



MAGES
CNC İŞLEME MERKEZLERİ CNC MACHINING CENTERS

2015



AES Group 1989 yılında kurulmuştur. Şirketimiz ahşap, plastik, alüminyum ve taş sektörlerine yönelik olarak CNC İşleme Merkezleri üretimi gerçekleştirmektedir. Şirketimiz gelişmekte olan ahşap işleme sektöründe rekabetçi, yenilikçi ve ileri teknoloji ürünlere sahiptir.

AES Group 10.000m² kapalı alanda ileri teknoloji ve kalite standartlarına sahip ürünlerin üretimini yapmaktadır. Ulusal pazarda lider konumda olan firmamız sürdürülebilir kalite, yenilikçi ve rekabetçi ürün anlayışı ile uluslararası pazarda da etkin bir konumdadır.

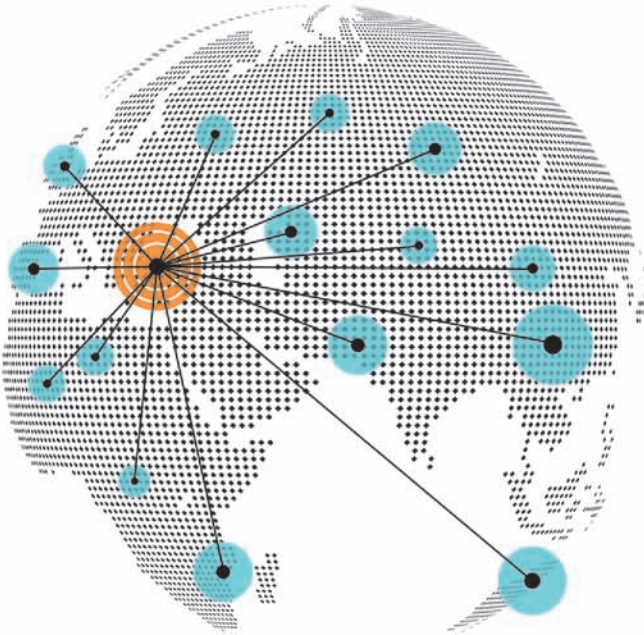
AES Group olarak müşterilerimizin ihtiyaçlarını anlayan ve en doğru çözümleri sunan alanında uzman personelimiz ile faaliyetlerimizi sürdürüyoruz.



AES Group has been established in 1989. Our company has been servicing to wood, plastic, aluminium and stone sectors to produce CNC Machining Centers. Our company has competitive, inovative and high technology products intended for fast moving wood processing industry.

AES Group has over 10.000m² closed area and continue its production for conforming to high technology and quality standarts. AES Group is industry leading in national area and has efficient position in global market with competitive, inovative and sustainable quality understanding.

AES Group olarak ürünlerimizi distribütörler ve bayiler aracılığıyla geniş bir alana yayılmış satış ağıımız ile tüm dünyaya satıyoruz. Bu satış ağı sayesinde firmamız dünya çapında profesyonel danışma ve satış sonrası servis hizmeti vermektedir.



As **AES Group** sell our products worldwide through widespread sales network with distributorship / dealers. Due to this sales network our company give customers worldwide professional advice and after sales service.

AES Group olarak en önemli önceliklerimizden birisi müşterilerimize zamanında ve etkin bir satış sonrası servis hizmeti sağlamaktır. Nitelikli ve tecrübeli servis ekibimiz satış sonrasında 7/24 siz müşterilerimize destek olmak için çalışmaktadır.

- Teknik Destek
- Tele-Destek
- Kurulum Hizmetleri
- Eğitim Faaliyetleri
- Onarım ve Tamir
- Yedek Parça Temini



As **AES Group** one of our main objectives is to provide timely and efficient after sale service to our customers. Our qualified and experienced team is working to support you 7/24 after sale.

- Technical Support
- Tele-Support
- Installation Service
- Training Activities
- Repair and Maintenance
- Square Parts Provide



Standart 8'li sıralı magazin aggregate gibi ağır takımların kolay kullanımını sağlar.
Standart linear tool changer could be holded heavy tools like aggregates, it allows easy way usage.

Özel tasarım çift taraflı yan yüzey işleme spindile
Special design double side Side Milling Motor.



Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile takımlar doğru şekilde ölçülebilmektedir.
Tools could be measured accurately with automatic tool offset.



Matadoor'un gövdesi tamamen çelikten üretilmiştir. Yapısı en hassas üretim şartlarında dahi sorun çıkarmadan mükemmel üretim sağlar. Servo motorlar ultra high inertia serisi olup ivmelenmesi mükemmeldir.
MATADOOR's body has produced completely steel. Machine structure provides an excellent production without problem even in the most precise production conditions. Ultra high inertia series servo motor's acceleration is excellent.





Hızlı ve kolay üretim için hazır makrolar
Ready macros for faster and easier production



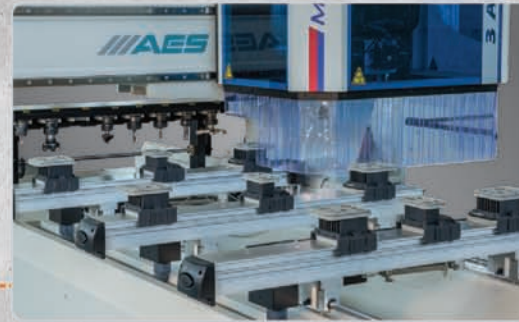
Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilir.
Wireless connection possible to command panel



El terminali
Operator terminal



Matadoor serilerinde dokunmatik ekran PC tabanlı kontrol ünitesi sunulmaktadır. Uzaktan bağlantı özelliği sayesinde servis verilebilmektedir.
Touch Screen PC Based control unit is used at Matadoor series . Thanks to remote connection can make service.



Matadoor modelinde manyetik vakum konsollar bulunmaktadır.
Matadoor has a magnetic vacuum consoles.

2 dakika 30 saniye'de kapının tüm işlemlerini bitirir.

It finish in 2 minutes 30 seconds to all process of the door



- Ebatlama
Sizing
- Kilit Yeri Açma
Lock Case Routing
- Mentşe Yeri Açma
Hinge Holes Routing
- Kol Yeri Açma
Key Hole Routing



Matadoor 1325

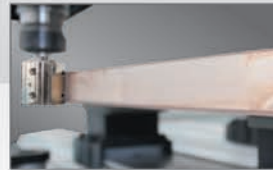
Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300 x 2500	CAD/CAM program / CAD/CAM program	Alphacam Essential 2D	✓
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	90	Kontrol Ünitesi / Control unit	PC-Based	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	90	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Vakum pompası / Vacuum pump	m ³ /h	100
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	190	Çalışma bölgesi / Working region	Tek Bölge / Single	1
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Konsol Sayısı / Console Number	n°	4
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	Kg	3800
Yan Freze Motoru / Milling motor	kW	5 kW ER 32	Max. testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	-
Hareketli magazin / Rotary magazine	8 automatic	-	Ölçüler / Dimension	mm	2250 x 4100
			Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3500 x 5800



Geniş Macro Kütüphanesi / Wide Macro Libraries

Matadoor'un geniş makro kütüphanesinden çeşitli kilit ve menteşe tiplerinden istediğiniz modeli seçip, otomatik üretim yapabilirsiniz. Böylece her uygulama öncesi çizim yapmanıza gerek kalmadığından vakit kaybetmezsiniz.

You could select desired various hinges and lock case types from macro library and could made production automatically. Thus you do not need to drawing before every application and you could earn more time.



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği / Hinges and lock case processing feature

Makinenin standart özelliği olan 5 kW / 18.000 rpm/min çift çıkışlı motor ile, kilit ve menteşe yerleri, standart sürenin %30'u gibi bir sürede açabilirsiniz. Matadoor modellerinin kapı uygulamalarında etkili olmasının sebebi dikeyde ve yatayda ayrı 2 spindle kullanılmasıdır.

With 5 kW / 18.000 rpm/min double valve motor, lock and hinges cases that are standart specialities to the machine, to routing to do shortly time %30 faster than standart time. The reason of this Matadoor series are effective to door application, to use 2 spindle on vertical and horizontal surface.



Kol Yeri Açma / Key Hole Routing

Kol yeri hazır makrolardan istenilen tipi seçerek kolayca üretebilirsiniz.

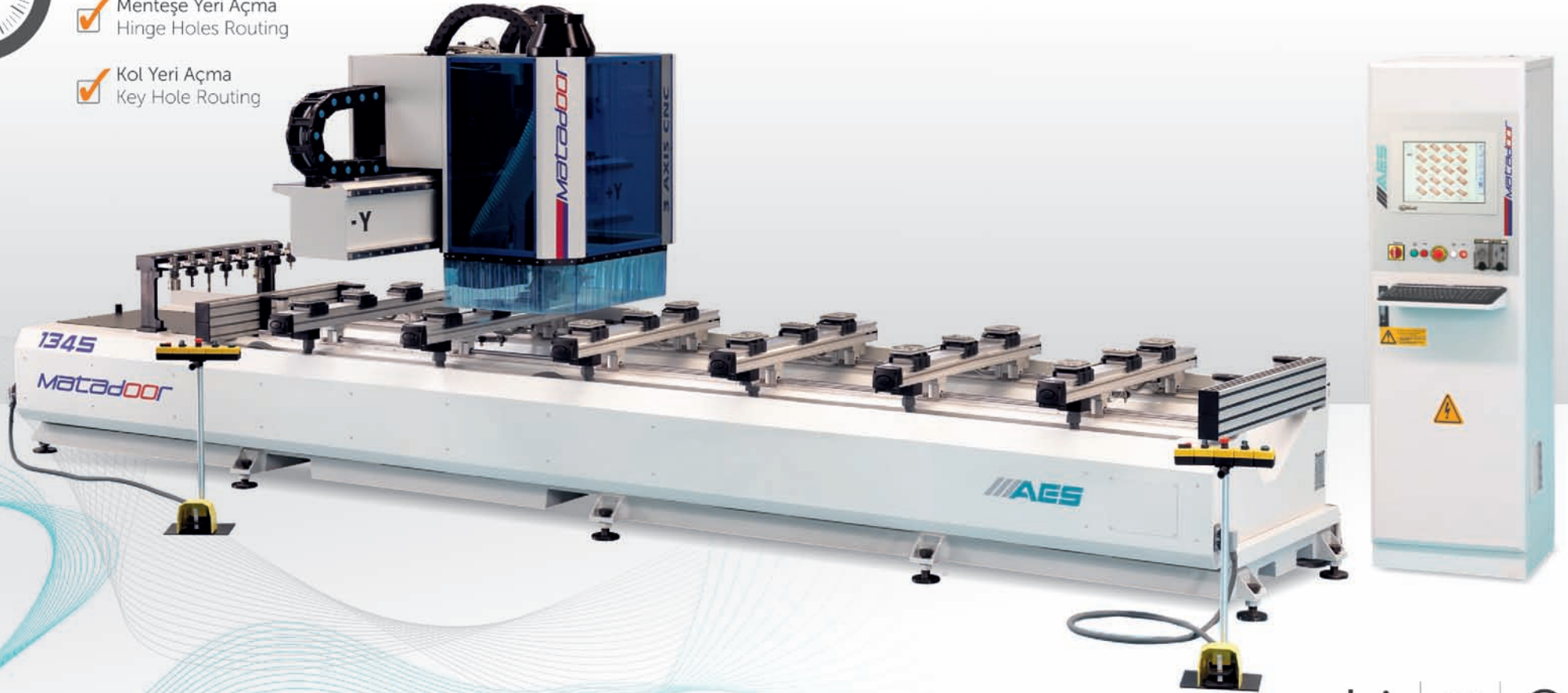
You can produce easily to selected intended type ready macros.

2 dakika 30 saniye'de kapının tüm işlemlerini bitirir.

It finish in 2 minutes 30 seconds to all process of the door



- Ebatlama
Sizing
- Kilit Yeri Açma
Lock Case Routing
- Mentşe Yeri Açma
Hinge Holes Routing
- Kol Yeri Açma
Key Hole Routing



Matadoor 1345

Teknik Özellikler / Technical Features					
Çalışma Alanı / Working area	mm	1300 x 4500	CAD/CAM program / CAD/CAM program	Alphacam Essential 2D	✓
X eksen hızı / Speed movement X axis	m/min	90	Kontrol Ünitesi / Control unit	PC-Based	✓
Y eksen hızı / Speed movement Y axis	m/min	90	Kurulu güç / Installed power	kW	30
Z eksen hızı / Speed movement Z axis	m/min	20	Vakum pompası / Vacuum pump	m ³ /h	140
Z eksen mesafesi / Z axis stroke	mm	190	Çalışma bölgesi / Working region	İki Bölge / Double	2
Spindle motor tipi / Electro-spindle type	kW	12 kW HSK F 63	Konsol Sayısı / Console Number	n°	6
Spindle motor devri / Electro-spindle power	rpm / min	24000	Ağırlık (Yaklaşık) / Weight (Approximately)	Kg	5000
Yan Freze Motoru / Milling motor	kW	5 kW ER 32	Max. testere çapı / Max. diameter saw blade	mm	-
Hareketli magazin / Rotary magazine	8 automatic	-	Ölçüler / Dimension	mm	2250 x 6000
			Kurulum ölçüleri / Installation dimension	mm	3500 x 8000



Geniş Macro Kütüphanesi / Wide Macro Libraries

Matadoor'un geniş makro kütüphanesinden çeşitli kilit ve menteşe tiplerinden istediğiniz modeli seçip, otomatik üretim yapabilirsiniz. Böylece her uygulama öncesi çizim yapmanıza gerek kalmadığından vakit kaybetmezsiniz.

You could select desired various hinges and lock case types from macro library and could made production automatically. Thus you do not need to drawing before every application and you could earn more time.



Ebatlama / Sizing

Ebatlama-Şekli Ebatlama özelliği materyalleri istenilen ölçüde ve şekilde kesebilir.

Sizing and cutting features could be cut materials to desired measure and shape.



Menteşe ve kilit yeri açma özelliği Hinges and lock case processing feature

Makinenin standart özelliği olan 5 kW / 18.000 rpm/min çift çıkışlı motor ile, kilit ve menteşe yerleri, standart sürenin %30'u gibi bir sürede açabilirsiniz. Matadoor modellerinin kapı uygulamalarında etkili olmasının sebebi dikeyde ve yatayda ayrı 2 spindle kullanılmasıdır.

With 5 kW / 18.000 rpm/min double valve motor, lock and hinges cases that are standart specialities to the machine, to routing to do shortly time %30 faster than standart time. The reason of this Matadoor series are effective to door application, to use 2 spindle on vertical and horizontal surface.



Kol Yeri Açma / Key Hole Routing

Kol yeri hazır makrolardan istenilen tipi seçerek kolayca üretebilirsiniz.

You can produce easily to selected intended type ready macros

Standart 8'li sıralı magazin aggregate gibi ağır takımların kolay kullanımını sağlar.
Standart linear tool changer that has 8 tool capacity, could be holded heavy tools like aggregates, it allows easy way usage.



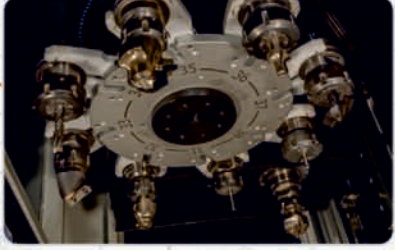
Master'in gövdesi tamamen çelikten üretilmiştir. Yapısı en hassas üretim şartlarında dahi sorun çıkarmadan mükemmel üretim sağlar. **Servo motolar ultra high inertia serisi** olup ivmelenmesi mükemmeldir.

MASTER's body has produced completely steel. Machine structure provides an excellent production without problem even in the most precise production conditions. Ultra high inertia series servo motor's acceleration is excellent.



Makina üzerinde bulunan çoklu delik ünitesi ile delik delme işlemleri hızlı ve verimli bir şekilde yapılabilir.

Boring unit is located on the machine could make boring applications fast and efficient way.



Makine üzerinde 8'li hareketli magazin bulunmaktadır.
8 tool capacity tool changer is used on the machine.



Otomatik takım ölçme
Automatic tool offset

Otomatik takım ölçme ile takımlar doğru şekilde ölçülebilmektedir.
Tools could be measured accurately with automatic tool offset.



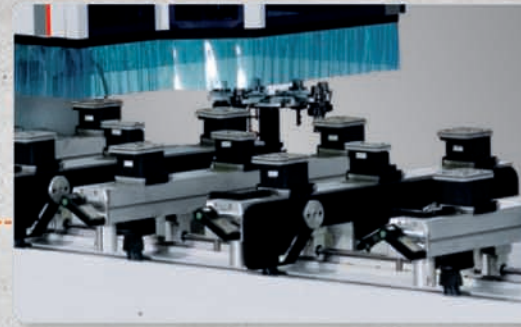
Kumanda panosu ile kablosuz bağlantı yapılabilmektedir.
Wireless connection possible to command panel



El çarkı ile eksenler manuel olarak kontrol edilebilir.
Axis could be controlled manually with hand wheel



G kodları ile çalışan kontrol ünitesinde PC tabanlı çözümler kullanılmaktadır. Kontrol ünitesi kullanıcı dostu ara yüzü ile kolay kullanıma imkan vermektedir.
On control unit which is working with G Codes, PC based solutions is used and it allows easier to use with user friendly interface.



Master modellerinde SCHMALZ çift üniteli konsollar kullanılmaktadır.
SCHMALZ double unit consoles are used Master series



Hareketli Magazin

Makine ile birlikte standart olarak sunulan magazine ek olarak opsiyonel magazine eklenebilir.

Rotary Tool Changer

Optional magazine can be added with an edition addition to standard magazine on the machine.



Yan Freze Spindle

Bu opsiyon kapı ve menteşe uygulamaları için uygulanabilir çözümler üretmektedir, sağladığı pratik ve hızlı üretim olanakları ile verimliliğini arttırmaktadır.

Side Milling Motor

This option has generate suitable solutions for door and hinges applications, with this provide practical and faster production opportunity has increase production efficiency.



Çoklu Delik Ünitesi

Orta yoğunluktaki lif levhalar, suntalar vb. Materyaller üzerinde delik delmek için kullanılmaktadır. Bu özellik sayesinde birden fazla deliğin daha doğru, pratik ve seri şekilde yapılması sağlanmaktadır.

Boring Unit

It is used for drilling on materials such as medium-density fiberboard (mdf), chipboard etc. Thanks to this feature to be provided much more one hole to make more straight, practic and serially.

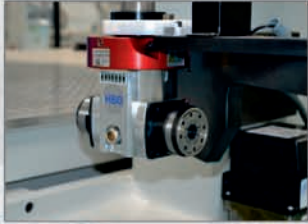


Yükleme Ünitesi

Yükleme ünitesi 25 tabla kapasitesine sahiptir, yükleme ünitesi üzerindeki tablalar operatör yardımı olmaksızın işleme alınır.

Loading Unit

Loading unit has 25 plate capacity, plates that on loading unit to be put into operation without operator help.



Özel Takım ve Aggregate'ler

Aggregate kapı uygulamalarında yan yüzeylerde ve menteşe ve kilit yeri açma işlemlerinde parça üzerinde çalışma yapılabilmesini sağlar.

Special Tools and Aggregates

Aggregate provides the piece work on the side surface in the door application and processing hinge and lock places. With this option production can be done easily.



Transfer Sistemleri

Konveyör ünitesi işlenmiş ürünleri operatör yardımı olmadan üretim hattının sonuna taşır. Bu sayede makineyi boşaltmak için beklemeye gerek kalmaz.

Transfer Systems

Conveyor unit carries the processed products to the end of production line without operator help. There is no need for the waiting to machines unloading.

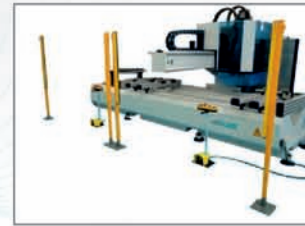


Boşaltma- Temizleme Ünitesi

Bu unite ile boşaltma ve temizleme işlemi operatör yardımı olmadan otomatik şekilde makine tarafından yapılır ve zamandan tasarruf sağlar.

Unloading-Cleaning Unit

With this unit unloading and cleaning can be done by machine automatically without operator help and it cause decrease of time.



Güvenlik Bariyeri

Makine çalışırken operatör çalışma alanı üzerinde iki ışık bariyerinin arasında ise makine durur.

Safety Barrier

While the machine is working, if the operator is between in at least two flashing barriers which are on the working area, it provides the machine to stop.

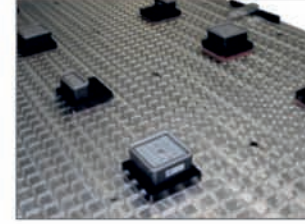


Güvenlik Paspası

Makine çalışırken operatör paspasın üstünde ise makineyi tedbir olarak durdurur.

Safety Mat

It stops the machine as a precautionary measure if the operator is on the safety mat while the machine is working.



Vakum Pedleri

Vakum pedleri ile, vakum tablası yapılacak işe uygun şekilde fitil ya da standart vakum ekipmanları ile hızlı ve kolayca düzenlenebilmektedir.

Vacuum Pads

With vacuum pads, vacuum table could be arranged rapidly and easily according to the job to be realized by means of roving or standard vacuum equipments.



Güvenlik Çiti

Bu opsiyon, makinanın çalışması sırasında çalışma alanında oluşabilecek olan tehlikelerden kişilere veya eşyalara zarar gelmesini önlemek amacıyla kullanılmaktadır.

Safety Grid

It prevents the material and person who can cause danger to go into the working area of the machine.



Barkod Printer

Bu opsiyon stok ve sipariş yönetiminde esnek fiyatlama sunmaktadır.

Barcode Printer

This option is offer prolificacy on stock and order management



Alphacam 3D

Program 3D CAD/CAM çizimleri yapabilmektedir. Temel teknik çizimlerin yanı sıra detaylı mobilya çizimleri program tarafından yapılabilir.

Alphacam 3D

The program can make 3D CAD/CAM drawings. Program make drawings as basic technical draws also detailed furniture draws.



Klima Ünitesi

Bu opsiyon ile CNC çalışma alanındaki sıcaklığı ayarlanabilmektedir.

Climate Unit

This option offers for arrange to area temperature where CNC machines working.



Cabinet Vision

Cabinet Vision, hızlı ve kolay tasarım, geniş aksesuar kütüphanesi ile "tasarla" "üret" mantığıyla çalışan bir mobilya üretim programıdır.

Cabinet Vision

The program as an furniture production program which is working to fast and easy design, with larger library and "design" and "build it" logic.



NOSAB ŞEFTALİ CAD. 118. SK.
NO:4 NİLÜFER BURSA / TÜRKİYE

TEL : +90 224 443 33 90
FAX : +90 224 443 29 65

info@aescnc.com
www.aescnc.com

