

Rover PLAST B FT

centro de mecanizado de control numérico



 **BIESSE**

Cuando competitividad
significa no poner
límites tecnológicos
a la imaginación



Made **In** Biesse

El mercado exige

un cambio en los procesos de producción que permita **aceptar el mayor número posible de pedidos.**

Todo ello manteniendo alto el nivel de calidad, la personalización de los productos realizados y plazos de entrega rápidos y seguros.

Biesse responde

con **soluciones tecnológicas innovadoras** para el mecanizado de materiales tecnológicos. **Rover Plast B FT** es el centro de mecanizado de control numérico con estructura "gantry", literalmente de portal, y plataforma FT para el mecanizado con técnica "nesting" de materiales plásticos y compuestos.

- ▶ **Tecnología vanguardista para realizar mecanizados complejos en cualquier tipo de material.**
- ▶ **Precisión y flexibilidad en cualquier tipo de mecanizado.**
- ▶ **Soluciones dedicadas para el mecanizado de materiales tecnológicos.**
- ▶ **Aumento de la capacidad de producción.**
- ▶ **Se integra perfectamente en el flujo de trabajo habitual.**



Tecnología superior
para aprovechar todas
las ocasiones de
desarrollo
empresarial

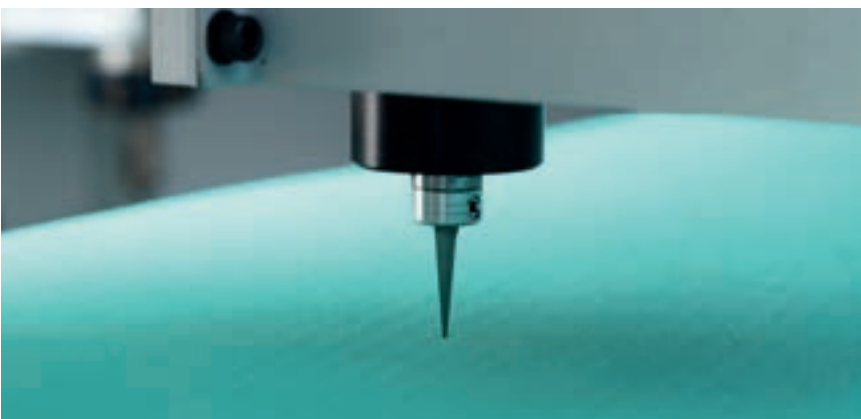


Rover **PLAST B FT**
centro de mecanizado de control numérico



Tecnología vanguardista para realizar mecanizados complejos en cualquier tipo de material

Biesse propone soluciones tecnológicas para crear productos dedicados al embalaje, a la comunicación visual, a la construcción y a la industria, trabajando materias plásticas expandidas y compactas así como materiales compuestos y cartón.





Precisión y flexibilidad en cualquier tipo de mecanizado

Rover Plast B FT es la solución ideal para trabajar materiales de varios formatos, tamaños, espesores, composiciones y estructuras. La plataforma de trabajo garantiza la máxima fiabilidad en el bloqueo del panel durante la elaboración.



La plataforma de trabajo de aluminio garantiza una gran versatilidad en la creación de bloqueos mecánicos.



Aceleración máxima de 5 m/s² y velocidad máxima de 120 r.p.m. al montar motores más potentes.



Módulos de vacío que se pueden colocar libremente en la mesa de trabajo FT sin necesidad de conexiones específicas.



Electromandril con tecnología de 5 ejes a 36000 r.p.m. para ofrecer prestaciones elevadas y rápidas.



Reducción del tiempo necesario para equipar la máquina sin posibilidad de que el operario pueda cometer ningún error gracias al Presetter por contacto, que permite medir automáticamente la longitud de la herramienta.



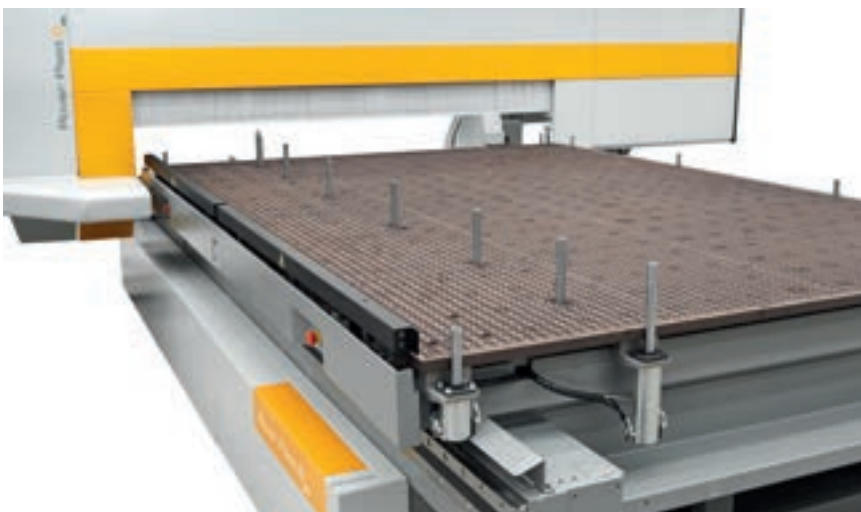
Eje C Torque: mayor precisión, mayor rapidez y mayor rigidez.

HSD, una empresa líder mundial en el sector de la mecatrónica, diseña y realiza para Biesse los electromandriles, los cabezales de taladro y los grupos.

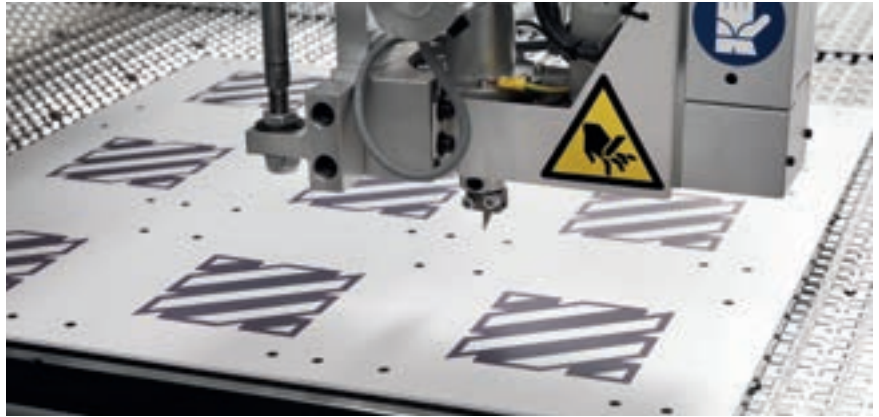
Soluciones especiales para el mecanizado de materiales tecnológicos



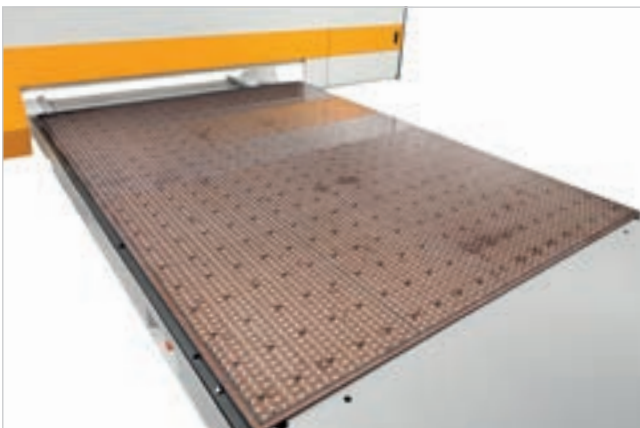
Máxima precisión en cualquier tipo de mecanizado gracias a la Hoja Tangencial/Oscilante, el grupo de herramientas específico para el mecanizado de materiales plásticos y compuestos. Los componentes de titanio del grupo cortadora garantizan una extraordinaria fiabilidad y duración a largo plazo.



Los topes lineales y centrales ofrecen la máxima precisión y una mayor flexibilidad hasta para las piezas de pequeño tamaño.



La cámara para realizar la gestión de los marcadores de imprenta es ideal para el sector de las artes gráficas. También puede utilizarse como apoyo a la herramienta de corte y al grupo de fresado.



Mesa de trabajo de policarbonato realizada con microagujeros para garantizar un bloqueo de las piezas por depresión.



Base de fieltro transpirable para el corte con hoja oscilante o tangencial.

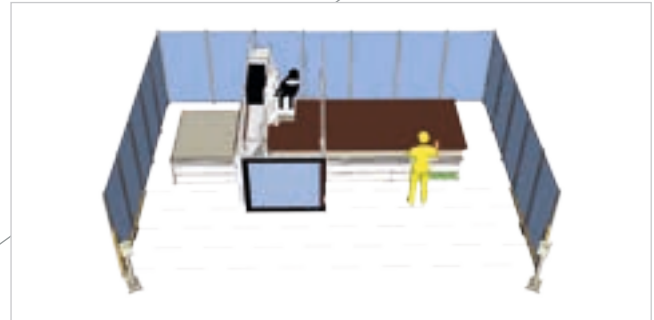
Prestaciones sin límites

Una única solución para realizar los mecanizados de fresado y corte de los materiales tecnológicos. La cuchilla tangencial/oscilante combinada con la cámara para la adquisición de los marcadores de impresión permite un completo mecanizado de los materiales utilizados para las artes gráficas. La precisión y la calidad típicas de la tecnología Rover permiten realizar perfectamente todos los mecanizados típicos de los centros de mecanizado.

ROVER TECHNOLOGY

La alta tecnología de los centros de mecanizado más vendidos del mundo satisface las necesidades de uso de quienes trabajan los materiales tecnológicos. Combinación perfecta de innovación Biesse y genio italiano.

Aumenta la capacidad de producción



La máquina se puede configurar con la **función pendular** para mecanizar paneles en los lados opuestos de forma alternada y, por tanto, realizar las operaciones de carga y descarga mientras la máquina está realizando otras operaciones.



Se puede disponer de 8 a 29 herramientas y agregados en la máquina sin necesidad de que el operario intervenga para realizar el equipamiento, lo que permite pasar de un mecanizado a otro.

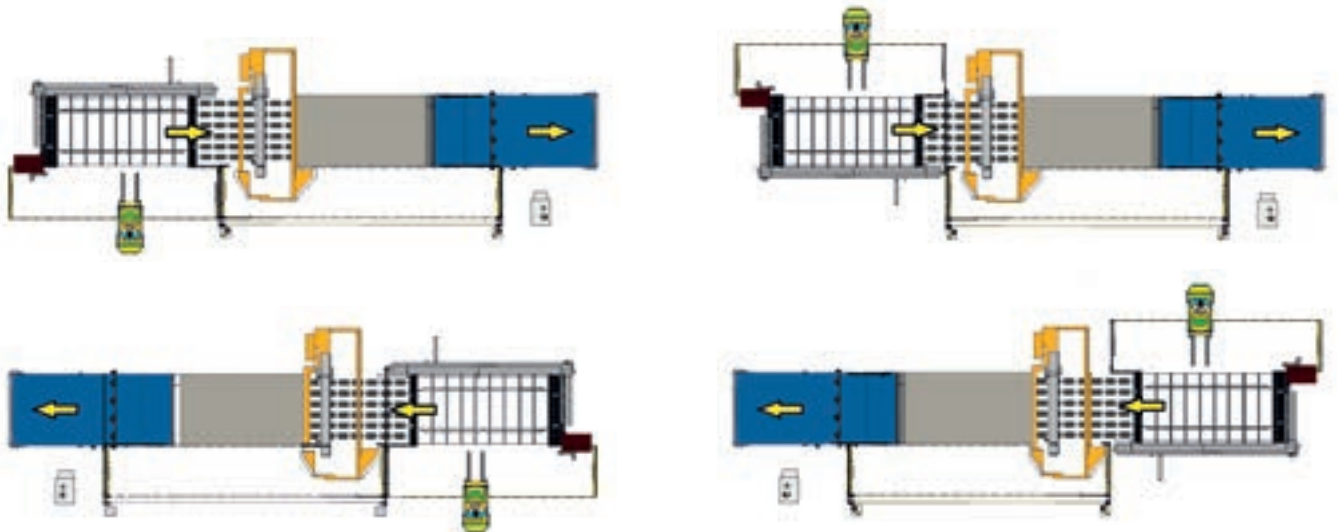


El **grupo multifunción**, con giro continuo de 360° posicionable desde el CN, puede montar agregados para realizar mecanizados específicos (alojamientos para cerraduras, fresados para bisagras, taladros horizontales profundos, retestado, etc.).

Agregados para realizar cualquier tipo de mecanizado

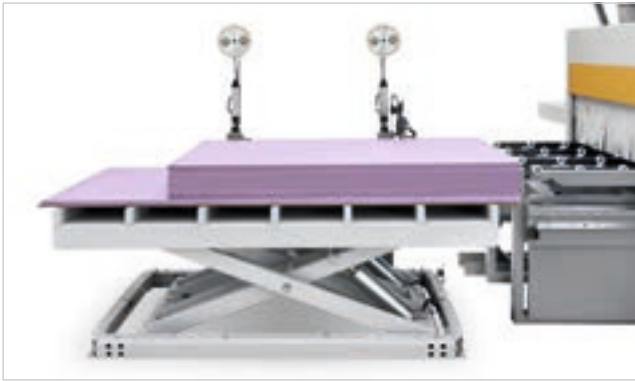
Se integra perfectamente en el flujo de trabajo habitual

Rover B FT puede adaptarse al flujo de trabajo en función de las necesidades del cliente.



Las operaciones de carga y descarga se realizan simultáneamente para que el operario pueda retirar las piezas mecanizadas de la estación de descarga en condiciones de seguridad, mientras la máquina está mecanizando el panel siguiente.

Soluciones de carga y descarga



La unidad de carga permite cargar paneles transpirables y no transpirables de más de 3 mm de espesor y ofrece la posibilidad de etiquetar automáticamente los paneles.



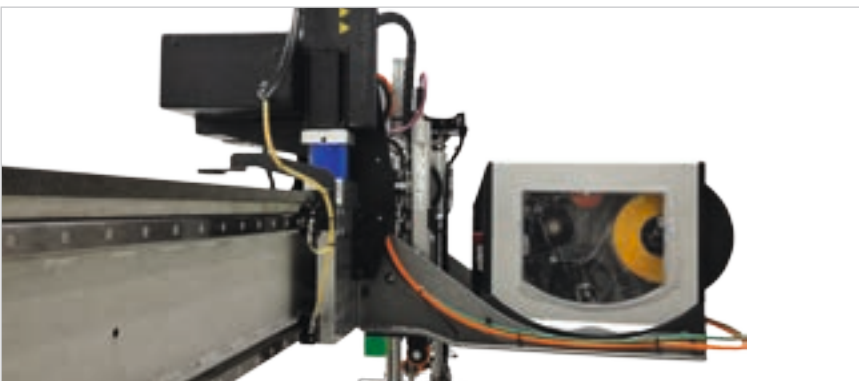
Sistema de carga de los paneles con elevador de tijera y alineación automática del panel. La sencillez del sistema garantiza su fiabilidad a largo plazo.



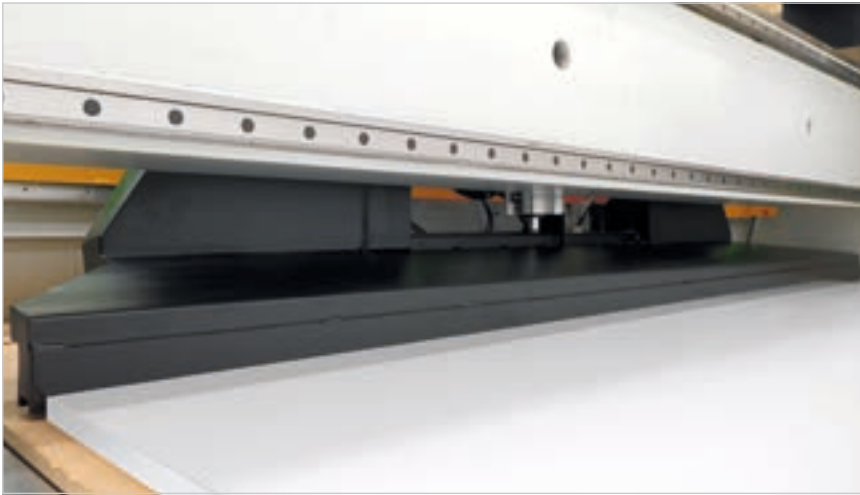
El **presor de rodillos** permite mecanizar hasta 3 paneles superpuestos para armazones de mobiliario de salón y gracias a la función de descarga automática no hay ningún límite al utilizar los grupos operadores.



Gracias a un **circuito de soplado con aire comprimido**, situado dentro de la ventosa, que permite separar los paneles superpuestos, se pueden cargar paneles delgados, transpirables y delgados transpirables empleando cualquier estación de carga.



Identificación y seguimiento del panel en el flujo de producción gracias al **etiquetado automático o manual**.



Se reduce notablemente el tiempo de parada de la máquina gracias a la cinta de descarga que permite descargar los paneles mecanizados fuera del área de trabajo de la máquina.

Personalización competitiva

Biesse Systems es un equipo de expertos en los procesos de producción a gran escala. Ofrece celdas e instalaciones integradas que potencian la competitividad de los clientes combinando las necesidades de la producción en masa con el alto nivel de personalización de los productos acabados solicitados por el consumidor final.

PRODUCTION LINES

Realización "a medida" de fábricas llave en mano, integración de soluciones Biesse Group con software y máquinas complementarias, con más de 300 instalaciones montadas en todo el mundo. Una combinación perfecta entre experiencia Biesse Group y genialidad italiana.



Flujos de producción ágiles y eficientes



Winstore 3D K3 es un almacén automático para la gestión optimizada de los paneles en las empresas que necesitan aumentar su productividad, garantizando la producción con tiempos y costes reducidos.

- ▶ **Rápido retorno de la inversión gracias al aumento de las prestaciones y a la reducción de los costes.**
- ▶ **Optimización del flujo de producción.**
- ▶ **Integración en la línea de producción.**



Winstore 3D K3 permite disponer del panel para elaborar en cualquier momento, sin frecuentes cambios de pila, determinando un notable aumento de la productividad de la celda, si se compara con las soluciones que prevén la carga mediante carretilla elevadora.

- ▶ Reducción de los plazos de entrega.
- ▶ Reducción de los espacios en el almacén.
- ▶ Reducción de la mano de obra.
- ▶ Reducción de los desechos.
- ▶ Reducción de los riesgos de dañar los paneles.



Máxima limpieza del producto y de la fábrica

El mecanizado de materiales tecnológicos requiere una limpieza del panel completa y constante para obtener un alto nivel de calidad a la hora de mecanizarlo. Biesse ha estudiado soluciones específicas para garantizar un acabado perfecto.



Campana de aspiración con 6 posiciones de regulación en altura.



Sistema de carga de los paneles con elevador de tijera y alineación automática del panel. La sencillez del sistema garantiza su fiabilidad a largo plazo.



Kit adicional de aspiración para la cinta de descarga, compuesto por 2 campanas de aspiración, una situada en la parte superior de la cinta de descarga y la otra situada al final de la misma.



La **lubricación automática** es una opción que garantiza la lubricación continua de los principales mecanismos de movimiento de la máquina sin necesidad de que intervenga el operario.

Preinstalación para **lubricación Menzel** para mecanizar el aluminio y obtener un mejor acabado.

Sistema Air Jet que refrigera la herramienta con aire a -14 °C y permite que nunca se recaliente la herramienta ni se empaste el material.



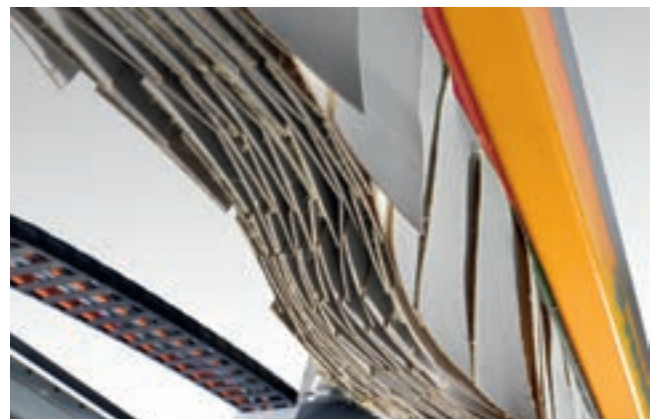
Máxima seguridad para el operario

Las máquinas Biesse se han diseñado para garantizar que el operario trabaje en condiciones de plena seguridad.

Máxima seguridad y fiabilidad a largo plazo gracias a los nuevos **bumpers** combinados con las **fotocélulas** que no ocupan espacio en el suelo y no están sujetas a desgaste mecánico.



22 capas superpuestas de **bandas laterales** para proteger el grupo operador, móviles para trabajar con la máxima velocidad en condiciones de plena seguridad.



Consola remota para que el operario pueda ejercer un control directo e inmediato.



Protección integral del grupo operador.

Máxima visibilidad de mecanizado. **Banda de leds de 5 colores** que indican el estado de la máquina en tiempo real.

La alta tecnología se vuelve accesible e intuitiva



bSolid es un software cad cam 3D que permite, con una única plataforma, realizar todos los tipos de mecanizado gracias a módulos verticales realizados para producciones específicas.

- ▶ **Diseño en unos pocos clics y sin límites.**
- ▶ **Simulación del mecanizado para obtener una vista preliminar de la pieza y ser guiado en su diseño.**
- ▶ **Prototipo virtual de la pieza para prevenir colisiones y equipar la máquina de la mejor manera posible.**

Mira el spot de **bSolid** en: youtube.com/biessegroup



bSolid



Reducción de los tiempos y de los desperdicios



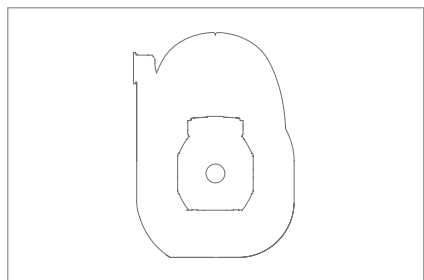
bNest es el plugin de bSuite dedicado al mecanizado nesting. Permite organizar de manera sencilla los proyectos de nesting y reducir el consumo de material y el tiempo del mecanizado.

- ▶ Reducción de los tiempos y de los restos.
- ▶ Simplificación del trabajo del operario.
- ▶ Integración con el software de la empresa.

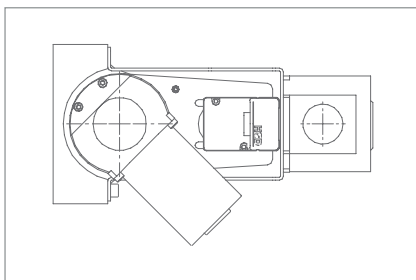
bNest



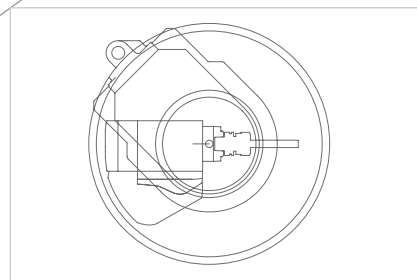
Configurabilidad



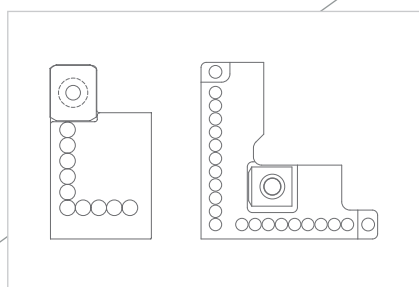
Unidad de fresado de 7,8 a 19,2 kW.



Hoja tangencial / oscilante.

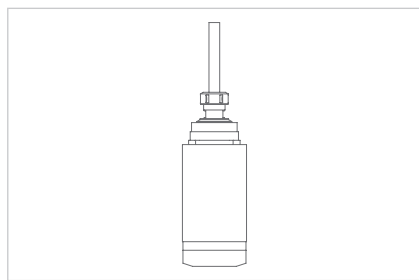


5 ejes de 7,8 a 13 kW

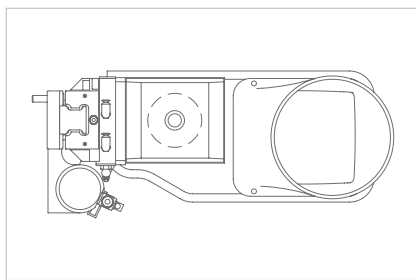


Unidad de taladrado de 10-20 herramientas.

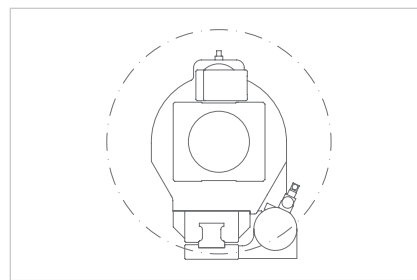
Las unidades de taladrado de 10-20 herramientas se ofrecen con un kit de herramientas horizontales y hojas.



Unidad de fresado horizontal de 5,4 kW.



Unidad de fresado vertical de 7,2 kW.



Multifunción con rotación de 360°.

Gamma Plast Biesse para elaborar materiales tecnológicos

CNC - NESTING



ROVER PLAST J FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

SECCIONADORAS



SELCO PLAST SK4



SELCO PLAST WN6

CNC VERTICAL



BREMA PLAST EKO 2.1

SISTEMAS DE CORTE POR CHORRO DE AGUA



PRIMUS PLAST 184



PRIMUS PLAST 202-322-324-326

LIJADORAS

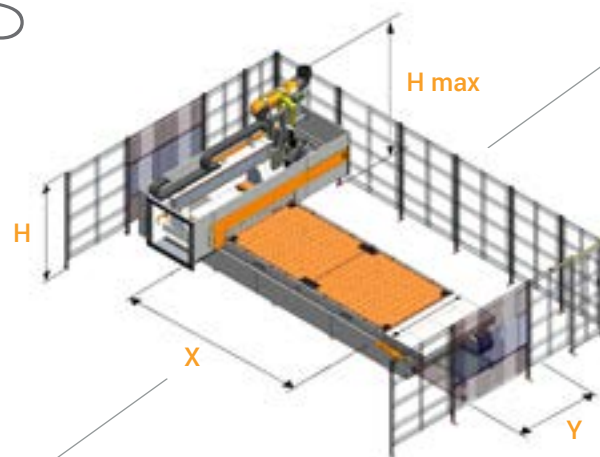


VIET PLAST S211-S1-S2



VIET PLAST OPERA 5-7-R

Datos técnicos

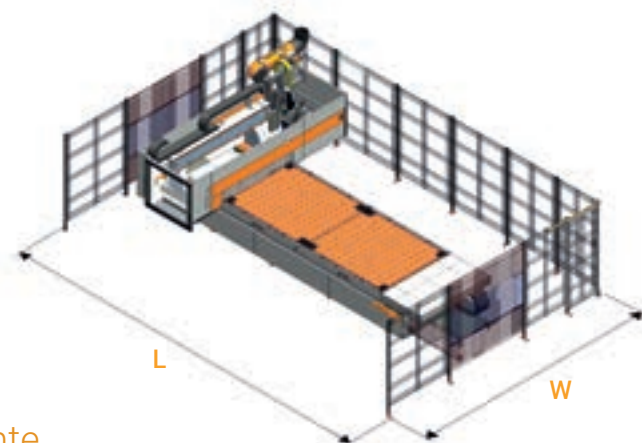


Campos de trabajo y altura Z

	X		Y		Pendular NO suspensión		Z		H		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	2465	97	1260	50	-	-	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 1536	3765	148	1560	61	1390	55	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2231	3100	122	2205	87	1060	42	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2243	4300	169	2205	87	1660	65	200	8	1980	78	2730	107

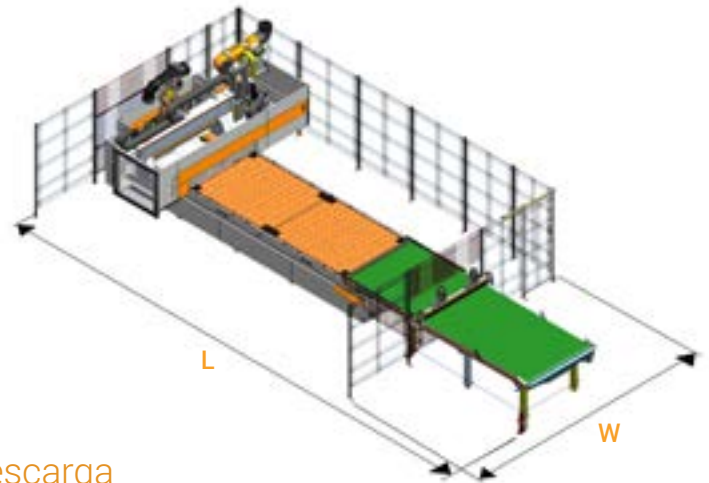
Velocidad

	X		Y		Z		Vectorial	
	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min
Rover Plast B FT	85	279	85	279	35	115	120	394



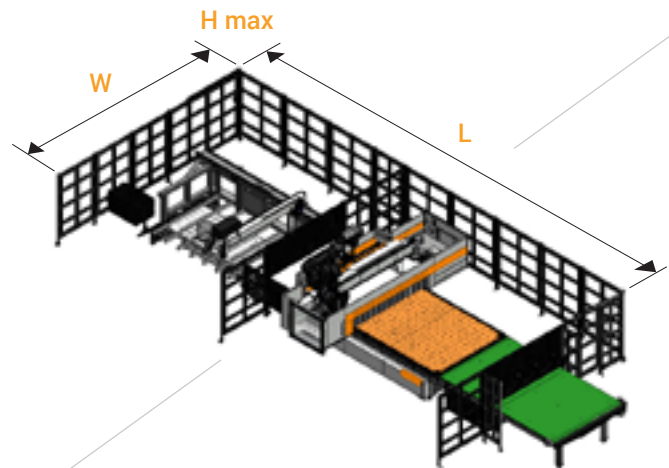
Dimensiones de la unidad independiente

Acceso frontal	L				W			
	NCE		CE		NCE		CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	6435	253	6435	253	5034	198	5137	202
Rover Plast B FT 1536	8338	328	8338	328	5364	211	5647	222
Rover Plast B FT 2231	7648	301	7648	301	6024	237	6307	248
Rover Plast B FT 2243	8878	350	8878	350	6024	237	6307	248



Dimensiones solo de la cinta de descarga

Cinta de descarga	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	8184	321	8154	321	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	10679	420	10615	418	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	9346	368	9248	364	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	11763	463	11665	459	6307	248	6307	248



Dimensiones de la celda Nesting

Celda Nesting Tipo A	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	10220	402	9555	376	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	13928	548	13264	522	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	11982	472	11361	447	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	15642	616	14944	588	6307	248	6307	248

Service & Parts

Coordinación directa e inmediata entre las unidades Service y Parts para atender las solicitudes de intervención.
Soporte Key Customers con personal de Biesse dedicado en nuestra sede y/o en las instalaciones del cliente.

Biesse Service

- ▶ Instalación y puesta en marcha de máquinas e instalaciones.
- ▶ Training center para la formación de los técnicos de Field Biesse, filiales, distribuidores y directamente en la sede de los clientes.
- ▶ Revisiones, actualizaciones, reparaciones y mantenimiento.
- ▶ Localización y corrección de fallos y diagnóstico a distancia.
- ▶ Actualización del software.

500 / técnicos de Biesse Field en Italia y en el mundo.

50 / técnicos de Biesse en el servicio de teleasistencia.

550 / técnicos certificados en Distribuidores.

120 / cursos de formación multilingües cada año.

El Grupo Biesse promueve, cuida y desarrolla las relaciones directas y constructivas con el cliente para conocer sus necesidades, mejorar los productos y los servicios posventa a través de dos áreas dedicadas: Biesse Service y Biesse Parts.

Cuenta con una red global y un equipo sumamente especializado que le permite ofrecer en cualquier lugar del mundo un servicio de asistencia y recambios para las máquinas y los componentes in situ y en línea las 24 horas del día, los siete días de la semana.



Biesse Parts

- ▶ Piezas de recambio originales de Biesse y kits de recambios personalizados según el modelo de máquina.
- ▶ Ayuda para la identificación del recambio.
- ▶ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Biesse, que efectúan varias recogidas al día.
- ▶ Tiempos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

87% 

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

95% 

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

100 

personal de recambios en Italia y en el mundo.

500 

pedidos gestionados al día.

Made **With** Biesse

Upm Módena: del concept al producto acabado.

Matteo Gualdi es el director comercial de Upm, una empresa emplazada en Módena que trabaja desde hace más de setenta años en el sector de la comunicación visual y de los rótulos luminosos, y recientemente también como contratista general. Gualdi comenta «Podemos ofrecer soluciones llaves en mano, desde el concept al producto acabado,

personalizadas en función de las necesidades, abordando a nivel interno todos los aspectos de diseño, técnicos, burocráticos y logísticos gracias a un personal técnico y gráfico sumamente especializado, que trabaja con herramientas, tecnologías vanguardistas y materiales innovadores». Biesse ha desempeñado un papel determinante a la hora de

concretar el compromiso de Upm con la innovación: «Siempre hemos utilizado máquinas muy especializadas. Al final, decidimos adquirir una máquina tecnológicamente más moderna y eficiente: la encontramos en la solución que Biesse Group nos propuso».



www.upm-italy.com



Biesse Group

In

1 grupo industrial, 4 divisiones y 8 plantas de producción.

How

14 millones de euros al año en I+D y 200 patentes depositadas.

Where

34 filiales y 300 agentes/distribuidores seleccionados.

With

clientes en 120 países, fabricantes de mobiliario y artículos de diseño, carpintería, componentes para la construcción y para los sectores náutico y aeroespacial.

We

3.400 empleados en todo el mundo.

Biesse Group es un líder multinacional en la tecnología del procesamiento de la madera, vidrio, piedra, plástico y metal.

Fue fundada en 1969 por Giancarlo Selci en la ciudad de Pésaro. La empresa se cotiza en la bolsa (segmento STAR) desde junio de 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

