



Unimat 30 EL

Der Marktführer präsentiert die modernste vollwertige Kehlmaschine mit 300 mm Arbeitsbreite.

Sie haben lange genug gewartet.



**Was Sie mit dem Unimat 30 EL
so alles machen können:**

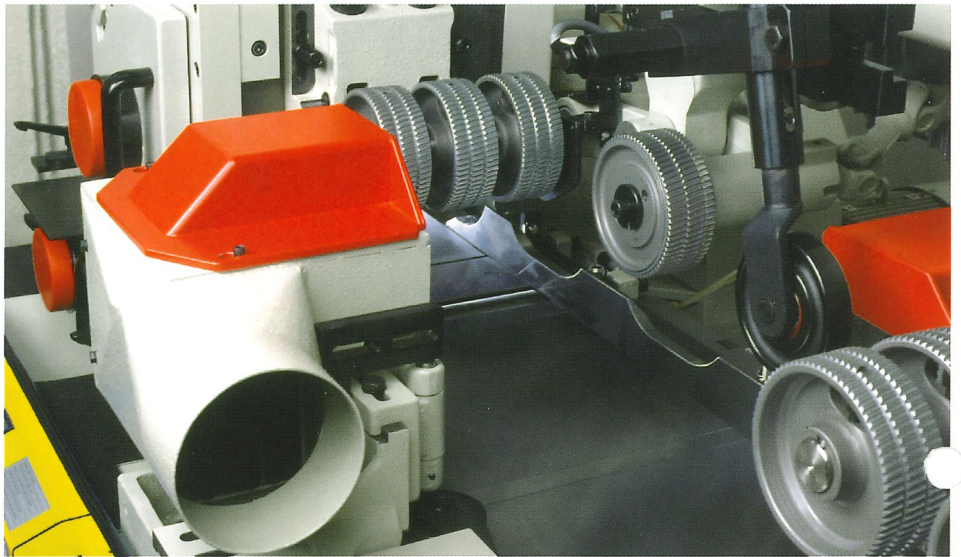
- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Treppen | <input checked="" type="checkbox"/> Fußböden |
| <input checked="" type="checkbox"/> Schubladen | <input checked="" type="checkbox"/> Decken |
| <input checked="" type="checkbox"/> Möbelfronten | <input checked="" type="checkbox"/> Bauholz |
| <input checked="" type="checkbox"/> Sichtbalken | <input checked="" type="checkbox"/> Wandverkleidungen |

... und was Ihnen sonst noch so einfällt.

 **Weinig
bietet mehr.**

Die Highlights des neuen Unimat 30 EL auf einen Blick:

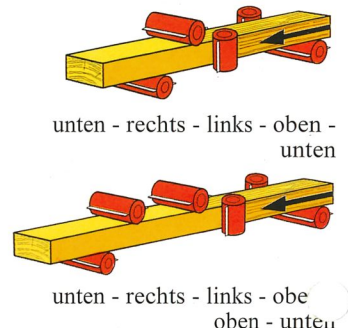
- Größter Querschnitt 300 x 120 mm**
- Kleinster Querschnitt 20 x 8 mm**
- Massive Gegenlager an allen horizontalen Spindeln**
 - perfekte Oberfläche am Holz
 - höchste Maßgenauigkeit
- Große Motorkraft für schwere Profile**
 - bis 37 KW (50 PS) an den horizontalen Spindeln
 - bis 15 KW (20 PS) an den vertikalen Spindeln
- Schwere Gußkonstruktion**
 - minimale Vibration
 - höchste Oberflächenqualität
- Großer Flugkreis der Kehlschneidspindeln**
 - bis 35 mm Kehltiefe möglich
- Axiale Spindelverstellung der Vertikalspindeln bis 80 mm**
 - optimale Werkzeugausnutzung
 - flexibel bei komplexen Profilen
- Schwere Andrücke vor und nach den Spindeln**
 - auch große und gekrümmte Werkstücke werden perfekt geführt
- Pneumatischer Druck für Vorschubwalzen**
 - gleichmäßiger Druck auch bei unterschiedlicher Werkstückdicke
- Geteilter Druckschuh vor oberer Spindel**
 - auch Werkstücke mit variierender Stärke in Längs- und in Querrichtung werden perfekt geführt
- Kompakte Bauweise**
 - wenig Platzbedarf



Der starke Standard des Unimat 30 EL

Arbeitsbreite (bei Flugkreisdurchmesser 140 mm)	20-300 mm
Arbeitshöhe (bei Flugkreisdurchmesser 150 mm)	8-120 mm
Anzahl der Spindeln, min.-max.	5-6
Motorstärke je Spindel	7,5 KW/10 PS
Motorstärke des Vorschubs	5,5 KW/7,5 PS
Drehzahl der Spindeln	6000 Upm
Durchmesser der Spindeln	50 mm
Werkzeugflugkreis 1. untere Spindel, min.-max.	150-180 mm
Werkzeugflugkreis Vertikalspindel rechts, min.-max.	112-250 mm
Werkzeugflugkreis Vertikalspindel links, min.-max.	112-232 mm
Werkzeugflugkreis Horizontalspindeln, min.-max.	150-250 mm
Vorschubgeschwindigkeit, stufenlos regelbar	6-36 m/min.
Durchmesser der Vorschubwalzen	140 mm
Breite der Vorschubwalzen	3 x 50 mm
Breite der Walzen gegenüber linker Spindel	2 x 20 mm, 1 x 10 mm
Angetriebene Rollen im Auslauftisch, Durchmesser	101 mm
Breite der Rollen im Auslauftisch	210 mm
Pneumatischer Druck der Vorschubwalzen, max.	6 bar
Verstellbereich für Abrichttisch und Fügeleinal	10 mm
Verstellbereich der Vertikalspindeln (axial)	80 mm
Verstellbereich der Horizontalspindeln (axial), (außer 1. untere Spindel)	45 mm
Länge des Abrichttisches	2 m
Einstellgenauigkeit der mech. Digitalanzeigen	0,05 mm
Absolutmaßanzeige der Werkstückabmessungen	
Mechanische Digitalanzeige an den Druckorganen der oberen Spindel	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung der oberen Spindel mit Digitalanzeige	
Motorische Hoch-Tief-Verstellung des Vorschubs	
Tischplatten austauschbar und auf Flugkreis der Vertikalspindeln einstellbar	
Kardanvorschub	
Alle Horizontalspindeln mit Gegenlager	

Zwei von mehreren Spindelanordnungen:



Mehrere Spindelanordnungen und viele Optionen machen Ihren Unimat zur maßgeschneiderten Kehlmaschine. Fragen Sie Ihren Weinig-Experten.

Technische Änderungen vorbehalten. Aussagen und Abbildungen in diesem Prospekt beinhalten auch Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören. Schutzabdeckungen teilweise zum Fotografieren abgenommen.

0799/ST/2000

Frag'
Weinig.

Michael Weinig AG

Weinigstraße 2/4
D-97941 Tauberbischofsheim
Tel. 0 93 41/86-0
Fax 0 93 41/70 80
E-Mail: w einig@t-online.de
Internet: www.weinig.com
Bundesrepublik Deutschland