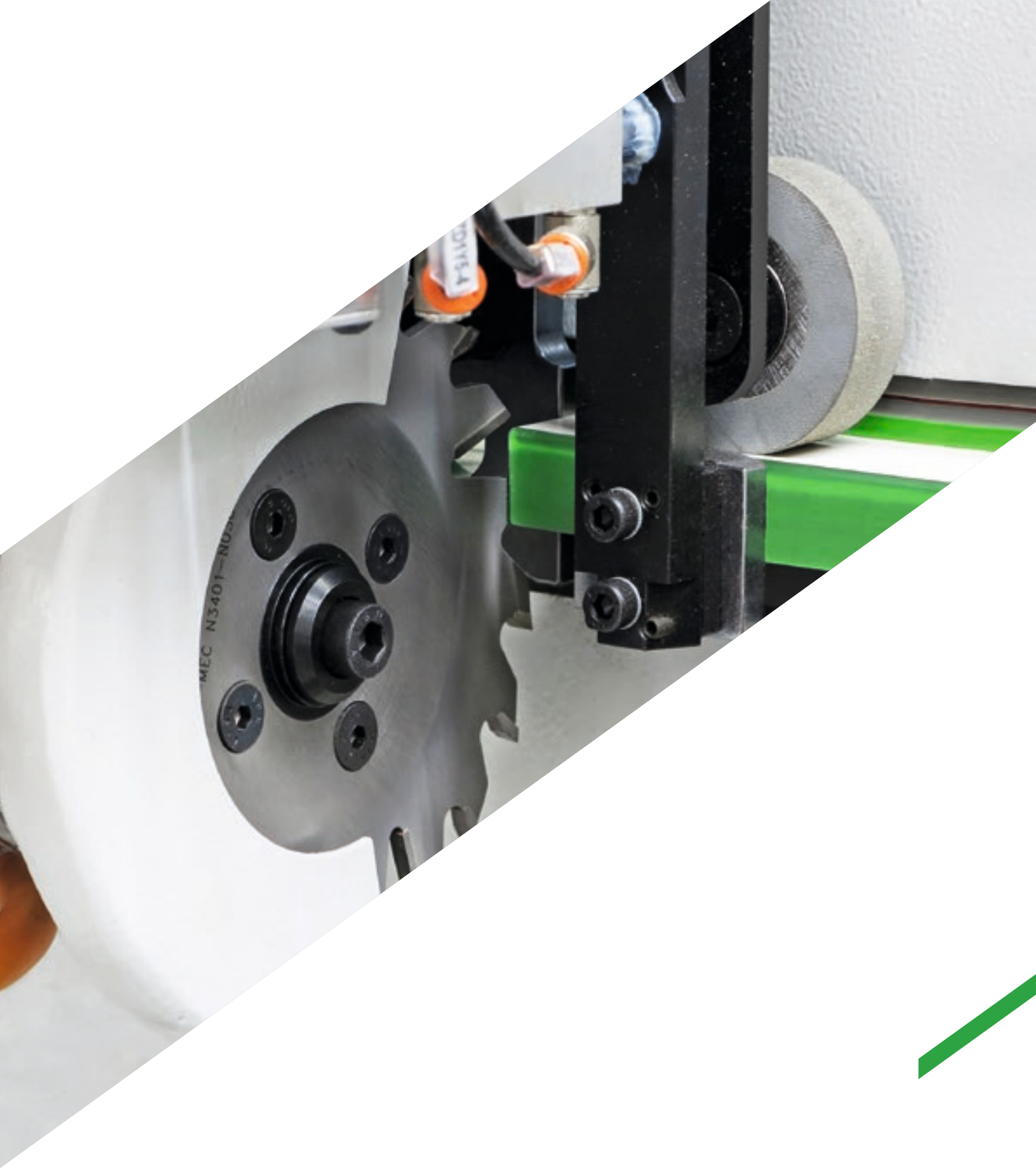


BIESSE STREAM A

Automatische einseitige Kantenanleimmaschinen



Wenn Wettbewerbsfähigkeit
Vertrauen in alle
Arbeitsschritte
bedeutet



Made **In** Biesse


Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Produkte mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben, damit auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden können.

Biesse antwortet

mit technologischen Lösungen, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und deren Wert hervorheben.

Stream A ist die neue Produktpalette von automatischen einseitigen Kantenleimmaschinen, die an Handwerker und kleine Unternehmen gerichtet ist, die ihre eigenen Produktionskapazität steigern möchten. Es ist möglich, die Produktion bis zu 2 Arbeitsschichten zu intensivieren. Dank ihrer Konfigurierbarkeit passt sie sich perfekt an die Bearbeitungsanforderungen an.

- 
- ✓ **Die Präzision einer Industriemaschine dank der robusten Struktur.**
 - ✓ **Individuelle Gestaltung der Maschine, je nach Produktionsanforderungen.**
 - ✓ **Fortschrittliche Technologie für eine perfekte Endbearbeitung.**
 - ✓ **Maximale Qualität des Endprodukts.**

Kantenanleimen nach Maß



 **BIESSE STREAM A**
Automatische einseitige Kantenanleimmaschinen



Die Präzision einer Industriemaschine

Die robuste Struktur garantiert Zuverlässigkeit und Präzision, die für Maschinen aus dieser Reihe typisch ist.



Das **monolithische Maschinenbett** sorgt für eine hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine, auch in mehreren Arbeitsschichten zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.

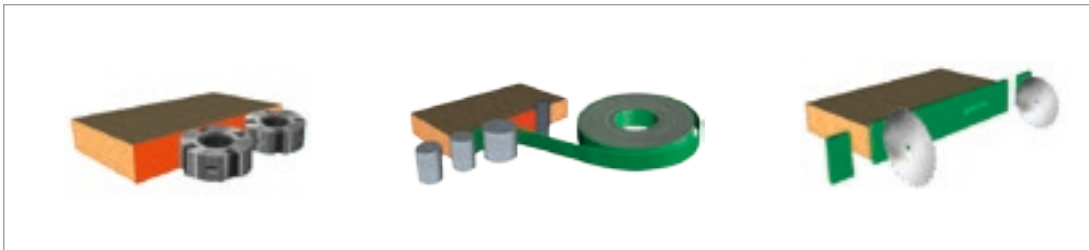


Die robusten 25-mm-Träger, die direkt am Maschinenbett befestigt sind, absorbieren vollständig alle während der Bearbeitung erzeugten Schwingungen.



Individuelle Gestaltung der Maschine, je nach Produktionsanforderungen

Zahlreiche verfügbare Aggregate, um die Maschinen je nach Bearbeitungsanforderung zu konfigurieren.



Schleifaggregat.

Anleimaggregat.

Kappaggregat,
2 Ausführungen verfügbar.



Bündigfräsaggregat.

Feinfräsaggregat,
2 Ausführungen verfügbar.

Abrundaggregat,
2 Ausführungen verfügbar.



Ziehklängenaggregat,
3 Ausführungen verfügbar.

Kantenabschaberaggregat.

Fräsaggregat.



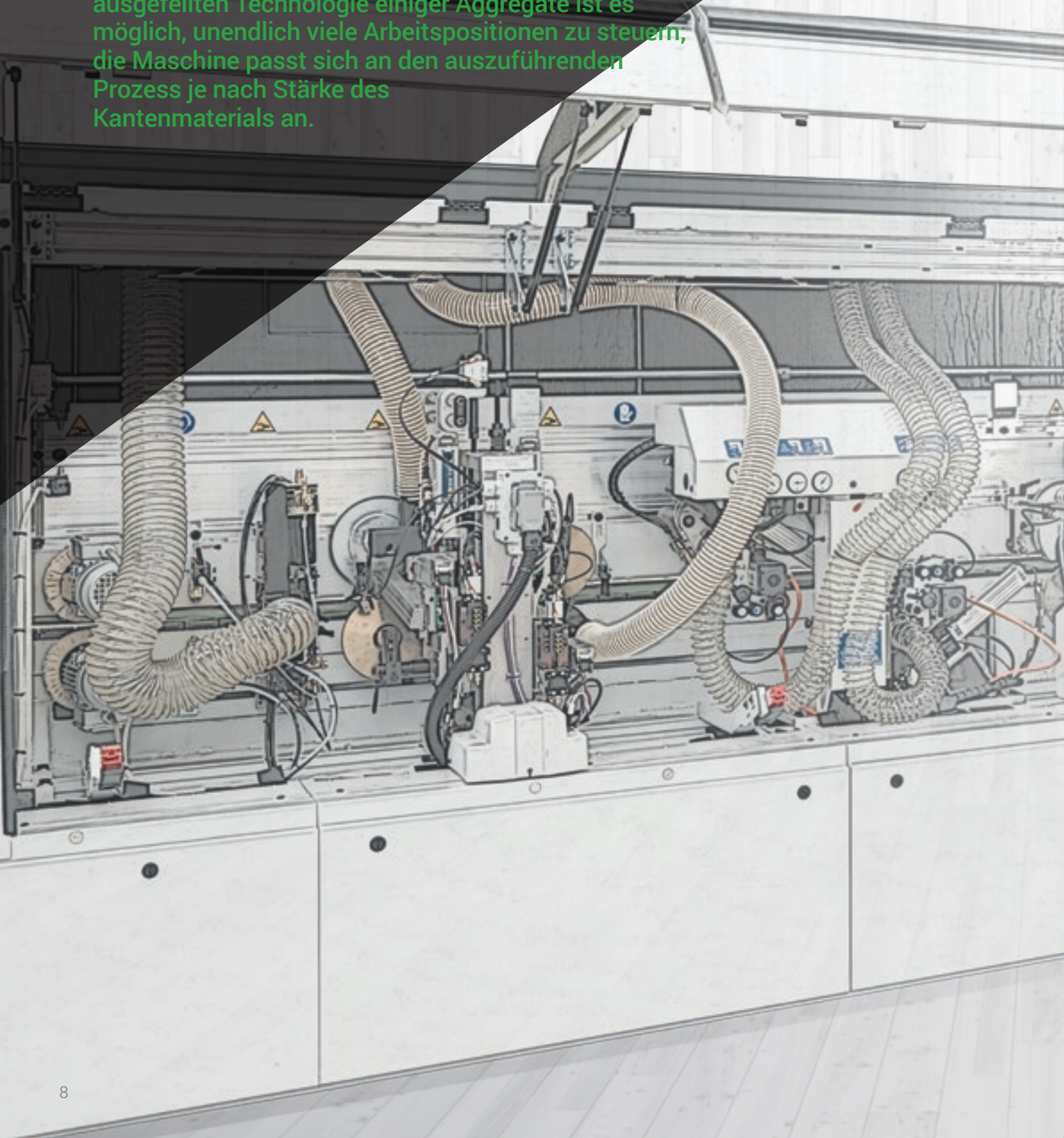
Bürsten.

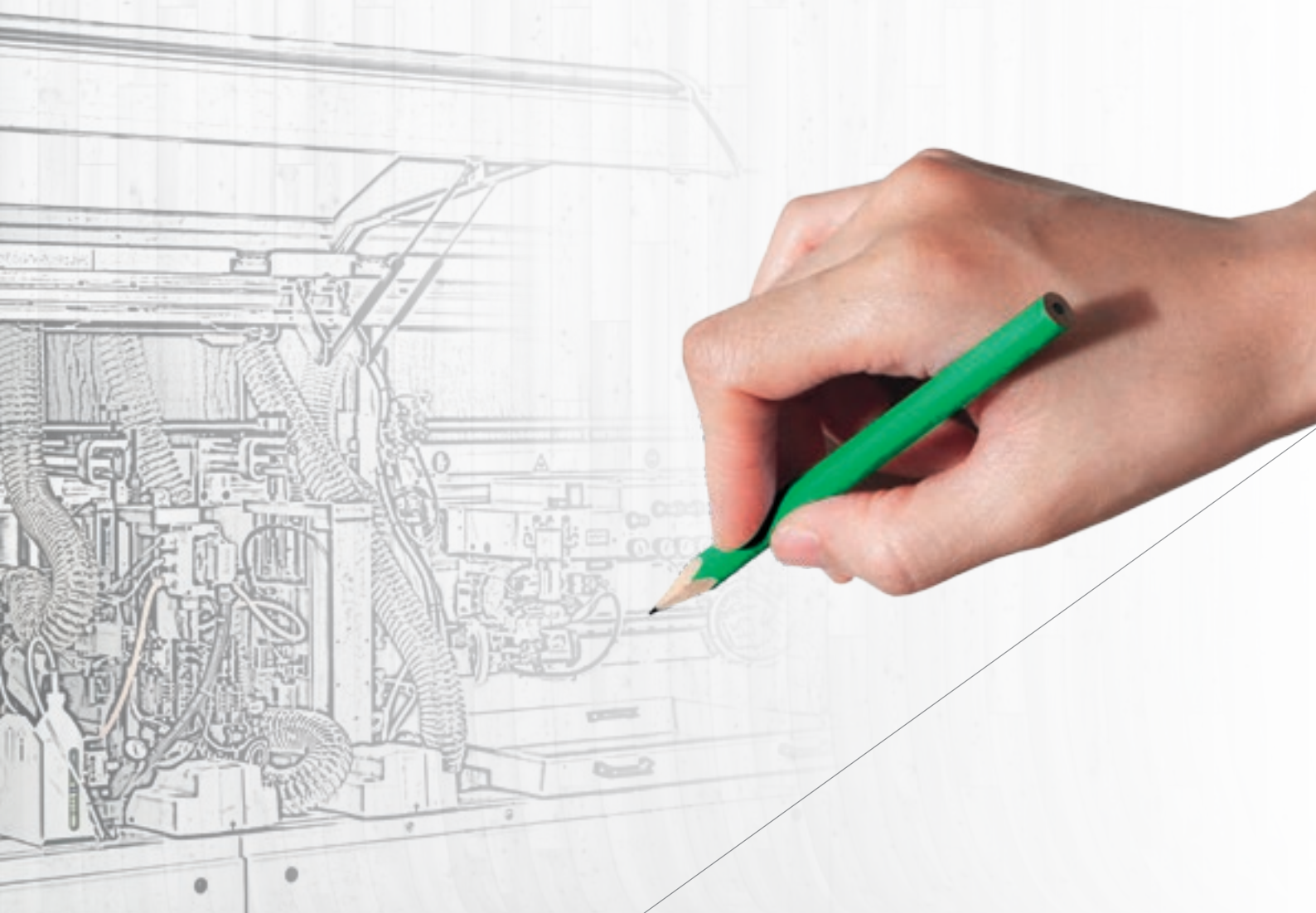
Heißluftaggregat.

Ziehschleifaggregat.

Kundenindividuelle Massenproduktion

18 verfügbare Arbeitsaggregate, kombinierbar und in einigen Fällen wiederholbar, um hoch qualitative, kundenindividuelle Produkte zu erzielen. Dank der ausgefeilten Technologie einiger Aggregate ist es möglich, unendlich viele Arbeitspositionen zu steuern; die Maschine passt sich an den auszuführenden Prozess je nach Stärke des Kantenmaterials an.





STREAMCONFIGURATIONS

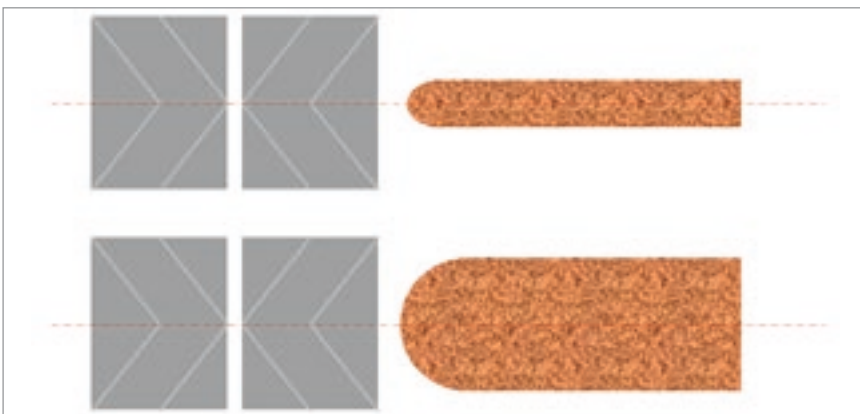
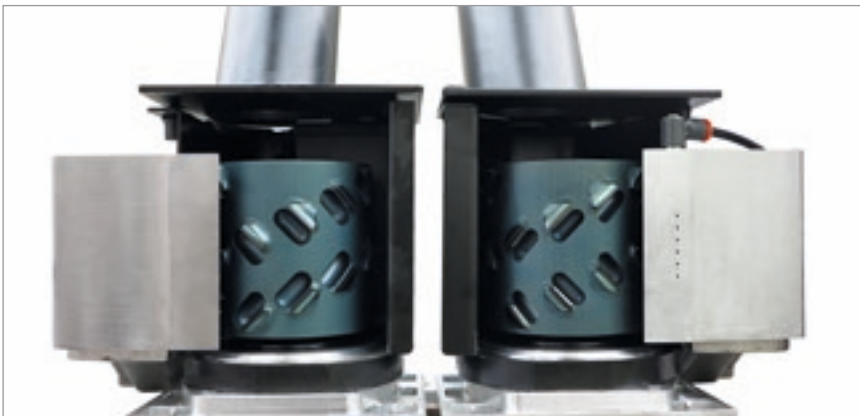
Mehr als 2,5 Milliarden Konfigurationen sind möglich, um jede Bearbeitungsanforderung zu erfüllen. Perfekte Kombination aus Technologie von Biesse und italienischem Genie.

Qualitätskantenanleimen

Technologische Lösungen zur Garantie hoher Qualitätsstandards.



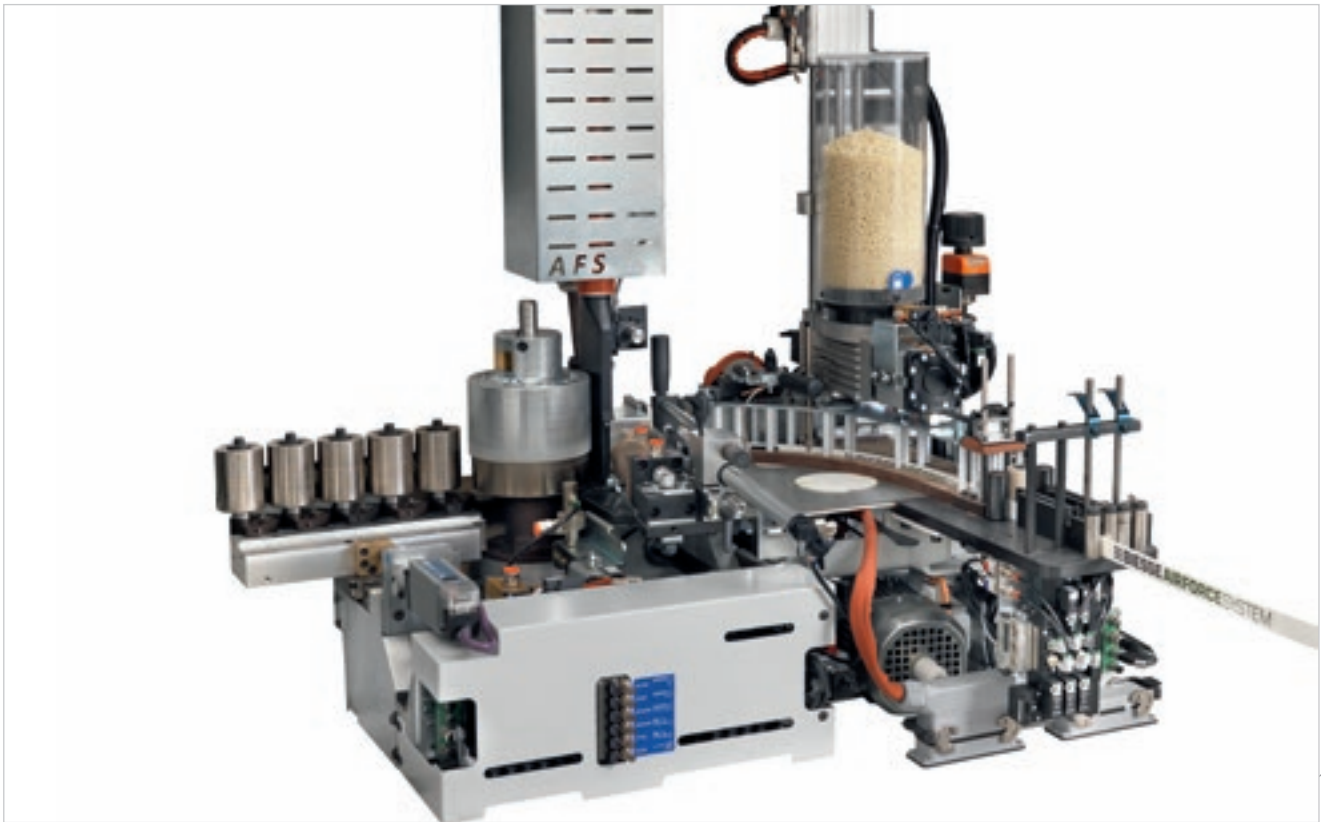
Das **Schleifaggregat** mit 2 Motoren und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen.



Die Vorrichtung **Autoset** für **Schleifaggregate** zur automatischen Zentrierung des Werkzeugs im Verhältnis zur Platte verbessert die Qualität und senkt die Zeiten für das Set-Up.



Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 12 mm. Wird mit allen Technologien für eine maximale Leistung serienmäßig erzeugt.



Fortschrittliche Handhabung des Polyurethanklebers je nach Bearbeitungsanforderung.



Reduzierung der Maschinenrüstzeiten dank der Lagerung in 2 Positionen für den automatischen Wechsel der Kanten in Echtzeit.

Unsichtbares Kantenanleimen

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche Air Force System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.

AIR FORCE SYSTEM

Keine Fuge, kein Leimfaden, perfekte, harmonische Verschmelzung mit der Platte. Perfekte Kombination aus Qualität von Biesse und italienischem Genie.



Maximale Genauigkeit der Bearbeitung

Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen, um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.

Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt. 2 Ausführungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.



IN801

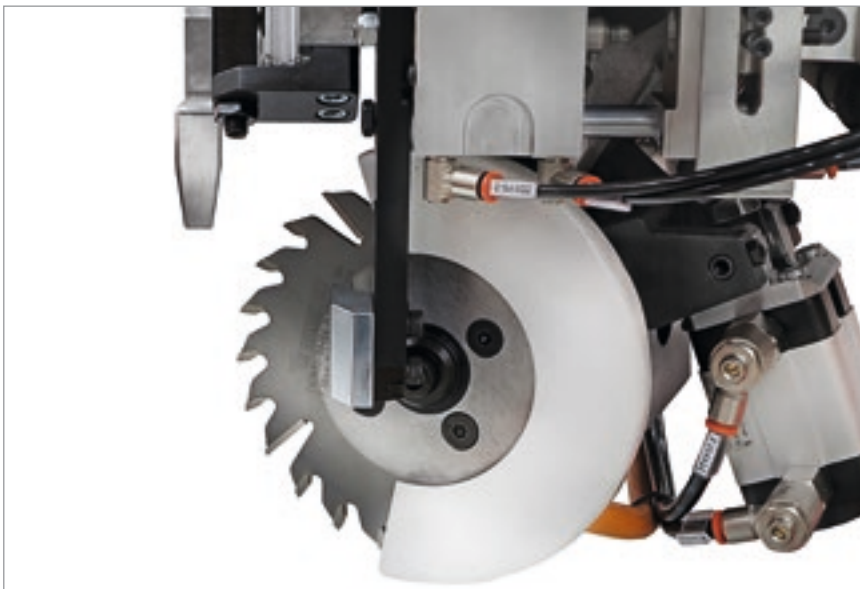


Das Aggregat IN801 beinhaltet serienmäßig:

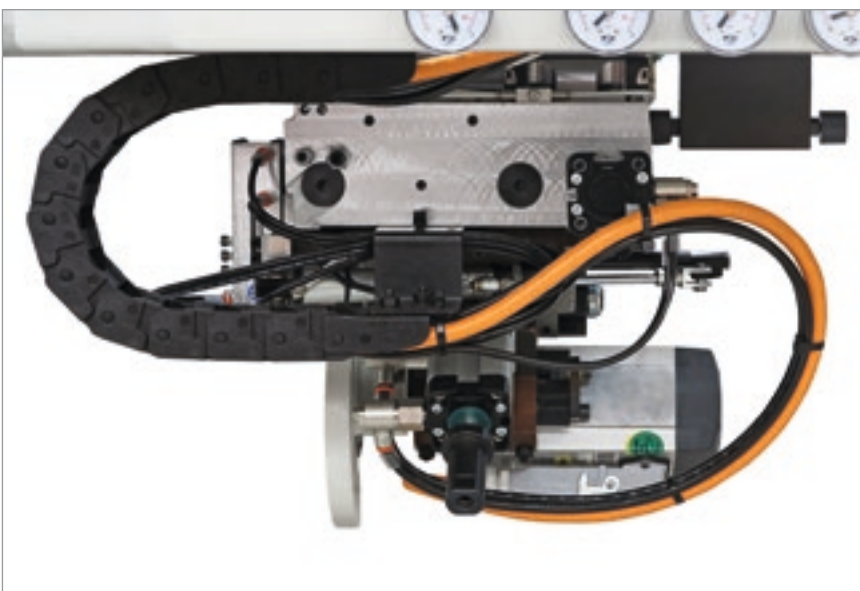
- ✓ dynamisches Absaugsystem, das den Klängen bei jeder Verschiebung folgt,
- ✓ automatische Neigung der Klängen,
- ✓ Kopiersystem zur Bearbeitung der Scharnierbohrungen.



IT90S
Lineares Kappaggregat für hohe Geschwindigkeiten.



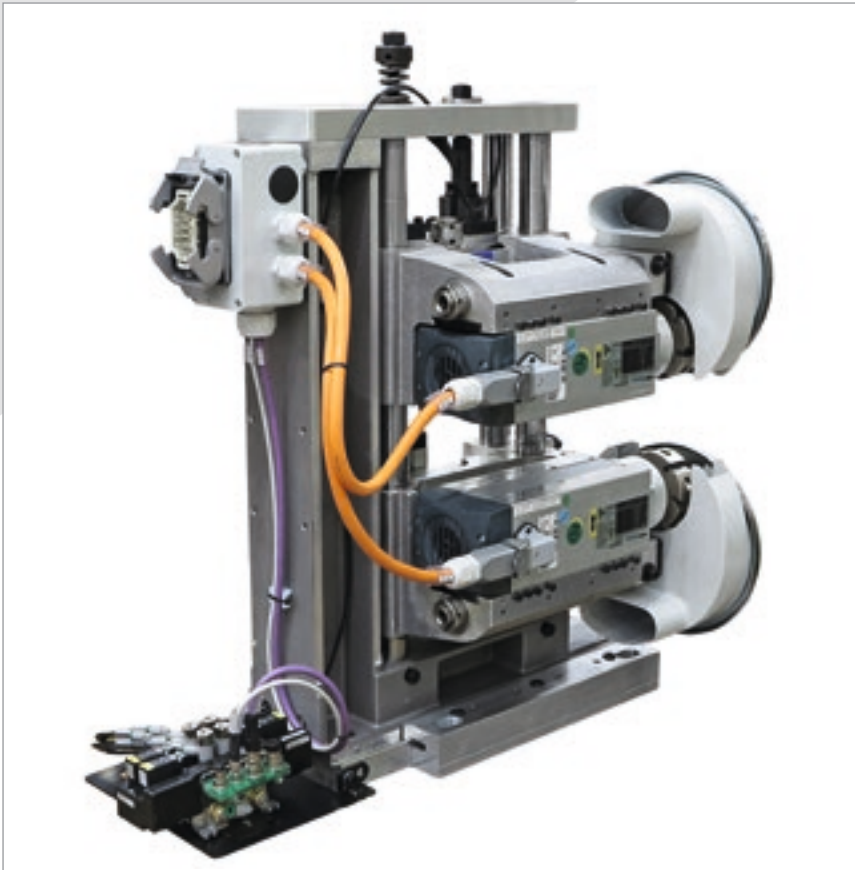
Das Kopier-Verfolgungssystem garantiert eine optimale Feinbearbeitungsqualität selbst an High-Gloss-Kanten mit Folie.



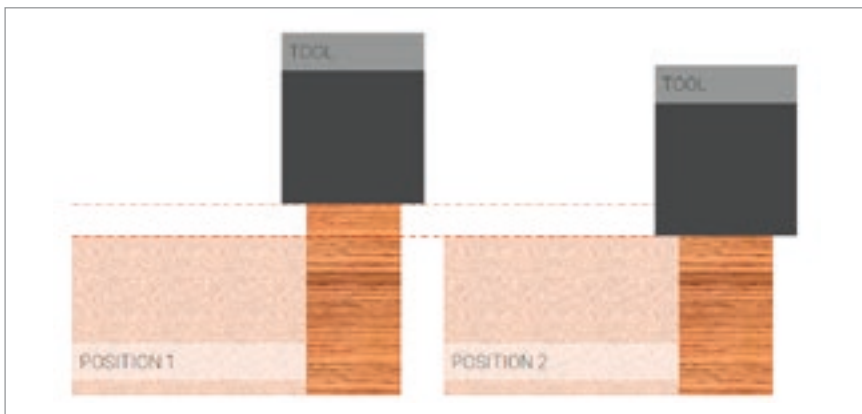
Die Verschiebung der Maschine auf der Achse ermöglicht auf linearen Führungen das Erreichen von sehr hohen Bearbeitungsgeschwindigkeiten.

Verringerung der Produktionszeiten

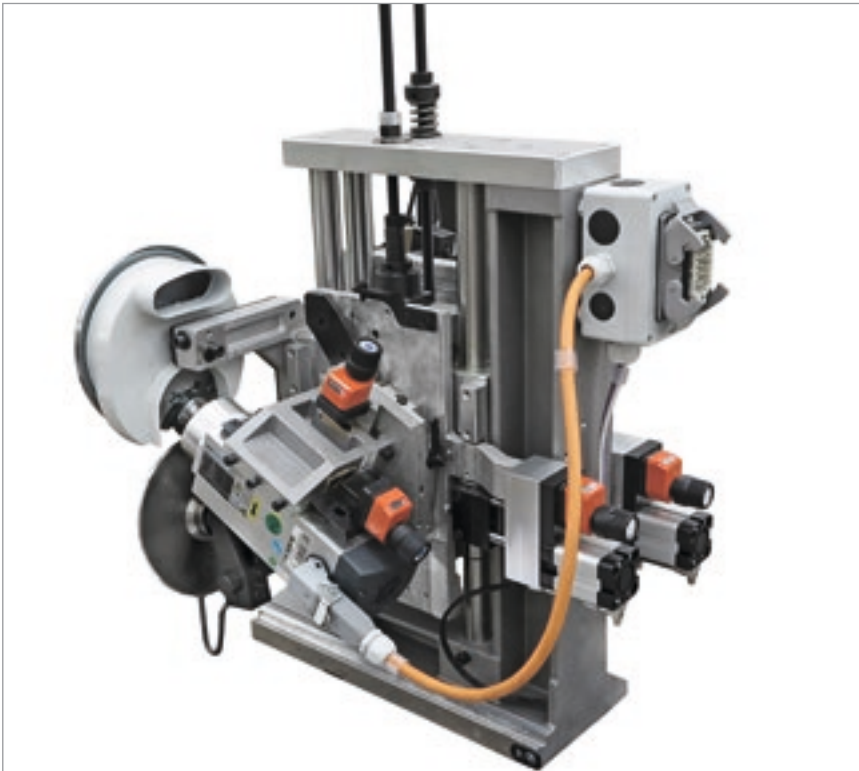
Stream A bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.



Das **darübergelagerte Bündigfräsaggregat** verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte. Damit ist die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert.



Duo System ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.



Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der Kante, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren und vertikalen/horizontalen Kopiervorrichtungen mit Drehteller.



RF100

Das ideale Aggregat für die Standardproduktion, die höchste Bearbeitungsqualität erfordert.



RF300

Manuelle Steuerung der Bearbeitungspositionen mit 4 automatischen Positionen des Werkzeugprofils. Höhere Rüstgeschwindigkeit, um von einer Bearbeitung zur nächsten überzugehen.



RF400

Vollkommene Unabhängigkeit der Bearbeitungsposition. Dank einer vollständigen Anpassung der Maschine je nach gewünschter Kantenstärke, die ideale Lösung, wo totale Bearbeitungsflexibilität gefordert ist.

Einzigartige Technologie am Markt

Einzigartige Innovationen in dieser Maschinenkategorie, um den Anforderungen von Produktivität und Flexibilität der anspruchsvollsten Hersteller gerecht zu werden.

Das Multifunktions- **Abrundaggregat** gestattet das Radiusfräsen auch im oberen und unteren Plattenteil sowie am Plattenanfang und -ende.



AR30NC

Ausgestattet mit zwei Motoren für die Standardbearbeitung.

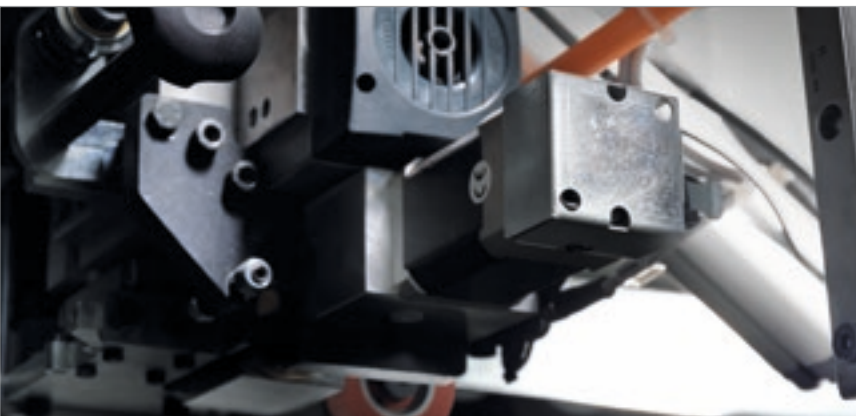


AR34NC

Ausgestattet mit vier Motoren zur Bearbeitung von unterschiedlichen Materialien wie abgerundete Holzkanten.



Die serienmäßig an beiden Versionen des Abrundaggregats vorhandene gesteuerte Achse ermöglicht die Handhabung von endlosen Bearbeitungspositionen. Die Maschine passt sich vollständig an die Produktionsbedürfnisse an.





Das **Kantenabschaberaggregat** beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.



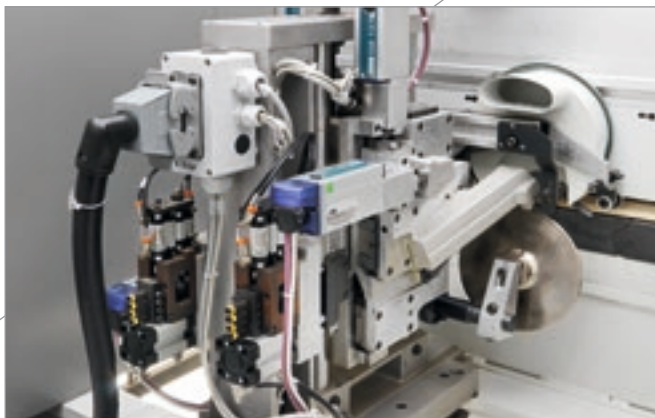
RB02

Kompakte Arbeitseinheit mit 2 Achsprofilen zur Steuerung von endlosen Positionen.



RB300

Am dem Träger positioniert wird die Steuerung von 4 automatischen Messerpositionen ermöglicht



RB400

Zur vollständigen Absorption der an der Struktur erzeugten Schwingungen auf dem Träger positioniert und der Steuerung von 2 Achsprofilen für endlose Positionen.

Hoch qualitative Produkte

Technologische Lösungen, die für eine perfekte
Feinbearbeitung eines jeden Bearbeitungstyps
entwickelt wurden.



Das **Leimziehklingenaggregat** zum Entfernen des Leimüberschusses auf dem oberen und unteren Plattenbereich ist einzigartig am Markt. Es ist mit 4 Pneumatikzylindern für höchste Feinbearbeitungsqualität ausgestattet.

Das **Fräsaggregat** ermöglicht die Realisierung von Rillen und die Fräsung auf der unteren Fläche der Platte.





Ziehschleifaggregat zum Schleifen der Holzkante.



Heißluftaggregat für die Reaktivierung der Kantenfarbe.



Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.

Die Technologie im Dienste des Nutzers

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.



100%-Touchbedienung der Kantenanleimmaschine ohne externe Peripheriegeräte.

Maximale Nutzbarkeit dank des 21,5" Full HD-Bildschirms, der eine optimale Sichtbarkeit garantiert.



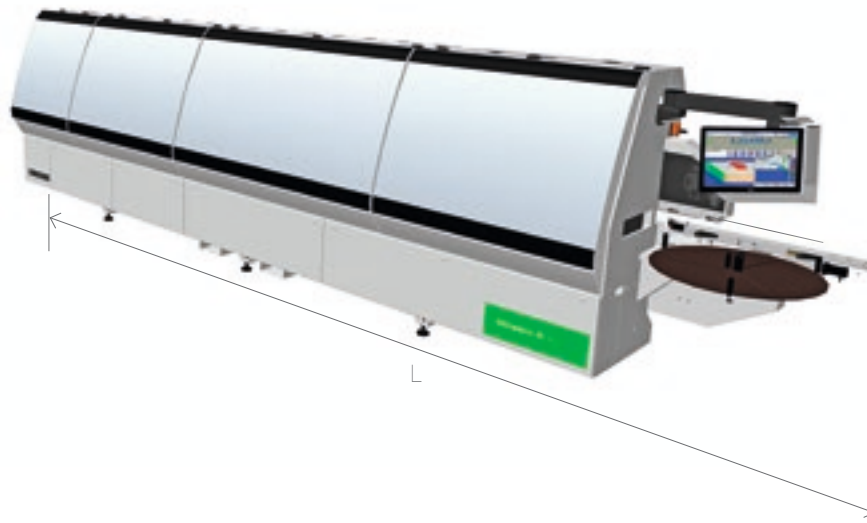
✓ Einfache Handhabung und Nutzung des Programms.

✓ Schneller Übergang zu den verschiedenen Bearbeitungen.

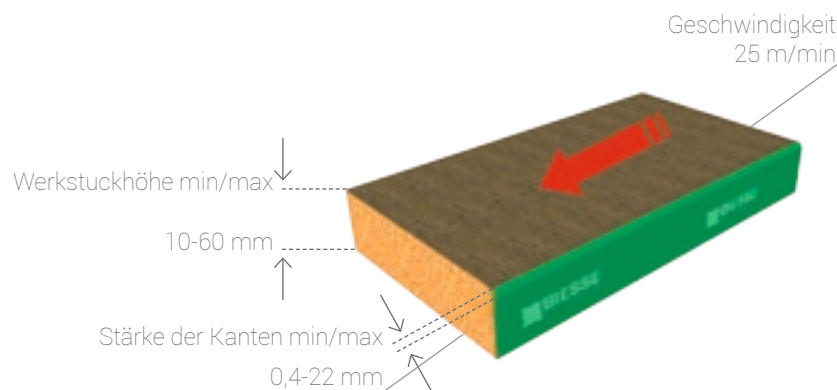
✓ Intelligente Sprachsteuerung.



Technische Daten



	L
Stream A/5.0	mm 6450
Stream A/6.0	mm 7450
Stream A/6.5	mm 7950



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schallleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den After-sales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillaager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Ein neues System des Kantenanleimens für beste Qualität.

Closet America, ein führendes Unternehmen in der Herstellung von Wandschränklösungen für privat und gewerblich genutzte Räumlichkeiten mit Sitz in Lanham, Maryland, ist das erste Unternehmen in den USA, das das Air Force System von Biesse in seine Produktionslinie einbindet. „Wir sind sehr froh darüber, dass die Investition in das AirForce System von Biesse nun Teil unserer Bestrebung ist, unseren Kunden ein auf ihre persönlichen Bedürfnisse abgestimmtes, hochwertiges Produkt für die Raumorganisation, gepaart mit einer Kundenbetreuung auf höchstem

Niveau bieten zu können. Closet America ist bekannt für die Designqualität seiner Schränke, für die Überlegenheit des Produkts und für die Erfahrung beim Aufbau der Schränke. Die Investition in das AirForce System, in Verbindung mit der Verwendung des Kantenanleimmaterials LaserEdge von Rehau, ist ein weiterer Schritt, um die Erwartungen unserer Kunden auch weiterhin übertreffen zu können. Das AirForce System ermöglicht den Unternehmen, den ökologischen Vorteil zu nutzen, der sich aufgrund der Laserkanten mit unsichtbarem Leimfaden bietet. AirForce

stößt Hochtemperatur-Druckluft aus einer entsprechenden Düse direkt auf die Reaktionsschicht der Laserkante aus, aktiviert so die Schicht und verschweißt die Kante mit der unteren Schicht. Der Anschluss des neuen Stream A an das AirForce System liefert ein Produkt von herausragender Qualität und trägt außerdem zur Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit bei“.

Skip Labella
Vorsitzender von Closet America



Biesse Group

In

1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche und 8 Produktionsstandorte.

How

14 Mio. €/Jahr in R&D und 200 angemeldete Patente.

Where

33 Filialen und 300 ausgewählte Agenten und Händler.

With

Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We

3000 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen, das führend in der Technologie zur Bearbeitung von Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

