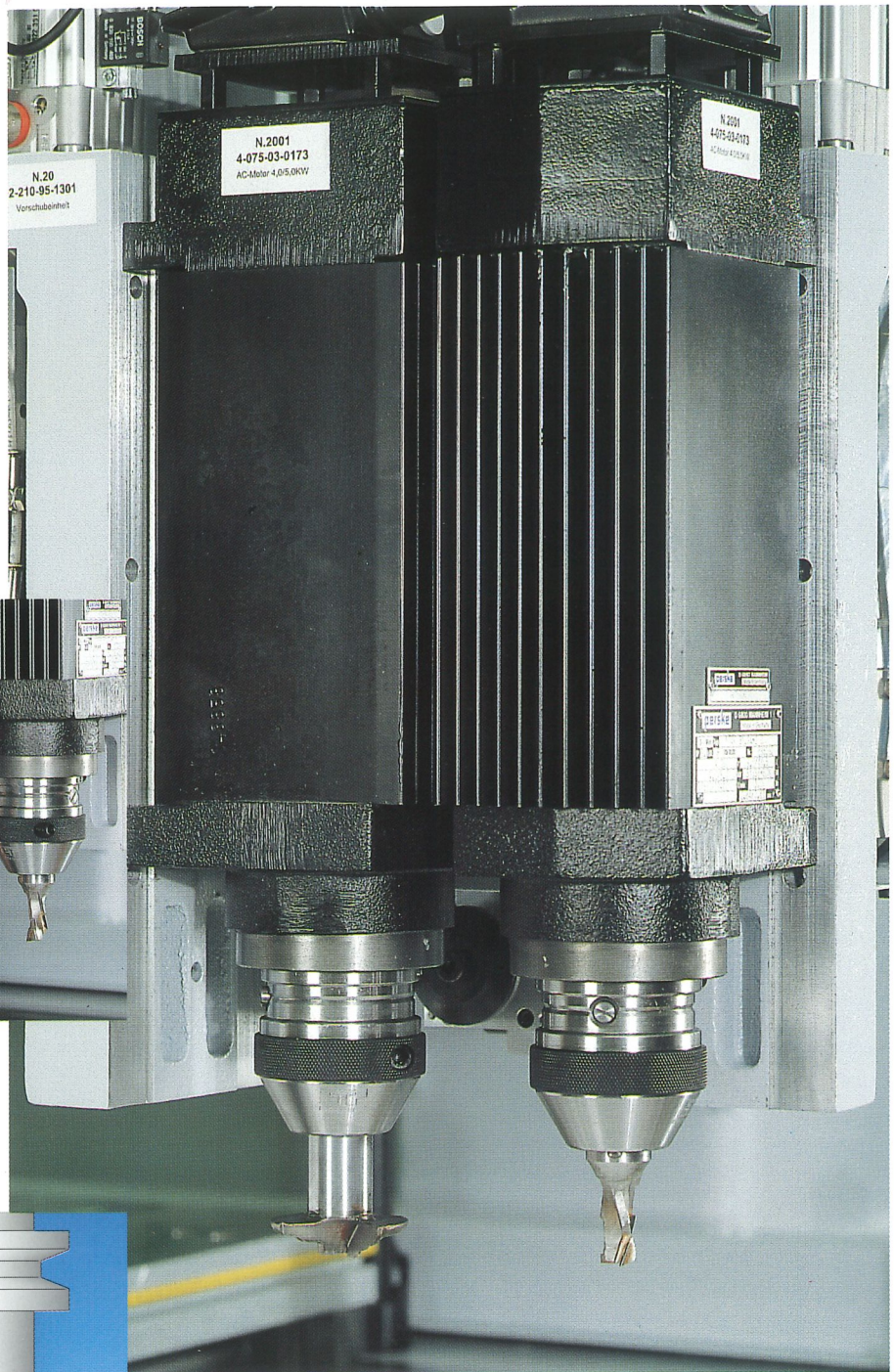
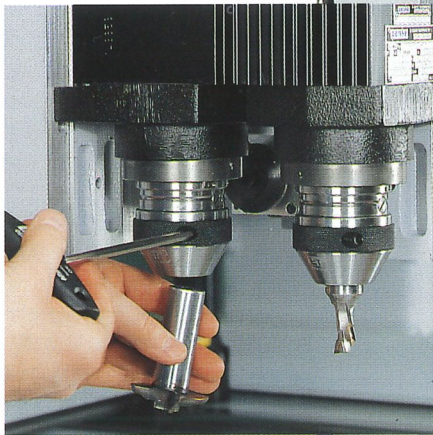


BP80

Die Alternative zum Werkzeugwechsler – Das Hydrospannsystem

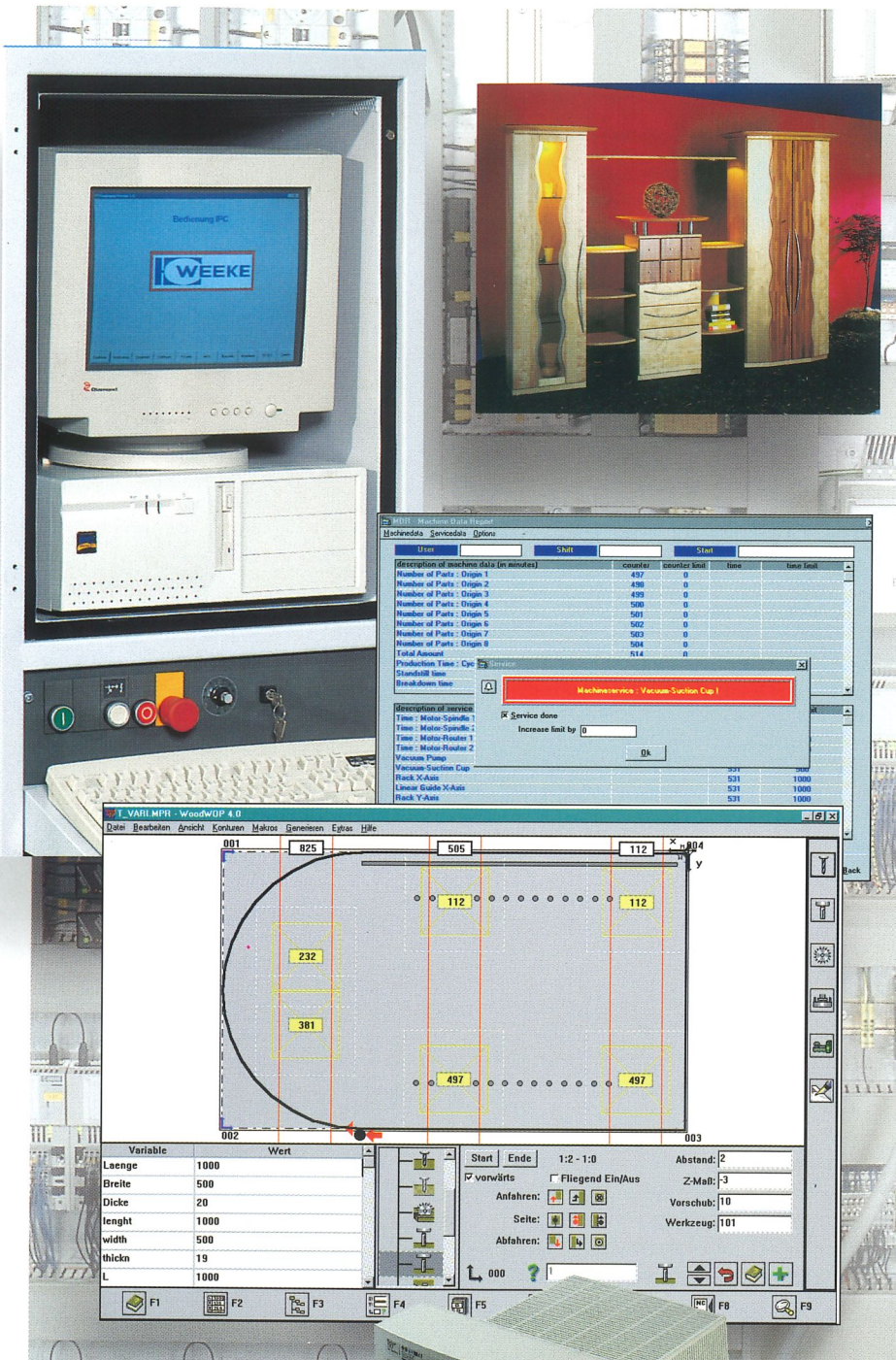
Die BP80 ist mit zwei leistungsstarken Fräsmotoren und dem Hydrospannsystem (ETP) ausgerüstet. Die Leistungsfähigkeit dieser Ausstattung ist mit der BP85 vergleichbar:

- Einsatz von voreingestellten Werkzeugen, ein Nachmessen entfällt
- Alle Daten der Werkzeuge werden einmalig in der Werkzeugdatei abgelegt
- Sicherer und schneller manueller Werkzeugwechsel
- Rechts- und Linkslauf der Fräsmotoren programmgesteuert vorwählbar
- Hohe Präzision durch zentrisches hydraulisches Spannen



- 1 Gehäuse für das Hydrauliköl
- 2 Komprimierungsschraube
- 3 Sicherungsring
- 4 Sicherung des Fräasers
- 5 Werkzeugschaft

Highlights in Hard- und Software



Das WoodWop und das System Homatic 2000 ist in Zusammenarbeit mit Ihnen und unseren Spezialisten entwickelt worden.

Kurze Bearbeitungszeiten sind heute selbstverständlich – Ihr Gewinn liegt in der schnellen und sicheren Programmierung. Einfache Bedienung und hohe Betriebssicherheit, die Sie von Ihren Standardmaschinen gewohnt sind, werden durch die WoodWop Oberfläche erreicht. Variable Programmierung und Komponententechnik im Zusammenspiel mit Ihrem Know-How erzielen ein Maximum an Produktivität.

Wir haben die Schnittstelle Mensch – Maschine schon seit Jahren über einen PC und die komfortable Welt von Windows verwirklicht. Dieser Weltstandard, bekannt aus Ihrem privaten und beruflichen Umfeld, gibt Ihnen bei der Programmierung Sicherheit und Vertrauen.

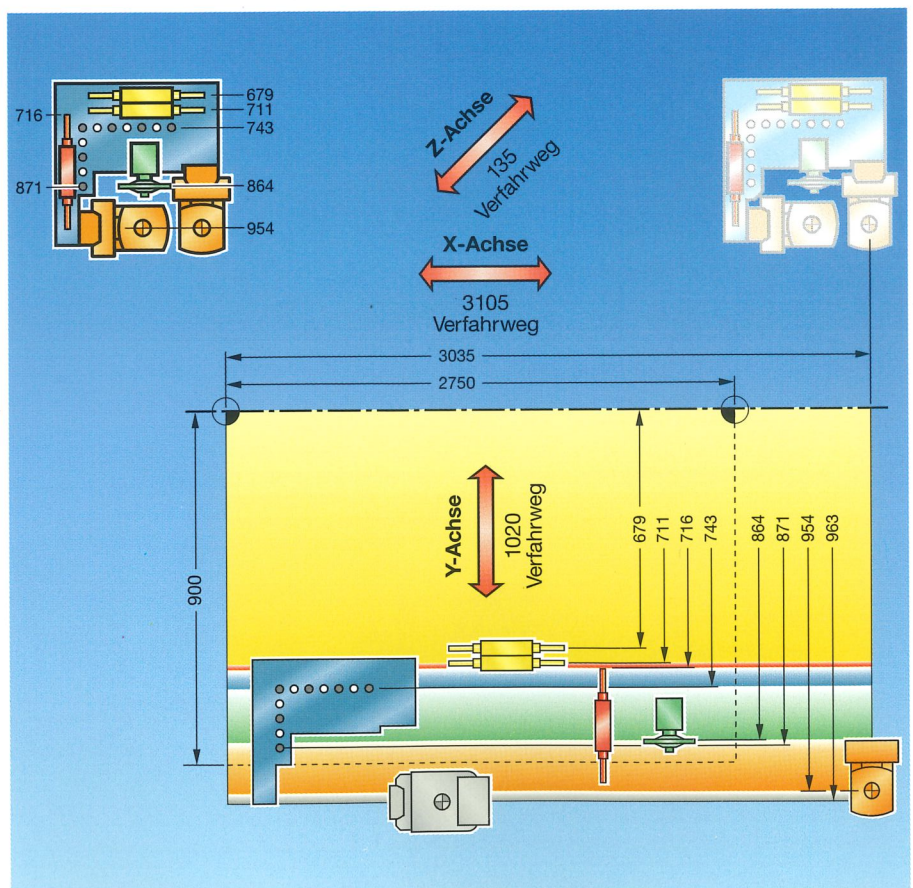
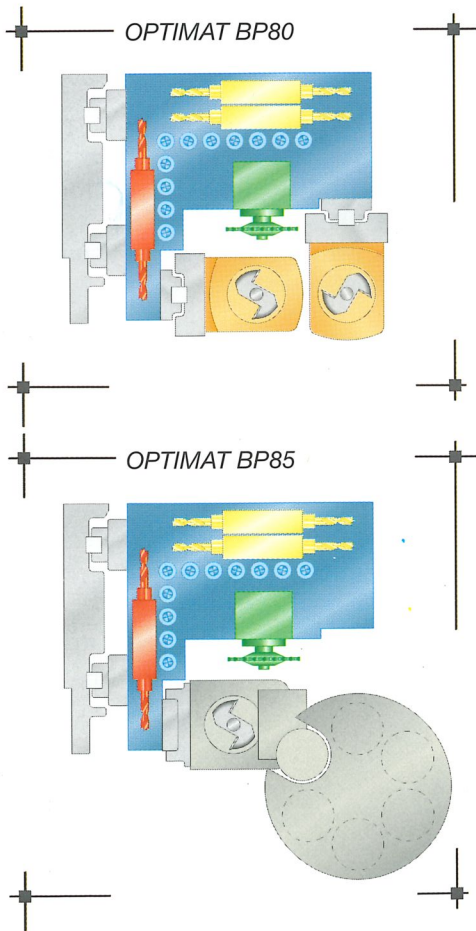
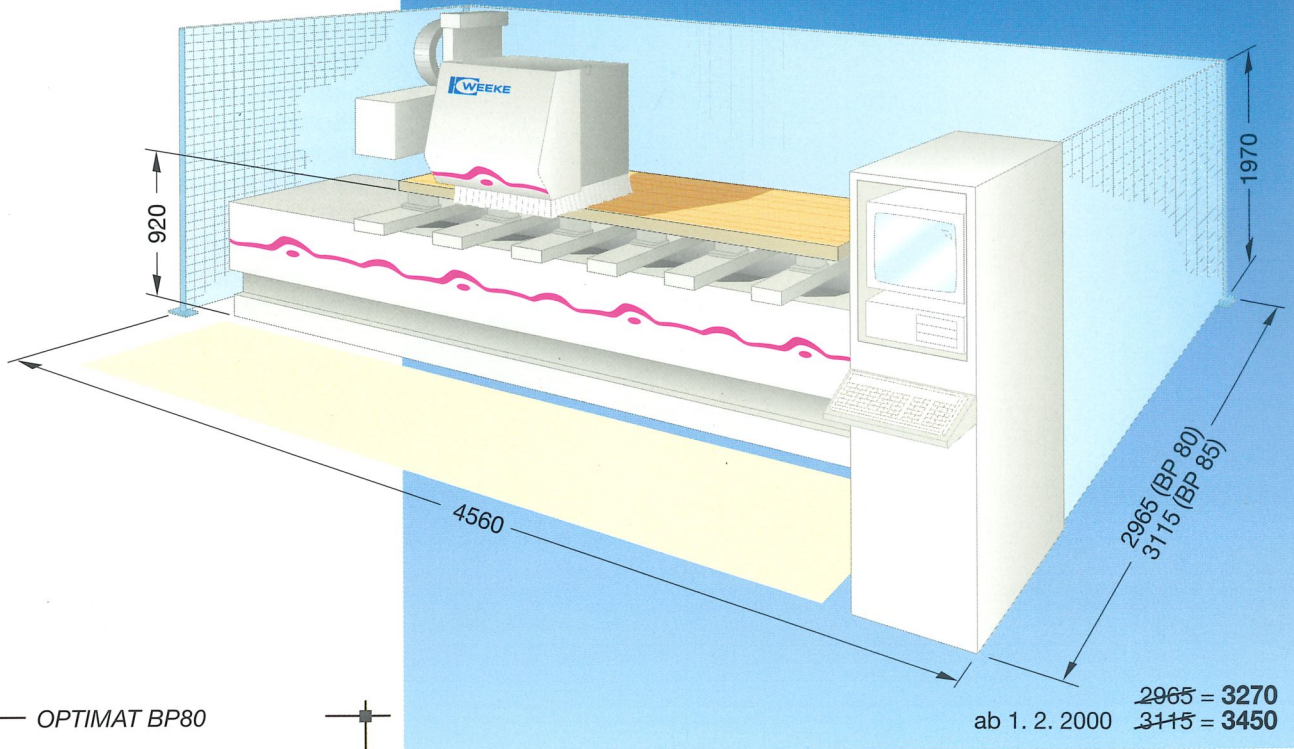
Programmieren Sie daher Ihren Erfolg mit WoodWop
WOP = Werkstatt-Orientiertes-Programmieren

Mit WoodWop programmieren Sie nicht die Maschine und ihre Bewegungen, sondern das Werkstück und seine Bearbeitungen.

Die Integration der BP60 in Ihr existierendes **Computer-Netzwerk** und **Ihr Barcod-System** sind nur einige von vielen Möglichkeiten. Die BP60 ist auf das **Internet** vorbereitet – oder erhalten Sie Zeichnungen von Architekten noch mit der Post?

Eine Vielzahl von erfolgreichen Projekten mit namhaften Herstellern und Anbietern von Branchenprogrammen lassen im CAD/CAM-Bereich keine Wünsche offen.

Wohin mit dem OPTIMAT? Da, wo vorher konventionell gefertigt wurde

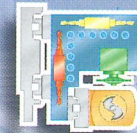


Die zukunftssicheren Allround-Talente

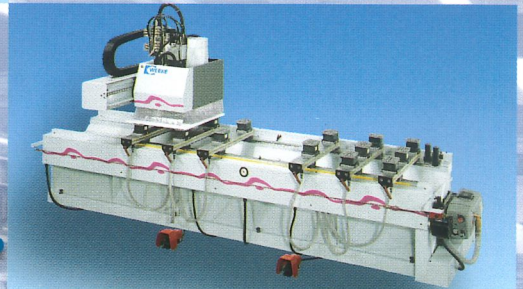


OPTIMAT-BAUREIHE

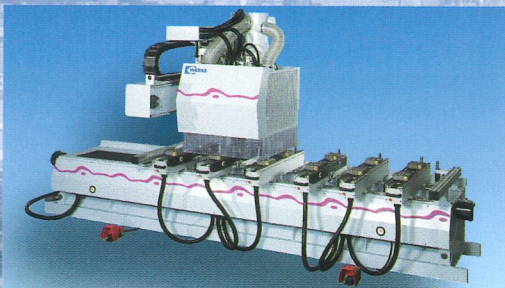
BP60



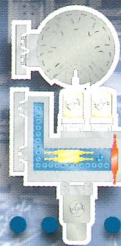
BP80
BP85



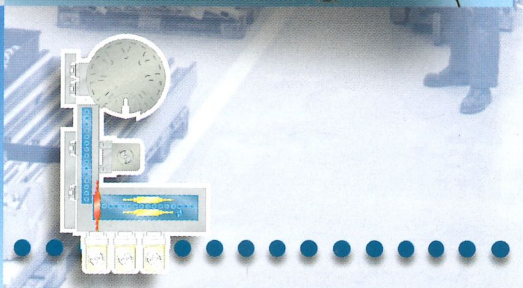
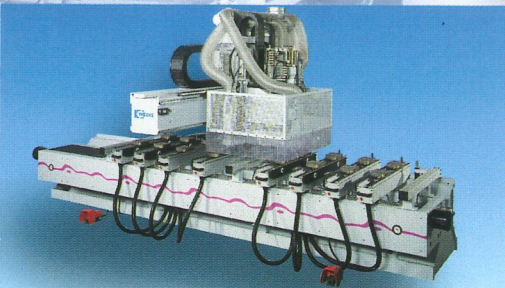
BP100
BP120
BP140



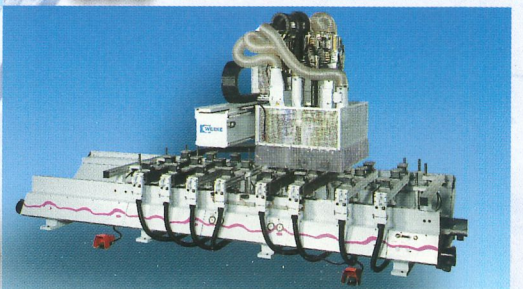
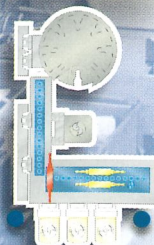
BP145



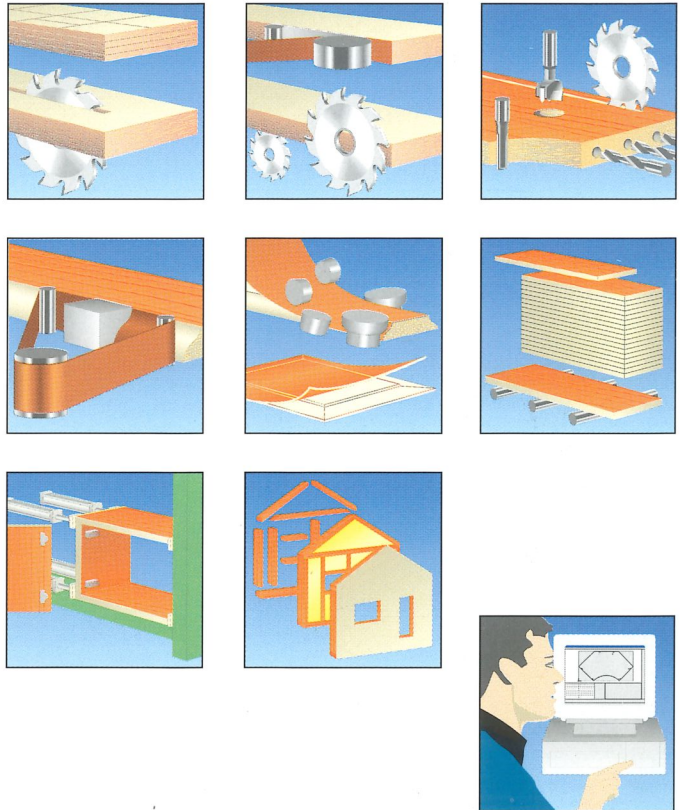
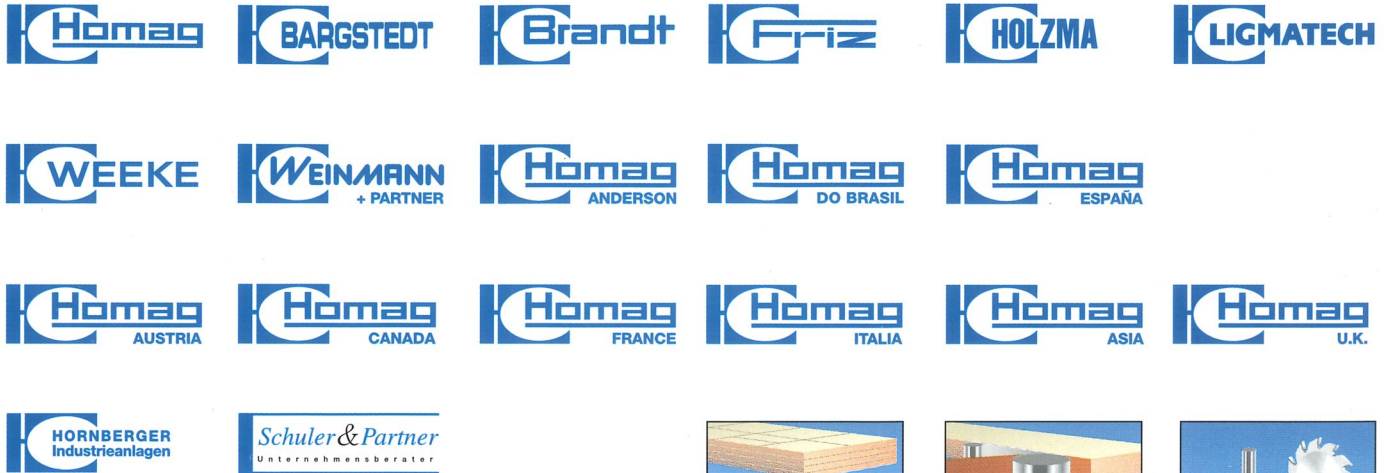
BP150



BP155



Die Homag-Gruppe



Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten.
 Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören.
 Maßgeblich ist in jedem Fall der Angebotstext/Auftragsbestätigung.

Ihr Ansprechpartner:



Gustav Weeke Maschinenbau GmbH
 Brocker Straße 30-32
 D-33442 Herzebrock-Clarholz
 Telefon: +49-52 45-4 45-0
 Telefax: +49-52 45-4 45-139
<http://www.weeke.de>