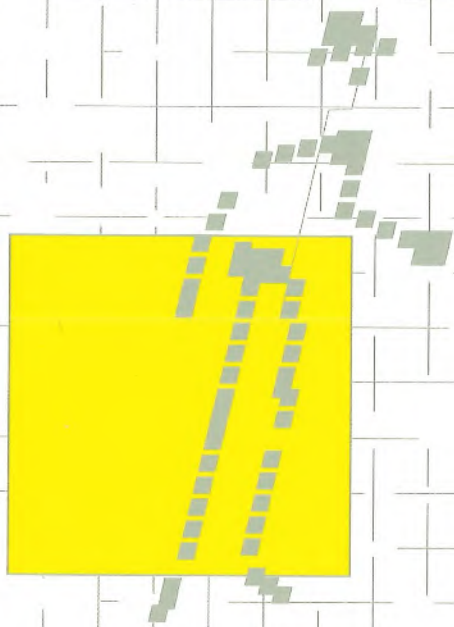


HOLZBEARBEITUNGSMASCHINEN

BERNARDO®



Inhaltsverzeichnis

S 8 ADM 320

ABRICHT- UND
DICKENHOBELMASCHINE



S 10 ADM 410

ABRICHT- UND
DICKENHOBELMASCHINE



S 12 FS 32 N

ABRICHT- UND
DICKENHOBELMASCHINE



S 14 FS 41 N

ABRICHT- UND
DICKENHOBELMASCHINE



S 16 K5-320/K5-400

UNIVERSAL-KOMBIMASCHINE



S 17 FK 2

KREISSÄGE-FRÄSMASCHINE



S 18 CU 320 N

UNIVERSAL-KOMBIMASCHINE



S 20 CU 410 N

UNIVERSAL-KOMBIMASCHINE



S 22 SF-SERIE

FORMATKREISSÄGE-FRÄSMASCHINEN



S 26 BABY S 1

FORMATKREISSÄGE



S 28 S-SERIE

FORMATKREISSÄGEN



S 30 SIRIUS 32 S

FORMATKREISSÄGE



S 32 **S 400**
FORMATKREISSÄGE



S 42 **JUNIOR 1100**
KOPIERDREHSELMASCHINE



S 50 **KSM 3000**
KANTENSCHLEIFMASCHINE



S 34 **T 800 i**
SCHWENKSPINDEL-FRÄSMASCHINE



S 44 **CL 1200**
KOPIERDREHSELMASCHINE



S 52 **KSM 3000 S**
KANTENSCHLEIFMASCHINE



S 36 **T 1000 S**
SCHWENKSPINDEL-FRÄSMASCHINE



S 46 **HBS-SERIE**
HOLZBANDSÄGEN



S 53 **HV 80 OSZI**
KANTENSCHLEIFMASCHINE



S 40 **LBM 200**
LANGLOCHBOHRMASCHINE



S 48 **KSM 2600**
KANTENSCHLEIFMASCHINE



S 54 **PBVN 2400**
LANGBANDSCHLEIFMASCHINE



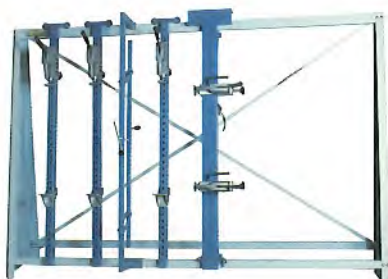
S 58 **HVS 30/20**

VERLEIMSTÄNDER



S 60 **HRP 30/20**

RAHMENPRESSE



S 62 **COMPACT 18 S**

VIERSEITENHOBELMASCHINE



S 64 **QUADROPROFILER**

VIERSEITENHOBEL- UND
PROFILIERMASCHINE



S 66 **DC 300 / DC 500**

ABSAUGANLAGEN



S 67 **RV-SERIE**

RADIALVENTILATOREN



S 68 **FT-SERIE**

ABSAUGANLAGEN



S 70 **AF / MX**

VORSCHUBAPPARATE



S 72 **BHB 2100 UB**

HOBELBANK



S 73 **JUNIOR 640**

RADIALSÄGE



S 74

BAND-UND TELLERSCHLEIFER

DEKUPIERSÄGE

DREHSELMASCHINE

HOLZBANDSÄGE

ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE

HUBWAGEN



**Abricht-
Kreissäge- und
Universal-**

**und Dickenhobelmaschinen
Fräsmaschinen
Kombinationsmaschinen**

ADM 320

ABRICHT- UND



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50 Hz
- Schalter- Stecker-Kombination mit Motorbremse
- Aufklappbare Abrichttische zum schnellen Umstellen auf das Dickenhobeln
- Integrierte umklappbare Spanauswurfhaube
- Beide Abrichttische mit Feineinstellung und lärmdämmenden Tischlippen
- Präzisionsgelagerte 3-Messerwelle mit Hobelmesser in HSS-18 %-Qualität
- Dickentisch mit mittiger Säulenführung und Abstützung
- Stabiler Abrichtanschlag mit Prismenführung, von 90° auf 45° schwenkbar
- Graugußtisch mit geschliffener Oberfläche
- Messerwellenschutz
- Vorschub ist ausschaltbar

SONDERZUBEHÖR

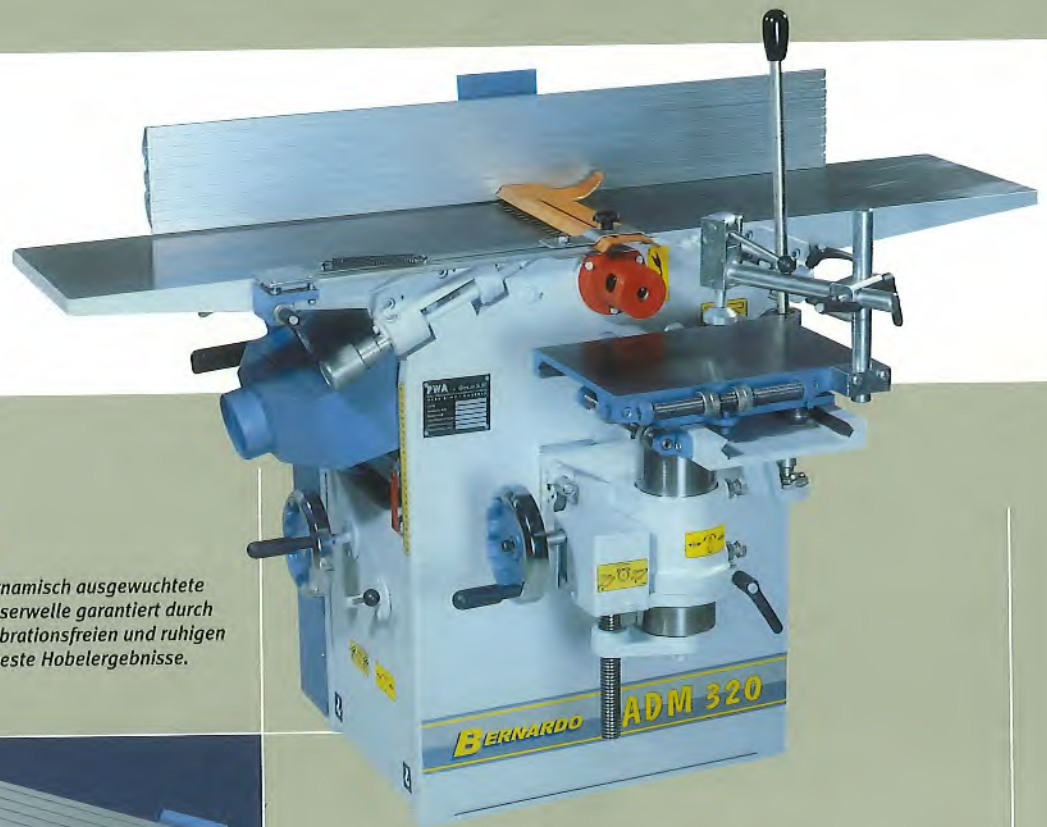
- Langlochbohrereinrichtung
- Westcott-Bohrfutter 0-16 mm
- Fahrereinrichtung
- Kompletter Satz Wendehobelmesser (nur in Verbindung mit der Maschine lieferbar)
- Abrichtmotor 3,0 kW (4,0 PS)

DICKENHOBELMASCHINE

Die robuste, kompakte und preiswerte Abricht- und Dickenhobelmaschine für den Hobbybastler, bei der Sicherheit und Bedienerfreundlichkeit im Vordergrund stehen.



Die dynamisch ausgewuchtete 3-Messerwelle garantiert durch den vibrationsfreien und ruhigen Lauf beste Hobelergebnisse.



Auf Wunsch mit Langlochbohrereinrichtung lieferbar



Der massive, bis 45° schrägstellbare Abrichtanschlag mit Prismenführung ist leicht verstellbar.



Der Dickentisch aus Grauguß mit mittiger Zentralsäule und Abstützung, für Werkstücke bis 230 mm Höhe.



TECHNISCHE DATEN

Junior ADM 320

ABRICHTHOBEL

Abrichtbreite	320 mm
Tischlänge	1500 mm
Tischhöhe	850 mm
Messerwelledrehzahl	4500 U/min
Hobelmesser	3 Stk.
Hobelwellendurchmesser	80 mm
Abrichtanschlag	1100 x 150 mm
Abrichtanschlag schwenkbar	90° - 45°
Max. Spanabnahme	5 mm
Motorleistung	2,2 kW (3,0 PS)

DICKENHOBEL

Tischlänge	600 mm
Hobelbreite	315 mm
Durchlass min./max.	3 - 230 mm
Max. Spanabnahme	3 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.
Nettogewicht ca.	315 kg
Platzbedarf	1500 x 520 mm

BERNARDO[®]

ADM 410

ABRICHT- UND



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50 Hz
- Schalter-Stecker-Kombination mit Motorbremse
- Aufklappbare Abrichttische zum schnellen Umstellen auf das Dickenhobeln
- Integrierte umklappbare Spanauswurfhaube
- Beide Abrichttische mit Feineinstellung und lärmdämmenden Tischlippen
- Einstellbare Dickentischwalzen
- Präzisionsgelagerte 4-Messerwelle mit Hobelmesser in HSS-18%-Qualität
- Dickentisch mit mittiger Säulenführung und Abstützung
- Stabiler Abrichtanschlag mit Prismenführung, von 90° auf 45° schwenkbar
- Graugußtische mit geschliffener Oberfläche
- Messerwellenschutz
- Vorschub ist ausschaltbar

SONDERZUBEHÖR

- Langlochbohrereinrichtung
- Westcott-Bohrfutter 0-16 mm
- Fahreinrichtung
- Kompletter Satz Wendehobelmesser
(nur in Verbindung mit der Maschine lieferbar)
- Abrichtmotor 4,0 kW (5,5 PS)

DICKENHOBELMASCHINE

Die Maschine mit dem optimalen Preis-Leistungsverhältnis für den professionellen Heimwerker. Forderungen wie Stabilität, kurze Umrüstzeiten und hohe Leistungsreserven sind bei dieser Maschine selbstverständlich.



Einfaches und sekundenschnelles Umrüsten vom Abrichten zum Dickenhobeln durch ergonomisch gestaltete Bedienelemente.

Das Hobelwerk besteht aus einer dynamisch ausgewuchteten 4-Messerwelle, einer Ein- und Auszugswalze aus Stahl, sowie massiven Rückschlagsicherungen.



Abbildung mit Langlochbohrereinrichtung, unerlässlich für Schlitz- und Bohrarbeiten.



Einstellbare Dickenschwalzen für leichtgängigen Vorschub des Werkstückes.



Durch die breite Auflagefläche erlaubt der aus Aluminium bestehende Abrichtanschlag eine Präzisionsbearbeitung von großen und schweren Werkstücken.



TECHNISCHE DATEN

Profi ADM 410

ABRICHTHOBEL

Abrichtbreite	410 mm
Tischlänge	1800 mm
Tischhöhe	850 mm
Messerwellendrehzahl	4500 U/min
Hobelmesser	4 Stk.
Hobelwellendurchmesser	100 mm
Abrichtanschlag	1100 x 150 mm
Abrichtanschlag schwenkbar	90° - 45°
Max. Spanabnahme	5 mm
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

DICKENHOBEL

Tischlänge	650 mm
Hobelbreite	405 mm
Durchlass min./max.	3 - 225 mm
Max. Spanabnahme	3 mm
Vorschubgeschwindigkeit	6 m/min.
Nettogewicht ca.	400 kg
Platzbedarf	1800 x 850 mm

FS 32 N

ABRICHT- UND



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50 Hz
- Die Abrichttische klappen zur Rückseite der Maschine, dadurch platzsparende Aufstellung möglich
- Integrierte umklappbare Spanauswurfhaube, Anschlußdurchmesser 120 mm
- Der Aufgabetisch wird mittels Parallelogramm-System verstellt
- Beide Abrichttische mit lärm-dämmenden Tischlippen
- Präzisionsgelagerte 3-Messerwelle mit Wendehobelmesser
- Dickentisch mit mittiger Säulenführung und Abstützung
- Stabiler Abrichtanschlag, von 90 ° auf 45 ° schwenkbar
- Graugußtische mit geschliffener Oberfläche
- Sekundenschneller Messerwechsel durch voreingestellte Wendehobelmesser
- Messerwellenschutz
- Einstellbare spiralverzahnte Einzugswalze für beste Hobelerggebnisse

SONDERZUBEHÖR

- Langlochbohrereinrichtung
- Westcott-Bohrfutter 0–16 mm
- PROFI-Abrichtanschlag
- Fahrereinrichtung
- Abrichtmotor 4,0 kW (5,5 PS)

DICKENHOBELMASCHINE

Bereits bei der Entwicklung der Abricht- und Dickenhobelmaschinen der FS-Serie wurde besonders auf Sicherheit, Stabilität, kompakte Bauweise und Bedienerfreundlichkeit Wert gelegt.



Plangeschliffene, leicht hochklappbare Abrichttische verriegeln in der aufgeklappten Position automatisch.



Auf Wunsch mit Langlochbohrereinrichtung lieferbar.



Hohe Sicherheit für den Anwender dank zahlreicher Schutzvorrichtungen.



Die Maschinen der FS-Serien erfüllen höchste Ansprüche professioneller Anwender, wie z. B. Handwerker, Lehrwerkstätten und Kleinbetriebe.

TECHNISCHE DATEN

FS 32 N

ABRICHTHOBEL

Abrichtbreite	320 mm
Tischlänge	1500 mm
Tischhöhe	850 mm
Messerwellendrehzahl	4500 U/min
Hobelmesser	3 Stk.
Hobelwellendurchmesser	100 mm
Abrichtanschlag	1100 x 150 mm
Abrichtanschlag schwenkbar	90° - 45°
Max. Spanabnahme	5 mm
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

DICKENHOBEL

Tischlänge	700 mm
Hobelbreite	315 mm
Durchlass min./max.	3 - 225 mm
Max. Spanabnahme	5 mm
Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min.
Nettogewicht ca.	360 kg
Platzbedarf	1500 x 600 mm



Beste Hobelergebnisse durch die großzügig dimensionierte 3-Messer-Hobelwelle mit voreingestellten Wendehobelmessern.



FS 41 N

ABRICHT- UND



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50 Hz
- Die Abrichttische klappen zur Rückseite der Maschine, dadurch platzsparende Aufstellung möglich
- Integrierte umklappbare Spanauswurfhaube, Anschlussdurchmesser 120 mm
- Der Aufgabefisch wird mittels Parallelogramm-System verstellt
- Beide Abrichttische mit lärmdämmenden Tischlippen
- Präzisionsgelagerte 4-Messerwelle mit Wendehobelmesser
- Dickentisch mit mittiger Säulenführung und Abstützung
- Stabiler Abrichtanschlag, von 90 ° auf 45 ° schwenkbar
- Graugußtische mit geschliffener Oberfläche
- Sekundenschneller Messerwechsel durch voreingestellte Wendehobelmesser
- Einstellbare Dickentischwalzen
- Messerwellenschutz
- Einstellbare spiralverzahnte Einzugswalze für beste Hobelergebnisse

SONDERZUBEHÖR

- Langlochbohrereinrichtung
- Westcott- Bohrfutter 0–16 mm
- PROFI-Abrichtanschlag
- BERNARDO- Längsanschlag
- 3-Messerwelle System WIGO
- Fahrereinrichtung
- Abrichtmotor 4,0 kW (5,5 PS)

DICKENHOBELMASCHINE

Die kombinierte Abricht- und Dickenhobelmaschine FS 41 N erfüllt höchste Ansprüche professioneller Anwender und zeichnet sich durch Sicherheit, Stabilität, kompakte Bauweise und Bedienerfreundlichkeit aus.



Durch die langen Abricht- bzw. den Dickenhobeltisch aus stark verripptem Grauguß, wird eine präzise Bearbeitung bei langen Werkstücken ermöglicht.

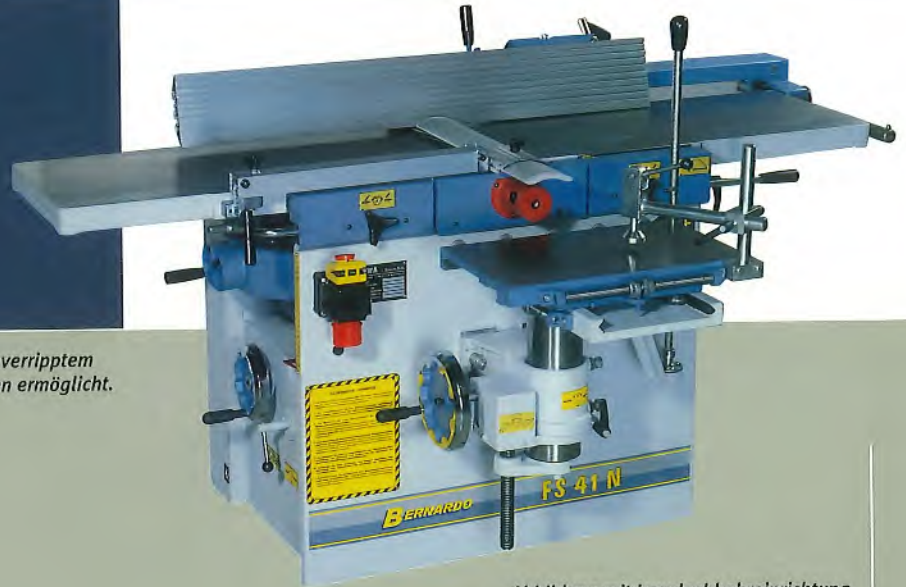


Abbildung mit Langlochbohrereinrichtung, unerlässlich für Schlitz- und Bohrarbeiten.



Beste Hobelergebnisse durch die großzügig dimensionierte 4-Messer-Hobelwelle mit voreingestellten Wendehobelmessern.

Sie stellt die ideale Lösung für moderne Handwerksbetriebe dar, die eine leistungsfähige und moderne Maschine bei niedrigen Investitionskosten wünschen.



Der solide PROFI- Abrichtanschlag mit Einhandbedienung ist von 90° - 45° nach Skala verstellbar und kann über die gesamte Abrichtbreite verwendet werden.



Abb. mit BERNARDO-Abrichtanschlag, sehr platzsparende Konstruktion, die Maschine kann direkt an die Wand gestellt werden.

TECHNISCHE DATEN

FS 41 N

ABRICHTHOBEL

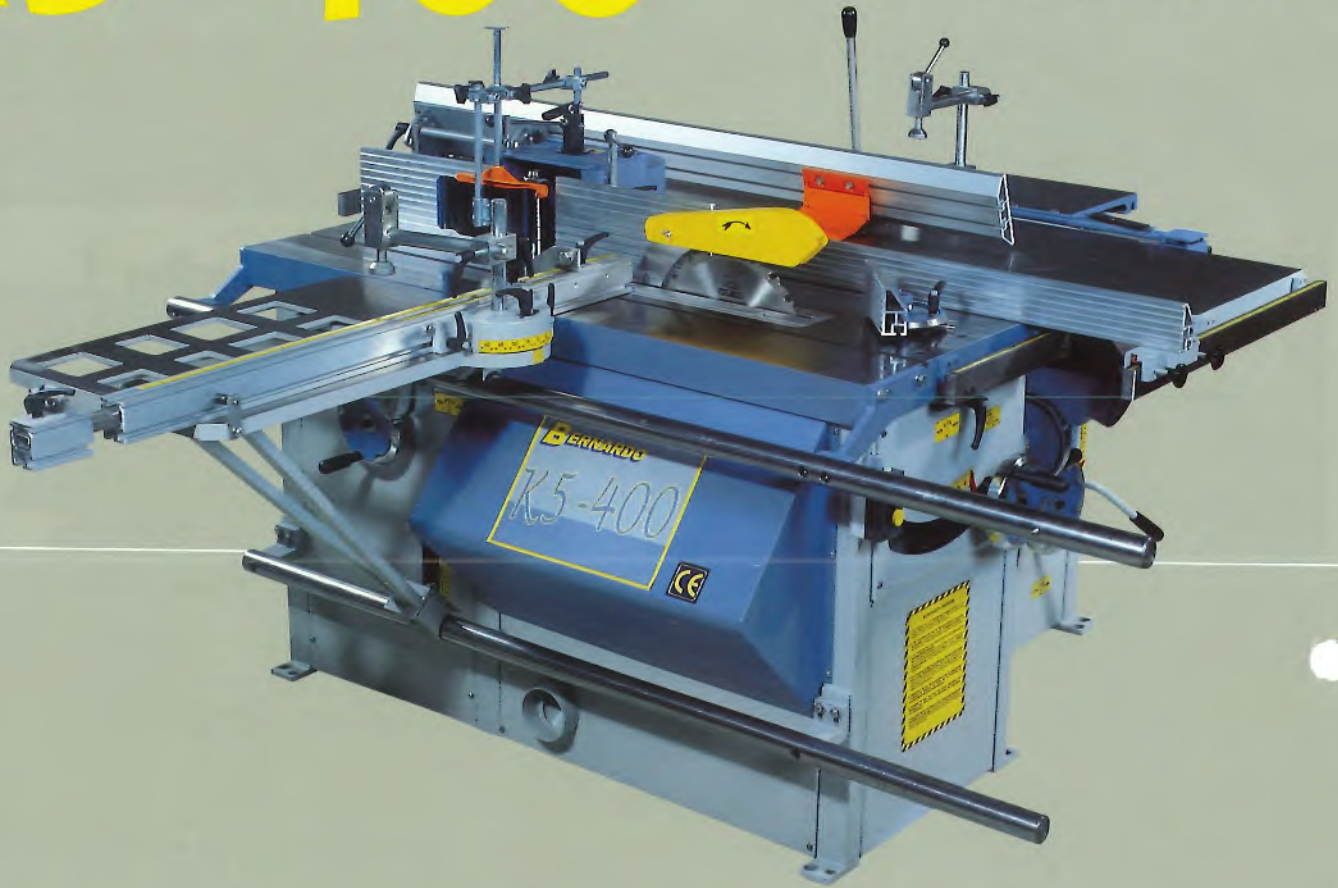
Abrichtbreite	410 mm
Tischlänge	1800 mm
Tischhöhe	850 mm
Messerwellendrehzahl	4500 U/min
Hobelmesser	4 Stk.
Hobelwellendurchmesser	100 mm
Abrichtanschlag	1100 x 150 mm
Abrichtanschlag schwenkbar	90° - 45°
Max. Spanabnahme	5 mm
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

DICKENHOBEL

Tischlänge	700 mm
Hobelbreite	405 mm
Durchlass min./max.	3 - 225 mm
Max. Spanabnahme	5 mm
Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min.
Nettogewicht ca.	420 kg
Platzbedarf	1800 x 850 mm

K5-400

KOMBIMASCHINE



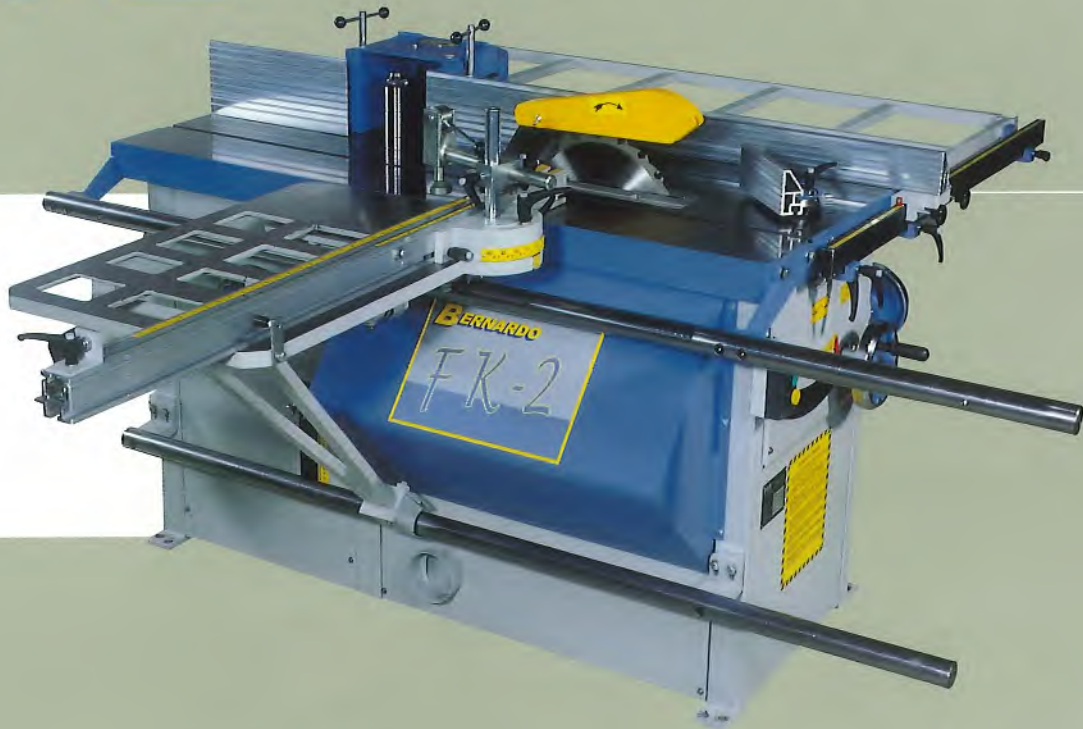
K5-320

KOMBIMASCHINE



FK 2

KREISSÄGE-FRÄSMASCHINE



Optimales Preis- Leistungsverhältnis / Stabile, robuste Konstruktion / Groß dimensioniertes Sägeaggregat / Große Auflagefläche / Ruhiger Lauf durch Präzisionsaggregate / Robuste Graugußtische / Hohe Leistungsreserven / Dauerhafte Zuverlässigkeit

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V / 50 Hz
- Langlochbohrereinrichtung (K5-320 / K5-400)
- Teleskopanschlag, ausziehbar
- Elektronische Motorbremse
- Schrägverstellung des Sägeblattes bis 45°
- Separater Vorschubmotor beim Dickenhobeln (K5-400)
- Beidseitig feineinstellbarer Fräsanschlag
- Frässpindel und Sägeblatt komplett versenkbar
- Tischverbreiterung 900 x 600 mm (FK 2)

TECHNISCHE DATEN	K5-320	K5-400	FK 2
ABRICHTHOBEL			
Abrichtbreite	320 mm	400 mm	-
Tischlänge	1400 mm	1840 mm	-
Hobelwellendurchmesser	80 mm	100 mm	-
Hobelmesser	3 Stk.	4 Stk.	-
Motorleistung	2,2 kW (3,0 PS)	3,0 kW (4,0 PS)	-
DICKENHOBEL			
Tischlänge	600 mm	800 mm	-
Hobelbreite	320 mm	400 mm	-
Durchlaß min./max.	3 - 230 mm	3 - 230 mm	-
Vorschubgeschwindigkeit	8,5 m/min	6 / 12 m/min	-
KREISSÄGE			
Tischabmessung		1400 x 550 mm	
Max. Schnitthöhe 90° / 45°		104 / 75 mm	
Sägeblattdurchmesser max.		315 mm	
Spindeldrehzahl		4260 U/min	
Motorleistung		3,0 kW (4,0 PS)	
FRÄSE			
Spindeldurchmesser		30 mm	
Tischöffnung		200 mm	
Höhenverstellung der Spindel		160 mm	
Spindeldrehzahl		3500 / 7000 U/min	
Motorleistung		2,2 / 3,0 kW (3,0 / 4,0 PS)	
Gesamtgewicht ca.	920 kg	1180 kg	590 kg

CU 320 N

UNIVERSAL-



STANDARDAUSRÜSTUNG

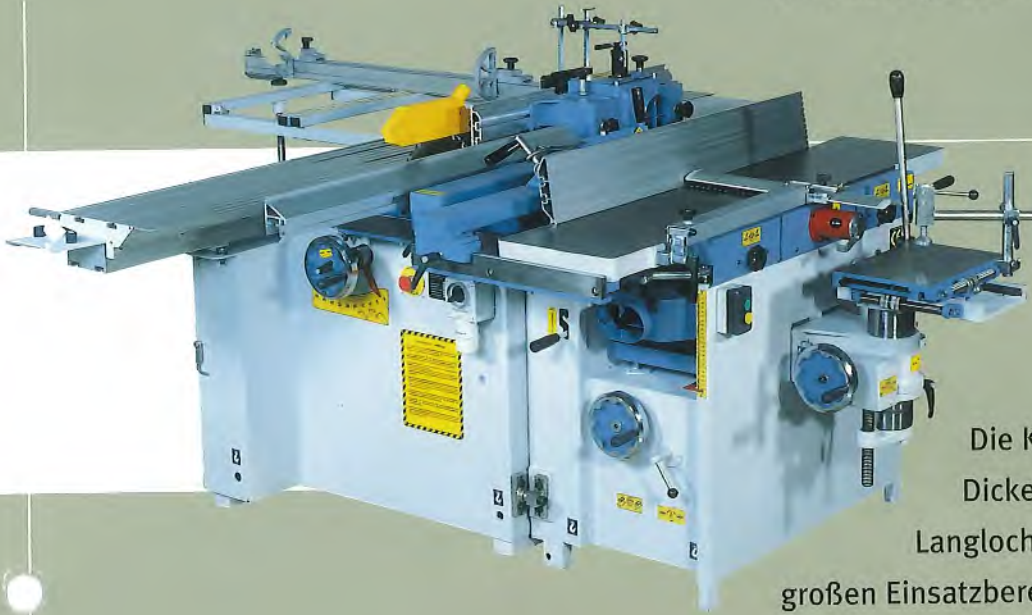
- Elektrische Ausrüstung 400 V / 50 Hz
- Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschlitten mit gehärteten Stahlführungsstangen
- Teleskopablängenschlag mit 2 Anschlägen
- Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung
- Besäumrahmen mit Teleskopanschlag
- Schrägstellbare Frässpindel nach hinten
- Präzisionsgelagerte 3-Messerwelle mit Wendehobelmesser
- VARIO-Fräsanschlag mit eloxierten Anschlagsschienen
- Sägeblatt und Frässpindel komplett versenkbar
- Schrägverstellung des Sägeblattes bis 45° nach Skala mit Handrad

SONDERZUBEHÖR

- Formattisch 2300 mm bzw. 3000 mm
- Langlochbohrereinrichtung
- Westcott-Bohrfutter 0-16 mm
- Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Vorritzaggregat
- Gehrungsanschlag
- Integral-Sicherheitschienen
- Zapfenschlitztisch und Schutzhaube
- Motore mit 4,0 kW (5,5 PS)

KOMBIMASCHINE

Die kombinierte Universalmaschine BERNARDO CU 320 N mit 3 Motoren ist das perfekte Bearbeitungszentrum für den Profiheimwerker.



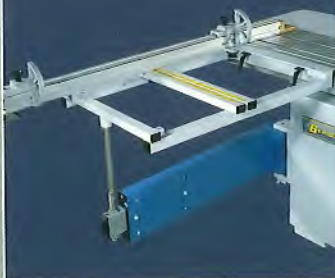
Die Kombination als Abricht-, Dickenhobel-, Kreissäge-, Fräs- und Langlochbohrmaschine bietet einen großen Einsatzbereich auf kleinstem Raum und ein Maximum an Leistung. Der Bedienkomfort der Standardausführung wird durch das lieferbare Sonderzubehör zusätzlich erhöht.

Der eloxierte Parallelanschlag ermöglicht durch die spezielle Profilform das Ablesen desselben Maßes, unabhängig davon, ob an der hohen oder niedrigen Führung gesägt wird und ist mit mikrometrischer Feineinstellung ausgerüstet.



Auf dem großzügig bemessenen, verwindungssteifen Besäumrahmen können auch große und schwere Platten genau und problemlos geschnitten werden.

Das ausziehbare Teleskoplineal ist mit einstellbaren Anschlägen ausgestattet.



Hohe Sicherheit für den Anwender dank zahlreicher Schutzvorrichtungen.



TECHNISCHE DATEN

CU 320 N

ABRICHTHOBEL

Abrichtbreite	320 mm
Tischlänge	1500 mm
3-Messerwelle Durchm.	100 mm

DICKENHOBEL

Dickentischgröße	700 x 315 mm
Hobelbreite	315 mm
Durchlaß min./max.	3 - 225 mm
Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

KREISSÄGE

Tischabmessung	1200 x 500 mm
Formattisch	1600 mm
Besäumlänge	1650 mm
Sägeblattdurchmesser max.	315 mm
Max. Schnitthöhe 90° / 45°	
mit Sägeblatt 315 mm	103 / 72 mm
mit Sägeblatt 250 mm	70 / 49 mm
Spindeldrehzahl	4000 U/min
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

FRÄSE

Spindeldurchmesser	30 mm
Tischöffnung	190 mm
Spindel schwenkbar	+5° bis -45°
Max. Werkzeugdurchmesser	
beim Profilieren	180 mm
beim Zapfenschniden	250 mm
Spindeldrehzahl	1400/3500/6000/8000 U/min
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

Gesamtgewicht ca. CU 320 N - 1600

1010 kg

BERNARDO®

CU 410 N

UNIVERSAL-



STANDARDAUSRÜSTUNG

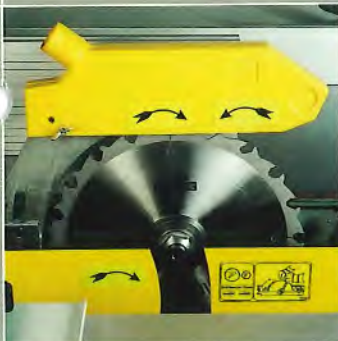
- Elektrische Ausrüstung 400 V / 50 Hz
- Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschitten mit gehärteten Stahlführungsstangen
- Teleskopablänganschlag mit 2 Anschlägen
- Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung
- Besäumrahmen mit Teleskopanschlag
- Schrägstellbare Frässpindel nach hinten
- Präzisionsgelagerte 4-Messerwelle mit Wendehobelmesser
- Einstellbare Dickentischwalzen
- VARIO-Fräsanschlag mit eloxierten Anschlagsschienen
- Sägeblatt und Frässpindel komplett versenkbar
- Schrägverstellung des Sägeblattes bis 45° nach Skala mit Handrad

SONDERZUBEHÖR

- Formattisch 2300 mm bzw. 3000 mm
- Langlochbohreintrichtung
- Westcott-Bohrfutter 0-16 mm
- Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Vorritzaggregat
- Gehrungsanschlag
- Integral-Sicherheitsschienen
- Zapfenschlittisch und Schutzhaube
- 3-Messerwelle System WIGO
- Motore mit 4,0 kW (5,5 PS)

KOMBIMASCHINE

Das Holzbearbeitungszentrum BERNARDO CU 410 N bietet dem professionellen Anwender ein Höchstmaß an Einsatzmöglichkeiten und Leistung.



Der Sägeblattschutz mit integriertem Absaugstutzen ist am Spaltkeil befestigt. Auf Wunsch ist die Maschine auch mit Vorritzer lieferbar.

Bereits bei der Entwicklung dieser Baureihe wurde besonders auf kurze Umrüstzeiten, einfache Handhabung und Bedienerfreundlichkeit hoher Wert gelegt.

Beste Hobelergebnisse durch die großzügig dimensionierte 4-Messerhobelwelle mit voreingestellten Wendehobelmesser.

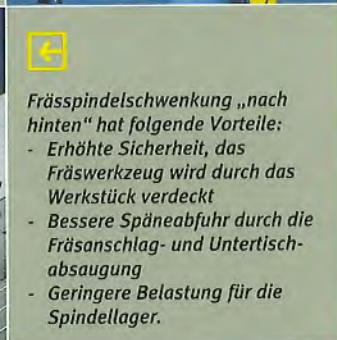


Frässpindelschwenkung „nach hinten“ hat folgende Vorteile:

- Erhöhte Sicherheit, das Fräszeug wird durch das Werkstück verdeckt
- Bessere Späneabfuhr durch die Fräsanschlag- und Untertischabsaugung
- Geringere Belastung für die Spindellager.

Die Integral-Sicherheitsansläge (Option) vermindern zusätzlich die Unfallgefahr.

Stark verrippte Gußabrichtische gewährleisten absolute Schwingungsfreiheit, Laufruhe und gute Arbeitsergebnisse.



TECHNISCHE DATEN

CU 410 N

ABRICHTHOBEL

Abrichtbreite	410 mm
Tischlänge	1800 mm
4-Messerwelle Durchm.	100 mm

DICKENHOBEL

Dickentischgröße	700 x 405 mm
Hobelbreite	405 mm
Durchlaß min./max.	3 - 225 mm
Vorschubgeschwindigkeit	8 m/min
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

KREISSÄGE

Tischabmessung	1200 x 500 mm
Formattisch	1600 mm
Besäumlänge	1650 mm
Sägeblattdurchmesser max.	315 mm
Max. Schnitthöhe 90° / 45°	

mit Sägeblatt 315 mm	103 / 72 mm
mit Sägeblatt 250 mm	70 / 49 mm

Spindeldrehzahl	4000 U/min
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

FRÄSE

Spindeldurchmesser	30 mm
Tischöffnung	190 mm
Spindel schwenkbar	+5° bis -45°

Max. Werkzeugdurchmesser

beim Profilieren	180 mm
beim Zapfenscheiden	250 mm

Spindeldrehzahl	1400/3500/6000/8000 U/min
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)

Gesamtgewicht ca. CU 410 N - 1600	1070 kg
-----------------------------------	---------

SF 1600/2300/3000 L



Lieferbares Sonderzubehör:
Integral-Sicherheitschienen,
Absaugrohr, Vorritzer, u.v.m.



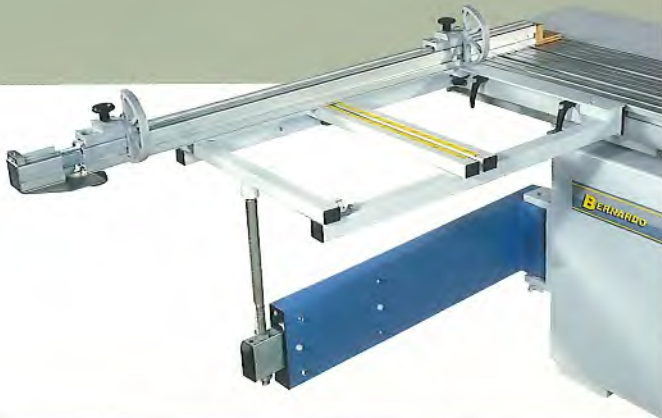
STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50Hz
- Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschlitten mit gehärteten Stahlführungsstangen
- Teleskop- Ablänganschlag mit 2 Anschlagklappen
- Besäumrahmen mit Teleskopanschlag
- Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung
- VARIO- Fräsanschlag mit eloxierten Anschlagsschienen
- Tischverbreiterung für 950 mm Schnittbreite
- Frässpindel und Sägeblatt komplett versenkbar
- Schrägverstellung des Sägeblattes bis 45° nach Skala mittels Handrad
- Schrägstellbare Frässpindel
- Bedienungswerkzeug

SONDERZUBEHÖR

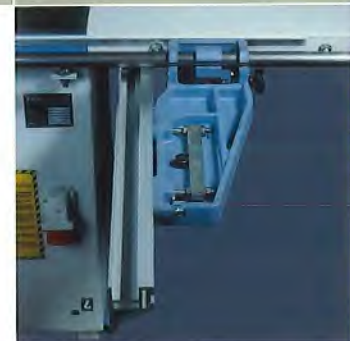
- Vorritzaggregat
- Schnittbreite am Parallelanschlag 1250 mm
- Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Gehrungsanschlag
- Zapfenschlittisch und Schutzhaube
- Frässpindel nach hinten schwenkbar
- Integral-Sicherheitschienen
- Absaugrohr mit Schlauch
- Motore mit 4,0 kW (5,5 PS)

FORMATKREISSÄGE- FRÄSMASCHINEN



Der eloxierte Standard-Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung ermöglicht durch die spezielle Profilform das Ablesen desselben Maßes, unabhängig davon, ob an der hohen oder niedrigen Führung gesägt wird. Zum Schneiden großer Teile wird der Parallelanschlag einfach abgeschwenkt.

Auf dem großzügig bemessenen, verwindungsstiefen Besäumrahmen können auch große und schwere Platten genau und problemlos geschnitten werden. Das ausziehbare Teleskoplineal ist mit einstellbaren Anschlägen ausgestattet.



VARIO- Fräsanschlag mit wesentlichen Vorteilen:

- Präzise Parallelstellung durch Paßbolzen
- Einfache und rasche Verstellung des Anschlages in Bezug auf das jeweilige Fräswerkzeug
- Problemloses Befestigen des Fräsanschlages durch Paßbohrungen im Tisch
- Extrem kurze Rüstzeit



Diese mit zwei unabhängigen Motoren und den modernsten Vorrichtungen ausgestattete Kombimaschine bietet durch die großzügige Serienausstattung und das reichhaltige Angebot an Sonderzubehör außergewöhnliche Leistungen und ein Maximum an Einsatzmöglichkeiten.

Das Fräsaggregat mit schwenkbarer Spindel und vier Fräsengeschwindigkeiten gewährleistet bei jeder Bearbeitung optimale Fertigungsqualitäten und gestattet den Einsatz von geformten Schleifwerkzeugen.

Der Aluminium-Formatschiebeschlitten läuft auf geschliffenen und gehärteten Führungen und ist in drei Längen erhältlich.

TECHNISCHE DATEN

KREISSÄGE

	SF 1600 L	SF 2300 L	SF 3000 L
Tischabmessung	1200 x 500 mm	1200 x 500 mm	1200 x 500 mm
Formattisch	1600 x 350 mm	2300 x 350 mm	3000 x 350 mm
Besäumlänge	1650 mm	2350 mm	3050 mm

Max. Sägeblattdurchmesser

315 mm

Max. Schnitthöhe 90° / 45°

mit Sägeblatt 315 mm

103 / 72 mm

mit Sägeblatt 250 mm

70 / 49 mm

Schnittbreite am Parallelanschlag

950 mm

Drehzahl Hauptsägeblatt

4000 U/min

Absaugstützen Durchmesser

120 mm

Motorleistung

3,0 kW (4,0 PS)

VORRITZEINRICHTUNG (OPTION)

Drehzahl Vorritzersägeblatt

8000 U/min

Durchmesser Vorritzersägeblatt

120 mm

FRÄSE

Spindeldurchmesser

30 mm

Tischöffnung

190 mm

Spindel schwenkbar

-5° bis +45°

Aufspannlänge der Spindel

125 mm

Max. Werkzeugdurchmesser

beim Profilieren

180 mm

beim Zapfenscheiden

250 mm

Spindeldrehzahl

1400/3500/6000/8000 U/min

Motorleistung

3,0 kW (4,0 PS)

Gesamtgewicht

620 kg

650 kg

680 kg

**Formatkreissägen
Tischfräsmaschinen**

BABY S1

FORMATKREISSÄGE

Für viele Arbeitsvorgänge werden kleine und präzise Kreissägen benötigt. Da diese Maschinen oft zusätzlich neben großen Formatsägen Verwendung finden, werden die gleichen Anforderungen wie Präzision, hoher Bedienungskomfort, schnelle Umrüstung und Vielseitigkeit gefordert.

Die BERNARDO Kreissägen BABY S1 entsprechen all diesen Forderungen, zusätzlich müssen Sie aber auch nicht auf den Aluminium-Formatschiebeschlitten verzichten, der auch bei kleinen Werkstücken große Vorteile bringt.



STANDARDAUSRÜSTUNG

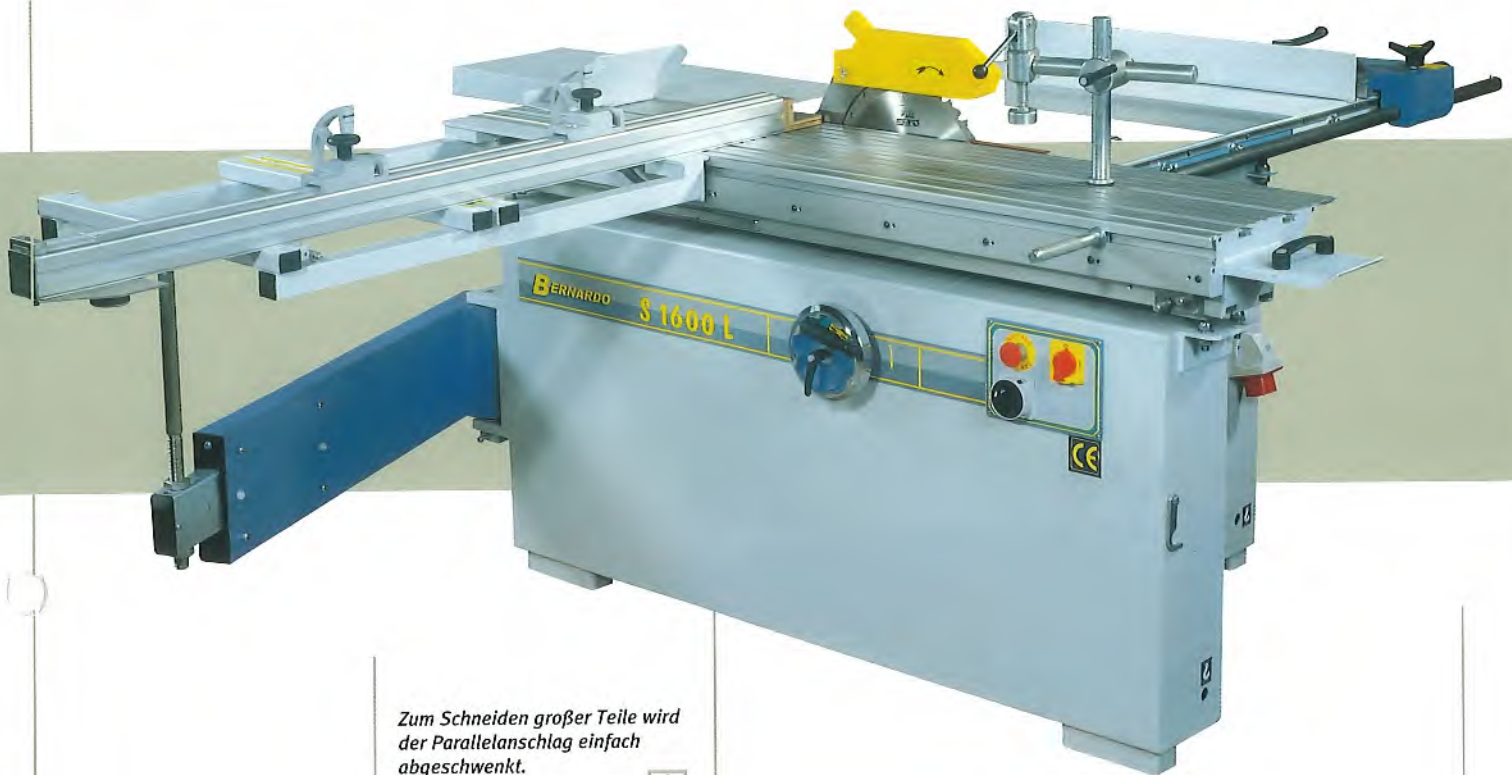
- Elektrische Ausrüstung 400 V/50Hz
- Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschlitten mit gehärteten Stahlführungsstangen
- Teleskop-Gehrungsanschlag 900 mm mit 2 Anschlagklappen
- Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung
- Tischverbreiterung für 950 mm Schnittbreite
- Schrägverstellung des Sägeblattes bis 45 ° nach Skala mittels Handrad
- Bedienungswerkzeug

SONDERZUBEHÖR

- Vorritzaggregat
- Schnittbreite am Parallelanschlag 1250 mm
- Absaugrohr mit Schlauch
- Sägemotor 4,0 kW (5,5 PS)

S 1600 L

FORMATKREISSÄGE



Zum Schneiden großer Teile wird der Parallelanschlag einfach abgeschwenkt.



Das bis 45° schwenkbare Sägeaggregat kann mittels Handrad für Schnitthöhen bis 103 mm eingestellt werden.



Die Formatkreissägen der S-Klasse mit schwenkbarem Sägeblatt eignen sich ideal für den kostenbewussten Handwerksbetrieb.

Ausgereifte technische Lösungen, wie z. B. kompakte Abmessungen, hohe Leistung und extrem einfache Bedienung zeichnen diese Maschinen aus.

Der eloxierte Formatschiebetisch ist aufgrund des speziellen Führungssystems sehr leichtgängig und in drei verschiedenen Längen lieferbar.



Der Sägeblattschutz mit integriertem Absaugstutzen ist am Spaltkeil befestigt. Auf Wunsch ist die Maschine auch mit Vorritzer lieferbar.



TECHNISCHE DATEN

siehe nächste Seite

BERNARDO[®]

S 2300 / 3000



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50Hz
- Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschlitten mit gehärteten Stahlführungsstangen
- Teleskop-Ablänganschlag mit 2 Anschlagklappen
- Besäumrahmen mit Teleskopanschlag
- Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung
- Tischverbreiterung für 950 mm Schnittbreite
- Schrägverstellung des Sägeblattes bis 45 ° nach Skala mittels Handrad
- Bedienungswerkzeug

SONDERZUBEHÖR

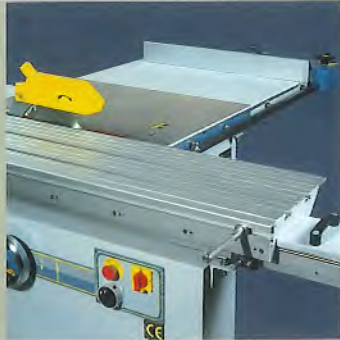
- Vorritzaggregat
- Schnittbreite am Parallelanschlag 1250 mm
- Gehrungsanschlag
- Absaugrohr mit Schlauch
- Sägemotor 4,0 kW (5,5 PS)



FORMATKREISSÄGEN



Schnittbreite 950 mm, auf Wunsch auch bis 1250mm lieferbar



Auf dem großzügig bemessenen, verwindungssteifen Besäumrahmen können auch große und schwere Platten genau und problemlos geschnitten werden. Das ausziehbare Teleskoplineal ist mit einstellbaren Anschlägen ausgestattet.



Der eloxierte Parallelanschlag ermöglicht durch die spezielle Profilform das Ablesen desselben Maßes, unabhängig davon, ob an der hohen oder niedrigen Führung gesägt wird und ist mit mikrometrischer Feineinstellung ausgerüstet.



Gehrungsanschlag 600 mm, für Winkelschnitte (Option)



TECHNISCHE DATEN

KREISSÄGE

	BABY S1	S 1600 L	S 2300 L	S 3000 L
Tischabmessung	800 x 500 mm	800 x 500 mm	800 x 500 mm	800 x 500 mm
Formattisch	1500 x 350 mm	1600 x 350 mm	2300 x 350 mm	3000 x 350 mm
Besäumlänge	1800 mm	1900 mm	2600 mm	3300 mm

Max. Sägeblattdurchmesser 315 mm

MAX. SCHNITTHÖHE 90°/45°

mit Sägeblatt 315 mm 103 / 72 mm

mit Sägeblatt 250 mm 70 / 49 mm

Schnittbreite am Parallelanschlag 950 mm

Drehzahl Hauptsägeblatt 4000 U/min

Absaugstutzen 120 mm

Motorleistung 3,0 kW (4,0 PS)

VORRITZEINRICHTUNG (OPTION)

Drehzahl Vorritzersägeblatt 8000 U/min

Durchmesser Vorritzersägeblatt 120 mm

Gesamtgewicht ca. 350 kg 420 kg 450 kg 480 kg

SIRIUS 32 S



STANDARDAUSRÜSTUNG

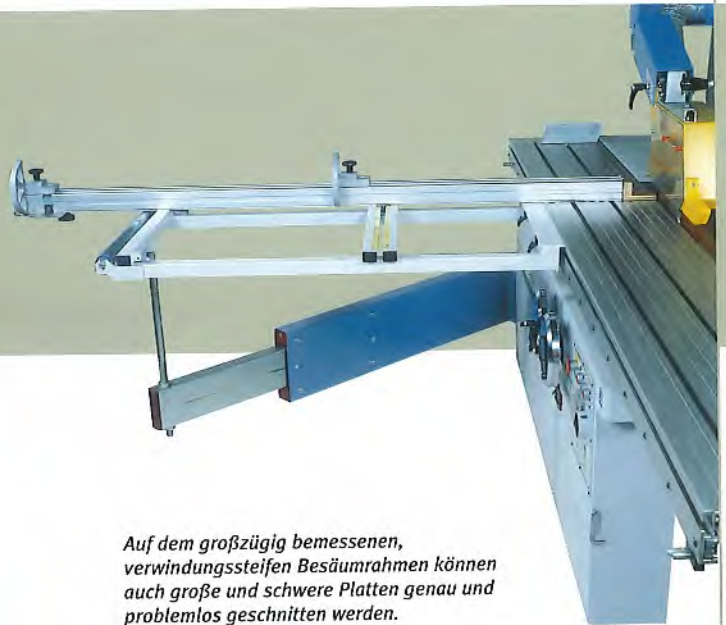
- Elektrische Ausrüstung 400 V/50 Hz
- Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschlitten mit gehärteten Stahlführungsstangen
- Teleskop- Ablänganschlag mit 2 Anschlagklappen
- Besäumrahmen mit Teleskopanschlag
- Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung
- Parallelogramm-Sägeblattschutz mit Absaugstutzen
- Tischverbreiterung für 1250 mm Schnittbreite
- Schrägstellung des Sägeblattes von 90 ° bis 45 ° nach Skala mittels Handrad
- Bedienungswerkzeug

SONDERZUBEHÖR

- Vorritzaggregat mit unabhängigem Motor
- Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm
- Gehrungsanschlag
- Sägemotor 7,5 kW (10,0 PS)

FORMATKREISSÄGE

Die Kreissäge BERNARDO SIRIUS 32 S mit schwenkbarem Sägeblatt entspricht sämtlichen Anforderungen des modernen Handwerks und ist die ideale Maschine für den kostenbewussten Klein- und Mittelbetrieb.



Parallelanschlag mit Schnell- und Feineinstellung für Werkstückbreiten bis 1500 mm.



Auf dem großzügig bemessenen, verwindungssteifen Besäumrahmen können auch große und schwere Platten genau und problemlos geschnitten werden.



Zum Schneiden großer Teile wird der Parallelanschlag einfach abgeschwenkt.



Das Vorritzeraggregat ist von außen schnell und präzise ohne Werkzeug einstellbar.



Parallelogramm-Sägeblattschutz mit integriertem Absaugstutzen. Auf Wunsch mit Vorritzer lieferbar.



TECHNISCHE DATEN

SIRIUS 32 S

Tischabmessung	1100 x 600 mm
Formattisch	3200 x 350 mm
Besäumlänge	3450 mm
Max Sägeblattdurchmesser	350 mm
Max. Schnitthöhe bei 90 °	117 mm
bei 45 °	82 mm
Schnittbreite am Parallelanschlag	1250 mm
Spindeldrehzahl	4000 U/min
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)

VORRITZEINRICHTUNG (OPTION)

Drehzahl	8000 U/min
Motorleistung	0,55 kW (0,75 PS)
Vorritzersägeblatt-ø	120 mm
Gesamtgewicht ca.	750 kg

S 400



STANDARDAUSRÜSTUNG

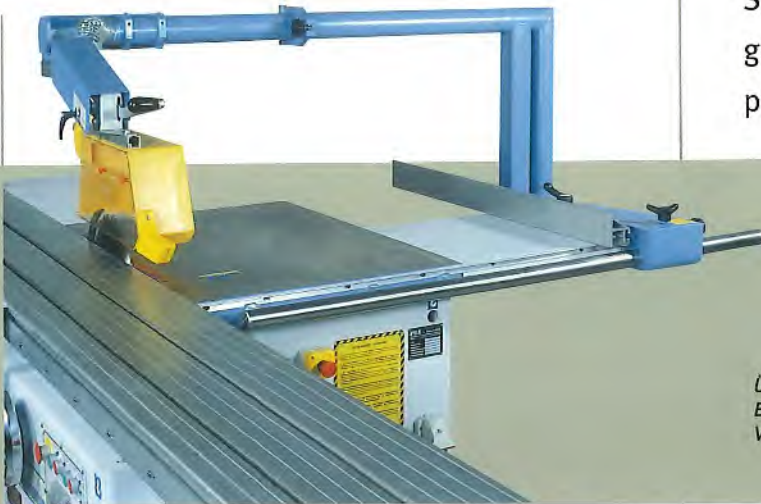
- Elektrische Ausrüstung 400 V/50 Hz
- Eloxiertes Aluminium-Formatschiebeschlitten mit gehärteten Stahlführungsstangen
- Teleskop - Ablänganschlag mit 2 Anschlagklappen
- Besäumrahmen mit Teleskopanschlag
- Parallelanschlag mit mikrometrischer Feineinstellung
- Parallelogramm-Sägeblattschutz mit Absaugstutzen
- Tischverbreiterung für 1250 mm Schnittbreite
- Schrägstellung des Sägeblattes von 90 ° bis 45 ° nach Skala mittels Handrad
- Bedienungswerkzeug

SONDERZUBEHÖR

- Vorritzaggregat mit unabhängigem Motor
- Schnittbreite am Parallelanschlag 1500 mm
- Gehrungsanschlag
- Sägemotor 7,5 kW (10,0 PS)

FORMATKREISSÄGE

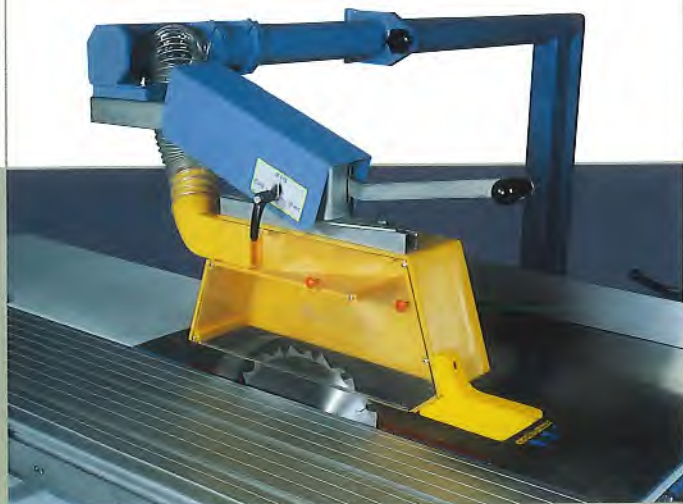
Der robuste und schwere Maschinenständer in Kastenbauweise, sowie die breit gelagerte Sägewelle in Verbindung mit dem beidseitig geführten Sägeaggregat garantieren ein präzises und schwingungsfreies Sägen.



Übersichtlich angeordnete Bedienelemente an der Vorderseite der Maschine.



Der mit einer mikrometrischen Feineinstellung ausgerüstete Parallelschlag kann für Schnittbreiten bis 1500 mm verwendet werden.



Serienmäßig mit drei Geschwindigkeiten und einer max. Schnitthöhe von 130 mm, erfüllt die Kreissäge BERNARDO S 400 die Ansprüche der meisten Klein- und Mittelbetriebe.

Sowohl die robuste Konstruktion als auch die großzügige Dimensionierung der Maschine bieten beste Arbeitsbedingungen beim Zuschneiden von Massivholz oder großen Platten, auch Dekorplatten können mit Hilfe des Vorritzers (Option) mühelos bearbeitet werden.



Die Parallelogramm-Schutzhaube ist leicht auf den jeweiligen Sägeblattdurchmesser einstellbar.



Der über die gesamte Schlittenlänge verschiebbare, massive Auslegertisch kann in jeder Position abgenommen werden. Der Teleskopanschlag mit 2 massiven Klappanschlägen ist millimetergenau einstellbar.

TECHNISCHE DATEN

S 400

Tischabmessung	1000 x 700 mm
Formattisch	3200 x 350 mm
Besäumlänge	3450 mm
Max Sägeblattdurchmesser	400 mm
Max. Schnitthöhe bei 90 °	130 mm
bei 45 °	92 mm
Schnittbreite am Parallelschlag	1250 mm
3 Spindeldrehzahlen	3000 / 4000 / 5000 U/min
Motorleistung	5,5 kW (7,5 PS)

VORRITZEINRICHTUNG (OPTION)

Drehzahl	8000 U/min
Motorleistung	0,55 kW (0,75 PS)
Vorritzersägeblatt-Ø	120 mm

Gesamtgewicht ca.	850 kg
-------------------	--------

BERNARDO®

T 800 i

SCHWENKSPINDEL-



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50 Hz
- Ständer in verwindungssteifer Stahlkonstruktion
- 190 mm Tischöffnung mit Untertischabsaugung
- Feineinstellbarer VARIO-Fräsanschlag mit eloxierten Anschlagschienen
- Eingebaute Frässpindelarretierung
- 4 Drehzahlen standardmäßig
- Großer massiver Arbeitstisch aus Grauguß
- Bedienungswerkzeug

SONDERZUBEHÖR

- Ausführung mit Schiebeschlitzen 650 x 400 mm, Teleskopanschlag und Exzenterspanner
- Zapfenschlitztisch und Schutzhaube (nur in Verbindung mit Schiebeschlittenausführung)
- Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Tischverlängerung rechts und links
- Frässpindeldurchmesser wahlweise 35mm, 40mm oder 50mm
- Integral-Sicherheitsschienen
- Dreiphasenmotor 4,0 kW (5,5 PS)

FRÄSMASCHINE

Mit der bewährten Schwenkspindel­fräsmaschine BERNARDO T 800 i haben Sie die optimale Kombination von Qualität und günstigem Anschaffungspreis.



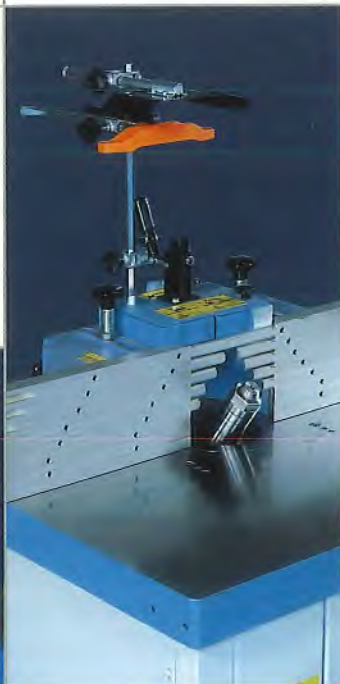
Version zum Zapfenschnneiden mit frontseitigem Schiebeschlitten, Schlitz­­tisch und Schutzhaube



Ausführung mit Schiebeschlitten und Tischverlängerung, für die Bearbeitung von großen Werkstücken besonders geeignet.



Der Integral-Sicherheitsanschlag (Option) aus eloxiertem Aluminium lässt sich individuell an jede Fräserform anpassen. Die verschiebbaren Stäbe bieten bei der Bearbeitung von Werkstücken einen durchgehenden Anschlag und gewährleisten zusätzlich ein Maximum an Sicherheit.



Große Anwendungsmöglichkeiten und optimaler Bedienungskomfort wurden bereits bei der Entwicklung der Maschine berücksichtigt. Die Sicherheit und einfache Handhabung ist ein weiteres positives Merkmal der Maschine.



VARIO-Fräsanschlag mit wesentlichen Vorteilen:

- Präzise Parallelstellung durch Paßbolzen
- Einfache und rasche Verstellung des Anchlages in Bezug auf das jeweilige Fräs­­werkzeug
- Problemloses Befestigen des Fräsanschlages durch Paßbohrungen im Tisch
- Extrem kurze Rüstzeit

TECHNISCHE DATEN

T 800 i

Tischabmessung	800 x 800 mm
Spindeldurchmesser	30 mm
Schwenkbare Spindel	-5° bis +45°
Höhenverstellung der Spindel	175 mm
Aufspannlänge der Spindel	125 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	
beim Profilieren	180 mm
beim Zapfenschnneiden	250 mm
Spindeldrehzahl	1400/3500/6000/8000 U/min
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)
Gewicht ca.	360 kg

BERNARDO®

T 1000 S/L



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50 Hz
- Zapf- und Schlitzschiebetisch 1150 mm bzw. 1600 mm
- Doppelseitige Schwenkaggregatlagerung aus Grauguß
- 190 mm Tischöffnung mit Untertischabsaugung
- VARIO-Fräsanschlag
- Integral-Sicherheitsschienen
- Elektronische Geschwindigkeitsanzeige
- Eingebaute Frässpindelarretierung
- 4 Drehzahlen standardmäßig
- Großer massiver Arbeitstisch aus Grauguß
- Bedienungswerkzeug

SONDERZUBEHÖR

- Teleskopanschlag 900 mm mit 2 Anschlägen
- Exzenterstanper
- Rechts- und Linkslauf der Frässpindel
- Zapfenschlitzstisch mit Schutzhaube und Teleskopanschlag
- Frässpindel nach hinten schwenkbar
- Tischverlängerung rechts und links
- Frässpindeldurchmesser wahlweise 35mm, 40mm oder 50mm
- Dreiphasenmotor 4,0 kW (5,5 PS) bzw. 5,5 kW (7,5 PS)

SCHWENKSPINDEL- FRÄSMASCHINE

Bei der Entwicklung der Maschine wurde auf Sicherheit und einfache Handhabung größter Wert gelegt, um gute Arbeitsbedingungen und optimalen Bedienungskomfort zu gewährleisten.



T 1000 S mit hart eloxiertem Aluminium-Zapf- und Schlitzschiebetisch, Teleskopanschlag und Tischverlängerung für die Bearbeitung von großen Werkstücken.

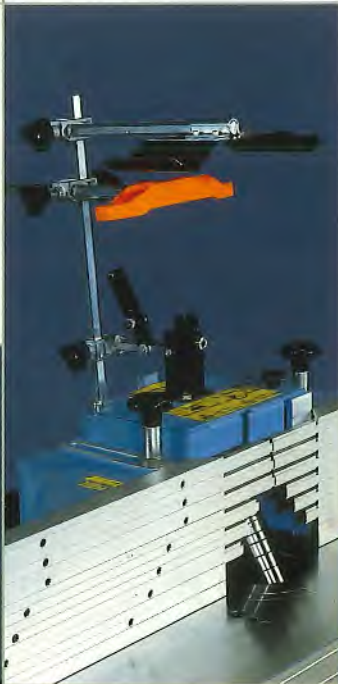


Ausführung mit Zapfenschlittisch, Teleskopanschlag und Schutzhaube.

Frässpindelschwenkung „nach hinten“ (Option) hat folgende Vorteile:

- Erhöhte Sicherheit, das Fräswerkzeug wird durch das Werkstück verdeckt
- Bessere Späneabfuhr durch die Fräsanschlag- und Untertischabsaugung
- Geringere Belastung für die Spindellager.

Die serienmäßigen Integral-Sicherheitsanschlüge vermindern zusätzlich die Unfallgefahr.



VARIO-Fräsanschlag mit wesentlichen Vorteilen:

- Präzise Parallelstellung durch Paßbolzen
- Einfache und rasche Verstellung des Anschlages in Bezug auf das jeweilige Fräswerkzeug
- Problemloses Befestigen des Fräsanschlages durch Paßbohrungen im Tisch
- Extrem kurze Rüstzeit.

Die einfache und kompakte Tischfräse BERNARDO T 1000 S/L ist mit einer schwenkbaren Frässpindel ausgestattet, dadurch kann derselbe Fräser für die unterschiedlichsten Profile eingesetzt werden. Damit ist die vielseitig einsetzbare Fräse BERNARDO T 1000 S/L ideal für sämtliche anfallende Fräsarbeiten. Ob Profilieren, Formfräsen oder Zapfenschneiden, mit dieser Maschine erzielen Sie beste Arbeitsergebnisse, einfach und sicher. Die stabile Konstruktion aus Grauguß und Stahl gewährleistet auch auf Dauer hohe Fertigungsqualität und Präzision.

TECHNISCHE DATEN

T 1000 S/L

Tischabmessung	1000 x 500 mm
Zapf- und Schlitzschiebetisch T 1000 S	1150 x 350 mm
Zapf- und Schlitzschiebetisch T 1000 L	1600 x 350 mm
Spindeldurchmesser	30 mm
Schwenkbare Spindel	-5° bis +45°
Höhenverstellung der Spindel	175 mm
Aufspannlänge der Spindel	125 mm
Max. Werkzeugdurchmesser	
beim Profilieren	180 mm
beim Zapfenschneiden	250 mm
Spindeldrehzahl	1400/3500/6000/8000 U/min
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)
Gewicht ca. T 1000 L	390 kg

**Langlochbohrmaschine
Drehmaschinen
Bandsägen
Kantenschleifmaschinen**

Bandschleifmaschinen

LBM 200



STANDARDAUSRÜSTUNG

- 1 Stk. Exzentranspanner
- Bohrlängen- und Bohrtiefenfixierung
- Anschlagstange, beidseitig verwendbar
- Beidseitig schwenkbares Bohraggregat
- Einhandbedienung
- Westcott-Bohrfutter 0-20 mm
- Motorschalter mit Nullspannungsauslöser
- Bedienungsschlüssel

SONDERZUBEHÖR

- Motor mit 2 Geschwindigkeiten 2,4 / 3,0 kW
- Dübelbohrereinrichtung mit Teilung 16-22-25-32 mm
- Exzentranspanner
- Gehrungsanschlag
- Ausziehbare Tischverbreiterung
- Fahrerinrichtung

LANGLOCHBOHRMASCHINE

Die Langlochbohrmaschine mit dem optimalen Preis-Leistungsverhältnis. Verwindungsfreie Stahlkonstruktion mit festmontiertem, großem Gußtisch mit geschliffener Oberfläche.



LBM 200 mit angebauter Dübelbohrereinrichtung, Rasterteilung 16-22-25-32 mm



Ansicht mit geschwenktem Bohraggregat (optimal für Schlitzarbeiten) und Fahrwerk.

Verstellbarer Gehrungsanschlag, 2 x 45° schwenkbar



Die leichtgängige Einhebelbedienung in Verbindung mit der nachstellbaren Rollenführung des Kreuzsupportes gewährleistet präzises Arbeiten. Die Höheneinstellung des Bohraggregates erfolgt leichtgängig mittels Handrad. Anschlagstange für Serienarbeiten inklusive, sowie Zweibackenbohrfutter mit Schutzring, 1 Stk. Exzentranspanner, Motorschutzschalter und das beidseitig schwenkbare Bohraggregat runden die Standardausführung ab.

Ausziehbare Tischverbreiterung für große Werkstücke.

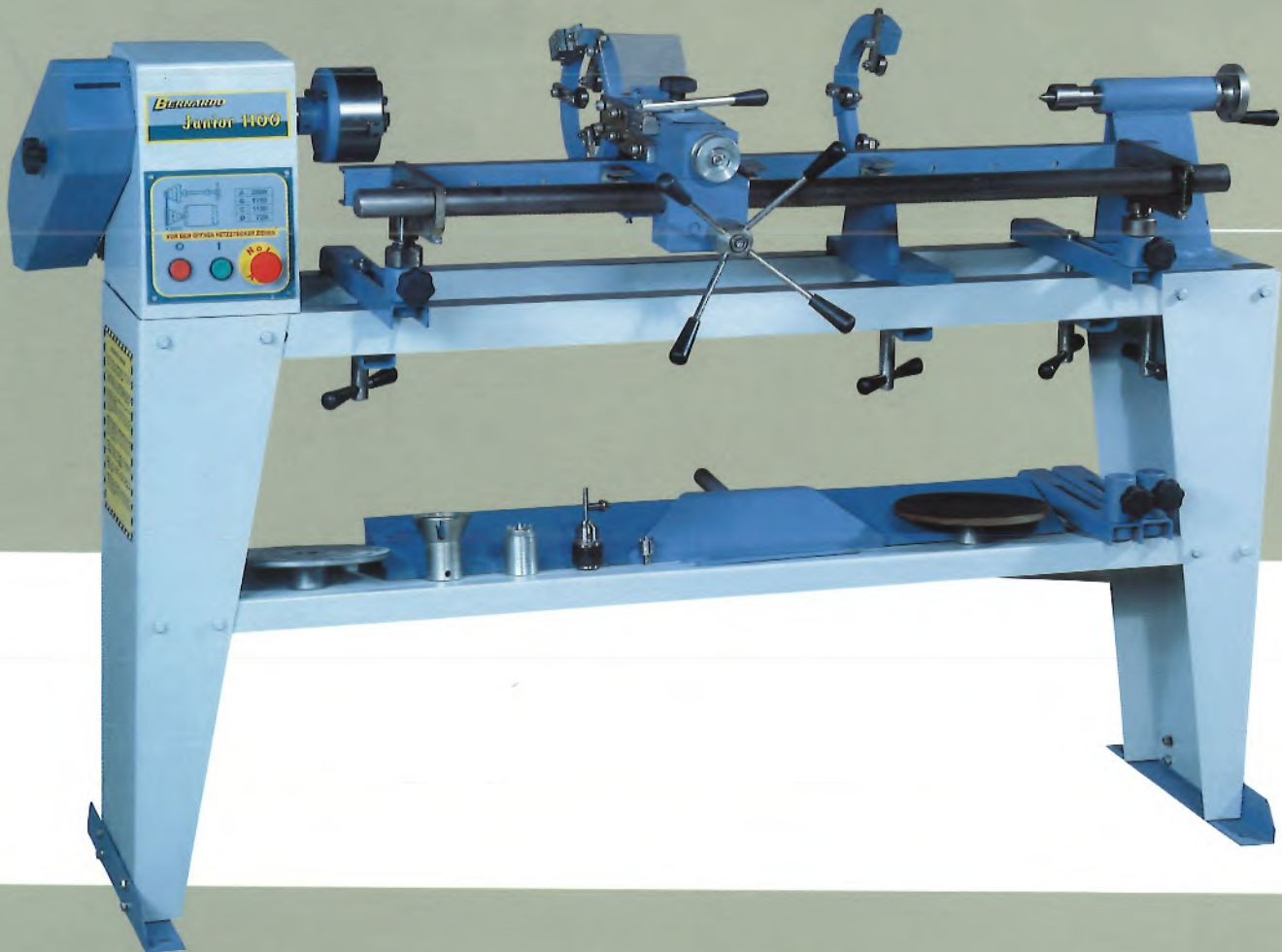


TECHNISCHE DATEN

LBM 200

Bohrtischgröße	600 x 320 mm
Bohrtischhöhe	850 mm
Max. Bohrtiefe	200 mm
Bohrbreite	260 mm
Höhenverstellung	160 mm
Bohrerdrehzahl	2840 U/min
Schwenkbare Bohraggregat	45° - 0° - 45°
Westcott-Bohrfutter	0 - 20 mm
Motorleistung	2.2 kW (3,0 PS)
Gewicht ca.	180 kg

JUNIOR 1100



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V/50Hz
- Kopiereinrichtung
- Aufspanscheibe diam. 220 mm
- Schleifscheibe diam. 220 mm
- Handauflage 370 und 1000 mm
- Stehlünette
- Mitlaufünette
- Vierzackmitnehmer
- Bohrfutter
- Rollkörner
- Spundfutter

SONDERZUBEHÖR

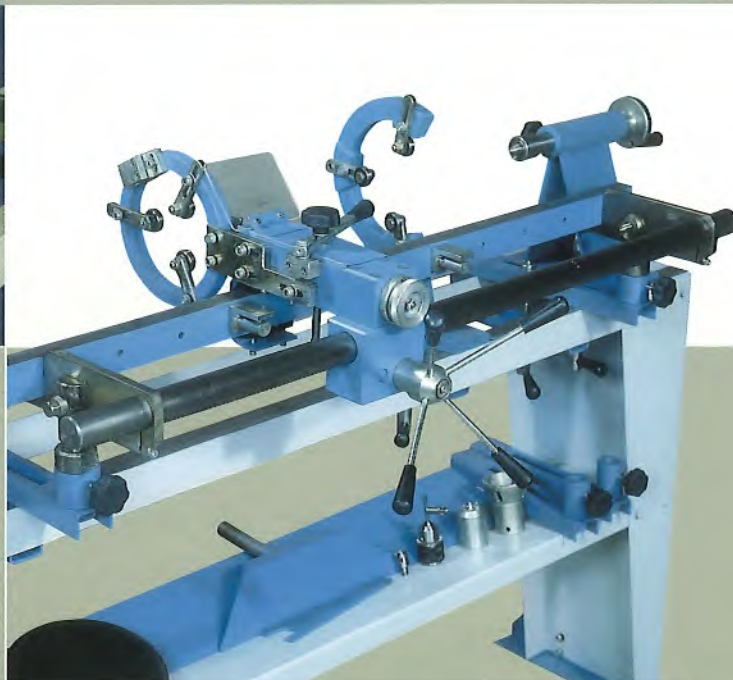
- 4-Backenfutter diam. 125 mm
- Planscheibe diam. 125 mm
- Flansch diam. 125 mm

KOPIERDRECHSELMASCHINE

Die kompakte und preiswerte Kopierdrehmaschine mit dem unübertroffenen Preis-Leistungsverhältnis für den Hobbydrehler, der bei niedrigen Investitionskosten bereits in der Standardausrüstung ein umfangreiches Zubehör erhält.



Riemenantrieb mit 4 Geschwindigkeiten



Kopiereinrichtung zum rationellen Kopieren vom Originalteil oder nach Schablone

Schleifscheibe \varnothing 220 mm



Aufspannscheibe \varnothing 220 mm

TECHNISCHE DATEN

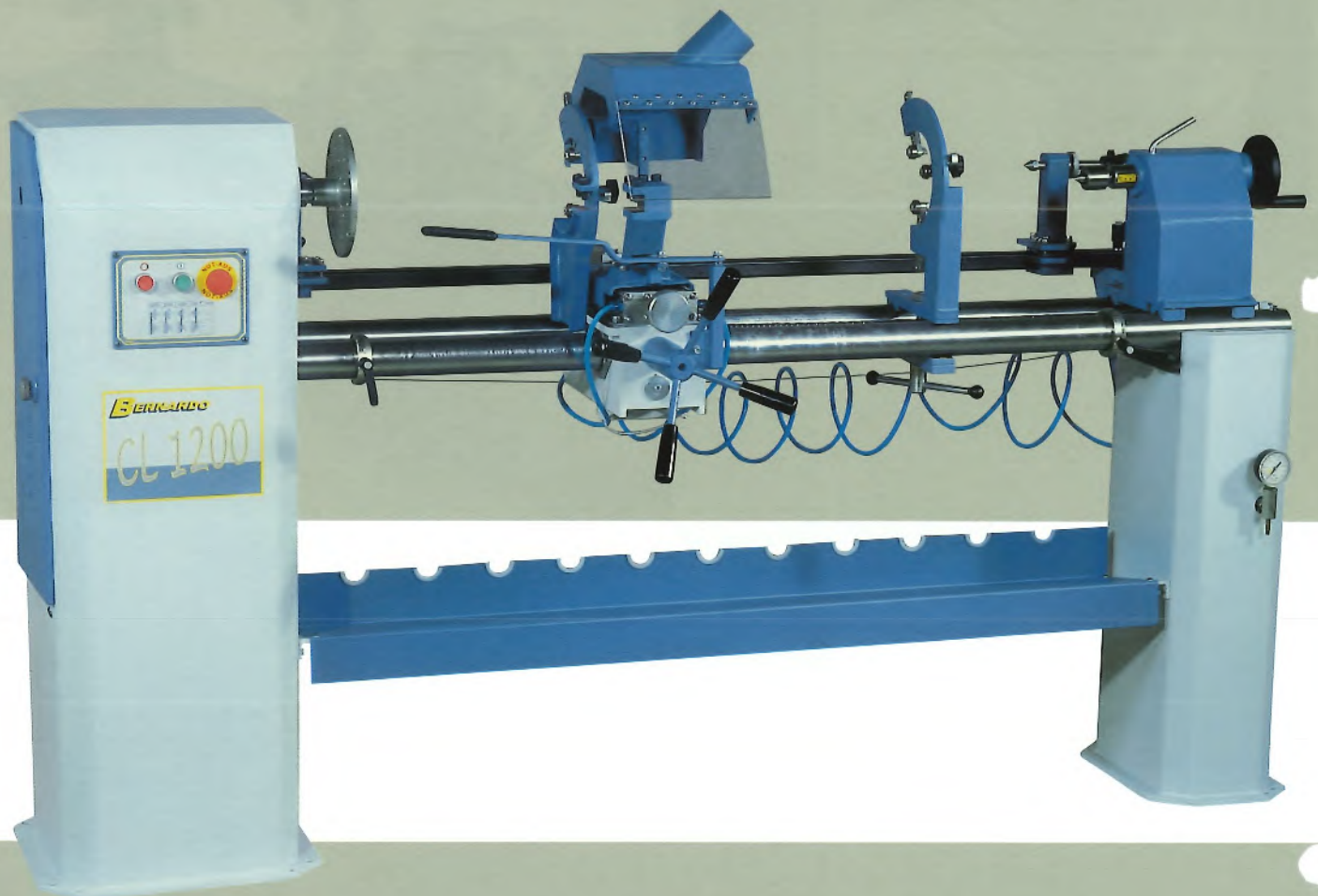
JUNIOR 1100

Spitzenweite	1100 mm
Spitzenhöhe	225 mm
Betthöhe	820 mm
Drehzahlen	720/1150/1750/2800 U/min
REITSTOCK	
Reitstockkonus	MK 2
Pinolenverstellung	80 mm
KOPIEREINRICHTUNG	
Kopierlänge	1000 mm
Max. Kopierdurchmesser	100 mm
MOTORLEISTUNG	
Motorleistung	0,75 kW (1,0 PS)
Platzbedarf (LxB)	1700 x 850 mm
Nettogewicht ca.	170 kg

4-Backenfutter \varnothing 125 mm (Option)



CL 1200



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V / 50 Hz
- Kopiereinrichtung
- Mitlaufende Lünette
- Feststehende Lünette
- Rollkörner
- Vierzackmitnehmer
- Aufspannscheibe diam. 200 mm
- Handauflage 300 mm


SONDERZUBEHÖR

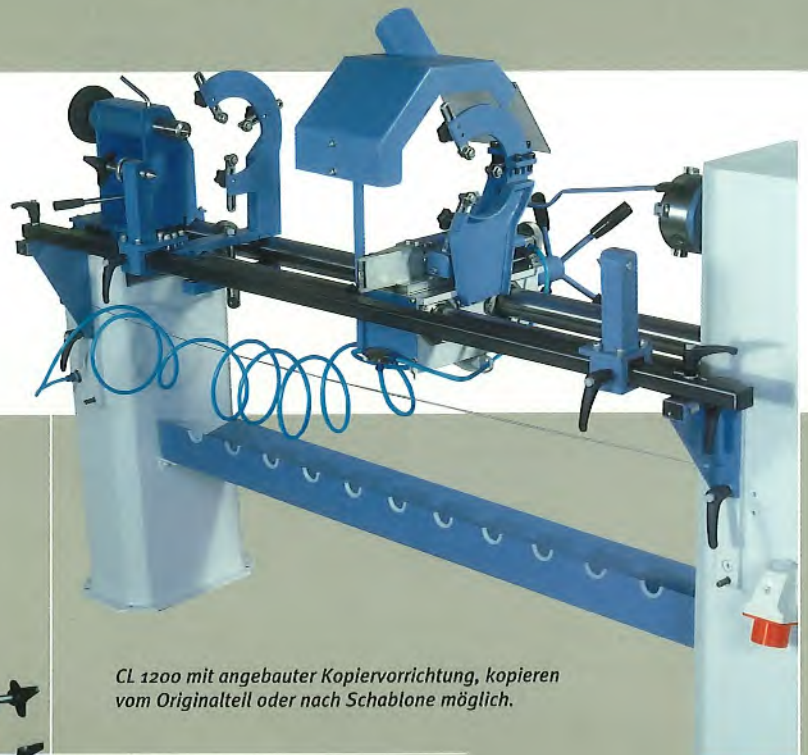
- 4-Backenfutter diam. 160 mm
- Planscheibe diam. 160 mm
- Flansch diam. 160 mm

KOPIERDRECHSELMASCHINE

Die leistungsstarke Kopierdrehmaschine CL 1200 für den anspruchsvollen Profidrehler vereint optimale Funktion, Formschönheit, Sicherheit und Genauigkeit.




 Leicht und präzise verschiebbarer Reitstock mit Schnellklemmung




CL 1200 mit angebaute Kopiervorrichtung, kopieren vom Originalteil oder nach Schablone möglich.



 Kopiereinrichtung mit pneumatischer Andrückvorrichtung, fester und mitlaufender Lünnette.

Die massive, präzisionsgelagerte Spindel, mit den vier aufeinander abgestimmten Drehzahlen gewährleistet auch bei großen Werkstücken eine optimale Drehleistung.



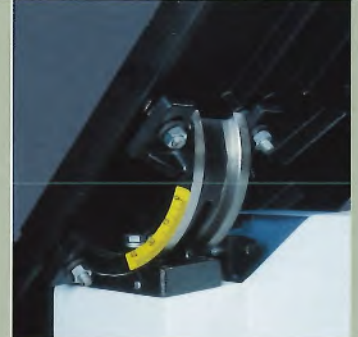
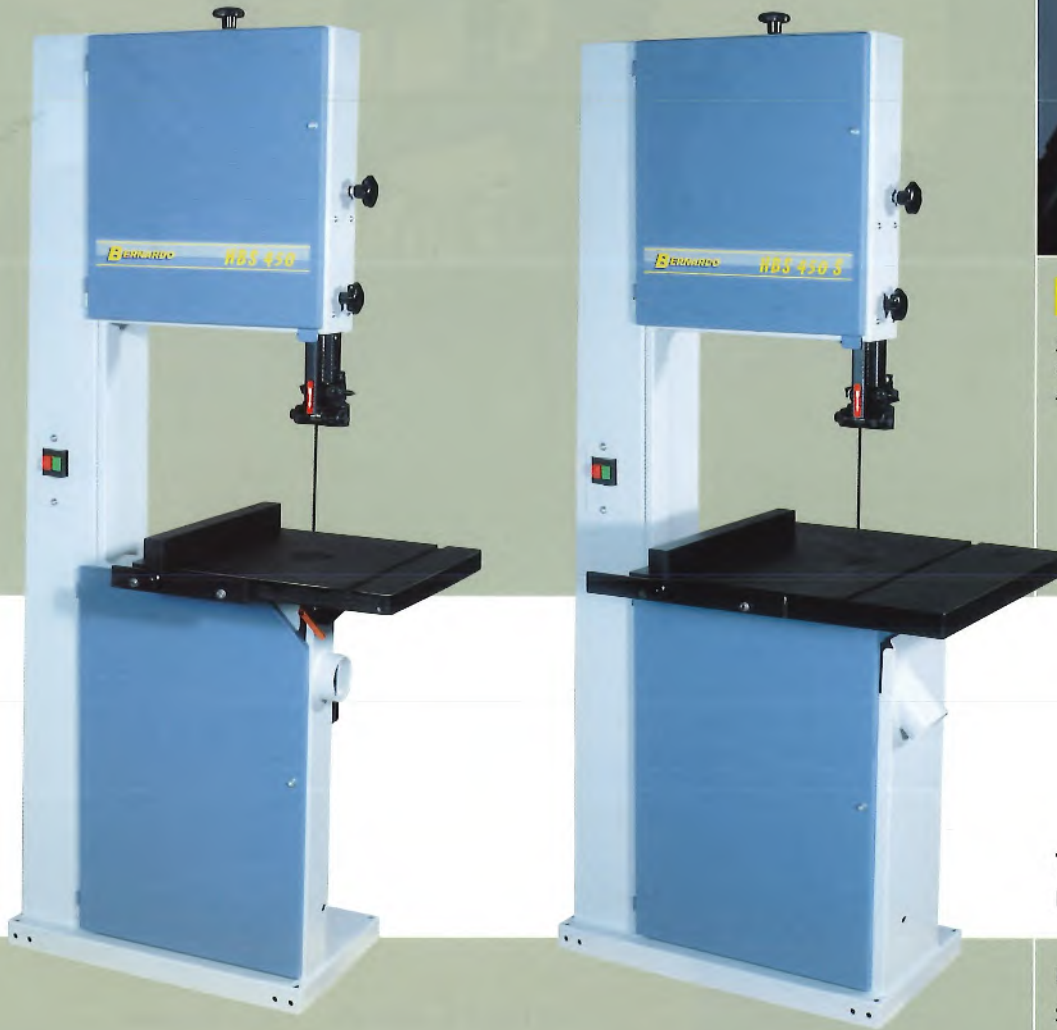
 Stabiler Spindelstock für vibrationsfreies und sauberes Arbeiten. Abbildung mit 4-Backenfutter diam. 125 mm (Option).

TECHNISCHE DATEN

CL 1200

Spitzenweite	1250 mm
Bearbeitungsdurchmesser	
- über Führungsbahn	440 mm
- über Support	250 mm
- beim Kopieren	250 mm
Spindeldrehzahlen	500/1000/2000/2800 U/min
Spindelgewinde	M 33 x 3,5 mm
REITSTOCK	
Reitstockkonus	MK 2
Pinolenverstellung	100 mm
KOPIEREINRICHTUNG	
Kopierlänge	1100 mm
Kopiertiefe max.	65 mm
Motorleistung	1,1 kW (1,5 PS)
Platzbedarf (LxB)	2100 x 750 mm
Nettogewicht ca.	370 kg

HBS 450 / 450 S



Sägetisch mit Schwenkeinrichtung aus Grauguß (HBS 450 S und HBS 550 S), schwenkbar bis 45°.

TECHN. BESCHREIBUNG UND AUSSTATTUNG

Die Höhenverstellung der Sägebandführung erfolgt mittels Zahnstange und Zahnrad

Großdimensionierte Schwungräder mit Gummibandagen sorgen für eine lange Lebensdauer der Sägebänder

Verwindungssteife, stabile Stahlblechkonstruktion

Sägetisch aus Grauguß mit Längsnut

Schneller Schnittgeschwindigkeitswechsel durch Schnellspanneinrichtung (S-4 Modelle).

STANDARDAUSRÜSTUNG

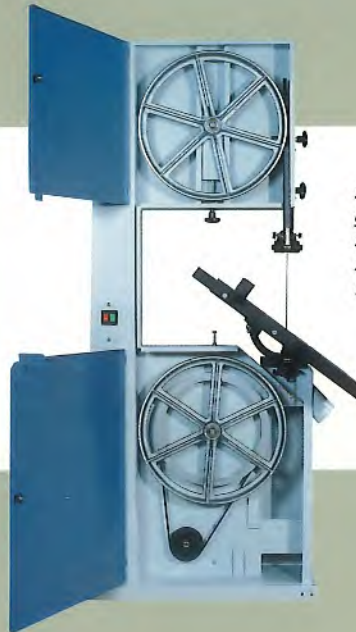
- Zahnstange für obere Rollenführung
- Laufräder mit Spezialgummibandagen
- Präzisions-Blattführung
- Längsanschlag mit Anschlagschiene
- Bandsägeblatt
- Späneabstreifbürste

SONDERZUBEHÖR

- Queranschlag
- Kreisschneideeinrichtung
- Fahrsatz
- Div. Bandsägeblätter


HBS 550 S

BANDSÄGEN



Schwere geschlossene Bauform garantiert vibrationsfreien Lauf, Schwungräder aus Alu-Druckguß mit Spezialgummibandage für eine lange Lebensdauer der Sägebänder.



 Kugelgelagerte Präzisionsführungen über und unter dem Sägertisch (HBS 450 nur oben) sorgen für die perfekte Bandsägeblattführung.

TECHNISCHE DATEN

	HBS 450	HBS 450 S	HBS 450 S - 4	HBS 550	HBS 550 S - 4
Durchmesser der Laufräder	450 mm	450 mm	450 mm	550 mm	550 mm
Schnittbreite	440 mm	440 mm	440 mm	540 mm	540 mm
Schnitthöhe	270 mm	270 mm	270 mm	280 mm	280 mm
Sägebandlänge	3430 mm	3430 mm	3430 mm	3980 mm	3980 mm
Schnittgeschwindigkeit	750 m/min	750 m/min	70/180/380/980 m/min	695 m/min	70/180/380/980 m/min
Tischabmessung	520 x 460 mm	630 x 580 mm	630 x 580 mm	630 x 580 mm	630 x 580 mm
Tischhöhe	890 mm	900 mm	900 mm	990 mm	990 mm
Sägetischneigung	0°-45°	0°-45°	0°-45°	0°-45°	0°-45°
Absaugstützendurchmesser	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm	90 mm
Motorleistung 70% ED	1,5 kW (2,0 PS)	1,5 kW (2,0 PS)	1,5 kW (2,0 PS)	1,5 kW (2,0 PS)	1,5 kW (2,0 PS)
Nettogewicht ca.	130 kg	160 kg	168 kg	208 kg	220 kg
Platzbedarf: (B x T x H)	620 x 900 x 1890 mm	700 x 950 x 1890 mm	700 x 950 x 1890 mm	800 x 1050 x 2050 mm	800 x 1050 x 2050 mm

KSM 2600



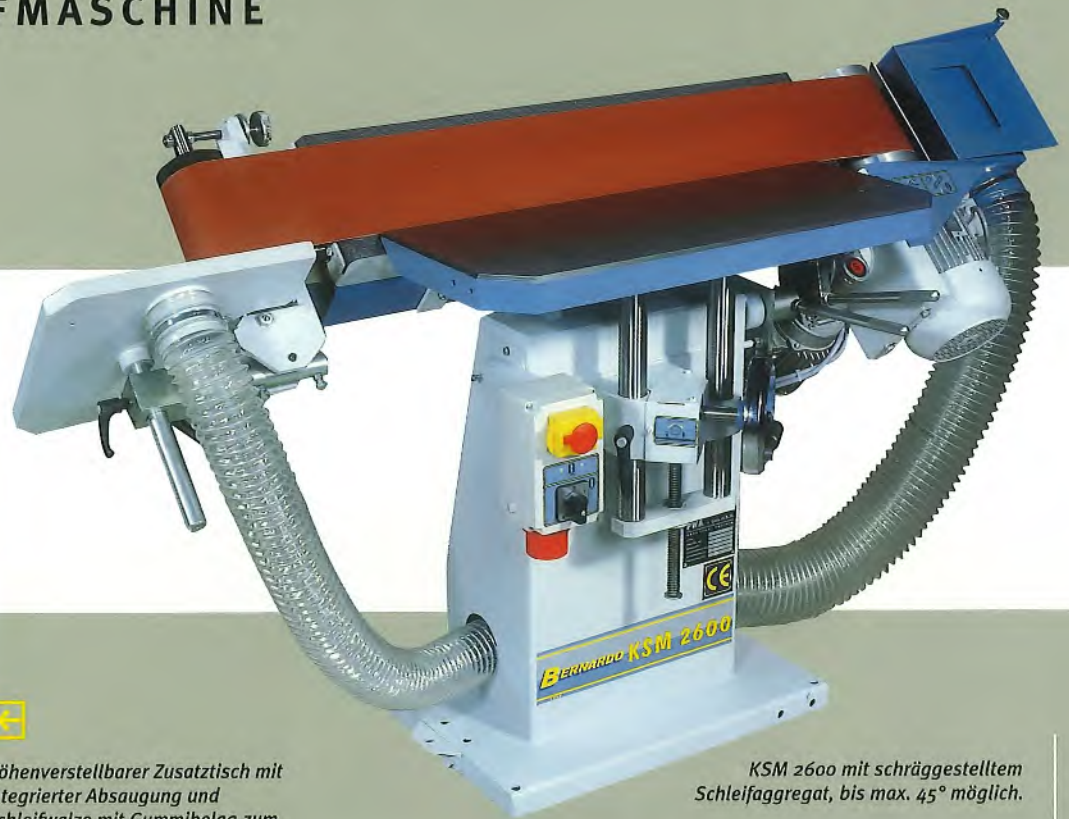
TECHNISCHE BESCHREIBUNG UND AUSSTATTUNG

- Maschinenständer in verwindungs- und vibrationsfreier Bauweise, extrem standsicher
- Schleifaggregat mittels Hebel von 90° bis 45° verstellbar
- Schleifband-Oszillation mit separatem Getriebemotor
- Höhenverstellbarer Schleiftisch zur Ausnutzung der gesamten Bandbreite
- Höhenverstellbarer Zusatztisch mit Absaugung zum Schleifen von Radien
- Gefederte Bandspannung, dadurch automatischer Ausgleich von Bandlängendifferenzen

SONDERZUBEHÖR

- Drehstern mit 2 zusätzlichen Kontaktwalzen
- Konsole für Vorschubapparat
- Fahrleinrichtung
- Ausziehbare Tischverbreiterung
- Schleifwalze mit Gummibelag

KANTENSCHLEIFMASCHINE



Höhenverstellbarer Zusatztisch mit integrierter Absaugung und Schleifwalze mit Gummibelag zum Schleifen von Radien.

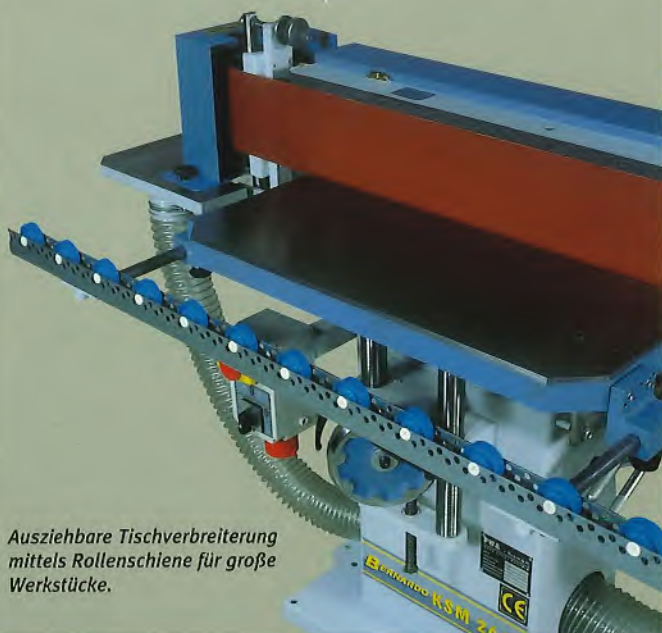
KSM 2600 mit schräggestelltem Schleifaggregat, bis max. 45° möglich.



Schleifbandoszillation mit separatem Getriebemotor und Hebel für die Schrägstellung des Schleifaggregates mit Skala.



Handrad zur Tischhöhenverstellung mit Klemmung und Elektro-Schaltpult.



Ausziehbare Tischverbreiterung mittels Rollenschiene für große Werkstücke.

TECHNISCHE DATEN

KSM 2600

Arbeitstisch	750 x 300 mm
Tischhöhenverstellung	200 mm
Bandlänge	2600 mm
Bandbreite	150 mm
Schleifbandrückwand	850 x 200 mm
Schleifaggregat schwenkbar	90° - 45°
Bandgeschwindigkeit	20 m/sek.
Oszillationsmotor	0,25 kW (0,34 PS)
Oszillationshub	20 mm
Antriebsmotor	3,0 kW (4,0 PS)
Drehzahl	2840 U/min
Absaugstutzen - ø	120 / 80 mm
Platzbedarf (L x B x H)	1600 x 850 x 1350 mm
Gewicht ca.	180 kg

KSM 3000



TECHNISCHE BESCHREIBUNG UND AUSSTATTUNG

- Schwerer Maschinenständer in verwindungs- und vibrationsfreier Bauweise, extrem standsicher
- Schleifaggregat mittels Handrad von 90° bis 45° verstellbar
- Genutetes Einlauflineal für Furnierüberstände
- Schleifband-Oszillation mit separatem Getriebemotor
- Höhenverstellbarer Schleiftisch zur Ausnutzung der gesamten Bandbreite
- Serienmäßige Furnierkantenschleifeinrichtung mit Feineinstellung, Kontaktschuh, Entlastungsrollen und Anschlägen
- Schnelles Umrüsten von Furnier- auf Massivholzschliff möglich
- Höhenverstellbarer Radienschleiftisch mit Absaugung zum Schleifen von Radien
- Gefederte Bandspannung, dadurch automatischer Ausgleich von Bandlängendifferenzen

SONDERZUBEHÖR

- Drehstern mit 2 zusätzlichen Kontaktwalzen
- Konsole für Vorschubapparat
- Fahreinrichtung
- Ausziehbare Tischverbreiterung
- Schleifwalze mit Gummibelag

KANTENSCHLEIFMASCHINE



KSM 3000 mit schräggeltem Schleifaggregat und hochgeklapptem Furnierschleifanschlag.



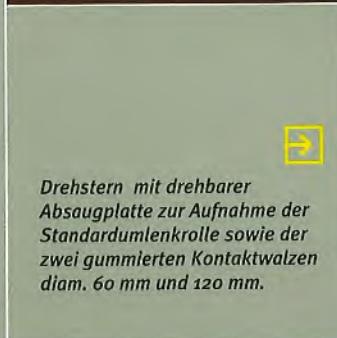
Schleifanschläge aufgeklappt und arretiert.



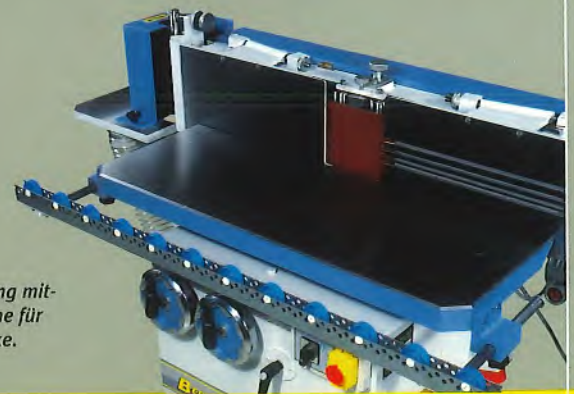
Höhenverstellbarer Radienschleiftisch mit Absaugung und Schleifwalze mit Gummibelag zum Schleifen von Radien.



Schleifanschlag mit Feineinstellung und Selbstarretierung.



Drehstern mit drehbarer Absaugplatte zur Aufnahme der Standardumlenkrolle sowie der zwei gummierten Kontaktwalzen diam. 60 mm und 120 mm.



Ausziehbare Tischverbreiterung mittels Rollenschiene für große Werkstücke.

TECHNISCHE DATEN

KSM 3000

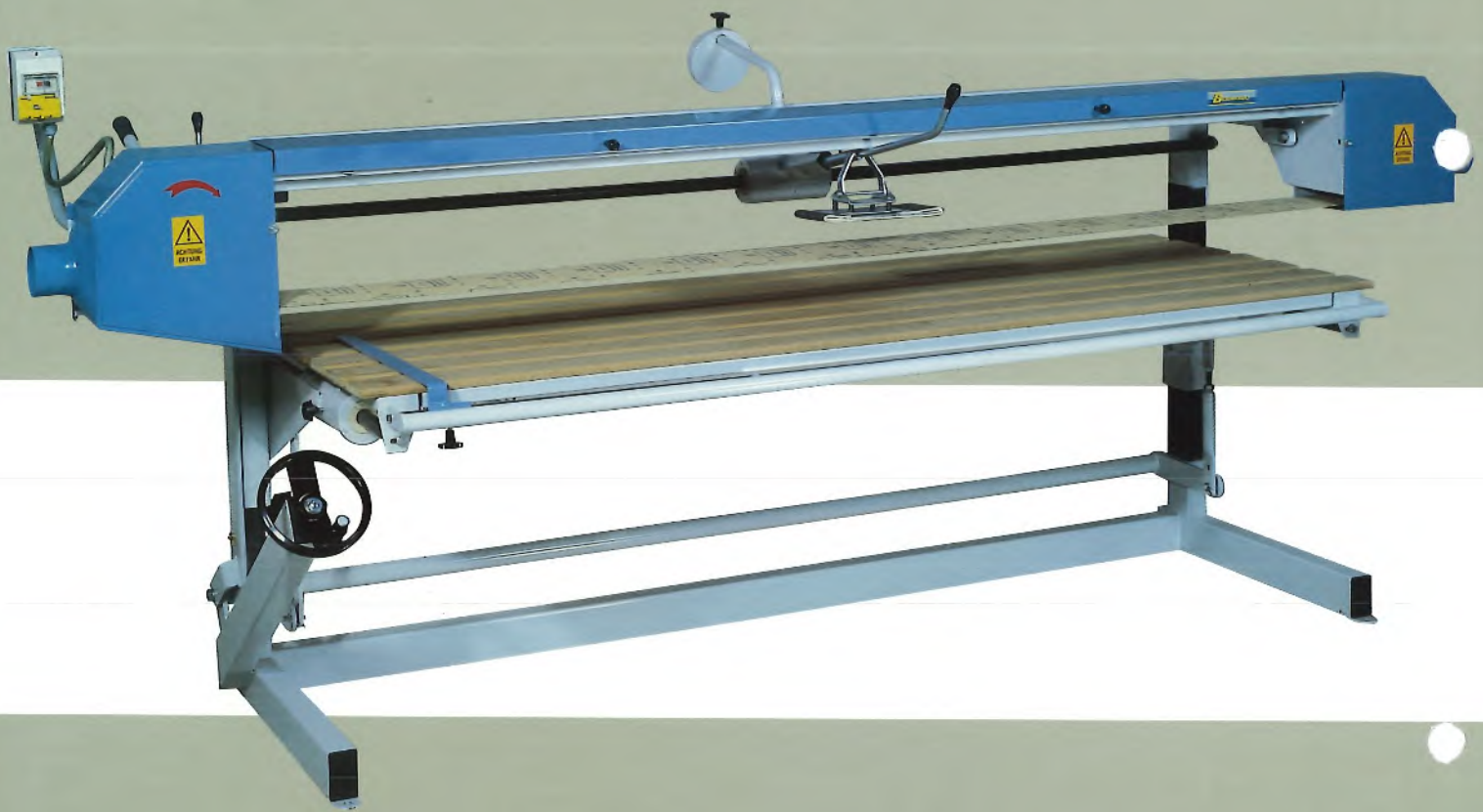
Arbeitstisch	960 x 350 mm
Tischhöhenverstellung	230 mm
Bandlänge	3000 mm
Bandbreite	150 mm
Bandbreite KSM 3000 S	200 mm
Schleifbandrückwand	1050 x 200 mm
Schleifaggregat schwenkbar	90° - 45°
Bandgeschwindigkeit	20 m/sek.
Oszillationsmotor	0,25 kW (0,34 PS)
Oszillationshub	20 mm
Antriebsmotor	3,0 kW (4,0 PS)
Drehzahl	2840 U/min
Absaugstutzen - Ø	120/80 mm
Platzbedarf (L x B x H)	1800 x 900 x 1350 mm
Gewicht ca.	320 kg

PBVN 2400

PBVN 2000

PB 2400

LANGBAND-



TECHNISCHE BESCHREIBUNG UND AUSSTATTUNG

- Durch einfaches Schwenken wird aus der Flächenschleifmaschine PBVN eine Kantenschleifmaschine
- Durch die große Kröpfung links und rechts und der offenen Bauweise nach hinten können sehr große Werkstücke geschliffen werden (PBVN)
- Leichtgängige Höhenverstellung des Tisches mittels Handrad von vorne (PBVN)

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Standardschleifschuh
- Beidseitiger Absauganschluß
- Graphitbelag für oberen Auflagetisch
- Schrägstellbarer Tisch (PBVN)
- Schleifanschlag

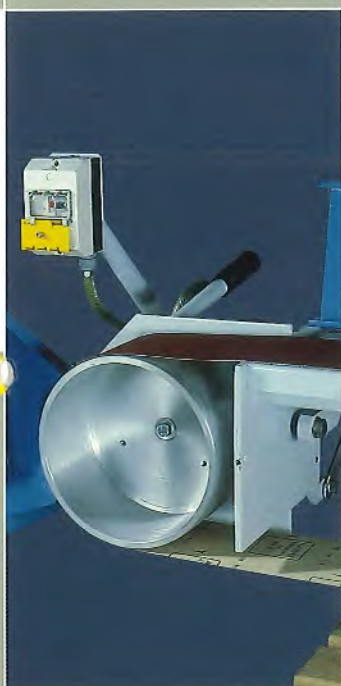
SCHLEIFMASCHINEN

Die Bandschleifmaschinen der Serie PB und PBVN eignen sich zum Schleifen von Holz, Holzspanplatten und ähnlichen Materialien.

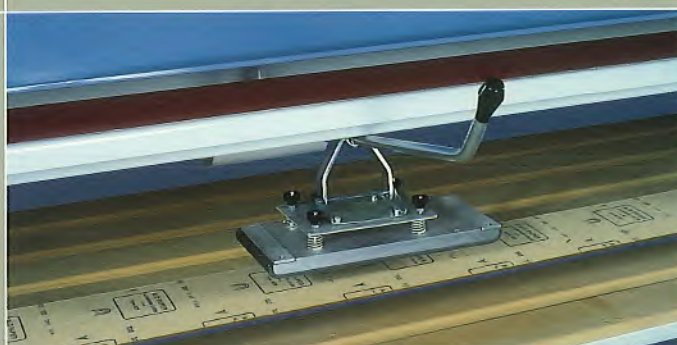


Modell PBVN mit geschwenktem Schleifaggregat und aufgeklapptem Arbeitstisch zur Ausnutzung der gesamten Bandbreite.

Alle diese Maschinen zeichnen sich durch Ihre einfache und robuste Konstruktion, unkomplizierte Bedienung und anspruchslöse Instandhaltung aus.



Große Bandlaufrollen (Durchmesser 265 mm) sorgen für optimalen und vibrationsfreien Lauf.



Der Spezialschleifschuh (Option) ist pendelnd gelagert, durch die 4 Druckfedern wird eine gleichmäßige Auflage des Schleifbandes auf das Werkstück gewährleistet.

TECHNISCHE DATEN

	PB 2400	PBVN 2000	PBVN 2400
Auflagetisch	2400 x 960 mm	2000 x 960 mm	2400 x 960 mm
Bandlänge	6800 mm	6000 mm	6800 mm
Bandbreite	150 mm	150 mm	150 mm
Schleifhöhe	420 mm	420 mm	420 mm
Bandgeschwindigkeit	20 m/sek.	20 m/sek.	20 m/sek.
Motorleistung	3,0 kW (4,0 PS)	3,0 kW (4,0 PS)	3,0 kW (4,0 PS)
Länge	3500 mm	3100 mm	3500 mm
Breite	1060 mm	1060 mm	1060 mm
Höhe	1520 mm	1520 mm	1520 mm
Gewicht ca.	370 kg	400 kg	415 kg

**Verleimständer
Rahmenpresse
Vierseitenhobler
Absauganlagen
Vorschubapparate
Diverses**

HVS 30/20



STANDARDAUSRÜSTUNG

- 4 verschiebbare Druckbalken mit je einem vertikalen Handhydraulikzylinder und Gegenbock
- 1 verschiebbarer, einstellbarer Druckbügel

SONDERZUBEHÖR


- verschiebbarer Druckbalken mit je einem vertikalen Handhydraulikzylinder und Gegenbock
- Spannbereich 2800 x 1900 mm
- verschiebbarer, einstellbarer Druckbügel
- Handhydraulikzylinder und Gegenbock
- Pendeldruckplatte
- Fahrwerk
- Elektro-Heizlineale in diversen Längen

VERLEIMSTÄNDER

Universeller Einsatz, leichte und schnelle Bedienung zeichnen den Verleimständer HVS 30/20 aus. Unentbehrlich für den täglichen Einsatz in Handwerksbetrieben und Tischlereien.

Einfaches und schnelles Umstellen auf alle Werkstückgrößen durch kugelgelagerten und kontinuierlich seitlich verstellbaren Druckbalken.



 Druckbügel für Blockverleimung

Qualitäts-Druckzylinder mit 2000 kp Druckkraft und Pendeldruckplatte (Option) für die Herstellung von z.B. Schrägfenstern.



Für vielfältigste Aufgaben, wie z.B. Massivholzverleimung, Türenherstellung, Kantenanleimen usw. einsetzbar.

Preiswerte Variante der Druckzylinder mit max. 1000 kp, einsetzbar für Verleimungs- und Montagearbeiten wo kein extrem hoher Preßdruck notwendig ist.



TECHNISCHE DATEN

HVS 30/20

Arbeitslänge	2800 mm
Arbeitshöhe	1360 mm
Zylinderhub	60 mm
Druckkraft	2000 kp
Gesamtlänge	3000 mm
Gesamthöhe	2000 mm
Gestelltiefe	550 mm
Nettogewicht ca.	250 kg.

COMPACT 18 S



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Elektrische Ausrüstung 400 V / 50 Hz
- Sehr robustes Maschinenteil
- Inklusive 4 Stk. Hobelköpfe
- Langer Aufgabetisch
- Optimales Preis- / Leistungsverhältnis
- Lärmschutzhaube
- Digitalanzeige der Breiten- und Höheneinstellung

SONDERZUBEHÖR

- Arbeitstischlänge 2300 mm
- Motorisch verstellbares Oberteil

VIERSEITENHOBELMASCHINE

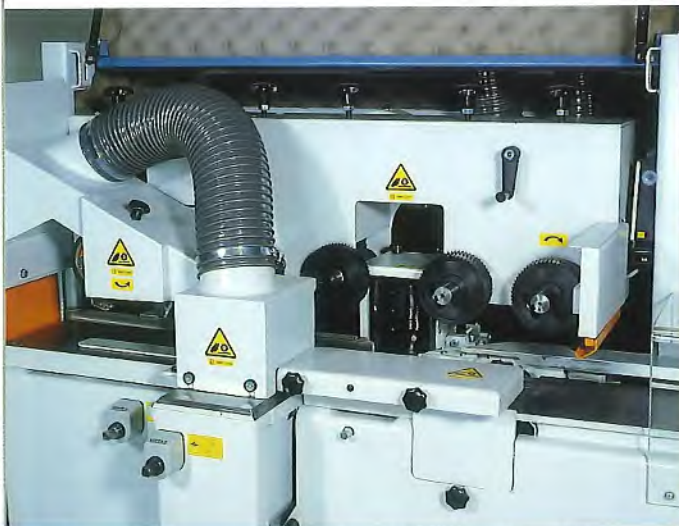
Eine preiswerte und wirtschaftliche Vierseitenhobelmaschine für den Handwerksbetrieb. Kompakte und platzsparende Bauweise in Verbindung mit einer soliden und ausgereiften Technik ergeben optimale Arbeitsergebnisse.



Leichtgängige Zuführung der Werkstücke durch die Vorschubrolle vor der Abrichtspindel



Präzises Einstellen der Hobelhöhe und -breite von vorne mittels mechanischer Digitalanzeigen auf 1/10 mm genau.



TECHNISCHE DATEN

COMPACT 18 S

Hobelbreite (Fertigmaß) min./max.	23 – 180 mm
Hobelhöhe (Fertigmaß) min./max.	7,5 – 120 mm
Min. Werkstücklänge (Einzelwerkstück)	350 mm
Aufgabetischlänge	1700 mm
Max. Spantiefe	10 mm
Messerwellendrehzahl	6000 U/min
Spindeldurchmesser	40 mm
Hobelkopfdurchmesser	120 mm
Fügefräserdurchmesser min./max.	120 / 137 mm
Aufspannlänge Vertikalspindeln	130 mm
Aufspannlänge Horizontalspindeln	190 mm
2 Vorschubgeschwindigkeiten	6 / 12 m/min
Vorschubwalzendurchmesser	120 mm
Motorleistung Vorschub	0,8 kW / 1,1 kW (1,1 / 1,5 PS)
Motorleistung Horizontalspindeln	7,5 kW (10,0 PS)
Motorleistung Vertikalspindeln	7,5 kW (10,0 PS)
Absaugstutzendurchmesser	150 / 120 mm
Nettogewicht ca.	930 kg

DC 300

ABSAUGANLAGEN



DC 500



Die leistungsstarken und mobilen Absauggeräte der DC-Serie verbessern die Leistungsfähigkeit Ihrer Holzbearbeitungsmaschinen und helfen Ihnen den Arbeitsplatz späne- und staubfrei zu halten.

Unkomplizierter schneller Spänesackwechsel / Stahllüfterrad unempfindlich gegen das Einsaugen von kleinen Holzstücken / Kleinster Platzbedarf bei größtmöglicher Absaugleistung

STANDARDAUSRÜSTUNG

- Feinstaubfiltersack
- Stahllüfterrad
- Fahrwerk
- Schnellspanverschluss für Filter- und Spänesack

TECHNISCHE DATEN

	DC 300	DC 500
Saugleistung	2000 m ³ /h	3200 m ³ /h
Absauganschluß-Ø	1 x 130 / 2 x 100 mm	1 x 150 / 3 x 100 mm
Spänesackinhalt	200 l	2 x 150 l
Motorleistung	1,5 kW (2,0 PS)	2,2 kW (3,0 PS)
Volt / 50 Hz	400 V	400 V
Gewicht ca.	47 kg	59 kg

SDC 1241

RADIALVENTILATOREN



Tragbarer, kompakter Radialventilator zum Absaugen von Staub, Gasen usw. im privaten Bereich.

RV 305



Das stationäre Absauggebläse RV 305 mit Stahlflüfterrad ist für die Wand- oder Deckenmontage geeignet. Lieferung ohne Schalter und Kabel

RV 403



Der Radialventilator RV 403 ist für den Einsatz in kleinen und mittleren Absauganlagen mit geringem Späneanteil in der zu fördernden Luft konzipiert.

TECHNISCHE DATEN	SDC-1241	RV 305	RV 403
Saugleistung	1100 m ³ /h	3000 m ³ /h	5800 m ³ /h
Absauganschluß-Ø	100 / 65 mm	140 mm	250 mm
Auslaßdurchmesser	100 mm	140 mm	250 / 250 mm
Spänesackinhalt	70 l	-	-
Motorleistung	0,55 kW (0,75PS)	2,2 kW (3,0 PS)	2,2 kW (3,0 PS)
Volt / 50 Hz	230 V	400 V	400 V
Gewicht ca.	22 kg	40 kg	43 kg

FT 202

ABSAUGUNGEN

FT 302



FT 400



FT 403



STANDARDAUSRÜSTUNG

- Filtersäcke
- Abfallsäcke
- Aluminiumlüfterrad (bei FT 202 / FT 302)
- Stahllüfterrad
- Schnellspanverschluss für Filter- und Spänesäcke
- Fahrwerk (FT 202)

TECHNISCHE DATEN

Saugleistung max.
Absauganschluß-Ø
Filterfläche
Spänesackinhalt
Motorleistung
Volt / 50 Hz
Maße (LxBxH) in mm
Gewicht ca.

FT 504



Die FT-Serie beinhaltet für jeden Einsatzbereich die richtige Absauganlage. Die leistungsstarken Absauggeräte eignen sich für den gewerblichen Einsatz zum Absaugen von Spänen und Sägemehl nach Staubklasse M, Norm IEC 60335-2-69.

Besondere Merkmale dieser Serie sind die enorme Saugleistung, hohe Wirtschaftlichkeit und das günstige Preis- Leistungsverhältnis.

FT 502

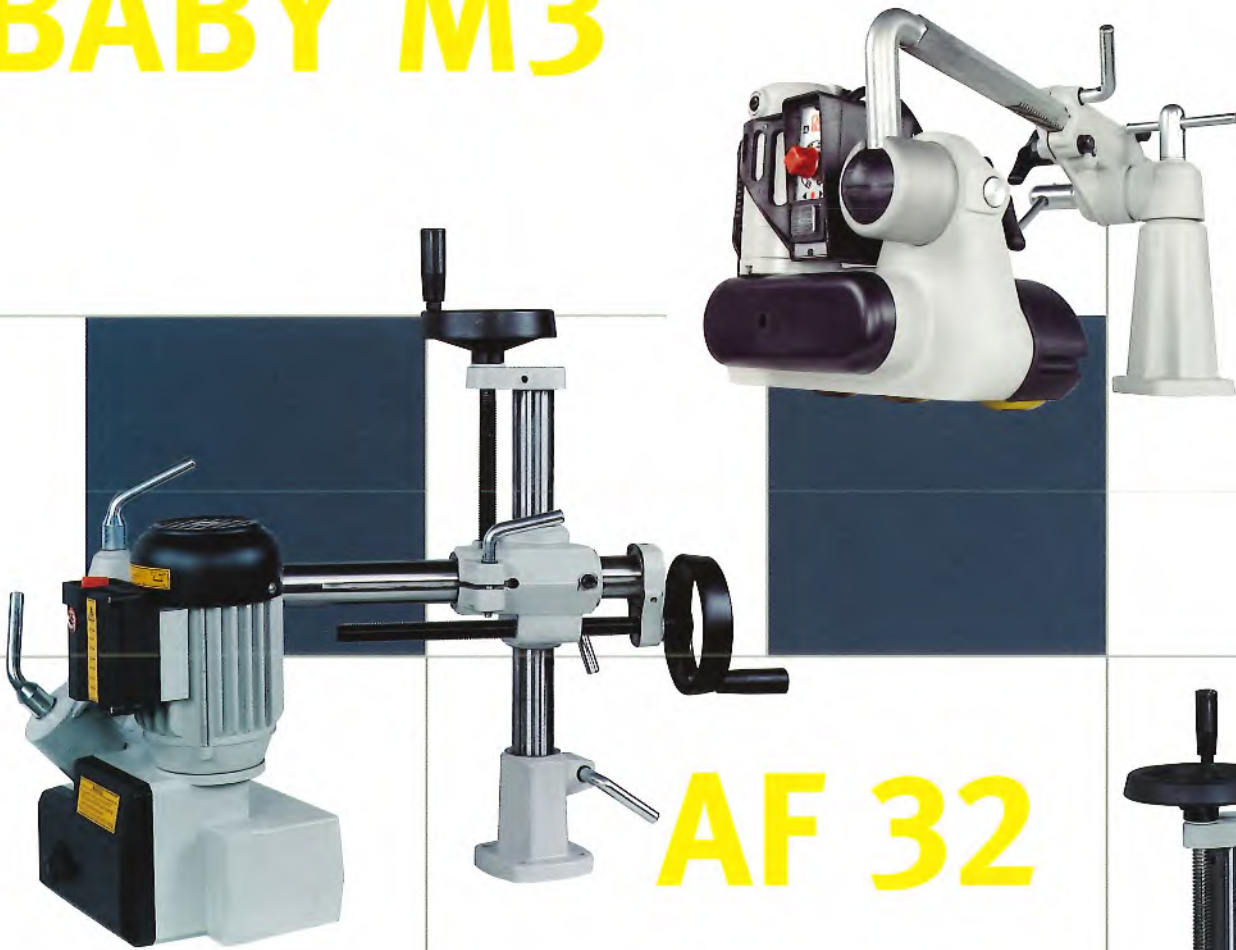


FT 404



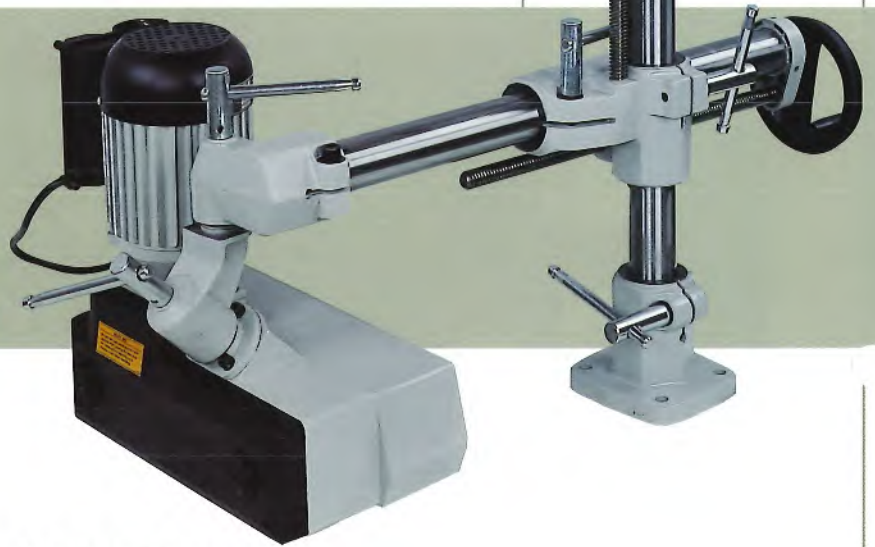
FT 202	FT 302	FT 400	FT 403	FT 404	FT 502	FT 504
1700 m ³ /h	3600 m ³ /h	4600 m ³ /h	5800 m ³ /h	5800 m ³ /h	7900 m ³ /h	8700 m ³ /h
150 mm	180 mm	250 mm	250 mm	250 mm	300 mm	300 mm
2,4 m ²	4,6 m ²	6,0 m ²	9,0 m ²	12 m ²	12 m ²	18 m ²
240 l	420 l	660 l	1000 l	1320 l	660 l	1320 l
1,1 kW (1,5 PS)	1,1 kW (1,5 PS)	2,2 kW (3,0 PS)	2,2 kW (3,0 PS)	2,2 kW (3,0 PS)	3,0 kW (4,0 PS)	3,0 kW (4,0 PS)
400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
1350 x 540 x 2100	1610 x 620 x 2200	1320 x 1220 x 2700	2750 x 700 x 2700	3400 x 700 x 2700	2000 x 700 x 2900	3450 x 700 x 2900
45 kg	68 kg	78 kg	85 kg	95 kg	125 kg	171 kg

BABY M3



AF 32

AF 308



TECHNISCHE BESCHREIBUNG UND AUSSTATTUNG

- Serienmäßiger Rechts- und Linkslauf
- Individuelle Einstellmöglichkeiten für jede geforderte Arbeitsposition
- Metallgetriebe mit gehärteten Zahnrädern
- Einfacher Geschwindigkeitswechsel durch Umstecken der Zahnräder
- Hoher Federweg der Rollen
- Schwenkbar in alle Richtungen
- Gleichmäßige Vorschubgeschwindigkeit
- Serienmäßig mit Stativ

VORSCHUBAPPARATE

Die Vorschubapparate vom weltweit größten Hersteller CO-MATIC zeichnen sich durch ihre hohe Qualität, robuste Bauweise, einfache Handhabung und Verlässlichkeit aus.

Die Palette reicht vom Hobbyvorschub bis hin zur Industrierausführung, somit finden Sie für jeden Einsatzbereich das richtige Gerät.



MX 38

MX 48



TECHNISCHE DATEN

	BABY M3	AF 32	AF 308	MX 38	MX 48
Geschwindigkeiten	stufenlos 2-12 m/min	5 / 6,5 / 8 / 11 m/min	2,9 / 4,5 / 5,8 / 7,5 / 9 / 11,5 / 15 / 23 m/min	3,5 / 5 / 7 / 10 / 12,5 / 16 / 25 / 32 m/min	3,5 / 5 / 7 / 10 / 12,5 / 16 / 25 / 32 m/min
Vorschubrollen	3	3	3	3	4
Rollendurchmesser	76 mm	80 mm	100 mm	120 mm	120 mm
Rollenbreite	30 mm	30 mm	50 mm	60 mm	60 mm
Federweg der Rollen	16 mm	12 mm	20 mm	20 mm	20 mm
Motorleistung	0,10 kW (0,13 PS)	0,18 kW (0,25 PS)	0,37 kW (0,5 PS)	0,75 kW (1,0 PS)	0,75 kW (1,0 PS)
Volt / 50 Hz	230 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Gewicht ca.	12 kg	34 kg	49 kg	57 kg	61 kg

ADM 260

ABRICHT- UND DICKENHOBELMASCHINE



BS 320

HOLZBANDSÄGE



TECHNISCHE DATEN ADM 260

Abrichtbreite	260 mm
Tischlänge	1000 mm
Dickendurchlaß, max.	160 mm
Vorschubgeschwindigkeit	5,0 m/min
Motorleistung	2,0 kW (2,7 PS)
Gewicht ca.	66 kg

BS 320

Ausladung	305 mm
Schnitthöhe	160 mm
Drehzahlen	6 / 12 m/sek.
Motorleistung	0,55 kW (0,75 PS)
Gewicht ca.	70 kg

KDM 900

Spitzenweite	900 mm
Drehdurchmesser	305 mm
Drehzahl stufenlos verstellbar	500 - 2000 U/min
Motorleistung	0,55 kW (0,75 PS)
Gewicht ca.	80 kg

KDM 900

DRECHSELMASCHINE



BDSM

BAND- UND
TELLERSCHLEIFER



PHW 2,5 P

PALETTENHUBWAGEN



SSM

DEKUPIERSÄGE



BDSM

Tischgröße	158 x 225 mm
Schleifband	100 x 915 mm
Auflagetisch schwenkbar	0° - 45°
Motorleistung	0,25 kW (0,33 PS)
Gewicht	17 kg

SSM

Ausladung	406 mm
Schnitthöhe	50 mm
Hub	19 mm
Tischgröße	413 x 253 mm
Tisch schwenkbar	0° - 30°

PHW 2,5 P

Tragkraft	2,5 to
Gabellänge	1100 mm
Rollen-Material	Polyurethan
Gewicht ca.	81 kg



NOTIZEN

A series of horizontal lines for writing, spaced evenly down the page.

