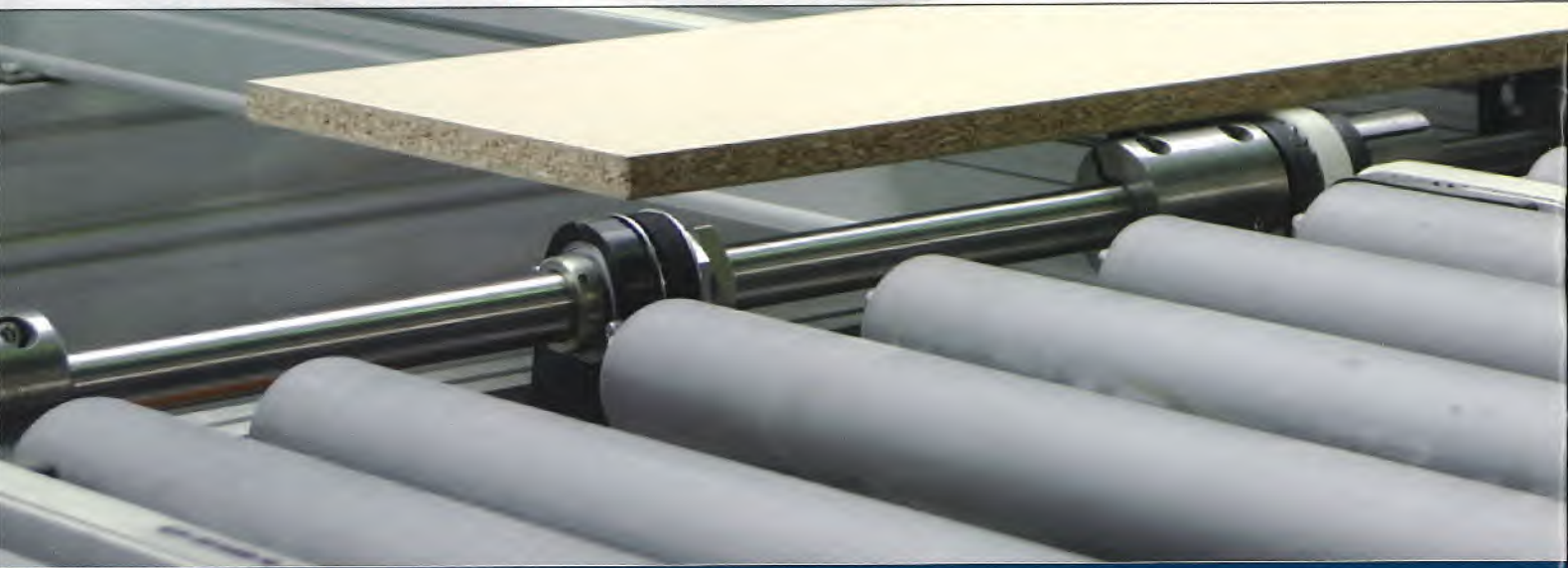


Fördertransporte /// conveyor transports



Individuelle Transportlösungen für Ihre Produktion

Individual Transport Solutions for your Production



Höchstes Niveau der wirtschaftlichen Fertigung ohne Kompromisse in der Qualität.

Die kundenspezifischen Transportlösungen von Bargstedt sind langlebig, verschleiß- und wartungsarm. Wir konstruieren, fertigen und liefern Anlagen, die einen optimalen Mengenausstoß bei gleichzeitig bester Qualität und geringem Personalaufwand garantieren.

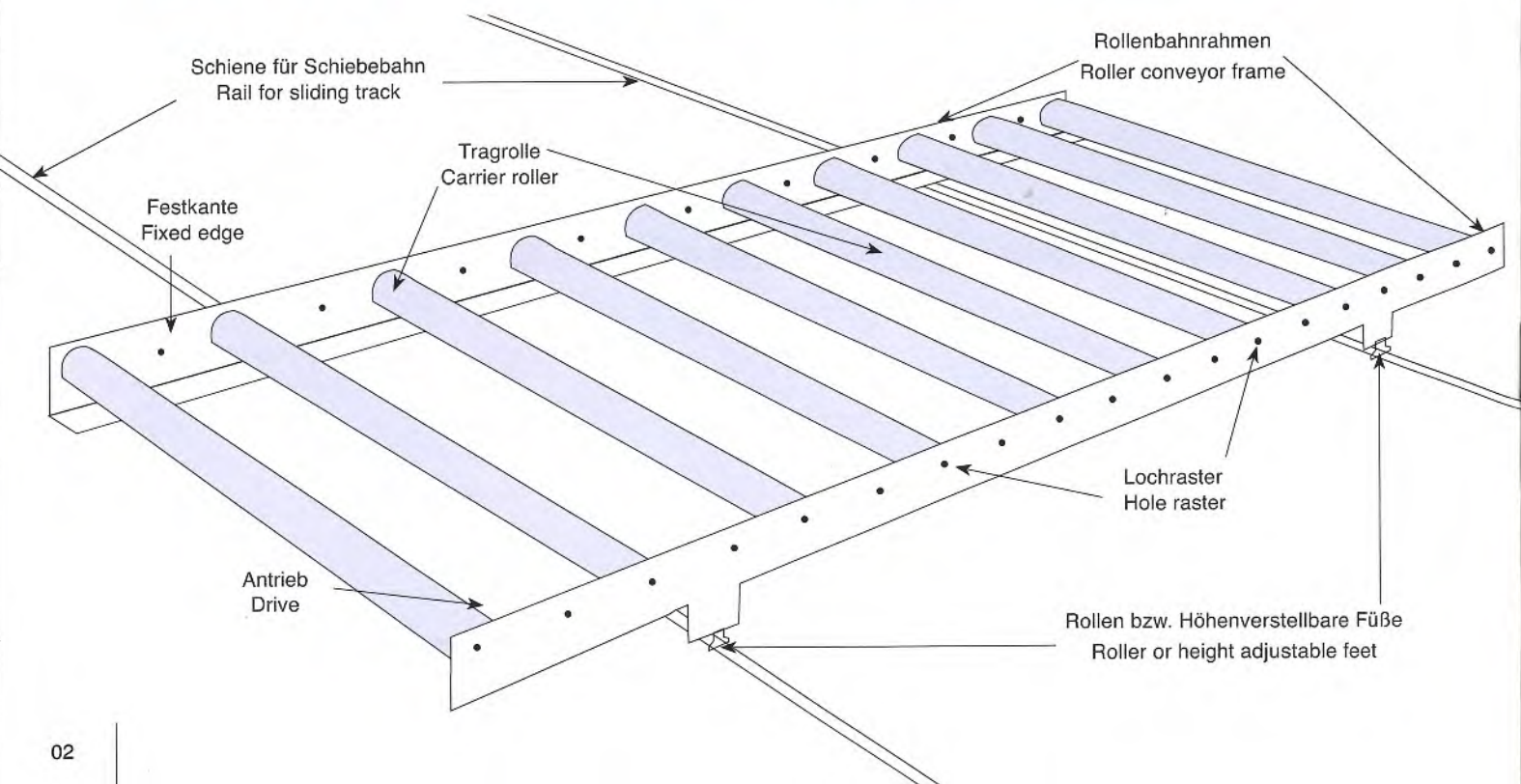
Bargstedt-Lösungen sichern eine hochautomatisierte Fertigung und damit einen kontinuierlichen Materialfluss - der Schlüssel zu Ihrem Erfolg.

Economical production on highest level without compromises in quality.

Bargstedt transport solutions complying the needs of customers are long-lasting, low-wear and service reduced. We design, manufacture and supply machines that guarantee an optimum output with best quality and low personnel effort.

Bargstedt solutions ensure a highly automatic production and thus a continuous material flow – the key to your success

Für jedes Volumen die passende Lösung /// For each volume the best solution





Inhalt /// Content

- 04 Ihr starker Partner für Logistik
Your strong partner for logistics
- 06 Manueller Schiebewagen THS200
Manual sliding carriage THS200
- 08 Stapelrollenbahn ohne Antrieb THR200
Non driven stack roller conveyor THR200
- 10 Angetriebene Stapelrollenbahn THR800
Driven stack roller conveyor THR800
- 12 Angetriebene Schiebebühne THS800/L
Driven traveling platform THS800/L
- 14 Angetriebene Schiebebühne THS800/S
Driven traveling platform THS800/S
- 16 Schonplattenmagazin TPA800
Protective board magazine TPA800
- 18 Angetriebener Kettenförderer THK400
Driven chain conveyor THK400
- 20 Winkelübergabe THW800
Angular transfer THW800
- 22 Überblick Fördertransporte
Overview conveyor transports

Ihr starker Partner für Logistik

Your strong partner for logistics

Die logistischen Lösungen von BARGSTEDT sind in Modulbauweise konzipiert. Aus einem ausgeklügelten Systembaukasten stellen wir zuverlässige Komponenten zu optimalen kundenspezifischen Lösungen zusammen.

Durch die modulare Bauweise werden die Entwicklungen flexibler, kostengünstiger und servicefreundlicher.

Die modernen Antriebseinheiten ermöglichen einen erschütterungsfreien, geräuscharmen Lauf. Allen Lösungen gemein ist ihre einfache und praxisgerechte Bedienung.

Bargstedt logistical solutions are designed in modular construction. From an ingenious system module we arrange reliable components for optimum solutions complying with the customer needs.

The development will be more flexible, less cost intensive and easier to maintain by reason of the modular construction.

The modern drive units enable a vibration-free, low-noise operation. All solutions have in common the simple and practical operation.



Oberstes Ziel: Ihr Nutzen, Ihr Gewinn

Wir haben schon immer auf eine partnerschaftliche, vertrauensvolle Beziehung zu unseren Kunden gesetzt.

Sie haben ganz spezielle Anforderungen und Zielvorgaben - wir bringen unser produkt- und markttechnisches Knowhow ein.

Gemeinsam finden wir die Lösung, um Ihre Produktion noch effizienter zu gestalten.

Topmost target: Your advantage, your benefit

We have always focused on a cooperative relationship to our customers.

You have specific requirements and objectives – we bring our knowhow in product and market techniques.

Together we will find the solution for making your production more efficiently.



Raus aus dem Materialstau

Mit logistischen Lösungen von BARGSTEDT lassen sich enorme Produktivitätssteigerungen und beträchtliche Sparpotenziale erzielen. Denn ein kontinuierlicher Materialfluss bedeutet kalkulierbaren Materialfluss.

Out of the material holdup

With BARGSTEDT logistical solutions you can achieve enormous productivity increase and considerable savings capacity. A continuous material flow means a calculable material flow.

Transportsysteme im Detail

The conveyor transports in detail

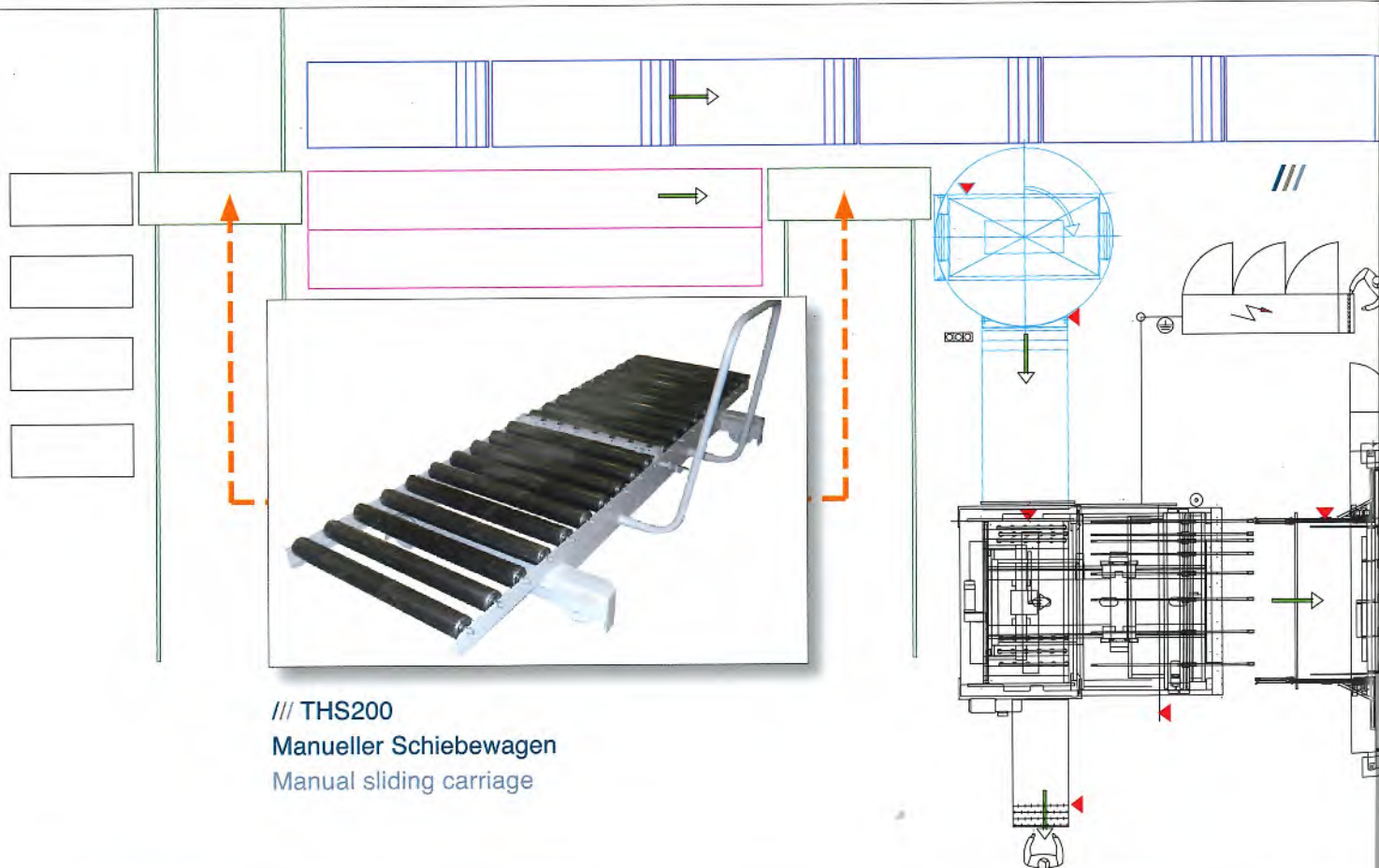
Manueller Schiebewagen /// Manual sliding carriage THS200

Ohne großen Aufwand können mit der Schiebepiste THS200 unterschiedliche Bearbeitungsmaschinen oder weitere Transportsysteme beschickt und entladen werden.

Diese kosteneffiziente Art des Materialtransportes ist der günstige Einstieg in das Handling von Werkstücken -bzw. Werkstückstapel.

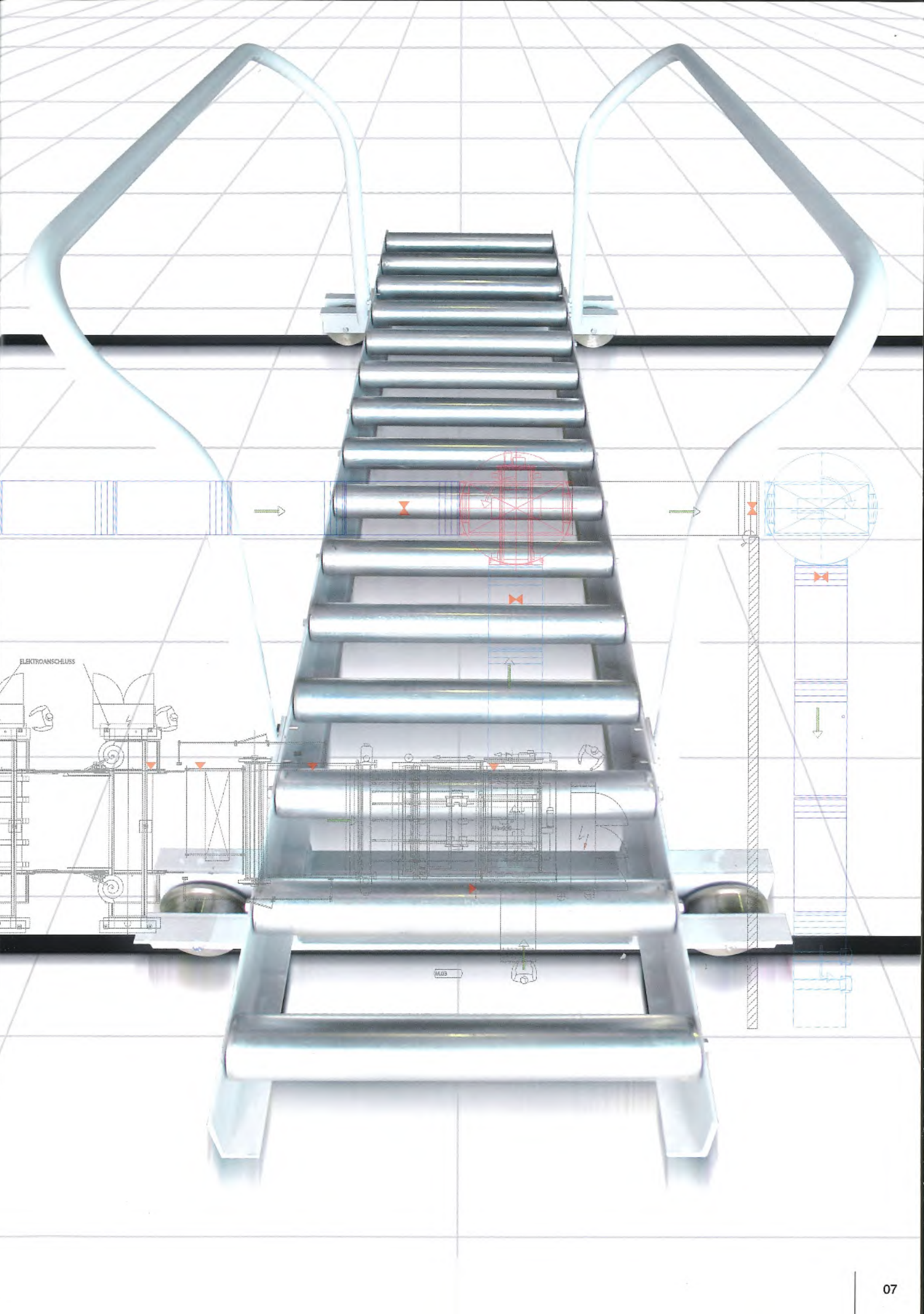
Using the sliding carriage THS200 you can feed in or out to or from different operating machines or other transport systems without big efforts.

This cost efficient kind of material transport is the favorable entry to the handling of boards or entire stacks.



Technische Daten /// Technical data

Type O-THS200* ohne Steuerungsanteil // without control	25/05	25/09	30/05	30/09
Min. Nutzlänge // min. usable length	600 mm			
Breite über Alles // total width	1000 mm	1400 mm	1000 mm	1400 mm
Maschinenbreite // machine width	520 mm	920 mm	520 mm	920 mm
Tragrollenteilung // Distance between rollers	200 mm (150 mm Option)			
Maschinenlänge // machine length	2800 mm		3200 mm	
Spurweite // track gauge	2400 mm		2400 mm	
Arbeitshöhe // working height	300 mm			
Stapelgewicht // stack weight	10000 N/m - max. Tragfähigkeit // loading capacity 30000 N			



ELEKTROANSCHLUSS

ALU

Transportsysteme im Detail

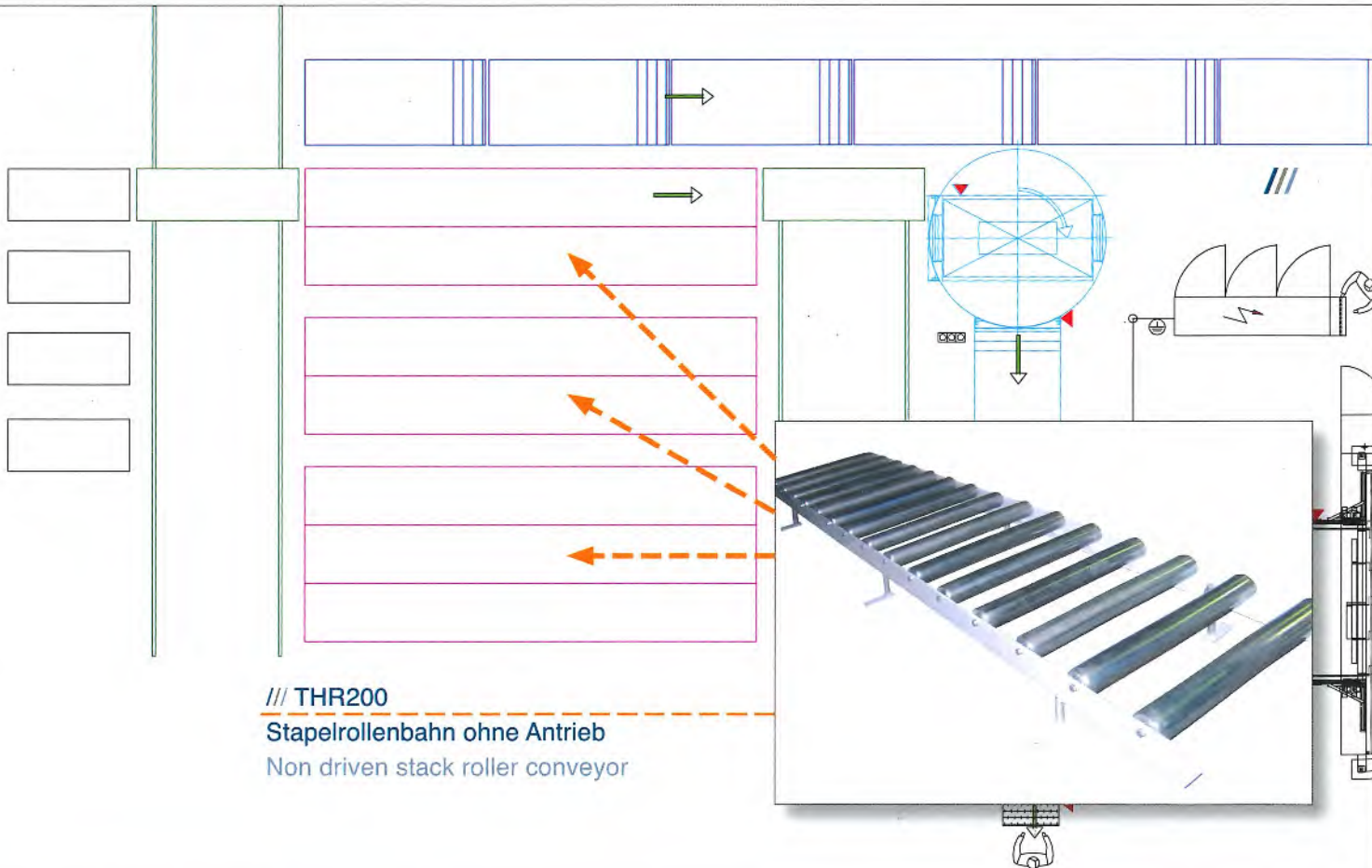
The conveyor transports in detail

Stapelrollenbahn ohne Antrieb /// Non driven stack roller conveyor THR200

Die Stapelrollenbahn THR200 wird eingesetzt für den Transport oder als Puffer für leichte Materialstapel. Die in der Höhe verstellbaren Füße erlauben eine den Produktionsanforderungen angepasste Positionierung.
Der Einsatz der THR200 bedeutet sicheres Handling zum attraktiven Preis.

The stack roller conveyor THR200 is used for the transport or as buffer for light material stacks. The height adjustable feet enable a positioning adapted to the production requirements.

The use of the THR200 stands for safe handling at an attractive price.



Technische Daten /// Technical data

Type O-THR200* ohne Steuerungsanteil // without control	05	09
Maschinenbreite // machine width	520 mm	920 mm
Tragrollenteilung // Distance between rollers	200 mm (150 mm Option)	
Maschinenlänge // machine length	min. 2800 mm	min. 3200 mm
Arbeitshöhe // working height	270 - 300 mm	
Stapelgewicht // stack weight	10000 N/m	



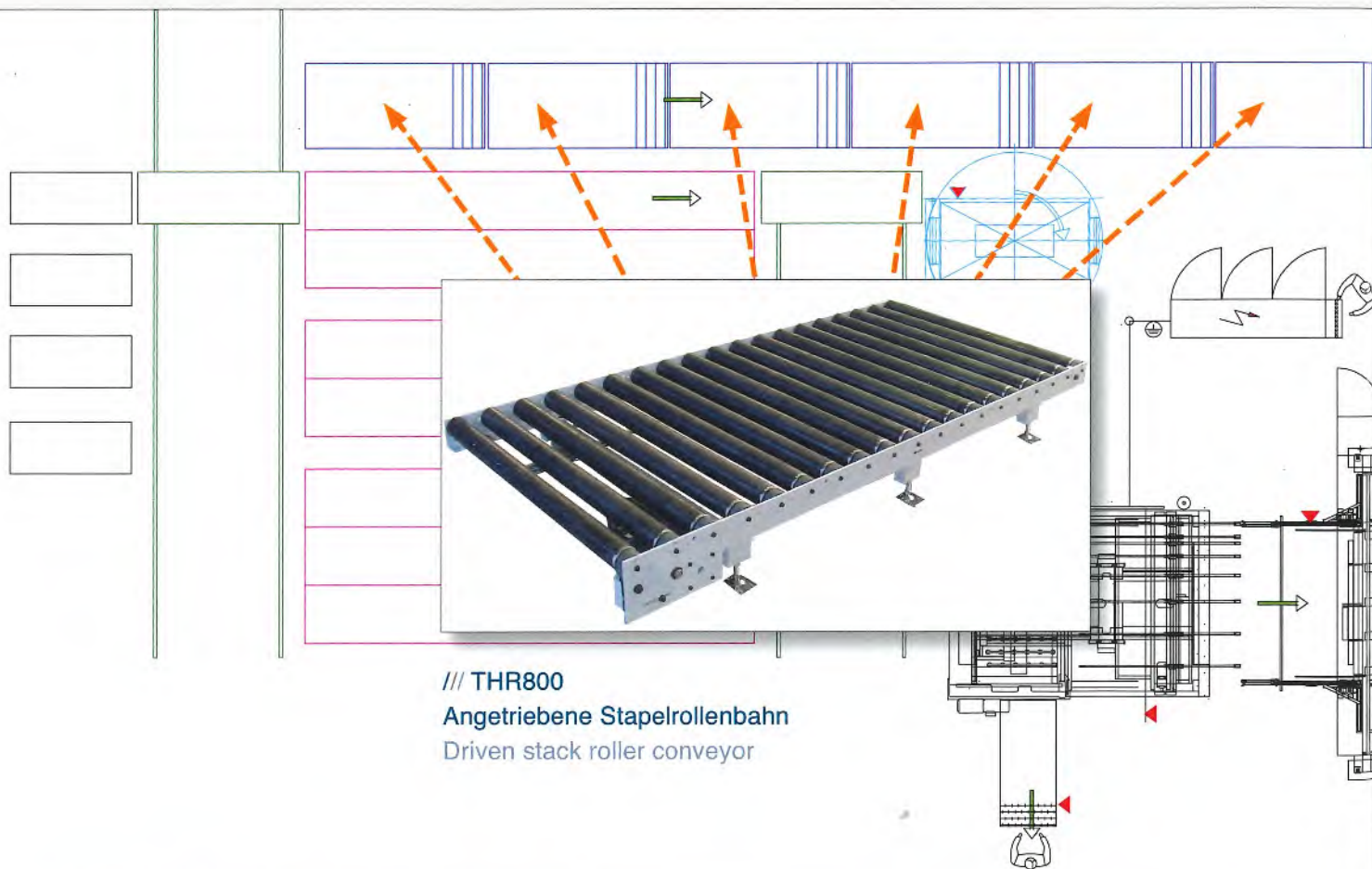
Transportsysteme im Detail

The conveyor transports in detail

Angetriebene Stapelrollenbahn /// Driven stack roller conveyor THR800

Die THR800 ist die meistgewählte Lösung für Bodentransporte. Als vorgesezte Stapelrollenbahn mit Pufferfunktion an Beschickungen und Abstellungen oder im Verbund von mehr als drei Stapelrollenbahnen als Systemlösung mit kompletter Steuerung unter der Benennung THU800. Mit dieser über einen Motor angetriebenen Stapelrollenbahn lassen sich vielfältige Materialstapel sicher und effizient transportieren.

The THR800 is the most chosen solution for surface transports. Whether as advanced stack roller conveyor with buffer function for feeders and stackers or as system solution in combination with more than three stack roller conveyors with complete control, then named THU800. With this motor driven stack roller conveyor you can safely and efficiently transport various material stacks.



/// THR800
Angetriebene Stapelrollenbahn
Driven stack roller conveyor

Technische Daten /// Technical data

Typ THR800* ohne Steuerungsanteil // without control	05	08	10	12	13	14
Nutzbreite // usable width	500 mm	800 mm	1000 mm	1200 mm	1300 mm	1400 mm
Maschinenbreite // machine width	616 mm	916 mm	1116 mm	1316 mm	1416 mm	1516 mm
Min. Nutzlänge // min. usable length	Kennziffer // code figure 40 = 400 mm (60 = 600 mm)					
Tragrollenteilung // Distance between rollers	Kennziffer // code figure 40 = 150 mm (60 = 200 mm)					
Maschinenlänge // machine length	Min. 1290 mm - max. 5940					
Arbeitshöhe // working height	Je nach Bestellangabe // as ordered 250 - 290 mm / 270 - 340 mm / 320 - 400 mm					
Elektr. Gesamtanschlusswert // Connected electrical load	Je Sektion // per section 0,55 KW					
Nennstrom // Nominal current	Je Sektion // per section 1,29 A bei // with 400 V (10 A Gesamt // total)					
Stapelgewicht // stack weight	max. 40000 N					



Transportsysteme im Detail

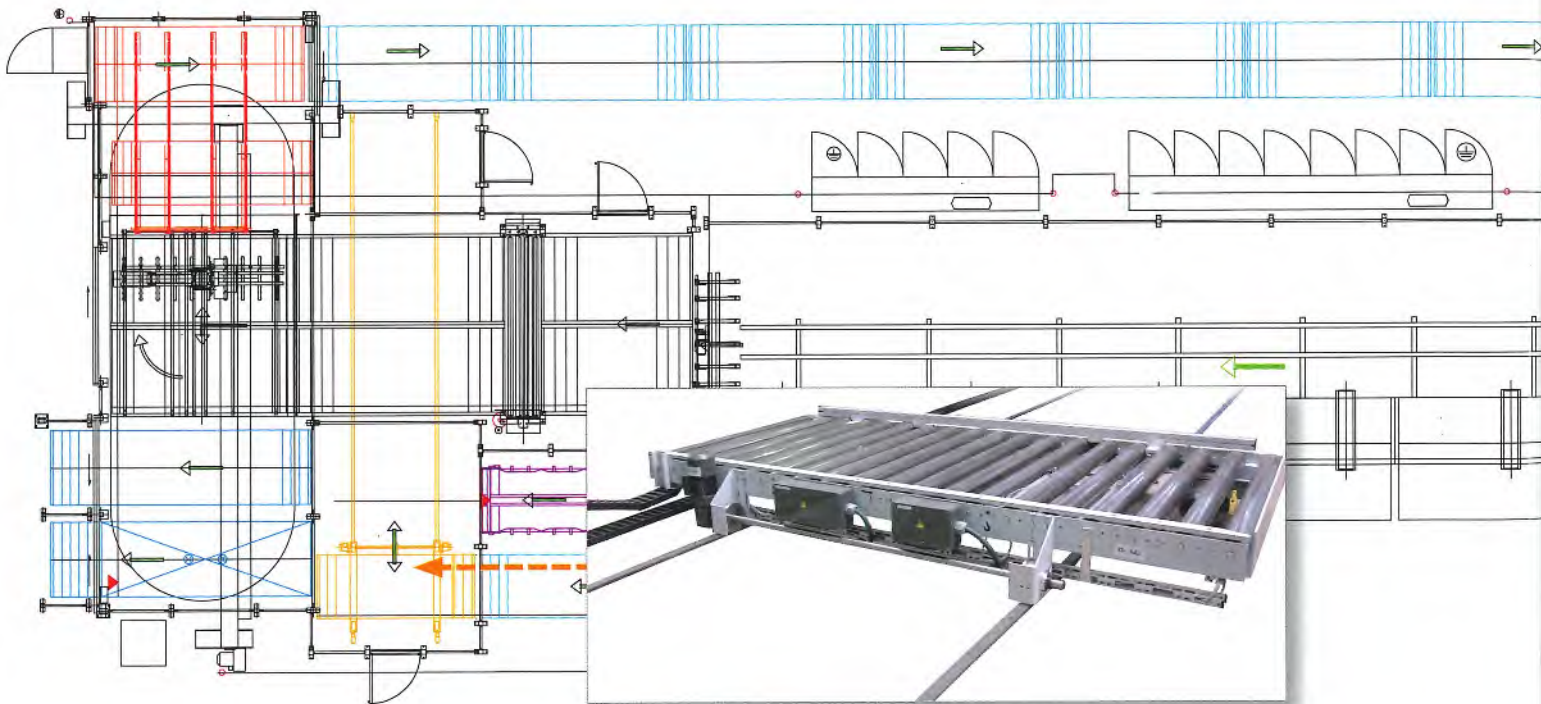
The conveyor transports in detail

Angetriebene Schiebebühne /// Driven traveling platform THS800/L

Mit der Schiebebühne werden Transportlücken in Bearbeitungsstraßen effektiv überbrückt und geschlossen. Der benötigte Platzbedarf reduziert sich auf Nutzlänge der Schiebebühne (siehe Tabelle). Die Schiebebühne THS800 wird in der leichten Version, gekennzeichnet durch die Abkürzung „L“, für den Transport von Schonplatten und leichten bis mittleren Materialstapeln eingesetzt.

By use of the traveling platform transport gaps in operating lines are effectively bypassed and closed. The needed space is reduced to the usable length of the traveling platform (see table).

The traveling platform THS800 is used in the version, marked by an „S“, for the transport of material stacks.



/// THS800/L
Angetriebene Schiebebühne
Driven traveling platform

Technische Daten /// Technical data

Type THS800/L* ohne Steuerungsanteil // without control	24/08	24/10	28/05	28/08	28/10	28/12	33/05	33/08	33/10	33/12	33/14	43/08	43/10	
Maschinenbreite // machine width	mm	916	1116	616	916	1116	1316	616	916	1116	1316	1516	916	1116
Maschinenlänge // machine length	mm	2340	2340	2790	2790	2790	2790	3240	3240	3240	3240	3240	4290	4290
Nutzbreite // usable width	mm	800	1000	500	800	1000	1200	500	800	1000	1200	1400	800	1000
Nutzlänge // usable length	mm	2000	2000	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000	3000	3000	4000	4000
Spurweite // track gauge	Auf Anfrage // on requirement													
Arbeitshöhe // working height	Je nach Bestellangabe // as ordered 250 - 290 mm / 270 - 400 mm / 320 - 400 mm													
elektr. Gesamtanschlusswert // Connected electrical load	0,7 KW													
Nennstrom // Nominal current	2 A bei // with 400 V													
Stapelgewicht // stack weight	3000 N													



11

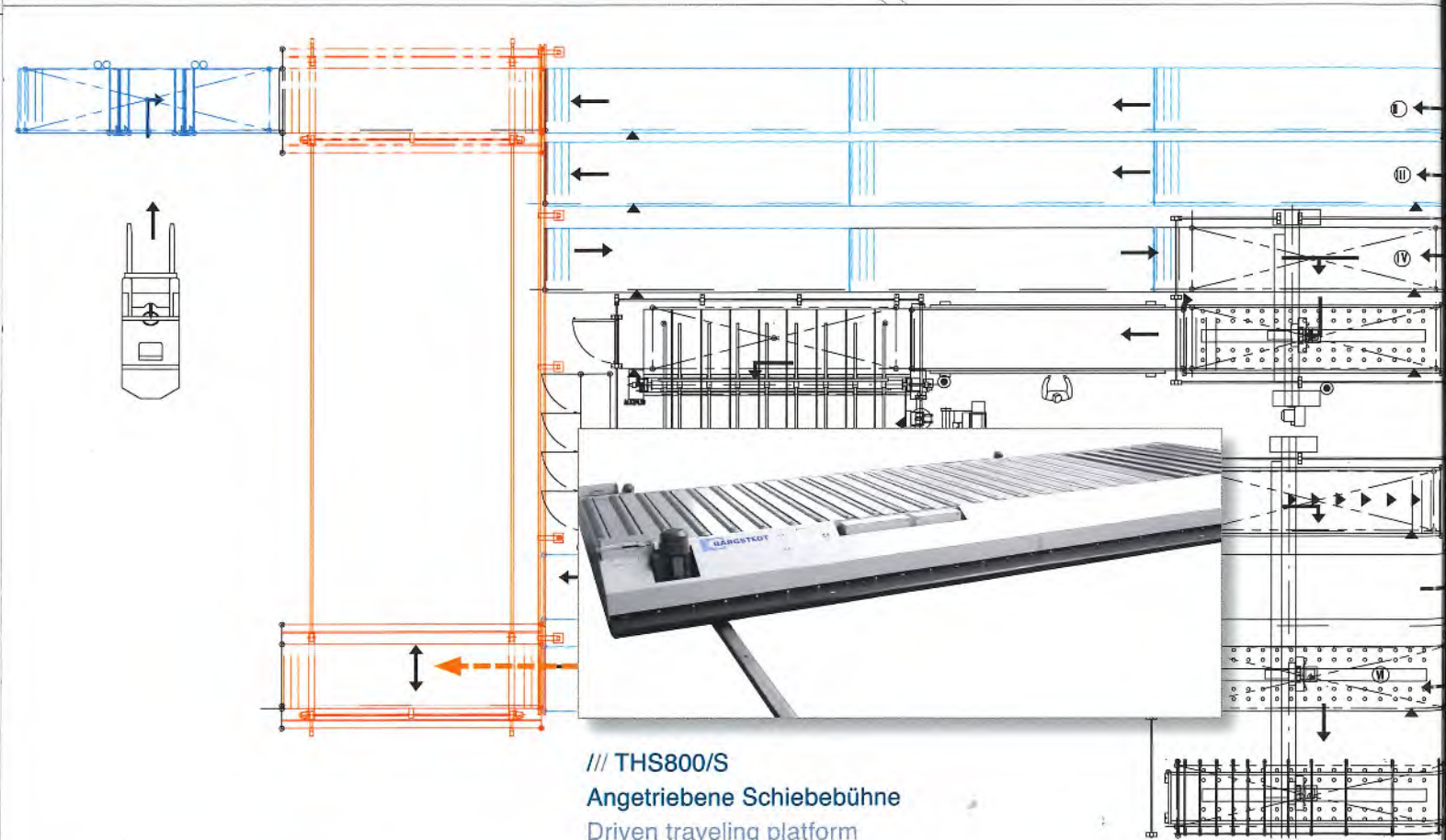
Transportsysteme im Detail

The conveyor transports in detail

Angetriebene Schiebebühne /// Driven traveling platform THS800/S

Mit der Schiebebühne werden Transportlücken in Bearbeitungsstraßen effektiv überbrückt und geschlossen. Der benötigte Platzbedarf reduziert sich auf Nutzlänge der Schiebebühne (siehe Tabelle). Die Schiebebühne THS800 wird in der Version, gekennzeichnet durch die Abkürzung „S“, für den Transport von Materialstapeln eingesetzt.

By use of the traveling platform transport gaps in operating lines are effectively bypassed and closed. The needed space is reduced to the usable length of the traveling platform (see table). The traveling platform THS800 is used in the version, marked by an „S“, for the transport of material stacks.



Technische Daten /// Technical data

Type THS800/S* ohne Steuerungsanteil // without control	28/08	28/10	28/12	33/10	33/12	33/14	39/10	39/12	39/14	39/16	43/14	43/16
Nutzlänge // usable length	mm 2500	2500	2500	3000	3000	3000	3500	3500	3500	3500	4000	4000
Nutzbreite // usable width	mm 800	1000	1200	1000	1200	1400	1000	1200	1400	1600	1400	1600
Maschinenlänge // machine length	mm 2790	2790	2790	3240	3240	3240	3840	3840	3840	3840	4290	4290
Maschinenbreite // machine width	mm 916	1116	1316	1116	1316	1516	1116	1316	1516	1716	1516	1716
Spurweite // track gauge	mm 1810	1810	1810	2260	2260	2260	2860	2860	2860	2860	3310	3310
Arbeitshöhe // working height	Je nach Bestellangabe // as ordered 280 - 340 mm oder 400 mm											
elektr. Gesamtanschlusswert // Connected electrical load	1 KW											
Nennstrom // Nominal current	3 A bei // with 400 V											
Stapelgewicht // stack weight	40000 N											



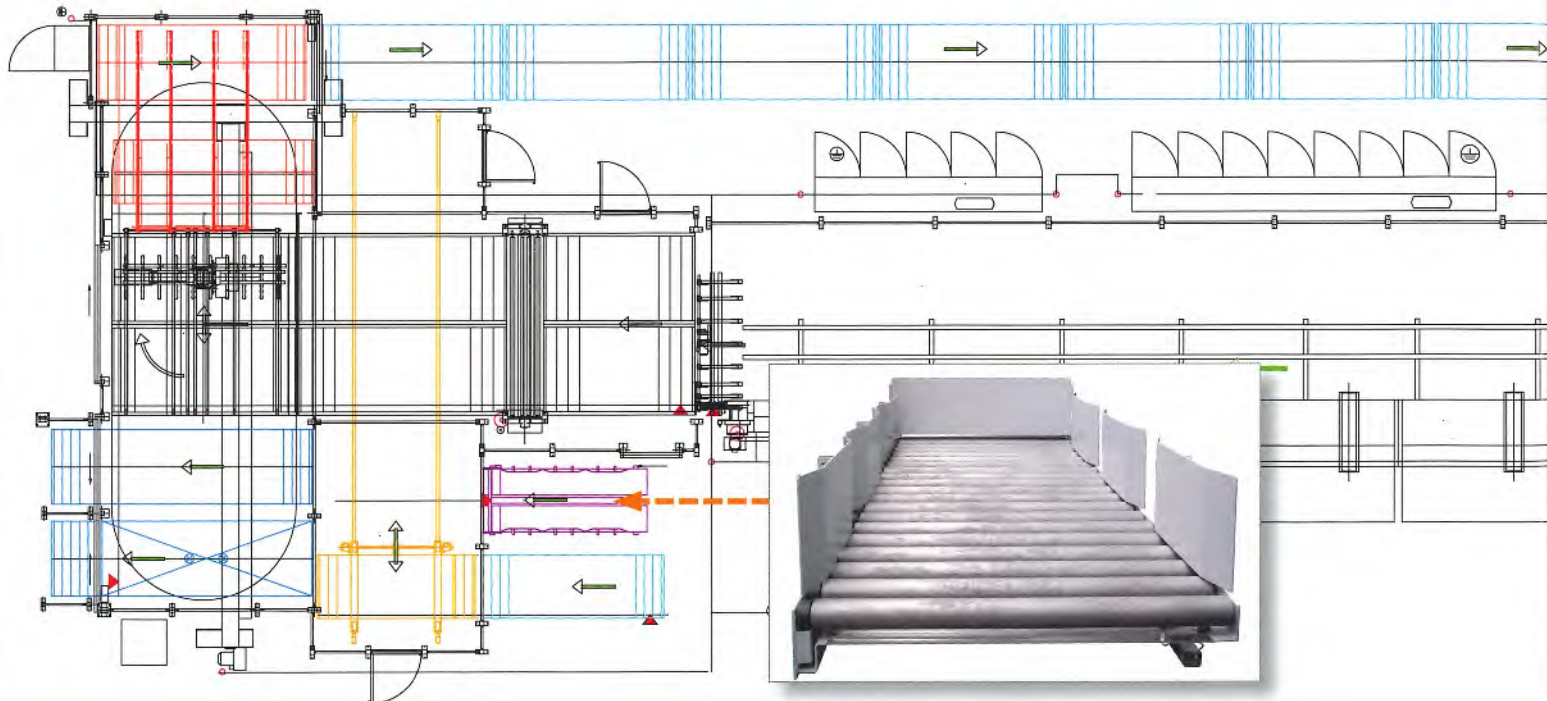
Transportsysteme im Detail

The conveyor transports in detail

Schonplattenmagazin /// Dummy board magazine TPA800

Zum Schutz der Oberfläche von Materialstapel liegen diese beim Transport auf einer Stapelunterlage - der Schonplatte. Das Schonplattenmagazin TPA800, basierend auf dem Baukastenprinzip der TH-Reihe, ist nahtlos in jeden Fördertransport integrierbar und versorgt den weiteren Produktionsprozess mit Schonplatten. Die seitlich angebrachte Prallwand ist durch wenige Handgriffe verstellbar.

For protection of the surface of the material stack these are transported on base boards. The dummy board magazine TPA800, based on the modular design principle of the TH series, can be integrated without any difficulties to each conveyor transport and it supplies the further production process with base boards. The laterally connected impact surface can easily be adjusted.



/// TPA800
 Schonplattenmagazin
 Dummy board magazine

Technische Daten /// Technical data

Type TPA800* ohne Steuerungsanteil // without control		12/05	18/05	18/08	18/10	25/05	25/08	25/10	25/12	30/08	30/10	30/12
Maschinenbreite // machine width	mm	616	616	916	1116	616	916	1116	1316	916	1116	1316
Maschinenlänge // machine length	mm	1590	2190	2190	2190	2940	2940	2940	2940	3390	3390	3390
Nutzbreite // usable width	mm	500	500	800	1000	500	800	1000	1200	800	1000	1200
Nutzlänge // usable length	mm	1200	1800	1800	1800	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3000
Tragrollenteilung // Distance between rollers	mm	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150
Arbeitshöhe // working height		Je nach Bestellangabe // as ordered 250 - 290 mm / 270 - 340 mm / 320 - 400 mm										
elektr. Gesamtanschlusswert // Connected electrical load		0,75 KW										
Nennstrom // stack weight		4,2 A bei // with 400 V										



Transportsysteme im Detail

The conveyor transports in detail

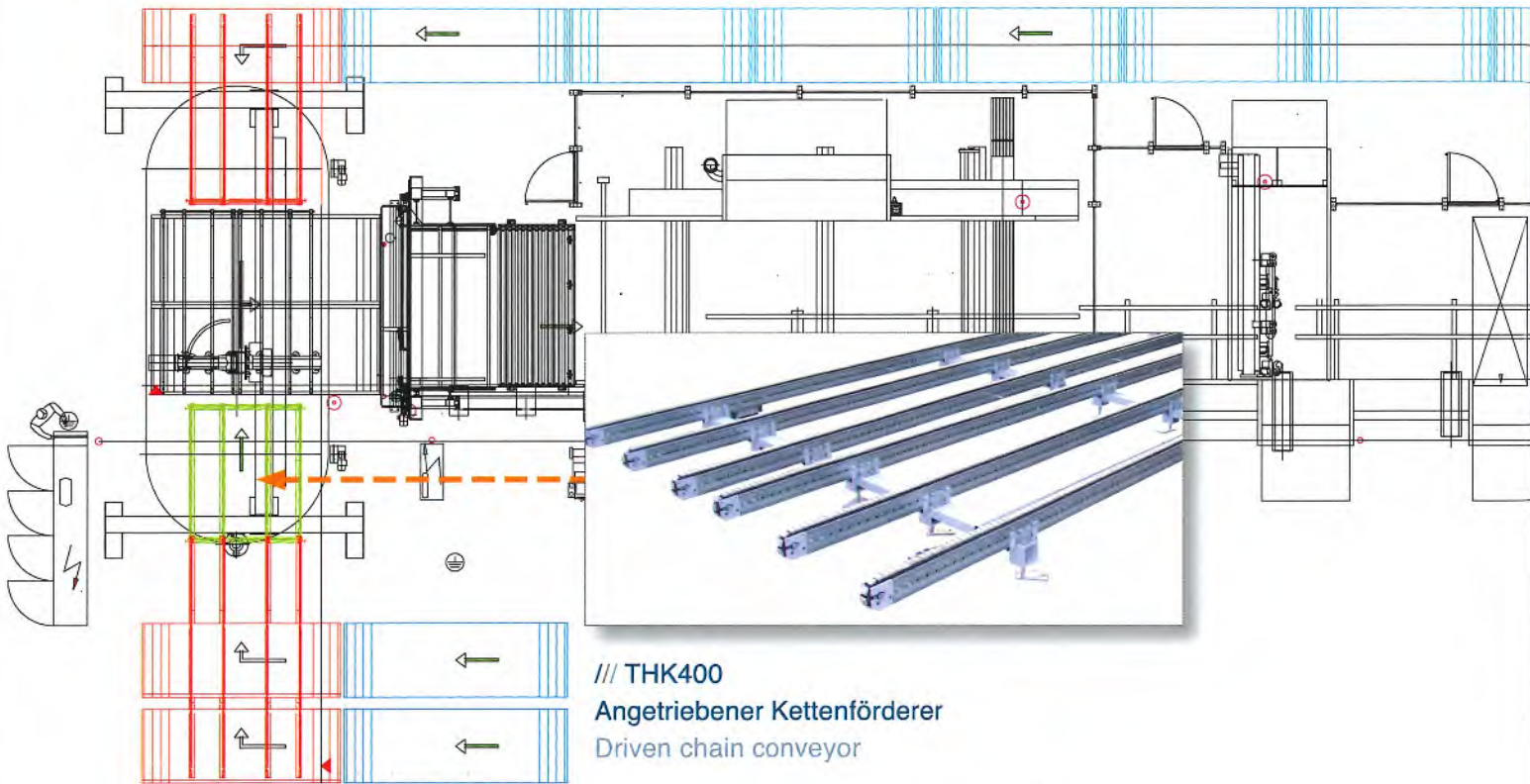
Angetriebener Kettenförderer /// Driven chain conveyor THK400

Kettenförderer werden bevorzugt für den Palettentransport meist in Verbindung mit einer Winkelübergabe wie z.B. bei Ein- und Austapelplätzen oder Speicheranlagen eingesetzt.

Durch seine besondere Konstruktion werden Werkstücke- bzw. Materialstapel bevorzugt in Querposition transportiert werden. Der Kettenförderer ist aufgrund seiner Kunststoffgleitschiene äusserst verschleissarm.

Chain conveyors are preferentially used for the transport of pallets. For the most part in connection with an angular transfer like e.g. on stacking and destacking positions or storing machines.

Due to its special design workpieces or material stacks are preferentially transported crosswise. The chain conveyor is extremely low-wear by reason of its synthetic skids.



Technische Daten /// Technical data

Type THK400* ohne Steuerungsanteil // without control	
Maschinenbreite // machine width	04 (330 mm) - 59 (5880 mm) in Sprüngen von // in distances of 150 mm
Maschinenlänge // machine length	016 (1600 mm) - 060 (6000 mm) in Sprüngen von // in distances of 150 mm
Nutzbreite // usable width	08 (780 mm) - 20 (1980 mm) in Sprüngen von // in distances of 150 mm
Arbeitshöhe // working height	Je nach Bestellangabe // as ordered 275 - 330 mm
elektr. Gesamtanschlusswert // Connected electrical load	1,5 KW
Nennstrom // Nominal current	4,2 A bei // with 400 V
Traglast je Kettenlänge // loading capacity per chain length	1800 KG/M
Stapelgewicht // stack weight	30000 N



Transportsysteme im Detail

The conveyor transports in detail

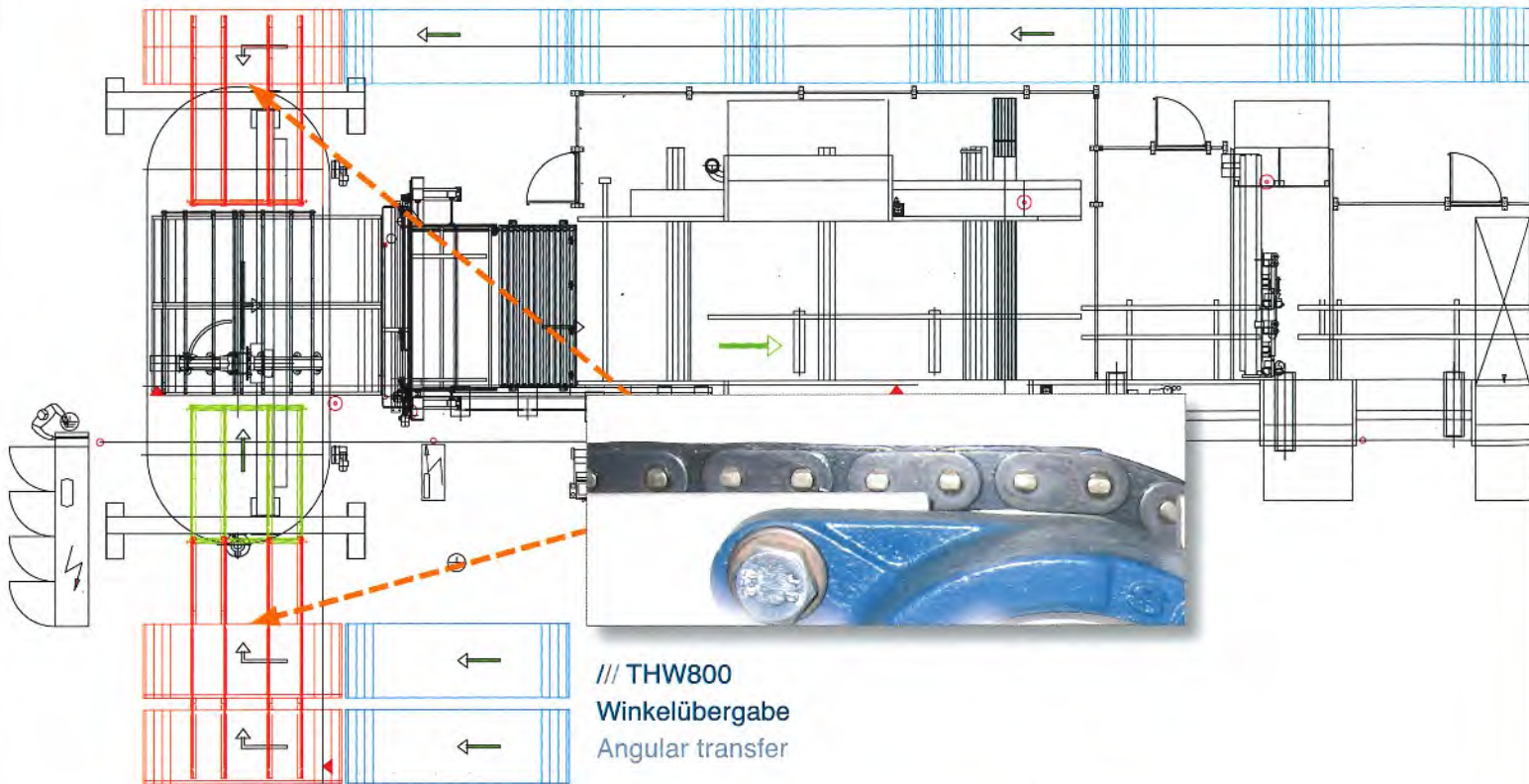
Stapelwinkelübergabe /// Angular transfer THW800

Optimaler Materialfluss bedeutet kurze Transportwege. Aus diesem Grund wird für die Änderung der Förderrichtung von Materialstapel um 90° die Winkelübergabe eingesetzt. Die Förderrichtung ändert sich dabei je nach Vorgabe von längs auf quer bzw. quer auf längs.

Mit der Stapelwinkelübergabe können so Materialstapel mit einem Gewicht bis zu 5 Tonnen sicher transportiert werden.

An optimum material flow stands for short transport ways. That is the reason for the use of the angular transfer for 90° degree changes of the transport direction of stacks. Thus the direction is changed from longitudinal to crosswise or reverse.

Material stacks up to 5 tons can safely be transported with the angular transfer.



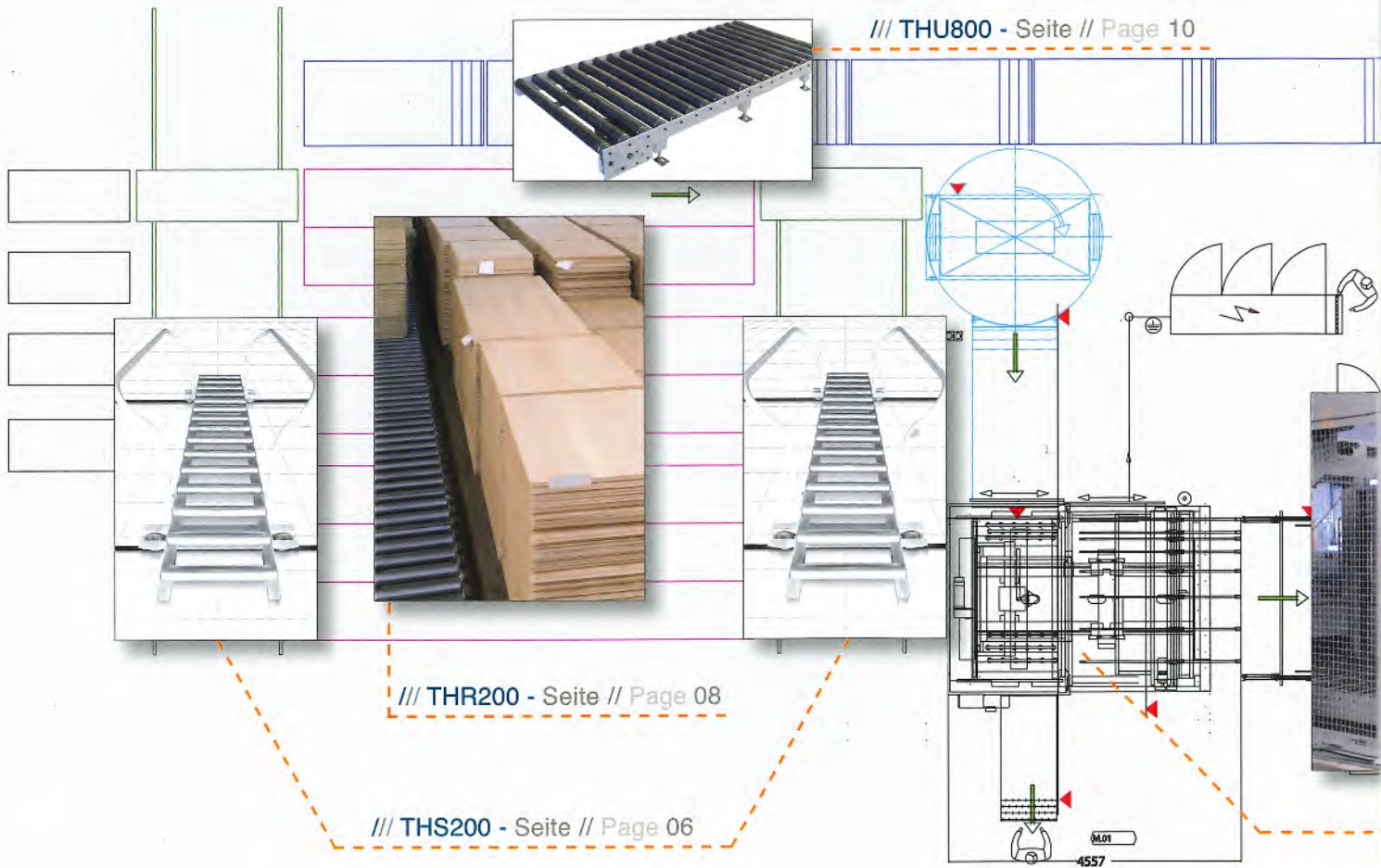
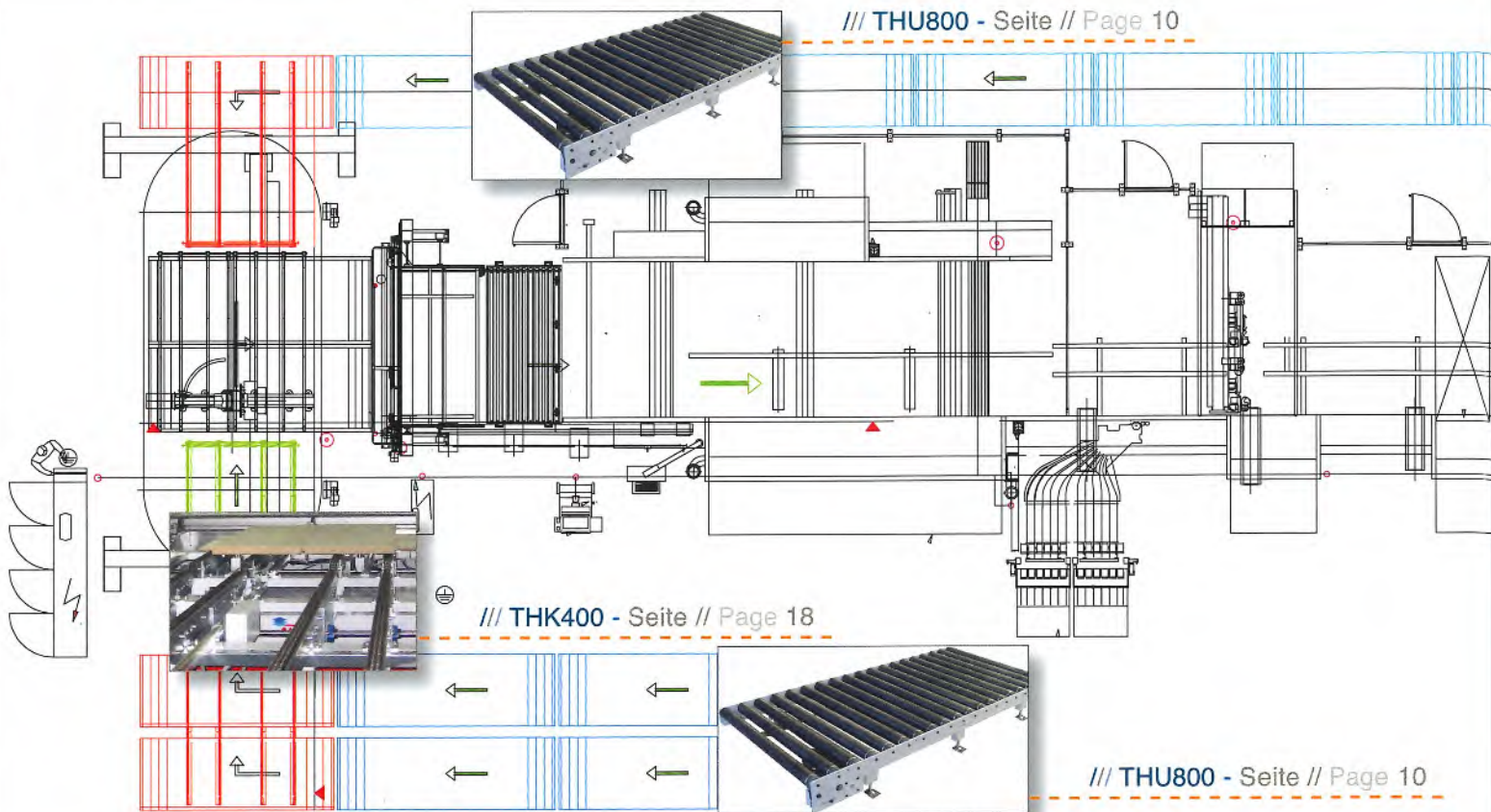
Technische Daten /// Technical data

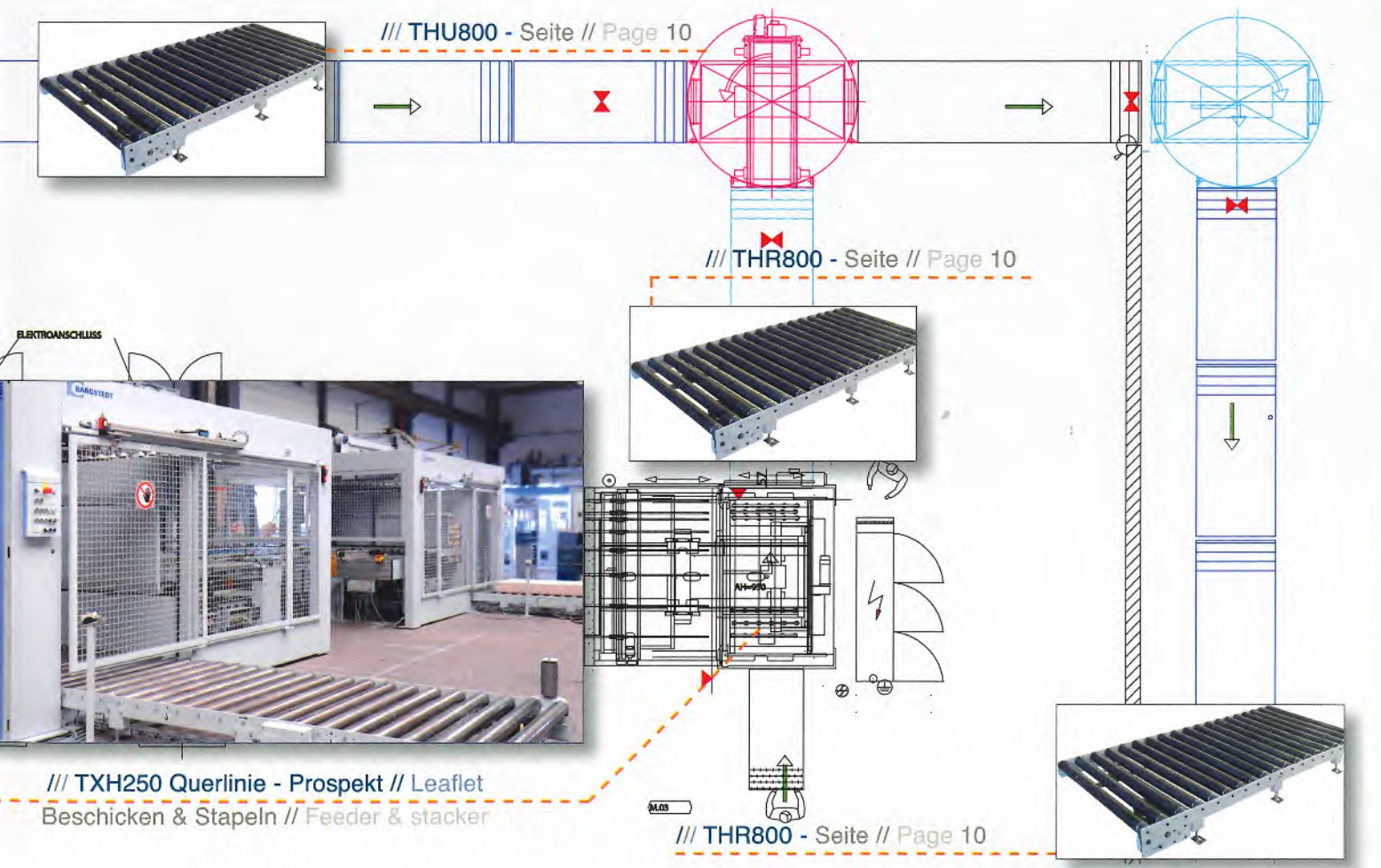
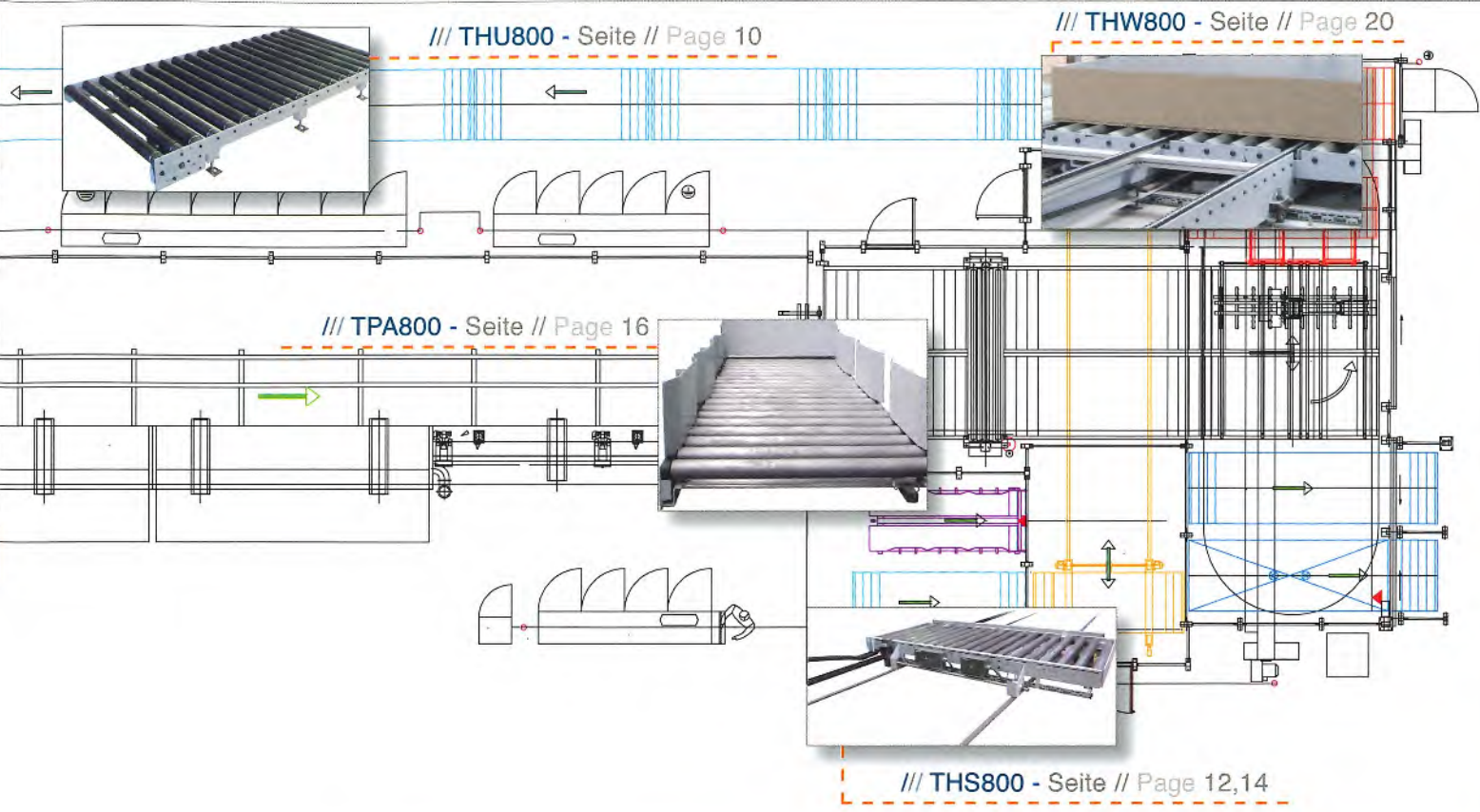
Type THW800* ohne Steuerungsanteil // without control	12/12	25/10	25/12	25/14	25/16	30/12	30/14	35/12	35/16	42/10	42/12	56/12
Max. Nutzlänge // max. usable length	mm 1200	2500	2500	2500	2500	3000	3000	3500	3500	4200	4200	5600
Max. Nutzbreite // max. usable width	mm 1200	1000	1200	1400	1600	1200	1400	1200	1600	1000	1200	1200
Länge über alles // total length	mm 1590	2790	2790	2790	2790	3240	3240	3840	3840	4590	4590	5940
Breite über alles // total width	mm 2880	2430	2880	3330	3780	2880	3330	2880	3780	2430	2880	2880
Maschinenbreite // machine width	mm 1316	1116	1316	1516	1716	1316	1516	1316	1716	1116	1316	1316
Anzahl Kettenstränge // Number of chain threats	2	4	4	4	4	5	5	6	6	7	7	9
Arbeitshöhe // working height	min. 300 +/- 30/10											
elektr. Gesamtanschlusswert //	2,6											
Nennstrom // Connected electrical load	7 bei // with 400 V											
Druckluftverbrauch // Nominal current	NL/min 42	63	63	63	63	63	63	63	84	84	84	84
Stapelgewicht // stack weight	max. 50000 N											



Überblick - Fördertransporte

Overview - Conveyor Transports







Ein Unternehmen der HOMAG-Gruppe
A member of the HOMAG Group



Bargstedt Handlingsysteme GmbH
Industriestrasse 8/13
21745 Hemmoor
Germany
Tel.: +49 4771 603-0
Fax: +49 4771 4195
E-Mail: info@bargstedt.de
Internet: <http://www.bargstedt.de>