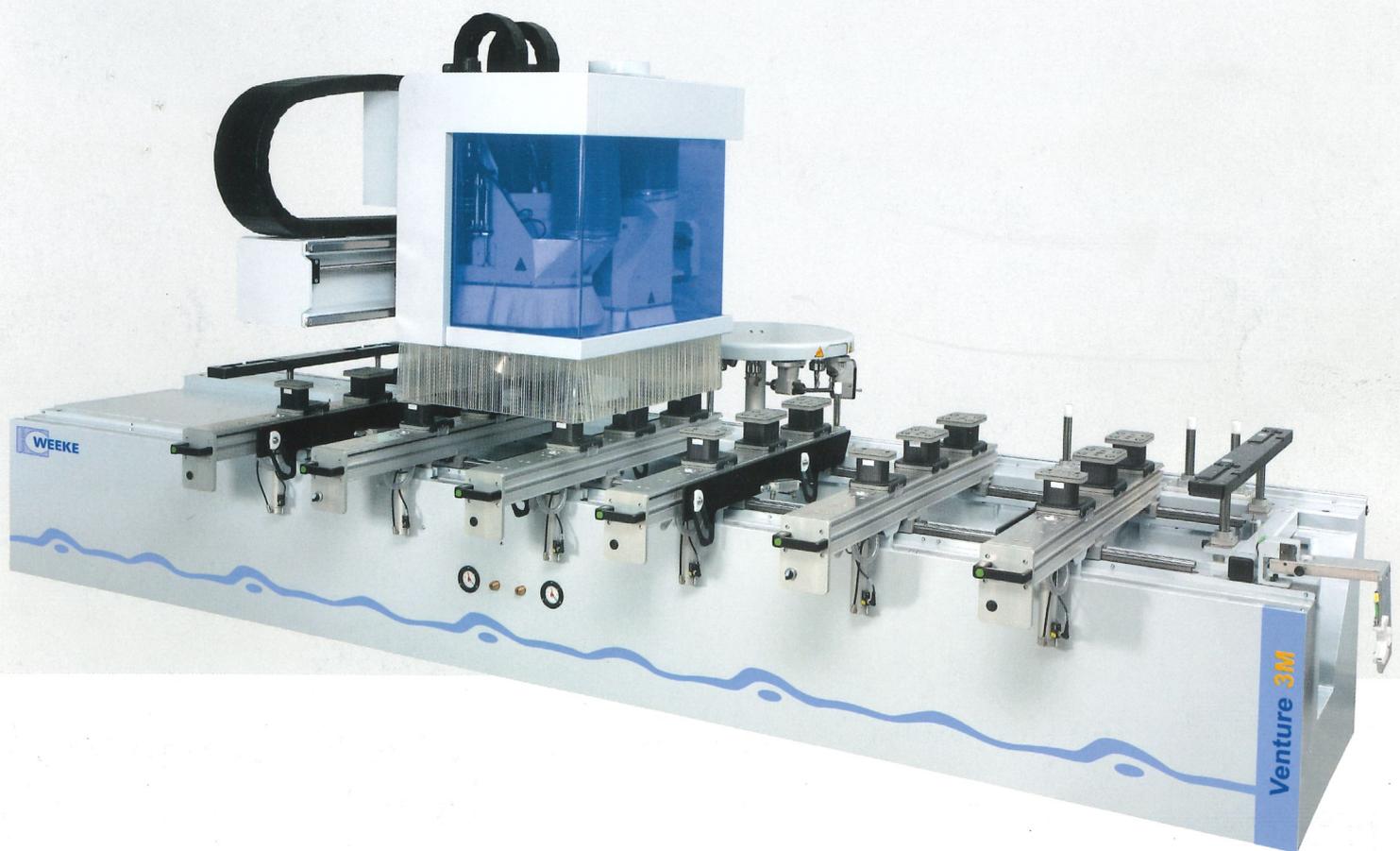
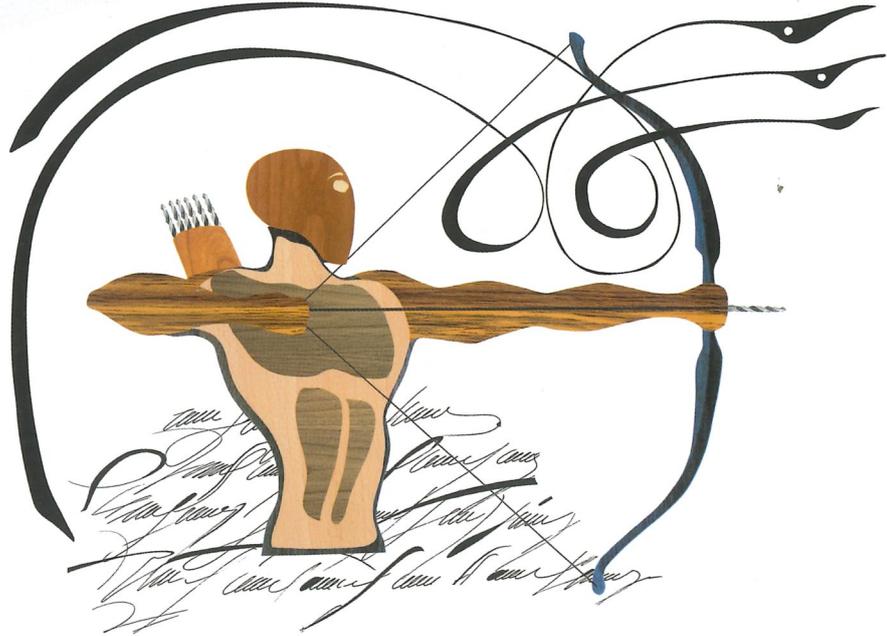


# CNC-Bearbeitungszentrum Venture 3M



2007/2008



## Highlights:

- Schwerster Maschinenbau seiner Klasse - 4.300 kg
- Vektorgeschwindigkeit X/Y 110 m/min
- LED-Positioniersystem - bis zu 70% schnellere Positionierung
- K-Tisch - schlauchloses Vakuumspannsystem
- Elektronische Abfrage aller Anschlagzylinder
- High-Speed 7500 - 25 Bohrspindeln (19 vertikal / 6 horizontal)
- Patentierte Bohrer-Schnellwechselsystem für die vertikalen Spindeln
- Patentierte automatische Spindelklemmung
- High-Speed Nutsäge - 0/90°
- Leistungsstarke 9 kW HSK-Frässpindel
- C-Achse 360°
- 14-fach Werkzeugwechsler inkl. Werkzeugeinlegeplatz
- 2 CNC-gesteuerte Z-Achsen
- Softwarepaket für Maschine und PC
- USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung) im Standard
- Werkzeugkoffer »STARTER KIT«

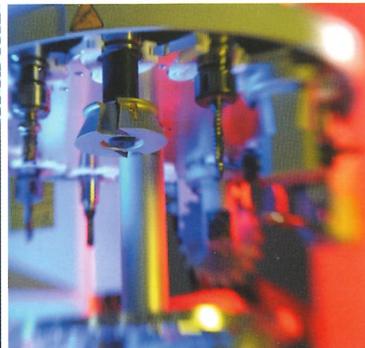


**»Qualität ist das Resultat von Können, Motivation – und Standort«**

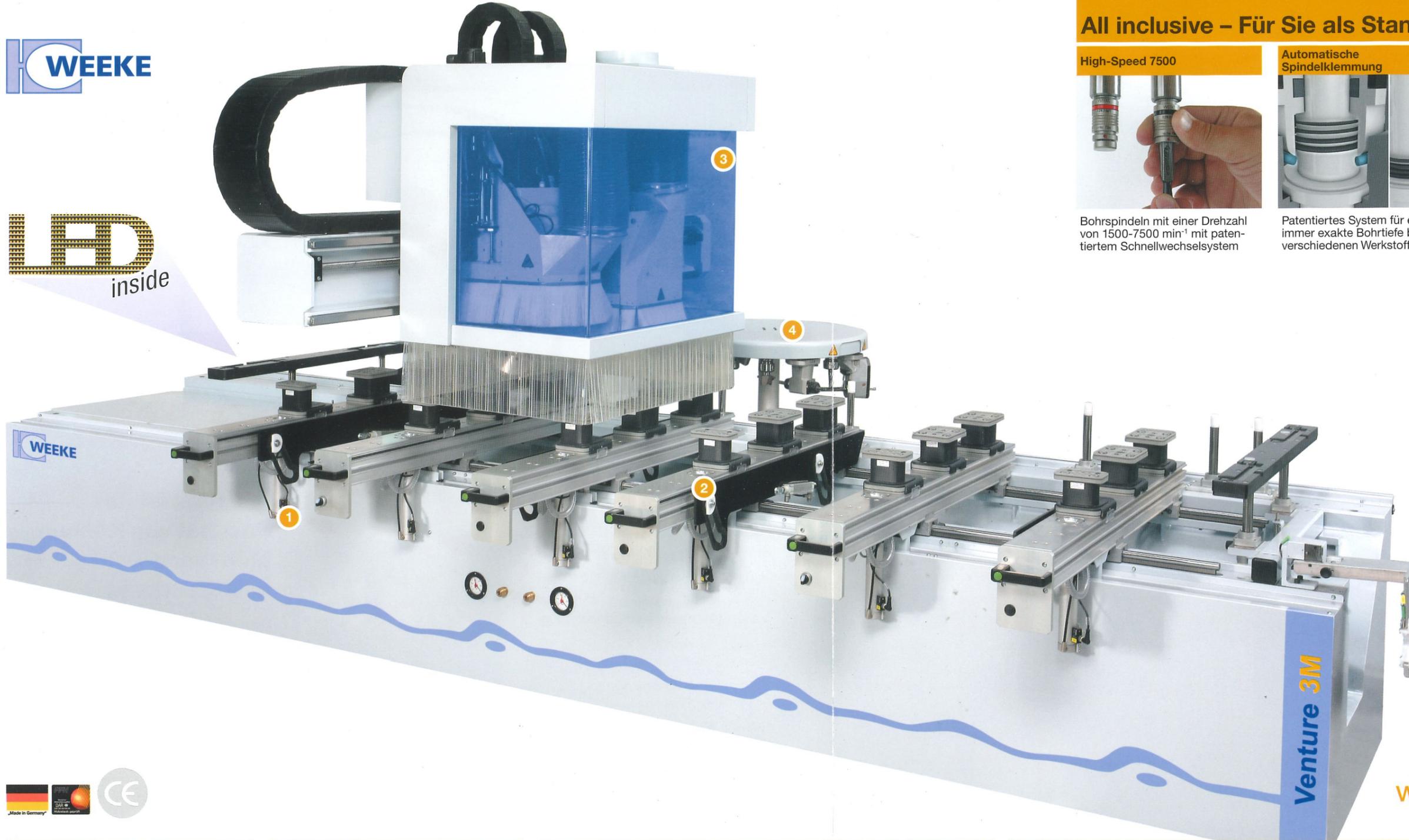
Unsere CNC-Bearbeitungszentren bieten schon heute die Technik der Zukunft. Und das hat einen guten Grund: Tradition.

»Made in Germany« ist für uns Ansporn und Verpflichtung zugleich. Kunden in aller Welt verbinden mit diesem Gütesiegel höchste Ansprüche.

Wir erfüllen sie.



**LED**  
inside



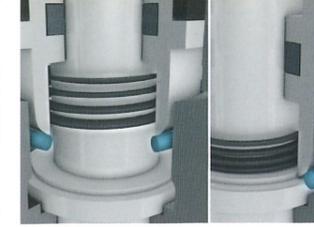
**All inclusive – Für Sie als Standard**

**High-Speed 7500**



Bohrspindeln mit einer Drehzahl von 1500-7500 min<sup>-1</sup> mit patentiertem Schnellwechselsystem

**Automatische Spindelklemmung**



Patentiertes System für eine immer exakte Bohrtiefe bei verschiedenen Werkstoffen

**Werkstückeinlegehilfen**



4 robuste Einlegehilfen zum Belegen schwerer Werkstücke



**wood loves Venture**  
// German technology

**Elektronische Endlagenabfrage**



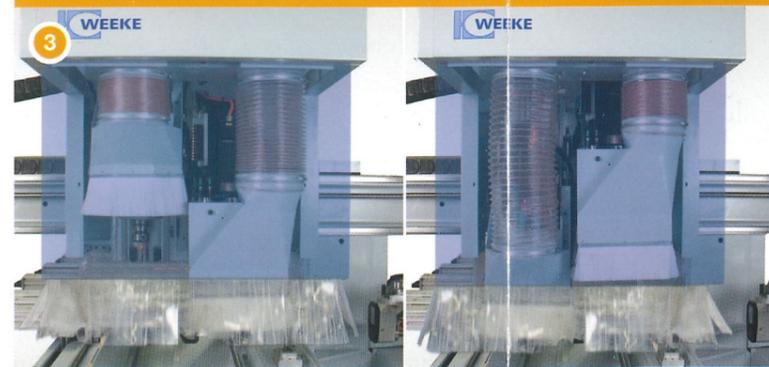
Erhöhte Sicherheit durch eine elektronische Endlagenabfrage an allen vorhandenen Anschlagzylindern

**LED-Positioniersystem**



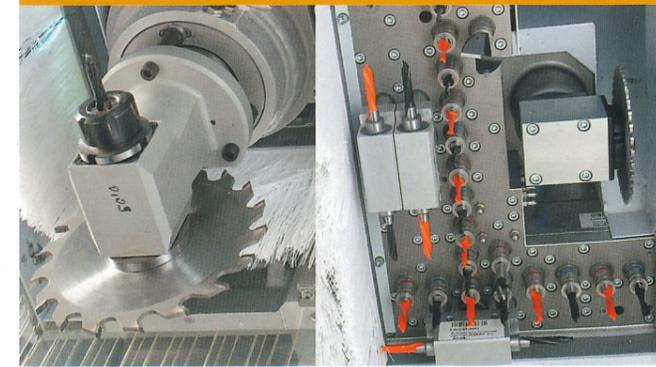
LED-Leuchten zeigen dem Bediener exakt an, wo die Sauger platziert werden müssen → bis zu 70% schnellere Positionierung

**2 CNC-gesteuerte Z-Achsen**



■ Optimale Absaugung und größerer Einsatzbereich für Bearbeitungswerkzeuge  
■ Gewichtverteilung der Masse (Bearbeitungsaggregate) auf die zwei Z-Achsen → mehr Stabilität, höhere Bearbeitungsqualität

**Konfiguration**



- 19 Bohrspindeln vertikal
- 6 Bohrspindeln horizontal
- 1 Fräsmotor mit 9 kW HSK F 63
- 1 C-Achse 360°
- 1 Nutsäge Ø 125 mm (0 / 90°)



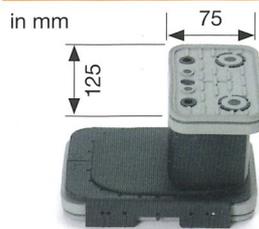
■ 14-fach Werkzeugwechsler in X-Richtung, mitfahrend

### Anschläge bei Furnierüberstand



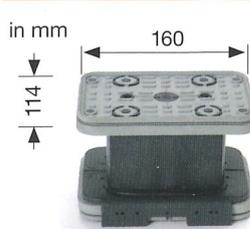
Gewährleistet einfaches Positionieren bei Material mit Furnierüberstand

### Vakuumsauger



6 Vakuumschmalsauger

### Vakuumsauger



12 Standard-Vakuumblocksauger

### Linearführungssystem



Langlebiges geschlossenes Linearführungssystem

### Geschlossene Energieketten



Sichere und geschützte Kabelführung (X-Y-Z)

### USV



Schützt den Computer bei Netzstörung

### Werkzeugeinlegeplatz



Sicheres und schnelles Besichtigen des Werkzeugwechselmagazines

### Werkzeugkoffer »STARTER KIT«



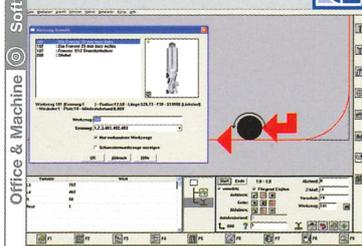
Standardmäßig von Anfang an top ausgerüstet

### power control PC-85T



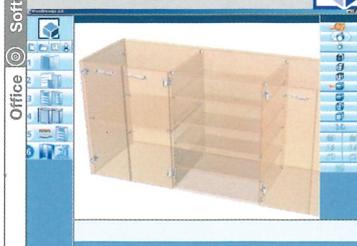
- 17" TFT-Bildschirm
- CD-RW Laufwerk
- Modem
- Front USB Schnittstelle
- Ethernetanschluss 10/100 Mbit
- Ergonomisches Bedienterminal
- Schaltschrankposition frei wählbar (rechts/links)

### woodWOP



- Moderne auf Windows® basierende Software
- Mehr als 15.000 Installationen weltweit

### woodDesign



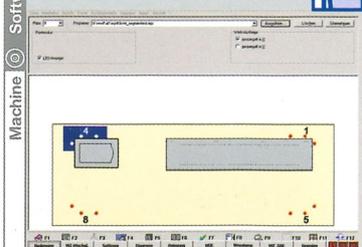
Möbel einfach konstruieren in 3D mit Stücklistenabgabe und Export von Schnittplänen

### woodWOP DXF Basic



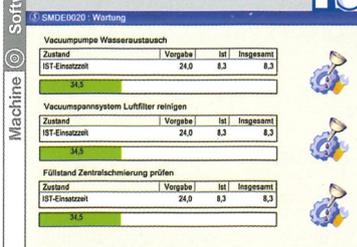
- Schnittstelle für CAD-Datenimport
- Grundlage für die Erzeugung von woodWOP-Programmen

### MCC



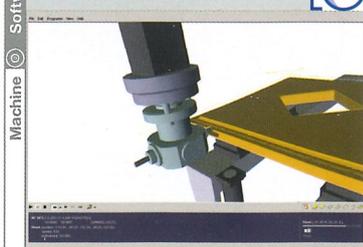
- Moderne einfache Steuerung der Maschinenfunktionen über Softkeys
- Graphische Belegung

### MDE Basic



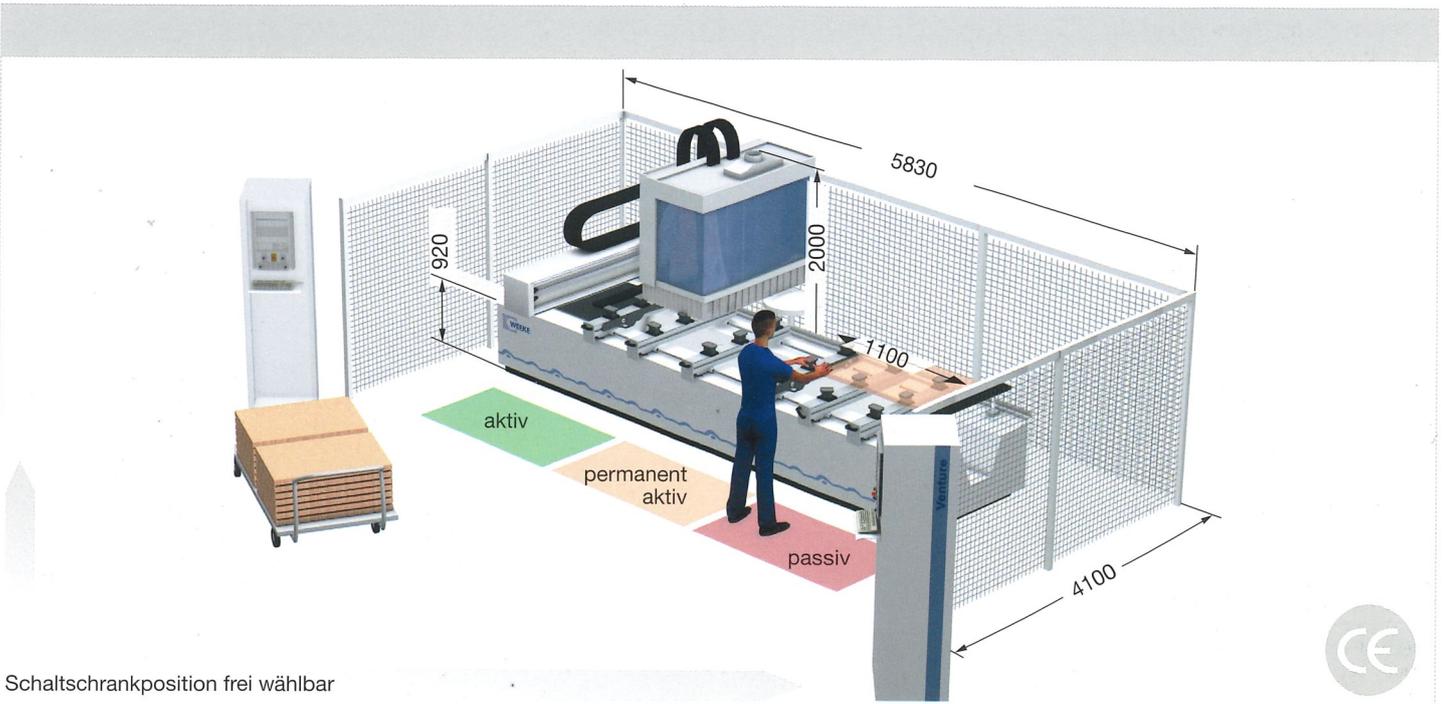
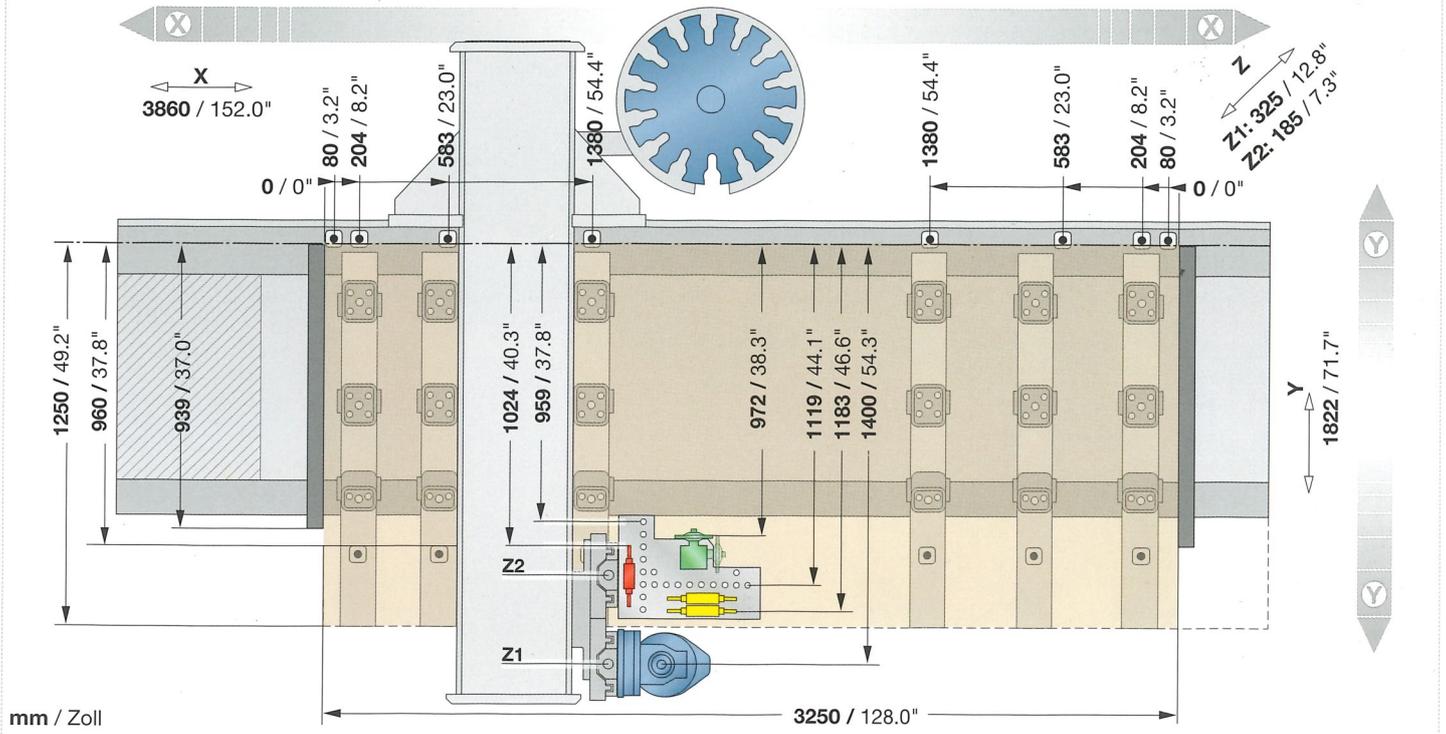
- Erfassung und Auswertung von Maschinenzuständen über Zeitzähler und Ereigniszähler

### 3D CNC-Simulator



- Simuliert die Bearbeitungsabläufe der im NC-Programm festgelegten Reihenfolge
- Ermöglicht Zeitberechnungen
- Kollisionsüberprüfung der Vakuumsauger

# Technische Daten



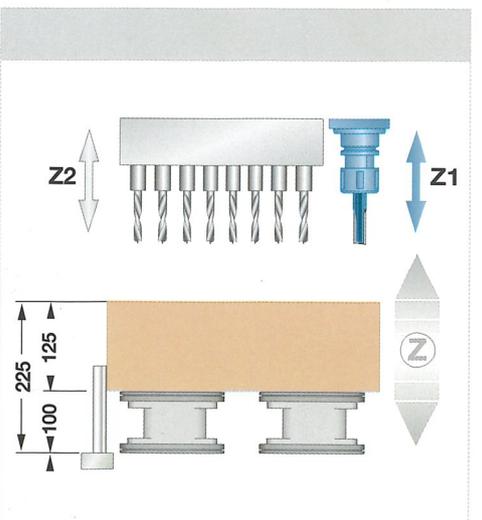
Schaltschrankposition frei wählbar

	X	Y	Z
Arbeitsfeld	3250 / 128.0	1250 / 49.2	125 / 4.9
Verfahrwege	3860 / 152.0	1822 / 71.7	Z1: 325 / 12.8 Z2: 185 / 7.2
Fräsbearbeitung	3595 / 141.5	1400 / 55.1	125 / 4.9
Wechselfeldbearbeitung	1450 / 57.0		
Pendelbearbeitung	1100 / 43.3		

mm / Zoll

Vektorgeschwindigkeit	m/min	(X - Y) 110 - (Z) 20
Druckluftanschluss	Zoll	R ½
Druckluft	bar	7
Absaugstutzen	mm	Ø 200
Absaugleistung	m3/h	min. 3170
Maschinengesamtgewicht	kg	ca. 4300
Elektrischer Anschlusswert	kW	17,5
Schaltschrankgröße L - B - H	mm	800 - 800 - 1970



# Optionen

## Klimaanlage



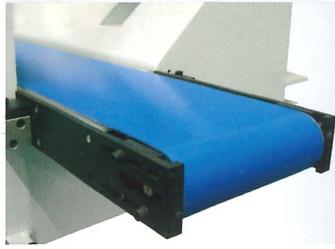
Klimatisierter Schaltschrank

## Multispannsystem



Z.B. für Rahmen- und Schmalteile

## Späne transport



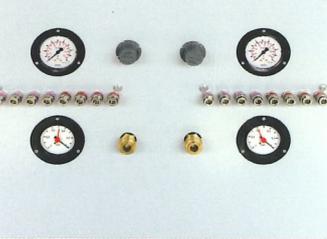
Integriertes Späne transportband zum Entsorgen der Reststücke und der Späne

## Software



- woodWOP DXF Professional
- MDE Professional
- Barcode Software

## Pneumatische Versorgungseinheit



Geeignet für das linke und rechte Arbeitsfeld

## Bohren/Fräsen/Sägen, 2 Spindeln



## Fräsen, 4 Spindeln



## Schlosskasten, Ø 16 mm, 2 Spindeln



## Fräsen, 2 Spindeln



## Bohren/Sägen, manuell neigbar – (0° - 90°)



## Bohren/Fräsen, manuell neigbar – (0° - 45°)



## Fräsen vertikal mit getasteter Glocke



## Ecken ausklinken



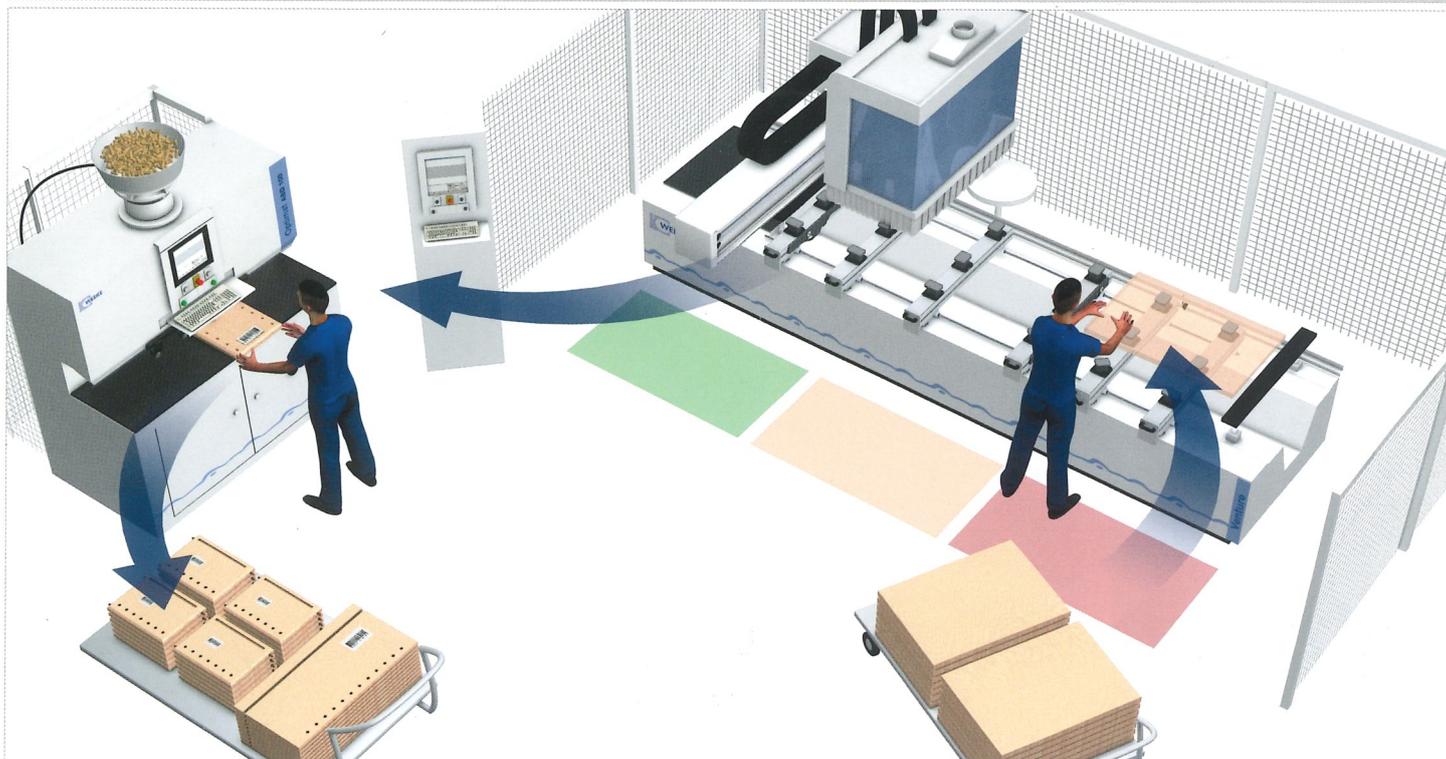
## Bohren, 7 Spindeln – 25 mm Raster



## Beschlagbohrkopf, 3 Spindeln



# Handlingsbeispiel: Venture und ABD 100



Venture 3M 122007

Möbelbilder mit freundlicher Genehmigung von Möbel Wöstmann, Gütersloh

## Optimat ABD 100



## Highlights ABD 100

- Ergänzung zum Bearbeitungszentrum oder als Stand-alone-Solution
- Programmierung über woodWOP
- Einfaches und schnelles Materialhandling
- Keine Rüstzeiten

## Weltweit für Sie erreichbar!



- Ferndiagnose durch die Standard-Internet-Anbindung (TSN-Fähigkeit) möglich
- Kompetenter Ersatzteilservice
- WEEKE Kommunikation: Jederzeit aktuelle Informationen auf unserer Website: [www.weeke.de](http://www.weeke.de)
- Jederzeit Fragen, Anregungen, Kritik und Lob: [info@weeke.de](mailto:info@weeke.de)

Ein Unternehmen der HOMAG Gruppe

Kontakt

Technische Änderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. Maschinenfotos zeigen auch Optionen, die nicht zur Standardausführung gehören. Technische Daten beziehen sich auf Standardbestückungen und sind nicht für den Auftrag bindend.