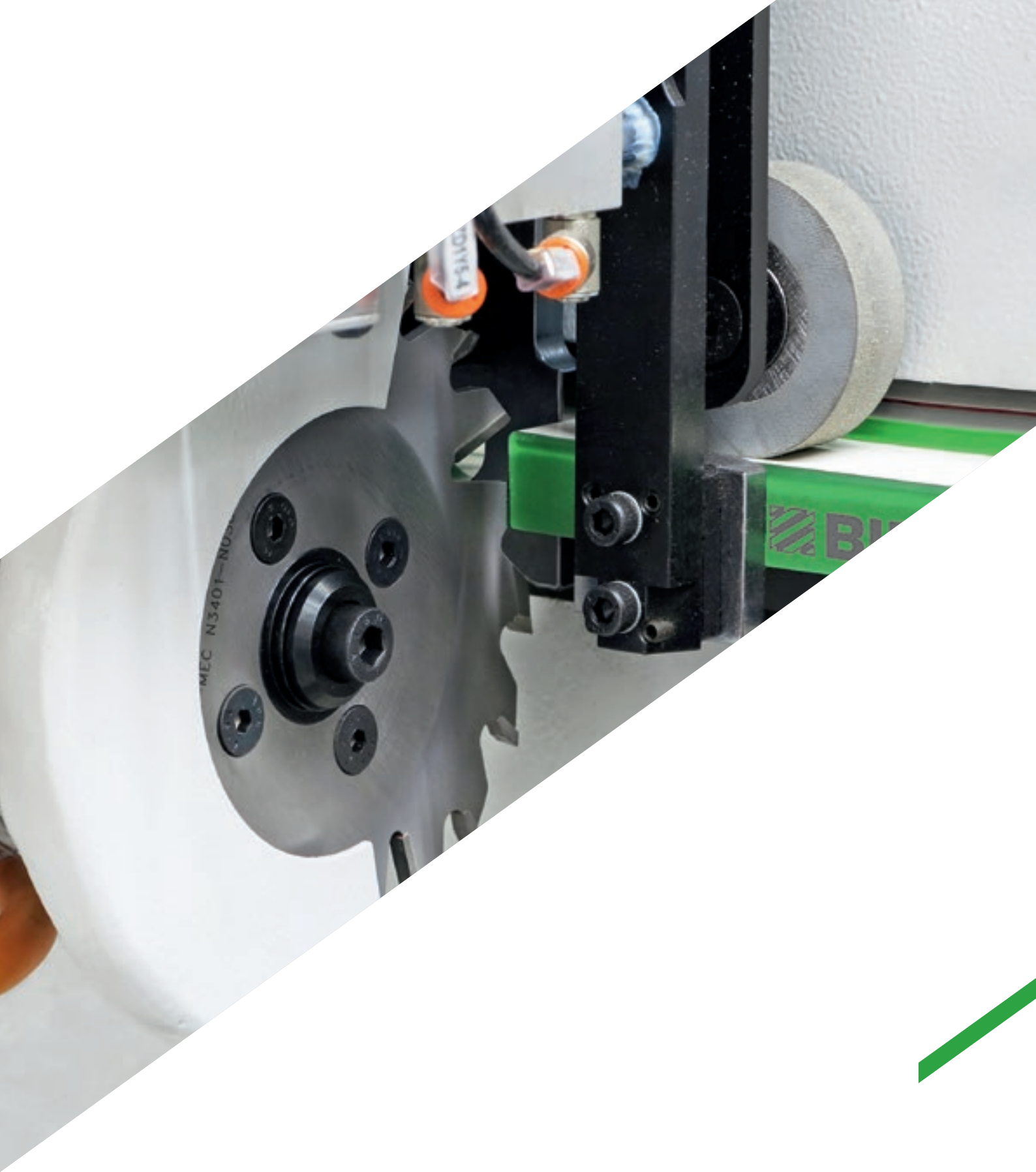
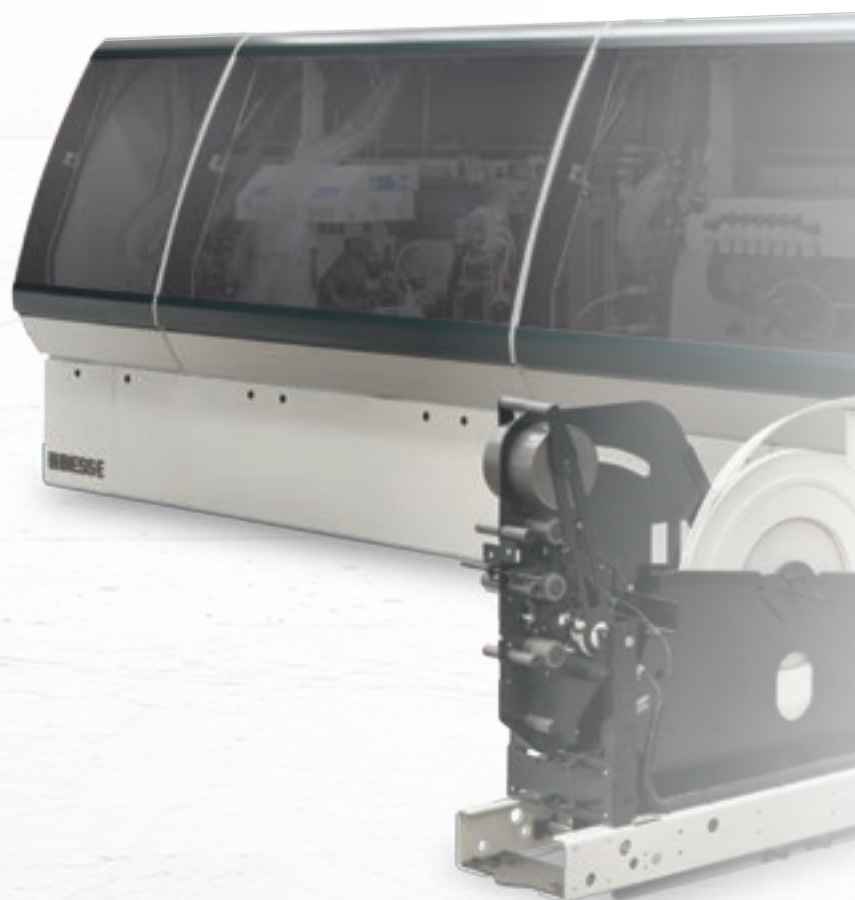


BIESSE STREAM A

Bordatrici monolaterali automatiche



Quando competitività
significa affidabilità
su più turni di lavoro



Made **In** Biesse

Il mercato chiede

un cambiamento nei processi produttivi che consenta di **accettare il maggior numero di commesse possibili**. Tutto ciò mantenendo alti standard di qualità, personalizzazione dei manufatti con tempi di consegna rapidi e certi e soddisfacendo le richieste degli architetti più creativi.

Biesse risponde

con soluzioni tecnologiche che valorizzano e supportano l'abilità tecnica e la conoscenza dei processi e dei materiali. **Stream A** è la nuova gamma di bordatrici monolaterali automatiche rivolta agli artigiani e alle piccole aziende che vogliono incrementare la propria capacità produttiva. Consente di intensificare la produzione fino a 2 turni di lavoro. Si adatta perfettamente alle esigenze di lavorazione grazie alla sua configurabilità.

- ✓ **La precisione di una macchina industriale grazie alla robustezza della struttura.**
- ✓ **Personalizzazione della macchina secondo le esigenze di produzione.**
- ✓ **Tecnologia avanzata per una finitura perfetta.**
- ✓ **Massima qualità del prodotto finito.**

La bordatura su misura



 **BIESSE STREAM A**

Bordatrici monolaterali automatiche



La precisione di una macchina industriale

La struttura robusta garantisce l'affidabilità e la precisione tipiche delle macchine da linea.



Il **basamento monolitico** conferisce elevata stabilità e permette alla macchina di lavorare anche su più turni di lavoro mantenendo un alto standard qualitativo.

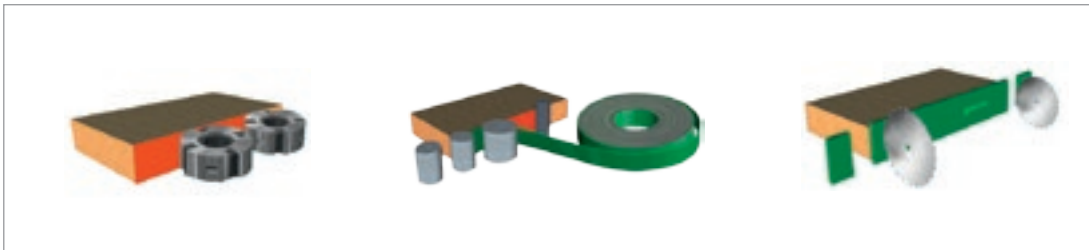


Le **robuste colonne** da 25 mm, fissate direttamente sul basamento, assorbono completamente tutte le vibrazioni generate in lavorazione.



Personalizzazione della macchina secondo le esigenze di produzione

Tanti gruppi disponibili per configurare la macchina in funzione delle esigenze di lavorazione.



Gruppo Rettificatore.

Gruppo Incollatore.

Gruppo Intestatore,
2 versioni disponibili.



Gruppo Refilatore.

Gruppo Spigolatore,
2 versioni disponibili.

Gruppo Arrotondatore,
2 versioni disponibili.



Gruppo Raschiacolla,
3 versioni disponibili.

Gruppo Raschiabordo.

Gruppo Fresatore.



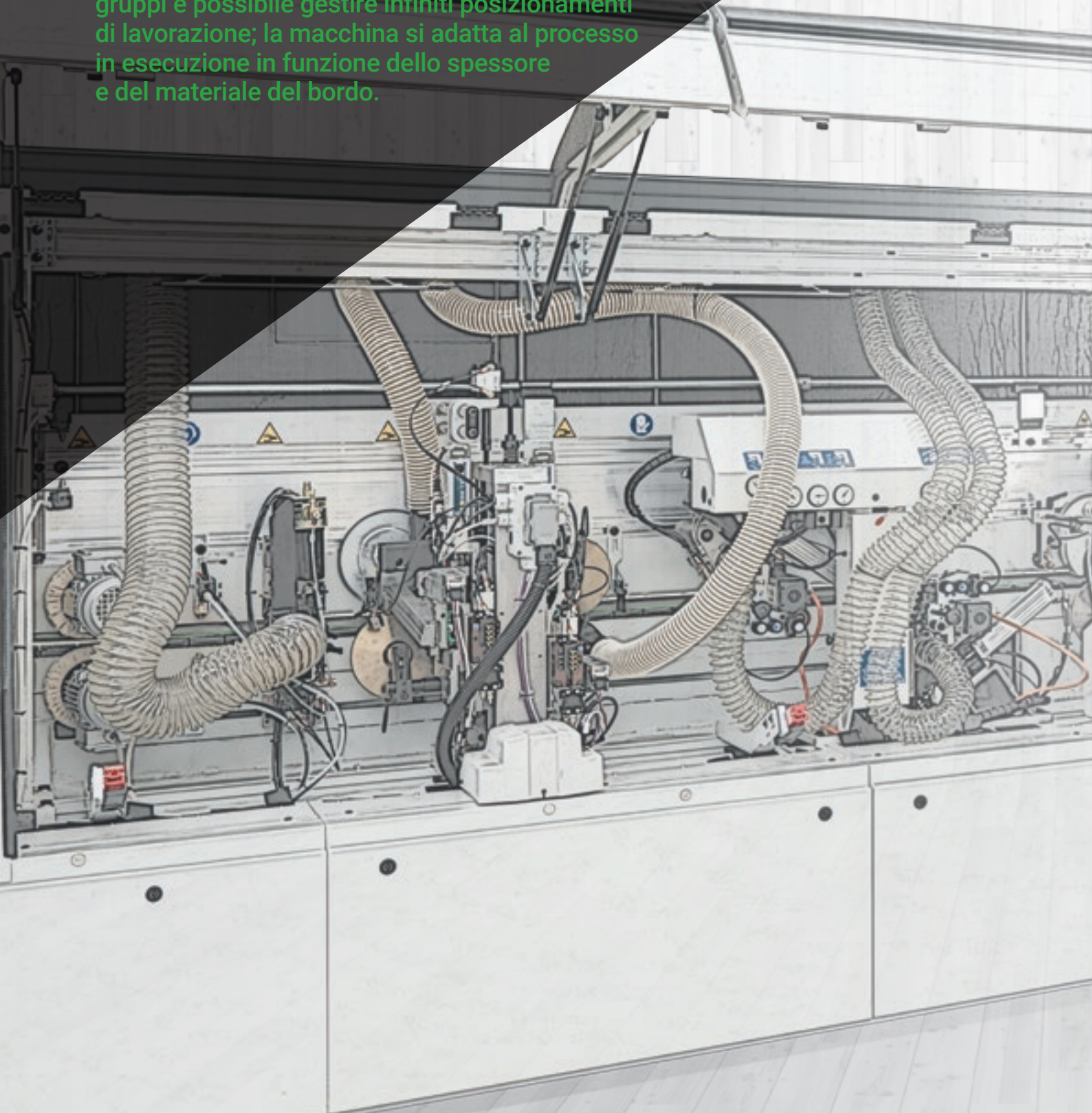
Spazzole.

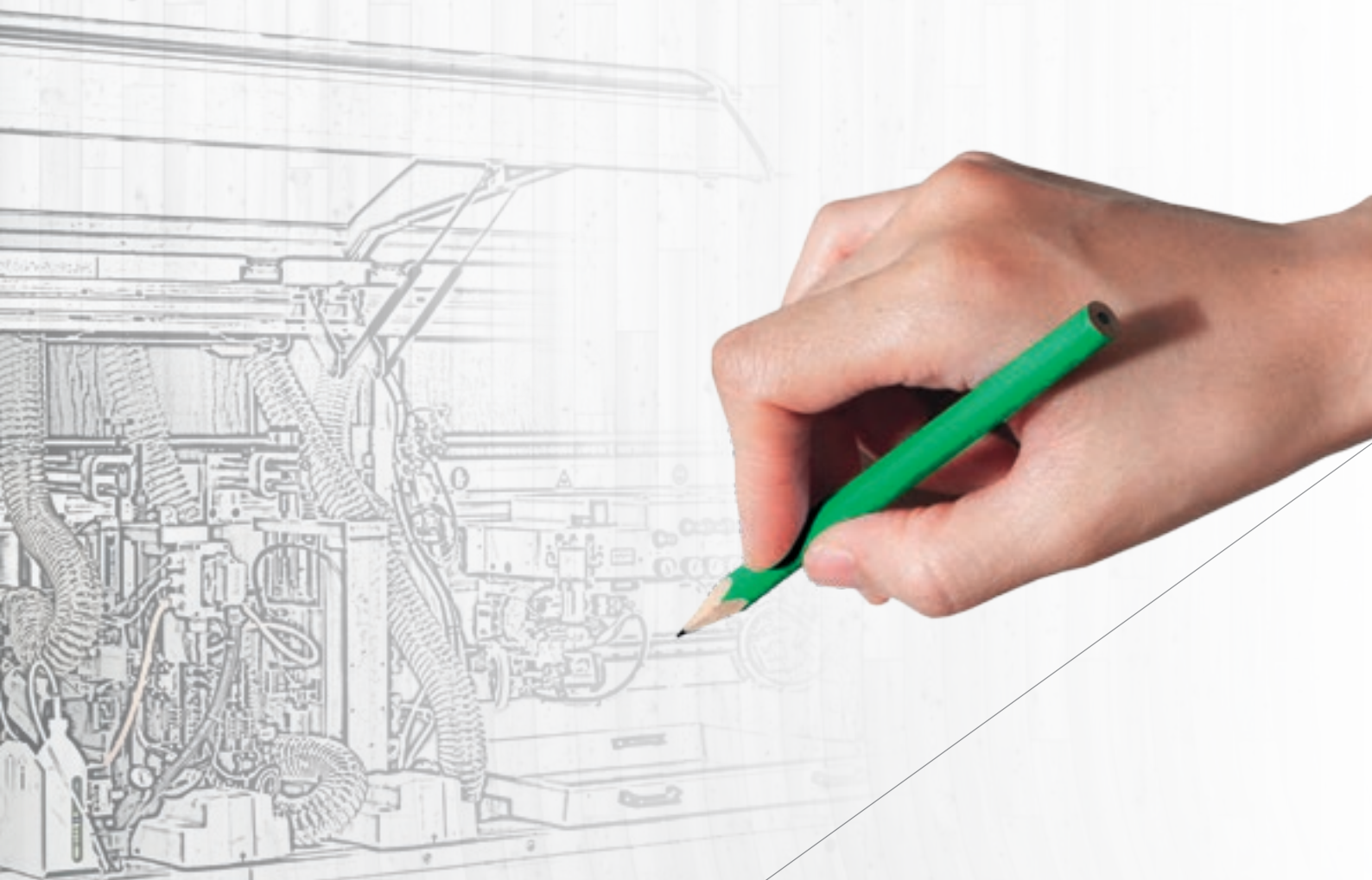
Phon.

Gruppo Levigatore.

Personalizzazione di massa

18 gruppi operatori disponibili, combinabili e in alcuni casi ripetibili per ottenere prodotti personalizzati di elevata qualità. Grazie all'elevata tecnologia di alcuni gruppi è possibile gestire infiniti posizionamenti di lavorazione; la macchina si adatta al processo in esecuzione in funzione dello spessore e del materiale del bordo.



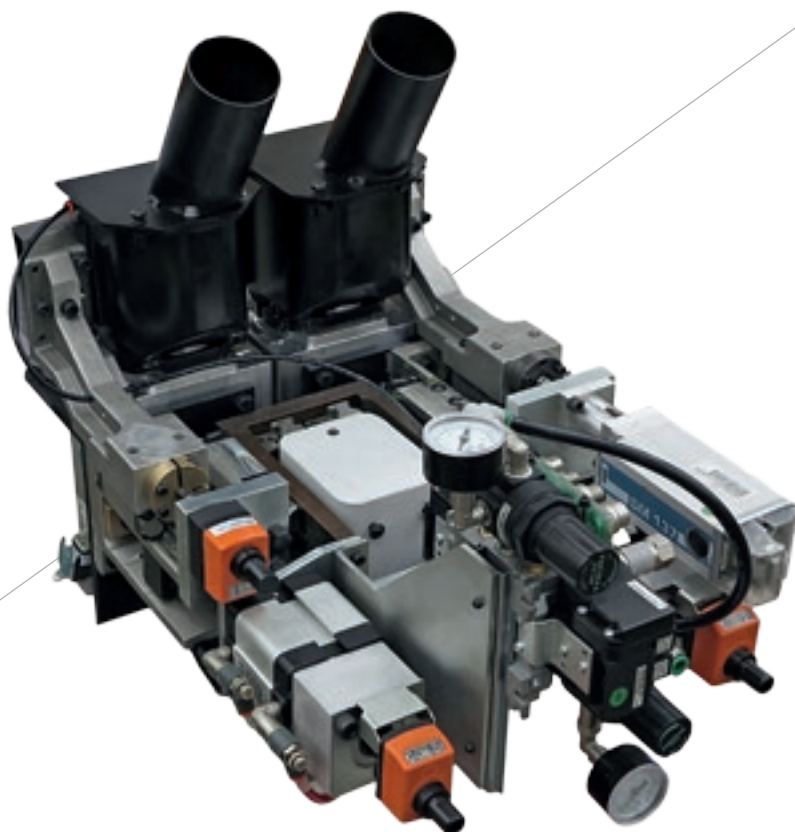


STREAM CONFIGURATIONS

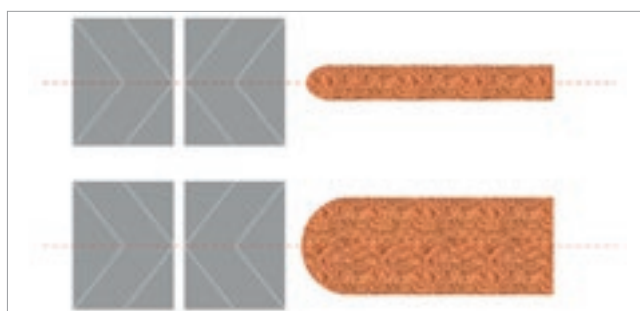
Più di 2,5 miliardi di configurazioni possibili per soddisfare ogni esigenza di lavorazione. Connubio perfetto tra tecnologia Biesse e genio italiano.

La bordatura di qualità

Soluzioni tecnologiche create per garantire standard di alta qualità.



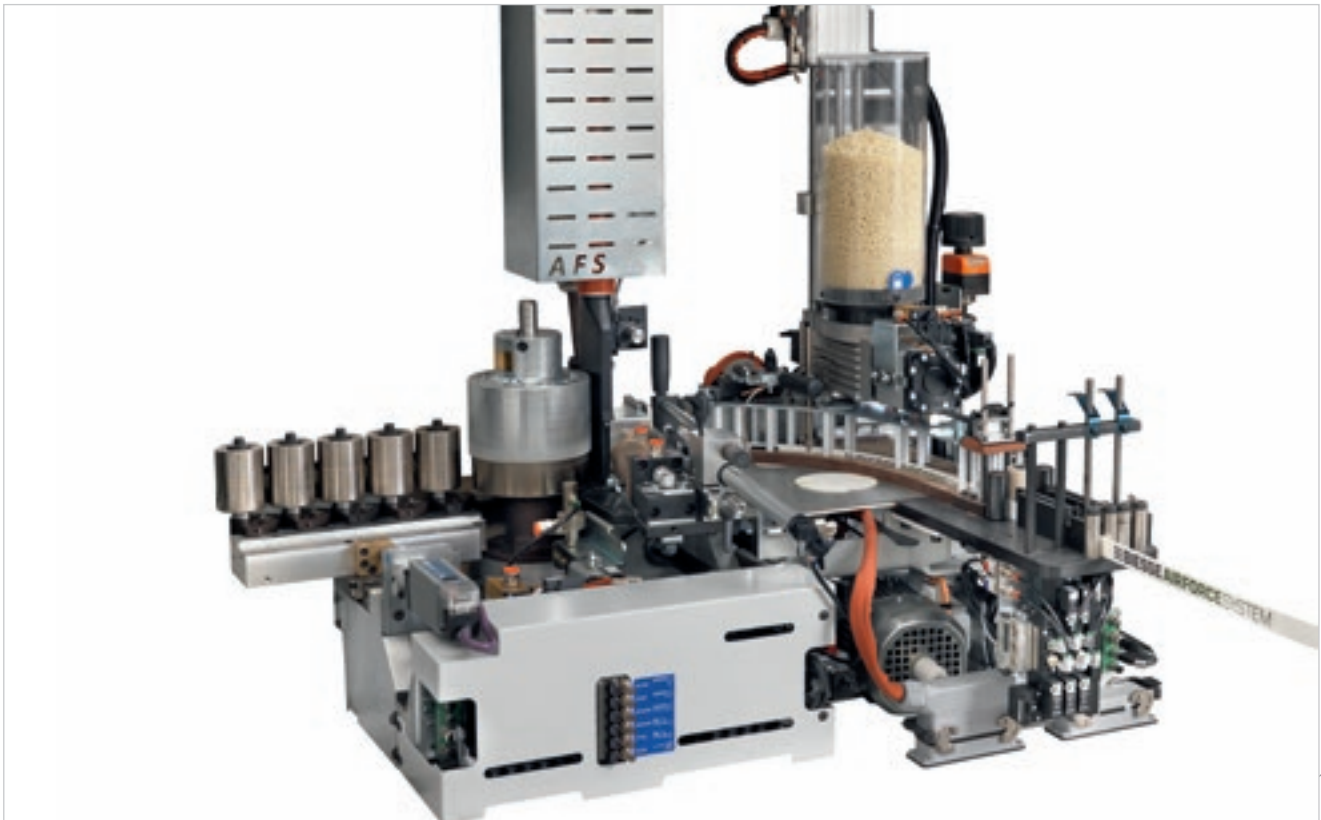
Il **Gruppo Rettificatore** a 2 motori con intervento automatico garantisce una perfetta base per l'incollaggio.



Il dispositivo **Autoset per Rettificatore**, per il centraggio automatico dell'utensile rispetto al pannello, migliora la qualità diminuendo i tempi di set-up.



Gruppo Incollatore per l'applicazione automatica di bordi in rotolo e strisce da 0,4 a 22 mm. Nasce di serie con tutte le tecnologie per la massima performance.



Gestione avanzata della colla poliuretanica in funzione delle esigenze di lavorazione.



Riduzione dei tempi di attrezzaggio macchina grazie al **magazzino a 2 posizioni** per lo scambio automatico dei bordi in real time.



La **vasca colla** dispone di un sistema di pre-copertura per evitare il contatto diretto tra rullo e pannello, preservando la qualità del pannello lavorato e consentendo una spalmatura costante della colla senza usura della vasca colla.

Bordatura Invisibile

Air Force System, disponibile sulle bordatrici Biesse, sfrutta il principio fisico della convezione. Grazie ad un sistema di aria calda compressa il bordo si salda perfettamente al pannello garantendo resistenza all'acqua e al calore ed eccellente qualità di finitura estetica che dura nel tempo.

AIR FORCE SYSTEM

Nessuna giunzione, nessun filo colla, perfetta armonia di fusione con il pannello. Connubio perfetto tra qualità Biesse e genio italiano.



Massima precisione di lavorazione

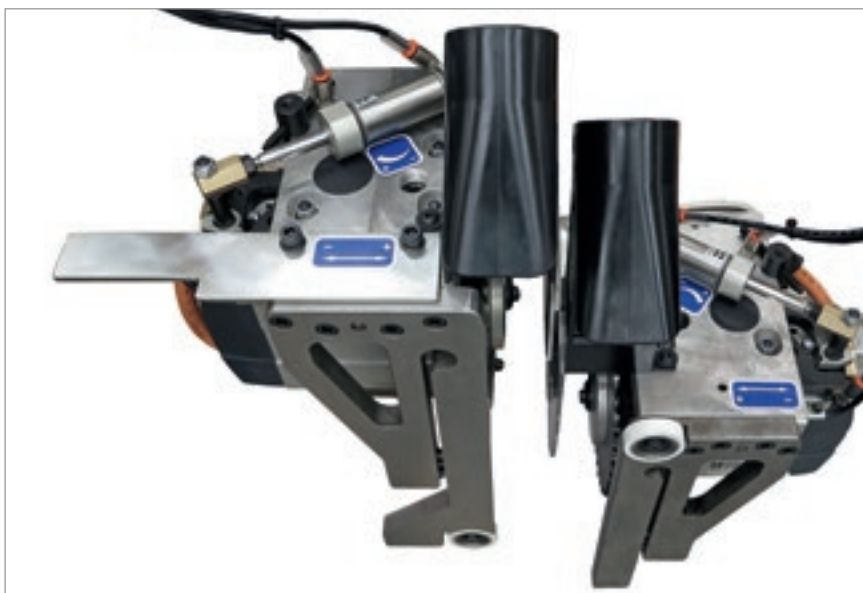
Un team dedicato alla Ricerca e Sviluppo progetta soluzioni di ultima generazione per soddisfare le richieste del mercato e per offrire una tecnologia all'avanguardia, affidabile e prestante.

Qualità e precisione di taglio grazie al **Gruppo Intestatore** che consente di eliminare l'eccedenza del bordo in testa e coda del pannello. 2 versioni disponibili in funzione delle esigenze di lavorazione.



IN801

Assorbimento ottimale delle vibrazioni grazie all'intestatore con movimentazione su doppia guida THK .



Il gruppo IN801 include di serie:

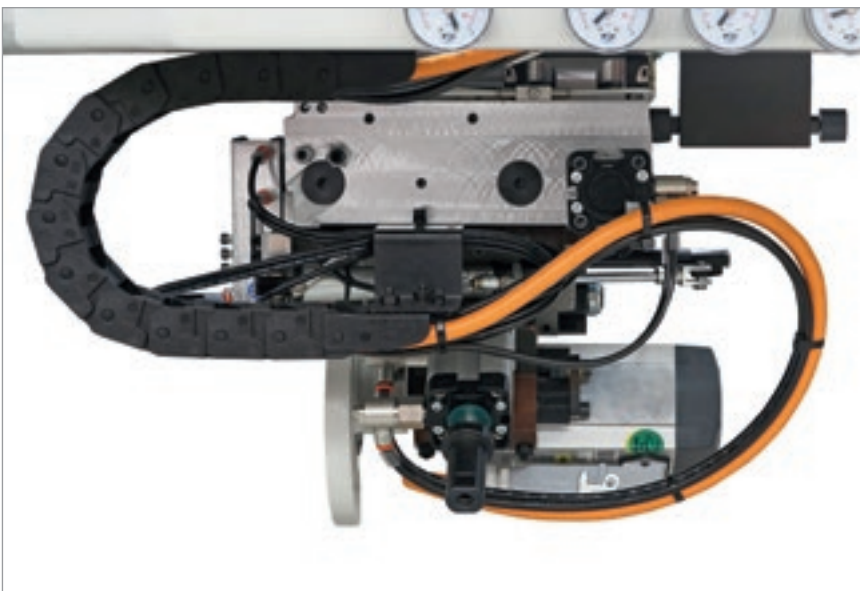
- ✓ sistema di aspirazione dinamico che segue le lame in ogni spostamento,
- ✓ inclinazione automatica delle lame,
- ✓ sistema di copiatura idoneo per processare fori cerniera.



IT90S
Intestatore lineare per alte velocità.



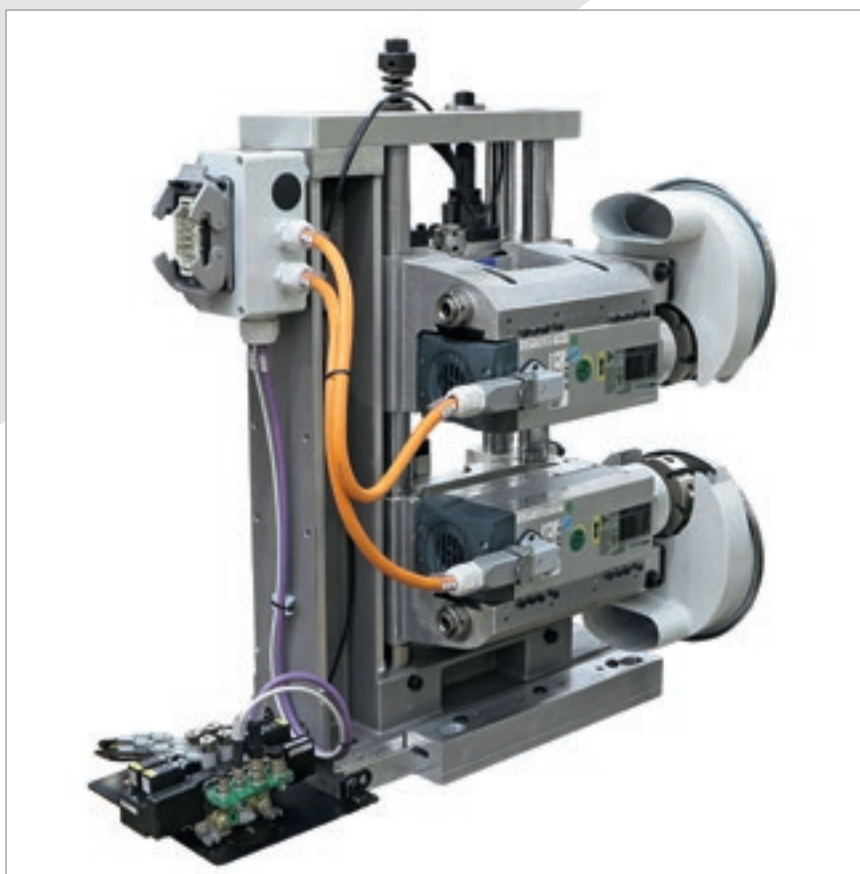
Il sistema di copiatura a inseguimento garantisce un'ottima qualità di finitura anche su bordi high gloss con pellicola.



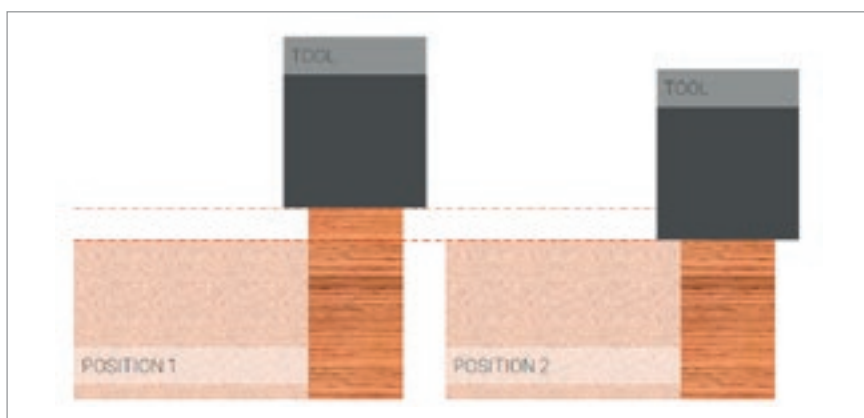
Lo spostamento della macchina sull'asse, su guide lineari, permette di raggiungere velocità di lavorazione molto elevate.

Riduzione dei tempi di produzione

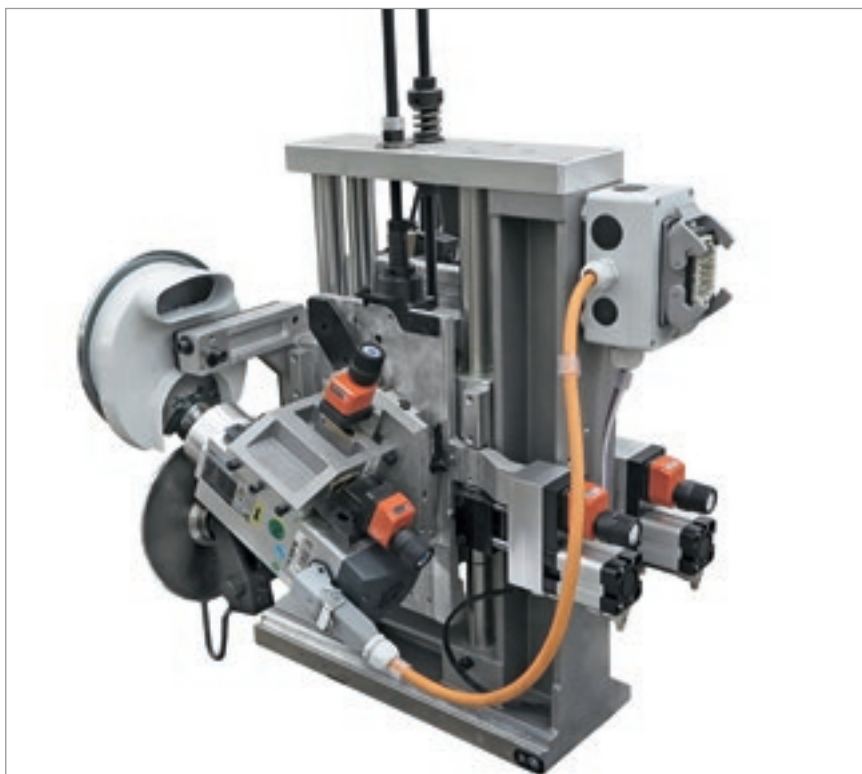
Stream A offre soluzioni personalizzate che permettono di ridurre i tempi di settaggio e di lavorazione.



Il **Gruppo Refilatore Sovrapposto** riduce l'eccedenza del bordo nella parte superiore e inferiore del pannello. Garantisce la finitura del massello in un solo passaggio.



Il **Duo System** è un dispositivo per cambio automatico tra funzione di sgrossatura e finitura.



Gruppo Spigolatore per la refilatura del bordo, completo di 2 motori ad alta frequenza e copiatori verticali /orizzontali a disco girevole.



RF100

Il gruppo ideale per la produzione standardizzata che richiede massima qualità di lavorazione.



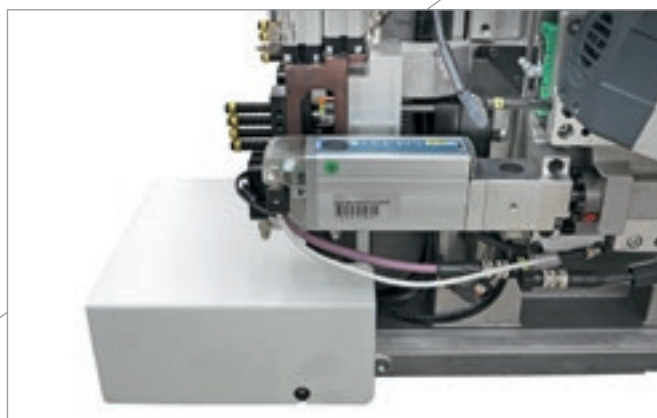
RF300

Gestione manuale dei posizionamenti di lavorazione con 4 posizionamenti automatici del profilo utensile. Maggiore velocità di settaggio per passare da una lavorazione all'altra.



RF400

Completa autonomia del posizionamento di lavorazione. La soluzione ideale per chi richiede una totale flessibilità di lavorazione grazie ad un completo adattamento della macchina in funzione dello spessore del bordo richiesto.



Tecnologia unica sul mercato

Innovazioni uniche in questa fascia di macchine per soddisfare le richieste di produttività e flessibilità dei produttori più esigenti.

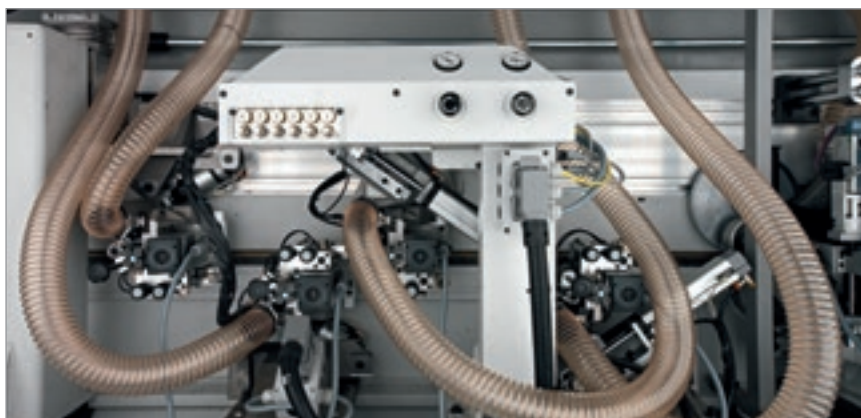


Il **Gruppo Arrotondatore** multifunzione consente di applicare una raggatura anche nella parte superiore e inferiore del pannello, oltre che in testa e coda.



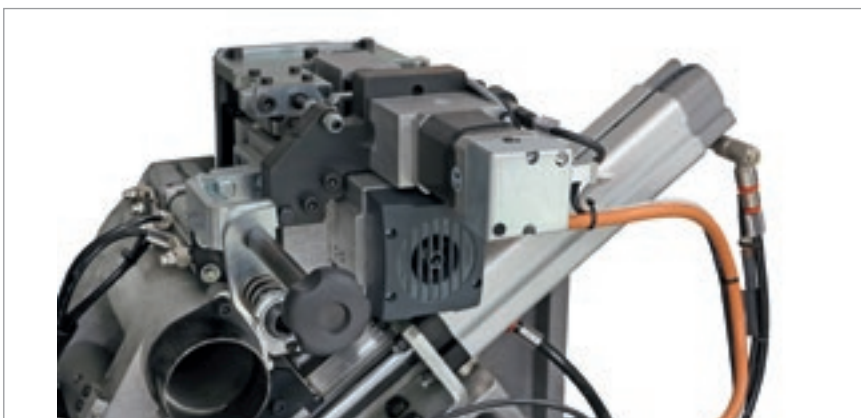
AR30NC

Dotato di due motori per lavorazioni standard.



AR34NC

Dotato di quattro motori per lavorare anche materiali diversi come bordi in legno arrotondati.



L'asse controllato, di serie su entrambe le versioni del Gruppo Arrotondatore, consente di gestire infiniti posizionamenti di lavorazione. La macchina si adatta perfettamente alle esigenze di produzione.

Il **Gruppo Raschiabordo** elimina le imperfezioni derivate dalle lavorazioni precedenti sulla parte superiore ed inferiore del bordo.



RB02

Unità di lavoro compatta con la gestione di 2 profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



RB300

Posizionato sulla colonna, consente la gestione di 4 posizionamenti automatici dei coltelli.



RB400

Posizionato sulla colonna per un totale assorbimento di qualsiasi vibrazione generata sulla struttura, con la gestione di 2 profili ad assi controllati per infiniti posizionamenti.



Prodotti di alta qualità

Soluzioni tecnologiche ideate per la perfetta finitura di ogni tipologia di lavorazione.



Il **Gruppo Raschiacolla** per rimuovere gli eccessi di colla nella parte superiore ed inferiore del pannello, è l'unico sul mercato dotato di 4 cilindri pneumatici per un'elevata qualità di finitura.

Il **Gruppo Fresatore** permette di realizzare la scanalatura e la fresatura sulla superficie inferiore del pannello.





Gruppo Levigatore per la levigatura del bordo in legno.



Gruppo Phon per la riattivazione del colore dei bordi.



Gruppo Spazzole per la pulizia e la lucidatura del bordo e del pannello.

La tecnologia a servizio dell'utilizzatore

Una programmazione immediata alla portata di tutti grazie al pannello di controllo touch screen.



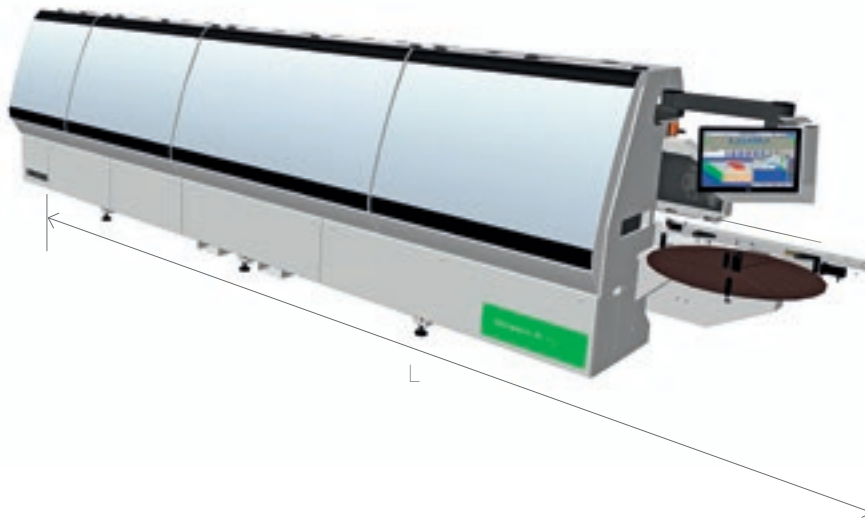
Nuovo controllo SMART TOUCH 21.
Gestione della bordatrice 100% touch senza bisogno di periferiche esterne.
Massima fruibilità grazie allo schermo da 21,5" Full HD che garantisce un'ottima visibilità.



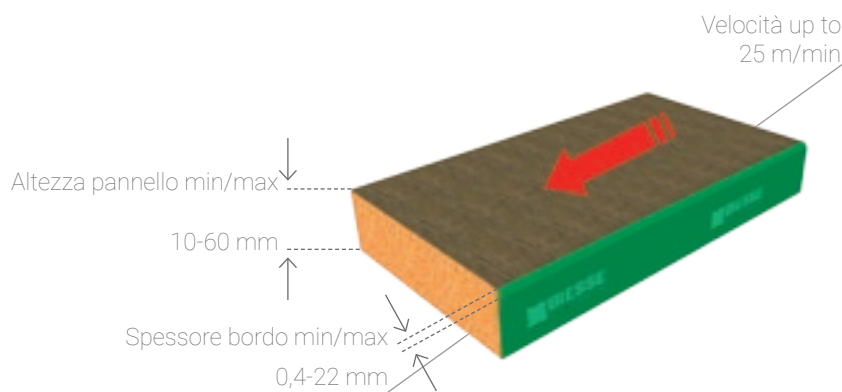
- ✓ Facile gestione e fruibilità del programma.
- ✓ Rapido passaggio tra le varie lavorazioni.
- ✓ Gestione intelligente della lingua.



Dati tecnici



	L
Stream A/5.0	mm 6450
Stream A/6.0	mm 7450
Stream A/6.5	mm 7950



Dati tecnici ed illustrazioni non sono impegnativi. Alcune foto possono riprodurre macchine complete di opzionali. Biesse Spa si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.

Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) in lavorazione posto operatore su macchina con pompe a palette Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Livello di pressione sonora ponderato A (LpA) posto operatore e livello di potenza sonora (LwA) in lavorazione su macchina con pompe a camme LpA=86dB(A) LwA=106dB(A) Incertezza di misura K dB(A) 4

Il rilevamento è stato eseguito rispettando la norma UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (potenza sonora) e UNI EN ISO 11202: 2009 (pressione sonora posto operatore) con passaggio pannelli. I valori di rumorosità indicati sono livelli di emissione e non rappresentano necessariamente livelli operativi sicuri. Nonostante esista una relazione fra livelli di emissione e livelli di esposizione, questa non può essere utilizzata in modo affidabile per stabilire se siano necessarie o meno ulteriori precauzioni. I fattori che determinano il livello di esposizione a cui è soggetta la forza lavoro comprendono la durata di esposizione, le caratteristiche del locale di lavoro, altre fonti di polvere e rumore ecc., cioè il numero di macchine ed altri processi adiacenti. In ogni caso, queste informazioni consentiranno all'utente della macchina di effettuare una migliore valutazione del pericolo e del rischio.

Service & Parts

Coordinamento diretto e immediato fra Service e Parts delle richieste di intervento. Supporto Key Customers con personale Biesse dedicato in sede e/o presso il cliente.

Biesse Service

- ✓ Installazione e start-up di macchine e impianti.
- ✓ Training center per la formazione dei tecnici Field Biesse, filiali, dealer e direttamente dai clienti.
- ✓ Revisioni, upgrade, riparazioni, manutenzione.
- ✓ Troubleshooting e diagnostica remota.
- ✓ Upgrade del software.

500 / tecnici Biesse Field in Italia e nel mondo.

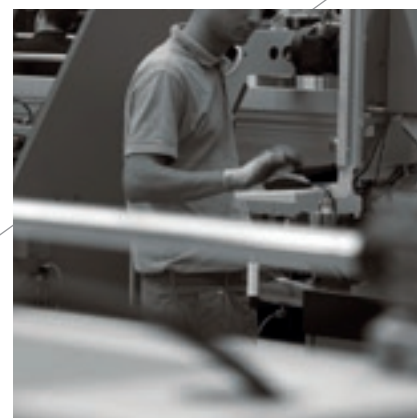
50 / tecnici Biesse operanti in tele-service.

550 / tecnici Dealer certificati.

120 / corsi di formazione multilingua ogni anno.

Il Gruppo Biesse promuove, cura e sviluppa rapporti diretti e costruttivi con il cliente per conoscerne le esigenze, migliorare i prodotti e i servizi post-vendita attraverso due aree dedicate: Biesse Service e Biesse Parts.

Si avvale di una rete globale e di un team altamente specializzato offrendo ovunque nel mondo servizi di assistenza e ricambi per macchina e componentistica on-site e on-line 24/7.



Biesse Parts

- ✓ Pezzi di ricambio originali Biesse e kit ricambi personalizzati sul modello macchina.
- ✓ Supporto all'identificazione del ricambio.
- ✓ Uffici dei corrieri DHL, UPS e GLS resident all'interno del magazzino ricambi Biesse e ritiri multipli giornalieri.
- ✓ Tempi di evasione ottimizzati grazie alla rete di distribuzione capillare nel mondo con magazzini delocalizzati ed automatici.

87% / di ordini fermo macchina evasi entro 24 ore.

95% / di ordini evasi entro la data promessa.

100 / addetti ai ricambi in Italia e nel mondo.

500 / ordini gestiti ogni giorno.

Made **With** Biesse

Un nuovo sistema di bordatura per garantire qualità.

Closet America, società leader nella produzione di sistemi di organizzazione degli spazi domestici e professionali, con sede a Lanham, Maryland, è la prima società negli Stati Uniti ad integrare il sistema di bordatura AirForce System di Biesse nella propria linea di produzione. "Siamo entusiasti che l'investimento nel sistema AirForce System di Biesse sia diventato parte del nostro impegno volto a fornire ai nostri clienti un prodotto personalizzato di elevata qualità per la gestione degli spazi, insieme ad un

servizio di assistenza clienti di massimo livello. Closet America è conosciuta per la qualità del design degli armadi, per la superiorità del prodotto e per l'esperienza di installazione. L'investimento nel sistema AirForce, in combinazione con l'utilizzo del materiale di bordatura LaserEdge di Rehau, è un ulteriore passo per poter continuare a superare le aspettative dei nostri clienti. Il sistema AirForce permette alle aziende di sfruttare i benefici ecologici dati dall'eccellente offerta dai bordi laser con filo colla invisibile.

AirForce emette aria compressa ad altissima temperatura da un apposito ugello direttamente sullo strato reattivo del bordo laser, attivando così lo strato e saldando il bordo al substrato. L'installazione della nuova Stream A con il sistema AirForceSystem fornirà un prodotto di qualità eccezionale, oltre a contribuire ad aumentare la velocità di produzione".

*Skip Labella
Presidente Closet America*



Biesse Group

In / 1 gruppo industriale, 4 settori di business e 8 stabilimenti produttivi.

How / 14 mln €/anno in R&D e 200 brevetti depositati.

Where / 34 filiali e 300 tra agenti e rivenditori selezionati.

With / clienti in 120 Paesi, produttori di arredamento e design, serramento, componenti per l'edilizia, nautica ed aerospace.

We / 3400 dipendenti nel mondo.

Biesse Group è una multinazionale leader nella tecnologia per la lavorazione di legno, vetro, pietra, plastica e metallo.

Fondata a Pesaro nel 1969 da Giancarlo Selci, è quotata in borsa nel segmento STAR da giugno 2001.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

