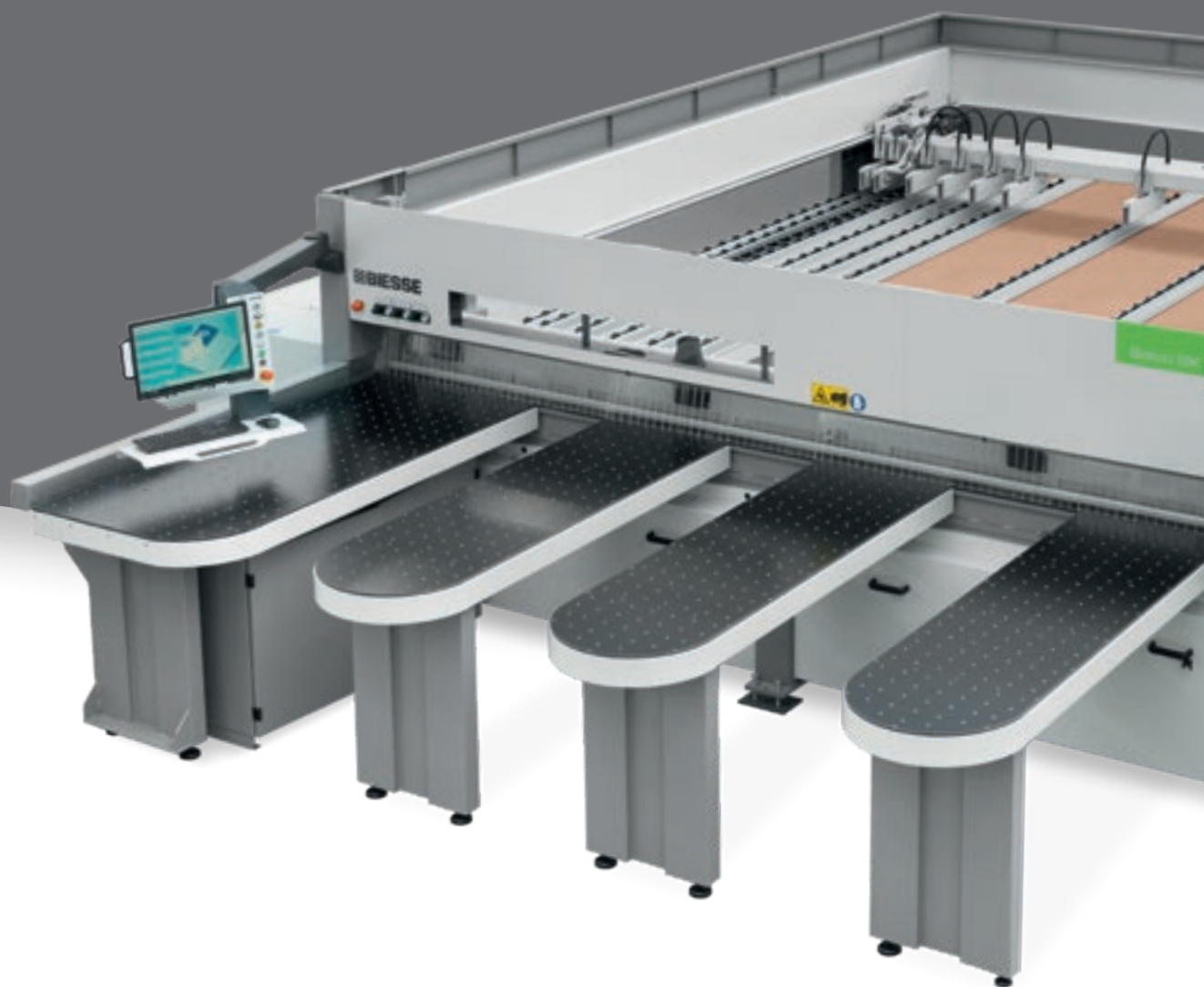


SEL CO SK 4

CENTRES DE SCIAGE
À CONTRÔLE NUMÉRIQUE



HAUTE TECHNOLOGIE INTUITIVE DANS DES DIMENSIONS COMPACTES



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les procédés de production permettant **d'accepter le plus grand nombre de commandes possibles** sans renoncer aux hauts standards de qualité ni à la personnalisation des produits avec des **délais de livraison rapides et sûrs**.

BIESSE RÉPOND

par **des solutions technologiques** qui valorisent et supportent l'habileté technique et la connaissance des processus et des matériaux.

Selco SK 4 est la gamme de centres de sciage en mesure de répondre aux exigences de la petite et moyenne industrie. Les dimensions réduites, les solutions technologiques adoptées, le riche équipement de base et la simplicité d'emploi font de la Selco SK 4 la nouvelle référence de sa catégorie.



SELCO SK 4

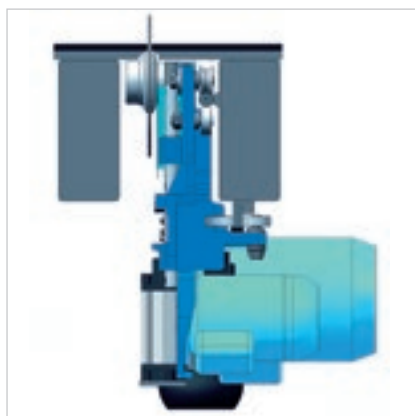
- LES MEILLEURES PERFORMANCES DE SA CATÉGORIE
- DES RÉGLAGES FACILES ET RAPIDES POUR DES CYCLES RÉDUITS
- DES FLUX DE PRODUCTION FLUIDES ET EFFICIENTS
- AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ JUSQU'À 25%
- FACILITÉ D'EMPLOI ET OPTIMISATION DES USINAGES

QUALITÉ DE COUPE

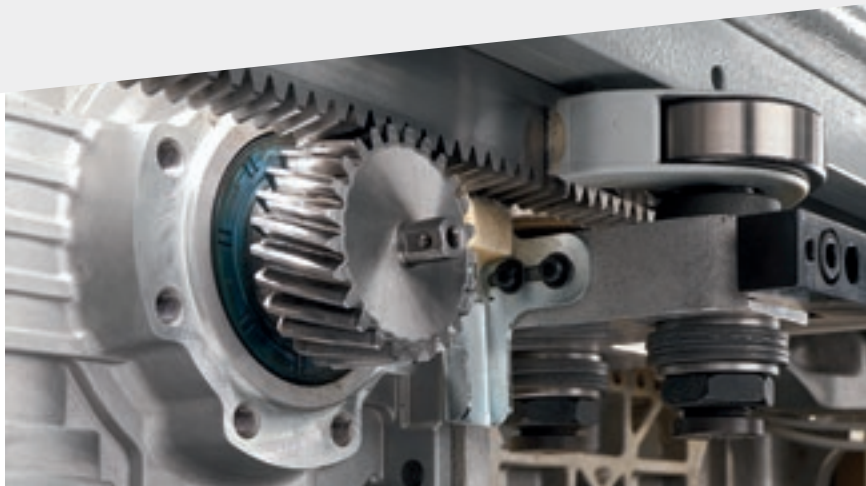
Une structure solide et équilibrée garantissant une stabilité maximale. Des solutions techniques étudiées pour garantir précision et rigidité.



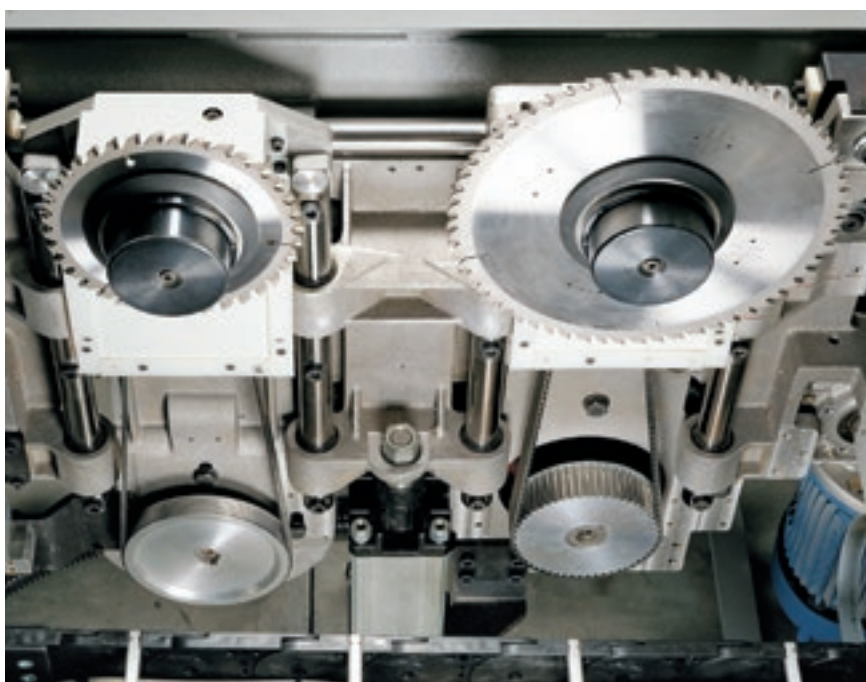
Le **bâti** de la machine est constitué d'une solide structure soutenue par des supports robustes qui en garantissent la parfaite stabilité. Les rails de coulissement du chariot assurent un alignement parfait, ainsi qu'un parfait équilibrage du chariot porte-outils.



L'absence totale de vibrations sur la lame est assurée par le **guide-lame supérieur** placé tout près de la broche porte-lame.



L'avancement parfaitement linéaire du chariot porte-outils est dû à un **actionneur à pignon et à une crémaillère hélicoïdale** actionné par un **servomoteur brushless**.



L'excellente qualité de sciage est due à **l'indépendance des mouvements** de montée et de descente de la lame principale et de la lame inciseur.

La **sortie de la lame principale** est gérée automatiquement par le contrôle numérique en fonction de l'épaisseur des panneaux à couper, avec comme résultat la meilleure qualité de coupe dans toutes les conditions de travail. Sur la Selco SK 450 K1, la sortie automatique de la lame se fait sur deux niveaux.



LES MEILLEURES PERFORMANCES DE SA CATÉGORIE

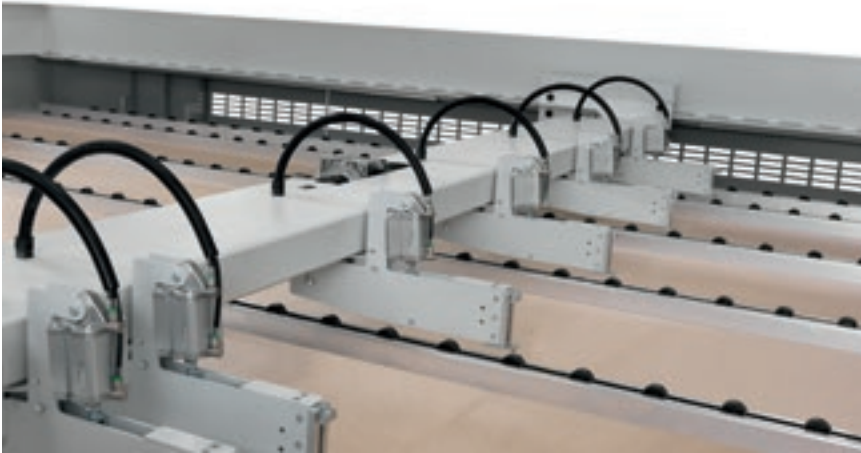
Des solutions technologiques uniques sur le marché, répondant aux besoins de précision et de flexibilité des menuisiers les plus exigeants.



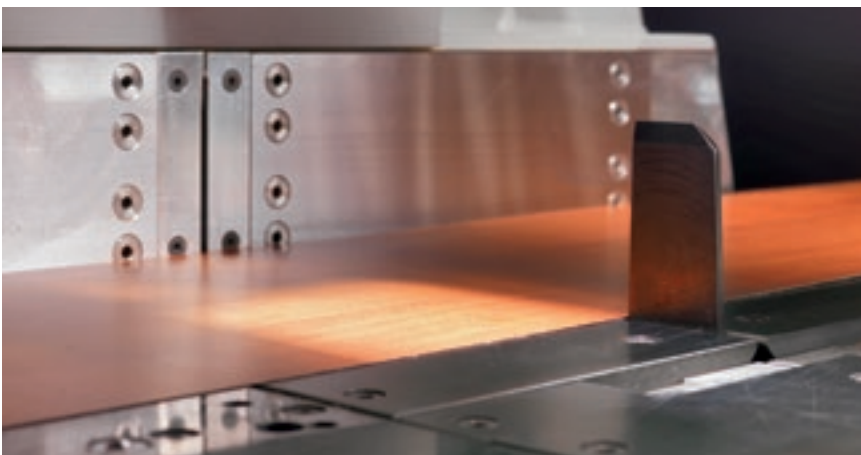
La conception à bloc unique du **presseur** assure une pression homogène et contrôlée sur la pile de panneaux à couper. L'ouverture est optimisée automatiquement en fonction de l'épaisseur de la pile de panneaux pour obtenir la meilleure qualité de coupe et réduire la durée du cycle.



Positionnement précis et rapide des panneaux pour un maximum de précision de coupe grâce au chariot pousseur très robuste actionné par un moteur brushless. Le plan de guidage sous le pousseur est équipé de roues libres et indépendantes afin d'éviter de rayer les panneaux aux surfaces délicates.



Les pinces, indépendantes et autonivelantes, assurent une prise solide des panneaux et l'éjection complète des piles coupées hors de la ligne de sciage.



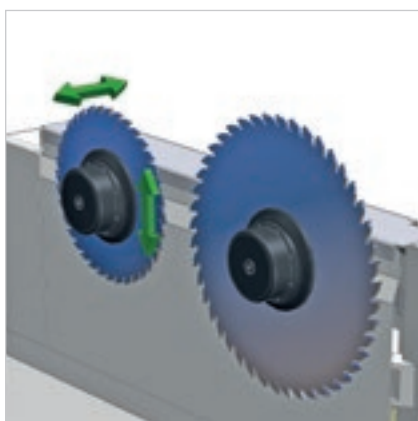
Alignement parfait de panneaux même très minces et/ou flexibles pour réduire au minimum le temps de cycle grâce à la **butée d'alignement latéral** intégrée au chariot porte-lames.



DES RÉGLAGES FACILES ET RAPIDES POUR DES CYCLES RÉDUITS



Le système **Quick change**, breveté Biesse, est le dispositif le plus rapide, ergonomique et fiable pour changer les lames sans l'aide d'outils.



Paramétrage rapide et précis des outils grâce au réglage électronique de l'inciseur par le biais du **dispositif Digiset**. Le système prévoit la mémorisation et le rappel des positions d'alignement du jeu de lames.

RÉDUCTION DES TEMPS DE CHARGEMENT ET DÉCHARGEMENT DES PANNEAUX

Sur demande sont disponibles des solutions spéciales pour la manutention des piles et l'introduction/évacuation des panneaux.



La **table élévatrice**, compacte et intégrée, permet de charger des piles de panneaux jusqu'à 630 mm, directement sur les profils en acier. La table élévatrice peut être installée dans un deuxième temps aussi.



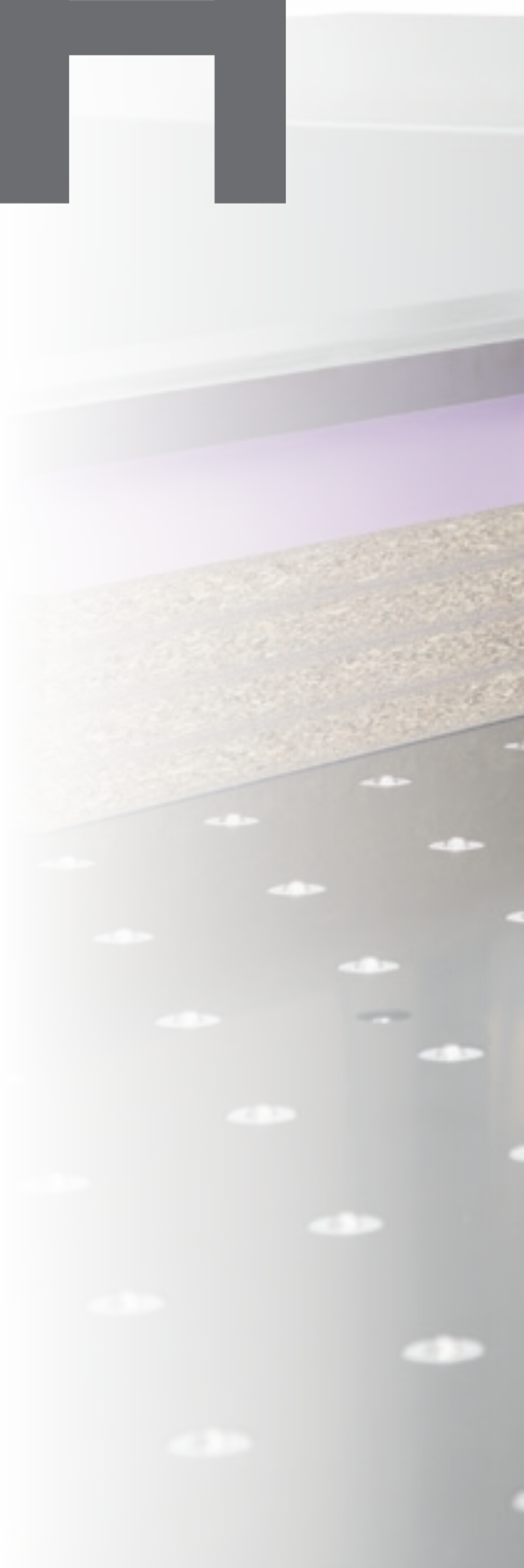
Les **pincers** prélèvent automatiquement la quantité nécessaire de panneaux sur la base du schéma d'usinage, en augmentant ainsi l'efficacité et la fiabilité du centre de sciage, mais sans en augmenter l'encombrement.

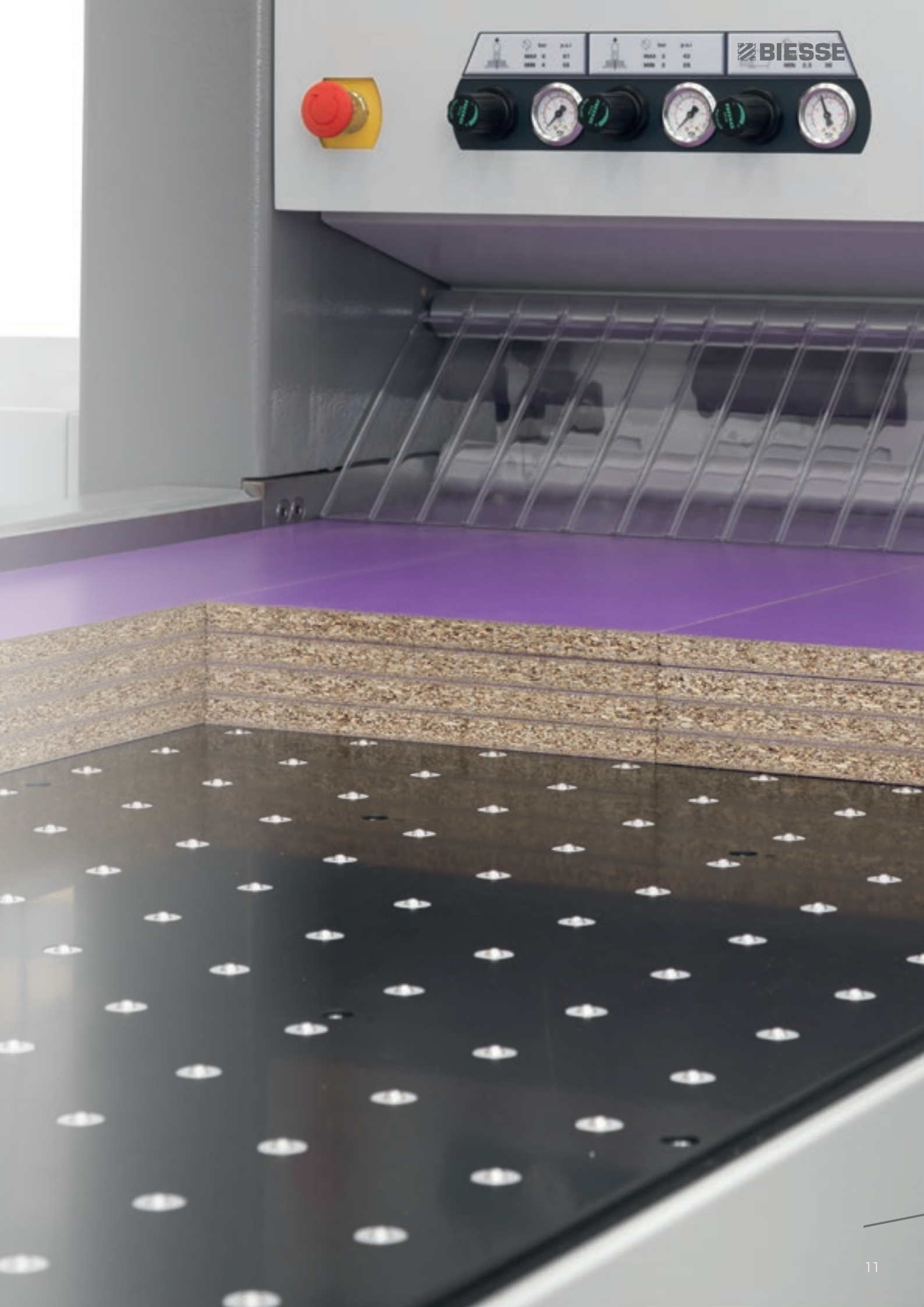
TWIN PUSHER

DEUX SCIES À PANNEAUX EN UNE

Le Twin Pusher, brevet exclusif pour toutes les scies à panneaux Biesse, est constitué de deux pousseurs complémentaires. La présence d'une butée supplémentaire permet la coupe indépendante de bandes mesurant jusqu'à 650 mm de largeur.

Augmentation de la productivité jusqu'à 25%,
gestion optimale des pics de production et retour
sur investissement avant la fin de la première année.





BIESSE

AUGMENTATION DE LA PRODUCTIVITÉ JUSQU'À 25%

Deux stations de coupe indépendantes sur un seul centre de sciage.



Le système **Twin Pusher** fournit un pousseur auxiliaire composé par deux pinces fixes. Il permet la coupe simultanée en réduisant considérablement le cycle de coupe.



Coupe transversale différenciée.



Coupe transversale différenciée des bandes étroites.



Coupe transversale et longitudinale effectuée en un seul cycle de travail. La présence d'une butée supplémentaire permet la coupe indépendante de bandes mesurant jusqu'à 650 mm de largeur.

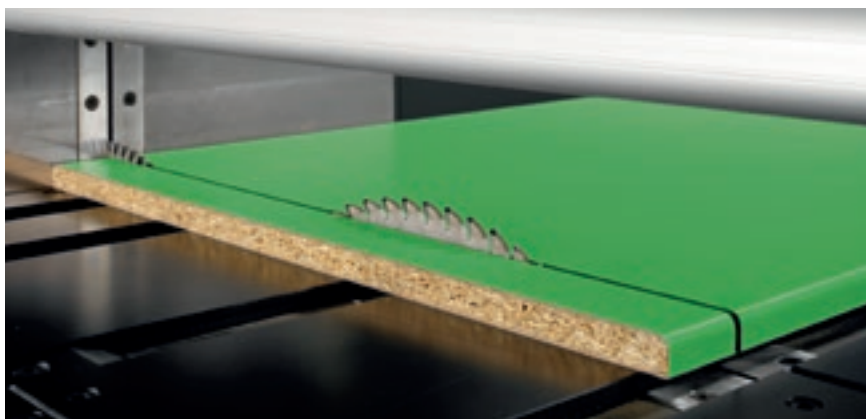
DES SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES POUR TOUTES LES EXIGENCES D'USINAGE



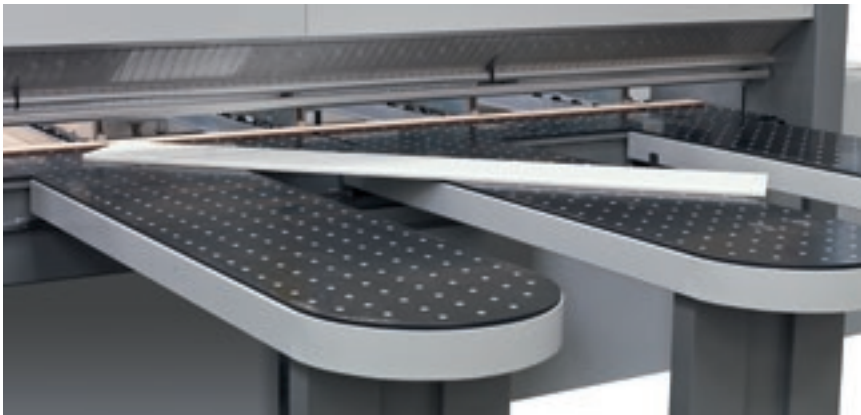
Système pour l'exécution automatique de rainurages dont la largeur peut être programmée à travers le contrôle numérique. La profondeur de la rainure est réglable manuellement depuis l'extérieur de la machine et avec les lames en marche.



Qualité maximum du produit fini grâce à la **table à coussin d'air** pour la manutention de matériaux délicats. Cette caractéristique garantit une propreté permanente de la table juste à côté de la lame.



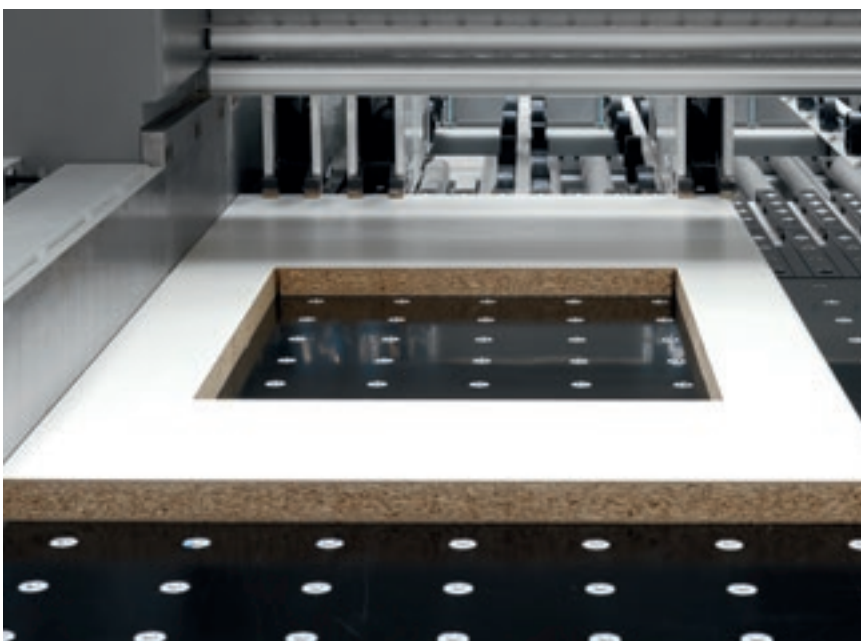
Fonction PFS pour l'exécution de coupes de panneaux soft et postformés. Un programme spécial du contrôle numérique assure une incision parfaite aussi bien du point d'entrée que du profil de sortie, ce qui permet de ne pas endommager les matériaux fragiles et délicats (breveté).



Dispositif automatique pour l'exécution de coupes inclinées.



Pincettes avec butées spécifiques pour la coupe de piles de matériaux nobles à bords saillants.



Des **logiciels** pour exécuter des coupes fenêtre sur panneaux. Les schémas peuvent être mémorisés sur le contrôle numérique.

PRODUCTION



COMPETITIVE CUSTOMISATION

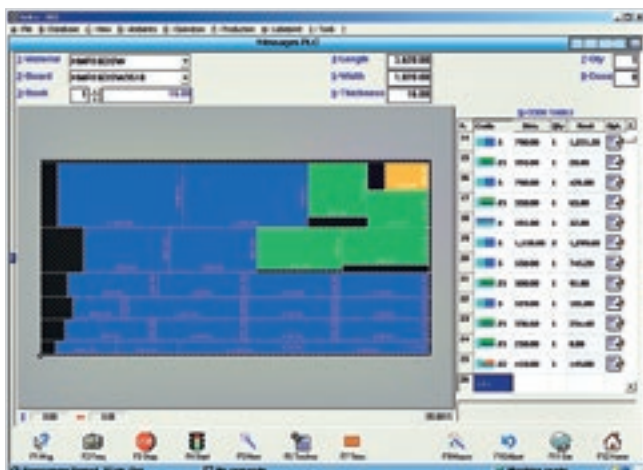
Réalisation “sur mesure” d’usines clés en main, intégration de solutions Biesse Group avec logiciel et machines complémentaires, plus de 1000 équipements installés dans le monde.

Biesse Systems est un groupe d’experts des processus de production à large échelle. qui propose des cellules et des équipements intégrés capables d’optimiser la compétitivité des clients en associant les exigences de la production de masse et les hauts niveaux de personnalisation des produits finis demandés par le consommateur final.



FACILITÉ D'EMPLOI ET OPTIMISATION DES USINAGES

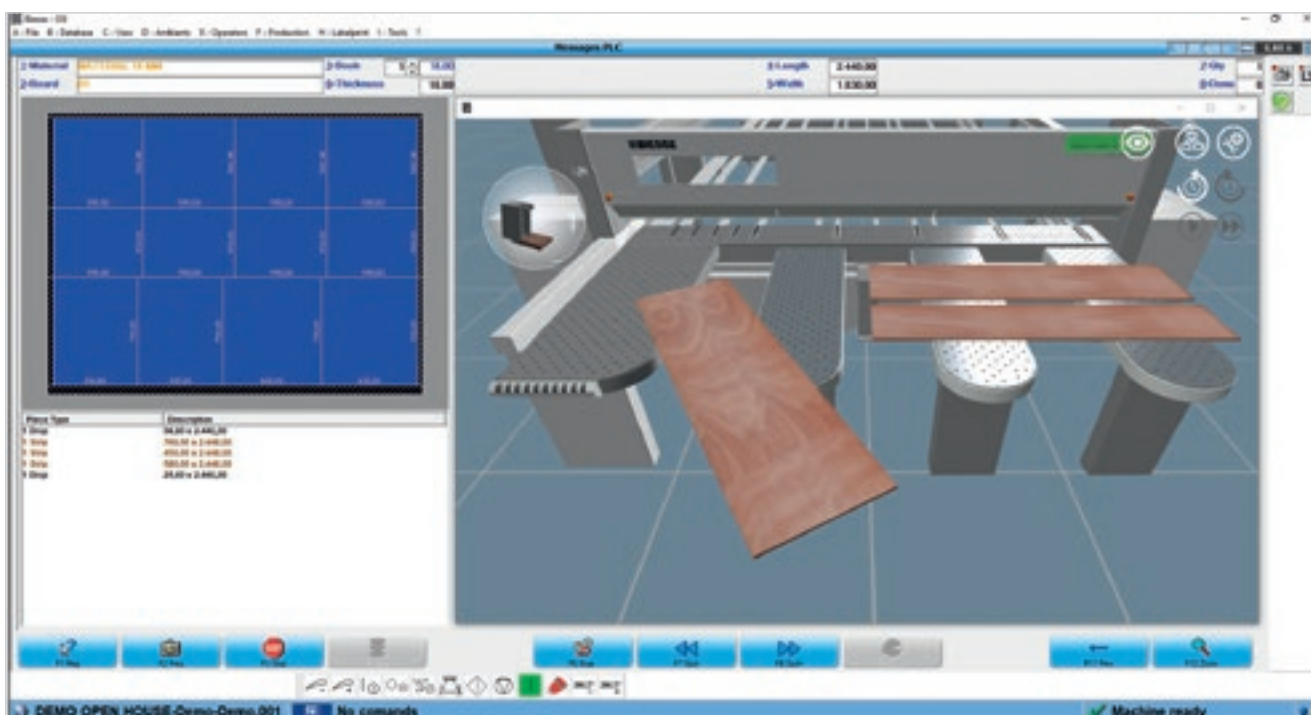
Le contrôle numérique OSI (Open Selco Interface) garantit la gestion entièrement automatique de schémas de coupe et optimise les mouvements des axes (chariot pousseur, chariot porte-lames et aligneur latéral). Il assure la juste sortie de la lame par rapport à la pile de coupe et calcule la vitesse la plus appropriée de la coupe en fonction de la hauteur de la pile et de la largeur des chutes, contribuant ainsi à obtenir toujours la meilleure qualité de coupe.



Programmation facile des schémas de coupe.



Simulation graphique en temps réel avec messages et informations pour l'opérateur.

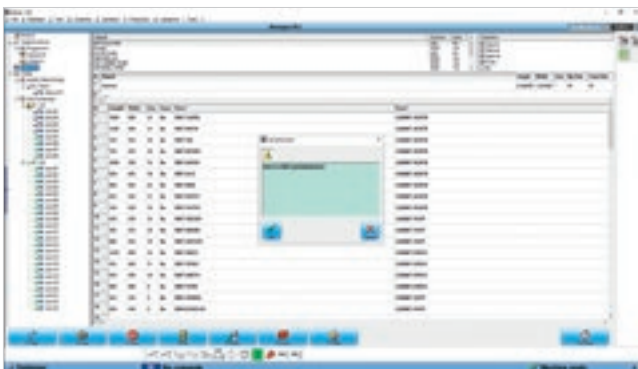




Programme interactif pour l'exécution facile et rapide de coupes et de rainures même sur des panneaux de récupération.



Un programme efficace de diagnostic et de détection des pannes fournit des informations complètes (photos et textes) afin de garantir une résolution rapide des problèmes éventuels.



Quick Opti
Logiciel simple et intuitif pour l'optimisation des schémas de coupe directement sur la machine.

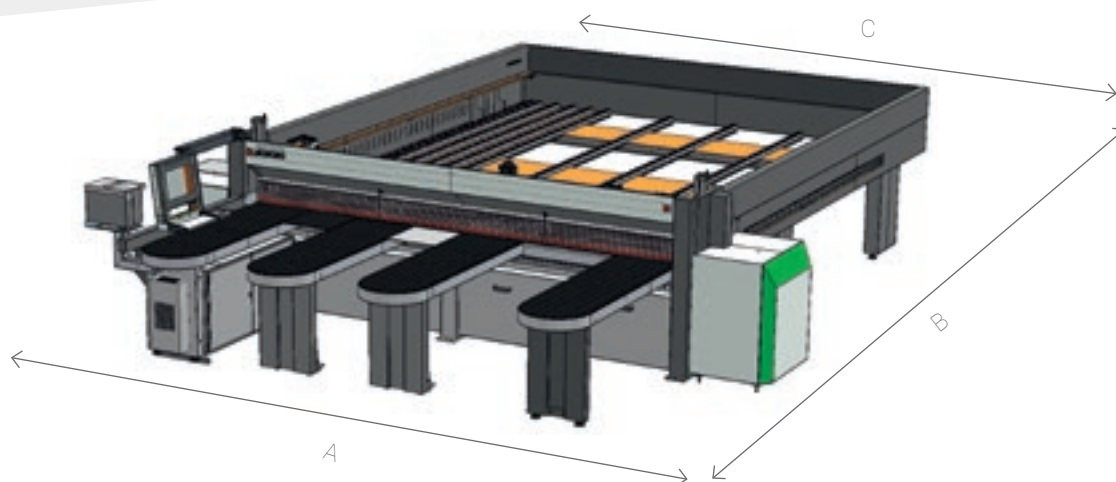


Scanneur de codes barres
Dispositif pour le rappel automatique des schémas d'usage pour l'automatisation et la gestion des chutes réutilisables.

Étiquetage
Un logiciel spécial permet de créer des étiquettes personnalisées et de les imprimer en temps réel à bord de la machine.



DONNÉES TECHNIQUES



SELCO SK 4

| | 3200X3200 | 3800X3200 | 3800X3800 | 4300X4400 |
|---|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | mm | mm | mm | mm |
| A | 5240 | 5840 | 5840 | 6340 |
| B | 6520 | 6520 | 7200 | 7670 |
| C | 3640 | 4240 | 4240 | 4740 |

| | | 450 K1 / 450 K2 | 470 K1 / 470 K2 |
|---------------------------------|-------|-----------------|-----------------|
| Sortie maximale lame | mm | 75 | 90 |
| Moteur lame principale | kW | 7,5 | 11 |
| Moteur lame graveur | kW | 2,2 | |
| Déplacement chariot porte-lames | | brushless | |
| Vitesse chariot porte-lames | m/min | 1-120 | |
| Déplacement pousseur | | brushless | |
| Vitesse pousseur | m/min | 60 | |

Les données techniques et les illustrations ne sont pas contraignantes. Certaines photos peuvent illustrer des machines équipées d'options. Biesse Spa se réserve le droit d'apporter d'éventuelles modifications sans préavis.

Niveau de pression sonore superficiel pondéré A (LpA) dB (A) 83,95. Niveau de puissance sonore pondéré A (LwA) dB (A) 104,95. Incertitude de mesure K = 4 dB (A).

Le relevé a été effectué conformément à la norme UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 et modifications. Les valeurs du niveau de bruit indiquées sont les niveaux d'émission qui ne seront cependant pas forcément les niveaux opérationnels de sécurité. Il existe toutefois une relation entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition: elle ne peut cependant être utilisée de manière fiable pour décider s'il faut ou non prendre des précautions supplémentaires. Les facteurs déterminant le niveau réel d'exposition auquel les opérateurs sont soumis comprennent la durée d'exposition, les caractéristiques de l'environnement de travail, d'autres sources d'émission (nombre de machines en marche). Ces informations permettent à l'utilisateur de la machine d'évaluer au mieux le danger et le risque.

GÉRER LA PRODUCTION DE FAÇON SIMPLE ET IMMÉDIATE

SMART CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION EST UN LOGICIEL DE GESTION DES COMMANDES DANS L'ENTREPRISE, DEPUIS LEUR CRÉATION JUSQU'AU PLANNING ET À LA MISE EN FABRICATION À PROPREMENT PARLER, LE TOUT EN QUELQUES ÉTAPES SIMPLES ET INTUITIVES.

GRÂCE À SMARTCONNECTION, IL EST POSSIBLE DE CONNECTER LES MACHINES DU SITE DE PRODUCTION. POUR TRANSFORMER L'ENTREPRISE EN CLÉ 4.0



SmartConnection est une solution Web qui peut être utilisée à partir de n'importe quel appareil.

GÉREZ LA COMMANDE

PROGRAMMEZ

PLANIFIEZ

FAÇONNEZ

 Biesse étend SmartConnection à toutes les zones géographiques. Pour vérifier la disponibilité dans votre pays, veuillez contacter votre représentant commercial.

LOGICIEL POUR LA GESTION INTELLIGENTE ET ASSISTÉE DES SCHÉMAS DE COUPE



B_OPTI EST LE LOGICIEL D'OPTIMISATION DES SCHÉMAS DE COUPE ENTIÈREMENT DÉVELOPPÉ PAR BIESSE.

EN FONCTION DE LA LISTE DES PIÈCES À PRODUIRE ET DES PANNEAUX DISPONIBLES, IL EST EN MESURE DE CALCULER LA MEILLEURE SOLUTION, EN RÉDUISANT AU MAXIMUM LA CONSOMMATION DES MATÉRIELS, LES TEMPS DE COUPE ET LES COÛTS DE PRODUCTION.

- Interface simple et intuitive.
- Fiabilité élevée des algorithmes de calcul pour les lots de production des petites et grandes entreprises.
- Importation automatique des listes de coupe générées par logiciel pour la conception des meubles et/ou par les systèmes de gestion ERP.





LE SERVICE À LA CLIENTÈLE EST NOTRE FAÇON D'ÊTRE

SERVICES est une nouvelle expérience pour nos clients, pour offrir une nouvelle valeur faite non seulement d'une excellente technologie mais d'un lien de plus en plus direct avec l'entreprise, le professionnalisme qui la compose et l'expérience qui la caractérise.



DIAGNOSTIC AVANCÉ

Canaux numériques pour interaction à distance en ligne 24h/24 et 7 jours sur 7. Toujours prêts à intervenir sur site 7 jours sur 7.



RÉSEAU MONDIAL

39 filiales, plus de 300 agents et revendeurs certifiés dans 120 pays et des dépôts de pièces de rechange en Amérique, Europe et Extrême-Orient.



PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES IMMÉDIATEMENT

Identification, expédition et livraison de pièces de rechange pour toutes les exigences.



OFFRE DE FORMATION ÉVOLUÉE

De nombreux modules de formation sur site, en ligne et en salle pour des parcours de croissance personnalisés.



SERVICES DE VALEUR

Une large gamme de services et de logiciels pour l'amélioration continue des performances de nos clients.

EXCELLENCE DU NIVEAU DE SERVICE

+550

TECHNICIENS HAUTEMENT SPÉCIALISÉS DANS LE MONDE, PRÊTS À ASSISTER LES CLIENTS POUR TOUS LEURS BESOINS

90%

DE CAS D'ARRÊT MACHINE, AVEC UN DÉLAI DE RÉPONSE INFÉRIEUR À 1 HEURE

+100

EXPERTS EN CONTACT DIRECT À DISTANCE ET EN TÉLÉSERVICE

92%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE POUR ARRÊT MACHINE EXÉCUTÉES DANS LES 24 HEURES

+50.000

ARTICLES EN STOCK DANS LES DÉPÔTS DE PIÈCES DE RECHANGE

+5.000

VISITES D'ENTRETIEN PRÉVENTIF

80%

DE DEMANDES D'ASSISTANCE RÉSOLUES EN LIGNE

96%

DE COMMANDES DE PIÈCES DE RECHANGE EXÉCUTÉES DANS LES DÉLAIS ÉTABLIS

88%

DE CAS RÉSOLUS AVEC LA PREMIÈRE INTERVENTION SUR SITE

MADE WITH BIESSSE

LE LOGICIEL QUI PERMET D'AUGMENTER LA COMPÉTITIVITÉ

Depuis vingt ans, Artinvest est l'une des entreprises leader dans la vente de meubles et de matériel pour leur fabrication en Serbie.

« Nous disposons de 10 magasins rattachés à l'atelier central : les clients viennent dans notre magasin avec déjà quelques idées en tête ou des spécifications d'éléments ou des mesures, et peuvent nous demander « J'ai besoin de cette couleur-ci ou de celle-là, cet élément avec ce bord », mais nous pouvons aussi les aider s'ils ne connaissent pas bien ce type d'activité, afin qu'ils fabriquent leurs meubles en toute autonomie. Nous utilisons Optiplanning, le logiciel Biesse pour l'optimisation de la coupe. Nous recevons différentes commandes des clients et les insérons directement dans le système, ici au siège de la société. Ces données sont ensuite envoyées à la production. Nous devons tout compléter pour produire les éléments et nous devons

les envoyer aux clients sans erreur et bien évidemment dans les délais requis.

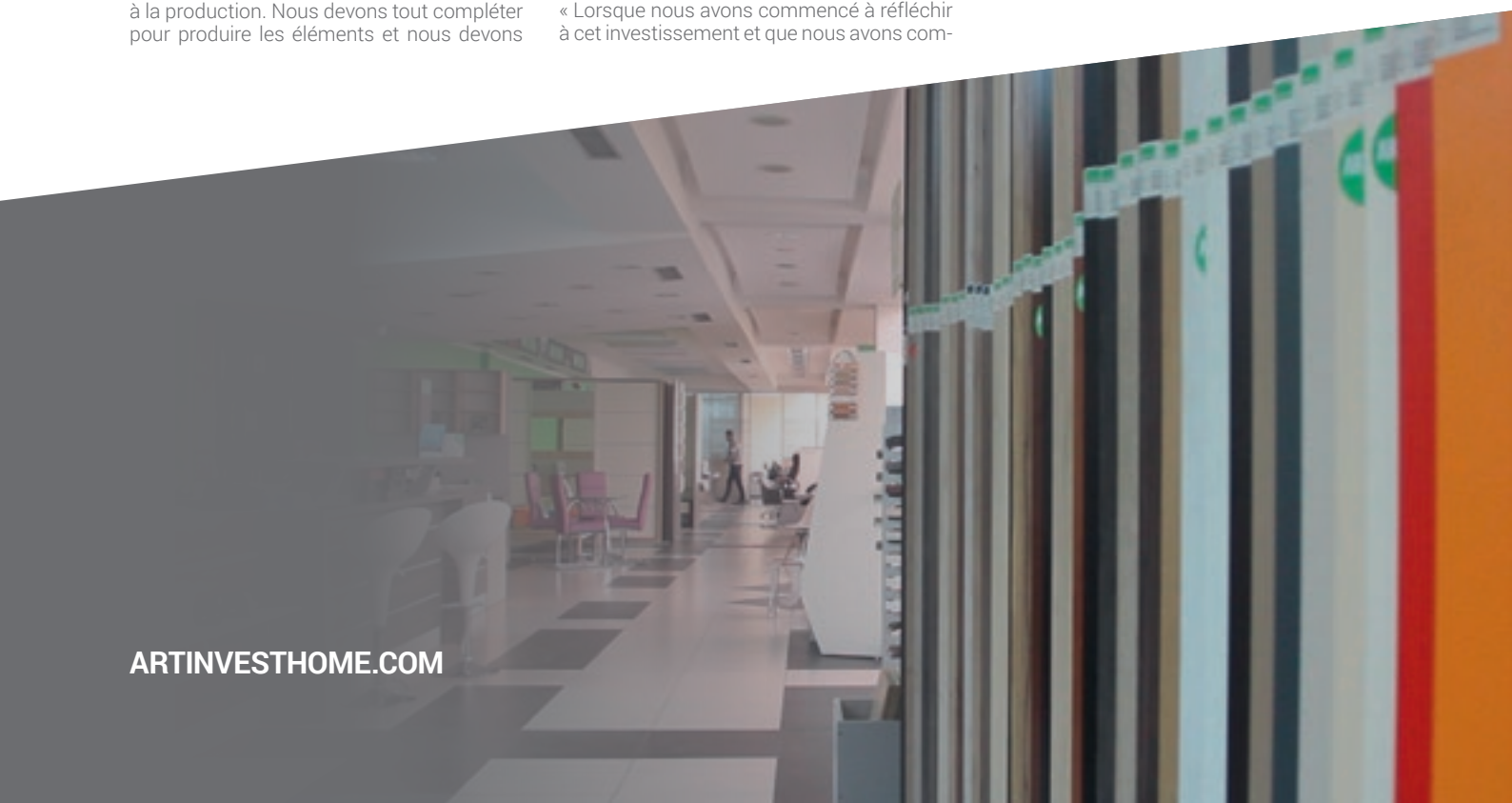
« Sans l'aide d'un logiciel, nous serions aveugles et incapables de faire quoi que ce soit. »

Sasa Kostic, Directeur.

« L'ensemble du système prépare les plans pour la coupe. Celle-ci est automatisée de sorte que l'opérateur ne puisse pas se tromper ni choisir une autre couleur. Une fois cette étape terminée, on passe au perçage sur la Skipper ou la Rover. Avec le logiciel Biesse dont nous disposons actuellement, et avec d'autres logiciels que nous souhaitons intégrer, je pense que notre avantage sur nos concurrents peut atteindre un niveau supérieur ».

« Lorsque nous avons commencé à réfléchir à cet investissement et que nous avons com-

pris que nous avons besoin d'une solution de ce type, nous avons contacté cinq des plus grands fabricants européens. Quand on veut prendre une telle décision, il faut tenir compte de nombreux facteurs : la confiance, le prix, la qualité de l'équipement, l'expédition, et, un aspect important, le service après-vente. Biesse nous a vraiment écoutés, nous savons qu'ils ont un service d'assistance en Serbie avec de nombreux techniciens, et pour nous, il est vraiment important que le support soit de qualité. Au cours de ces derniers mois, après l'installation, Biesse nous a fourni un excellent support, les machines fonctionnent très bien et tout se passe pour le mieux. Je peux dire que nous sommes vraiment satisfaits de notre choix ! ».



Racines italiennes, vision internationale.

Nous sommes une entreprise internationale spécialisée dans la fabrication de lignes intégrées et de machines pour l'usinage du bois, du verre, de la pierre, du plastique et de matériaux composites.

Grâce à notre expertise profonde et ancrée, alimentée par notre réseau mondial en constante expansion, nous accompagnons l'évolution de votre entreprise, pour vous permettre de donner libre cours à votre imagination.

La maîtrise des matériaux, depuis 1969.

Nous simplifions vos procédés de fabrication pour faire briller le potentiel de n'importe quel matériau.



Rejoignez le
monde Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



