

# Rover PLAST B FT

Centrum obróbcze sterowane numerycznie



 **BIESSE**

Kiedy konkurencyjność  
oznacza brak ograniczeń  
technologicznych dla  
wyobraźni



Made **In** Biesse

## Rynek wymaga

zmiany w procesach produkcyjnych, która pozwoliłyby na przyjęcie jak największej ilości zamówień, przy równoczesnym zachowaniu wysokich standardów jakości, personalizacji produktów oraz zachowaniu krótkich i pewnych terminów wykonania.

## Biesse odpowiada

oferując innowacyjne rozwiązania do obróbki materiałów technologicznych. **Rover Plast B FT** to centrum obróbcze sterowane numerycznie CNC ze strukturą Gantry oraz stołem FT do obróbki w trybie nesting tworzyw sztucznych i kompozytowych.

- ▶ **Nowatorska technologia do złożonych obróbek każdego typu materiału.**
- ▶ **Precyzja i elastyczność w każdym typie obróbki.**
- ▶ **Rozwiązania dedykowane obróbce materiałów technologicznych.**
- ▶ **Wzrost zdolności produkcyjnych.**
- ▶ **Doskonałe wpasowanie się w procesy produkcyjne firmy.**



Doskonała technologia  
pozwalająca na pełne  
wykorzystanie każdej  
szansy rozwoju



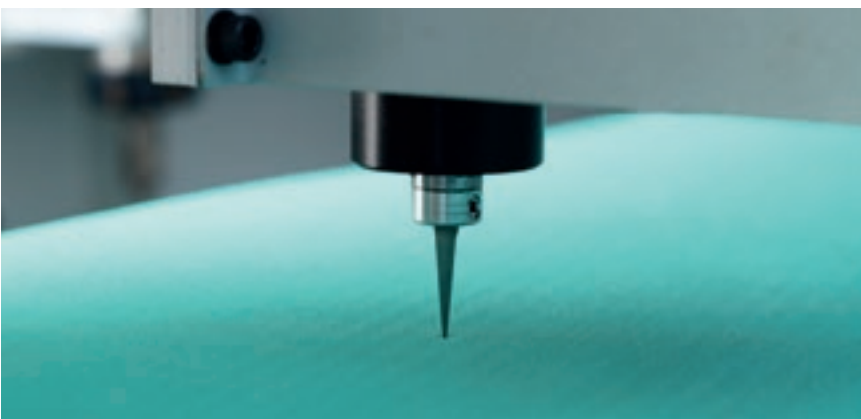
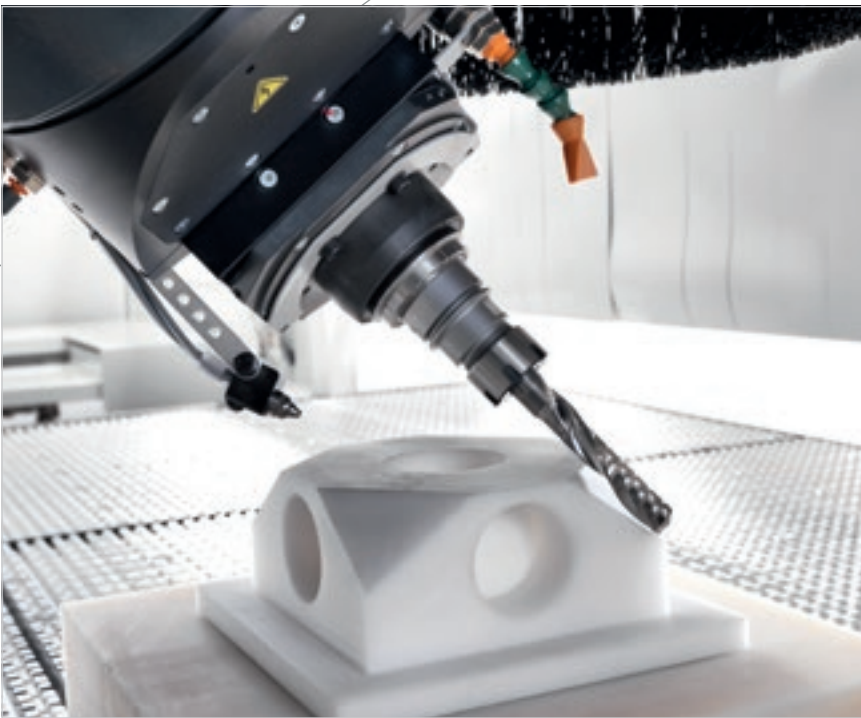
Rover **PLAST B FT**  
centrum obróbcze sterowane numerycznie



Rover Plast B

# Nowatorska technologia do złożonych obróbek każdego typu materiału

**Biesse proponuje rozwiązania technologiczne pozwalające, poprzez obróbkę tworzyw sztucznych zbitych lub piankowych, materiałów kompozytowych, tektury itd., na tworzenie produktów do artykułów technicznych dla podwykonawców, komponentów mechanicznych z materiałów technologicznych, produktów dla branży visual communication, opakowań, elementów budowlanych oraz przemysłowych.**





# Precyzja i elastyczność w każdym typie obróbki

**Rover PLAST B FT to idealne rozwiązanie do obróbki materiałów o różnych formatach, wymiarach, grubościach, składach i strukturach. Stół roboczy zapewnia maksymalnie stabilny zacisk płyt poddawanych obróbce.**



Aluminiowy stół roboczy zapewnia nieograniczone możliwości tworzenia zacisków mechanicznych.



Przyspieszenia osiągające  $5\text{m/s}^2$  i prędkość osiągająca  $120\text{m/min}$  uzyskane dzięki napędom o większej mocy.



Moduły vacuum umieszczane w dowolnym miejscu stołu roboczego FT, bez konieczności stosowania połączeń dedykowanych.





Elektrowrzeciono z technologią pięcioosiową o prędkości 36000 obrotów na minutę to gwarancja wydajności, mocy i szybkości.



Skrócenie czasu przezbrajania maszyny oraz uniknięcie błędów ze strony operatora zapewnia zbliżeniowy Presetter (podajnik), który pozwala na automatyczne przeprowadzenie pomiaru długości narzędzia.



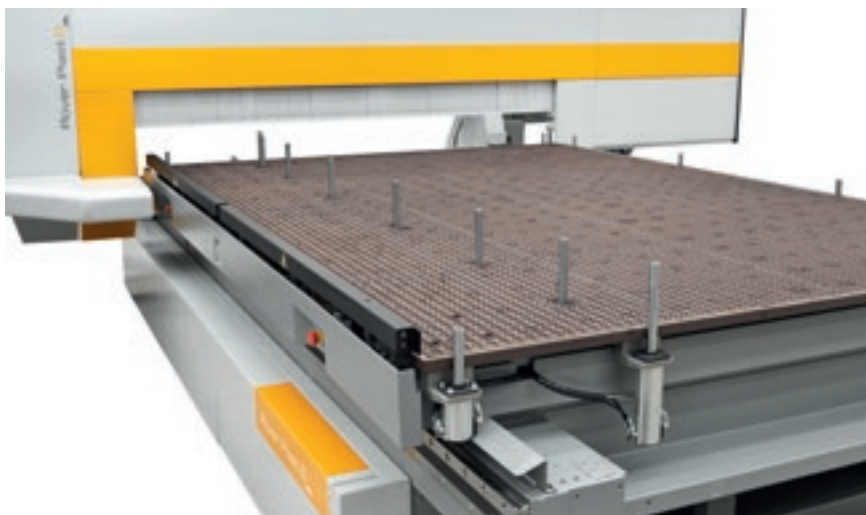
Oś C Torque: dokładniejsza, szybsza, sztywniejsza.

Elektrowrzeciona, głowice wiertarskie i agregaty zostały zaprojektowane i wykonane dla firmy Biesse przez firmę HSD, światowego lidera w sektorze mechatroniki.

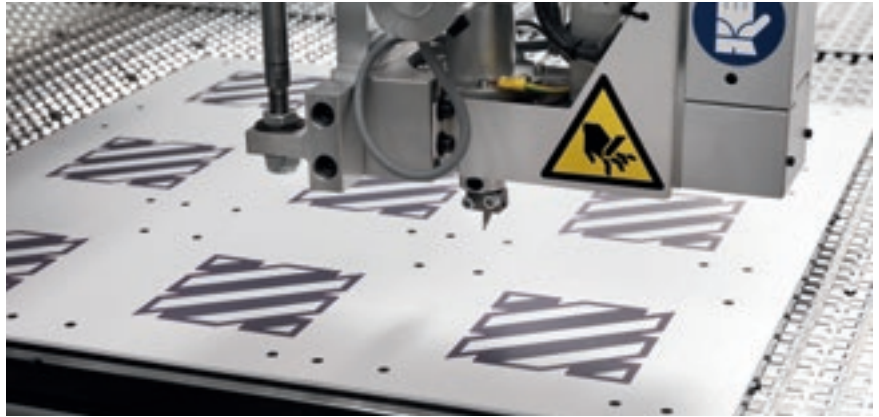
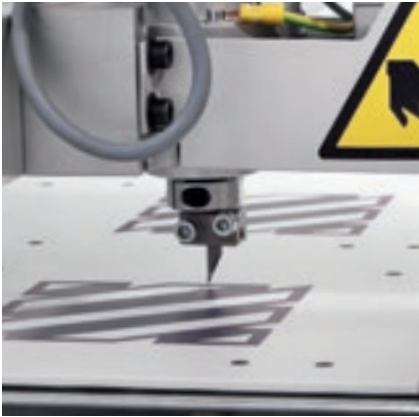
# Rozwiązania dedykowane obróbce materiałów technologicznych



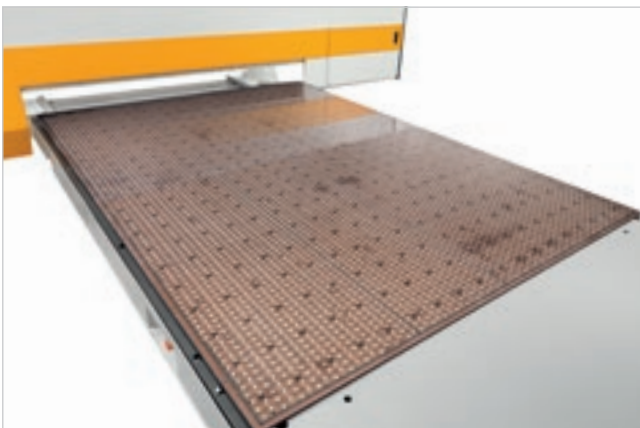
Maksymalną precyzję wszelkiego typu obróbek zapewnia Nóż styczny / oscylacyjny, specjalny zespół narzędzi do obróbki tworzyw sztucznych i kompozytowych. Części zespołu, wykonane z tytanu, gwarantują najwyższą niezawodność i wytrzymałość urządzenia.



Ograniczniki liniowe i centralne zapewniają maksymalną precyzję oraz większą elastyczność również w przypadku niewielkich elementów.



Kamera do pozycjonowania markerów druku jest opcją szczególnie użyteczną w sektorze sztuki graficznej. Może być używana również jako wsparcie dla noża lub zespołu frezerskiego.



Stół roboczy z poliwęglanu z mikrootworami zapewnia podciśnieniowy zacisk elementów.



Podstawa z oddychającego filcu do cięcia nożem stycznym lub oscylacyjnym.

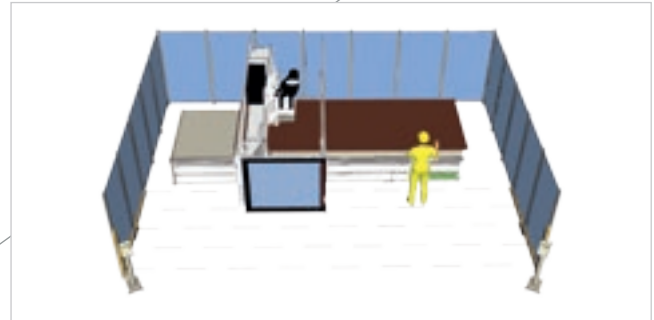
# Nieograniczone możliwości świadczonych usług

Jedno rozwiązanie do wykonywania zarówno frezowania, jak i cięcia materiałów technologicznych. Nóż styczny / oscylacyjny połączony z kamerą pozycjonującą markery druku pozwala na pełną obróbkę materiałów używanych w sektorze graficznym. Precyzja i jakość cechujące technologię Rover zapewniają doskonałe wykonanie wszystkich prac typowych dla centrum obróbczego.

## ROVER TECHNOLOGY

Zaawansowana technologia najlepiej na świecie sprzedającego się centrum obróbczego wychodzi naprzeciw wymaganiom użytkowym materiałów technologicznych.

# Wzrost zdolności produkcyjnych



Możliwe jest ustawienie maszyny w trybie wahadłowym w celu naprzemiennej obróbki płyt na dwóch przeciwległych końcach, podczas gdy operacje załadunku i rozładunku dokonują się w czasie pracy maszyny.



Od 8 do 29 narzędzi i agregatów dostępnych w urządzeniu. Nie wymaga interwencji operatora przy przezbieraniu podczas przechodzenia od jednej obróbki do drugiej.



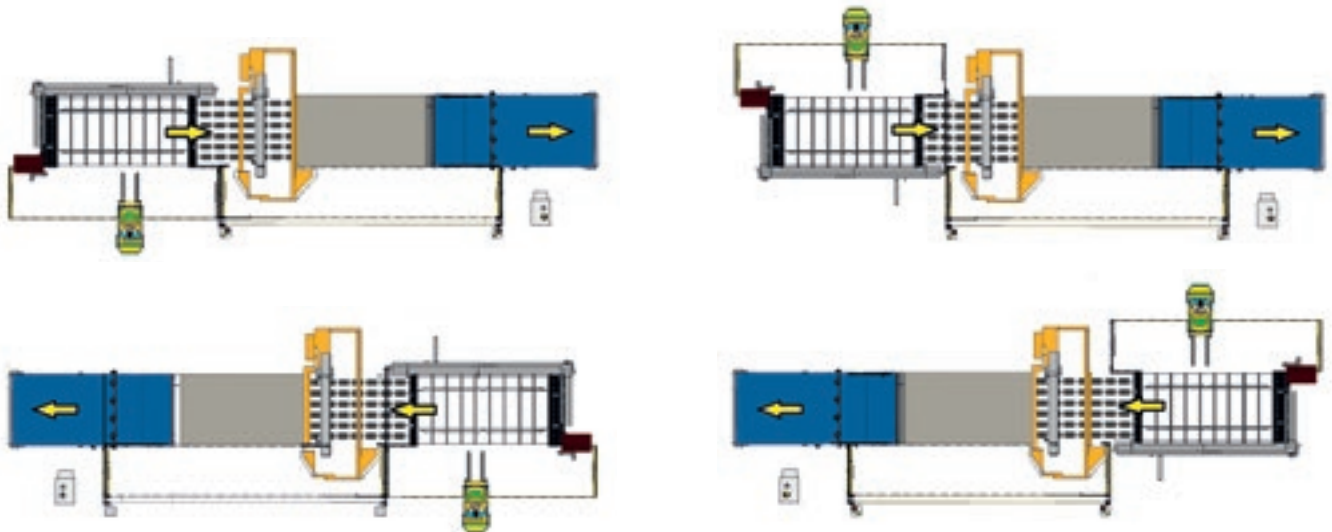
Agregaty do wykonywania dowolnego typu obróbki



Jednostka wielofunkcyjna do ustawienia w ciągłym ruchu obrotowym o 360° od CN może przyjmować agregaty w celu wykonywania specyficznych obróbek (wręb na zamek, wycięcie na zawiasy, głębokie poziome nawiercenia, łączenia na styk itd.).

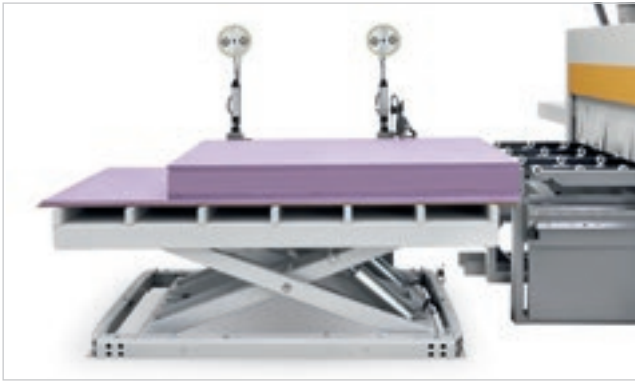
# Doskonałe dopasowanie się w procesy produkcyjne firmy

Rover Plast B FT może zostać dopasowana do procesów produkcyjnych firmy zgodnie z oczekiwaniami klienta.



Operacje załadunku i rozładunku zachodzą równocześnie, pozwalając operatorowi na zupełnie bezpieczne przesunięcie obrobionych elementów do sekcji rozładunku, podczas gdy maszyna obrabia już kolejną płytę.

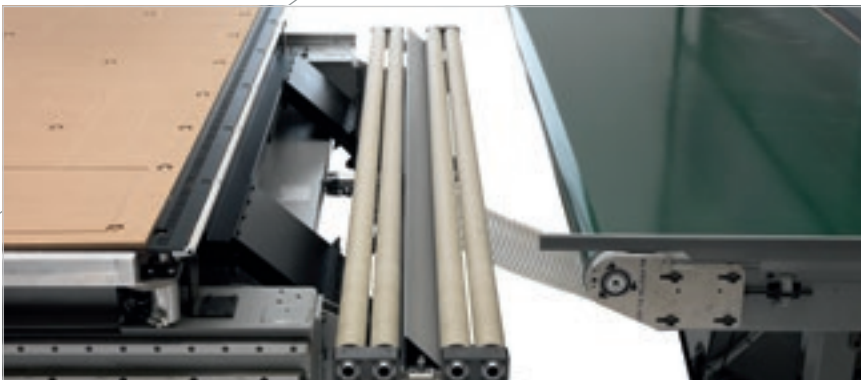
# Rozwiązania dla załadunku i rozładunku



Stół załadunkowy pozwala na załadunek płyt oddychających lub nieoddychających, powyżej 3 mm grubości i daje możliwość automatycznego etykietowania płyt.



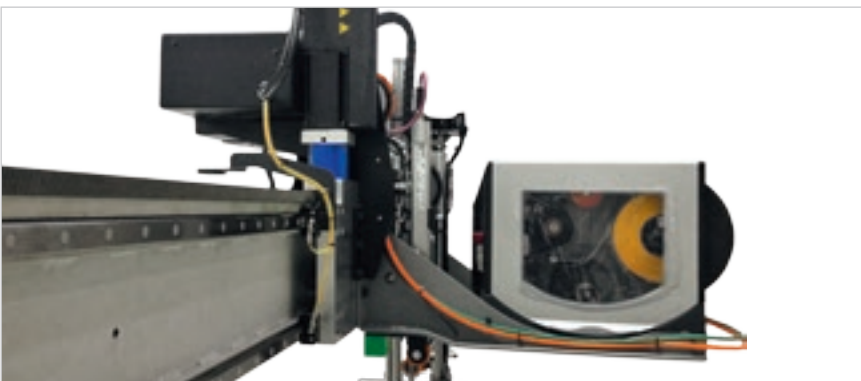
System ładowania płyt za pomocą podnośnika nożycowego i automatyczne wyrównywanie płyty. Prostota systemu gwarantuje niezawodność w czasie.



Dociskacz rolkowy pozwala na obrabianie maksymalnie trzech nałożonych na siebie paneli, a dzięki funkcji automatycznego rozładunku nie ma żadnych ograniczeń w użytkowaniu zespołów roboczych.

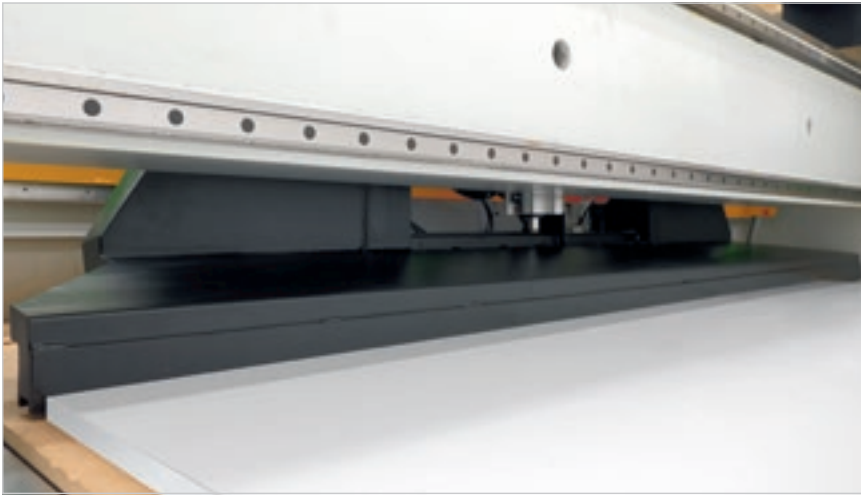


Dzięki obiegowi strumienia sprężonego powietrza wewnątrz przyssawki, która umożliwia nieprzystawanie do siebie pokrywających się płyt, możliwe jest załadunek delikatnych i oddychających płyt z dowolnej stacji załadawczej.



Identyfikacja i możliwość śledzenia płyty w procesach produkcyjnych dzięki etykietowaniu automatycznemu lub ręcznemu.





Ogromna redukcja czasu przestoju maszyny możliwa dzięki przenośnikowi taśmowemu, który rozładowuje obrabiane płyty i umieszcza je poza obszarem pracy maszyny.

# Konkurencyjna personalizacja

**Biesse Systems to zespół ekspertów w procesach produkcyjnych na szeroką skalę. Proponuje komórki i zintegrowane systemy, które umożliwiają zwiększenie konkurencyjności Klientów zmieniając wymagania masowej produkcji dzięki wysokim poziomom personalizacji gotowych produktów zamawianych przez konsumentów finalnych.**

## PRODUCTION LINES

Realizacja zakładów produkcyjnych „na wymiar” pod klucz, integracja rozwiązań grupy Biesse z oprogramowaniami i maszynami uzupełniającymi, ponad 1000 urządzeń zainstalowanych na świecie.

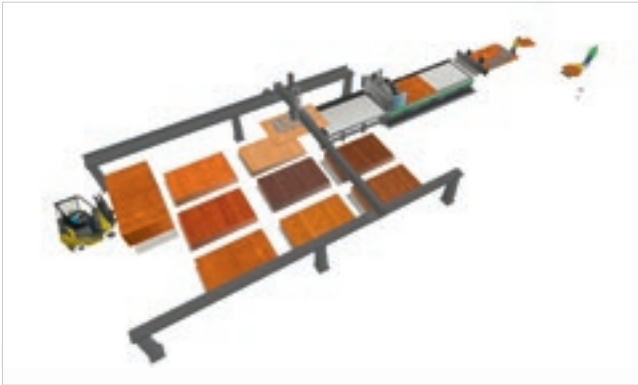


# Wydajne i sprawne procesy produkcyjne



**Winstore 3D K3** to automatyczny magazyn pozwalający na zoptymalizowane zarządzanie płytami w firmach chcących zwiększyć wydajność, gwarantujący redukcję czasu i kosztów produkcji.

- ▶ Szybki zwrot inwestycji możliwy dzięki zwiększeniu wydajności i redukcji kosztów.
- ▶ Optymalizacja procesów produkcyjnych.
- ▶ Integracja z linią produkcyjną.



Winstore 3D K3 pozwala na umieszczenie płyty przeznaczonej do obróbki w każdej chwili, bez częstych zmian pakietu, co znacznie wpływa na zwiększenie wydajności komórki, jeśli jest połączone z rozwiązaniami, które przewidują ładowanie pakietów za pomocą wózka widłowego

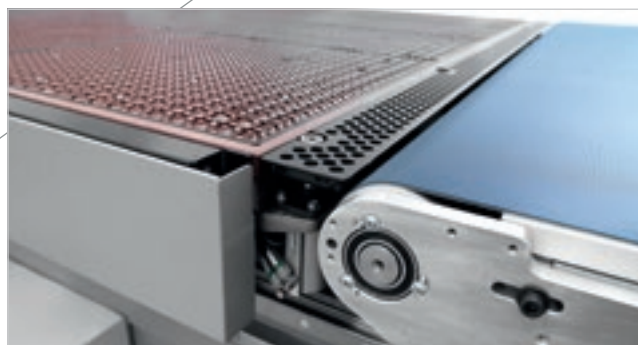
- ▶ Redukcja czasu dostawy
- ▶ Redukcja zapotrzebowania na przestrzeń w magazynie
- ▶ Redukcja siły roboczej
- ▶ Redukcja odpadów
- ▶ Redukcja ryzyka uszkodzenia płyt.

# Maksymalna czystość produktu i zakładu

**Obróbka materiałów technologicznych wymaga, w celu uzyskania wysokich standardów jakości, stałego utrzymywania płyty w całkowitej czystości. Biesse opracowało wyjątkowe rozwiązania zapewniające idealne wykończenia.**



Głowica ssąca regulowana w 6 pozycjach.



System ładowania płyt za pomocą podnośnika nożycowego i automatyczne wyrównywanie płyty. Prostota systemu gwarantuje niezawodność w czasie.



Dodatkowy zestaw odciągu taśmowego przenośnika rozładującego, złożony z dwóch otworów odciągowych, jednego umieszczonego powyżej przenośnika i drugiego umieszczonego na końcu przenośnika.



Automatyczne smarowanie to jedna z opcji, które gwarantują ciągłe smarowanie podstawowych elementów jezdnych maszyny bez konieczności interwencji ze strony operatora.

Ustawienie smarowania Menzel podczas obróbki aluminium pozwala uzyskać doskonalsze wykończenie.

**System Air Jet** schładza narzędzie powietrzem o temperaturze  $-14^{\circ}\text{C}$ , co skutecznie chroni je od przegrzania, a materiał od topienia.

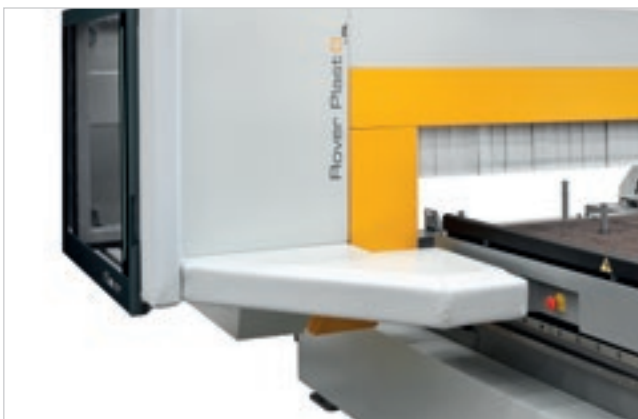


# Maksymalne bezpieczeństwo operatora

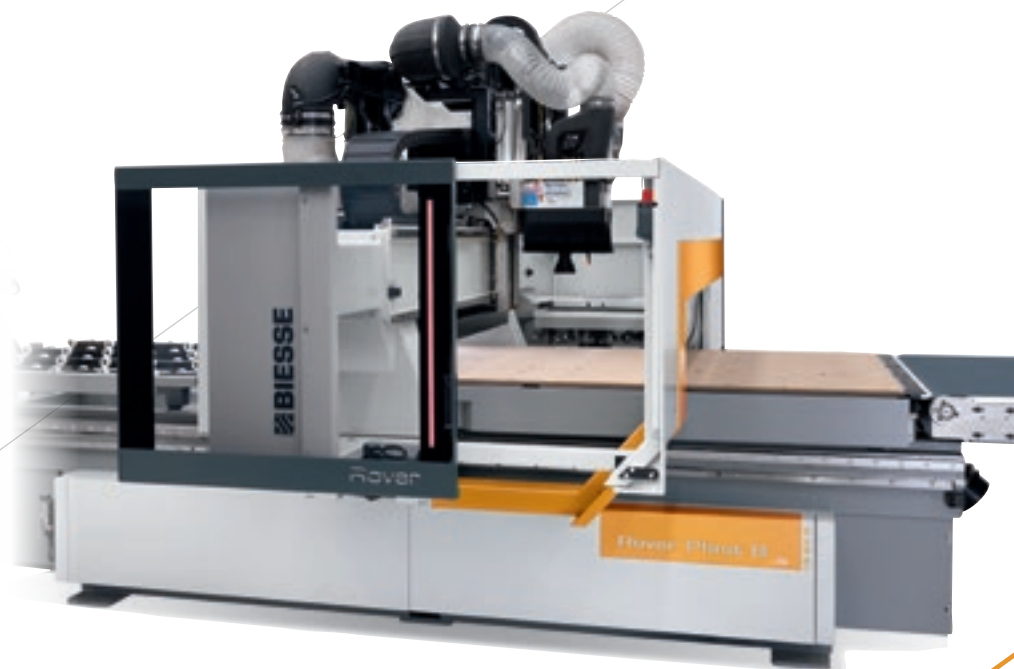
**Maszyny Biesse zostały zaprojektowane, aby zapewnić operatorowi pracę w warunkach pełnego bezpieczeństwa.**

Całkowite bezpieczeństwo i niezawodność dzięki zastosowaniu nowych zderzaków w połączeniu i wolnymi od zużycia mechanicznego.

Ruchome kurtyny boczne chroniące jednostkę roboczą, złożone z 22 warstw nachodzących na siebie zapewniają pracę z maksymalną prędkością i zachowaniem całkowitego bezpieczeństwa.



Konsola zdalna umożliwia bezpośrednią i natychmiastową kontrolę ze strony operatora.



Całościowa ochrona zespołu roboczego.

Maksymalna widoczność obróbki. Zespół kontrolki led w 5 kolorach wskazuje stan maszyny w czasie rzeczywistym.

# Zaawansowana technologia staje się dostępna i intuicyjna



**bSolid** jest to oprogramowanie cad cam 3D, które umożliwia wykonywanie wszystkich rodzajów obróbek przy użyciu tylko jednej platformy, dzięki pionowym modułom wykonywanym dla konkretnych produkcji.

- ▶ **Projektowanie przy pomocy kilku kliknięć i bez limitów.**
- ▶ **Symulacja obróbki w celu wcześniejszego podglądu realizacji zaprojektowanej części.**
- ▶ **Uprzednie wykonanie części w wirtualnej maszynie pozwala przewidzieć rozbieżności i jak najlepiej wyposażyć maszynę.**

Zobacz spot **bSolid** na: [youtube.com/biessegroup](https://youtube.com/biessegroup)





bSolid



# Redukcja czasu i strat



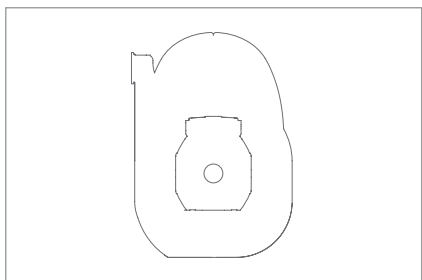
**bNest** to plugin należący do bSuite i dedykowany obróbce w trybie nesting. Pozwala na proste zorganizowanie własnych projektów w trybie nesting redukując zużycie materiałów i czas obróbki.

- ▶ **Redukcja kosztów produkcji.**
- ▶ **Ułatwienie pracy operatora.**
- ▶ **Integracja wewnętrzna z oprogramowaniami firmowymi.**

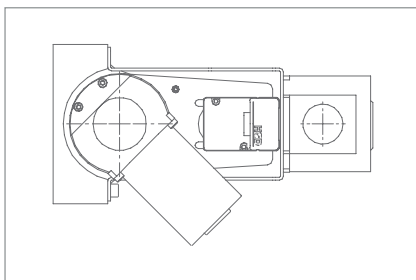
bNest



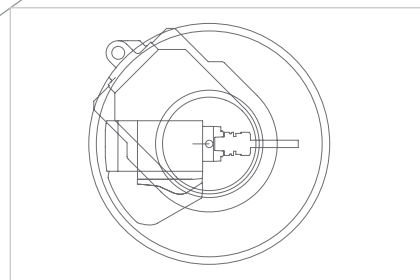
# Możliwości konfiguracji



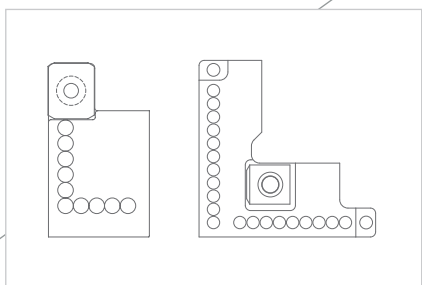
Jednostki frezerskie od 7,8 do 19,2 kW.



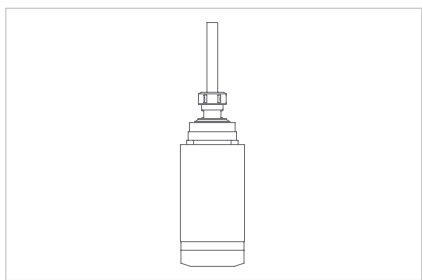
Nóż styczny / oscylacyjny.



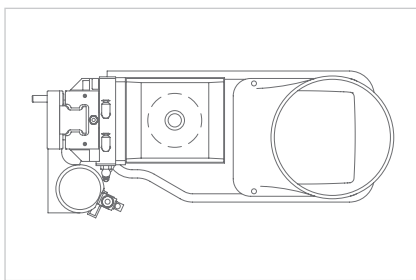
5 osi od 7,8 do 13 kW.



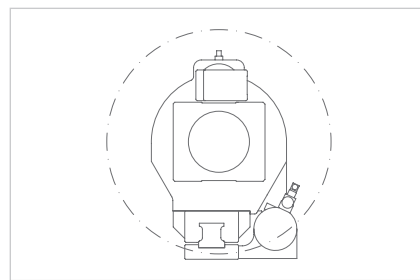
**Głowice wiertarskie, dostępne od 10 do 25 pozycji**  
BH25 L - BH18 - BH17 - BH10.



Jednostka frezerska pozioma o mocy 5,4 kW.



Jednostka frezerska pionowa o mocy 7,2 kW.



Jednostka wielofunkcyjna obrotowa 360°.

Gama Plast Biesse  
do obróbki materiałów  
technologicznych

CNC - NESTING



ROVER PLAST J FT



ROVER PLAST A FT



ROVER PLAST B FT

PIŁY PANELOWE



SELCO PLAST SK4



SELCO PLAST WN6

CNC-PIONOWE



BREMA PLAST EKO 2.1

URZĄDZENIA DO CIĘCIA STRUMIENIEM WODY



PRIMUS PLAST 184



PRIMUS PLAST 202-322-324-326

SZLIFIERKI KALIBRUJĄCE

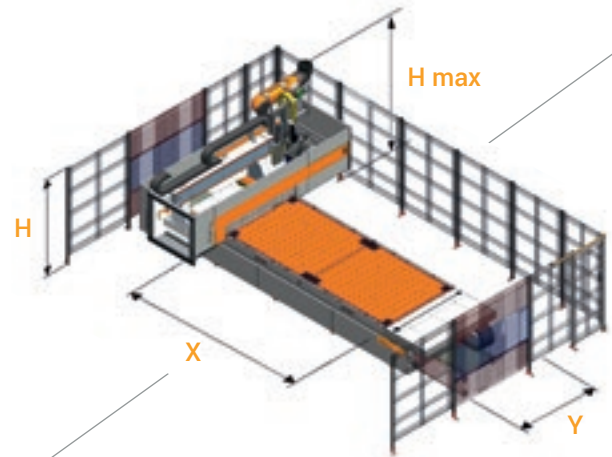


VIET PLAST S211-S1-S2



VIET PLAST OPERA 5-7-R

# Dane techniczne

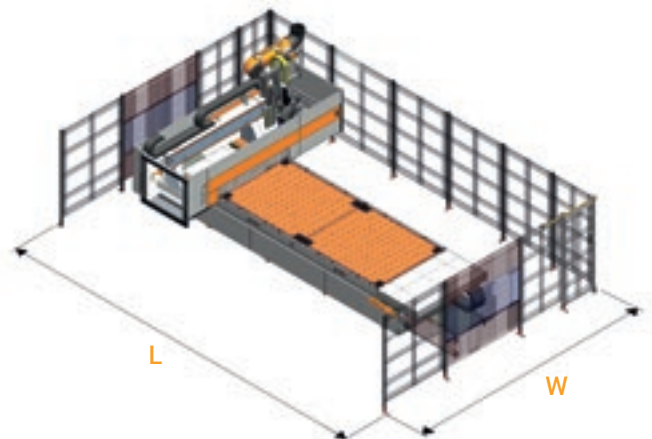


## Pola robocze i wysokość Z

	X		Y		Tryb wahadłowy BEZ zawieszenia		Z		H		H max	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	2465	97	1260	50	-	-	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 1536	3765	148	1560	61	1390	55	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2231	3100	122	2205	87	1060	42	200	8	1980	78	2730	107
Rover Plast B FT 2243	4300	169	2205	87	1660	65	200	8	1980	78	2730	107

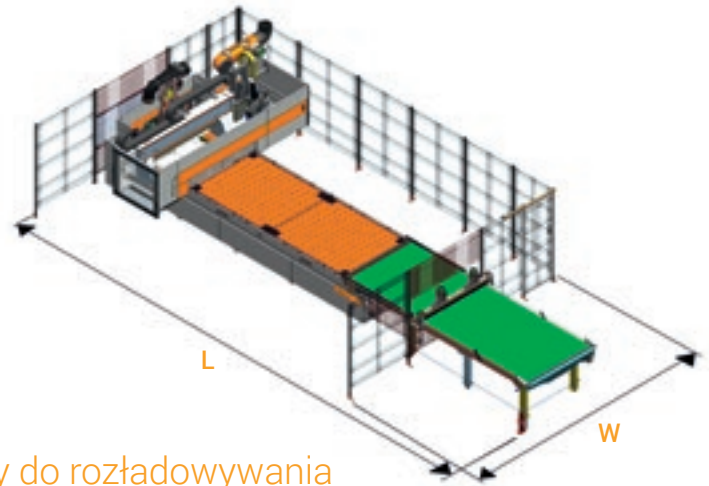
## Prędkość

	X		Y		Z		Wektorowa	
	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min	m/min	ft/min
Rover Plast B FT	85	279	85	279	35	115	120	394



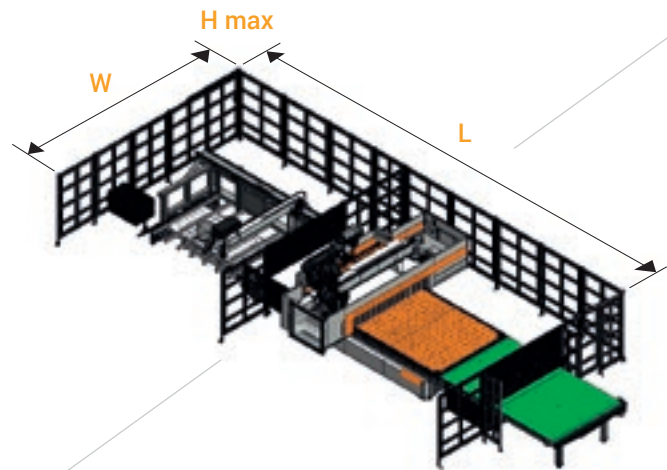
## Wymiary stand alone

Dostęp frontowy	L				W			
	NCE		CE		NCE		CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	6435	253	6435	253	5034	198	5137	202
Rover Plast B FT 1536	8338	328	8338	328	5364	211	5647	222
Rover Plast B FT 2231	7648	301	7648	301	6024	237	6307	248
Rover Plast B FT 2243	8878	350	8878	350	6024	237	6307	248



## Wymiary tylko przenośnik taśmowy do rozładowywania

Przenośnik taśmowy do rozładowywania	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	8184	321	8154	321	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	10679	420	10615	418	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	9346	368	9248	364	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	11763	463	11665	459	6307	248	6307	248



## Wymiary komórka Nesting

Komórka Nesting typu A	L				W			
	LH > RH		RH > LH		LH > RH		RH > LH	
	NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE		NCE / CE	
	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
Rover Plast B FT 1224	10220	402	9555	376	5317	209	5317	209
Rover Plast B FT 1536	13928	548	13264	522	5647	222	5647	222
Rover Plast B FT 2231	11982	472	11361	447	6307	248	6307	248
Rover Plast B FT 2243	15642	616	14944	588	6307	248	6307	248

# Service & Parts

Bezpośrednia i natychmiastowa koordynacja pomiędzy Service i Parts dla zgłoszeń z prośbą o interwencję.

Personel Biesse oferuje wsparcie dla klientów kluczowych w siedzibie lub u Klienta.

## Biesse Service

- ▶ Instalacja i rozruch maszyn i urządzeń.
- ▶ Training center do szkolenia pracowników technicznych Field Biesse, filii, dystrybutorów i bezpośrednio Klientów.
- ▶ Przeglądy, aktualizacje, naprawy, konserwacja.
- ▶ Rozwiązywanie problemów i diagnostyka zdalna.
- ▶ Aktualizacje oprogramowania.

500 /

pracowników technicznych Biesse Field we Włoszech i na świecie.

50 /

pracowników technicznych Biesse działających w tele-service.

550 /

pracowników technicznych u autoryzowanych dystrybutorów.

120 /

wielojęzycznych kursów szkoleniowych każdego roku.



Grupa Biesse promuje, podtrzymuje i rozwija bezpośrednie i konstruktywne relacje z Klientem, w celu poznania jego wymagań, doskonalenia produktów i usług posprzedażowych poprzez dwie jednostki temu poświęcone: Biesse Service i Biesse Parts.

Może również poszczycić się siecią globalną i wysoko wyspecjalizowanym zespołem, oferując na całym świecie usługi dla Klienta oraz wymianę części zamiennych do maszyn on-site i on-line 24/7.



## Biesse Parts

- ▶ Oryginalne części zamienne Biesse oraz zestawy części dostosowane do modelu maszyny.
- ▶ Wsparcie w określeniu części zamiennej.
- ▶ Biura kurierów DHL, UPS i GLS w magazynie części zamiennych Biesse i liczne codzienne odbiory towarów.
- ▶ Zoptymalizowany czas przetwarzania dzięki rozpiętej na świecie sieci dystrybucji i zautomatyzowanym magazynom outsourcingowym.

92% ✓

zgłoszeń dot. przestojów maszyn przetworzonych w ciągu 24 godzin.

96% ✓

zgłoszeń przetworzonych terminowo.

100 ✓

pracowników działu części wymiennych we Włoszech i na świecie.

500 ✓

zgłoszeń przetwarzanych każdego dnia.

# Made **With** Biesse

## Upm Modena: od pomysłu do gotowego produktu.

Matteo Gualdi to dyrektor handlowy Upm, spółki z miasta Modena, obecnej od ponad siedemdziesięciu lat w sektorze visual communication i neonów świetlnych oraz ostatnio również w sektorze general contractor. „Jesteśmy w stanie – opowiada Gualdi – zaoferować rozwiązania «pod klucz», od pomysłu do gotowego produktu, dostosowa-

ne do wszelkich oczekiwań, realizując własnymi środkami wszystkie aspekty projektowe, techniczne, biurowe i logistyczne dzięki wysoko wykwalifikowanym pracownikom technicznym i graficznym, którzy pracują na nowatorskim sprzęcie i używają innowacyjnych materiałów”. Grupa Biesse odegrała strategiczną rolę w realizacji drogi Upm

ku innowacyjności: „Zawsze używaliśmy maszyn, które można nazwać trochę niszowymi. Później jednak postanowiliśmy zaopatrzyć się w maszynę bardziej zaawansowaną technologicznie i wydajniejszą: znaleźliśmy ją w ofercie zaproponowanej przez grupę Biesse”.



[www.upm-italy.com](http://www.upm-italy.com)



# Biesse Group

In / 1 grupa przemysłowa, 4 sektory biznesowe  
i 12 zakładów produkcyjnych

How / 14 mln €/rocznie w R&D  
i 200 wydanych patentów

Where / 39 filii i 300 fachowych  
agentów i sprzedawców

With / Klientów w 120 krajach, producentów wyposażenia  
i designu, okien i drzwi, elementów budowlanych,  
morskich i lotniczych.

We / 4100 pracowników na świecie.

**Biesse Group** to wielonarodowościowy lider  
w technologii obróbki drewna, szkła, kamienia,  
plastiku i metalu.  
Została założona w Pesaro w 1969 roku przez  
Giancarlo Selci, notowana na giełdzie w od czerwca 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

**MECHATRONICS**

