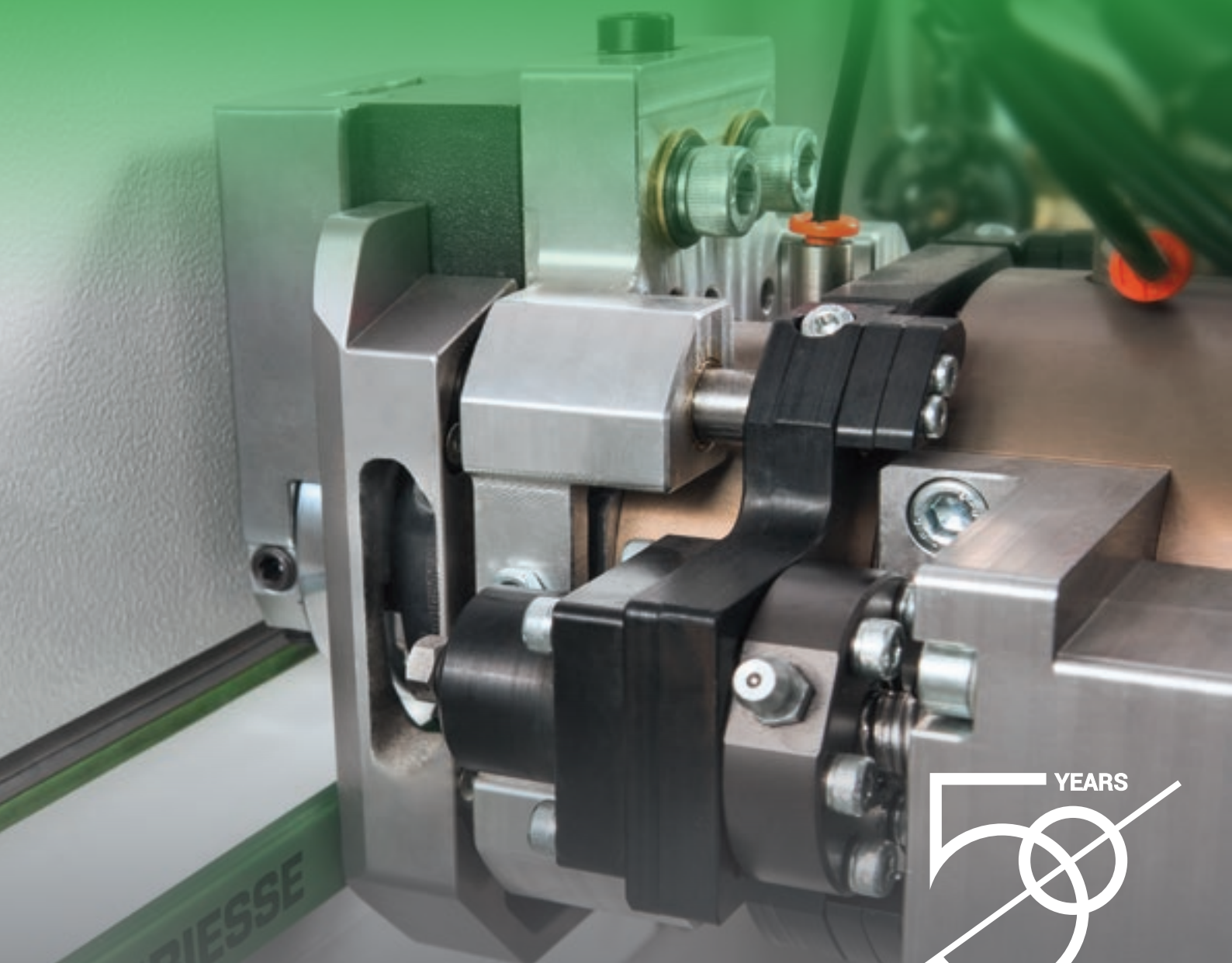


# STREAM EAM B

全自动单边直线封边机



 **BIESSE**

50 YEARS

 **BIESSE GROUP**

# 完美封边



## 市场要求

通过改善制造流程，让企业有能力吸纳尽可能多的订单。既要保证迅速无误的完成定制产品的生产，还要满足设计师极富创造性的工艺需求

## 比雅斯回应

以保证长时间高质量持久性能的技术解决方案，**Stream B**是一款全自动单边直线封边机，可满足大型企业的每周7个工作日3个班次不间断的高效生产需求，而且针对不同的生产要求，给定制家具生产提供无尽的可能性



## STREAM B

- ✔ 可靠的技术
- ✔ 与企业的生产流程完美整合
- ✔ 最佳的封边质量
- ✔ 加工精度
- ✔ 注重细节



# 可用于所有类型的加工

Stream B 的工作单元有无数种配置方式以满足客户的需求

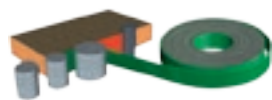
修边



预铣装置



工件涂胶



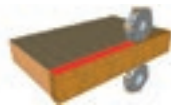
涂胶装置



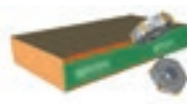
封边修整



端切装置



粗修装置



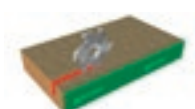
精修装置



圆角装置



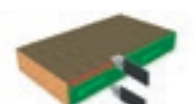
工件加工



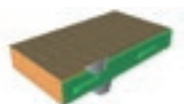
开槽装置



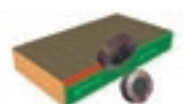
封边精修



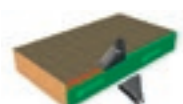
边缘刮刀



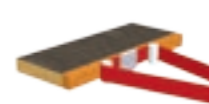
胶刮板



抛光装置



吹热风装置



砂光装置



# 可靠的技术

机座结构异常坚固结实，通过设计软件计算加工成型



每台比雅斯机器均装有ROTAX电主轴(标准配置), ROTAX由世界顶级主轴供应商HSD为Biesse Edge独家提供, 能够保证满足高功率、紧凑设计及顶级质量标准



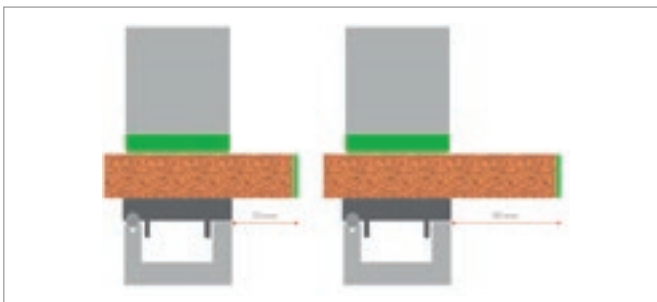
整体式底座具有高稳定性, 且在不断提供高质量标准的情况下, 能够保证设备每周运行7天, 每天运行24小时

皮带式压梁为Stream B的标准配置, 保证了板材在送料过程中压力均衡一致, 能防止易碎饰面材料在封边过程的损坏



Stream B 能依据定制客户需求订制内部的工作单元，通过一系列的选配来增强设备的性能保证最大的生产效率

First Run Wheel在纵向位置与板材完美对齐，并在三个橡胶轮的恒压下通过



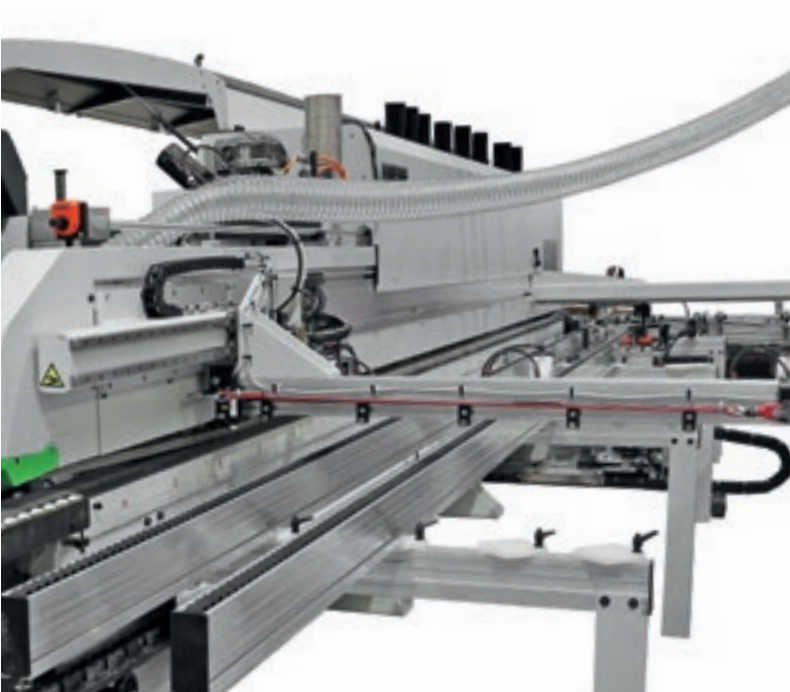
工业输送链



活动工作台面使得在别的固定设备上不可能的加工成为可能，最大的应用是在外悬部分制造一个35mm的通道



Square进料系统保证了大长宽比的板材能够垂直进入封边机中进行端头封边





# 与生产流程完美整合

比雅斯可以提供专门定制的解决方案，  
以满足您对生产率、自动化和空间的特定需求

Foster进给装置是一个自动进料器，  
可以将横向运动的任何尺寸的板材正确插入机器



平行四边形零件支持是一种扩展的侧面支持，  
可用于大型板材的加工



# 100多米长的整条生产线设计



比雅斯系统 为希望为其生产工艺使用整合技术解决方案的公司提供完整的项目咨询管理服务

此外, 一个可以理解和预测公司各种需求的行业专家队伍, 从建立初期到系统安装并调试完成, 会一直与客户一同工作

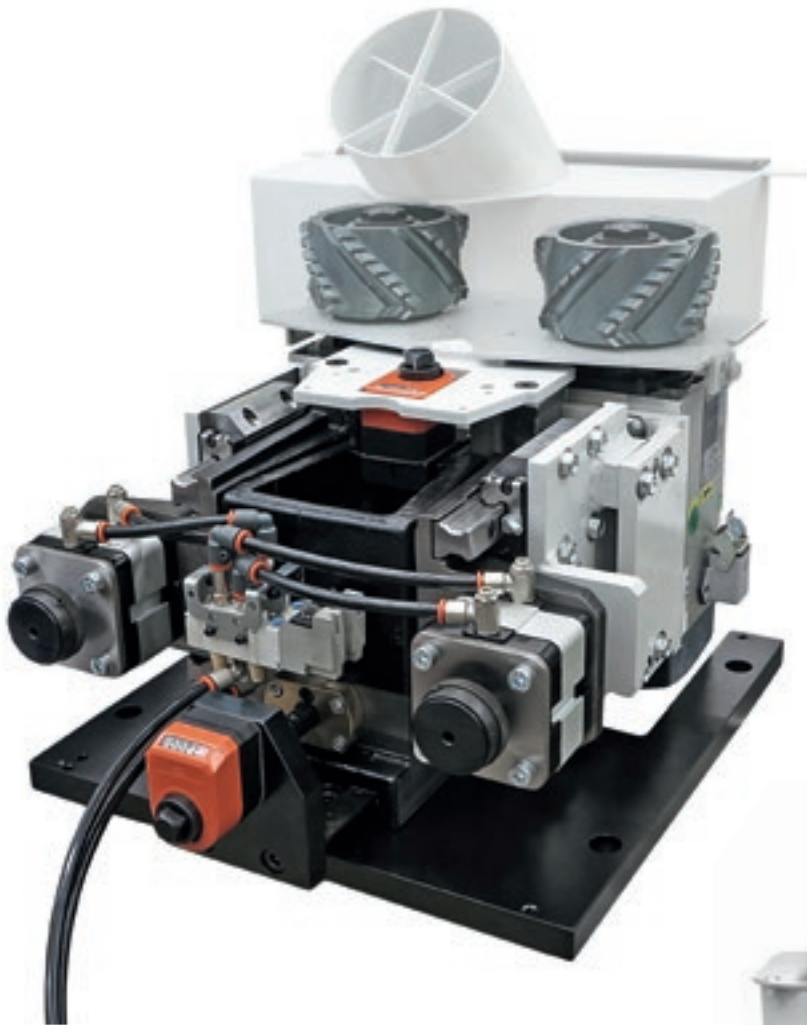
**已有1000多个系统  
被销往全球各地**

# 环保封边



**STREAM B拥有绿色节能方案，  
可优化抽吸和电力消耗**

## 完美的涂胶表面



具有自动介入功能的RT20双电机预铣装置为涂胶提供了一个完美的基准面，抽吸系统的最新优化可实现最佳清洁效果

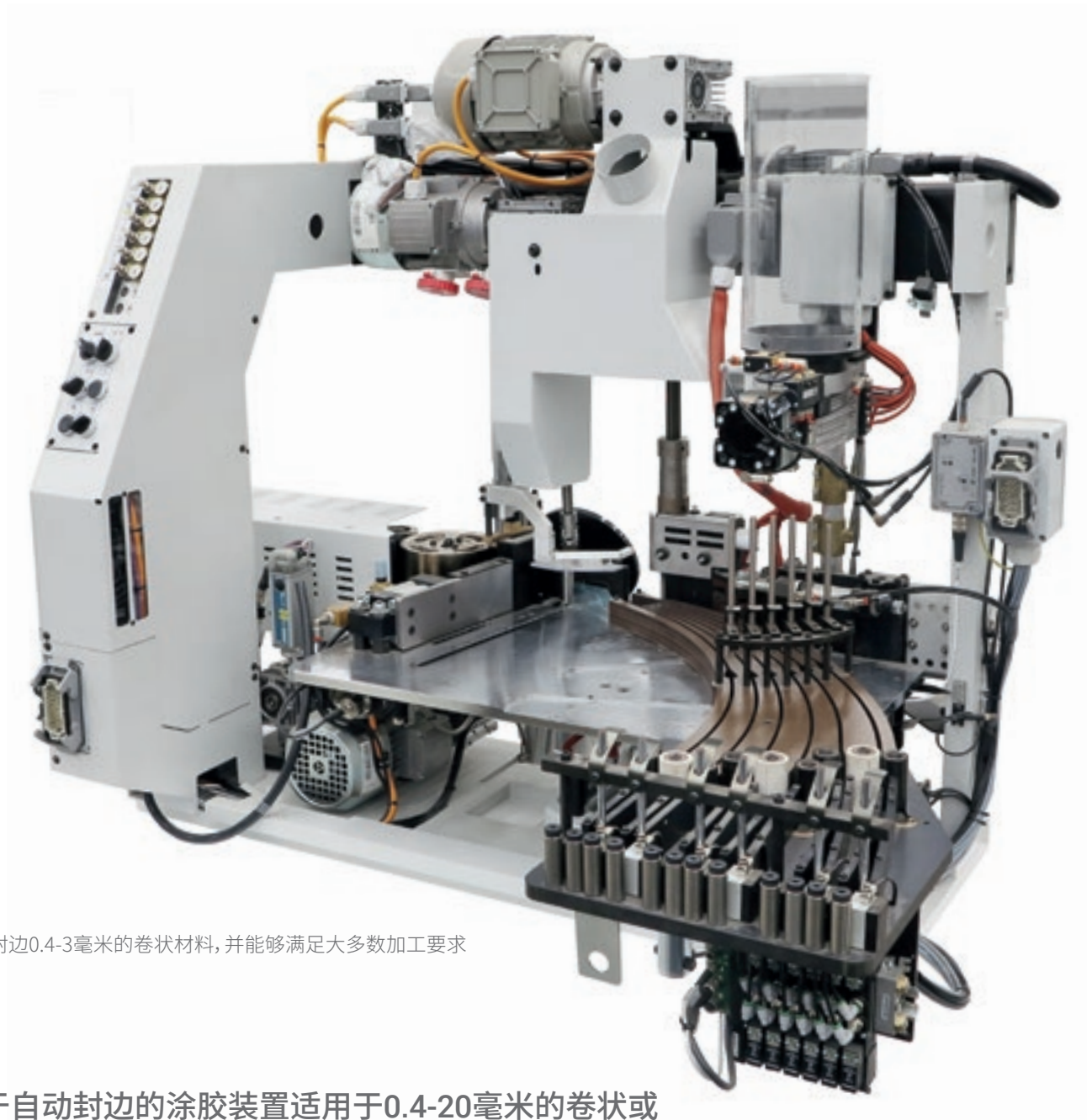
具有自动整合功能的RT30双电机预铣装置为涂胶提供了一个完美的基准面，双向复制系统加工，确保的板件外形不失方





# 优化的边缘贴合

用于保证高质量标准的技术解决方案

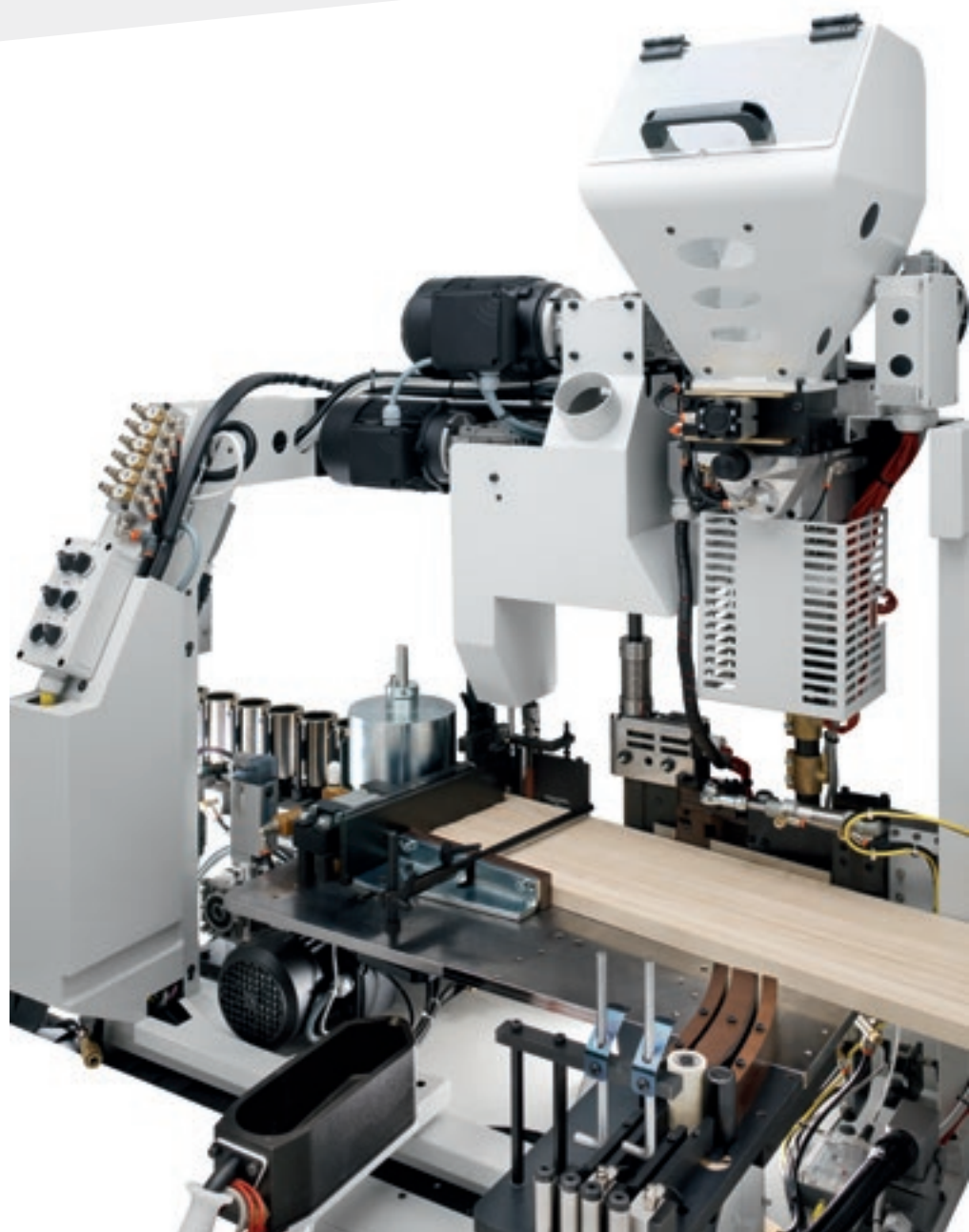


SP10

用于封边0.4-3毫米的卷状材料,并能够满足大多数加工要求

用于自动封边的涂胶装置适用于0.4-20毫米的卷状或条状材料,封边条标准的在指定的涂胶轮,加载轮和压轮上运动

SP20  
尤其适合加工厚达20mm的实木边条

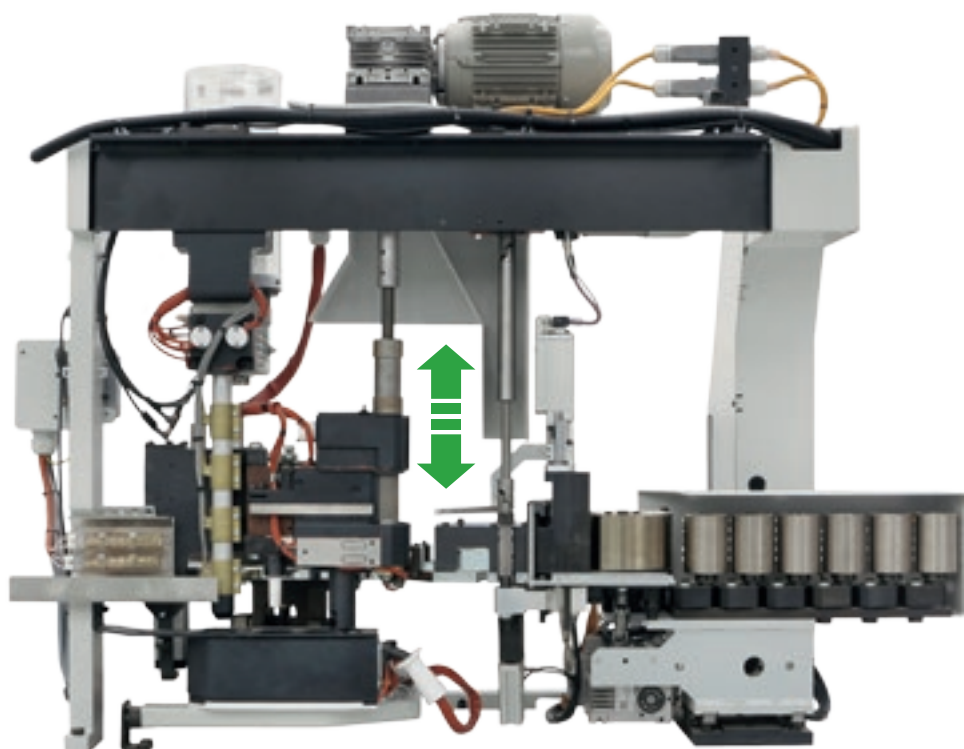
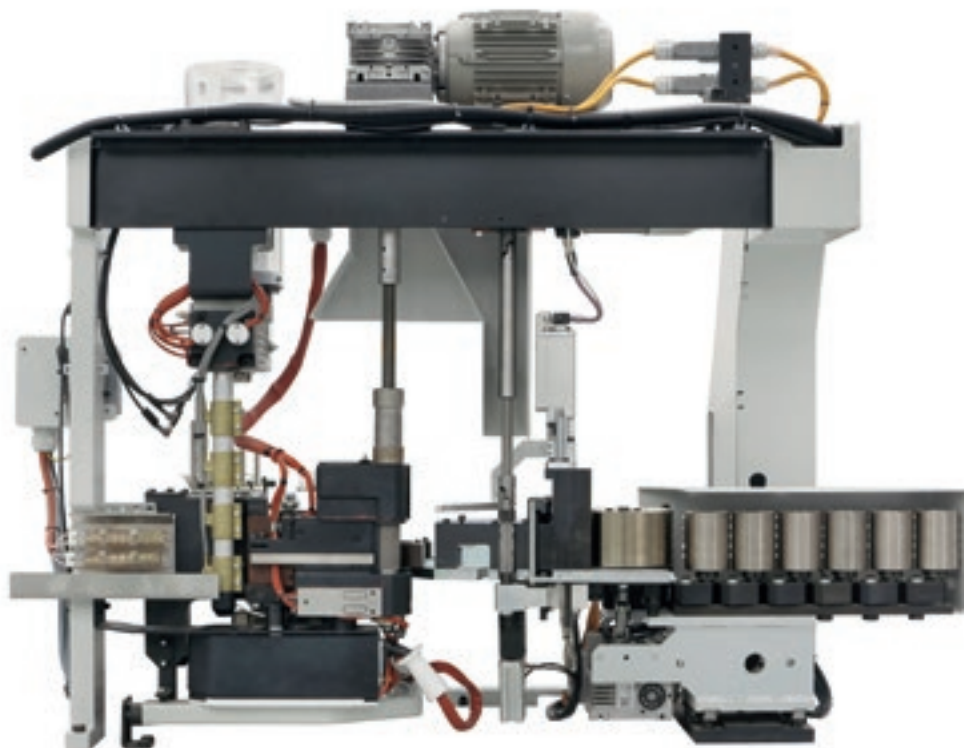


SP30  
具有高速和快速设置时间要求的加工的理想解决方案



# 胶水优化管理的多种解决方案

高温熔融为持续胶水回收系统，  
是比雅斯的专利技术，该系统使机械保持清洁，  
没有焦化的胶水



多通道边带库可以覆盖广泛的  
边缘组合，该装置可保证前所未有的灵活性





**涂胶轴维护工作站**

- ✔ 能够进行涂胶轴的维护
- ✔ 根据胶水类型 (EVA / PUR) 进行特定温度的控制
- ✔ 专用涂胶辊传动



**gPod,**  
是比雅斯生产的聚氨酯胶装置, 该装置  
装有“PUR on demand”系统, 可以及时  
熔融所需数量的聚氨酯胶

Eva预熔器是一个盛颗粒状胶的容器,  
其容量较大, 因此可以保证长时间  
完全自主的持续加工



满足高生产率需求的Nordson 预熔器, 供  
连续加工操作使用的, 高速率、高消费水平  
的专属直接注入系统

**就耐热、耐湿、耐水的聚氨酯胶,  
比雅斯提供了特定的解决方案**

# AIR FORCE SYSTEM

## 隐形封边

无接缝、无胶线, 与板材完美拼接,  
比雅斯质量与意大利天才的完美融合

比雅斯封边及其可使用的Air Force系统是基于气流的物理原理的系统。通过使用压缩的热空气系统, 封边材料与板材完美地粘合, 从而提供良好的耐水性、耐热性和良好持久的成品质量





# 高性能和极佳的加工能力

为了满足市场需求并提供最先进可靠的切削刃技术，  
我们的专业研发团队开发了业界领先的解决方案

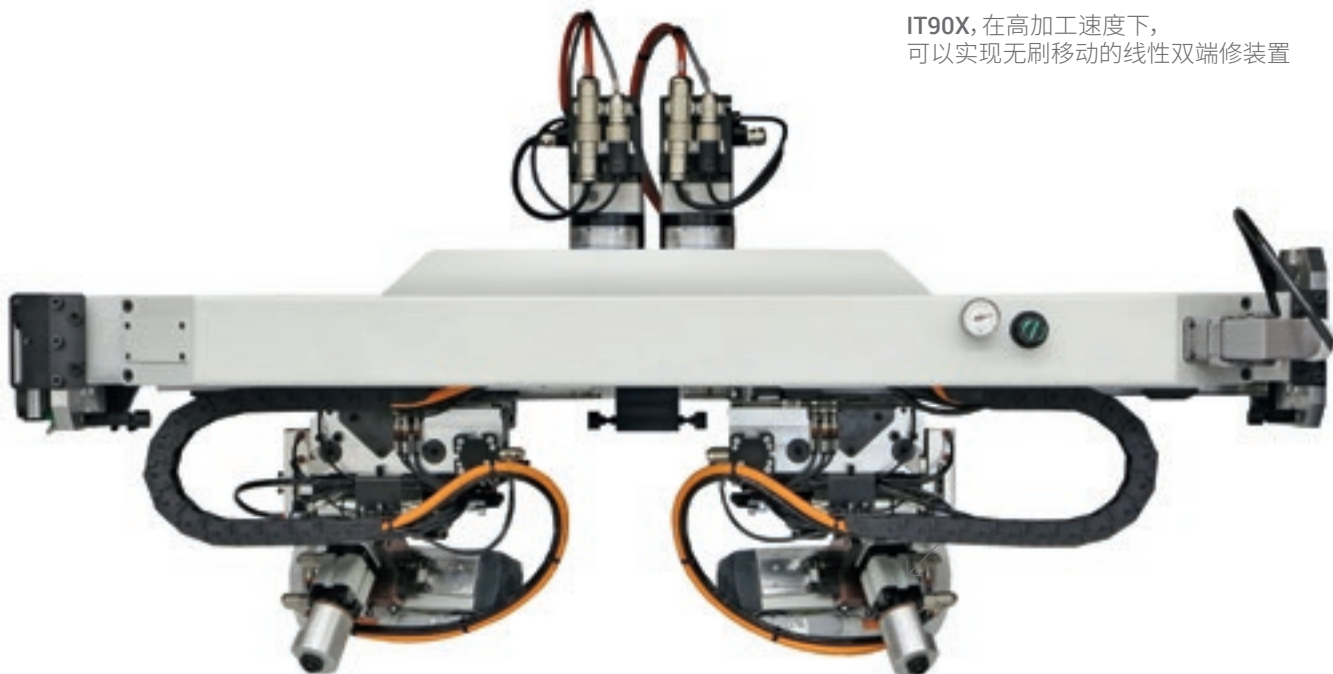


IT90P——线性端修装置，拥有更高的运行速度，可实现达高达30米/分钟的工作速度

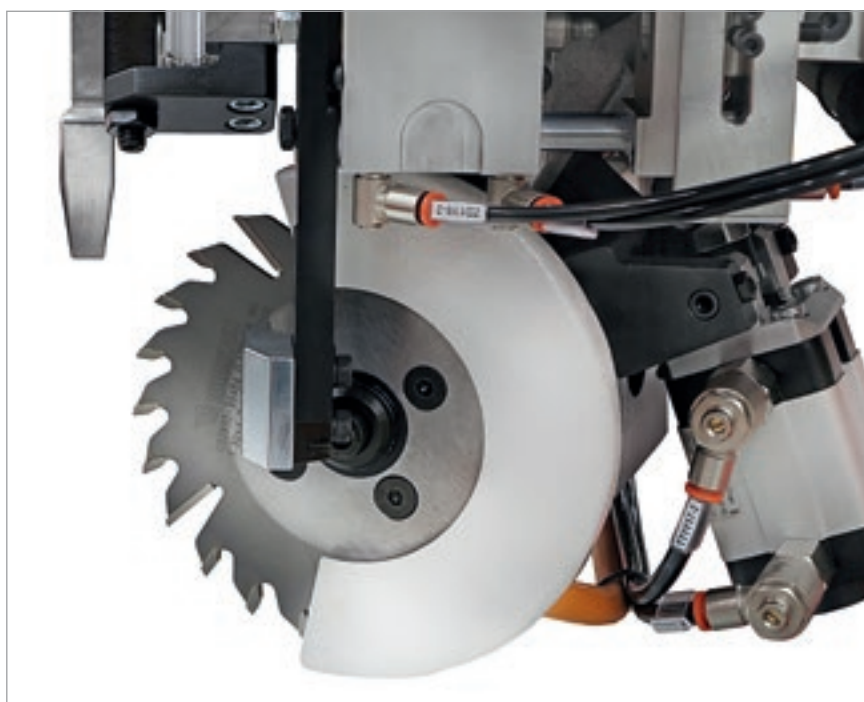


端修装置支持在板材边缘两端同时进行整修，  
从而达到良好的切割质量和精度  
根据不同的加工要求，可以提供不同的解决方案

IT90X, 在高加工速度下,  
可以实现无刷移动的线性双端修装置

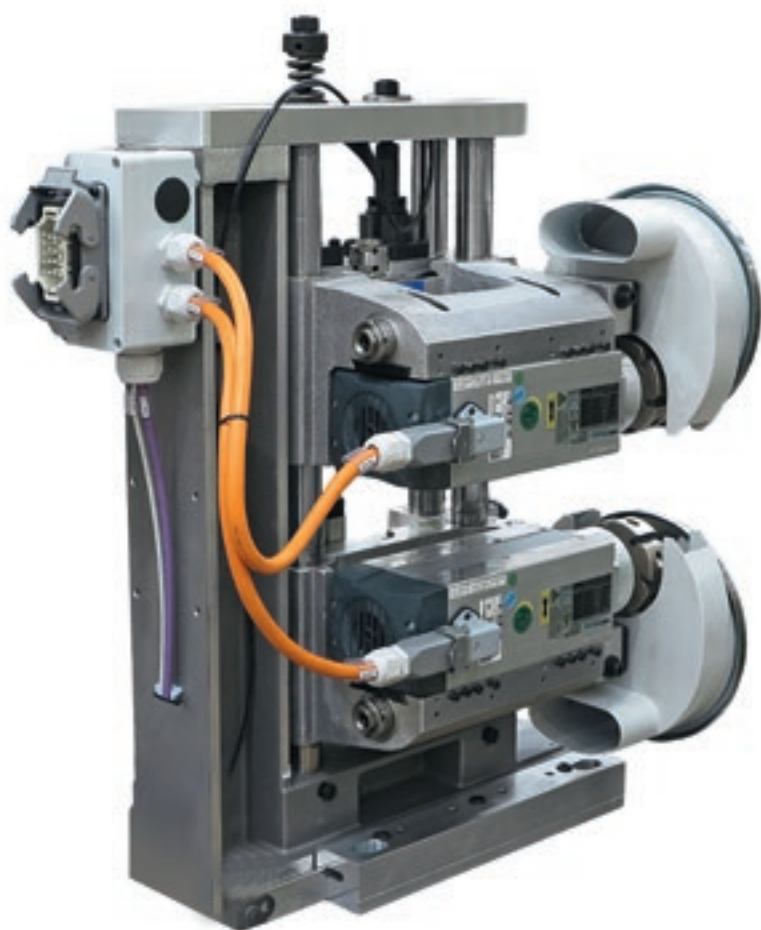


仿型和跟踪系统还可保证带膜高光泽边缘最优的加工质量。前跟踪装置3个气动位置可以控制3种不同厚度边缘的加工



# 减少生产时间

Stream B 可以提供的解决方案,从而减少设置和加工时间



Stream B 可以提供个性化的解决方案,从而减少设置和加工时间



粗修装置可以减少板材顶部和底部多余的边缘,还可以保证在单独运行下实现实木的完美加工



Duo系统是实现粗造型和精加工功能自动转换的设备





精修装置使用两个高频率电机和垂直/正面转盘复合机修正边的顶部和底部



**RF40**

完全的加工设置自主权,就要求的边缘厚度对机器进行的完全调整,为要求获得绝对加工灵活性的用户提供了最理想的解决方案



**Nuovo RF50**

高成品质量归功于高频电机(24000rpm)和金刚石铣型钻头  
得益于由NC主轴控制的7轴,刀具的位置可根据封边带和工件的变化而调整

# 注重细节

满足大多数需求制造商生产率和灵活性需求的解决方案

多功能圆角装置在前/后和顶部/底部边缘均形成了一个半径



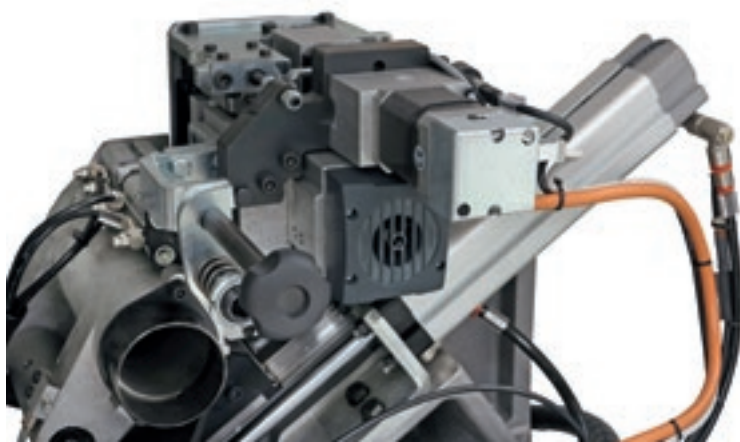
**AR30NC**  
双电机气动追踪圆角装置



**AR34NC**  
4个电机用于加工不同的材料例如，木材边缘的圆角加工

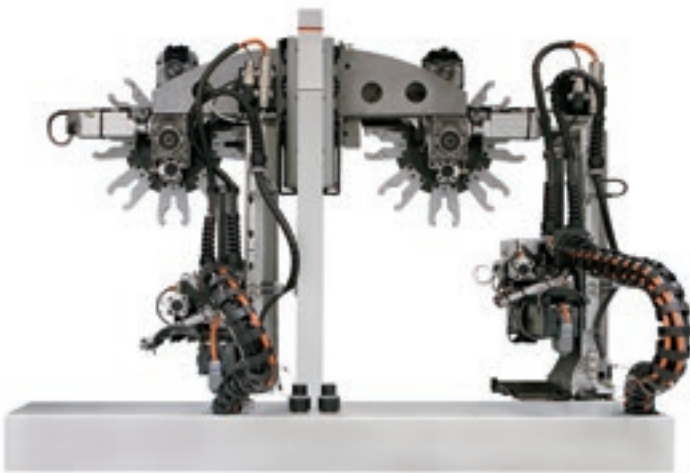
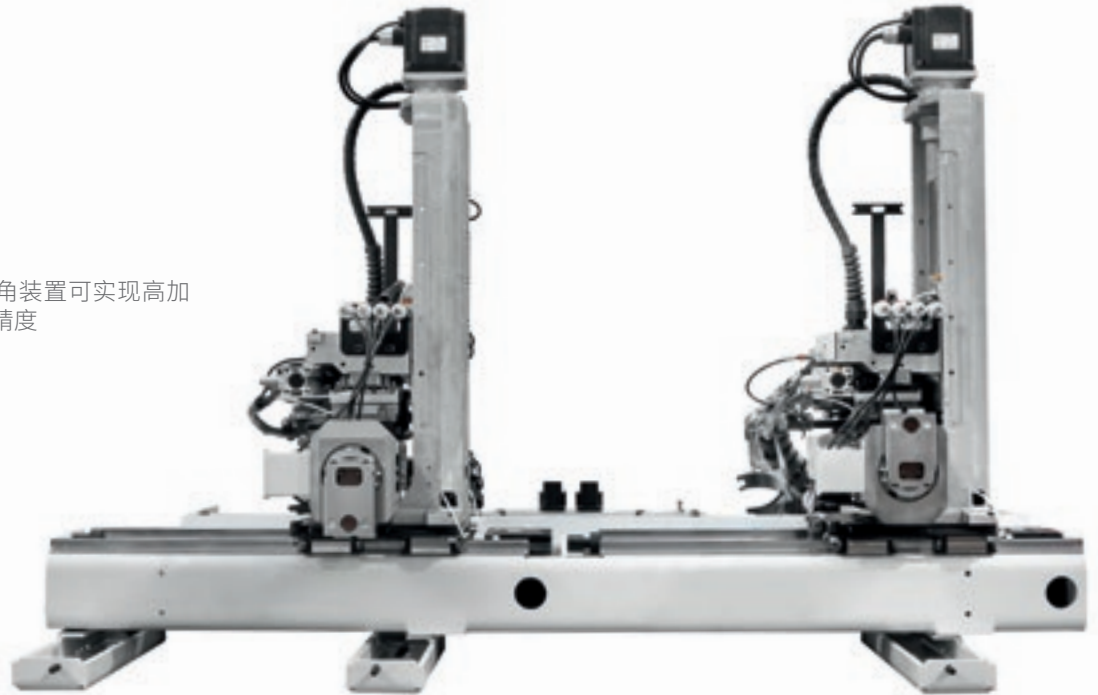


圆角装置上标配的可控轴,可自由调节,完美地满足生产的需求



AR80

无刷移动的双电机圆角装置可实现高加工速度和最佳质量和精度

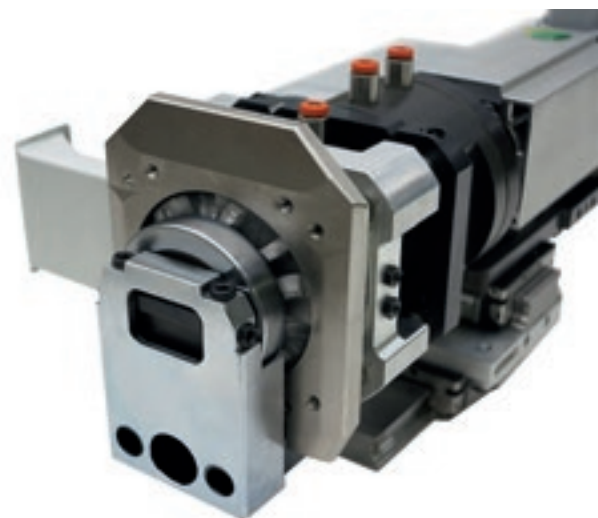


快换刀库

可根据加工需求的变化, 快速切换刀具

Q-系统

Q-系统专利卡盘可随时变更廓形





# EDGE BAND ING LINE

## 24/7持续封边

持续的、优质的封边不会降低产品质量和生产效率

Stream B是一款可融合于生产线系统的封边机,其优秀的可配置性和最大程度的定制化服务可以让企业获得理想的生产效果,充分体现了比雅斯技术的优越性,

Stream B可以通过左右连线进行操作,在保证同样的质量或性能基础上,配备上下料系统 Stream B 产线的生产效率远比单机的解决方案高得多,对于希望升级改革到工业4.0版本的企业而言,Stream B是最佳解决方案



# 高品质产品

用于实现全部加工操作的完美加工技术解决方案

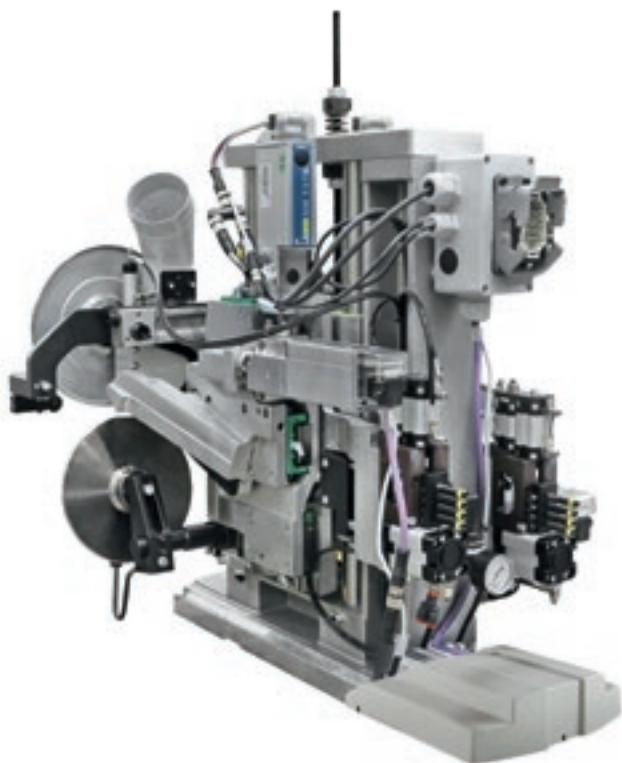
含两个气动设置廓形管理的紧凑加工装置



根据封边带的厚度,边缘刮刀装置上的轴可无限制地旋转,从而自动进行定位

边缘刮刀会消除由之前在边缘顶部和底部进行的加工操作造成的缺陷





## RB40

安装在导柱上以吸收来自机器的震动，  
通过多种调节可以实现任意设置



## 预埋装置

预钻孔板材封边的理想解决方案



## New RB50

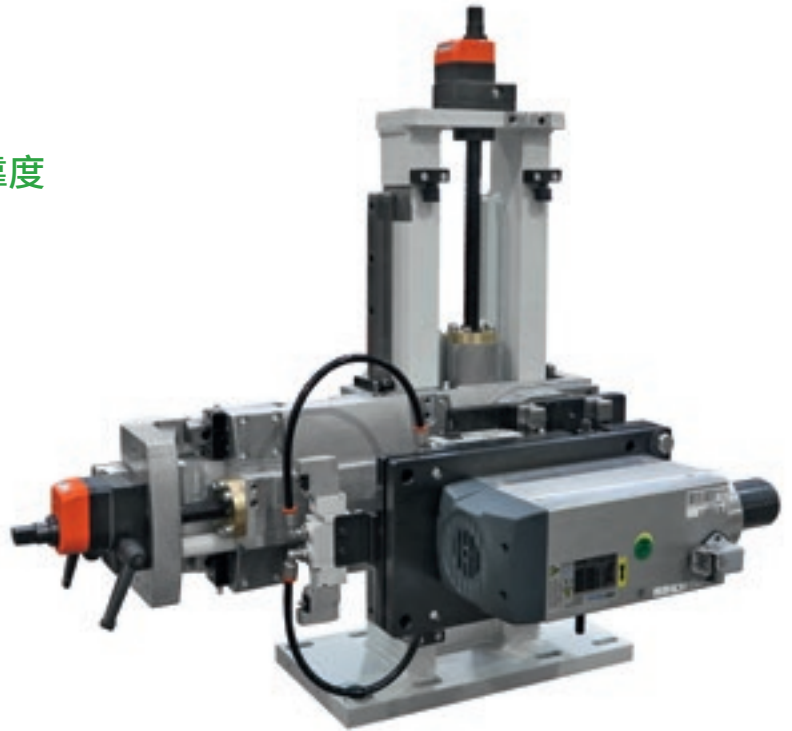
最大的灵活性归功于单一刀具可加工多  
达5种不同的工件  
得益于由NC主轴控制的7轴，刀具的位  
置可根据封边带和工件的变化而调整

# 广泛范围的加工选择方案

Stream B 技术可用于复杂加工，  
在加工时保证质量、精度和绝对可靠度

## FB30

可以人工移动的装置和可在  
0-90°范围内旋转并定位的装置



## EB32

装有双摇尺, 可在板材底面和正面同时开槽



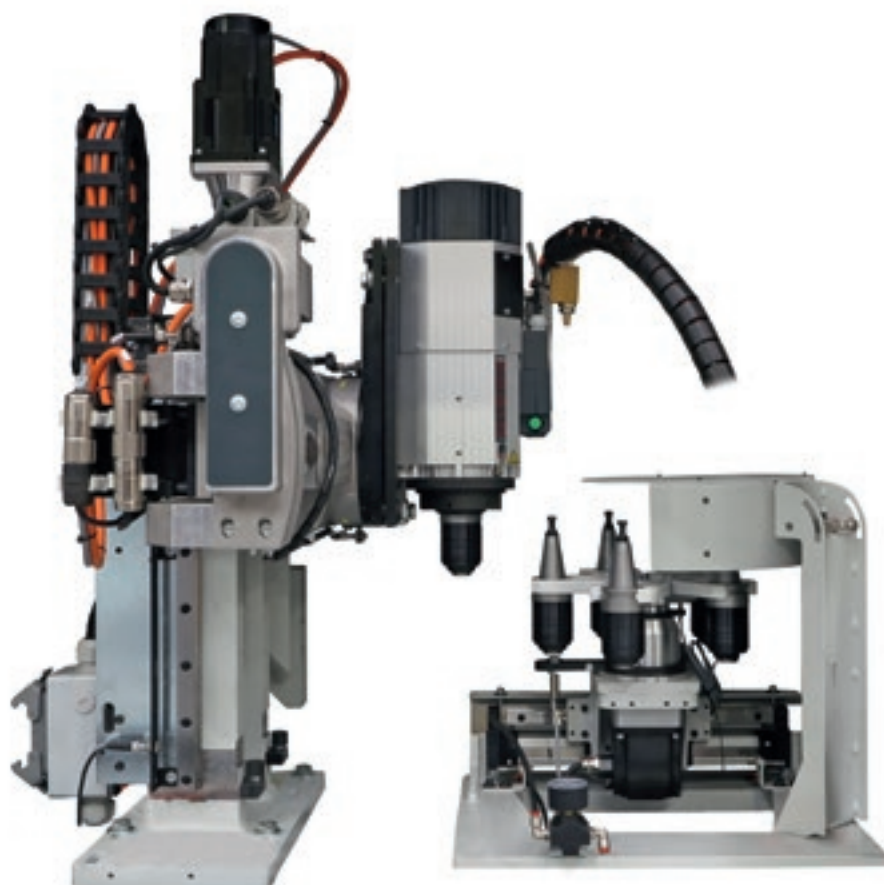
开槽装置可用于对板材底面、  
顶面和正面进行开槽和铣型



**EB42**

通过使用双电主轴和完全的轴控制管理，  
实现了最大的加工灵活性

马达能换成可以快速更换刀具的电子主轴



**EB60**

无刷伺服控制轴电主轴和开槽装置，  
在时间驱动情况下提供最佳精度  
刀库有5个刀座，用于自动更换数控刀具



# 产品最佳清洁

保证高质量产品标准的多种解决方案



抛光装置用于清洁和抛光板材边缘



刮胶装置可刮掉板材顶部和底部的过量胶水，该设备是市场上唯一取得顶级成品质量而配备四个气缸的机型



用于恢复边缘泛白的热风风机

## 优化独立加工



PRS EKO板材返回  
独立加工情况下，提高20%的生产率，  
操作员便可以控制整个封边过程

# 用户可自行管理技术

触屏式控制板材可实现即时的人性化设计



监控生产力的新型统计界面：

- 不同种类的图表可用于了解和改进封边的加工性能
- 根据批次生产或时间差异对生产统计进行细分
- 移动应用程序始终与机器状态保持联系

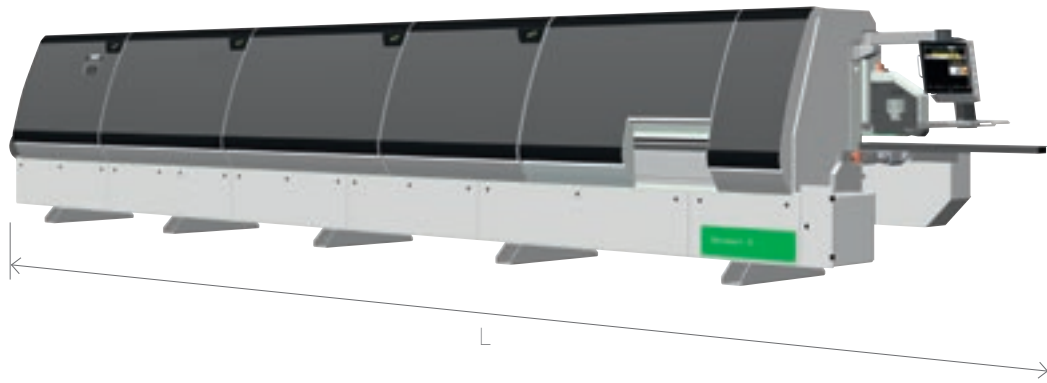
含SINTRA界面的19"控制板材

- 简单的项目管理和可用性
- 由一个加工操作快速转换到下一加工操作
- 新型的、直观的图形界面



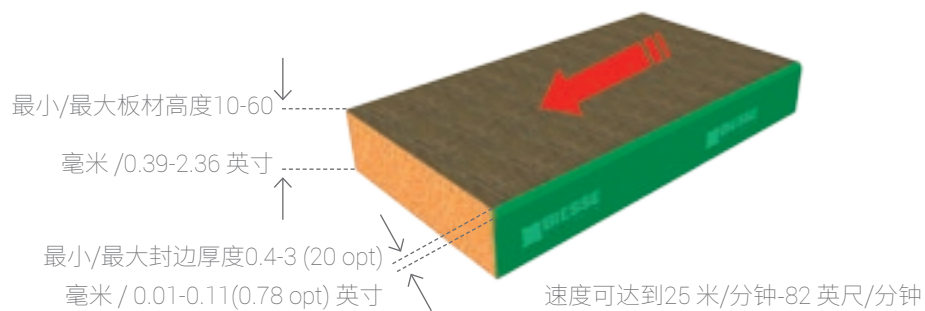


# 技术规格



## STREAM B

	L mm	L inch
Stream B 5.5	6640	261
Stream B 6.5	7640	301
Stream B 7.0	8140	320
Stream B 7.5	8640	340
Stream B 8.0	9140	360
Stream B 8.5	9640	380
Stream B 9.0	10140	399
Stream B 9.5	10640	419
Stream B 10.5	11640	458
Stream B 11.5	12640	498



技术规范和图纸不具备约束力。一些照片可能展示了具备可选特征的机器。比雅斯Spa保留在没有事先通知的情况下, 进行修改的权利

操作员工作站的加工过程中, 叶泵机器的A-加权声压级(LpA)Lpa=86dB(A)Lwa=106dB(A)操作员工作站的A-加权声压级(LpA)和加工过程中, 凸轮泵机器的声功率级(LwA)LpA=86dB(A)Lwa=106dB(A)K测量不确定性dB(A)4

面板加工过程中, 按照UNI EN 848-3:2007、UNI EN ISO 3746: 2009(声功率)和UNI EN ISO 11202: 2009(工作站的声压级)的规定, 进行测量。显示的噪声级为排放水平, 且未必符合安全操作水平。尽管排放水平和暴露水平之间存在关系, 但不能以一种可靠的方式进行利用, 以确定是否需要开展进一步的测量。决定暴露劳力的暴露水平的因素包括暴露时间、工作环境特征、粉尘和噪音的其他源头等, 也就是其他毗邻机器和流程的数量。至少上述信息能够使操作员更好地评估危险和风险

# SOPHIA

成就机器更大的价值



SOPHIA 是比雅斯(Biesse)和埃森哲(Accenture)联合打造的一个物联网平台，其使用者可享受更完善的服务，帮助用户理顺工作流程，优化管理。

借由SOPHIA，比雅斯服务平台可实时发送关于生产、所使用的机器类型和操作类型等预警和通知信息。这些详细信息是为了更好地使用机器。

□ 降低10%的成本

□ 降低50%的停机时间

□ 提升10%的生产效率

□ 降低80%的故障诊断时间

SOPHIA更好地连接客户和更好的比雅斯服务。

**iOT**  
SOPHIA

基于物联网网络的SOPHIA,涵盖了所使用机器的性能特点,可对机器进行远程诊断、停机分析以及故障预防。该平台可直接与远程制中心连接,客户可从应用程序内选择帮助的呼叫按钮(作为优先级处理),还可以在保修期内进行机器性能的测试和预防性诊断等。此外,SOPHIA专为客户提供优先级的技术援助。

**PARTS**  
SOPHIA

简单易用、用户友好且极具个性化的SOPHIA配件服务平台专为订购比雅斯原装配件而设,其门户网站可为客户、经销商和分公司建立一个极具个性化的账户,浏览和查阅所购买机器的不断更新的技术文件,并自动生成配件订单,实时查询配件价格和库存量等信息,还可以随时监控订单的进度。

 **BIESSE**

合作伙伴  **accenture**



# 服务与配件

公司实现服务与配件之间的直接、无缝协调。针对重点客户,通过比雅斯指定人员在公司内部和/或在客户处为提供服务支持

## 比雅斯服务

- ▣ 机器和系统安装和调试
- ▣ 比雅斯设有专为比雅斯现场工程师、子公司和经销商人员提供培训的培训中心;可在客户处直接为客户提供培训
- ▣ 大修、升级、维修和保养
- ▣ 远程故障排除和诊断
- ▣ 软件升级

**500**

比雅斯在意大利和世界各地拥有500名现场工程师

**50**

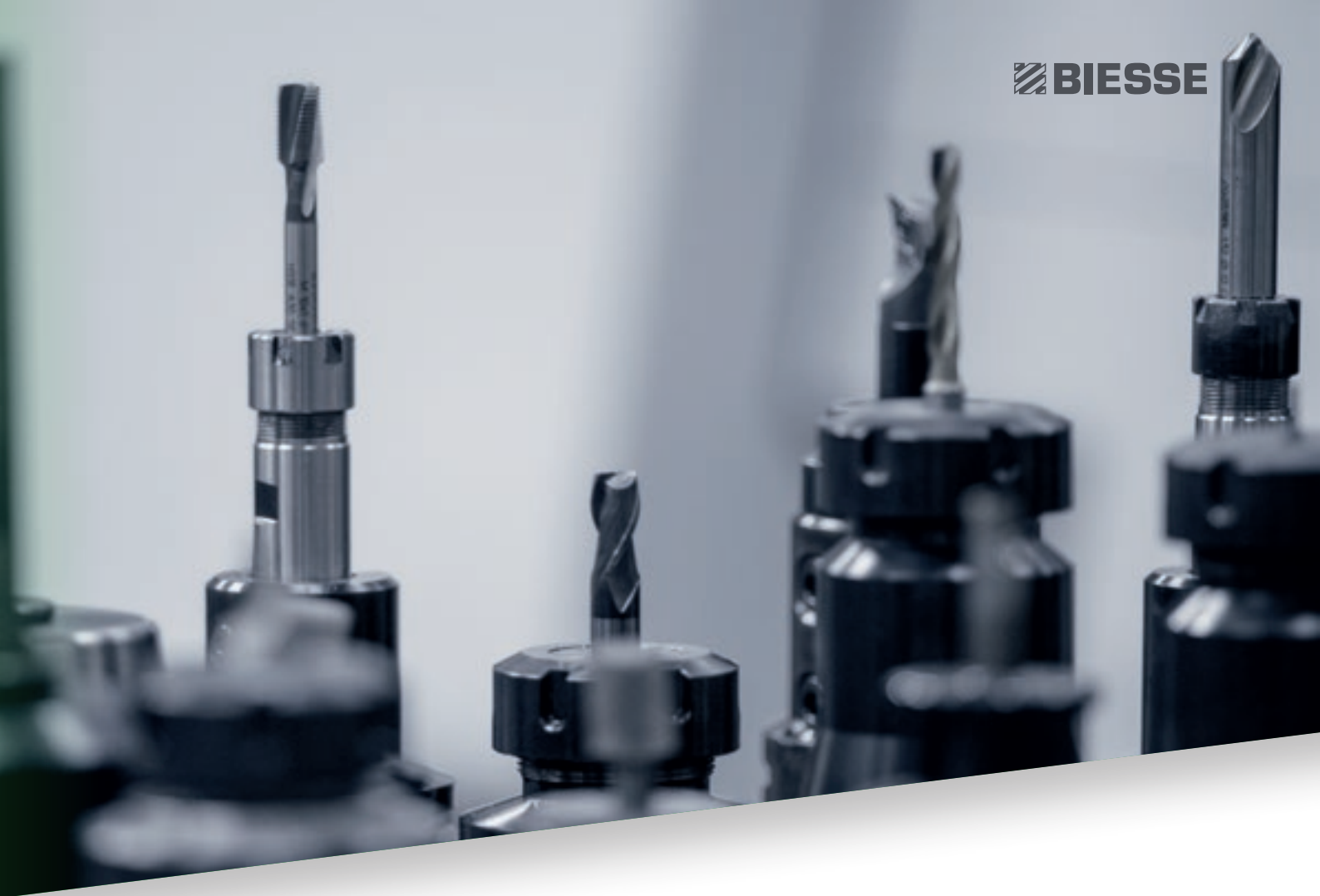
比雅斯远程服务中心配有50名工程师

**550**

拥有550名认证经销商工程师

**120**

每年开展各种语言版本的120个培训课程

The background of the top half of the page is a close-up photograph of several different types of drill bits. The bits are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background. They are set against a light, neutral background.

比雅斯集团推动、培养并与客户建立紧密的、建设性合作伙伴关系，以便更好地了解客户的需求，并通过两大板块进一步改善产品和售后服务：比雅斯服务和比雅斯配件。凭借其全球网络 and 专业化团队，公司可全天候为世界各地的客户提供技术服务和机器/部件备件

## 比雅斯配件

- ✔ 为不同的机型提供比雅斯原厂配件和配件包
- ✔ 配件识别支持
- ✔ 比雅斯配件仓库内设有物流合作伙伴 DHL、UPS和GLS的办公室，每天可多次发货
- ✔ 借助具有去本地化、自动化仓库的全球销售网络，缩短订单完成时间

**92%**  
的停机情况可在24小时内履行订单

**96%**  
的订单可按时足额交付

**100**  
名配件工作人员分布在意大利和世界各地

**500**  
个订单每天可被处理

# 比雅斯 智造

## 可确保质量的全新封边系统

Closet America, 一家领先的家居和专业衣柜系统制造商, 总部位于马里兰州兰哈姆, 是美国第一个在生产线上使用比雅斯AirForce封边系统的公司。“我们致力于为客户提供高质量的定制衣柜系统以及我公司一流的客户服务, 我们非常愿意投资比雅斯AirForce系统。- Closet America因我公司的质量衣柜设计、优秀的产品和专家安装而闻名。我公司对AirForce系统的投资结合瑞好激光封边材料, 是继续超越客户期望的另一进步。AirForce系统帮助公司发掘出优质无胶线激光封边提供的持续性优

势。AirForce系统可从专用喷嘴中直接向激光封边反应层发出高温压缩空气, 从而激活该层并将封边焊接到底层上。安装新的Stream A和AirForce系统, 除了增加生产速度之外, 还能实现一流的品质

*Skip Labella*  
Closet America 董事长





# LIVE THE EXPERIENCE



通过互联技术及先进的服务形式, 比雅斯集团在客户服务环节上不断创新, 旨在最大限地为  
客户提高效率和生产力

体验比雅斯集团的创新技术就在我们  
的技术交流校园

