

Klever G FT

Centro di Lavoro a CNC con struttura gantry
CNC machining centre with gantry structure



KLEVER G 1836 FT
con impianto del vuoto
with vacuum system

KLEVER G FT 1224, 1530 e 1836

Ideale per le applicazioni nesting su legno e derivati, per la lavorazione di materiali plastici e non ferrosi (es. alucobond). La composizione è completamente personalizzabile.

KLEVER G FT 1224, 1530 and 1836

Ideal for nesting applications on wood and wood-derived materials, for the processing of plastic materials and non ferrous metals (i.e. Alucobond). Fully customized compositions.



Sistema di controllo BH660 su base PC

Semplice e veloce da programmare grazie all'interfaccia grafica BiesseWorks installata su PC in dotazione con la macchina. Condizionatore per quadro elettrico incluso.

PC-based Control system BH660

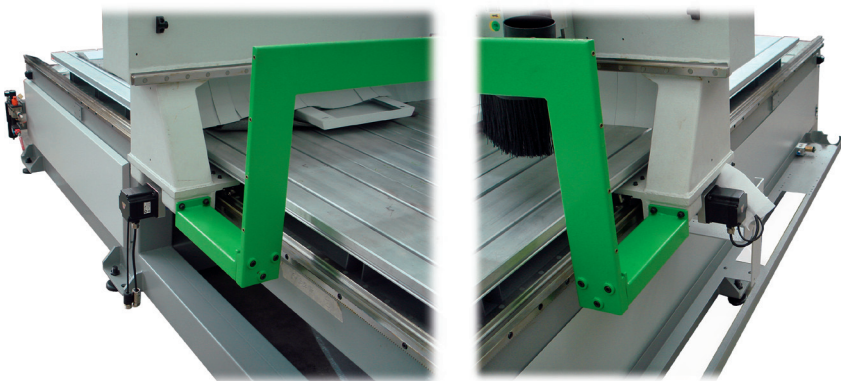
The programming is easy and fast thanks to the BiesseWorks graphic interface installed on the standard PC. Air conditioner for control board included.



Elettromandrino 5,4 kW - MK2, di serie.
Opzionale fino a 9,0 kW-ISO30/HSK F63.
*Electrospindle 5,4 kW - MK2, standard.
Option up to 9,0 kW-ISO30/HSK F63.*

Klever G FT

Centro di Lavoro a CNC con struttura gantry
CNC machining centre with gantry structure



Elevata qualità di finitura

Il carro X ha la motorizzazione brushless digitale su entrambi i lati (con controllo da CNC) per lavorazioni accurate in ogni condizione d'impiego.

High finishing quality

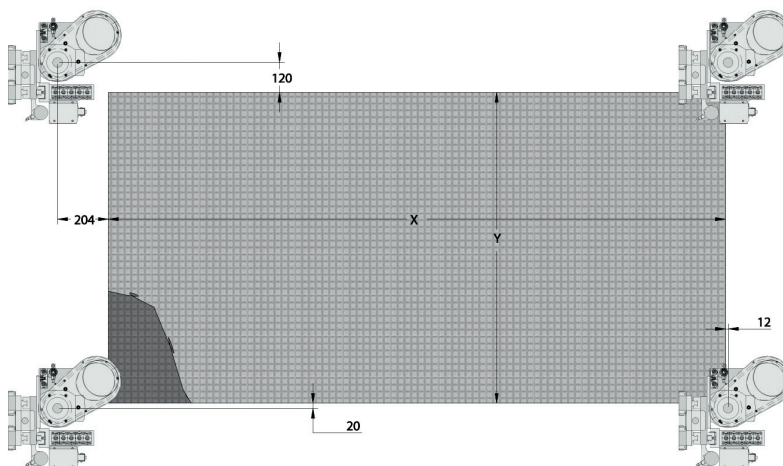
X carriage has digital brushless drive on both sides (NC controlled) for accurate machining in any working condition.

Campo di lavoro e dimensioni d'ingombro / Working fields and overall dimensions

	X	Y	Z	corsa asse Z / Z axis stroke	Peso/ Weight kg
Klever 1224 (4'x 8')	2470 mm / 97.32"	1250 mm / 49.25"	160 mm / 6.3"	260 mm / 10.2"	1300
Klever 1530 (5'x10')	3085 mm / 121.55"	1560 mm / 61.46"	160 mm / 6.3"	260 mm / 10.2"	1500
Klever 1836 (6'x12')	3770 mm / 148.54"	1875 mm / 73.88"	160 mm / 6.3"	260 mm / 10.2"	1700
Velocità assi X-Y-Z Axis speed X-Y-Z	18 - 18 - 12 m/min.	59 - 59 - 39.4 ft/min.			

Dimensioni d'ingombro - Larghezza x Profondità x altezza / Overall dimension - Width x Depth x height

	CE		NCE	
Klever 1224 (4'x 8')	mm 4286x3730x1900	inch 168.87x146.96x74.86	mm 3443 x 3323 x 1900	inch 135.65 x 130.93 x 74.86
Klever 1530 (5'x10')	mm 5300x4000x1900	inch 208.82x 157.6x74.86	mm 4061 x 3636 x 1900	inch 160 x 143.26 x 74.86
Klever 1836 (6'x12')	mm 5900x4306x1900	inch 232.46x169.66x74.86	mm 4753 x 3949 x 1900	inch 187.27 x /155.59 x 74.86



Alcuni opzionali:

- Elettromandrino 9,0 kW - ISO30 o HSK F63
- Elettromandrino 7,5 kW - HSK E40 - raffreddato liquido - Max 32.000 g/min
- Magazzino utensili fino a 8 utensili
- Testa a forare BH 5 (5 mandrini verticali)
- Impianto per pompa vuoto
- Pompa del vuoto
- Misurazione automatica lunghezza utensile

Some options:

- Electrospindle 9,0 kW - ISO30 or HSK F63
- Electrospindle 7,5 kW - HSK E40 - liquid cooled - Max 32.000 g/min
- Tool magazine up to 8 tools
- Boring head BH 5 (5 vertical spindles)
- System for vacuum pump
- Vacuum pump
- Automatic tool length measurement

BIESSEARTECH
E A S Y T E C H

Biesse S.p.A.

Via della Meccanica, 16 61122 Pesaro - Italy, Tel. +39.0721.439100 Fax +39.0721.453248, biesse.sales@biesse.com www.biesse.com