



www.hoechsmann.com

Einwellenzerkleinerer der Baureihe
WL 4 - WL 6 - WL 8

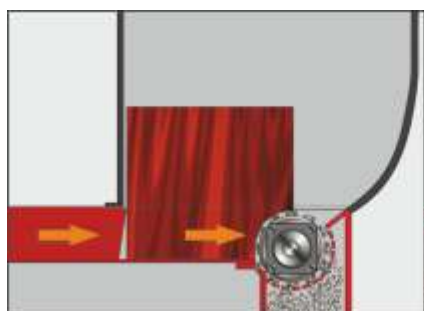
Bewährte Technik für alle Holzwerkstoffe: **WL 4 - WL 6 - WL 8**



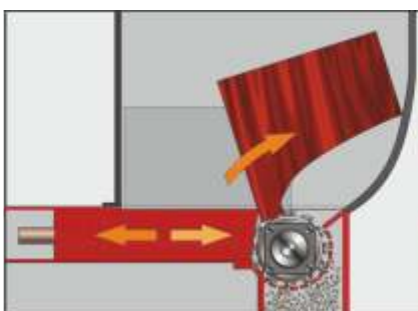
Der Klassiker zur Zerkleinerung von Holzabfällen aller Art

Die Zerkleinerer der Baureihe WL 4 - WL 6 - WL 8 werden tausendfach in kleinen und mittelständischen Betrieben weltweit eingesetzt. Sie zeichnen sich durch eine sehr robuste Bauweise aus, welche eine extrem hohe Langlebigkeit (auch bei Außenaufstellung) ermöglicht.

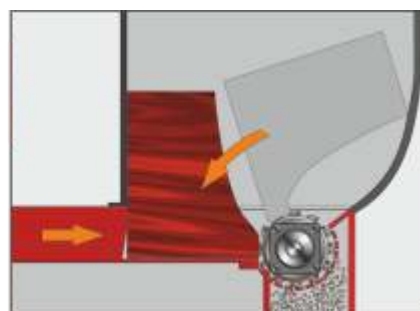
Die hohe Stückzahl der in Serie gefertigten Zerkleinerer gewährleistet eine bewährte und zuverlässige Technik zu einem guten Preis-Leistungsverhältnis.



Neuheit Logspacer:
Material wird gegen den Rotor gedrückt.



Material kann über den Rotor geschoben und dabei zerkleinert werden.



Material fällt wieder vor den Rotor und wird weiterzerkleinert.

Baureihe WL 4 - WL 6 - WL 8 mit 252 mm Rotordurchmesser und Logspacer

Die Materialzufuhr erfolgt über den Trichter vor eine hydraulisch betätigte Schublade, die das Material lastabhängig gesteuert auf den sich drehenden Rotor drückt.

Die Zerkleinerung des eingebrachten Materials erfolgt zwischen den Rotormessern und einem festen Gegenmesser. Die Schublade ist mit Abstreifleisten versehen, die einen unerwünschten Materialeinzug zwischen Schublade und Maschinengehäuse verhindern. Die produzierten Späne können mittels Absauganlage oder Transportschnecke aus der Maschine gefördert werden.



V-Rotor mit einer Messerreihe



V-Rotor mit zwei Messerreihen

Patentierter V-Rotor

- optimaler Materialeinzug
- minimaler Verschleiß der Schneidmesser
- geringer Kraftbedarf bei hohem Durchsatz
- geringer Schnittpalt zwischen Rotor und Gegenmesser
- definierter Messerüberstand

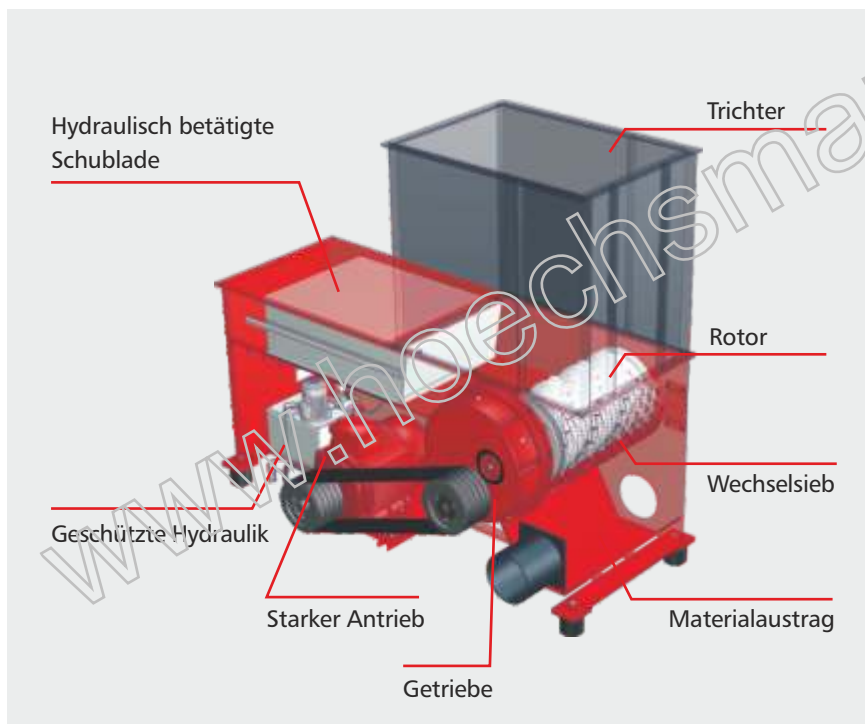
Der profilierte V-Rotor wird aus Vollmaterial gefertigt und in stabilen Rotorlagern gelagert. Auf seinem Umfang sind spezielle Messerträger in eingefrästen Messertaschen eingeschweißt. In sie werden die Schneidmesser eingesetzt und von hinten angeschraubt. Hierdurch wird ein schneller Messerwechsel gewährleistet. Die konkaven Schneidmesser sind vierfach wendbar und gewährleisten einen präzisen Schnitt bei hoher Durchsatzleistung.



4-fach bis 8-fach drehbare Schneidwendekronen

Flache oder konkave Schneidmesser

Aus Vergütungsstahl, HSS und HM, universell anwendbar und extrem belastbar für unterschiedlichste Anwendungen.



Hydraulisch betätigte Schublade

Trichter

Rotor

Wechselsieb

Geschützte Hydraulik

Starker Antrieb

Materialaustrag

Getriebe



Abgesetzte Lager



Die Hydraulik der Schublade ist vor Holzstaub und Beschädigungen innerhalb des Maschinenkörpers geschützt untergebracht.

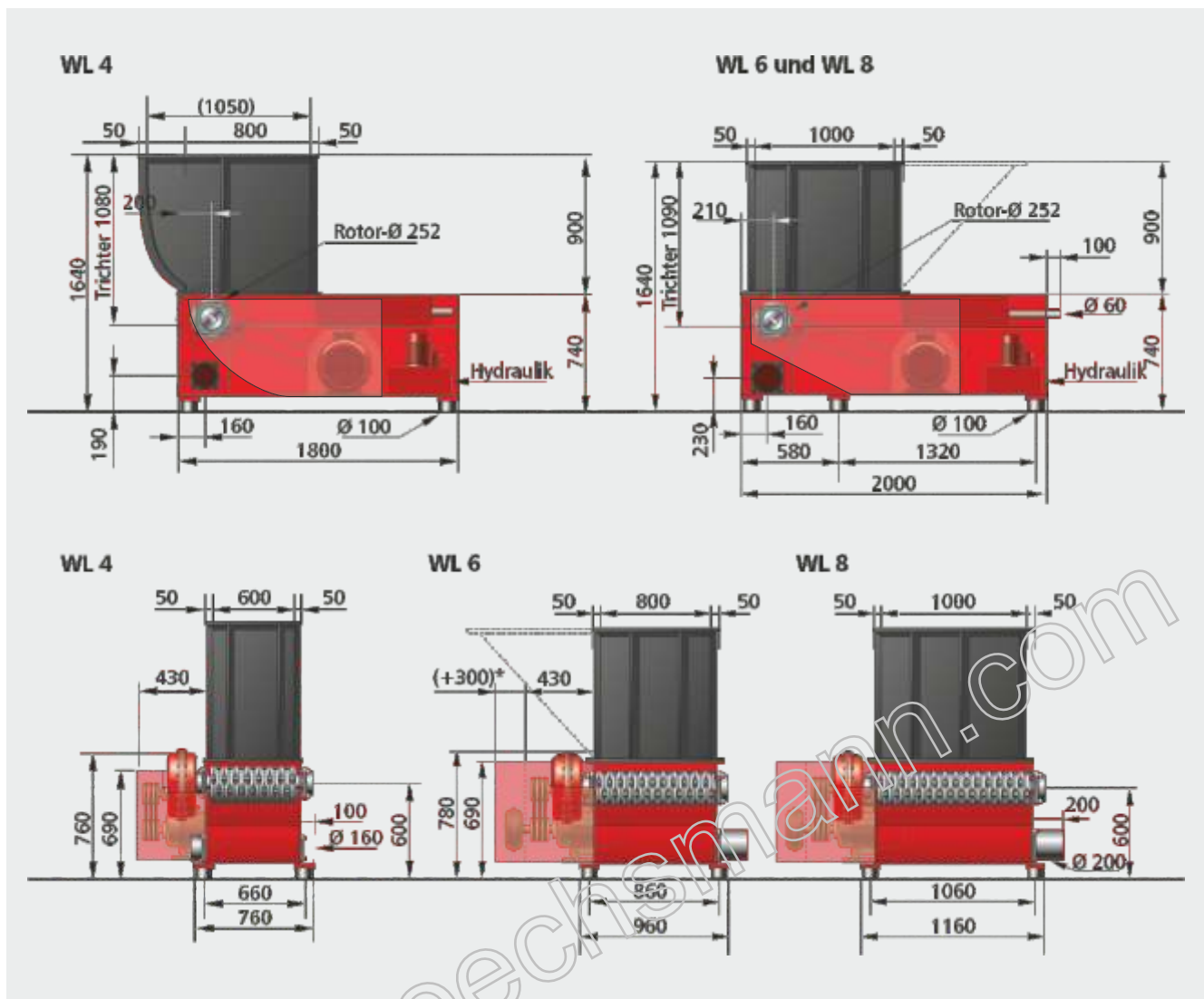


Der Antrieb der Maschinen erfolgt mit einem Elektromotor mit bis zu 22 kW Antriebsleistung, der über Keilriemen und Getriebe die Kraft dem Rotor zuführt.



Der Siebloch-Durchmesser bestimmt die Schnitzelgröße

clever zerkleinern + brikettieren



Technische Daten		WL 4	WL 6	WL 8
Zuführöffnung	(mm):	600 x 800 / 1.050	800 x 1.000	1.000 x 1.000
Trichtereinhalt	(m³):	0,6	0,9	1,0
Rotordurchmesser	(mm):	252	252	252
Rotorbreite	(mm):	600	800	1000
Rotordrehzahl	(UpM):	60 - 100	60 - 100	60 - 100
Antriebsleistung	(kW):	11/15/18,5	15/18,5/22*	22*
Werkzeuge	(Messer Stück):	14 / 28	21	27
Sieblockung	(mm):	10 - 40	10 - 40	10 - 40
Absaugstutzen-Ø	(mm):	160	200	200
Luftgeschwindigkeit	(m/sec.):	28	28	28
Gewicht	(ca. kg):	1.300	2.000	2.400

* ab 22 kW Hydroanlaufkupplung möglich. SPS-Steuerung für den vollautomatisch gesteuerten Betrieb (auf Wunsch), Durchsatzleistung ist material- und siebabhängig. Sonderausführungen auf Anfrage. Vorführungen und Versuche mit Ihrem Material sind nach Absprache in unserem Technikum möglich.

WEIMA Maschinenbau GmbH
 Bustadt 6-10
 74360 Ilsfeld (Germany)
 Telefon: +49-(0)70 62-95 70-0
 Telefax: +49-(0)70 62-95 70-92
 info@weima.com
 www.weima.com

Vertriebsstützpunkte in:
 Großbritannien, Kent
 Frankreich, La Ferté s/s Jouarre
 Polen, Warschau
 Russland, Moskau
 USA, Fort Mill, SC

