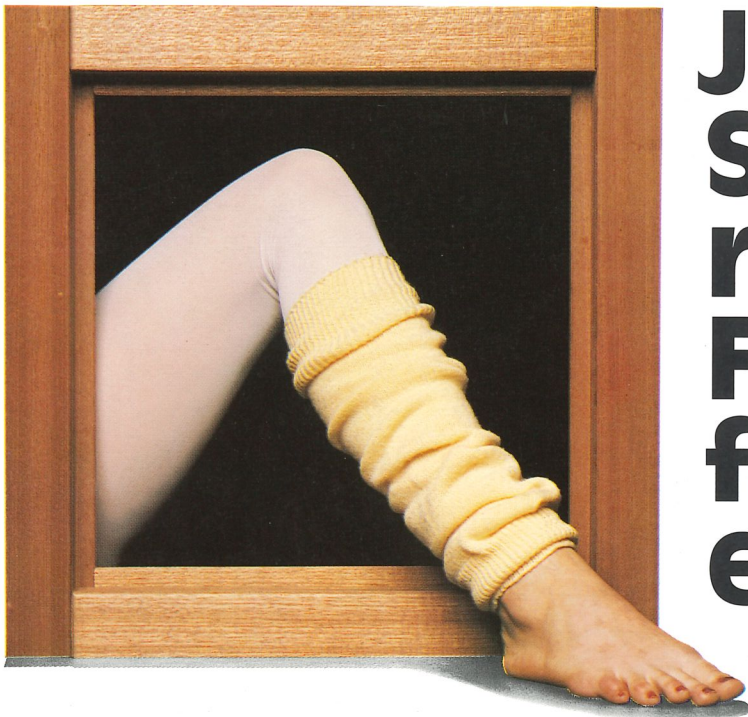




Unicontrol 5

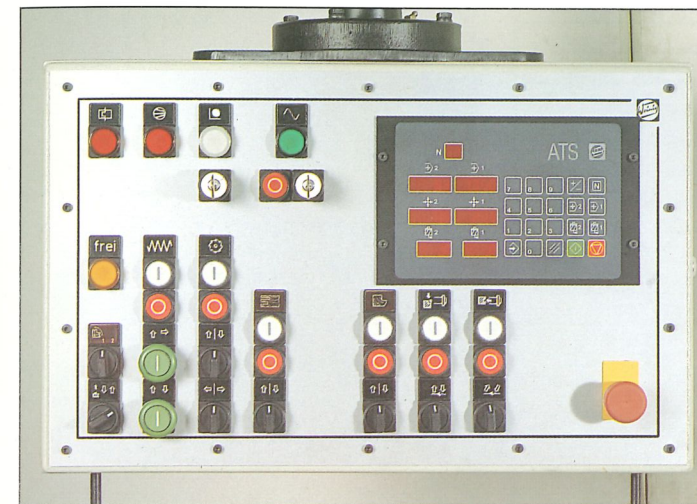
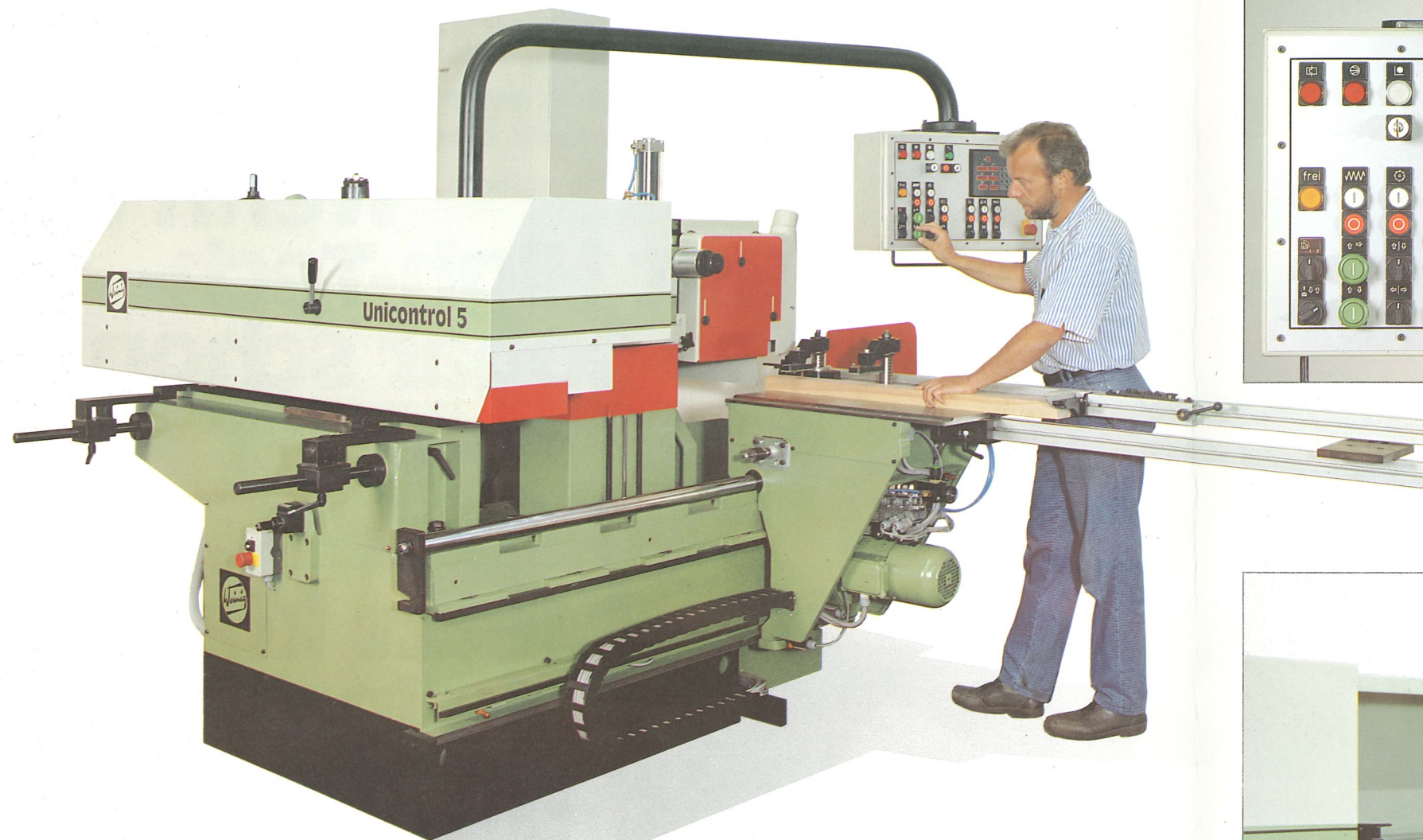
**Machen Sie Fenster nicht länger umständlich und teuer!** Mit alten Tischlereimaschinen, wie z.B. Tischfräsen **Wenn die Großen mit High-Tech-Maschinen sogar schon Einzelfenster billiger produzieren als Sie!**



**Jetzt können Sie in die rationelle Fensterfertigung einsteigen.**

**Weinig öffnet Ihnen den Weg.**

# Das ist der brandneue Fenstermacher für Klein- und Mittelbetriebe. Preiswert, flexibel, leicht zu bedienen. Weinig Unicontrol 5.



Das Bedienpult der elektronischen Version.

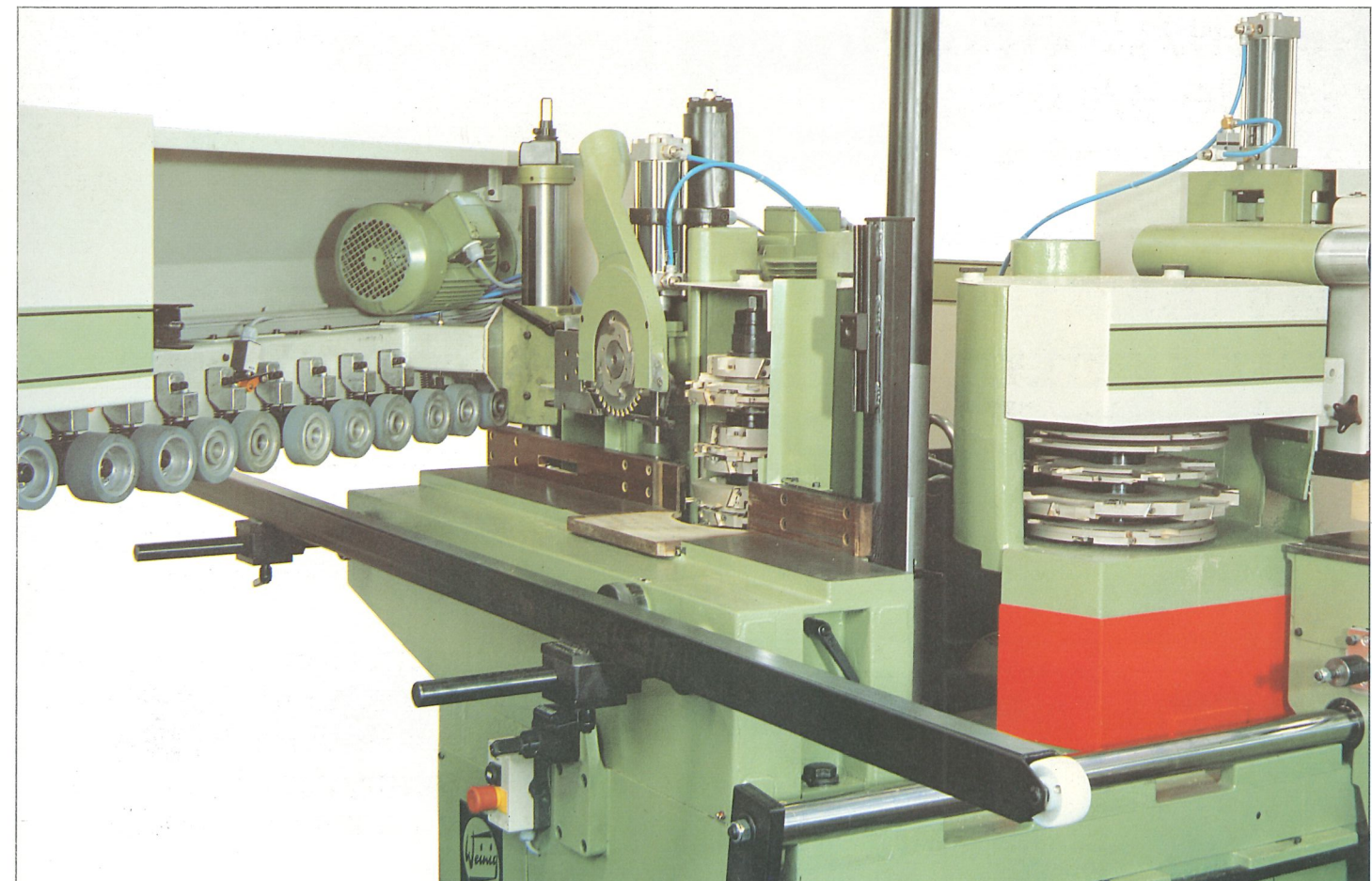


Umfräsen der Fensterflügel – präzise und ohne Ausrisse.

Die Weinig-Winkelanlage, speziell entwickelt für die Fertigung von Einzelteilen, Elementen und Kleinserien. Mit Ablängsäge, Zapfen- und Schlitzspindel und Profilierspindel für die Längsbearbeitung. Mehrere Werkzeuge werden übereinander montiert und auf Knopfdruck positioniert. Der motorische Schlitztisch ist mit zwei Werkstück-Spannzylindern bestückt und übergibt das Teil automatisch in die Profiliereinheit. Ein kettenloser, durchgehender Gummiwalzen-Vorschub transportiert präzise am Maschinen-Anschlag.

Die pneumatische Version erlaubt die Montage von je drei Werkzeugen, während bei der elektronischen Variante die Werkzeugzahl variabel ist. Per Wahlschalter bzw. Tastatur werden die erforderlichen Fräser „abgerufen“ und positioniert.

Bei geringstem Platzbedarf (3,9 m x 2,7 m) fertigen Sie 10-40 Fenster pro Tag, höchste Leistung erreichen Sie durch die patentierte Doppelteilefertigung, d.h. zwei gleiche Teile können zusammen aufgelegt werden.



# Starker Standard.

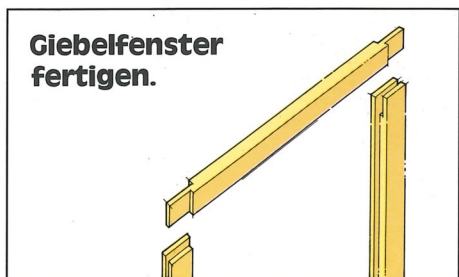
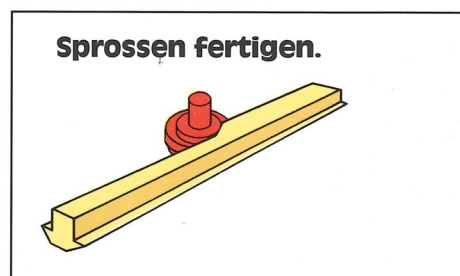
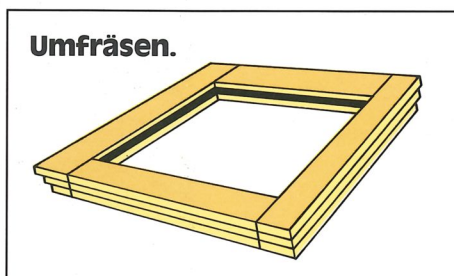
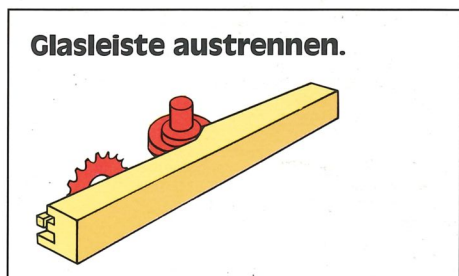
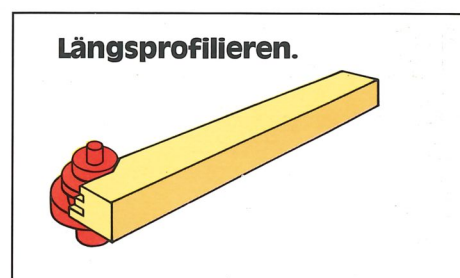
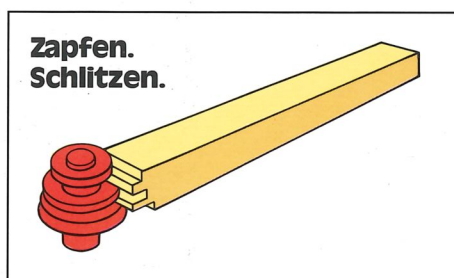
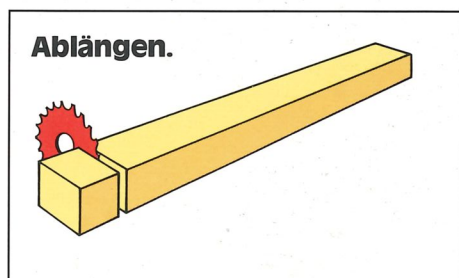
	Ablängsäge	Zapf- und Schlitzspindel	Profilier- spindel
Anzahl Werkzeuge, pneum. Version	1	3	3
Anzahl Werkzeuge, elektr. Version	1		
Spindelhub vertikal	-	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Spindeldrehzahl	2800 UpM	3000 UpM	6000 UpM
Spindeldurchmesser	40 mm	50 mm	50 mm
Werkzeug-Spannlänge	-	300 mm	300 mm
Werkzeugdurchmesser max.	350 mm	360 mm	232 mm
Werkzeugdurchmesser max. (Umfräsen)	-	-	232 mm
Werkzeug-Nullflugkreis	-	280-360 mm	112-140 mm
Werkzeug-Nullflugkreis (Umfräsen)	-	-	112-140 mm
Grundstellung unter Tisch	-	10 mm	10 mm
Motorstärke - Spindel	3 kW (4 PS)	7,5 kW (10 PS)	5,5 kW (7,5 PS)
Motorstärke - Schlitztisch	1,1 kW (1,5 PS)	-	-
Motorstärke - Vorschub	-	-	1,1 kW (1,5 PS)
Vorschub Schlitztisch	-	6 m/min.	-
Vorschub Profiliereinheit	-	-	8 m/min.
Vorschubwalzenabstand	-	-	120 mm
Vorschubwalzenbreite	-	-	50 mm
Vorschubwalzendurchmesser	-	-	95 mm
Anschlaghöhe	-	-	70 mm
Arbeitsbreite min.	30 mm	30 mm	30 mm
Arbeitsbreite max.	220 mm	220 mm	220 mm
Arbeitshöhe min.	30 mm	30 mm	30 mm
Arbeitshöhe max.	100 mm	100 mm	100 mm
Werkstücklänge min.	-	245 mm	245 mm
Werkstücklänge max.	-	2600 mm	-
<b>Für pneumatische Version:</b>			
Druckluftbedarf	-	40 l/min.	-
Druck	-	6 Bar	-



Den Mann am Maschinen-  
auslauf können Sie sparen,  
wenn Sie die Rücklauf-  
vorrichtung einsetzen.

Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt  
enthalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum  
serienmäßigen Lieferumfang gehören.  
Technische Änderungen vorbehalten.

## Der kann alles, was Sie für die Fenster- und Türenfertigung brauchen:



**Frag' Weinig.**  
(Info-Karte absenden!)

Michael Weinig AG  
Weinigstraße 2/4, D-6972 Tauberbischofsheim, Telefon (0) 93 41/86-0  
Telex 6 89 511, Telefax (0) 93 41/70 80, Bundesrepublik Deutschland