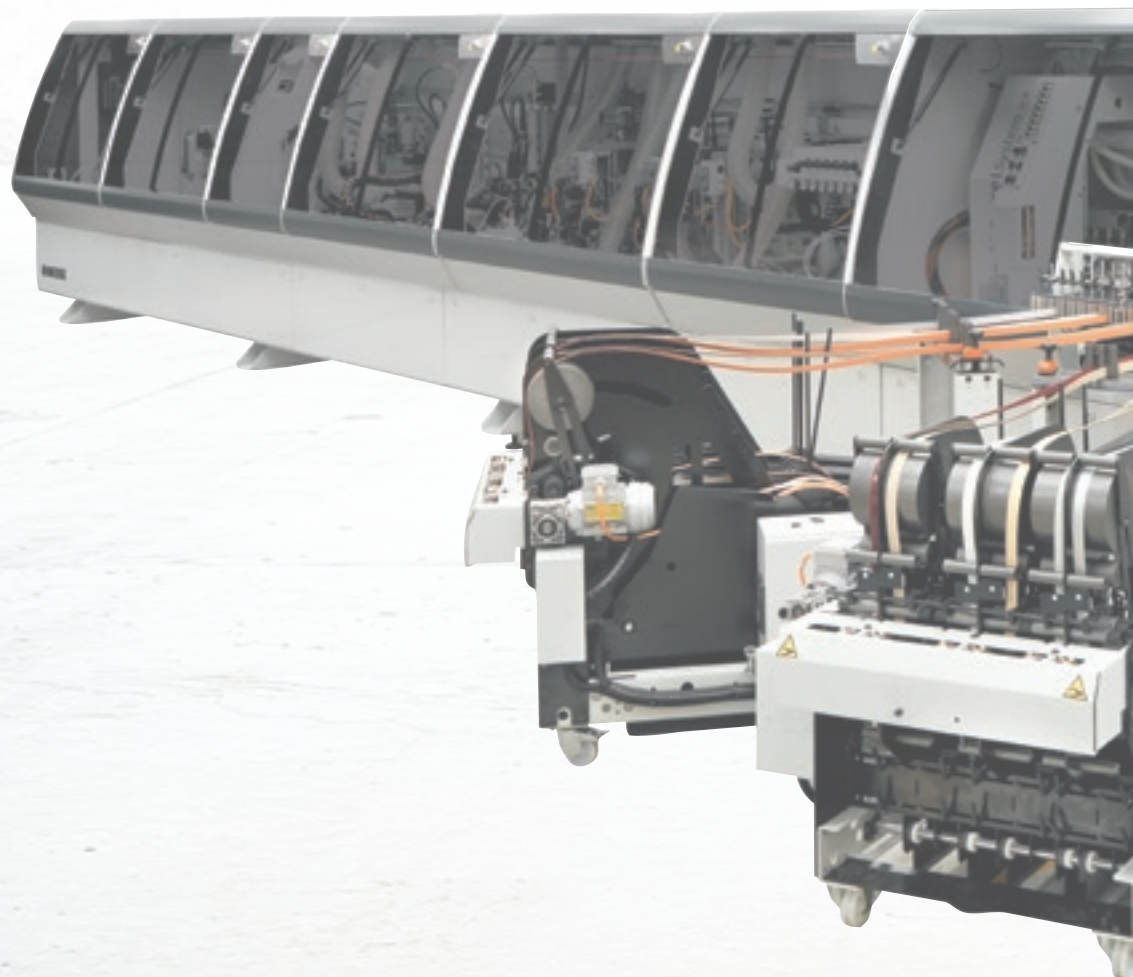


BIESSE STREAM B

Automatische einseitige Kantenanleimmaschinen



Wenn Wettbewerbsfähigkeit
hohe Produktivität
bedeutet




Made **In** Biesse

Der Markt verlangt

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen hohe Qualitätsstandards und die **kundenspezifische Konfiguration der Produkte** mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt und die Ansprüche der hoch automatisierten Industrie erfüllt werden.

Biesse antwortet

mit technologischen Lösungen, die dauerhaft und langfristig hochqualitative Leistungen gewährleisten. Stream B ist unsere einseitige Kantenanleimmaschine, die den Forderungen großer Unternehmen nach hoher Produktivität perfekt entspricht. Sie kann in drei Arbeitsschichten 7 Tage pro Woche arbeiten und verfügt über unzählige Möglichkeiten zur kundenspezifischen Gestaltung des Produkts entsprechend den Produktionsanforderungen.

- 
- ✓ **Zuverlässige Technologie.**
 - ✓ **Perfekte Einbindung in die Betriebsabläufe.**
 - ✓ **Maximaler Halt der Kante.**
 - ✓ **Bearbeitungspräzision.**
 - ✓ **Augenmerk auf Details.**

Perfektes Kantenanleimen



 **BIESSE STREAM B**

Automatische einseitige Kantenanleimmaschinen

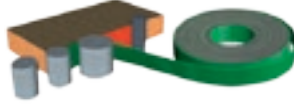


Für jede Bearbeitung konfigurierbar

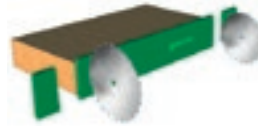
Für die Stream B bestehen unzählige Möglichkeiten zur kundenspezifischen Konfiguration.



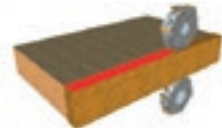
Fügefräsaggregat.



Anleimaggregat.



Kappaggregat.



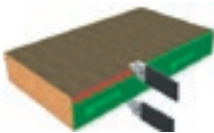
Bündigfräsaggregat.



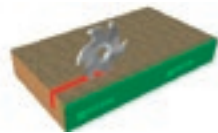
Feinfräsaggregat.



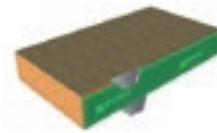
Abrundaggregat.



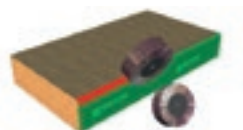
Radius-Ziehklingenaggregat.



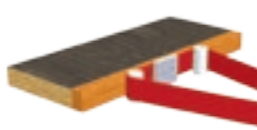
Nutaggregat.



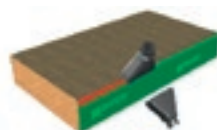
Ziehklingenaggregat.



Bürsten.



Schleifaggregat.



Heißluftaggregat.

Maximale Präzision
auch bei besonderen Geometrien.



Alle bei dieser Maschine erhältlichen Aggregate verfügen über servounterstützten Antrieb und garantieren optimale Leistungen, wo Zuverlässigkeit, Schnelligkeit und Präzision bei der Positionierung gefordert sind.



Biesse baut serienmäßig bei allen Maschinen nur **ROTAX Elektroschneidspindeln** ein, die **exklusiv für Biesse von HSD**, dem Weltmarktführer in diesem Bereich, hergestellt werden. Diese garantieren hohe Leistungsfähigkeit, kompakte Abmessungen und höchste Feinbearbeitungsstandards.

Zuverlässige Technologie

Der Maschinenaufbau ist ausgesprochen robust und steif und wurde mit den modernsten Berechnungs- und Planungswerkzeugen dimensioniert.



Das sorgt für hohe Stabilität und ermöglicht der Maschine auch 24 Stunden pro Tag, 7 Tage pro Woche zu arbeiten und dabei den hohen Qualitätsstandard beizubehalten.

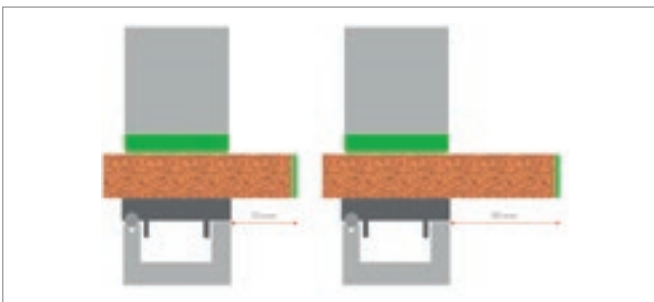


Die **Andrückvorrichtung mit Riemen**, serienmäßig bei der Stream B, ermöglicht den Durchlauf der Platte auf der Raupe und stellt einen gleichmäßigen Druck sicher, der auch für sehr empfindliche Beschichtungen ideal ist.

Stream B erlaubt auch die individuelle Gestaltung des Maschinenaufbaus mit einer Reihe von Sonderausstattungen zur Erhöhung der Maschinenleistung, damit maximale Bearbeitungsleistung garantiert werden kann.



Die **Rollen für den Erstdurchlauf** gestatten durch den konstanten Druck der 3 Gummirollen eine perfekte Ausrichtung der Platte beim Durchlauf in Längsrichtung.



Industriekette für Antrieb.



Die **beweglichen Tische** erlauben die Ausführung von Bearbeitungen, die mit anderen Maschinen mit festen Bearbeitungslinien nicht möglich sind. Eine der häufigsten Anwendungen ist die Erstellung von Nuten mit einer Tiefe von mehr als 35 mm.



Die **Winkelzuführung** ist eine Vorrichtung, welche die perfekte Einführung von langen, schmalen Platten in die Maschine für die Bearbeitung in Querrichtung gewährleistet.

Perfekte Integration in die Produktionsabläufe

Biesse ist in der Lage, zahlreiche integrierte Lösungen zu liefern, je nach den spezifischen Produktions-, Automatisierungs- und Platzanforderungen.



Bei der Zuführung vom Typ Foster handelt es sich um eine automatische Ladevorrichtung, welche eine korrekte Einführung von Platten jeder Größe für den Querdurchlauf erlaubt.



Die Parallelogramm-Werkstückhalterung ist eine erweiterte seitliche Halterung, die eine Bearbeitung großformatiger Platten erlaubt.

Planung von integrierten Linien von mehr als 100 Metern Länge



BiesseSystems bietet einen kompletten Service der Beratung und Entwicklung von Projekten für die Betriebe, die für ihre Produktionsprozesse integrierte technische Lösungen anwenden wollen.

Ein Team von Experten des Sektors, das in der Lage ist, die Anforderungen der Betriebe zu interpretieren und vorwegzunehmen, begleitet den Kunden von der Idee bis zur kompletten Fertigstellung der Anlage.

Mehr als 300 Anlagen
weltweit verkauft.

Umweltbewusstes Kantenanleimen



Stream B verfügt über ein Umweltpaket zur Energieeinsparung mit dem der Absaug- und Stromverbrauch optimiert werden.

Perfekte Klebefläche



Das **Fügefräsaggregat RT20 mit 2 Motoren** und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen. Die neue Optimierung des Absaugsystems sichert eine perfekte Reinigung.

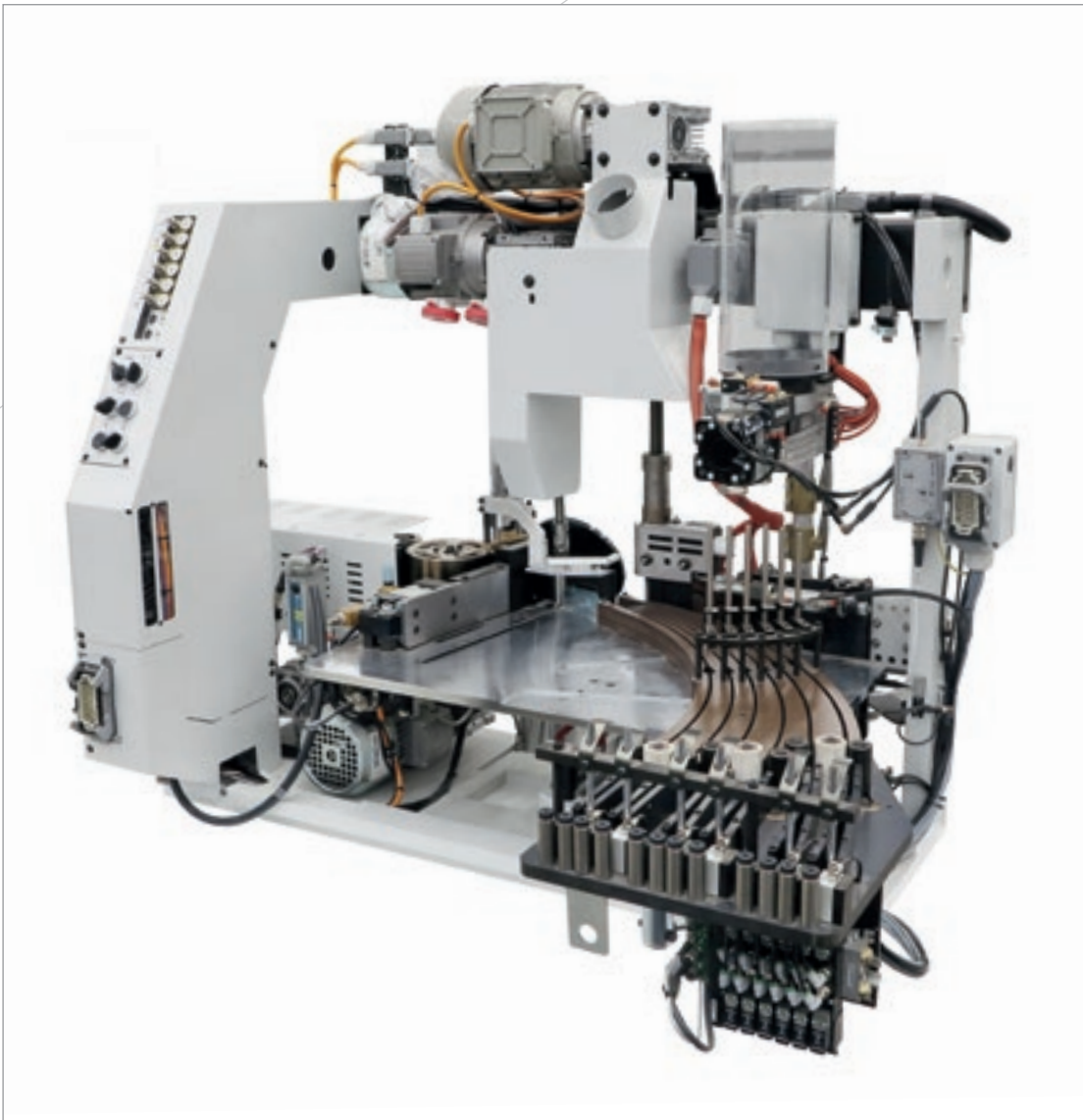


Das **Fügefräsaggregat RT30 mit 2 Motoren** und automatischem Eingriff garantiert die perfekte Grundlage für das Anleimen. Durch das doppelte Kopiersystem gestattet es die Bearbeitung des Plattenprofils, ohne die Formatierung zu verlieren.

Maximaler Halt der Kante

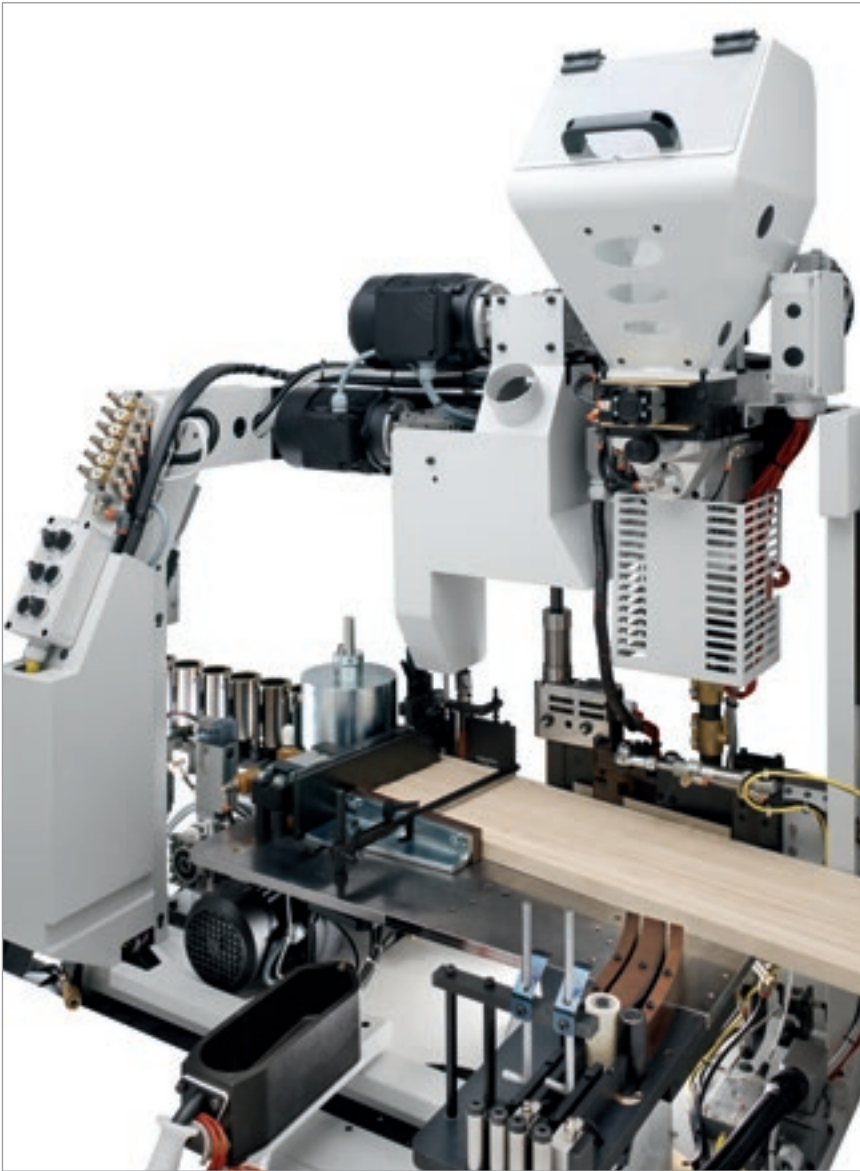
Technologische Lösungen für einen hohen Qualitätsstandard.

Anleimaggregat für die automatische Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 20 mm. Mit serienmäßigem eigenen Antrieb auf der Leimwalze, Kantenzuführungsrolle und Andruckrolle.



SP10

Erlaubt die Anbringung von Rollen- oder Streifenkanten von 0,4 bis 3 mm, die den Großteil der Bearbeitungsanforderungen abdeckt.

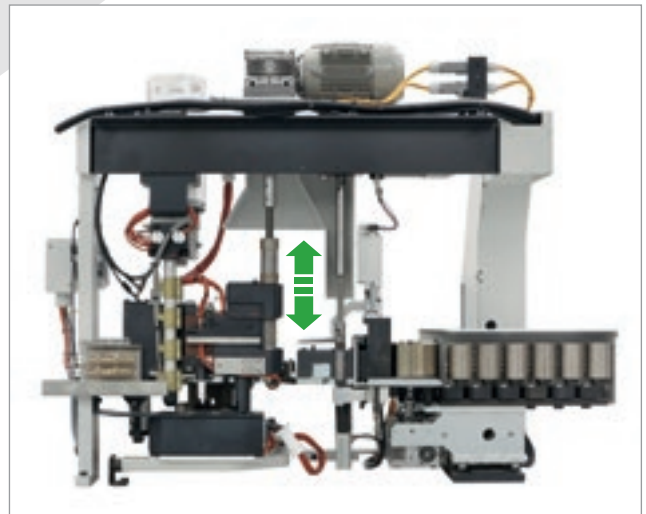


SP20
Spezialaggregat für die Massivbearbeitung von bis zu 20 mm starken Streifen- und Rollenkanten.



SP30
Die ideale Lösung für Bearbeitungen, die hohe Geschwindigkeit und kurze Rüstzeiten erfordern.

Viele Lösungen für eine optimale Leimkontrolle



High Melt bezeichnet das patentierte System von Biesse für die kontinuierliche Leimrückführung, mit dem die Maschine sauber gehalten wird, ohne dass der Leim verbrennt.



Magazin für die Mehrfachverwaltung der Kanten. Dank eines Magazins, das eine Vielzahl von Kantenkombinationen aufnehmen kann, garantiert das Aggregat noch nie dagewesene Flexibilität.



Der **Vorschmelzer HM20** ist ein Behälter für Leimgranulat, der mit seinem großen Fassungsvermögen langfristige Bearbeitungsautonomie der Maschine garantiert.



Biesse bietet spezielle Lösungen für die Benutzung von hitzebeständigem, feuchtigkeitsbeständigem und wasserbeständigem Polyurethan-Leim.



gPod Biesse Vorrichtung für Polyurethan-Leim mit System "PUR on demand" für das Schmelzen in Echtzeit von nur der Menge, die notwendig ist.



Vorschmelzer Nordson für hohe Produktionsanforderungen, exklusives System mit direkter Einspritzung für durchgehende Bearbeitungen mit hohem Verbrauch und hohen Geschwindigkeiten.



Unsichtbares Kantenanleimen

Das auf den Umleimermaschinen erhältliche Air Force System nutzt das physikalische Prinzip der Konvektion. Dank eines Heißluftsystems wird die Kante perfekt an die Platte gepresst und gewährleistet Wasser- und Hitzebeständigkeit sowie eine hervorragende, langfristige ästhetische Feinbearbeitungsqualität.

AIR FORCE SYSTEM

Keine Fuge, kein Leimfaden,
perfekte, harmonische
Verschmelzung mit der Platte.
Perfekte Kombination aus Qualität
von Biesse und italienischem
Genie.



Präzise Bearbeitung

Ein Forschungs- und Entwicklungsteam plant hochmoderne Lösungen um den Marktanforderungen gerecht zu werden und eine wegweisende, zuverlässige und leistungsstarke Technologie zu bieten.

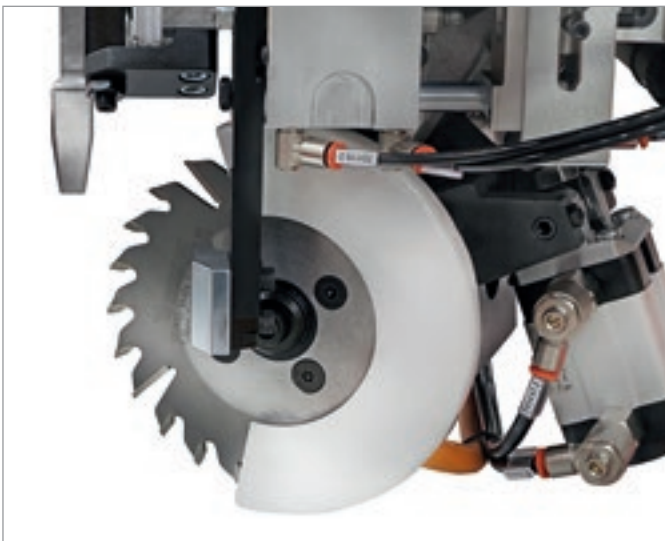
Qualität und Schnittgenauigkeit dank des Kappaggregats, durch das Kantenüberschüsse am Anfang und am Ende beseitigt werden. Verschiedene Lösungen je nach Bearbeitungsanforderung verfügbar.



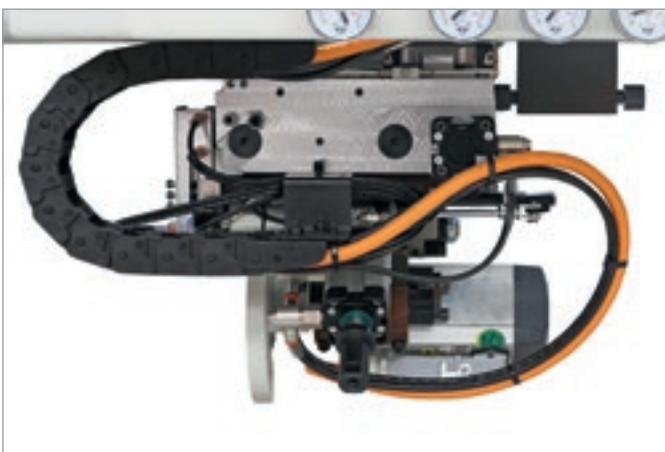
IT90S, pneumatisches Kappaggregat mit linearem Antrieb.



IT90X, lineares Kappaggregat mit Brushless-Antrieb für hohe Geschwindigkeiten.



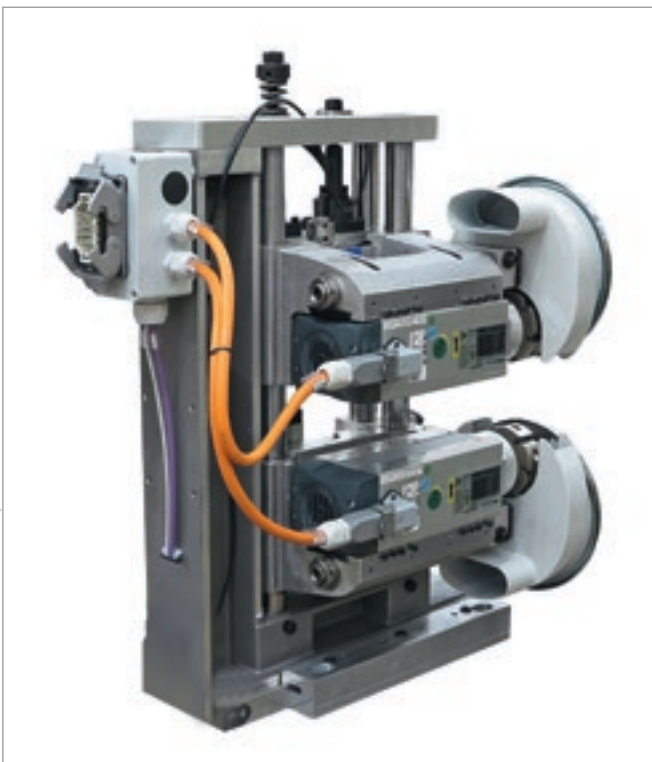
Das **Kopiersystem mit Nachverfolgung** garantiert eine optimale Feinbearbeitungsqualität selbst an High-Gloss-Kanten mit Folie. Durch 3 pneumatische Stellungen des stirnseitigen Tasters kann die Feinbearbeitung von 3 verschiedenen Kantenstärken CNC-gesteuert werden.



Die Verschiebung der Maschine entlang der Achse auf Linearführungen erlaubt das Erreichen sehr hoher Bearbeitungsgeschwindigkeiten.

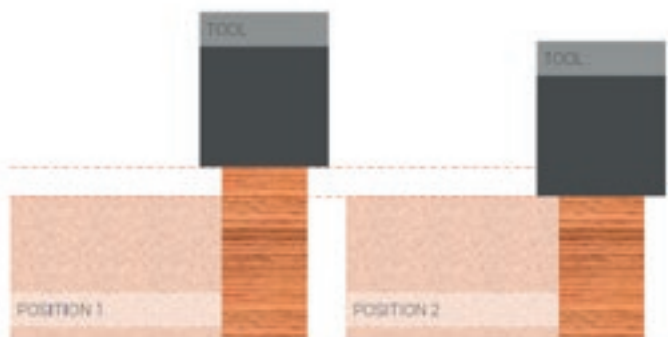
Verringerung der Produktionszeiten

Stream B bietet individuelle Lösungen, mit denen eine Verringerung der Rüst- und Bearbeitungszeiten möglich ist.



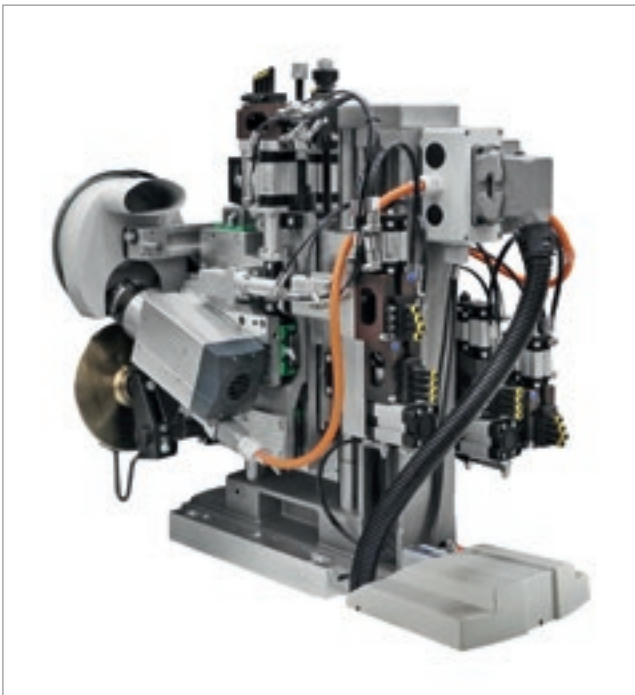
Das darübergelagerte Bündigfräsaggregat verringert den Kantenüberstand am oberen und unteren Teil der Platte.

Außerdem wird damit die Massivholzfeinbearbeitung in einem einzigen Durchgang garantiert.



Duo System ist eine Vorrichtung für den automatischen Wechsel zwischen der Grob- und Feinbearbeitungsfunktion.

Feinfräsaggregat zum Bündigfräsen der Kante, einschließlich 2 Hochfrequenzmotoren sowie vertikalen und stirnseitigen Kopiervorrichtungen mit Drehteller.

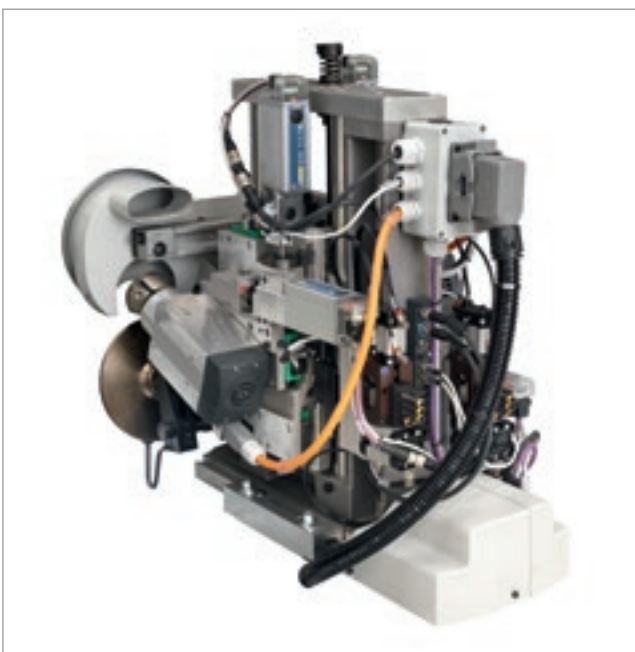


RF30

Durch die Verwendung von pneumatischen Revolver-Werkzeugwechslern kann eine höhere Einstellgeschwindigkeit für den Wechsel von einer Bearbeitung zur nächsten gewährleistet werden.



Pneumatische Steuerung der Bearbeitung mit 4 automatischen Positionen des Werkzeugprofils.



RF40

Vollkommene Unabhängigkeit der Bearbeitungsposition. Dank einer vollständigen Anpassung der Maschine je nach gewünschter Kantenstärke, die ideale Lösung, wo totale Bearbeitungsflexibilität gefordert ist.

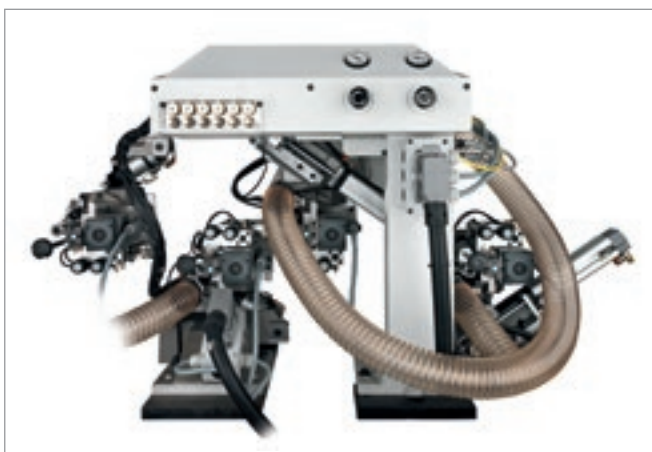
Augenmerk auf Details

Spezifische Lösungen, um den Anforderungen der anspruchsvollsten Hersteller im Hinblick auf Produktivität und Flexibilität gerecht zu werden.

Das Multifunktions-Formfräsaggregat gestattet das Radiusfräsen auch im oberen und unteren Platten- teil sowie am Plattenanfang- und ende.



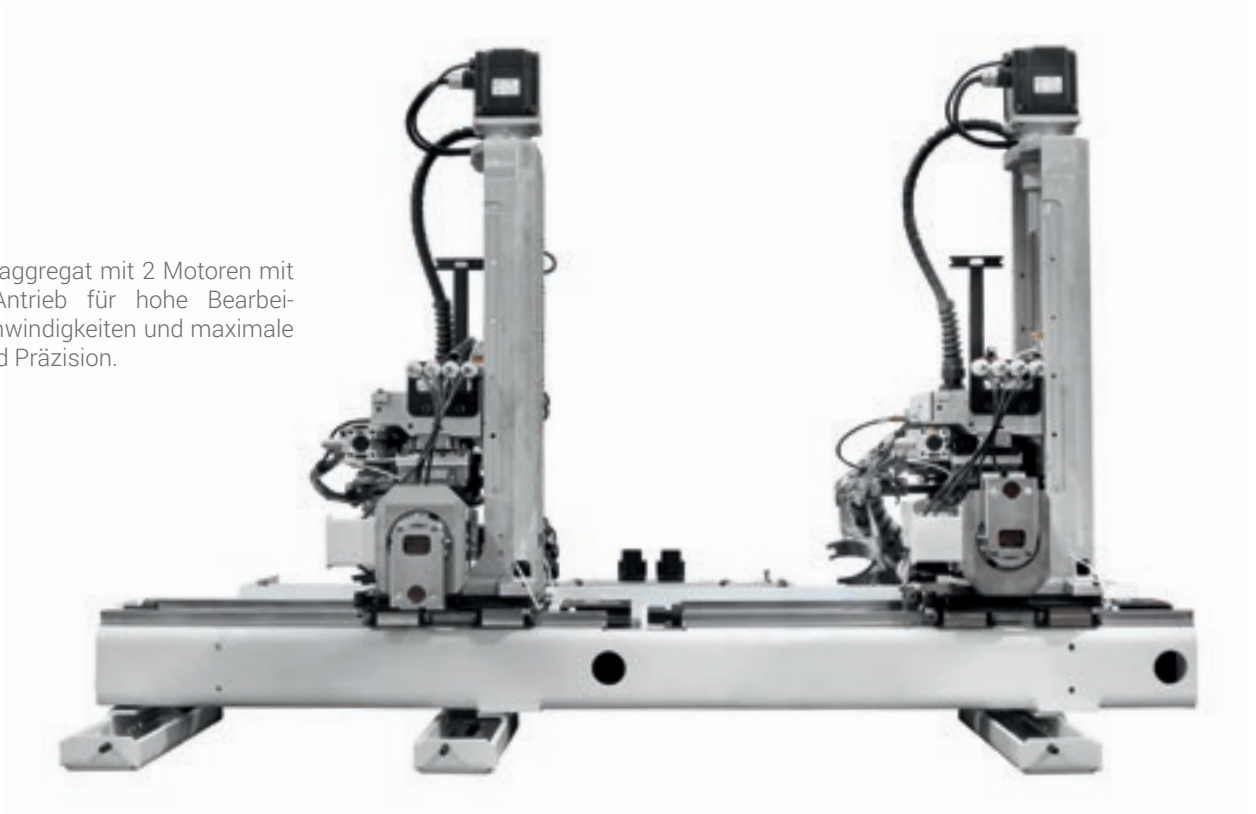
AR30
Abrundfräsaggregat mit 2 Motoren mit pneumatischer Nachverfolgung.



AR34
Abrundfräsaggregat mit 4 Motoren mit pneumatischer Nachverfolgung. Ideal zum Abrunden von Holzkanten.

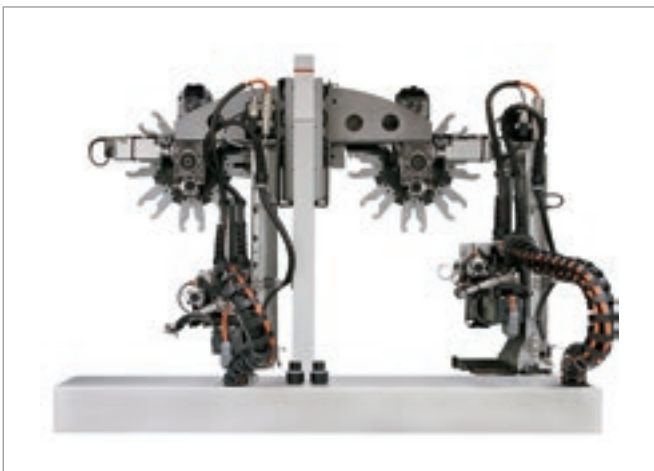
AR80

Abrundfräsaggregat mit 2 Motoren mit Brushless-Antrieb für hohe Bearbeitungsgeschwindigkeiten und maximale Qualität und Präzision.



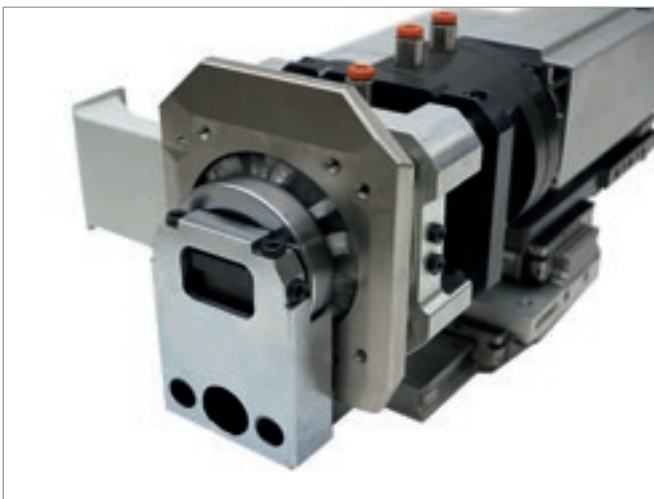
Werkzeugwechsellmagazin

Verringerung der Zykluszeiten durch den automatischen Werkzeugwechsel für die Bearbeitung von Kanten mit verschiedenen Stärken.

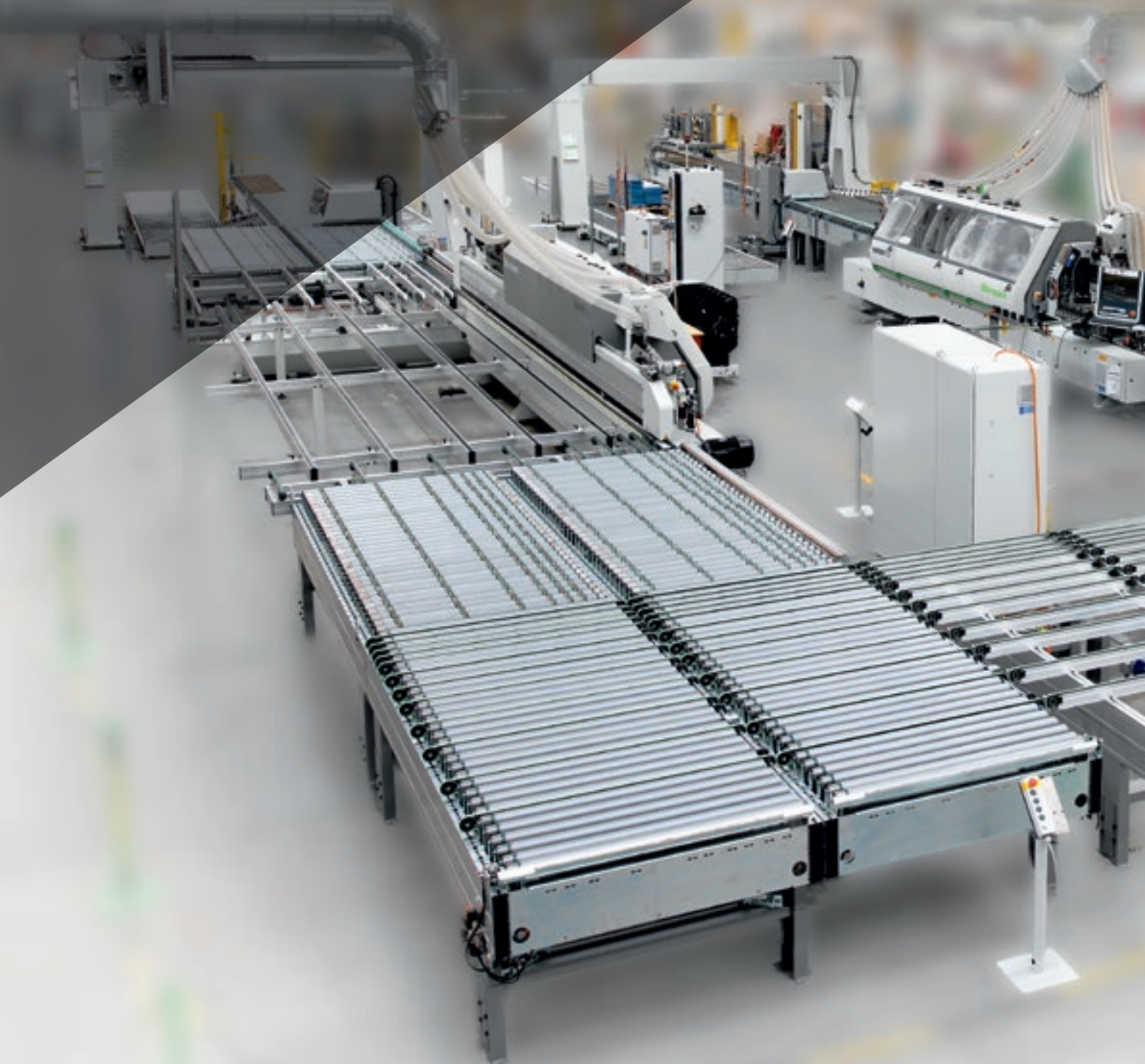


Q-System

Patentierter Q-System-Kopf mit Profilwechsel in Echtzeit.



Kantenanleimen im 24/7-Dauerbetrieb



Stream B ist die Kantenanleimmaschine, die sich für die Einbindung in eine Linienstruktur eignet. Ihre Vielzahl an Konfigurationsmöglichkeiten und ein Höchstmaß an kundenspezifischer Gestaltung machen sie zu einem mustergültigen Produkt, in dem höchste Ingenieurskunst von Biesse konzentriert ist. Stream B kann für Arbeitsabläufe von rechts nach links oder von links nach rechts vorgerüstet werden. Die Produktivität der Stream B in der Lade- und Entladelinie ist deutlich höher im Vergleich zu einer Standalone-Lösung, und zwar sowohl im Hinblick auf Qualität als auch Leistung. Stream B stellt die ideale Lösung für jene Industriebetriebe dar, die den technologischen Sprung zur Industrie 4.0 vollziehen möchten.



EDGEBANDING LINE SOLUTIONS

Kein Kompromiss zwischen Qualität und Produktivität für gleichbleibend hochwertige Leistungen beim Kantenanleimen. Perfekte Kombination aus Technologie von Biesse und italienischer Genialität.

Hochqualitative Produkte

Technologische Lösungen, die für eine perfekte Feinbearbeitung eines jeden Bearbeitungstyps entwickelt wurden.

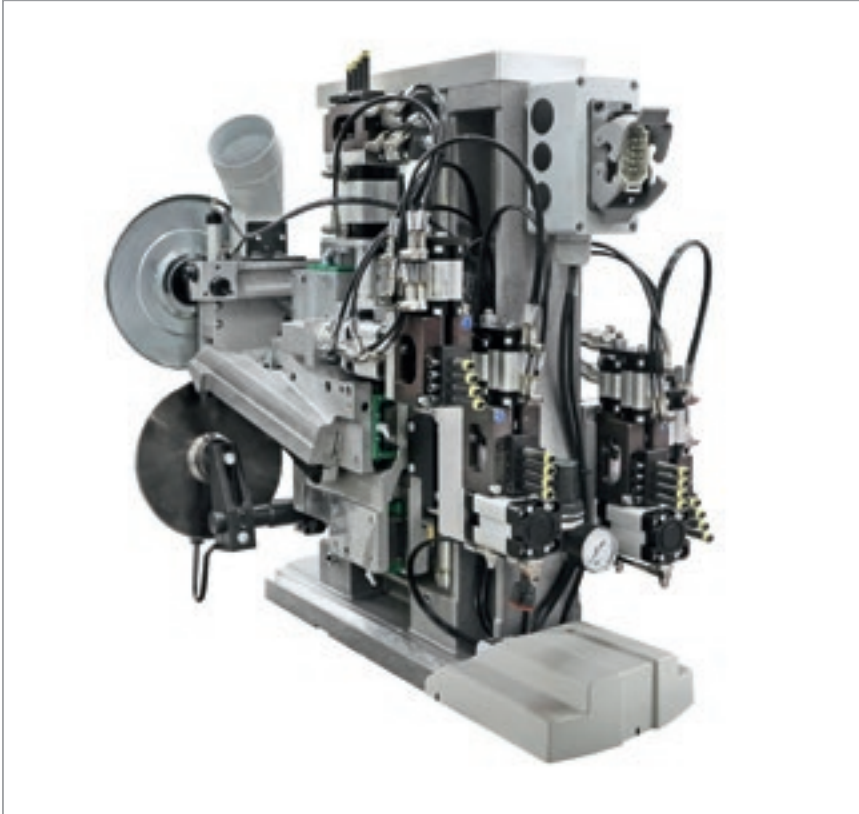
Das Radius-Ziehklagenaggregat beseitigt etwaige Unsauberkeiten von vorhergehenden Bearbeitungen am oberen und unteren Kantenbereich.



Kompakte Bearbeitungseinheit mit der Steuerung von 2 Profilen mit pneumatischer Positionierung.



Doppelprofil-Steuerung
Mithilfe der 4 pneumatischen Magnetventile können automatisch 2 verschiedene Radien gesteuert werden.

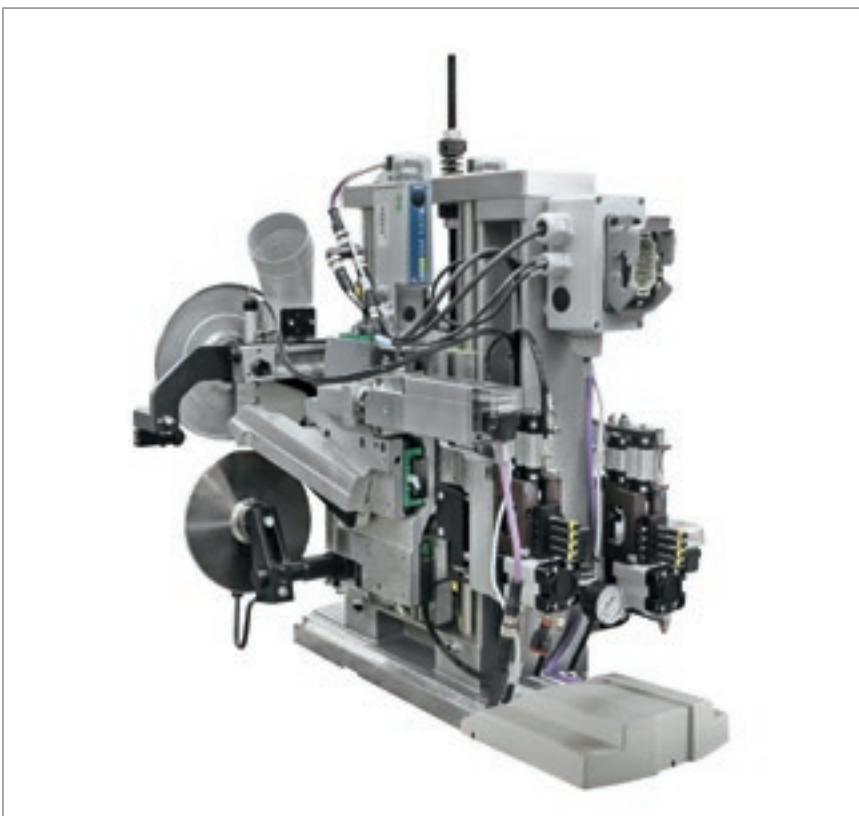


RB30

Am dem Träger positioniert wird die Steuerung von 4 automatischen Messerpositionen ermöglicht.



Automatische Steuerung von 4 verschiedenen Radien.



RB40

Zur vollständigen Absorption der an der Struktur erzeugten Schwingungen auf dem Träger positioniert und der Mehrfach-Steuerung von Achsprofilen für endlose Positionen.



Pro-Nesting-Set

Ideale Lösung zum Kantenanleimen bei vorgebohrten Platten.

Viele Bearbeitungen realisierbar

Die Technologie der Stream B erlaubt die Ausführung komplexer Bearbeitungen und garantiert dabei Qualität, Präzision und dauerhafte Zuverlässigkeit.

Das Fräsaggregat erlaubt die Herstellung von Nuten und das Fräsen auf der unteren und oberen Plattenoberfläche sowie auf der Stirnseite.



FB30

Aggregat mit Antrieb und manueller Positionierung des Aggregats mit einer Drehung von 0-90°.



EB32

Ausstattung mit doppeltem Schlitten für die gleichzeitige Ausführung einer Nut auf der unteren Seite und der Stirnseite der Platte.

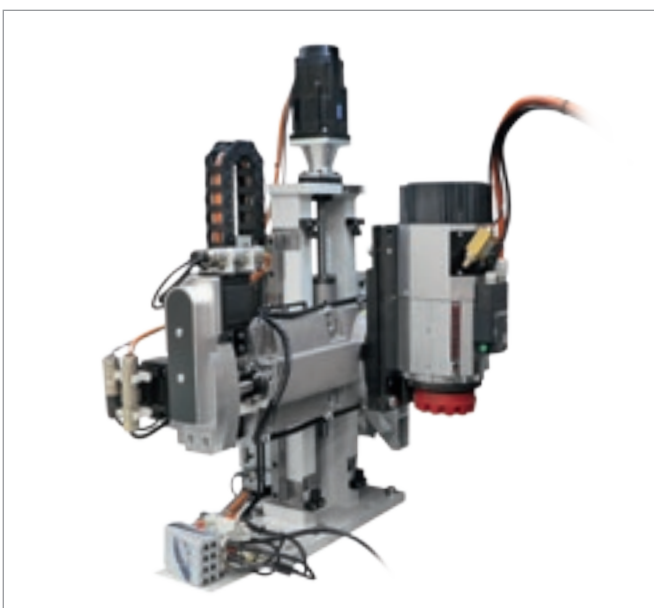


Der Motor kann für einen raschen Sägeblattwechsel durch eine **Elektrospindel** ersetzt werden.



EB42

Maximale Flexibilität durch die doppelte Elektrospindel und die komplette Steuerung der Positionen mit angetriebenen Achsen.



EB60

Elektrospindel und Fräser mit Brushless-angetriebenen Achsen. Gestattet äußerste Präzision im Zusammenhang mit zeitgeschalteten Eingriffen. Das **Werkzeugmagazin** ist mit 5 Fächern für einen über die numerische Steuerung gesteuerten automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet.

Maximale Sauberkeit des Produktes

Viele Lösungen, die hohe Produktqualitätsstandards gewährleisten.



Das **Leimziehklingenaggregat** zum Entfernen des Leimüberschusses auf dem oberen und unteren Plattenbereich ist einzigartig am Markt. Es ist mit 4 Pneumatikzylindern für höchste Feinbearbeitungsqualität ausgestattet.

Bürstenaggregat zum Reinigen und Polieren der Kante und der Platte.



Heißluftaggregat für die Reaktivierung der Kantenfarbe.

Optimierung des Standalone-Prozesses



Plattenrückführung PRS EKO

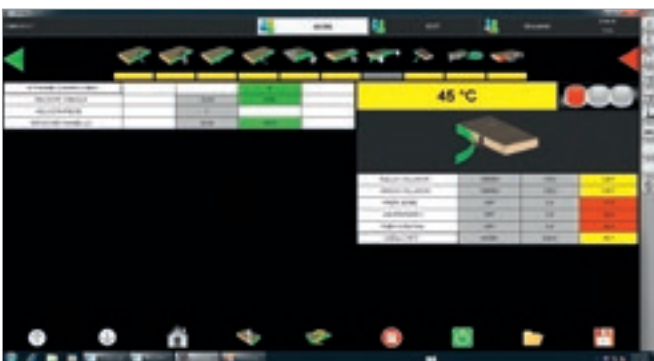
20% höhere Produktivität in einem Standalone-Konzept. Steuerung des gesamten Kantenleimprozesses durch einen einzigen Bediener.

Die Technologie im Dienste des Nutzers

Eine sofortige, allgemein verständliche Programmierung dank des Touchscreen-Bedienpanels.



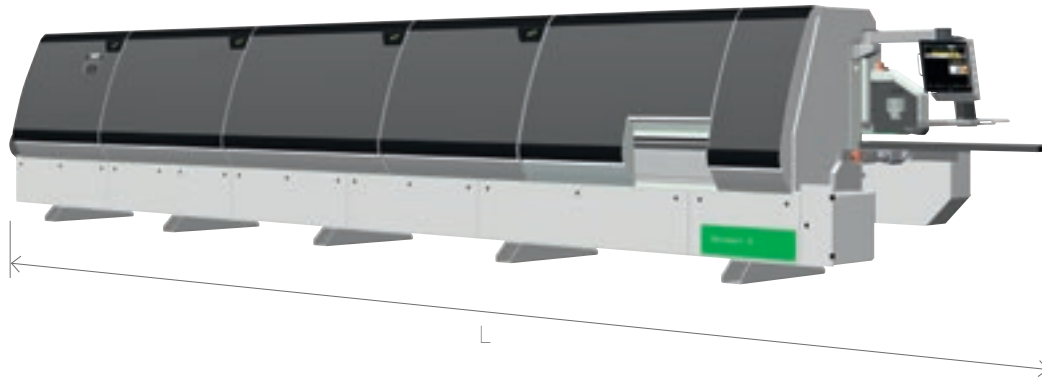
19"-Bedienpaneel mit Schnittstelle SIN-TRA.



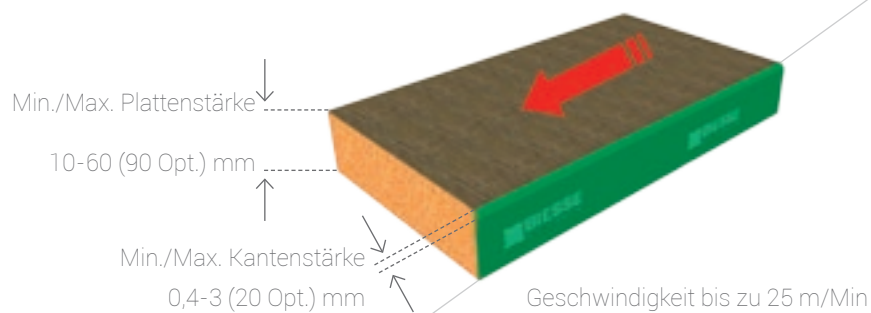
- ✓ Einfache Handhabung und Nutzung des Programms.
- ✓ Schneller Übergang zu den verschiedenen Bearbeitungen.
- ✓ Intelligente Sprachsteuerung.



Technische Daten



	L
Stream B 5.5	6640 mm
Stream B 6.5	7640 mm
Stream B 7.0	8140 mm
Stream B 7.5	8640 mm
Stream B 8.0	9140 mm
Stream B 8.5	9640 mm
Stream B 9.0	10140 mm
Stream B 9.5	10640 mm
Stream B 10.5	11640 mm
Stream B 11.5	12640 mm



Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz bei einer Maschine mit Drehschieberpumpen Lpa=86dB(A) Lwa=106dB(A) A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schalleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung bei einer Maschine mit Klauenpumpen Lwa=86dB(A) Lwa=106dB(A) Messunsicherheit K dB(A) 4

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

Service & Parts

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen.
Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

Biesse Service

- ✓ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✓ Training Center für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✓ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✓ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✓ Upgrade der Software.

500 / Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50 / Biesse Techniker arbeiten in Tele-Unterstützung.

550 / zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120 / mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den After-sales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts.

Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.



Biesse Parts

- ✓ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Sätze.
- ✓ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✓ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✓ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

87% / der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

95% / der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100 / für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500 / täglich abgewickelte Bestellungen.

Made **With** Biesse

Ein neues System des Kantenanleimens für beste Qualität.

Closet America, ein führendes Unternehmen in der Herstellung von Wandschränklösungen für privat und gewerblich genutzte Räumlichkeiten mit Sitz in Lanham, Maryland, ist das erste Unternehmen in den USA, das das Air Force System von Biesse in seine Produktionslinie einbindet. „Wir sind sehr froh darüber, dass die Investition in das AirForce System von Biesse nun Teil unserer Bestrebung ist, unseren Kunden ein auf ihre persönlichen Bedürfnisse abgestimmtes, hochwertiges Produkt für die Raumorganisation, gepaart mit einer Kundenbetreuung auf höchstem

Niveau bieten zu können. Closet America ist bekannt für die Designqualität seiner Schränke, für die Überlegenheit des Produkts und für die Erfahrung beim Aufbau der Schränke. Die Investition in das AirForce System, in Verbindung mit der Verwendung des Kantenanleimmaterials LaserEdge von Rehau, ist ein weiterer Schritt, um die Erwartungen unserer Kunden auch weiterhin übertreffen zu können. Das AirForce System ermöglicht den Unternehmen, den ökologischen Vorteil zu nutzen, der sich aufgrund der Laserkanten mit unsichtbarem Leimfaden bietet. AirForce

stößt Hochtemperatur-Druckluft aus einer entsprechenden Düse direkt auf die Reaktionsschicht der Laserkante aus, aktiviert so die Schicht und verschweißt die Kante mit der unteren Schicht. Der Anschluss des neuen Stream A an das AirForce System liefert ein Produkt von herausragender Qualität und trägt außerdem zur Steigerung der Produktionsgeschwindigkeit bei“.

Skip Labella
Vorsitzender von Closet America



Biesse Group

In / 1 Industriegruppe, 4 Business-Bereiche
und 8 Produktionsstandorte.

How / 14 Mio. €/Jahr in R&D und 200
angemeldete Patente.

Where / 34 Filialen und 300 ausgewählte Agenten
und Händler.

With / Kunden in 120 Ländern, Einrichtungshersteller und
Designer, Fenster und Türen, Komponenten für den
Bau, die Schifffahrt und die Luftfahrt.

We / 3.200 Mitarbeiter weltweit.

Biesse Group ist ein multinationales Unternehmen,
das führend in der Technologie zur Bearbeitung von
Holz, Glas, Stein, Kunststoff und Metall ist.

Es wurde 1969 von Giancarlo Selci in Pesaro
gegründet und ist seit Juni 2001 an der Börse im
STAR-Segment notiert.

 **BIESSEGROUP**

 **BIESSE**

 **INTERMAC**

 **DIAMUT**

MECHATRONICS

