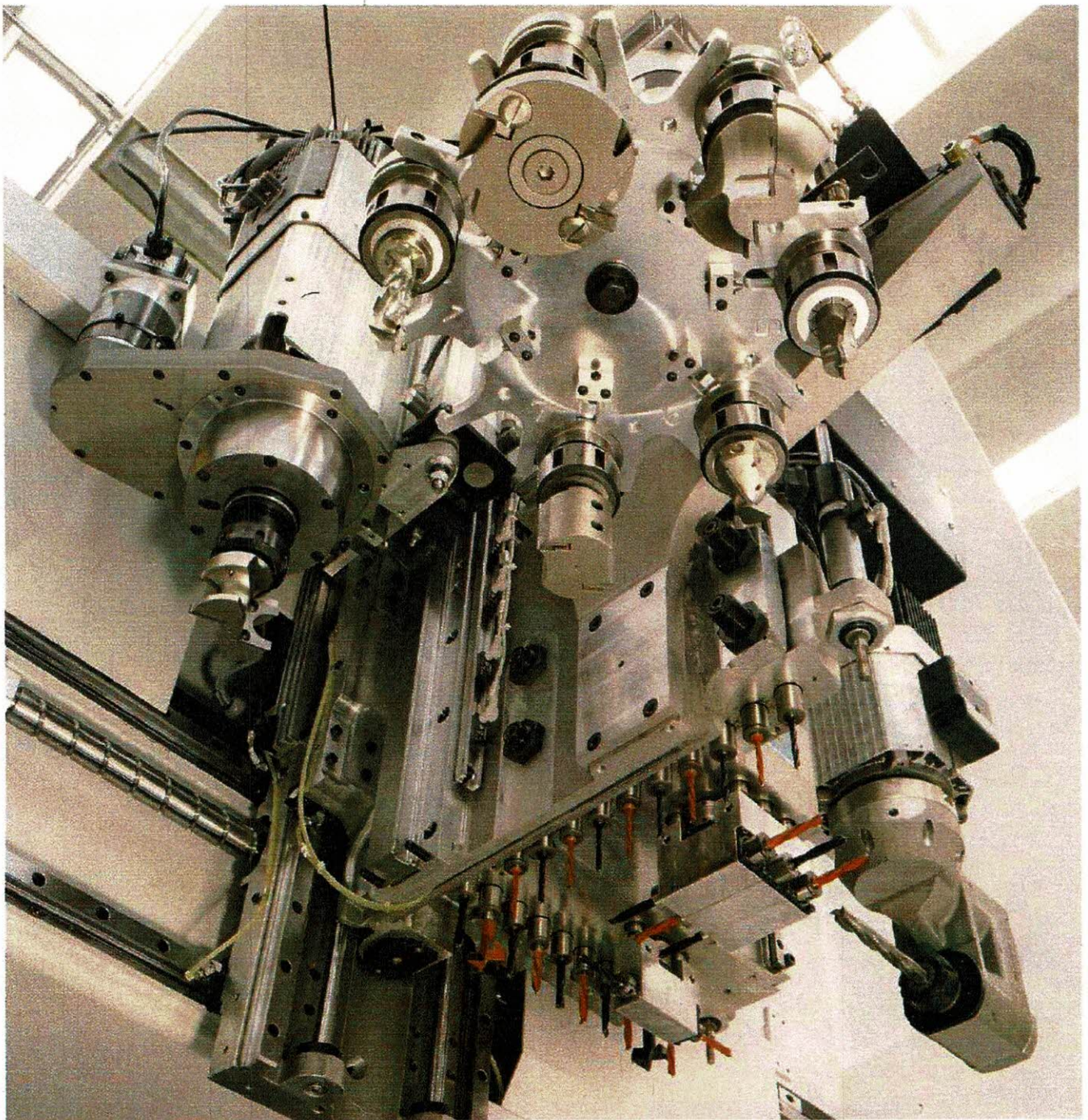


Rover 35

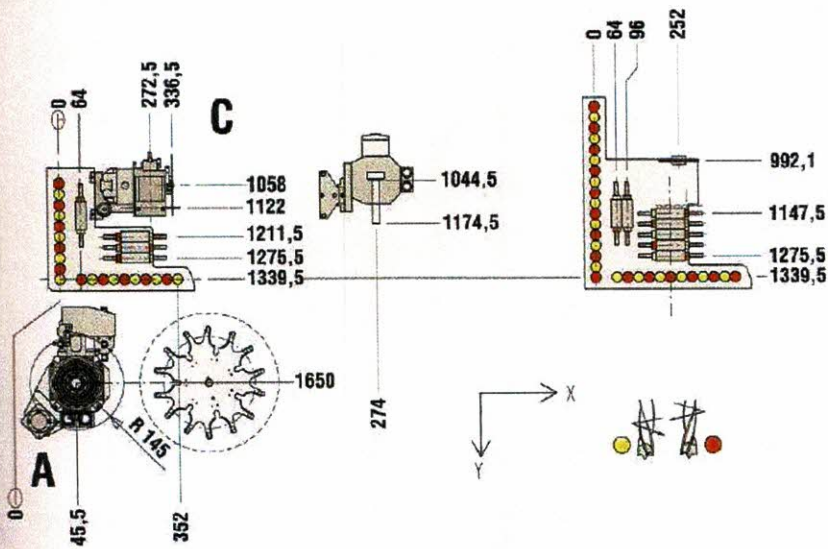
**MÁXIMA CONFIGURABILIDAD PARA CADA
EXIGENCIA PRODUCTIVA**
***INÚMERAS POSSIBILIDADES DE CONFIGURAÇÃO
PARA AS VÁRIAS EXIGÊNCIAS DE PRODUÇÃO***

CONFIGURACIÓN 1
CONFIGURAÇÃO 1



Rover 35

CONFIGURACIONES CONFIGURAÇÕES



Configuración 1

Pos.A

Electromandril 7,5 / 12 / 13,5 kW

Pos.C

Sierra 160 mm 0°-90°/ unidad de fresado horizontal

Unidad de taladro

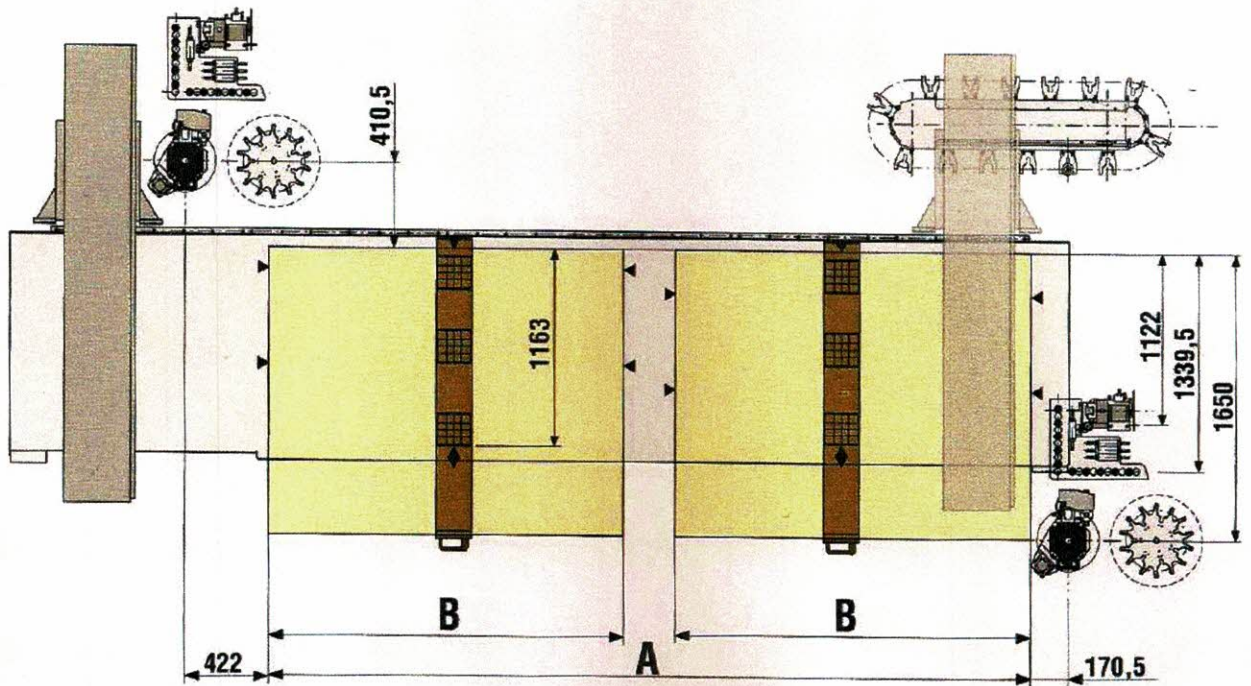
Nr.28 / mandriles

Cambio herramienta

Revolver 7 posiciones

Rover 35

CAMPOS DE TRABAJO CAMPOS DE TRABALHO



	S	L	XL
A (mm)	3.500	4.500	6.000
B (mm)	1.650	2.150	2.900

	S	L	XL
A	3.500	4.500	6.000
B	1.050	1.550	2.300



CAMPO DE TRABAJO

X - versión S / L / XL

Y

Pasaje pieza

Carrera eje X - versión S / L / XL

Carrera eje Y - versión S / L / XL

Carrera eje Z - versión S / L / XL

Velocidad ejes X / Y / Z

UNIDAD DE TALADRO

Mandriles taladro vertical

Mandriles taladro horizontal

Potencia motor

Diámetro Grupo sierra

Potencia motor sierra

UNIDAD DE FRESADO

Conexiones

Rotación max ISO30/HSKF63

Dimensión codolo herramienta

UNIDAD FRESADO HORIZONTAL

Rotación max

UNIDAD SIERRA 0°-90°

Diámetro

UNIDAD SIERRA 0°-90°

Diámetro

INVERTER

ALMACEN HERRAMIENTAS

Lugar en los almacenes de herramientas

Diámetro máx herramientas

Bomba de vacío

DIMENSIONES PARA TRANSPORTE

S

L

XL

CAMPO DE TRABALHO

X - versão S / L / XL

Y

Passagem peça

Curso do eixo X - versão S / L / XL

Curso do eixo Y - versão S / L / XL

Curso do eixo Z - versão S / L / XL

Velocidade dos eixos X / Y / Z

UNIDADE DE PERFURAÇÃO

Mandris de perfuração vertical

Mandris de perfuração horizontal

Potência do motor

Diâmetro do Grupo de lâmina

Potência do motor da lâmina

UNIDADE DE FRESAGEM

Engates

Rotação máx ISO30/HSKF63

Dimensão da extremidade da ferramenta

UNIDADE DE FRESAGEM HORIZONTAL

Rotação máx

UNIDADE LMINA 0°-90°

Diâmetro

UNIDADE LMINA 0°-90°

Diâmetro

INVERSOR

DEPÓSITOS DE FERRAMENTAS

Lugares nos depósitos de ferramentas

Diâmetro máx da ferramenta

Bomba de vácuo

DIMENSÕES PARA TRANSPORTE

S

L

XL

mm	3.500/4500/6000	inch.	137.8/177.2/236.2
mm	1.650	inch.	65.0
mm	180	inch.	7.1
mm	4.047/5.047/6.547	inch.	159,3/198,7/257,8
mm	2.060,5	inch.	81.1
mm	275	inch.	10.8
m/min.	100/100/30	feet/min.	328/328/98
n.	20	n.	20
n.	8	n.	8
kW	1,7	HP	2,5
mm	2x1,7	HP	2x2,5
mm	120	Inch.	4,7
kW	1,7	HP	2,5
kW	7,5-12-13,5	HP	10,2-16,3-18,3
Tipo	ISO 30/HSK F63	Type	ISO 30/HSK F63
Rpm	24.000/20.000	Rpm	24.000/20.000
mm	6+25	Inch.	0.23+1
kW	3,7	HP	5
Rpm	18.000	Rpm	18.000
KW	3,7	HP	5
mm	180	Inch.	7,1
kW	3	HP	4
mm	160	Inch.	6,3
kW	11-15	HP	15-20.5
n.	28	n.	28
mm	160	Inch.	6.3
m³/h	100	CFM	59
cm	660x238x244(h)	feet	21.7x7.8x8.0(h)
cm	760x238x244(h)	feet	24.9x7.8x8.0(h)
cm	910x238x244(h)	feet	29.9x7.8x8.0(h)

