

AL-KO Brikettpressen

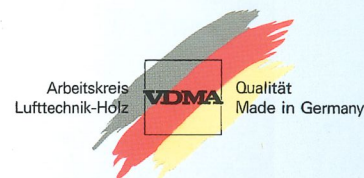
der fortschrittliche Weg
für effiziente Entsorgung



Bereich Absaugtechnik

- leistungsstark
- individuell anpassbare Bauweise
- universell einsetzbar, z.B. für Holz, Kunststoffe, Papier, Messing, Schaumstoffe
- lange Lebensdauer
- niedrige Lager- und Transportkosten

APC - die Compacten
APV - die Variablen
APS - die Schubböden

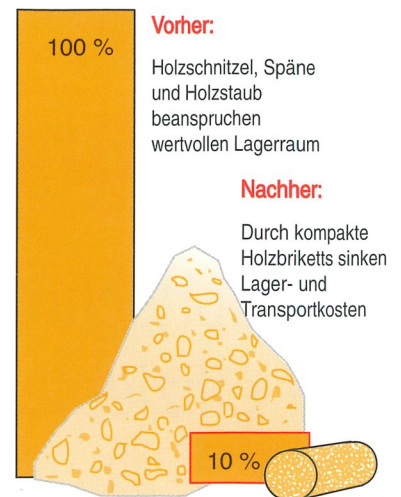


Wir reduzieren Ihr Spänevolumen um bis zu 90 %

mit den compacten Pressen APC 30 und APC 50

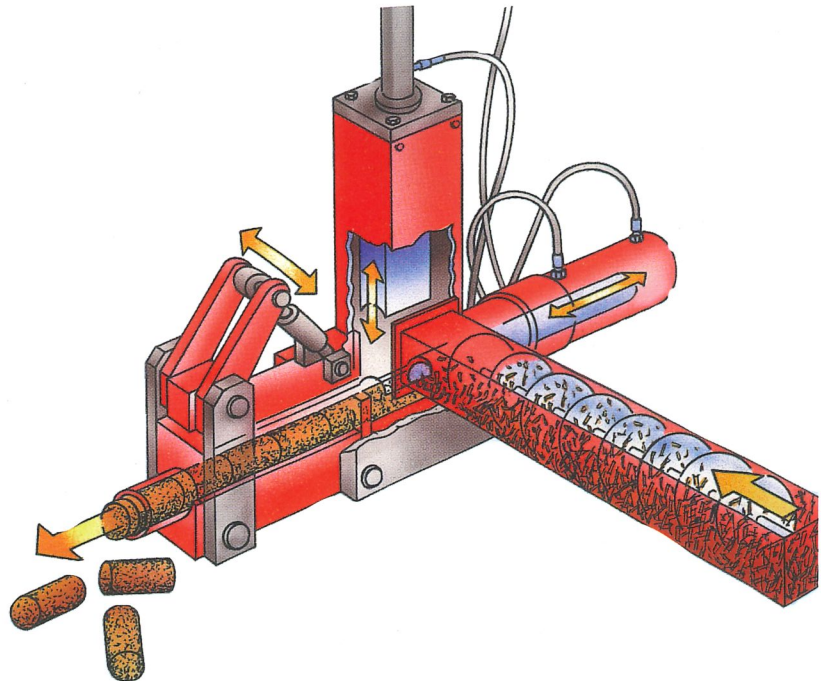
Modernste Technologie von Hydraulik und Elektronik sowie robuste, verschleißfeste Mechanik sind hervorragende Eigenschaften der AL-KO Brikettpressen.

Kompakte Antriebseinheit aus energiesparender Hydraulik mit hohem Wirkungsgrad für Späneaustragung, Förderschnecke und Brikettpresse. Die Regelung der Brikettlänge ist abhängig von der Materialbeschaffenheit. Die Bewegungsabläufe sind ausgelegt für automatischen Betrieb, können für eine komfortable Wartung jedoch auch von Hand gesteuert werden.



Vorteile APC (compact)

- platzsparende Bauweise
- automatische Endstellung aller Zylinder
- optional: Schnecke für Vorverdichtung und somit Erhöhung der Durchsatzleistung (speziell für lockeres Spänematerial)
- gehärteter Pressraum
- verchromte Presszange
- hohe Ölmenge für Dauerbetrieb
- permanenter Rührwerksantrieb
- Temperaturüberwachung des Hydraulik-Öls
- Handsteuerung sämtlicher Bewegungsabläufe für komfortable Wartung



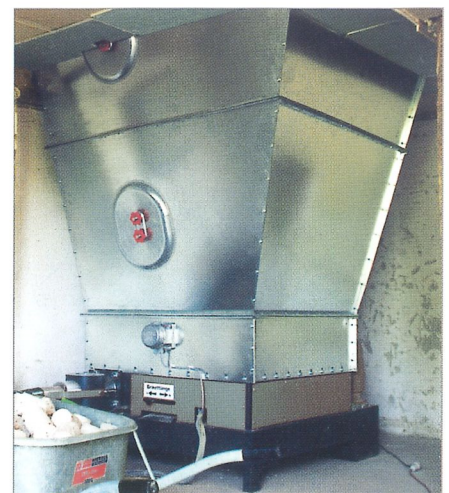
Die Compacten von AL-KO sind geeignet für Klein- und Mittelbetriebe mit einem Späneanfall von bis zu 80 kg/h.



mobil JET 250 BP



AL-KO Brikettpresse APC

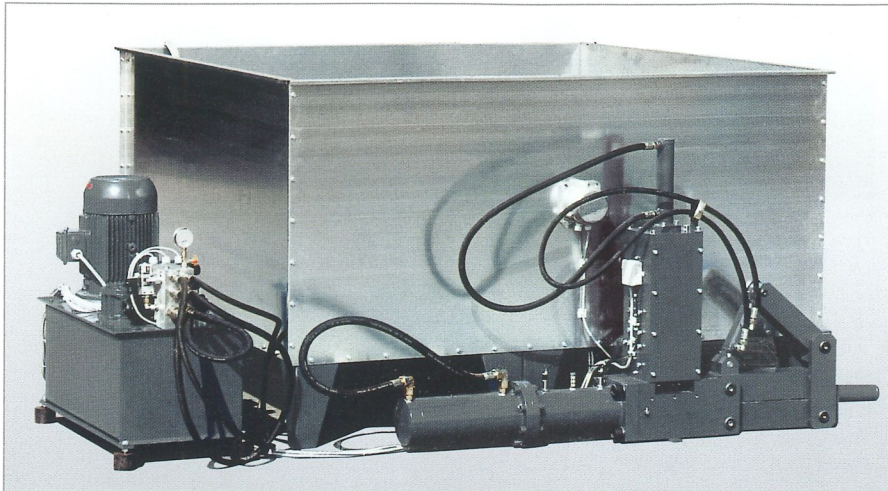


Brikettierpresse unter AL-KO-Filter

mit den variablen Pressen APV 60, 80, 100, 120

Das Spänematerial wird über Austragarme der Förderschnecke zugeführt. Die elektronisch gesteuerte Förderschnecke leitet das zu verpressende Material dosiert der Brikettpresse der APV-Serie zu.

Die Duo-Ausführung mit 2 Presseinheiten ermöglicht es, bei Produktionsspitzen mit der doppelten Leistung zu fahren (für Fördermengen bis 300 kg/h).



Variopressen von AL-KO eignen sich für Mittel-, Groß- und Industriebetriebe mit einem Späneanfall von bis zu 300 kg/h.

Vorteile APV (variabel)

- Schneckenvorverdichtung
- gehärtete Pressraumbuchsen (finden ihren Einsatz bei den Pressen zum weiteren Vorteil der Verschleißminimierung)
- verchromte Presszange
- permanenter Rührwerksantrieb
- autom. Endstellung aller Zylinder
- Handsteuerung sämtlicher Bewegungsabläufe für komfortable Wartung
- Behälter für Federarm-Rührwerk oder Schubbodenaustragung
- Anschlußteil für Transportrohr
- Behälter in feuerfester Ausführung möglich



Vorteile APS (Schubboden)

- doppelwirkende(r) und innenliegende(r) Zylinder
- Ablaufschienen im Endbereich
- Messingführungen zur zusätzlichen Zylinderabdichtung
- Gleitschienen zur Verschleißminimierung

Zubehör:

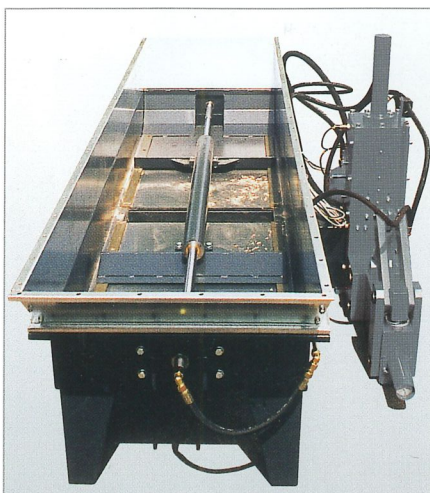
- Ölkühlung für Mehrschichtbetrieb
- Ölvorwärmung bei Außenaufstellung
- Ölmangelschalter
- Zentralschmierung für abrasive Werkstoffe
- autom/Ein/Aus mit Füllstandsmeldung
- Schneckenkanalverlängerung
- Transportrohre

mit dem Schubboden APS

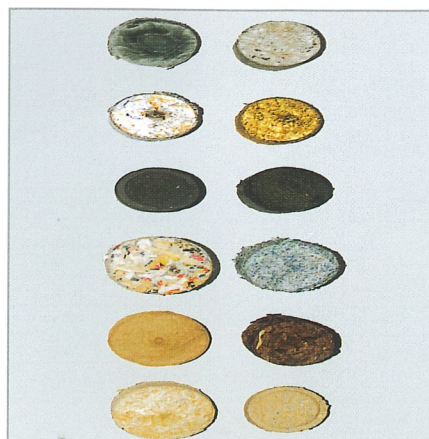
Die Schubbodengrößen werden den jeweils erforderlichen Abmessungen angepasst. Die Bewegungsabläufe sind ausgelegt für automatischen Betrieb, können für eine komfortable Wartung jedoch auch von Hand gesteuert werden. Die Bauweise ist geeignet für Innen- und Außenaufstellung.

Wahlweise kann auch anstelle einer Förderschnecke eine Zellenradschleuse eingesetzt werden, die eine drucklose Ausbringung ermöglicht.

Bei den Brikettpressen APV ist die Austragungsvariante (Rund/Schubboden) in allen Abmessungen möglich.



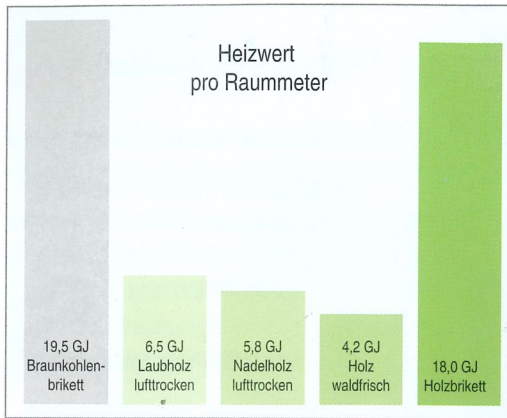
Schubboden APS mit Presse



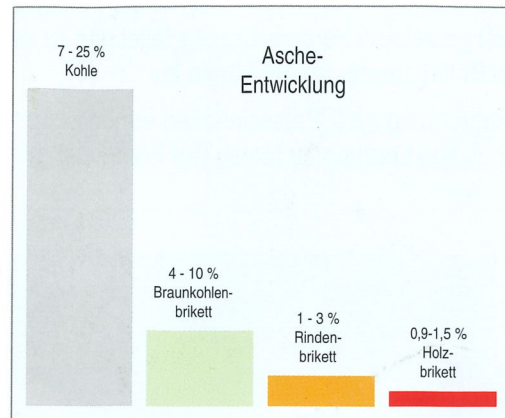
Zum Brikettieren geeignet:
Holz, Papier, PVC weiß, Styropor, Alu-Granulat, Ton, PU-Schaum etc.

Der Heizwert

2,5 kg Briketts aus Hobelspänen ~ Heizwert aus 1 l Heizöl
 1 t Briketts aus Hobelspänen ~ Heizwert aus 400 l Heizöl
 Ersparnis von ca. DM 200,00 / Tonne Späne



Das Spanbrikett ist der sauberste Brennstoff:
 großer Heizwert - wenig Asche

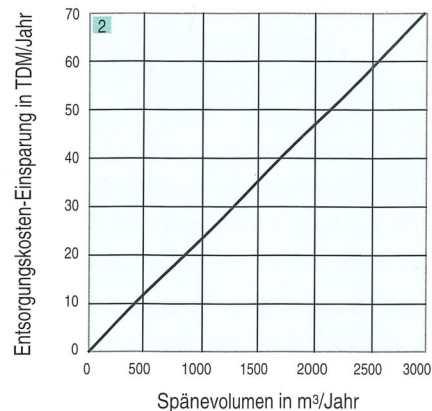
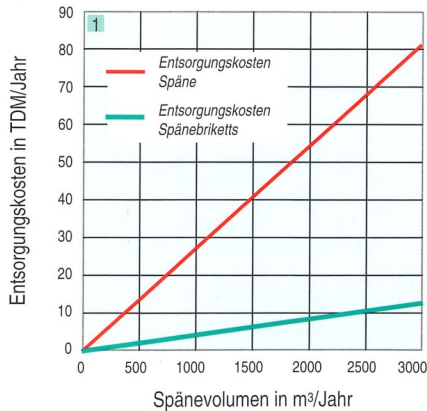


Die Energiekosten

1. Brikettierung senkt Entsorgungskosten
 Hierzu ein Berechnungsbeispiel:

Energiekosten*: ca. DM 0,30 kWh
 Entsorgungskosten Späne*: ca. DM 27,00/m³
 Volumenreduzierung für Briketts: ca. 90 %
 Entsorgungskosten Briketts: DM 27,00 - 90 % = DM 2,70
 Energiekosten für Brikettierung*: DM 0,30 x 5 kW/h = DM 1,50
Gesamt-Entsorgungskosten Briketts: DM 4,20

(*Erfahrungswerte)



2. Den Tabellen (Abb. 1 und 2) kann man nun entnehmen, daß sich bei einem Späneaufkommen von ca. 1.000 m³/h eine Ersparnis von ca. 22.000 DM ergibt, d.h. eine Brikettierpressanlage, die diesen Leistungsbedarf abdeckt, würde sich in längstens zwei Jahren - allein unter dem Aspekt der Einsparung der Entsorgungskosten - amortisiert haben.

Die technischen Daten APC, APV

Typ	APC 30 / 30 S**	APC 50 / 50 S**	APV 60	APV 80	APV 100	APV 120
Brikett Ø in mm	50	70	50	50	60	70
Leistung kg/h	30 - 50	50 - 80	60 - 80	80 - 100	100 - 120	120 - 150 (-300*)
Typ Motor kW	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Gewicht	650	750	820	870	1000	1050
Verwendung	Mobil + Stationär			Stationär + APS		
*mit DUO-Austragung bis zu 300 kg/h ** APC 30 S / 50 S mit Schneckenververdichtung						

AL-KO THERM GMBH Bereich Absaugtechnik