

PRO VER K SMART

CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM



 **BIESSE**

 YEARS
 **BIESSEGROUP**

LEISTUNGSSTARK UND KOMPAKT



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, **die das Annehmen der größtmöglichen Anzahl an Aufträgen gestattet**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten** gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

BIESSE ANTWORTET

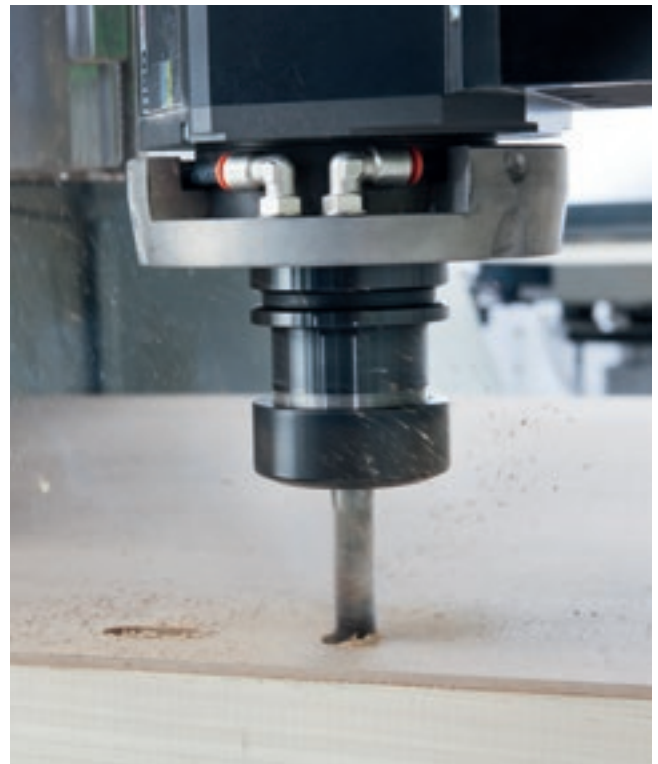
mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Rover K Smart** ist ein CNC-gesteuertes Arbeitszentrum für den Handwerker und Klein- und Mittelbetriebe, die Benutzerfreundlichkeit bei geringem Kapitaleinsatz verlangen.



ROVER K SMART

- ✔ PLATTEN- UND MASSIVHOLZBEARBEITUNGEN IN EINER EINZIGARTIGEN TECHNOLOGIE
- ✔ EINFACHE BESTÜCKUNGEN UND MAXIMALER HALT DER WERKSTÜCKE
- ✔ SAUBERKEIT DES WERKSTÜCKS UND DER WERKSTATT
- ✔ MAXIMALE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER
- ✔ DIE SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV.

PLATTEN- UND MASSIVHOLZBEARBEITUNGEN IN EINER EINZIGARTIGEN TECHNOLOGIE



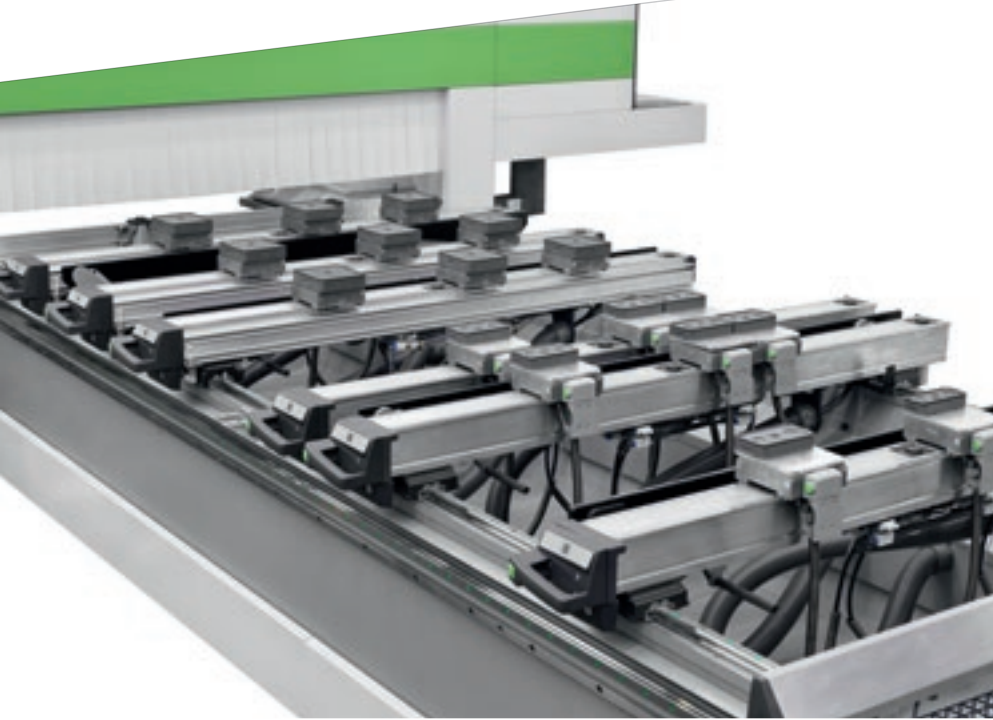
Rover K Smart ist mit 3 oder 4 unabhängigen, interpolierenden Achsen ausgestattet und kann mit Aggregaten zur Durchführung aller Bearbeitungen sowohl an Platten als auch an Elementen aus Massivholz ausgerüstet werden.



Die Komponentenausstattung der Rover K Smart-Konfigurationen entspricht den bei der Palette der Spitzenprodukte eingesetzten Lösungen. Elektroschneidspindel, Bohrkopf und Aggregate werden von HSD, dem Weltmarktführer der Branche, für Biesse entworfen und hergestellt.

**C-TORQUE-ACHSE:
PRÄZISER, SCHNELLER,
STEIFER.**

EINFACHE BESTÜCKUNGEN UND MAXIMALER HALT DER WERKSTÜCKE



Der Biesse Arbeitstisch garantiert optimalen Halt des Werkstücks und eine schnelle Bestückung.



Der innovative **ATS Arbeitstisch** besitzt ein universelles Design für große Flexibilität und eine schnelle Konfiguration.



Das Schnellbefestigungssystem sorgt für einen schnellen und einfachen Austausch der Vakuum- und Uniclamp Module, die zum Festspannen schmäler und besonders dicker Werkstücke verwendet werden.



Uniclamp-Spannvorrichtung mit Druckluftsystem.



Verschiedene Bezugspunkte für die Bearbeitung mehrerer Werkstücke.



Der **Pick Up** Wechsler gestattet die Bestückung der Magazine in der Maschine.



Mit dem **Werkzeugmagazin mit 16 Aufnahmen** stehen Werkzeuge und Aggregate für den Wechsel von einer Bearbeitung zur nächsten immer zur Verfügung, ohne dass ein Eingriff des Bedieners für die Bestückung erforderlich ist.

SMART LINE

UNSCHLAGBARE TECHNOLOGIE

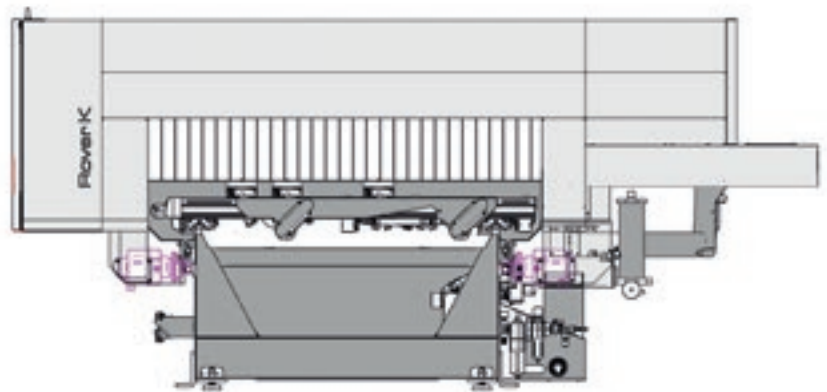
Erstklassige technische Lösungen für beste Ergebnisse mit sicherer und sehr benutzerfreundlicher Verwendung.

Die Linie Smart für Rover wurde entwickelt, um den Bedürfnissen jener Betriebe zu entsprechen, die hohe Leistung bei geringem Kapitaleinsatz verlangen. Hochwertige Bauteile, prismatische lineare Führungen, mit verschiedenartigen Modulen konfigurierbare Arbeitstische, aber insbesondere der Arbeitsbereich Y mit 1500 mm und die leistungsstarke Elekterspindel mit 13 kW machen die Rover Smart zu sehr attraktiven, in ihrer Kategorie einzigartigen Lösungen. Garantierte und, dank der serienmäßig angewendeten CE-Vorschriften, sichere Zuverlässigkeit. Wettbewerbsfähige Lösung für Bearbeitungen an sehr großflächigen Platten.

over K Smart

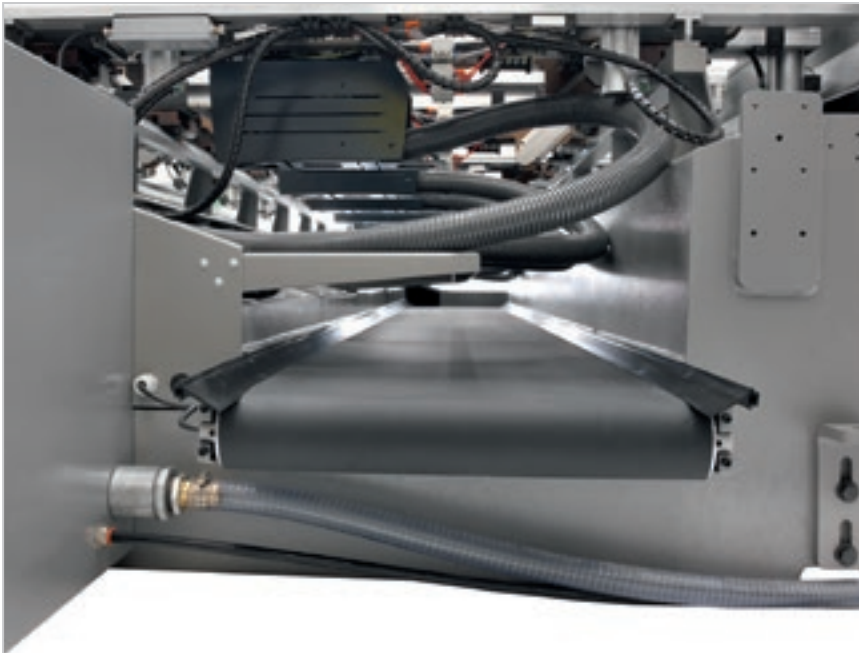
KONSTANTE BEARBEITUNGSQUALITÄT AUF LANGE SICHT

Der doppelte Antrieb entlang der X-Achse ermöglicht das Erreichen hoher Drehzahlen und Beschleunigungen, wobei hohe Präzision und Oberflächenqualität beibehalten werden.



Die Gantry-Struktur wurde für gehobene Standards der Präzision und Zuverlässigkeit bei der Bearbeitungsausführung entwickelt. Stabilität und Vibrationsfreiheit gewährleisten eine konstante und dauerhafte Werkstückqualität.

MAXIMALE SAUBERKEIT DES WERKSTÜCKS UND DER WERKSTATT



Motorisiertes Förderband zum Abtransport von Spänen und Bearbeitungsabfällen.



In 6 Positionen einstellbare Absaughaube.

MAXIMALE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER

Die vollständige Schutzverkleidung der Arbeitsgruppe bietet maximale Sicht für absolut sicheres Arbeiten.



Aktive Sicherheit durch berührungsempfindliche Trittmatten: die Maschine arbeitet auch in Anwesenheit des Bedieners stets mit Höchstgeschwindigkeit.





PC mit Windows Echtzeitbetriebssystem und bSolid Softwareschnittstelle mit Antikollisionssystem.



Fernbedienung für eine direkte und sofortige Kontrolle durch den Bediener.



LED-Leiste mit 5 Farben für die Maschinenzustandsanzeige in Echtzeit.

IDENTITY

FUNKTIONELLES DESIGN

Innovative und essentielle Ästhetik zeichnet die unverwechselbare Identität von Biesse aus.

Die Schutzklappe aus durchwurfhemmendem, transparentem Polykarbonat wurde entwickelt, um dem Bediener maximale Sicht zu gewähren. Durch die fünffarbigen LEDs für die Anzeige des Maschinenstatus können die Bearbeitungsphasen bequem und absolut sicher überwacht werden.

ROVER

HOCHMODERNE TECHNOLOGIE IN GREIFBARER NÄHE

BPAD

WLAN-Steuerkonsole für die Durchführung der Hauptfunktionen in den Vorbereitungsphasen des Arbeitsbereichs, der Bestückung der Arbeitsgruppen und der Werkzeughaltermagazine. BPad mit Kamera und Strichcodelesegerät ein wertvolles Teleservice-Tool.



BTOUCH

bTouch ist der neue 21,5"-Touchscreen mit dem sich alle von der Maus und der Tastatur ausgeübten Funktionen ausführen lassen, im Sinne einer direkten Interaktivität zwischen Benutzer und Gerät.

Perfekt integriert in die Schnittstelle der bSuite 3.0 (und spätere Versionen), optimiert für den taktilen Gebrauch, optimal und höchst einfache Verwendung der Funktionen der in der Maschine installierten Biesse Software.

BPAD UND BTOUCH IST EINE SONDERAUSSTATTUNG, DIE AUCH NACH DEM KAUF DER MASCHINE ERWORBEN WERDEN KANN, UM DIE FUNKTIONEN UND DIE BENUTZUNG DER VERFÜGBAREN TECHNOLOGIE ZU VERBESSERN.

INDUSTRY 4.0 READY



Industrie 4.0 ist der neue, auf den digitalen Technologien beruhende Meilenstein der Industrie bei Maschinen, die zu den Unternehmen sprechen. Die Produkte können selbstständig in Produktionsprozessen, die durch intelligente Netzwerke verbunden sind, untereinander kommunizieren und interagieren.



Biesse ist es ein großes Anliegen die Werke unserer Kunden in Echtzeit-Fabriken zu verwandeln, die bereit sind die Chancen der digitalen Fertigung zu gewährleisten. Intelligente Maschinen und Software werden unverzichtbare Hilfsmittel, die weltweit die tägliche Arbeit all jener erleichtern, die Holz und andere Werkstoffe bearbeiten.

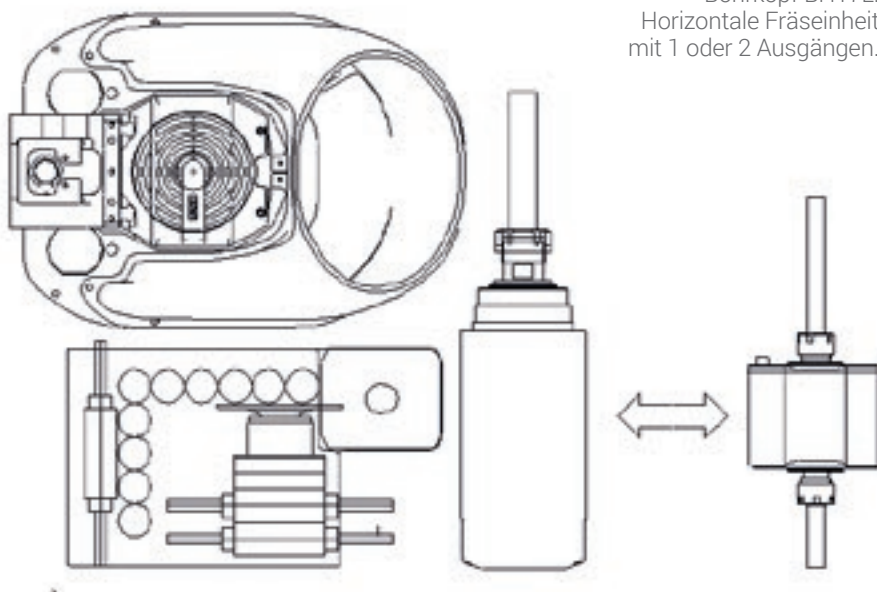
INDUSTRY 4.0 READY

KONFIGURIERBARKEIT

Leistungsstark und kompakt,
leistungsfähig bei Platten und Massivholz.

Eine komplette und kompakte Konfiguration der Arbeitsgruppe, die in der Lage ist, alle Bearbeitungen bei geringstem Platzbedarf auszuführen.

Elektrospindel 13,2 kW.
Bohrkopf BH17L.
Horizontale Fräseinheit
mit 1 oder 2 Ausgängen.



BEARBEITUNGSBEREICHE

ROVER K SMART 1532

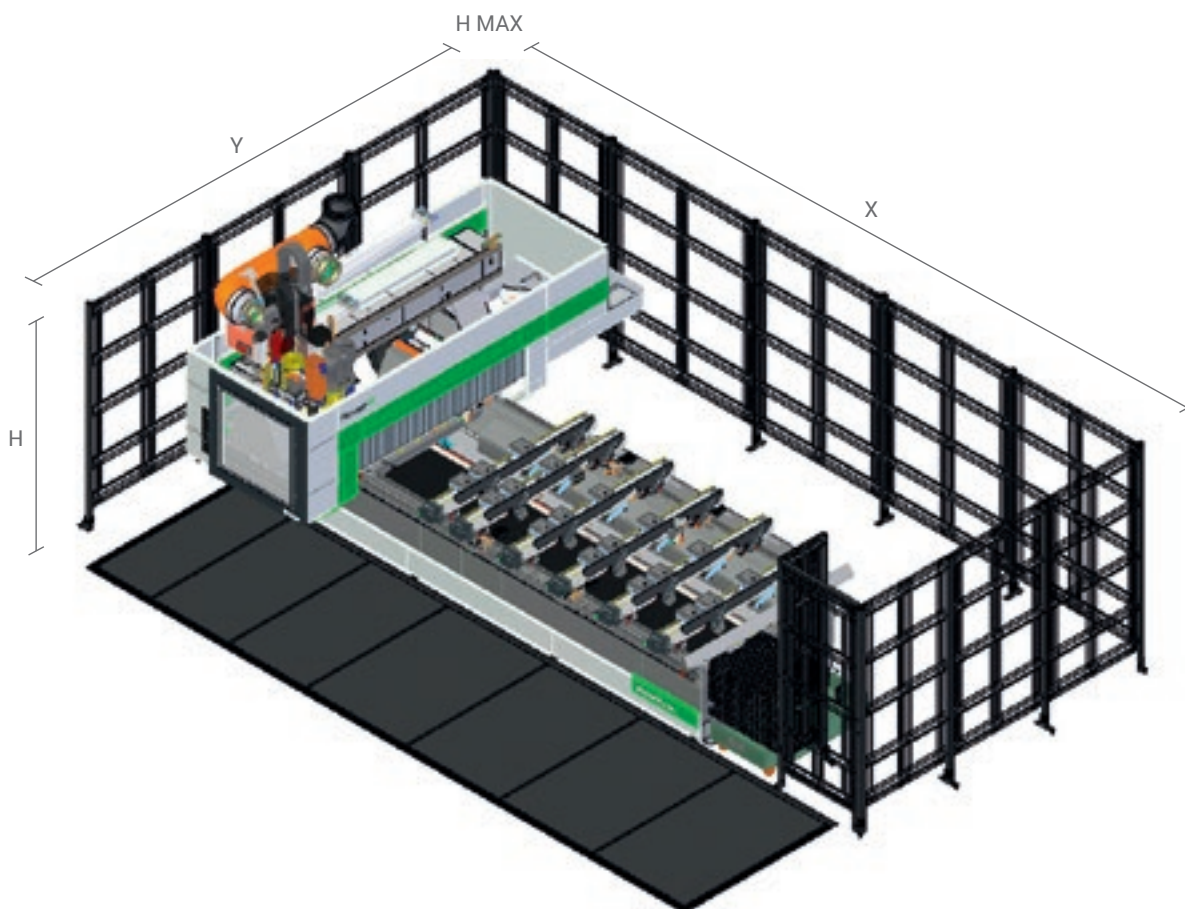
X	mm	3260
Y	mm	1560
Z	mm	165

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen enthalten. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LWA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

TECHNISCHE DATEN



ROVER K SMART 1532

EG-KONFORME MATTEN

X	mm	6745
Y	mm	4517
H	mm	2000
H MAX	mm	2400
Achsendrehzahl X/Y/Z	m/min	85 / 60 / 20
Vektorgeschwindigkeit	m/min	104

DIE SPITZENTECHNOLOGIE WIRD ERSCHWINGLICH UND INTUITIV

**BSOLID IST EINE CAD/CAM 3D-SOFTWARE,
DIE ES MIT EINER EINZIGEN PLATTFORM
ERMÖGLICHT, ALLE ARTEN VON BEARBEITUNGEN
DURCHZUFÜHREN, DANK DER FÜR VERTIKALE
MODULE REALISIERTEN, SPEZIFISCHEN MODULE.**

- Planung mit wenigen Klicks und ohne Einschränkungen.
- Simulation der Bearbeitungsabläufe für eine Vorschau auf das gefertigte Werkstück und bessere Anleitung bei der Gestaltung.
- Fertigung eines virtuellen Prototyps des Werkstücks, wobei Kollisionen vorausgesehen werden und die Maschine optimal eingesetzt wird.





DIE IDEEN NEHMEN FORM UND SUBSTANZ AN

BCABINET IST DAS PLUGIN VON BSUITE FÜR DIE PROJEKTENTWICKLUNG DER MÖBLIERUNG. ES ERLAUBT, DAS DESIGN EINES RAUMES AUSZUARBEITEN UND SCHNELL DIE EINZELNEN ELEMENTE ZU FINDEN, AUS DENEN ER BESTEHT.

- Es erlaubt, auf extrem einfache Weise die einzelnen Möbel oder die komplette Möblierung von Räumen zu designen.
- Maximale Integration mit bSuite, um mit wenigen Klicks von der Planung bis zur Produktion zu gehen.
- Komplette Kontrolle und maximale Optimierung des Entwicklungsprozesses und der Verwirklichung der Möblierung, um die maximale Effizienz zu erreichen.

BCABINET



BCABINET

SOPHIA

MEHRWERT DURCH DIE MASCHINEN



SOPHIA ist die IoT-Plattform von Biesse, die in Zusammenarbeit mit Accenture entstand und den Kunden zu einer großen Vielfalt an Leistungen verhilft, um die Arbeit zu vereinfachen und rationell zu verwalten.

Die Plattform gestattet den Versand von Informationen und Daten zu den verwendeten Technologien in Echtzeit, um die Leistungen und die Produktivität der Maschinen und der Anlagen zu optimieren.

□ **10% KOSTENSENKUNG**

□ **10% MEHR
PRODUKTIVITÄT**

□ **50% VERKÜRZUNG DER
STILLSTANDZEIT DER MASCHINE**

□ **80% VERKÜRZUNG DER
DIAGNOSEZEIT EINES PROBLEMS**

**SOPHIA VERLEGT DIE INTERAKTION
ZWISCHEN KUNDEN UND SERVICE AUF
EINE HÖHERE EBENE.**

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA bietet mit der Ferndiagnose, der Analyse der Maschinenstillstände und der Störungsvorbeugung maximale Einsicht in die spezifischen Leistungen der Maschine. Der Service bietet auch die ständige Verbindung mit dem Kontrollzentrum, Anrufeinbindung in die Client-App mit prioritärem Meldungsmanagement und einen Inspektionsbesuch zur Diagnose- und Leistungsüberprüfung innerhalb der Garantiezeit. Durch SOPHIA kommt der Kunde in den Genuss einer vorrangigen technischen Kundenbetreuung.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA ist das neue, einfache, intuitive und personalisierte Tool von Biesse für die Ersatzteilbestellung. Das Portal bietet Kunden, Händlern und Niederlassungen die Gelegenheit, mit einem individuellen Account zu navigieren, die stets aktualisierten technischen Unterlagen für die gekauften Maschinen einzusehen, einen Ersatzteil-Einkaufswagen zu erstellen, mit Anzeige des Lagerbestands in Echtzeit und der entsprechenden Preisliste und den jeweiligen Stand der Bestellung zu überwachen.

 **BIESSE**

in Zusammenarbeit mit  **accenture**

SERV ICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ▣ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ▣ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ▣ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ▣ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ▣ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

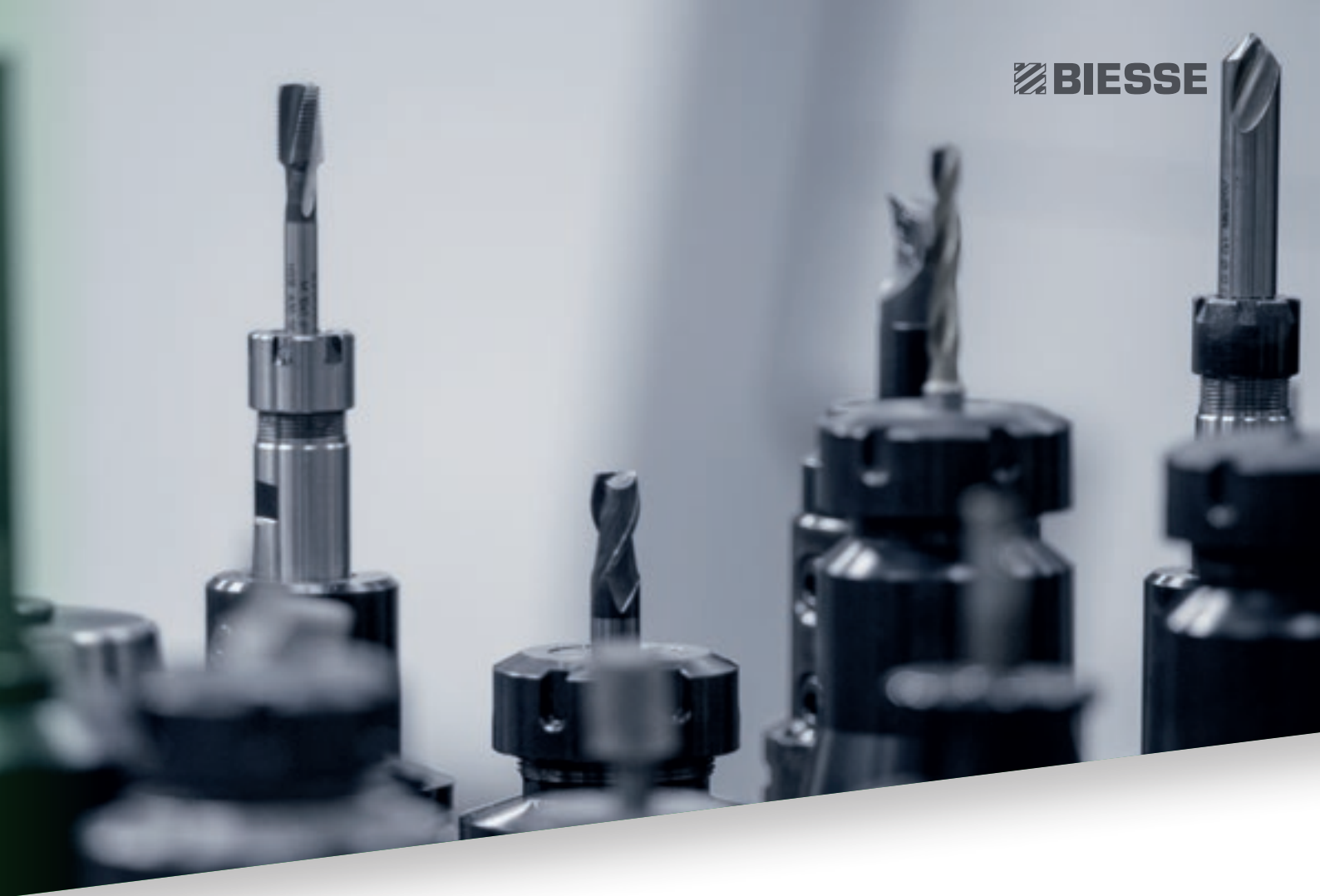
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up photograph of several different types of metal drill bits and tool holders, arranged in a row. The focus is sharp on the bits in the foreground, while the background is blurred.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

DIE TECHNOLOGIEN DER GRUPPE BIESSE BEGLEITEN DIE INNOVATIVE STÄRKE UND DIE UMFASSENDEN QUALITÄTSPROZESSE DER LAGO.

In der konkurrenzintensiven Szenerie des Wohndesigns behauptet Lago seine Position als aufstrebendes Markenzeichen durch inspirierende Produkte und Offenheit für das Ineinanderfließen der Bereiche von Kunst und Business, kombiniert mit der Forschung für eine nachhaltige Entwicklung. „Wir haben eine Reihe von Projekten, oder besser gesagt Konzepte, entwickelt,“ so Daniele Lago, „die für Lago, wie wir es heute kennen, Pate gestanden haben: Das Design soll eine kulturelle Vision der gesamten Business-Kette darstellen, und nicht nur des einzelnen Produkts“. „Flexibilität ist das Schlüsselwort bei Lago - bemerkt

Carlo Bertacco, der Produktionsleiter. Wir haben begonnen, das Konzept einzuführen, auf Bestellung zu produzieren. Das hat es uns ermöglicht, den Platz einzuschränken und die Fabrik von Anfang an zu leeren“. „Die Maschinen, die wir gekauft haben – erzählt Bertacco weiter - sind tolle Anlagen, eine geringe Investition für das, was sie bieten, und sie stehen für eine Wahl der Produktionsphilosophie. Wir sprechen von einem bestimmten Produktionsvolumen mit Lago-Qualität und davon, kundenspezifische Änderungen jederzeit vornehmen zu können, das heißt die Grundprinzipien der schlanken Produktion“.

*Quelle: IDM Industria del Mobile
Lago, unser Kunde seit 1999, ist eine der angesehensten Marken für Inneneinrichtung des italienischen Designs weltweit.*



PALETTE BEARBEITUNGSZENTREN

CNC - FRÄSEN



Rover Gold G
NCE



Rover Gold
NCE



Rover K Smart



Rover A Smart



Rover A

CNC - FRÄSEN



Rover A



Rover M5



Rover B



Rover C



Excel

CNC - KANTENANLEIMEN



Rover A Edge



Rover B Edge



Rover C Edge



Rover Edge Line

CNC - NESTING



Rover K FT



Rover S FT



Rover A FT



Rover B FT



Rover C FT

CNC - NESTING



Excel

CNC - NESTING UND TÜREN



Winline 16

CNC - BOHREN

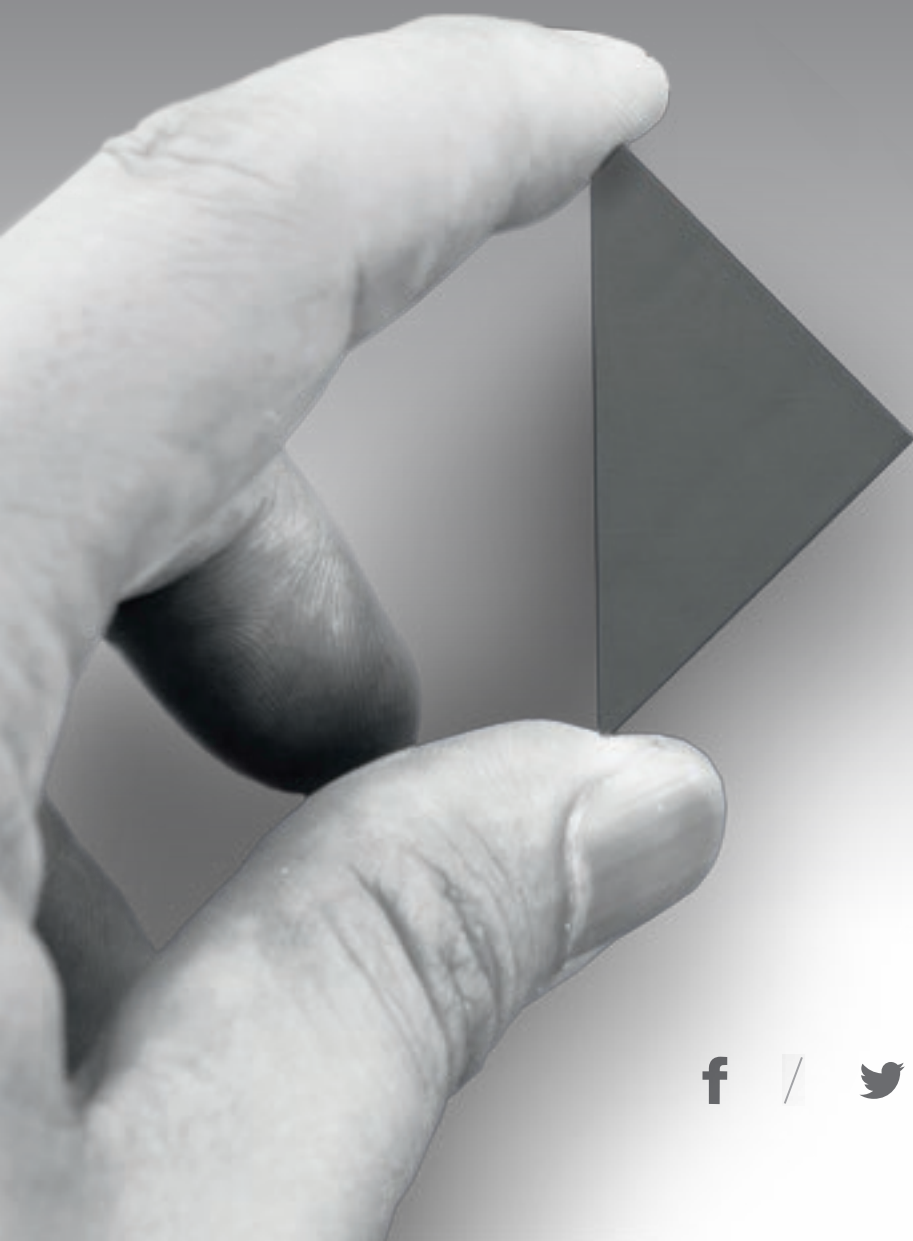


Skipper 100



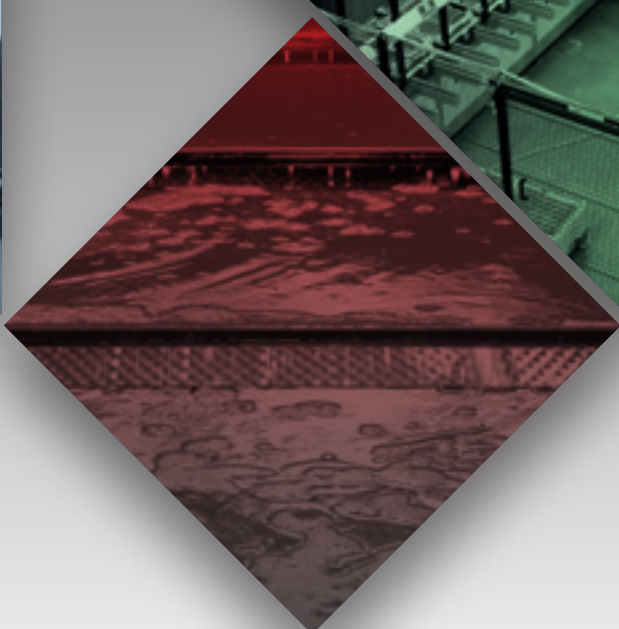
Skipper 130

LIVE THE EXPERIENC



BIESSEGROUP.COM

E



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

**ERLEBEN SIE DIE
ERFAHRUNG DER BIESSE
GROUP AUF UNSEREM
INTERNATIONALEN CAMPUS.**

 **BIESSEGROUP**

