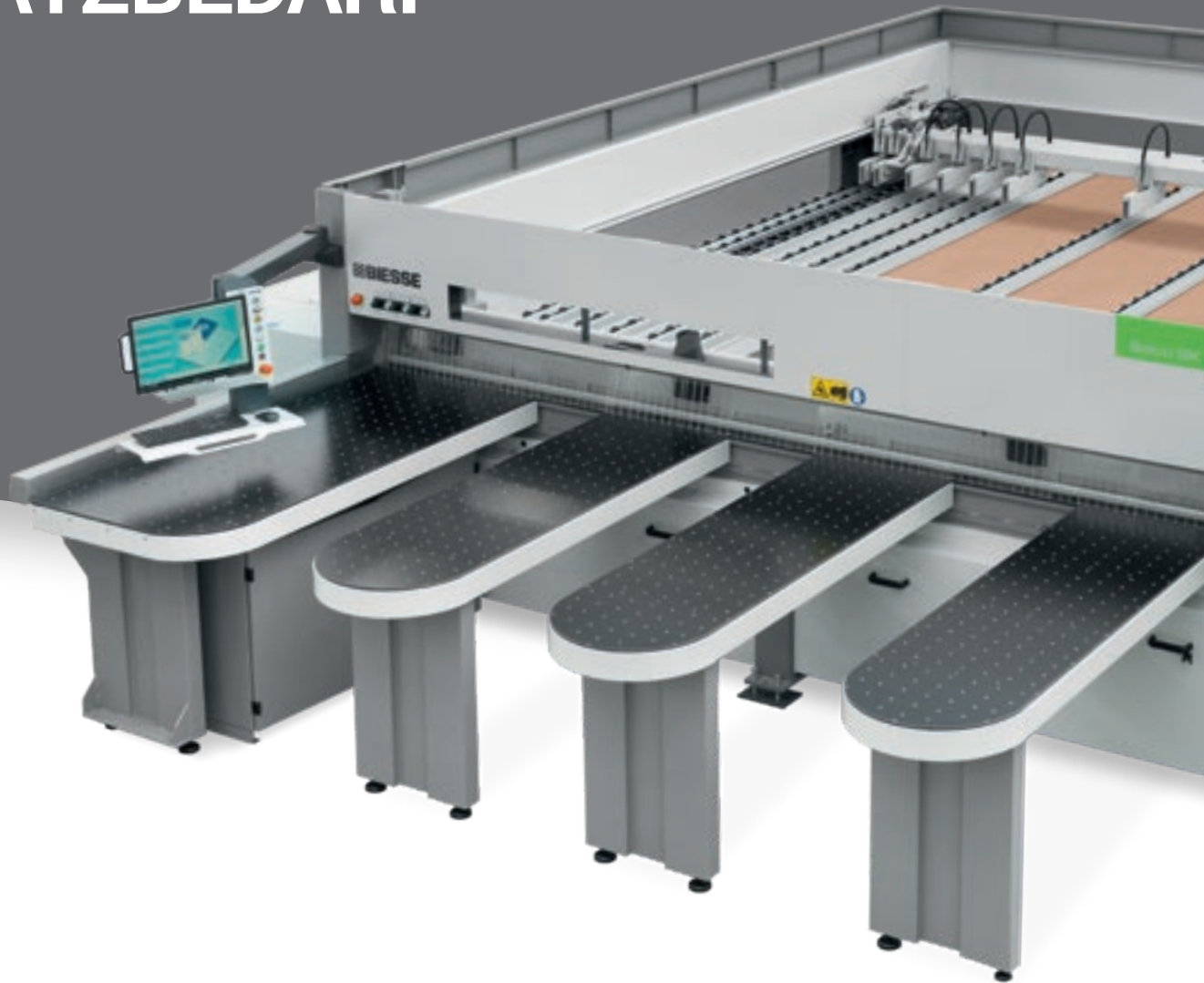


SEL CO SK 4

CNC-GESTEUERTE
PLATTENAUFTEILSÄGEN



MODERNSTE, BENUTZERFREUNDLICHE TECHNOLOGIE BEI GERINGEM PLATZBEDARF



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit **schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben**.

BIESSSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technologische Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben. **Selco SK 4** ist eine Baureihe von Plattenaufteilsägen, für die Bedürfnisse von kleinen und mittelständischen Betrieben entwickelt wurde. Der geringe Platzbedarf, die angewandten Technologien, die reichhaltige Grundausstattung und die Benutzerfreundlichkeit machen Selco SK 4 zur neuen Referenz ihrer Kategorie.



SELCO SK 4

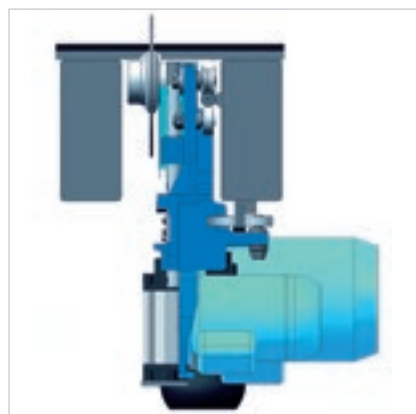
- LEISTUNGSSTÄRKE, DIE IHRE KLASSE ÜBERTRIFFT
- EINFACHE UND SCHNELLE EINSTELLUNGEN FÜR KÜRZERE ZYKLUSZEITEN
- SCHLANKE UND EFFIZIENTE PRODUKTIONSFLÜSSE
- PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG BIS ZU 25%
- BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND OPTIMIERUNG DER BEARBEITUNGEN

SCHNITTQUALITÄT

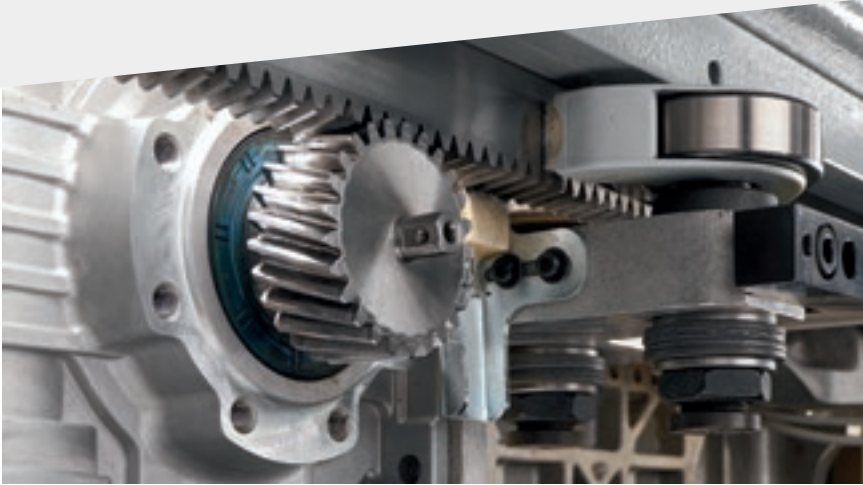
Ein robustes, ausgewogenes Tragwerk sorgt für maximale Stabilität. Ausgeklügelte Technologien gewährleisten Präzision und Stabilität.



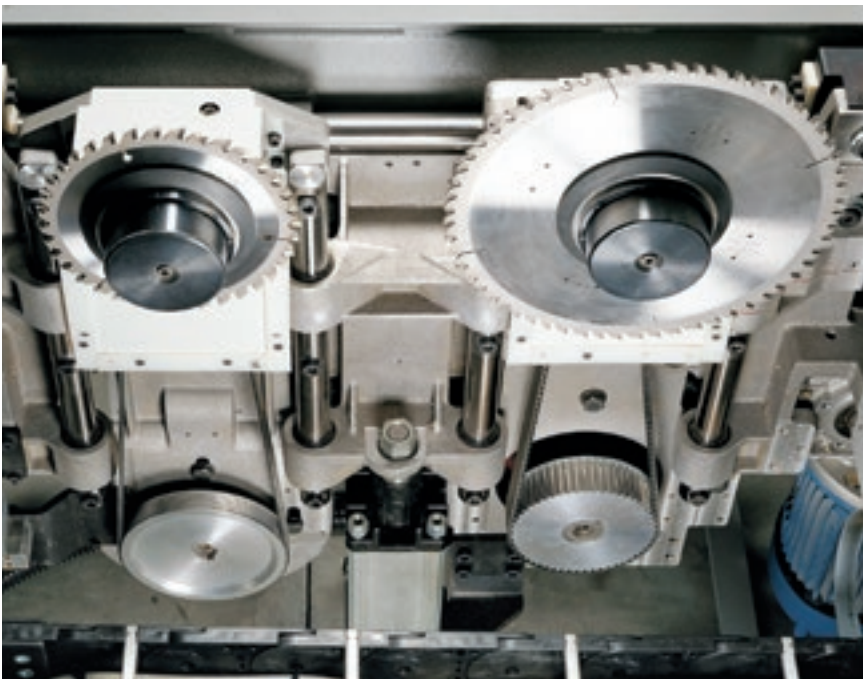
Das **Maschinenbett** besteht aus einem soliden Tragwerk, das aus massiven Stahlträgern besteht, die seine perfekte Stabilität garantieren. Die Gleitschienen des Schlittens gewährleisten perfekte Parallelität, Geradlinigkeit und eine hervorragende Gewichtsverteilung des Sägewagens.



Das Sägeblatt ist durch die **obere Führung**, die unmittelbar neben der Spindel des Sägehalters positioniert ist, absolut schwingungsfrei.



Die extrem lineare Bewegung des Werkzeughalterschlittens wird durch einen **Ritzelantrieb und eine spiralförmige Zahnstange** erreicht. Die Auslösung der Bewegung erfolgt über einen bürstenlosen Stellantrieb.



Die ausgezeichnete Schnittqualität wird durch **unabhängige Auf- und Abstiegswegungen** des Hauptsägeblatts und der Ritzsäge erreicht.

Der **Überstand des Hauptsägeblatts** wird automatisch durch die numerische Steuerung je nach Dicke des zu schneidenden Pakets geregelt, wodurch bei allen Arbeitsbedingungen stets die beste Schnittqualität erzielt wird. Bei der Selco SK 450 K1 ist der automatische Sägeblattüberstand zweistufig.



LEISTUNGSSTÄRKE, DIE IHRE KLASSE ÜBERTRIFFT

Einzigartige technologische Lösungen, um die Präzisions- und Flexibilitätsanforderungen der anspruchsvollsten Hersteller zufriedenstellend abzudecken.



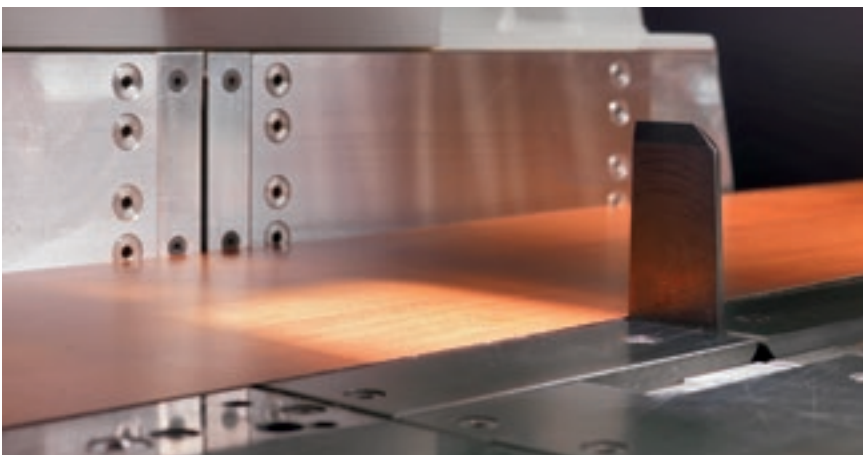
Die **Andrückvorrichtung** hat einen Einzelelementaufbau, der einen gleichmäßigen und kontrollierten Druck auf das zu schneidende Plattenpaket gewährleistet. Die Öffnung wird automatisch, je nach Dicke des Plattenpakets, optimiert, um eine ausgezeichnete Schnittqualität zu erzielen und die Zykluszeit zu verringern.



Präzise und schnelle Positionierung der Platten für höchste Schnittgenauigkeit dank des stabilen Schiebers, der durch einen Brushless-Motor angetrieben wird. Die Gleitfläche unterhalb des Schiebers ist mit unabhängigen freilaufenden Rollen ausgestattet, um Abdrücke auf Platten mit empfindlichen Oberflächen zu vermeiden.



Die unabhängigen und selbstnivellierenden Zangen gewährleisten ein sicheres Festspannen der Platten und ermöglichen den kompletten Auswurf der geschnittenen Pakete außerhalb der Schnittlinie.



Perfekte Ausrichtung auch sehr dünner und/oder biegsamer Platten. Dank des **Anschlags zur Seitenausrichtung**, der im Sägewagen integriert ist, wird die Zykluszeit auf ein Minimum reduziert.



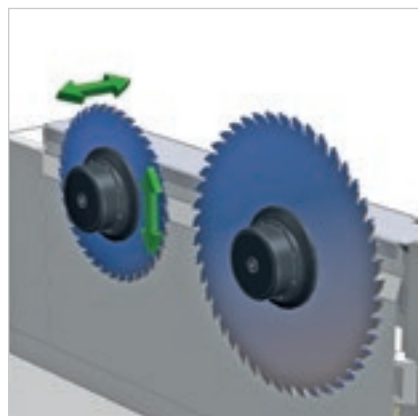
EINFACHE UND SCHNELLE EINSTELLUNGEN FÜR KÜRZERE ZYKLUSZEITEN



Das von Biesse patentierte **Schnellwechsellsystem** ist die schnellste, ergonomischste und sicherste Vorrichtung für den Sägeblattwechsel ohne Zuhilfenahme von Werkzeugen.



Schnelle und präzise Werkzeugeinstellung durch die elektronische Regulierung des Vorritzers mit der **Digiset-Vorrichtung**. Das System speichert die Vorritzereinstellung unter Säge-Sets ab und justiert bei Rüsten automatisch auf Position.



VERRINGERUNG DER PLATTENZUFÜHRUNGSUND ENTLADEZEITEN

Auf Anfrage sind auch Speziallösungen für die Handhabung der Stapel und die Zuführung/den Ausstoß der Platten erhältlich.



Der kompakte, integrierte **Hubtisch** ermöglicht die Zuführung von Plattenstapeln bis zu 630 mm direkt auf Stahlprofilen. Der Hubtisch kann auch nachträglich integriert werden.



Die **Zangen** entnehmen automatisch die laut Bearbeitungsplan notwendige Plattenmenge. Dadurch erhöhen sich Effizienz und Sicherheit der Plattenaufteilsäge ohne ihren Platzbedarf zu vergrößern.

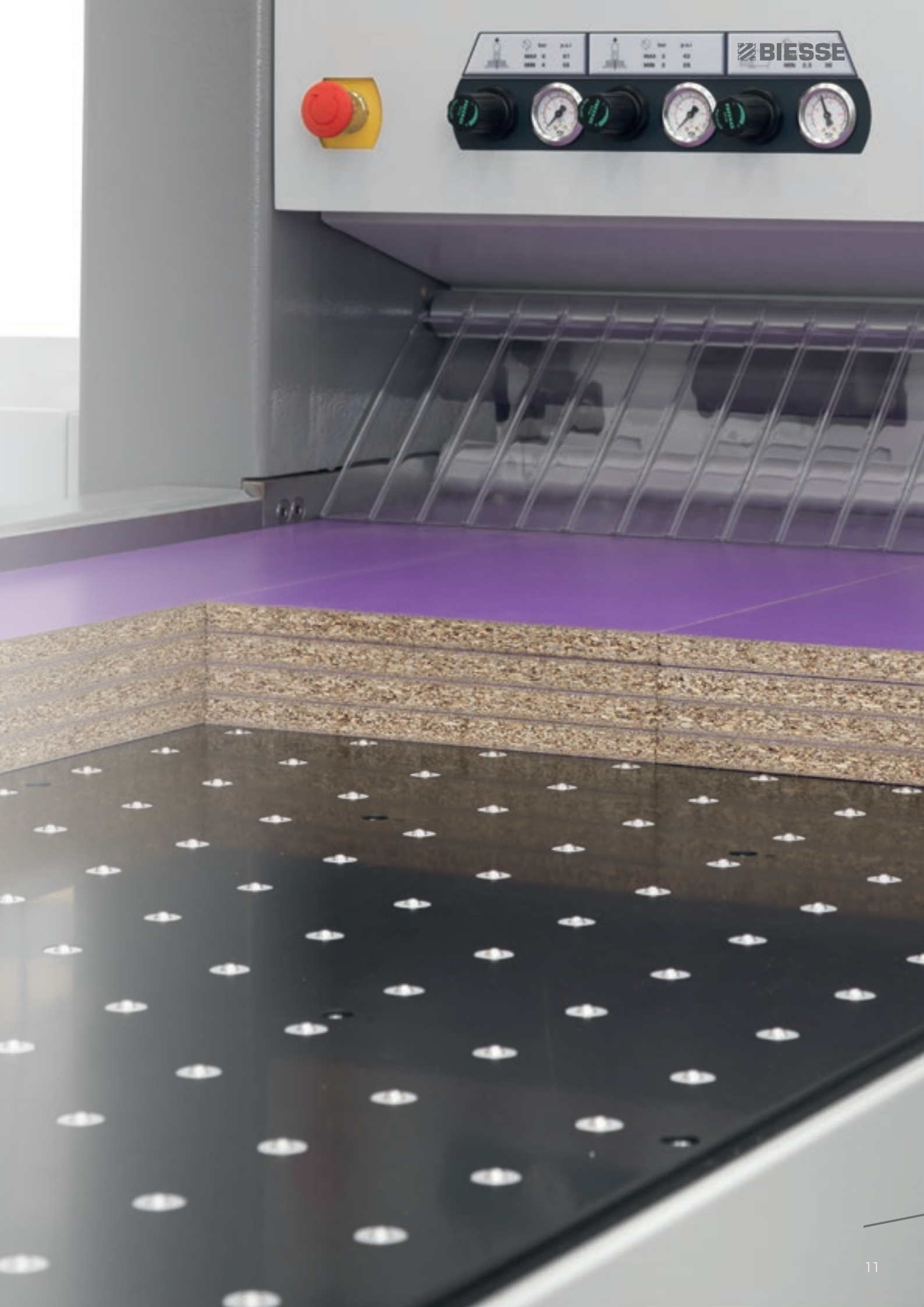
TWIN PUSHER

ZWEI PLATTENAUFTEILSÄGEN IN EINER

Der Twin Pusher, ein exklusives Patent für alle Plattenaufteilsägen von Biesse, besteht aus zwei sich ergänzenden Schiebern. Das Vorhandensein eines Zusatzanschlags gestattet das unabhängige Aufteilen von bis zu 650 mm breiten Streifen.

Produktivitätssteigerung bis zu 25%,
optimales Management der Produktionsspitzen
und Kapitalrendite bereits im ersten Jahr.





BIESSE

PRODUKTIVITÄTSSTEIGERUNG BIS ZU 25%

Zwei Schnittstationen auf einer einzigen
Plattenaufteilsäge.



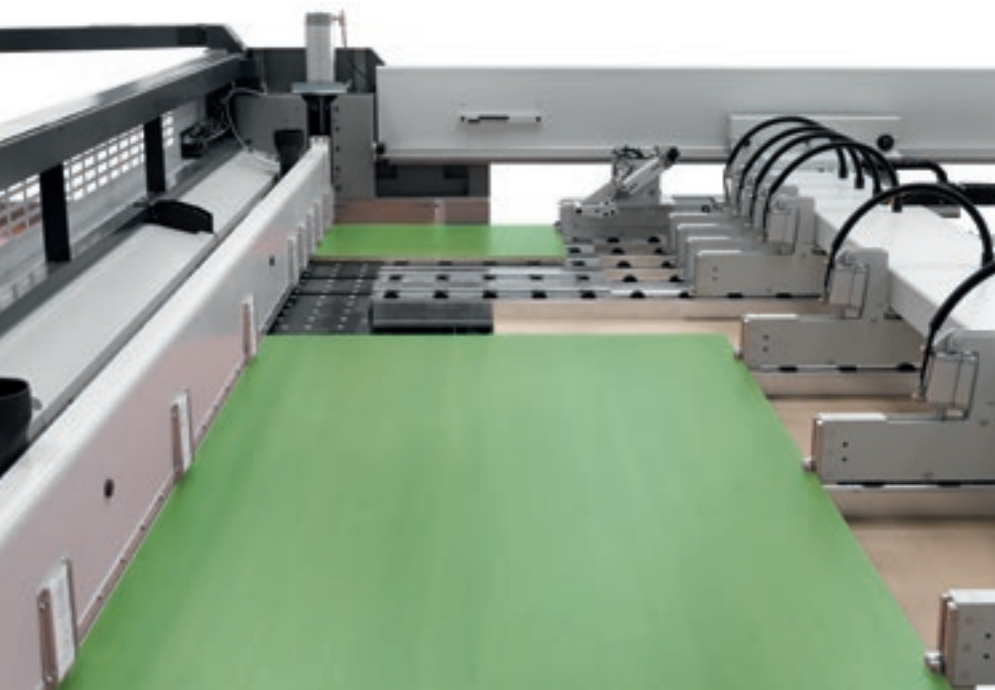
Das **Twin Pusher** System hat einen aus zwei fixen Spannanzgen bestehenden Hilfsschieber. Das System ermöglicht gleichzeitige Schnitte und verkürzt dadurch drastisch den Schnittzyklus.



Differenzierter Querschnitt.



Differenzierter Querschnitt von schmalen Streifen.



Quer- und Längsaufteilung in einem einzigen Bearbeitungszyklus. Das Vorhandensein eines Zusatzanschlags gestattet das unabhängige Aufteilen von bis zu 650 mm breiten Streifen.

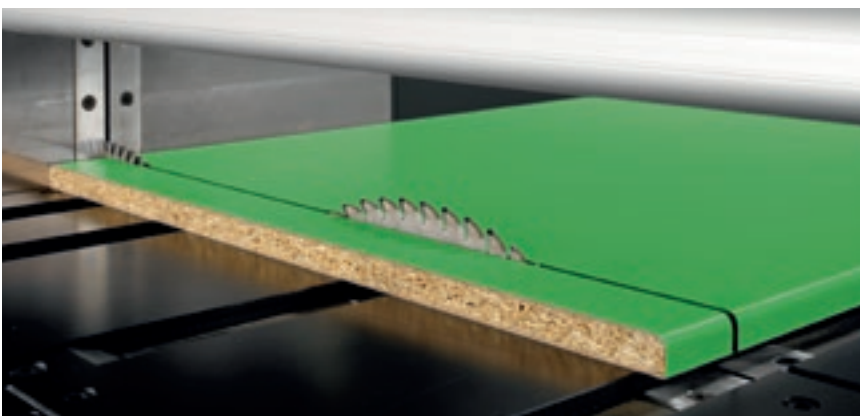
TECHNOLOGISCHE LÖSUNGEN FÜR JEDE BEARBEITUNGSANFORDERUNG



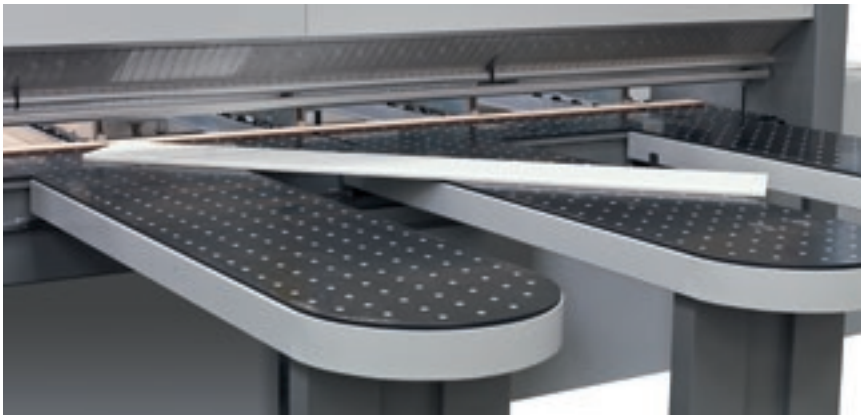
System für die automatische Ausführung von Nuten, deren Breite durch die numerische Steuerung programmiert werden kann. Die Nuttiefe kann manuell außen am Maschinenkörper und bei laufenden Sägeblättern eingestellt werden.



Maximale Qualität des Endprodukts dank des **als Luftkissentisch ausgestatteten Maschinenkörper** für die Handhabung empfindlicher Materialien. Diese Eigenschaft gestattet außerdem, die Fläche direkt neben dem Sägeblatt ständig sauber zu halten.



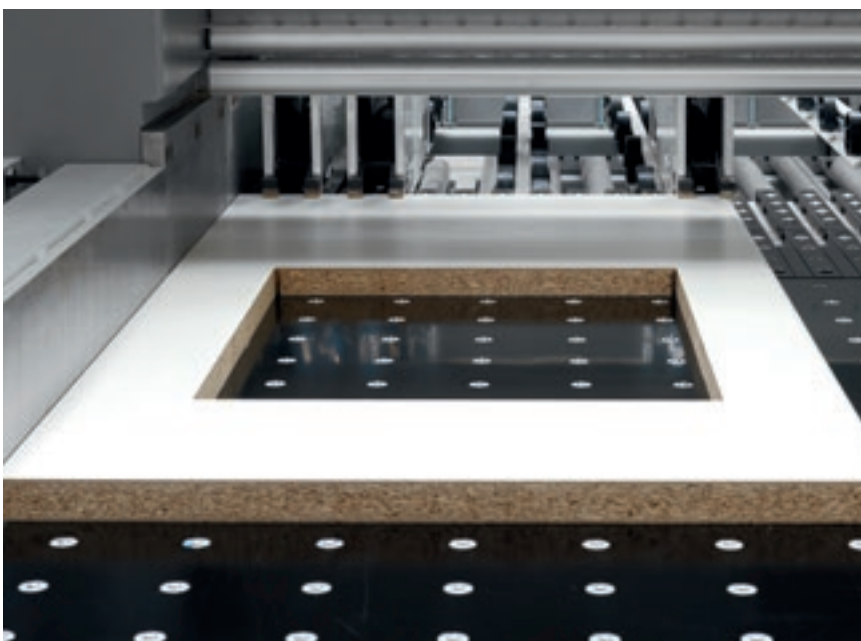
PFS-Funktion für die Ausführung von Schnitten von Soft- und Postform-Platten. Ein Spezialprogramm der numerischen Steuerung gestattet das perfekte Einschneiden sowohl des Eintrittspunktes als auch des Austrittsprofils. Das Ausbrechen spröder und empfindlicher Materialien wird dadurch vermieden (patentiert).



Automatische Vorrichtung für Schrägschnitte.



Spannzangen mit Spezialanschlügen für das Aufteilen von furnierten Materialpaketen mit überstehenden Kanten.



Software zum Ausführen von innen liegenden Ausschnitten bei den Platten. Die Pläne können in der numerischen Steuerung gespeichert werden.

PRO DUCTION



WETTBEWERBSFÄHIGE INDIVIDUALITÄT

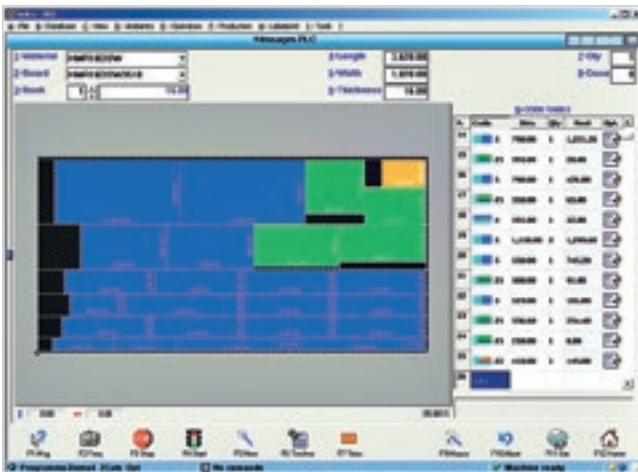
Maßgeschneiderte Fertigung von schlüsselfertigen Fabriken, Einbindung von Lösungen der Biesse Group mit ergänzenden Softwareanwendungen und Maschinen, über 1000 installierte Anlagen weltweit.

Biesse Systems ist ein Expertenteam, wenn es um Produktionsprozesse im großen Maßstab geht. Biesse Systems bietet integrierte Zellen und Anlagen, welche in der Lage sind, durch Kombination der Massenproduktionsbedürfnisse mit dem vom Endverbraucher verlangten hohen Grad an Individualität des Endproduktes, die Wettbewerbsfähigkeit der Kunden zu maximieren.



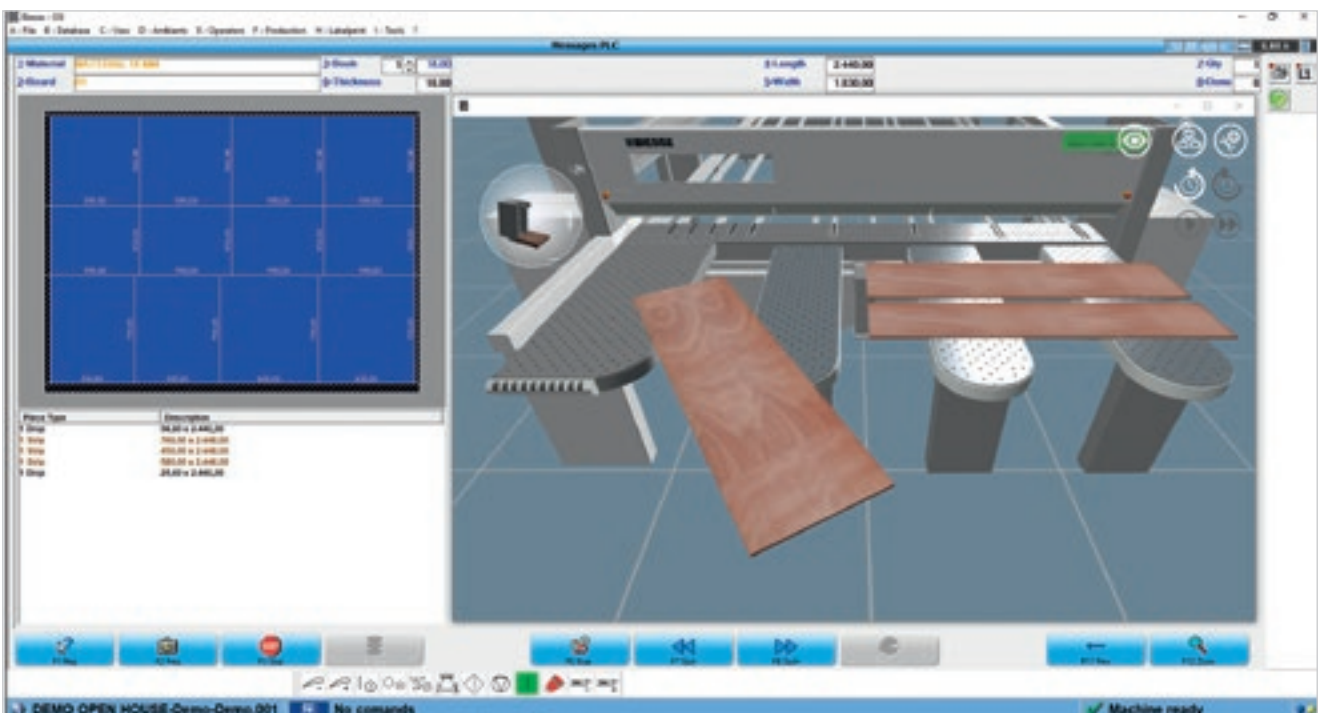
BENUTZERFREUNDLICHKEIT UND OPTIMIERUNG DER BEARBEITUNGEN

Die numerische Steuerung OSI (Open Selco Interface) garantiert die vollkommen automatische Verwaltung der Schnittpläne und optimiert die Achsenbewegungen (Schieber, Sägewagen und Seitenausrichter). Sie stellt den korrekten Sägeblattüberstand gegenüber dem aufzuteilenden Paket sicher, berechnet die beste Schnittgeschwindigkeit aufgrund der Pakethöhe und der Besäumschnitte und trägt dazu bei, immer die bestmögliche Schnittqualität zu erreichen.



↙
Leichte Programmierung der Schnittpläne.

↙
Grafische Echtzeitsimulation mit Meldungen und Informationen für den Bediener.

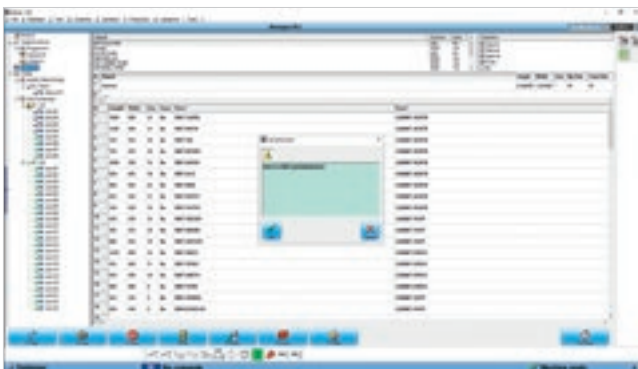




Interaktives Programm für die einfache und schnelle Ausführung von Schnitten und Nuten auch bei Rest-Platten.



Ein wirksames Diagnose- und Fehlersuchprogramm liefert vollständige Informationen (Fotos und Texte) und stellt eine rasche Lösung eventueller Probleme sicher.



Quick Opti
Einfache und intuitive Software für die Optimierung der Schnittpläne direkt an der Maschine.

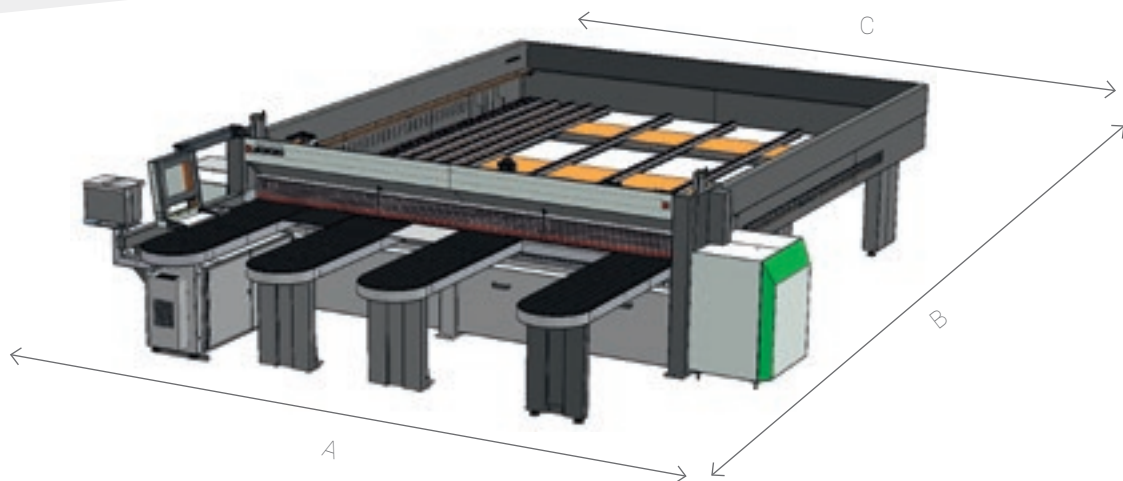


Barcode-Scanner
Vorrichtung zum automatischen Aufrufen der Bearbeitungspläne für die Automatisierung und Verwaltung der wiederverwendbaren Schnittreste.

Etikettierung
Eine Spezialsoftware ermöglicht die Erstellung von individuell gestalteten Etiketten und deren Druck in Echtzeit direkt an der Maschine.



TECHNISCHE DATEN



SELCO SK 4

	3200X3200	3800X3200	3800X3800	4300X4400
	mm	mm	mm	mm
A	5240	5840	5840	6340
B	6520	6520	7200	7670
C	3640	4240	4240	4740

		450 K1 / 450 K2	470 K1 / 470 K2
Maximaler Sägeblattüberstand	mm	75	90
Motor Hauptsägeblatt	kW	7,5	11
Motor Vorritzer	kW	2,2	
Verschiebung des Sägeblattschlittens		Brushless-Motor	
Geschwindigkeit des Sägeblattschlittens	m/min	1-120	
Verschiebung des Schiebers		Brushless-Motor	
Geschwindigkeit des Schiebers	m/min	60	

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Oberflächenschalldruckpegel (L_{pfA}) dB(A) 83,95. A-bewerteter Schalleistungspegel (L_{WA}) dB(A) 104,95. Messungenauigkeit K = 4 dB (A).

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 und nachfolgende Änderungen. Bei den angegebenen Geräuschpegeln handelt es sich um Emissionspegeln. Sie stellen nicht notwendigerweise sichere Betriebspegeln dar. Obwohl ein Verhältnis zwischen Emissions- und Expositionspegeln besteht, kann dieses nicht in zuverlässiger Weise für die Festlegung, ob weitere Vorsichtsmaßnahmen erforderlich sind oder nicht angenommen werden. Die Faktoren zur Bestimmung des realen Belastungsniveaus, denen die Arbeitskraft ausgesetzt ist, schließen die Belastungsdauer, die Eigenschaften des Arbeitsumfeldes andere Emissionsquellen wie die Anzahl der Maschinen und andere angrenzende Bearbeitungen ein. Auf jeden Fall ermöglichen es diese Informationen dem Benutzer der Maschine die Gefahren und Risiken besser einschätzen zu können.

EINFACHES UND UNMITTELBARES PRODUKTIONSMANAGEMENT

SMART CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION IST EINE UNTERNEHMENSSOFTWARE FÜR DAS AUFTRAGSMANAGEMENT, ANGEFANGEN VON DER AUFTRAGSERSTELLUNG, ÜBER DIE ZEITPLANUNG BIS HIN ZUM TATSÄCHLICHEN PRODUKTIONSANLAUF IN WENIGEN EINFACHEN UND BENUTZERFREUNDLICHEN SCHRITTEN.

MIT SMARTCONNECTION IST ES MÖGLICH, DIE MASCHINEN DER PRODUKTIONSSTÄTTE ZU VERNETZEN UND DAS UNTERNEHMEN SO AUF 4.0 ZU MODERNISIEREN.



SmartConnection ist eine web-basierte Lösung und kann mit jedem beliebigen Endgerät verwendet werden.

AUFTRAG VERWALTEN

PROGRAMMIEREN

EINPLANEN

BEARBEITEN

 Biese ist dabei, SmartConnection auf alle geografischen Zonen auszudehnen. Um die Verfügbarkeit in Ihrem Land zu kontrollieren, wenden Sie sich bitte an Ihren Sachbearbeiter im Vertrieb.

SOFTWARE FÜR DIE INTELLIGENTE UND UNTERSTÜTZENDE VERWALTUNG DER SCHNITTPLÄNE



B_OPTI IST DIE ZUR GÄNZE HAUSINTERN ENTWICKELTE OPTIMIERUNGSSOFTWARE FÜR SCHNITTPLÄNE. AUSGEHEND VON DER LISTE DER ZU PRODUZIERENDEN WERKSTÜCKE UND DER VERFÜGBAREN PLATTEN BERECHNET DIE SOFTWARE DIE BESTE LÖSUNG DURCH MAXIMALE VERRINGERUNG DES MATERIALVERBRAUCHS, DER SCHNITTZEITEN UND PRODUKTIONSKOSTEN.

- ▣ Einfache und intuitive Schnittstelle
- ▣ Hohe Zuverlässigkeit der Berechnungsalgorithmen für Produktionschargen der Klein- und Mittelbetriebe
- ▣ Automatischer Import der von der Software generierten Schnittlisten für die Planung der Möbel und/oder ERP-Verwaltungssysteme





NACHHALTIGE KUNDENBETREUUNG

SERVICES bietet unseren Kunden eine Vielzahl an Möglichkeiten.



MODERNE DIAGNOSEMÖGLICHKEITEN

Wir stehen Ihnen digital und mit Hilfe modernster IOT-Lösungen zur Verfügung.



WELTWEITES NETZWERK

Wir sind mit 39 Filialen, mehr als 300 zertifizierten Händlern in 120 Ländern sowie Ersatzteillagern in Amerika, Europa und dem Fernen Osten vor Ort.



SOFORT VERFÜGBARE ERSATZTEILE

Feststellung, Versand und Lieferung von Ersatzteilen schnell und für jeden Bedarf.



BREITES SCHULUNGSANGEBOT

Zahlreiche standardisierte und kundenindividuelle Schulungen sind vor Ort bei unseren Kunden, online oder in unseren Schulungszentren möglich.



WERTVOLLE SERVICES

Ein umfassendes Angebot an Services und Software für die kontinuierliche Verbesserung der Leistungen unserer Kunden.

EXZELLENTES SERVICE-NIVEAU

+550

HOCHSPEZIALISIERTE
TECHNIKER UNTERSTÜTZEN
WELTWEIT UNSERE KUNDEN

90%

DER FÄLLE AUFGRUND EINES
MASCHINENSTILLSTANDES
WERDEN MIT EINER
REAKTIONSZEIT UNTER 1
STUNDE BEANTWORTET

+100

EXPERTEN STEHEN
UNSEREN KUNDEN ÜBER
FERN- UND TELESERVICE
ZUR VERFÜGUNG

92%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB VON 24
STUNDEN BEARBEITET

+50.000

ARTIKEL SIND IN UNSEREN
ERSATZTEILLAGER
VORRÄTIG

+5.000

PRÄVENTIVE
WARTUNGSBESUCHE

80%

DER ANFRAGEN KÖNNEN
ONLINE VIA TELESERVICE
GELÖST WERDEN

96%

DER
ERSATZTEILBESTELLUNGEN
WERDEN INNERHALB DES
ANGEGEBENEN DATUMS
BEARBEITET

88%

DER FÄLLE KÖNNEN DURCH
UNSERE TECHNIK BEIM
ERSTEN EINSATZ VOR ORT
GELÖST WERDEN

MADE WITH BIESSE

MIT SOFTWARE DIE WETTBEWERBSFÄHIGKEIT ERHÖHEN

Seit 20 Jahren ist Artinvest ein führendes Vertriebsunternehmen in Serbien von Material für die Möbelerzeugung und gleichzeitig der Möbel selbst.

“Neben der zentralen Werkstatt haben wir 10 Geschäfte überall verteilt: Die Kunden kommen bereits mit Ideen oder Spezifikationen von Elementen oder Größen im Kopf in unser Geschäft und können sagen ‘Wir brauchen das in dieser Farbe, jenes mit dieser Kante’. Wir können ihnen auch helfen, wenn sie mit dieser Art der Tätigkeit nicht vertraut sind, damit sie ihre Möbel vollkommen selbstständig produzieren können. Wir verwenden Optiplanning, die Software von Biesse für die Schnittoptimierung. Wir sammeln verschiedene Bestellungen von den Kunden ein und geben sie hier an unserem Sitz direkt in das System ein und von hier gehen sie in die Produktion.

Wir müssen alles fertigstellen, die Teile produzieren und mängelfrei und natürlich zeitgerecht an die Kunden versenden.

“Ohne die Hilfe der Software wären wir blind, unfähig irgendetwas zu tun.”

Sasa Kostic, Direktor.

Das ganze System bereitet die Platten für den nächsten Schnitt vor, der Schnitt ist so automatisiert, dass der Bediener keine Fehler machen oder eine andere Farbe auswählen kann. Nach der Fertigstellung geht es zum Bohren zur Skipper oder Rover Maschine. Ich bin überzeugt, dass unsere Überlegenheit gegenüber der Konkurrenz mit der Biesse Software, die wir jetzt haben, und mit anderen Softwareprogrammen, die wir einbinden wol-

len, eine noch höhere Stufe erreichen kann”.

“Als wir begonnen haben über diese Investition nachzudenken und erkannten, dass wir eine derartige Lösung brauchen, haben wir fünf der größten europäischen Produzenten kontaktiert. Es gibt viel zu berücksichtigen, wenn man eine derartige Entscheidung treffen will: Vertrauen, Preis, Qualität der Ausstattung, sogar den Versand, und sehr wichtig ist die Nachbetreuung. Biesse hat uns wirklich zugehört, wir wissen, dass sie einen Kundendienst mit vielen Technikern in Serbien haben, und für uns ist eine hochwertige Unterstützung wirklich wichtig. In diesen letzten Monaten nach der Installation hat uns Biesse wirklich sehr gut unterstützt, die Maschinen arbeiten sehr gut und alles läuft bestens. Ich kann sagen, dass wir mit der getroffenen Wahl wirklich zufrieden sind!”.

In Italien gegründet,
in der Welt zuhause.

Wir sind ein internationales Unternehmen, das auf die Herstellung von integrierten Fertigungsanlagen und Maschinen für die Verarbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff, Verbundwerkstoffen und den Materialien der Zukunft spezialisiert ist.

Mit unserer tief verwurzelten Kompetenz, die durch ein ständig wachsendes weltweites Netzwerk gestärkt wird, unterstützen wir Ihre geschäftliche Entwicklung und beflügeln Ihre Fantasie.

Meister der Materialien – seit 1969.

Wir vereinfachen Ihren Fertigungsprozess und bringen damit das Potenzial jedes Materials zum Strahlen.



