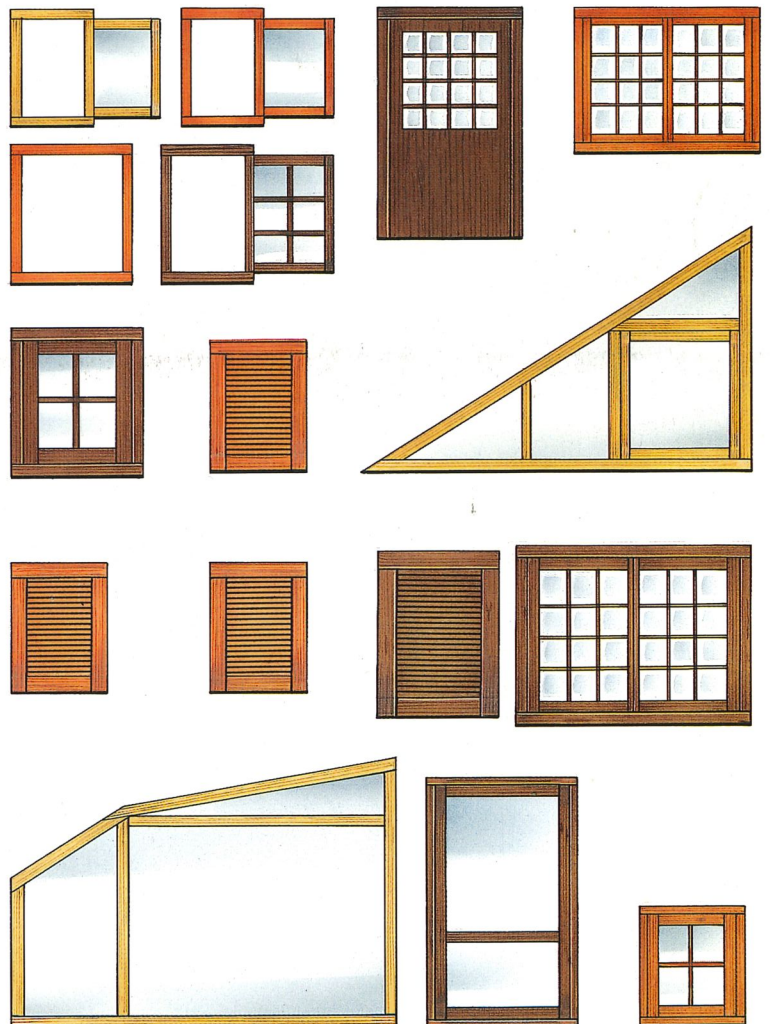


**Plus de fenêtres.  
Moins de travail.  
Une meilleure qualité.  
Plus de  
bénéfice.\***



**\*La formule à succès  
de Weinig. Pour des  
fabricants de  
fenêtres modernes  
comme vous.**

**L'Unicontrol 6 Weinig. Plus de fenêtres. Moins de travail. Une meilleure qualité. Plus de bénéfice.**

# **En une seule passe, il est possible de tenonner et d'enfourcher, deux par deux, tous les éléments de fenêtres! Fabrication de pièces doubles!**

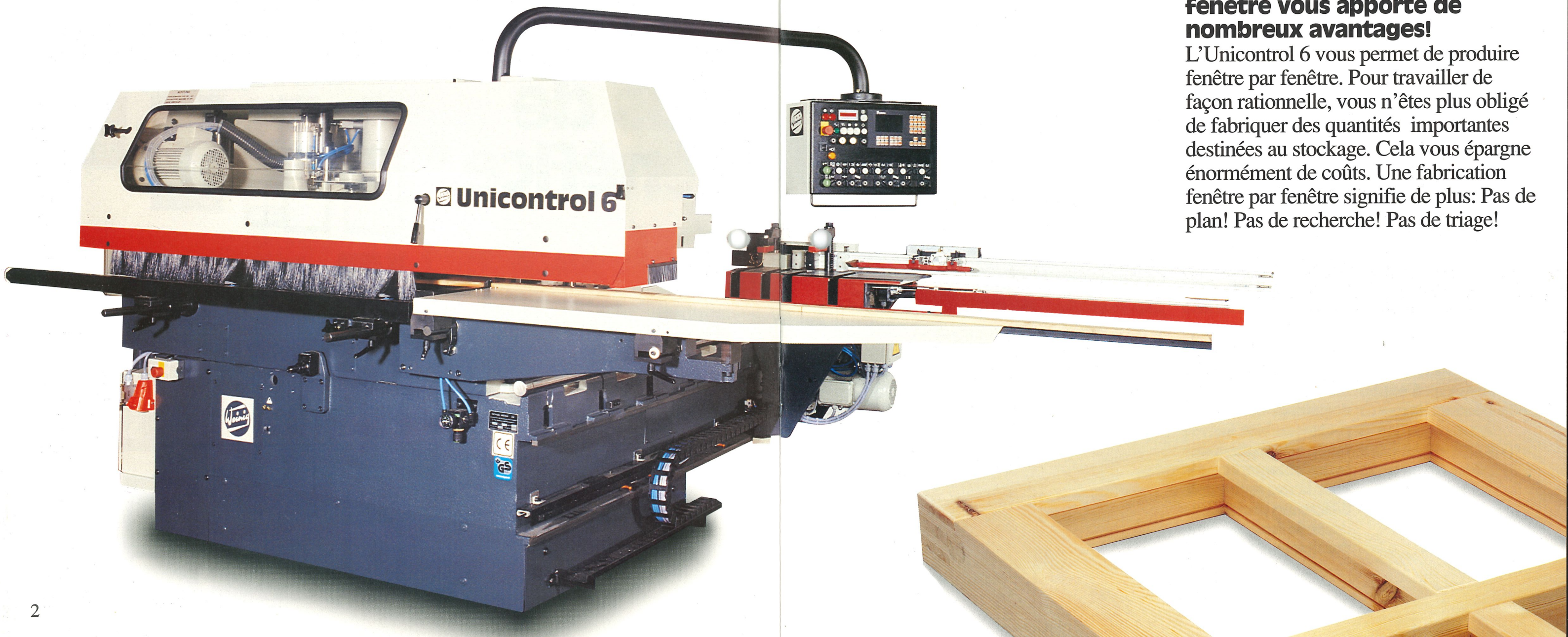
L'Unicontrol 6 Weinig fait de vous d'un seul coup un spécialiste pour les petits lots et la fabrication de pièces à l'unité. Elle vous permet une production adaptée aux commandes et vous épargne le stockage de grandes quantités de produits. Les temps de réglage coûteux

n'existent plus dans votre calculation. Sans devoir procéder à des changements d'outils, vous pouvez tenonner, enfourcher et profiler chaque châssis, chaque dimension, chaque profil. Sur simple pression d'un bouton! Pour l'Unicontrol 6, il est tout aussi facile de

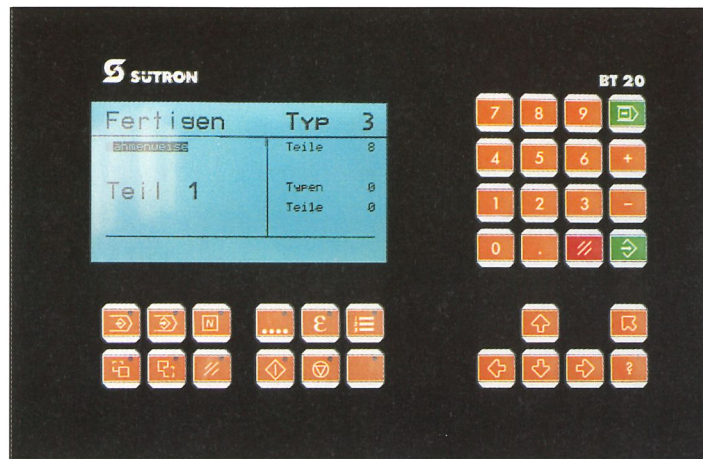
tronçonner que de découper la parclose, calibrer ou bien fabriquer les petits bois. L'Unicontrol 6 vous rend non seulement plus rapide et moins cher. Vous serez, de plus, meilleur. Toutes les surfaces seront parfaites et les assemblages absolument exacts.

## **Une fabrication fenêtre par fenêtre vous apporte de nombreux avantages!**

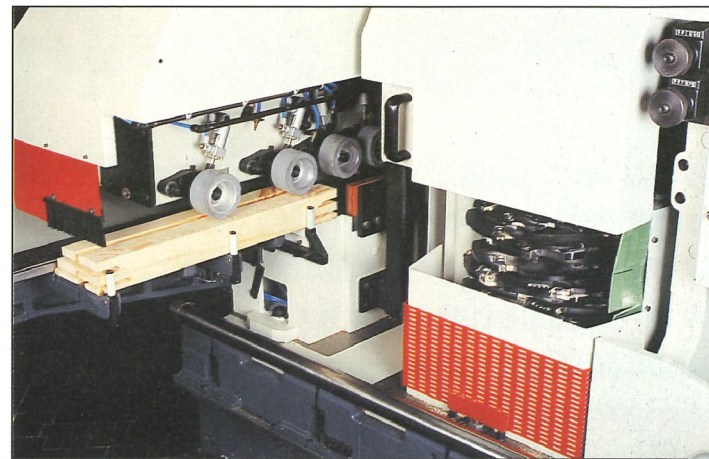
L'Unicontrol 6 vous permet de produire fenêtre par fenêtre. Pour travailler de façon rationnelle, vous n'êtes plus obligé de fabriquer des quantités importantes destinées au stockage. Cela vous épargne énormément de coûts. Une fabrication fenêtre par fenêtre signifie de plus: Pas de plan! Pas de recherche! Pas de triage!



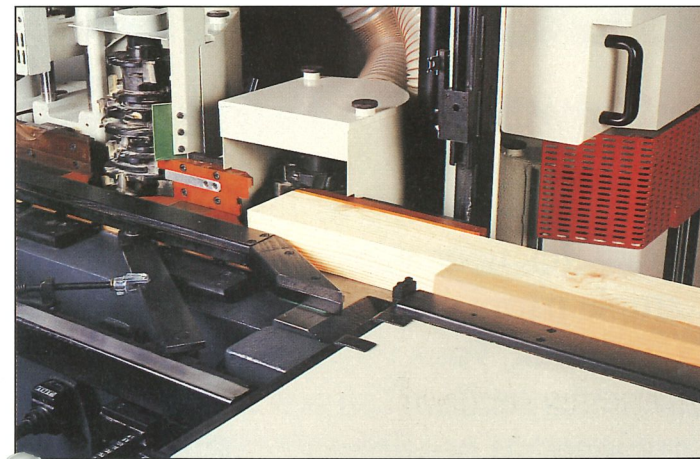
# Une multitude de types de fenêtres sur simple pression d'un bouton!



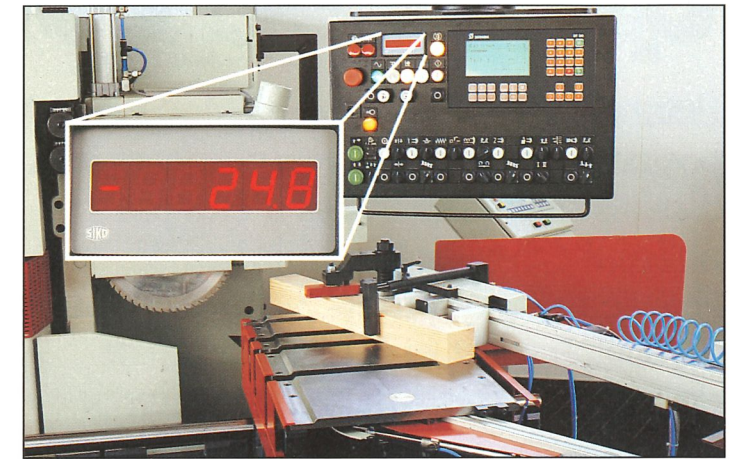
Commande par écran: Jusqu'à 99 modèles de fenêtre, composés de 8 pièces chacun, sont librement programmables. Guidage de l'opérateur intégré et diagnostic des erreurs affiché sur écran.



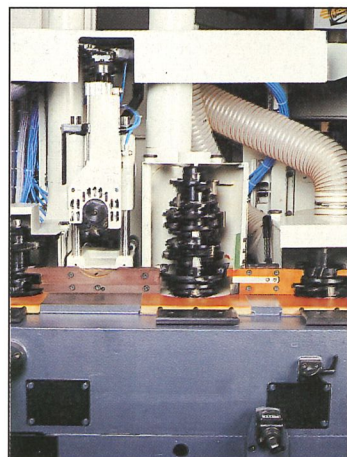
Le pack pour pièces doubles: Les pièces sont transférées de façon entièrement automatique au profilage en long. Et cela respectivement par paire! (Spécialité Weinig!)



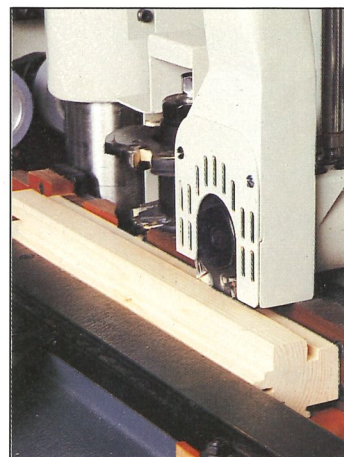
Le guide latéral vous permet d'usiner, l'une après l'autre, des pièces dont la largeur diffère jusqu'à 100 mm, p.ex. un meneau d'une largeur de 110 mm et puis un petit bois de 50 mm de large.



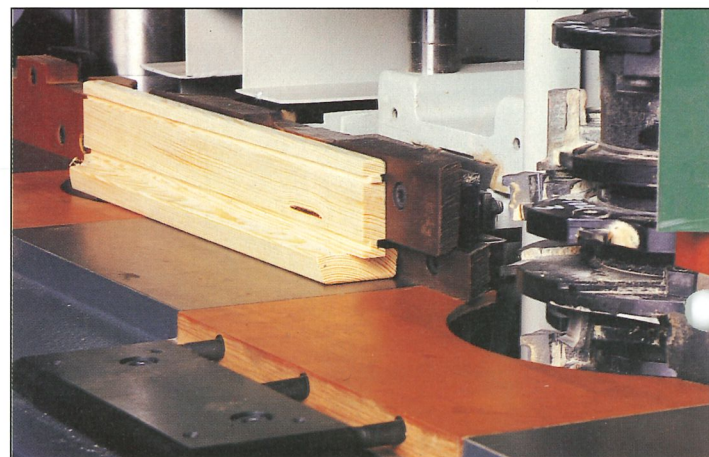
Dispositif de fabrication de houteaux avec rayon laser pour le positionnement. Un marquage sur le bois n'est pas nécessaire. Les données de production du bureau sont directement prise en compte à la machine. Affichage électronique de l'angle.



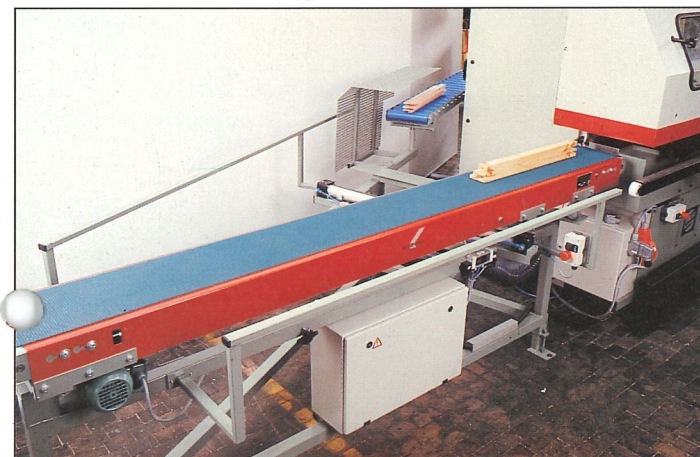
L'arbre de fraisage à plusieurs positions permet d'obtenir les combinaisons d'outilage nécessaires.



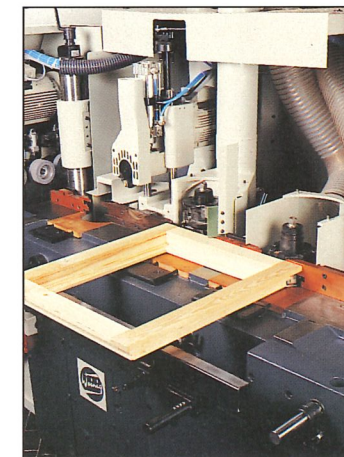
L'arbre de rainurage fraise à une précision de fractions de millimètres, p.ex. la rainure de guidage du volet roulant ou bien la rainure de fixation de la tapée. Important pour la rénovation: différentes profondeurs de feuillure sont possibles.



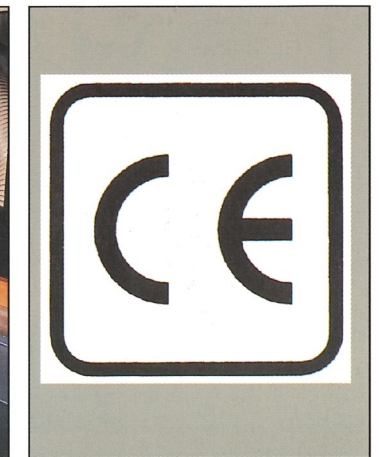
L'écart entre les rouleaux d'entraînement est extrêmement court. Le guide est réglable. De cette façon, il est possible d'usiner aussi des petits bois extrêmement courts et étroits.



Dispositif de retour triangulaire: Après l'usinage, les pièces sont renvoyées à l'opérateur, à hauteur de travail. Une personne à la sortie de la machine n'est donc pas nécessaire.



Opération de calibrage au moyen d'un arbre travaillant en avalant. De cette façon, votre Unicontrol 6 Weinig devient une machine automatique de calibrage. Des rouleaux d'entraînement à mouvement pneumatique raccourcissent la durée du passage.

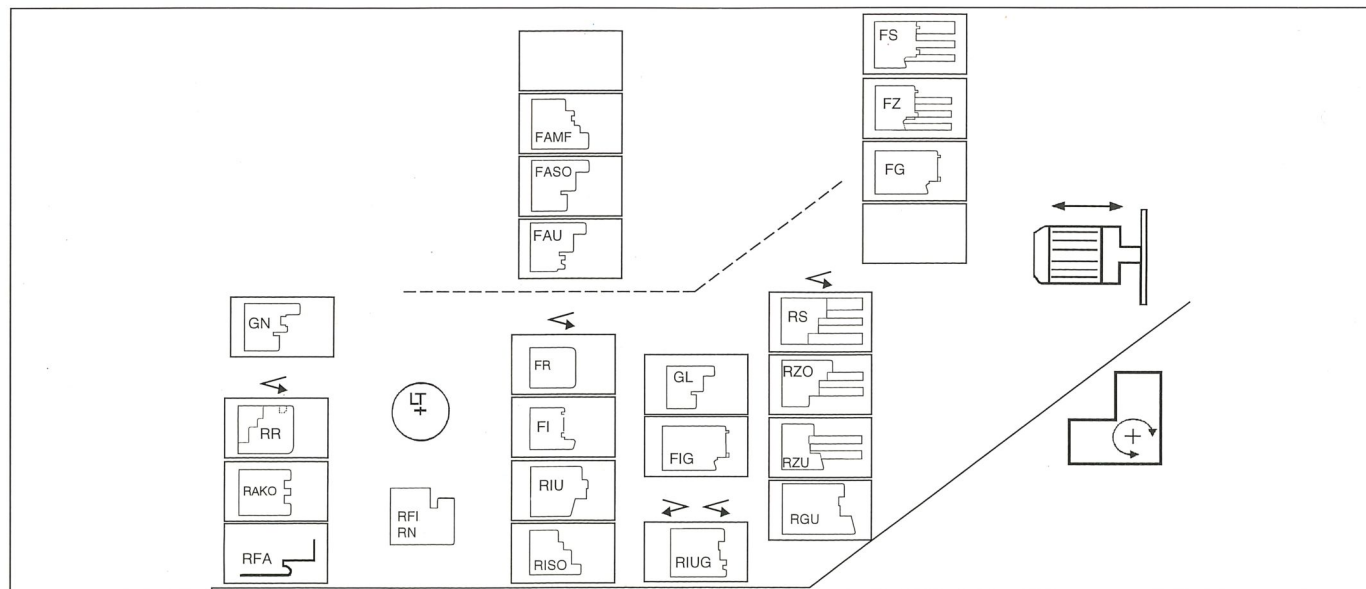
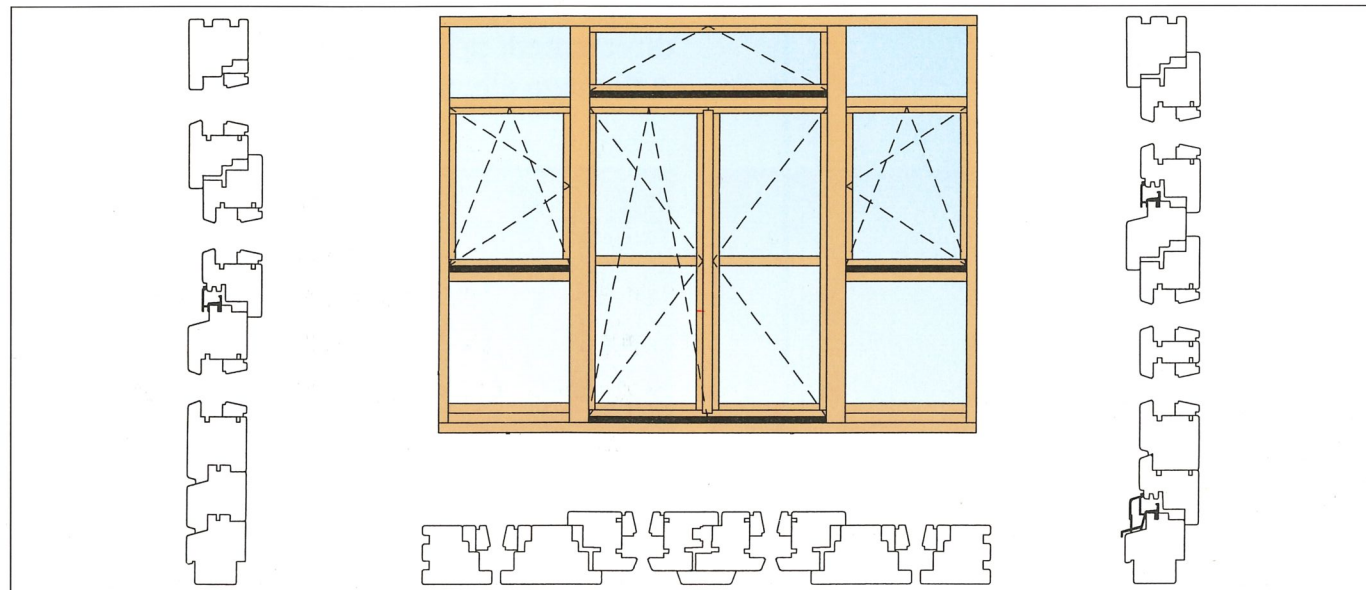


Sécurité conforme aux normes CE! Une des premières machines dotées du signe CE. Construite selon la norme sévère de qualité DIN ISO 9001. C'est appréciable.

# Cela n'est possible qu'avec l'Unicontrol.

Etant donné que les arbres à plusieurs positions peuvent recevoir plusieurs jeux d'outils superposés, vous n'êtes pas obligé d'échanger les outils lors de changements de profils. La pression sur un bouton suffit, et le nouvel outil de profilage se trouve déjà en position de travail. Cela vous permet de fabriquer, l'un après l'autre, des châssis de

différentes dimensions. La production de châssis à l'unité devient aussi simple que la fabrication en série de fenêtres à un seul ouvrant. Ici, nous vous présentons un exemple parmi une multitude de possibilités – en haut, vous voyez la fenêtre et ses différentes sections, en bas le schéma des combinaisons possibles des outils montés sur l'arbre à plusieurs positions.



# Génial! L'Unicontrol 6.

	Scie tronçonneuse	Arbre de tenonage	Arbre de profilage
Nombre d'outils	1	3	3
Course verticale	-	2 x 100 mm	2 x 95 mm
au choix:			
Nombre d'outils	1	4	4
Course verticale	-	3 x 80 mm	3 x 80 mm
Vitesse de rotation des arbres	2800 t/min.	3500 t/min.	6000 t/min.
Diamètre des arbres	40 mm	50 mm	50 mm
Longueur de serrage des outils	-	320 mm	320 mm
Diamètre maxi des outils			
- pour un diamètre zéro de 112 mm	350 mm	320 mm	210 mm
- pour un diamètre zéro de 140 mm	350 mm	320 mm	232 mm
Diamètre maxi des outils (calibrage)	-	-	232 mm
Cercle de coupe zéro des outils	-	280-320 mm	112-140 mm
Cercle de coupe zéro des outils (calibrage)	-	-	112-140 mm
Position de base au-dessous de la table	-	10/5 mm	10/5 mm
Puissance de moteur - arbre	3 KW (4 CV)	7,5 KW (10 CV)	5,5 KW (7,5 CV)
Puissance de moteur - table de tenonage	1,1 KW (1,5 CV)	-	-
Puissance de moteur - entraînement	-	-	1,1 KW (1,5 CV)
Entraînement table de tenonage	-	6m/min.	-
Entraînement unité de profilage	-	-	8m/min.
Ecart entre les rouleaux d'entraînement	-	-	120 mm
Largeur des rouleaux d'entraînement	-	-	50 mm
Diamètre des rouleaux d'entraînement	-	-	95 mm
Hauteur du guide	-	-	70 mm
Largeur de travail	mini 30 mm maxi 220 mm	30 mm 220 mm	30 mm 220 mm
Hauteur de travail	mini 30 mm maxi 100 mm	30 mm 100 mm	30 mm 100 mm
Longueur de la pièce à usiner	mini - maxi -	245 mm +2x long. d'enfourchem. 2600 mm	245 mm +2x long. d'enfourchem. -

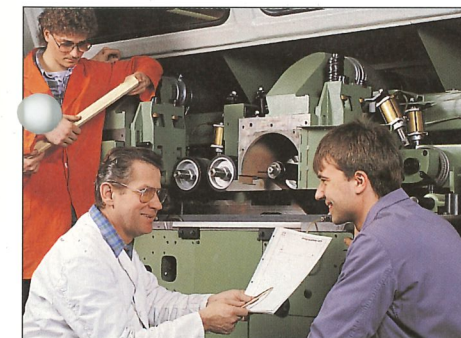
Les textes et illustrations comprennent aussi des exécutions spéciales. Modifications techniques sous réserve.

## Des accessoires utiles

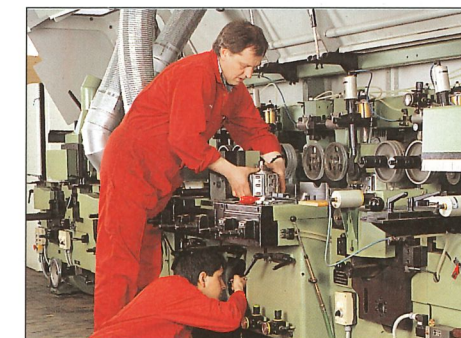
- Scie parclose
- Toupie crémone, version spéciale
- Arbre travaillant en avalant et en opposition
- Renforcement des moteurs de tous les arbres
- Support pour petits bois
- Règle presseur indépendant de la largeur de la pièce travaillée
- Butée en longueur électronique

## Un service après vente dynamique à votre disposition

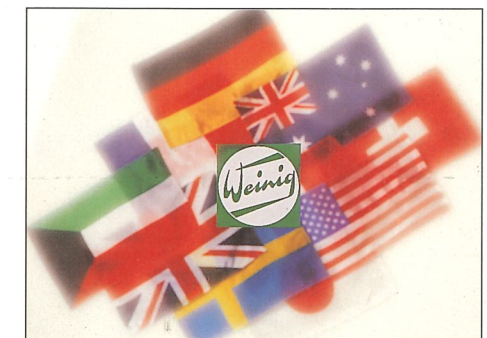
- ☺ Conseillers compétents
- ☺ Formation complète
- ☺ Service après-vente fiable



Aucun point du globe est trop éloigné pour les spécialistes Weinig quand il s'agit d'installer la machine, d'informer le client ou de l'aider. Weinig offre d'avantage.



Les experts de Weinig donnent leurs conseils après une analyse spécifique des possibilités d'emploi et de la rentabilité.



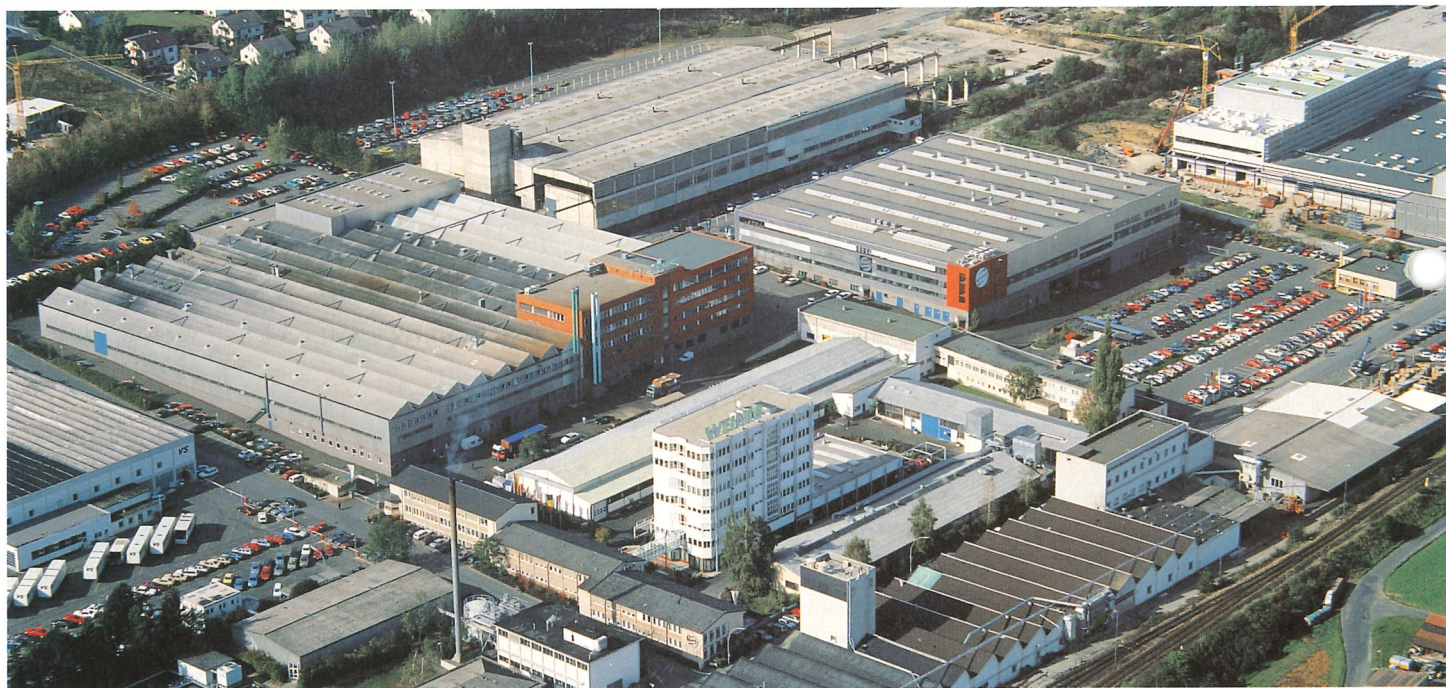
Celui qui a besoin d'une pièce de rechange pour une machine construite par Weinig dans les années passées, peut être sûr d'une chose: cette pièce lui sera envoyée juste après sa demande.

A l'échelle mondiale, le groupe Weinig (Weinig, Waco, Dimter) fait partie des entreprises vraiment importantes dans le secteur des machines pour l'usinage du bois. Dans le domaine des moulurières, il est même le chef de file. Celui qui commande une Weinig sait parfaitement ce qu'il recevra. Chaque machine Weinig est conçue pour de nombreuses années de service sans faille. Il n'existe que peu d'autres machines qui aient une valeur de revente aussi élevée (pour une Weinig d'occasion, nous vous payons un prix formidable). Le service après-vente est exceptionnel. Celui qui a besoin d'une pièce de rechange pour n'importe quelle machine Weinig qui a été fabriquée dans les années passées peut être sûr de ceci: peu de temps après qu'il l'a commandée, la pièce est déjà en route. Chaque année, des milliers de spécialistes en la matière profitent de l'occasion pour suivre des formations réalisées par des experts Weinig dans le centre de démonstration et de formation afin de s'informer des dernières technologies.

# Weinig – c'est Weinig plus Waco plus Dimter.

Le savoir faire concernant l'usinage du bois massif est nulle part au monde plus lié qu'avec ces trois entreprises couronnées de succès du groupe Weinig. Visitez Weinig à Tauberbischofsheim. Vous verrez les moulurières les plus souvent construites du monde quitter la chaîne de montage. Au centre de démonstration et de formation, vous pouvez vous informer sur les développements les plus récents – comme des milliers d'autres spécialistes du bois. N'hésitez pas non plus à visiter les Ets Dimter GmbH si jamais vous vous trouvez aux alentours d'Illertissen. Là,

on vous informera sur la performance des scies tronçonneuses d'optimisation, des installations d'aboutage, des panneauteuses et des machines à lamellation. Et si un jour vous êtes en Suède, passez aux Ets Waco à Halmstad. Là, vous verrez comment les moulurières les plus rapides et les plus puissantes du monde sont construites. Et des scies de refente. Et des scies circulaires multi-lames. Le groupe Weinig vous souhaite toujours la bienvenue. Veuillez annoncer votre visite, s.v.p., pour que nous puissions vous consacrer tout notre temps.



0595/ST/2000



**Demandez Weinig.**

Michael Weinig AG, Weinigstrasse 2-4  
D-97941 Tauberbischofsheim  
Tél.: (0)9341/86-230 Fax: (0)9341/2962  
République fédérale d'Allemagne