

SKI PPER 100

CENTRO DI LAVORO
A CONTROLLO NUMERICO



MASSIMO RENDIMENTO CON LA LAVORAZIONE DI DUE PANNELLI CONTEMPORANEAMENTE



IL MERCATO CHIEDE

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di rispondere alla sempre crescente richiesta di **prodotti personalizzati sulle specifiche esigenze del cliente con tempi di consegna rapidi e certi.**

BIESSE RISPONDE

con **soluzioni tecnologiche** in grado di soddisfare le esigenze delle aziende che producono su commessa, riducendo notevolmente i costi di produzione. **Skipper 100** è l'innovativo centro di lavoro a controllo numerico in grado di processare in sequenza pannelli di differenti formati in "tempo reale". È la macchina ideale per i reparti fuori misura di grandi aziende dove la personalizzazione diventa di serie, per la produzione di piccoli lotti in conto-terzi e per chi necessita di una produzione flessibile just in time.



SKIPPER 100

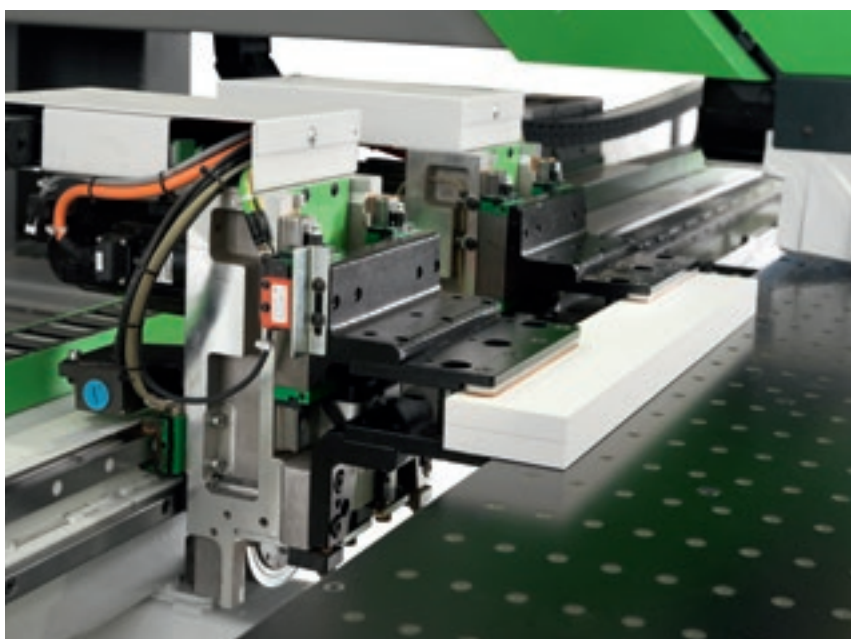
- ✓ FLESSIBILITÀ TOTALE
DI LAVORAZIONE SENZA
INTERRUZIONI E INTERVENTI
MANUALI
- ✓ ELEVATE PRECISIONI
- ✓ ECCELLENTI PRESTAZIONI GRAZIE
ALLA LAVORAZIONE DI DUE
PANNELLI CONTEMPORANEAMENTE
- ✓ SEMPLICITÀ DI PROGRAMMAZIONE
E DI UTILIZZO

SEMPLICITÀ E GENIALITÀ

Sistema **brevettato** con utensili fissi e pannelli mobili fra piani di lavoro a velo d'aria. Skipper 100 può lavorare simultaneamente **sopra e sotto**, anche due pannelli per ciclo.



Totale flessibilità nella lavorazione di pannelli di qualsiasi dimensione e spessore. Lavorazioni in tempo reale senza interruzioni, sia sulla parte superiore che inferiore contemporaneamente, senza la necessità di ripassare i pannelli più volte in macchina.



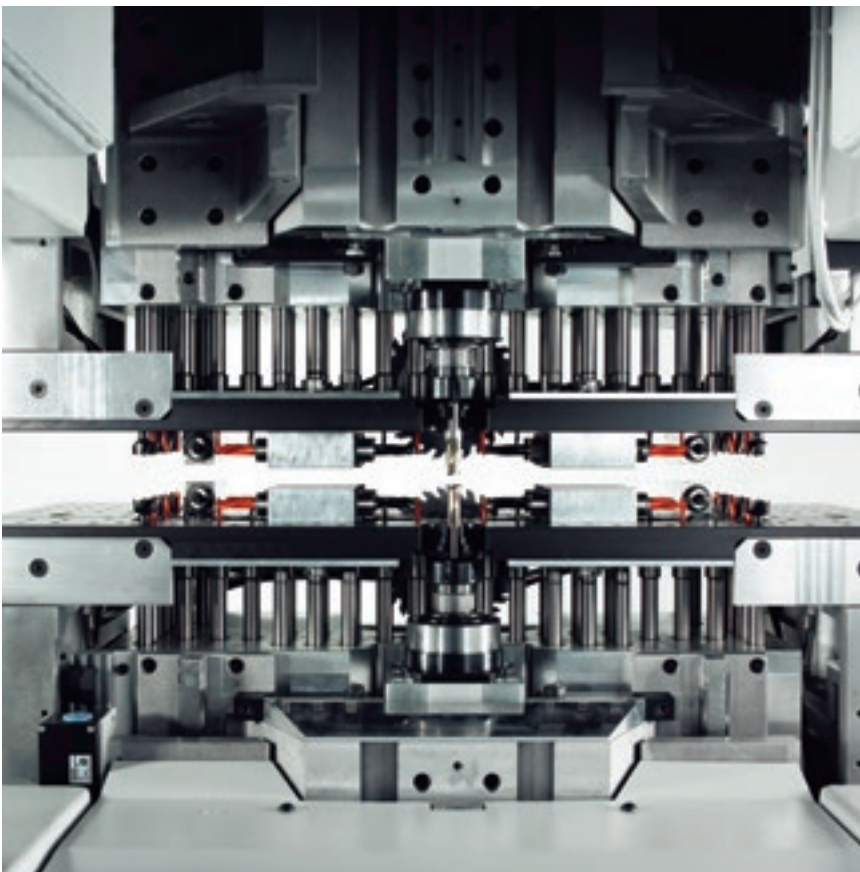
Per partire basta avere a bordo il programma di lavoro; non servono né attrezzaggi, né regolazioni, né prove grazie al sistema di bloccaggio pannello tramite morse a posizionamento automatico.

**MASSIMA TENUTA DEL PANNELLO
DI QUALSIASI MATERIALE E FORMATO**

Eliminati i **tempi morti**, Skipper esegue anche lo **speciale in serie**. Flessibilità totale significa tempo di messa a punto=zero; Skipper cambia lavoro **al volo** e assicura sempre il massimo rendimento anche producendo a **lotto 1**.



Il sistema di rilevamento dimensionale misura **in tempo reale** le esatte dimensioni X-Y del pannello adeguando automaticamente le posizioni delle lavorazioni.



Skipper può attivare **in tempo reale** fino a 82 utensili e raggiungere in totale sicurezza velocità di movimento superiori a 100 m/min.

**LAVORAZIONI
PASSANTI SENZA
SCHEGGIATURE GRAZIE
ALL'UTILIZZO DELLE
2 UNITÀ OPERATRICI
CONTRAPPOSTE**

FFLE SSSI BILITÀ

REAL TIME MACHINING

**Affidabilità e precisione garantite nel tempo.
Riduzione del costo di trasformazione del materiale
di oltre il 60%. Massimo rendimento anche nella
produzione a lotto-1 e immediata facilità di utilizzo
per chiunque.**

2 potenti unità operatrici contrapposte con 39+39 mandrini indipendenti lavorano contemporaneamente 2 pannelli sovrapposti garantendo una doppia produttività. Skipper movimentata i pannelli in X e Y su un piano a velo d'aria rispetto a utensili fissi. I pannelli si muovono tra due cuscini d'aria processando un unico pannello o 2 speculari in contemporanea.



ELEVATA PRECISIONE DI LAVORAZIONE



La lavorazione del basamento macchina su centri di lavoro a posizionamento unico garantisce altissime precisioni nelle lavorazioni meccaniche. Le unità operatrici fisse (e pannelli mobili) garantiscono precisione ed affidabilità di lavorazione nel tempo.

ATTREZZAGGI FACILI E VELOCI DI ENTRAMBE LE UNITÀ OPERATRICI



Bassorilievi.

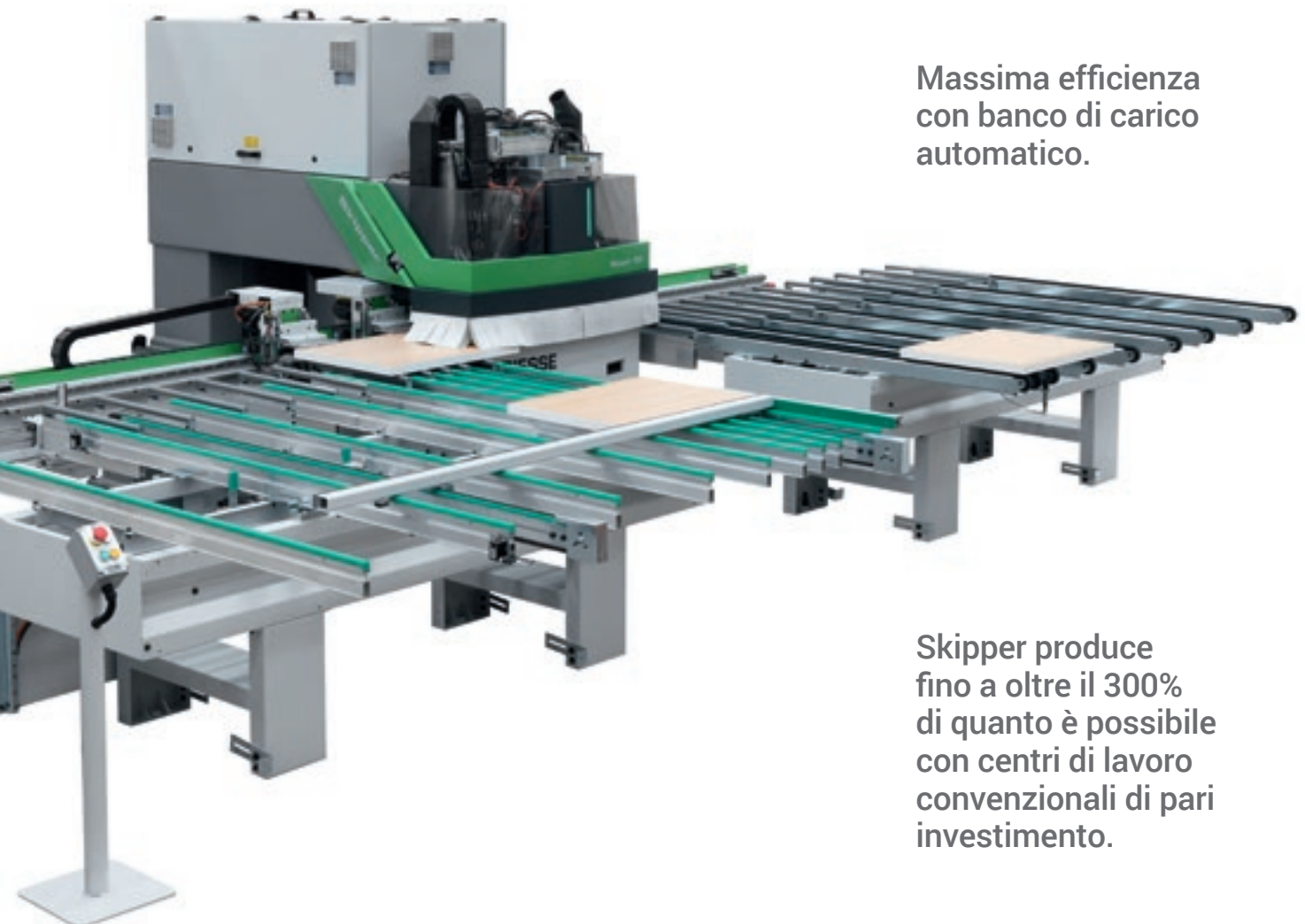
**Nessun bisogno di operazioni di attrezzaggio e regolazioni aggiuntive:
Skipper 100 è la macchina sempre pronta all'uso.**



Gruppi lama per canali in direzione X.



Elettromandri con attacco HSK D-50.



**Massima efficienza
con banco di carico
automatico.**

**Skipper produce
fino a oltre il 300%
di quanto è possibile
con centri di lavoro
convenzionali di pari
investimento.**

MASSIMA SICUREZZA PER L'OPERATORE

Protezione perimetrale e pedane sensibili anteriori
per la messa in sicurezza di tutte le aree a rischio.



Coperture
fonoassorbenti
delle unità operatrici,
con barriere di bandelle
a protezione da polveri
e sfridi ed aspirazione
integrata.

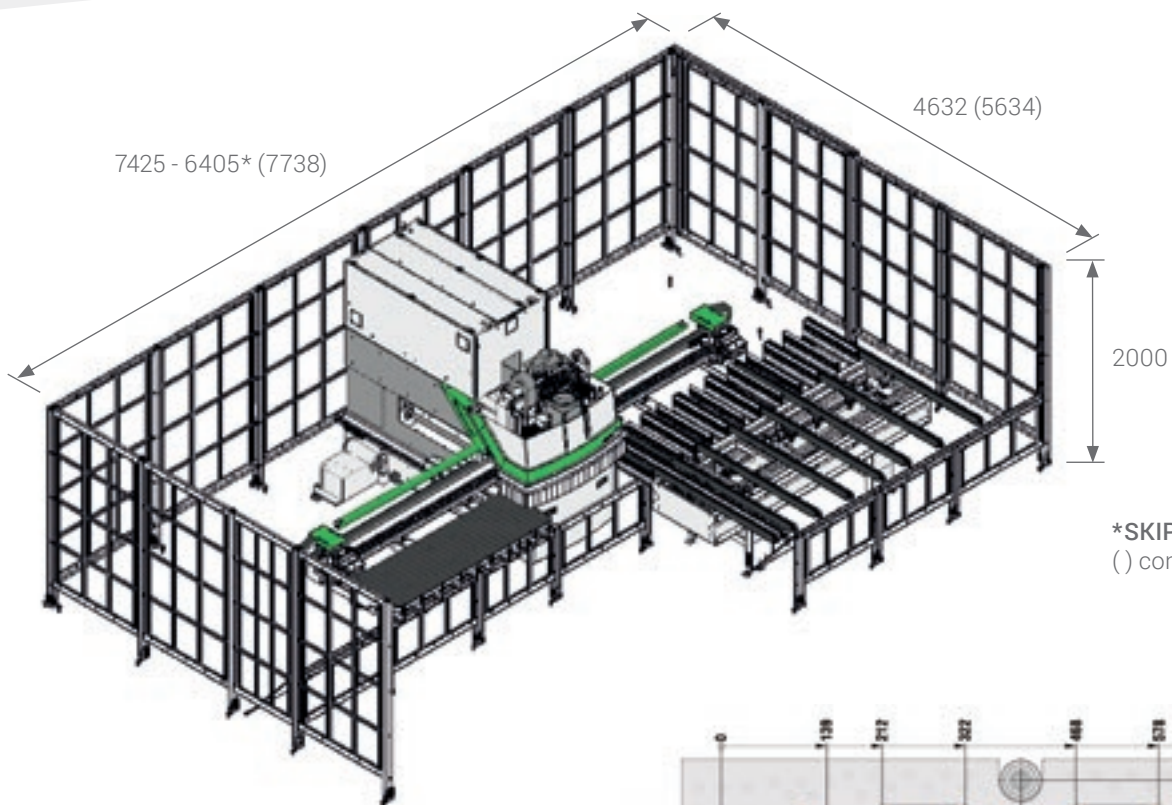
SEMPLICITÀ DI PROGRAMMAZIONE E DI UTILIZZO



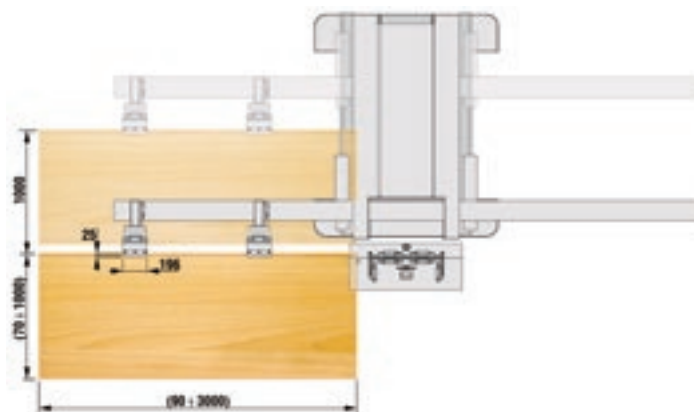
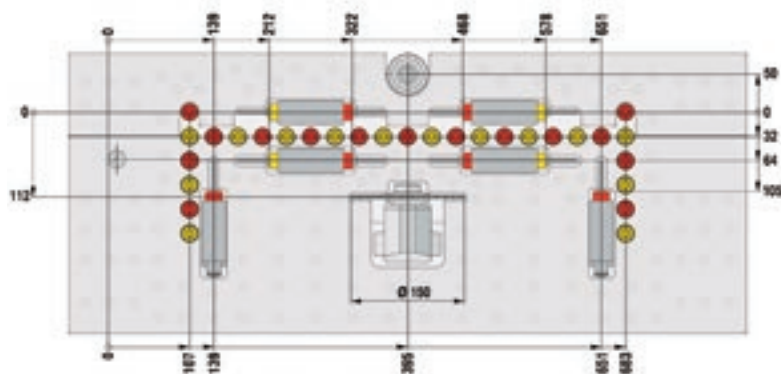
Interfaccia operatore straordinariamente potente e semplice da usare, che permette decisioni rapide e provvede automaticamente ad ottimizzare il ciclo in funzione degli utensili disponibili a bordo, per minimizzare i tempi di lavoro.



DATI TECNICI



*SKIPPER 100 S
() con banco di carico



SKIPPER 100

Lunghezza pannelli lavorabili Skipper 100 L (min/max)	mm	90/3000
Lunghezza pannelli lavorabili Skipper 100 S (min/max)	mm	90/2500
Larghezza pannelli lavorabili (min/max)	mm	70/1000
Spessore pannelli lavorabili (min/max)	mm	8/60
Mandrini di foratura verticali (sopra + sotto)		29 + 29
Velocità di rotazione mandrini a forare (max)	giri/min	4000
Mandrini di foratura orizz. in X (sopra + sotto)		8 + 8
Mandrini di foratura orizz. in Y (sopra + sotto)		2 + 2
Elettromandrino kW 3.5 (sopra + sotto)		1 + 1
Velocità di rotazione elettromandrini (min/max)	giri/min	7000/18000
Gruppo lama diam. 150 mm (sopra + sotto) kW 1,7	kW	1,7 - 1+1 (in alternativa)
Gruppo lama diam. 160 mm (sopra + sotto) kW 3,5	kW	3,5 - 1+1 (in alternativa)

Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Condizioni di funzionamento:

Fresatura: 1 elettromandrino, avanzamento: 6 m/min, rotazione: 18000 rpm, Ø 16 mm, profondità: 5 mm, materiale: truciolare. Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA) 81,5 dB (A). Livello di potenza sonora superficiale ponderato A (LwA) 103,6 dB (A). Foratura: 1 gruppo di foratura, avanzamento: 3 m/min, rotazione: 6000 rpm, Ø 8 mm, profondità: 10 mm, materiale: truciolare.

Livello di pressione sonora postazione operatore (LpA) 81,4 dB (A).

Livello di potenza sonora superficiale ponderato A (LwA) 100,9 dB (A). Incertezza di misura K = 4 dB (A). Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e successive modifiche. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente dei livelli operativi sicuri.

Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il reale livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata dell'esposizione, le caratteristiche dell'ambiente di lavoro, altre sorgenti di emissione, come il numero di macchine ed altre lavorazioni adiacenti. Queste informazioni consentono all'utilizzatore della macchina di effettuare una migliore valutazione dei rischi e dei pericoli.

INDUSTRY 4.0 READY



L'industry 4.0 è la nuova frontiera dell'industria basata sulle tecnologie digitali, sulle macchine che parlano alle aziende. I prodotti possono essere interconnessi ai processi produttivi collegati tramite reti intelligenti.

L'impegno di Biesse è quello di trasformare le fabbriche dei nostri clienti in real-time factories pronte a garantire le opportunità della digital manufacturing, dove macchine intelligenti e software diventano strumenti imprescindibili che facilitano il lavoro quotidiano di chi, in tutto il mondo, lavora il vetro, la pietra il metallo e non solo. La nostra filosofia è pratica: fornire dati concreti agli imprenditori per aiutarli ad abbattere i costi, migliorare il lavoro ed ottimizzare i processi.

Tutto questo vuol dire essere 4.0 ready.

MADE WITH BIESSE

LE TECNOLOGIE DEL GRUPPO BIESSE ACCOMPAGNANO LA FORZA INNOVATIVA E I PROCESSI DI QUALITÀ TOTALE DI LAGO

Nell'affollato scenario del design domestico, Lago afferma la propria identità di marchio emergente, attraverso prodotti emozionanti e un'apertura alle contaminazioni tra arte e impresa, uniti alla ricerca per uno sviluppo sostenibile.

"Abbiamo realizzato una serie di progetti, o meglio di pensieri - ci dice Daniele Lago - che hanno fatto nascere la Lago contemporanea: il design l'abbiamo concepito come una visione culturale di tutta la catena del business, non solo del singolo prodotto".

"La flessibilità è la parola chiave in Lago - ci dice Carlo Bertacco, responsabile di produzione. Abbiamo cominciato a introdurre il concetto di lavorare solo sul venduto, questo ci ha permesso di contenere gli spazi, svuotando fin dal primo momento la fabbrica".

"Le macchine che abbiamo acquistato - ci dice ancora Bertacco - sono bellissimi impianti, un investimento contenuto per quello che offrono, e rappresentano una scelta di filosofia produttiva. Stiamo parlando di un certo volume di produzio-

ne, di qualità Lago e di personalizzare il più tardi possibile e quando me lo chiede il cliente, cioè dei principi base della lean production".

*Fonte:
IDM Industria del Mobile
Lago, nostro cliente dal 1999,
è uno dei marchi di arredamento
d'interni più prestigioso
del design italiano nel mondo.*



CUSTOMER CARE È IL NOSTRO MODO DI ESSERE

SERVICES è una nuova esperienza per i nostri clienti, per offrire un nuovo valore composto non solo dall'eccellente tecnologia ma da una connessione sempre più diretta con l'azienda, le professionalità che la compongono e l'esperienza che la caratterizza.



DIAGNOSTICA AVANZATA

Canali digitali per interazione da remoto on line 24/7. Sempre pronti ad intervenire on site 7/7.



RETE WORLDWIDE

39 filiali, più di 300 agenti e rivenditori certificati in 120 paesi e magazzini ricambi in America, Europa e Far East.



RICAMBI SUBITO DISPONIBILI

Identificazione, spedizione e consegna di parti di ricambio per ogni esigenza.



OFFERTA FORMATIVA EVOLUTA

Tanti moduli formativi on site, on line e in aula per percorsi di crescita personalizzati.



SERVIZI DI VALORE

Un'ampia gamma di servizi e software per il miglioramento continuo delle performance dei nostri clienti.

ECCELLENZA NEL LIVELLO DI SERVIZIO

+550

TECNICI NEL MONDO
ALTAMENTE SPECIALIZZATI,
PRONTI AD ASSISTERE
I CLIENTI IN OGNI ESIGENZA

90%

DI CASE PER MACCHINA
FERMA, CON TEMPO
DI RISPOSTA ENTRO 1 ORA

+100

ESPERTI IN CONTATTO
DIRETTO DA REMOTO
E TELESERVICE

92%

DI ORDINI RICAMBI
PER MACCHINA FERMA
EVASI IN 24 ORE

+50.000

ARTICOLI IN STOCK
NEI MAGAZZINI RICAMBI

+5.000

VISITE DI MANUTENZIONE
PREVENTIVA

80%

DI RICHIESTE SUPPORTO
RISOLTE ON-LINE

96%

DI ORDINI RICAMBI EVASI
ENTRO LA DATA PROMESSA

88%

DI CASE RISOLTI
CON IL PRIMO INTERVENTO
ON SITE

Origini italiane,
vocazione internazionale.

Semplifichiamo
produttivi per e
il potenziale di
materiale.

Siamo un'azienda internazionale che produce linee integrate e macchine per la lavorazione di legno, vetro, pietra, materiali plastici e compositi e i materiali che verranno in futuro.

Grazie alle nostre competenze alimentate da una rete mondiale in continua crescita, supportiamo l'evoluzione del tuo business, potenziando la tua immaginazione.

Master of materials, dal 1969.

no i processi esaltare ogni

Entra nel
mondo Biesse.

[biesse.com](https://www.biesse.com)



