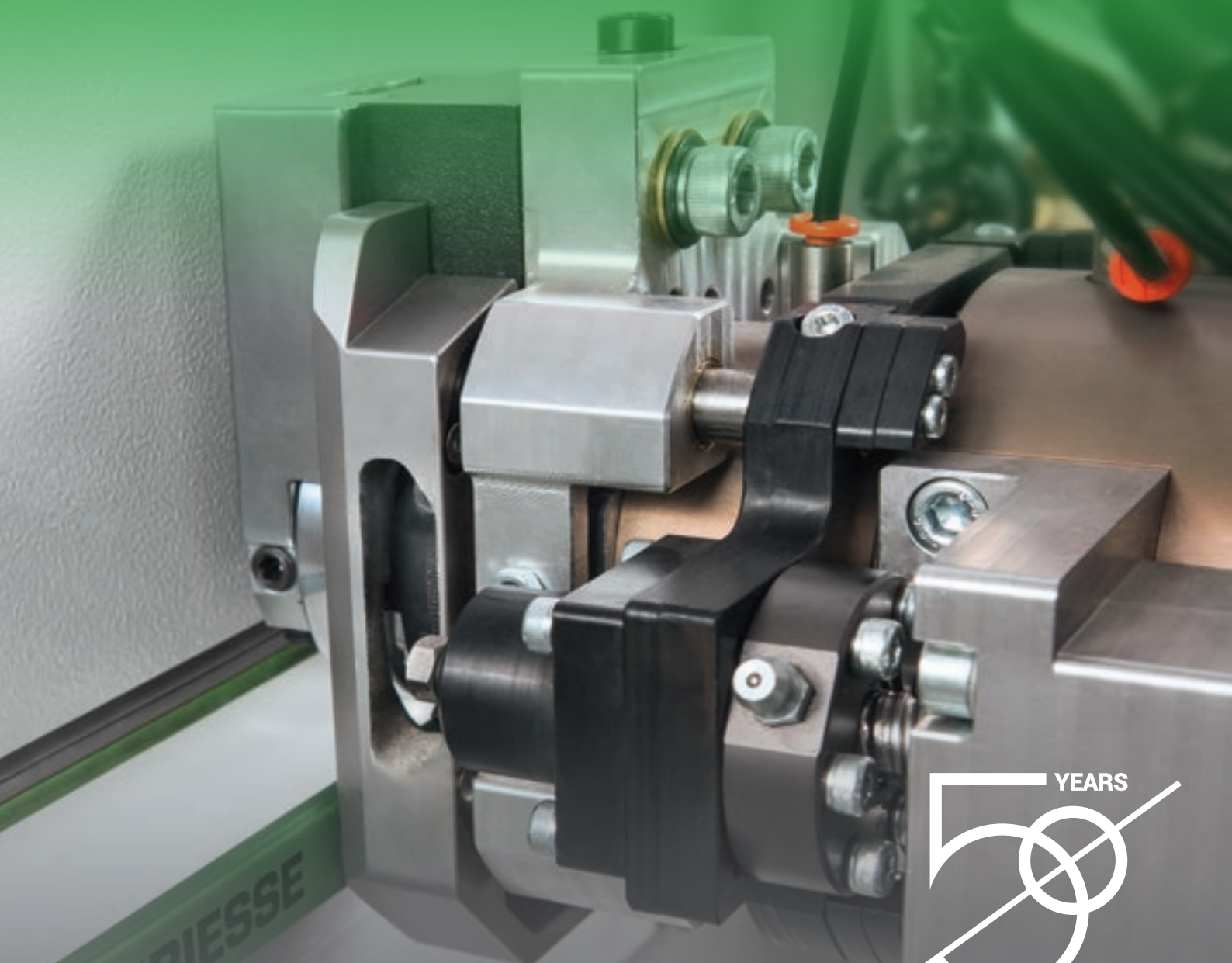


STREAM EAM B

AUTOMATYCZNE OKLEINIARKI
JEDNOSTRONNE



 **BIESSE**

50 YEARS



 **BIESSEGROUP**

WZORCOWE OKLEINOWANIE



RYNEK WYMAGA

zmiany w procesach produkcyjnych, która pozwoliłyby na przyjęcie jak największej ilości zamówień, przy równoczesnym zachowaniu wysokich standardów jakości, personalizacji produktów, zachowaniu krótkich i pewnych terminów wykonania oraz zaspokojeniu potrzeb nawet najbardziej zautomatyzowanych przedsiębiorstw.

BIESSE ODPOWIADA

oferując rozwiązania technologiczne, które gwarantują długotrwałą wydajność i najwyższą jakość. **Stream B** to okleiniarka jednostronna, która idealnie odpowiada na wymagania najwyższej wydajności stawiane przez duże przedsiębiorstwa. Może pracować na trzy zmiany przez 7 dni w tygodniu i oferuje nieskończone możliwości personalizacji w zależności od wymagań produkcyjnych.



STREAM B

- ✔ NIEZAWODNA TECHNOLOGIA
- ✔ IDEALNA INTEGRACJA Z PRZEPŁYWAMI PRODUKCYJNYMI
- ✔ DOSKONAŁY DOCISK OBRZEŻA
- ✔ PRECYZJA OBRÓBKI
- ✔ DBAŁOŚĆ O SZCZEGÓŁY

MOŻLIWOŚĆ KONFIGURACJI KAŻDEJ OBRÓBKI

Urządzenie Stream B może zostać skonfigurowane „na wymiar” dopasowując się do wszelkich wymagań Klienta i dając nieskończone możliwości obróbki.

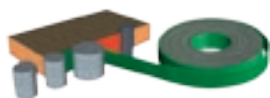
Przygotowanie
płyty



Zespół frezowania wstępnego



Przyklejanie
obrzeża



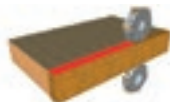
Zespół klejący



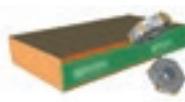
Obróbka
obrzeża



Zespół kapówek



Zespół wyrównujący
górną/dółną



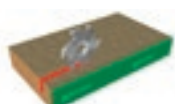
Zespół frezowania
wykańczającego obrzeża



Zespół zaokrąglający
naroża



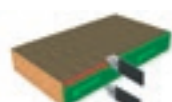
Obróbka
płyty



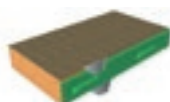
Zespół cykliny
obrzeża



Wykańczanie
obrzeża



Zespół
cykliny kleju



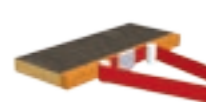
Zespół frezu-
jący



Szczotki



Zespół
Phon



Zespół
szlifierski



NIEZAWODNA TECHNOLOGIA

Niezwykłe masywna i sztywna konstrukcja maszyny, opracowana przy użyciu najnowocześniejszych narzędzi kalkulacyjnych i projektowych.



Biesse montuje we wszystkich maszynach w standardzie fabrycznym wyłącznie elektowrzeciona ROTAX, wykonywane dla Biesse na wyłączność przez firmę HSD, światowego lidera w sektorze, co pozwala zapewnić dużą moc przy zachowaniu zwartych rozmiarów i najwyższego standardu wykończenia.



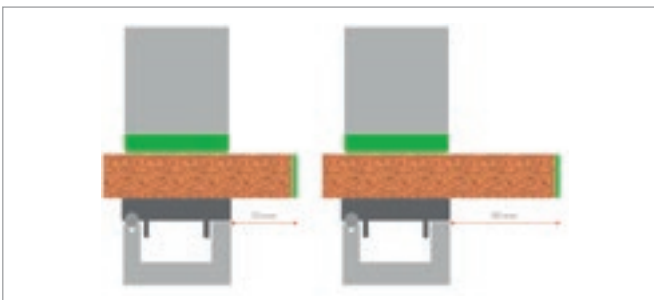
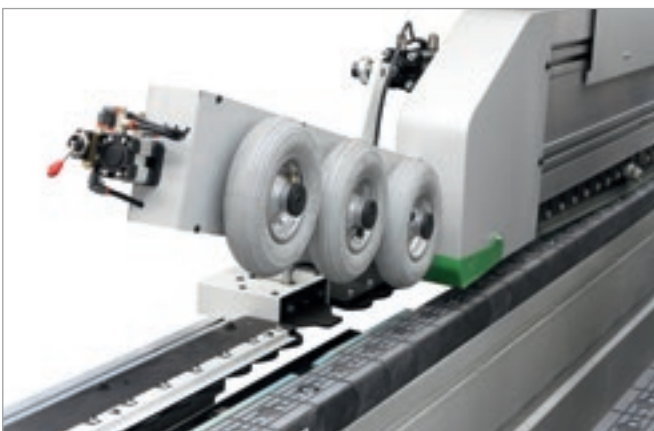
Monolityczna podstawa zapewnia najwyższą stabilność i pozwala maszynie na pracę 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu, zachowując przy tym wysoki standard jakości.

Pas dociskowy, w który standardowo wyposażone są wszystkie maszyny Stream B, umożliwia przejście płyty po przenośniku gąsienicowym z zachowaniem stałego nacisku, idealnego również przy najbardziej delikatnych pokryciach płyt.



Stream B pozwala na dopasowanie do indywidualnych potrzeb również konstrukcji maszyny, a cała gama dodatkowych akcesoriów pozwala zagwarantować najwyższą wydajność.

Rolki Pierwszego Przejścia pozwalają na doskonałe wyrównanie płyty podczas przejścia wzdłużnego: trzy gumowe kółka zapewniają stały nacisk.



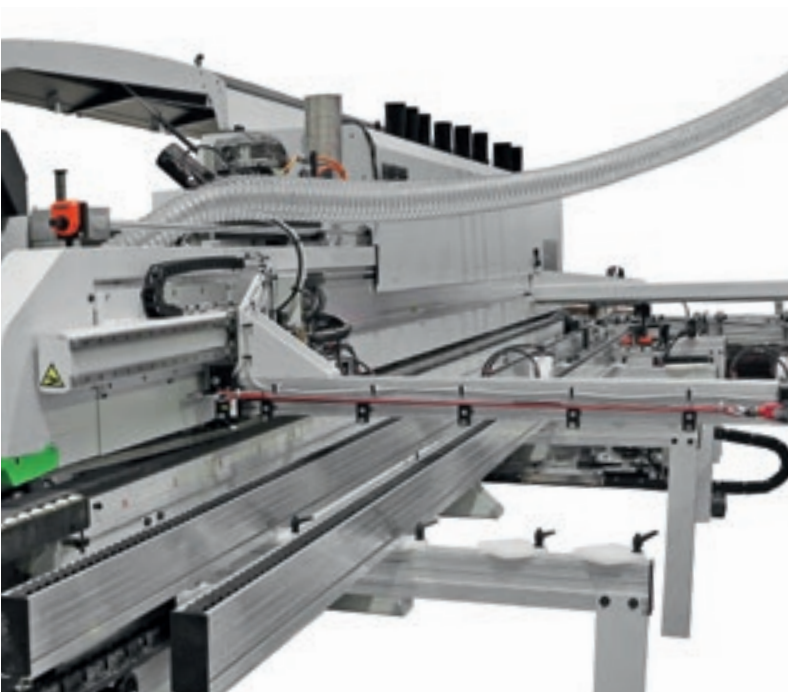
Przemysłowy łańcuch do posuwu.



Ruchome Stoły pozwalają na dokonywanie obróbek niemożliwych do wykonania na innych maszynach, wyposażonych w stałe linie produkcyjne. Jedną z najbardziej popularnych aplikacji jest tworzenie rowków o głębokości większej niż 35 mm.



Urządzenie równające na wejściu gwarantuje idealne wprowadzenie do maszyny długich i wąskich płyt pod kątem prostym przy obróbce poprzecznej.



IDEALNA INTEGRACJA Z PRZEPŁYWAMI PRODUKCYJNYMI

Biesse jest w stanie zapewnić liczne i różnorodne rozwiązania wpasowane w procesy produkcyjne w zależności od indywidualnych wymagań produkcyjnych, automatyzacji oraz dostępnych przestrzeni.

Podajnik Foster to automatyczny podajnik, który zapewnia prawidłowe wprowadzanie w przejściu poprzecznym płyt o wszystkich wymiarach.



Równoległy Support Elementów to wysunięty wspornik boczny, który umożliwia sprostanie obróbkom płyt wielkoformatowych.

PROJEKTOWANIE ZINTEGROWANYCH LINII PRODUKCYJNYCH O DŁUGOŚCI PRZEKRACZAJĄCEJ 100 METRÓW



BiesseSystems oferuje całościowy system usług konsultingowych oraz realizację projektów dla firm, które zamierzają wspomagać się we własnych procesach produkcyjnych zintegrowanymi rozwiązaniami technologicznymi.

Grupa ekspertów specjalizujących się w sektorze, która potrafi zbadać i przewidzieć wymagania firm, towarzyszy Klientowi od chwili zaistnienia pomysłu, aż do całkowitej realizacji urządzenia.©

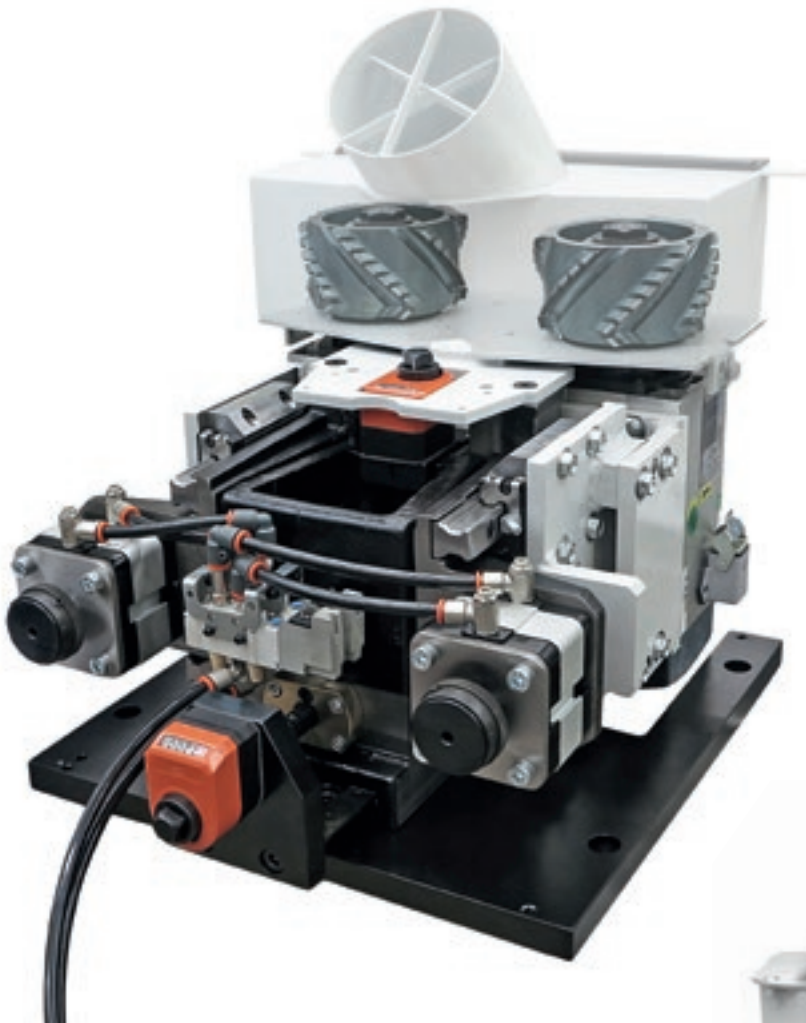
PONAD 1000 URZĄDZEŃ SPRZEDANYCH NA CAŁYM ŚWIECIE.

EKOLOGICZNE OKLEINOWANIE



**STREAM B WYPOSAŻONY JEST W PAKIET
GREEN ZAPEWNIAJĄCY OSZCZĘDNOŚĆ
ENERGII, OPTYMALIZUJĄC ZUŻYCIĘ INSTALACJI
ODPYLAJĄCEJ I ENERGII ELEKTRYCZNEJ.**

DOSKONAŁA POWIERZCHNIA KLEJENIA



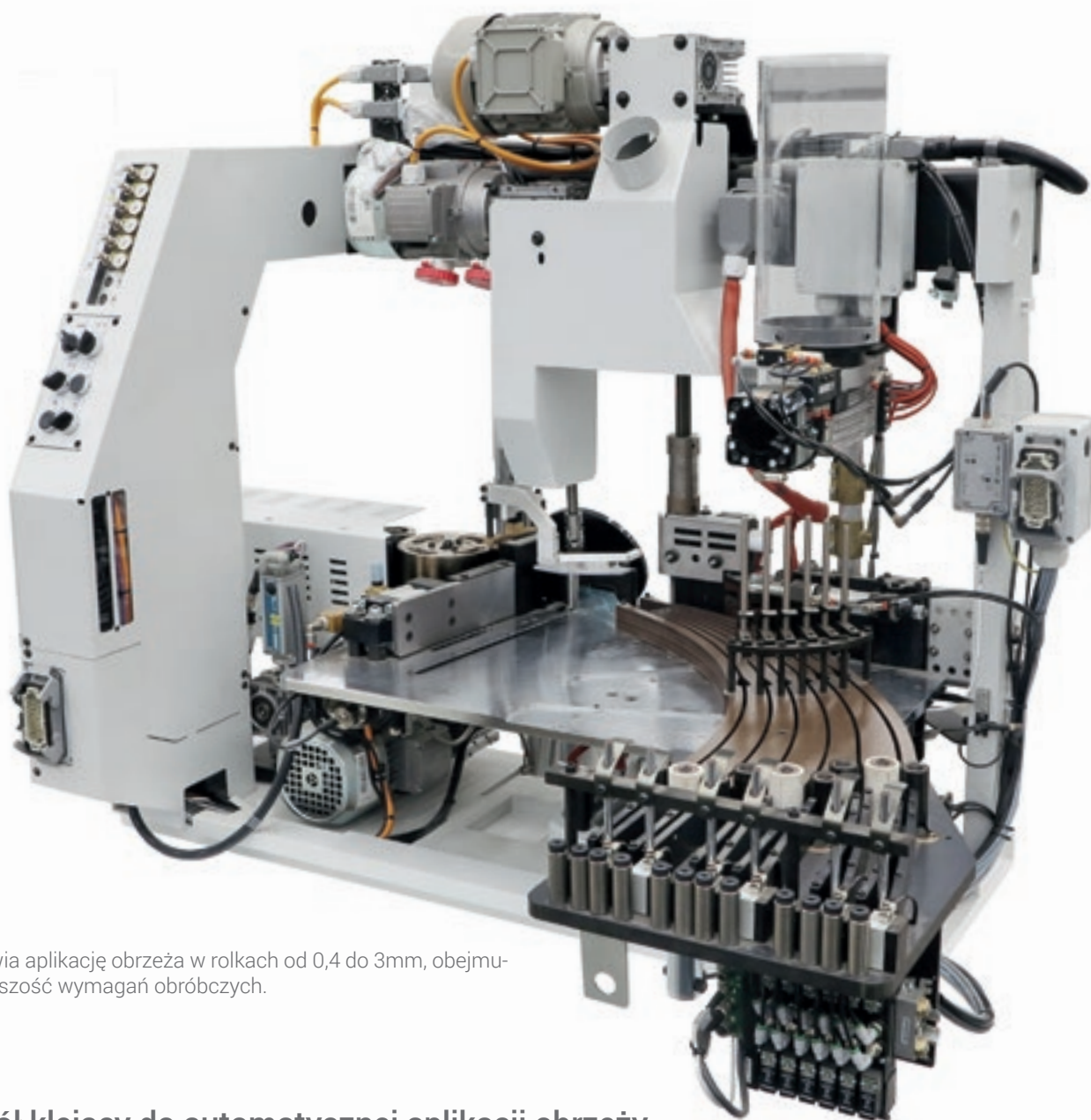
Zespół frezowania wstępnego RT20 z 2 silnikami i automatyczną interwencją zapewnia doskonałą podstawę do nakładania kleju. Nowa optymalizacja systemu odpylającego zapewnia całkowite zachowanie czystości.

Zespół frezowania wstępnego RT30 z 2 silnikami i automatyczną interwencją zapewnia doskonałą podstawę do nakładania kleju. Dzięki podwójnemu systemowi kopiowania pozwala na obróbkę płyty bez ryzyka przesunięć.



DOSKONAŁY DOCISK OBRZEŻA

Rozwiązania technologiczne stworzone by zapewnić
najwyższą jakość w standardzie.



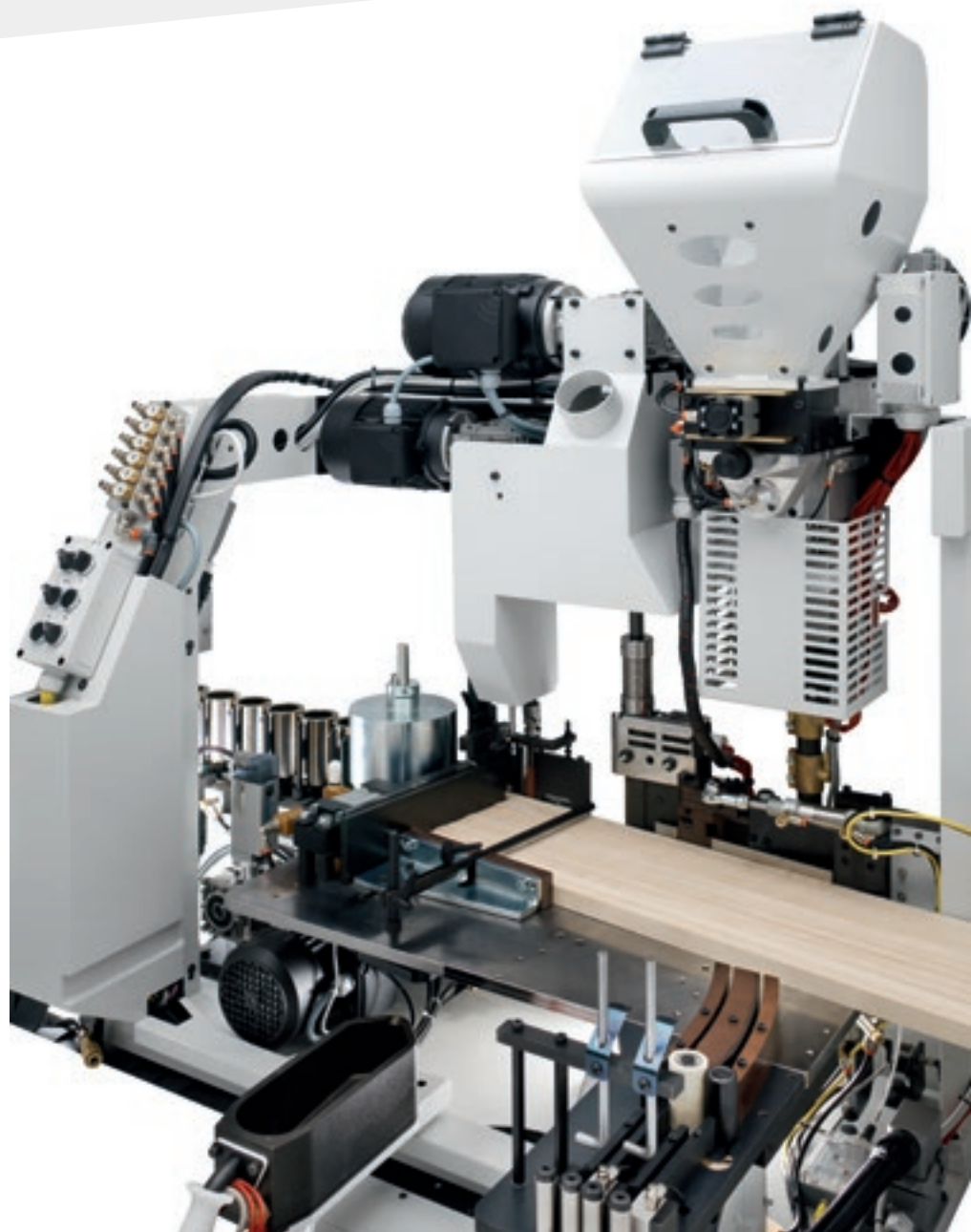
SP10

Umożliwia aplikację obrzeża w rolkach od 0,4 do 3mm, obejmując większość wymagań obróbczych.

Zespół klejący do automatycznej aplikacji obrzeży w rolkach i paskach o grubości od 0,4 do 20 mm. Produkowany seryjnie z przejściem rolki kleju, rolki załadunku obrzeża oraz rolki dociskowej.

SP20

Specjalny zespół do obróbki litego drewna do 20mm grubości obrzeża w rolkach i w paskach.

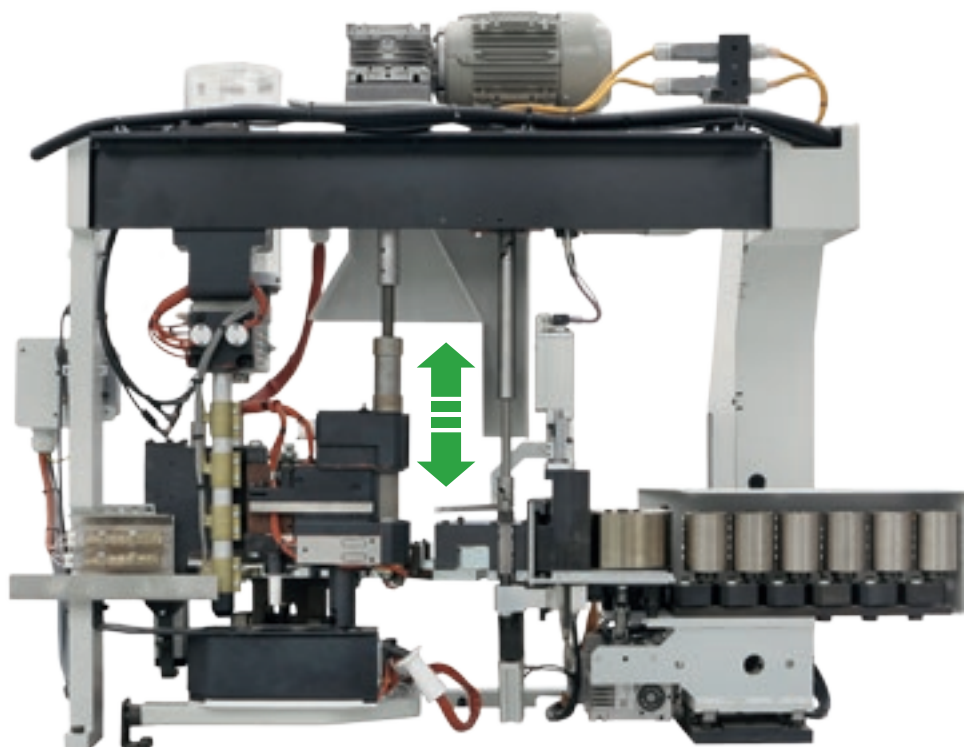
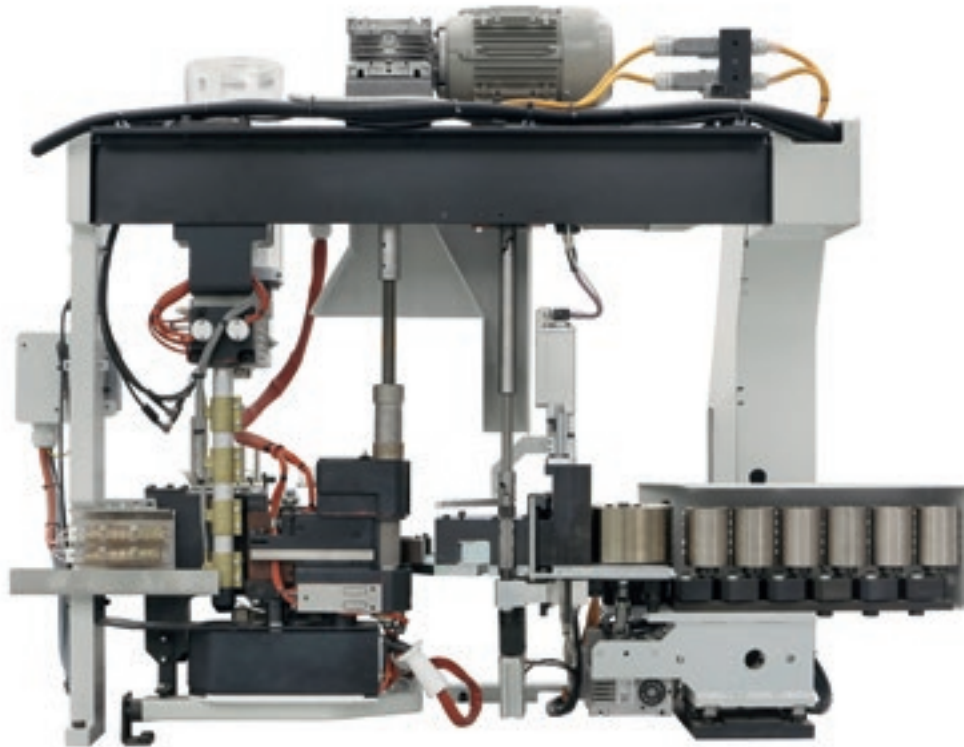


SP30

Idealne rozwiązanie do obróbek wymagających dużej prędkości i krótkiego czasu przezbrajania.

LICZNE ROZWIĄZANIA DLA OPTYMALNEGO ZARZĄDZANIA KLEJEM

High Melt to opatentowany przez Biesse system ciągłego recyklingu kleju, który pozwala na utrzymanie w czystości maszyny bez spalania kleju.



Magazynek do zbiorczego zarządzania obrzeżami. Dzięki magazynkowi będącemu w stanie pomieścić dużą ilość kombinacji obrzeży, zespół zapewnia bezprecedensową elastyczność.



Stacja konserwacji uchwytu klejowego

- Dzięki dostępowi do uchwytu jest możliwe przeprowadzenie konserwacji
- Kontrola temperatury zgodna z typem kleju (EVA/PUR)
- Dedykowany napęd rolki.



gPod, urządzenie stworzone przez Biesse do kleju poliuretanowego z systemem „PUR on demand” w celu umożliwienia topienia w czasie rzeczywistym jedynie wymaganej ilości kleju.

Zbiornik do wstępnego topienia Eva to zbiornik na klej w granulkach, który dzięki swojej dużej pojemności zapewnia przedłużoną ciągłość obróbki bez konieczności interwencji.



Zbiornik do wstępnego topienia Nordson odpowiedni dla zaawansowanych wymagań produkcyjnych, jest to wyjątkowy system z bezpośrednim wtryskiem do obróbek non stop z wysokimi parametrami zużycia i wyrównanymi prędkościami.

BIESSE OFERUJE WYJĄTKOWE ROZWIĄZANIA Z WYKORZYSTANIEM KLEJÓW POLIURETANOWYCH ODPORNÝCH NA CIĘPŁÓ, WILGÓĆ I NA WODĘ.

AIR FORCE SYSTEM

NIEWIDZIALNE OKLEJANIE

Żadnych śladów łączeń i zacieków kleju: doskonała harmonia wtopienia się w płytę.

Dostępny w okleiniarkach Biesse system Air Force System wykorzystuje zjawisko fizyczne zwane konwekcją. Dzięki systemowi skompresowanego gorącego powietrza obrzeże łączy się idealnie z płytą, zapewniając odporność na wodę i wysoką temperaturę oraz doskonałą i długotrwałą jakość wykończenia estetycznego.



DLA DOSKONAŁEGO WYKONANIA

Konkretne rozwiązania opracowane w celu przygotowania obrabianego elementu do kolejnych etapów w celu zagwarantowania maksymalnej precyzji wykonania.



IT90P, podcinak pneumatyczny z posuwem liniowym, pozwala na obróbkę z maksymalną prędkością do 30m/min.



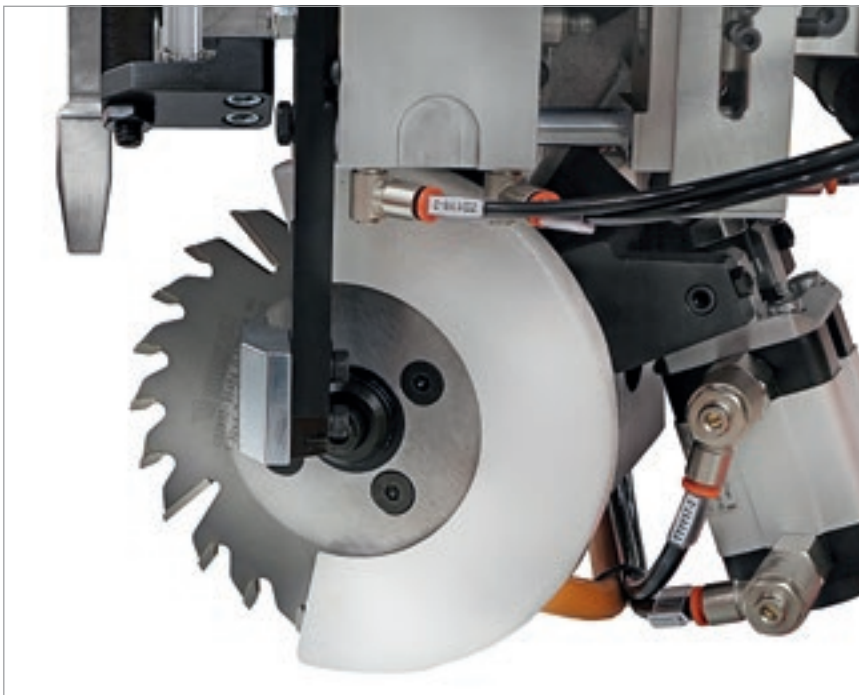
JAKOŚĆ I PRECYZJA CIĘCIA MOŻLIWA DZIĘKI ZESPOŁOWI KAPÓWEK, KTÓRY POZWALA USUNĄĆ NADMIAR OBRZEŻA Z PRZODU I Z TYŁU PŁYTY. DOSTĘPNE SĄ RÓŻNE WERSJE W ZALEŻNOŚCI OD WYMAGAŃ OBRÓBCZYCH.



IT90X, podcinak liniowy z napędem bezszczotkowym dostosowany do dużych prędkości, pozwala na obróbkę z maksymalną prędkością 42m/min.

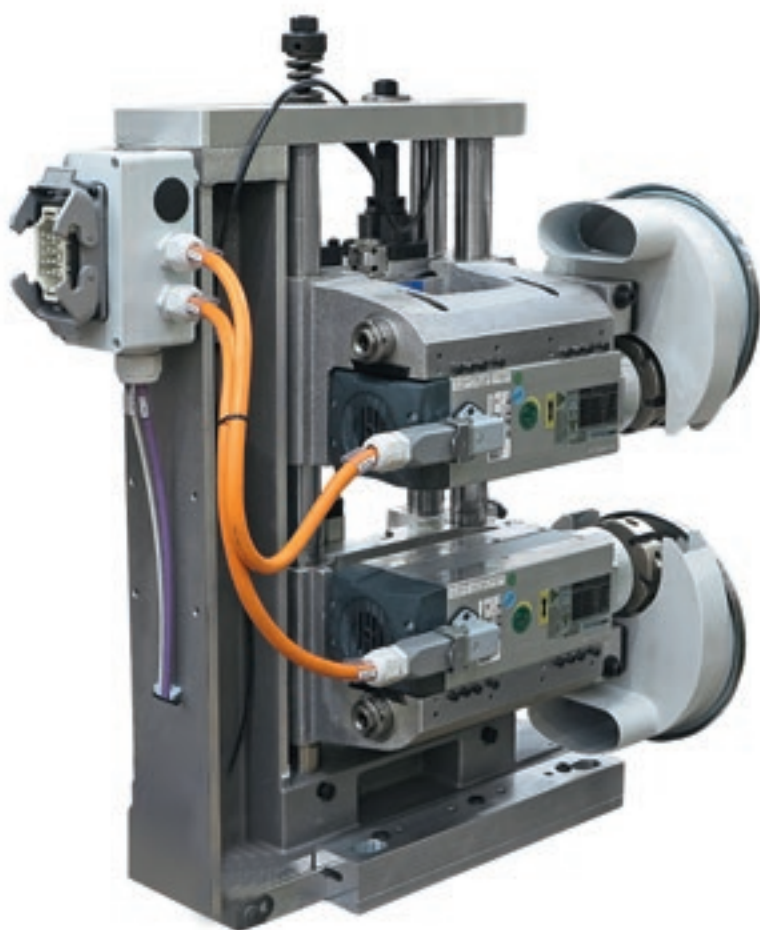


Posuw maszyny na przewodnicach liniowych pozwala na uzyskanie bardzo dużych prędkości obróbki.



REDUKCJA CZASU PRODUKCJI

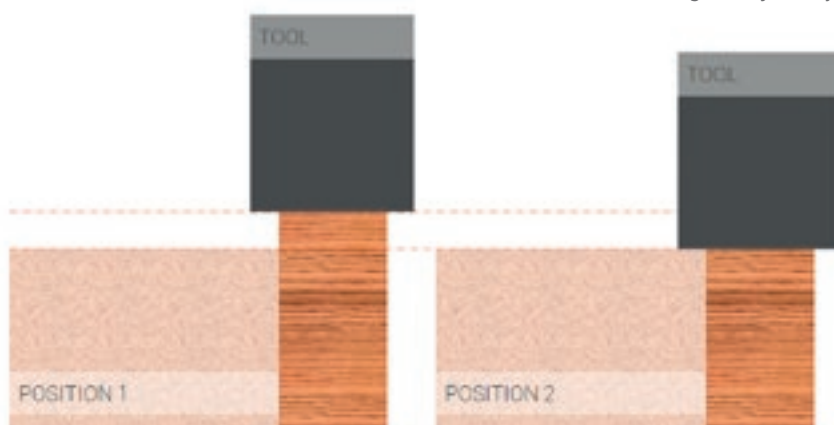
Stream B oferuje rozwiązania dostosowane do indywidualnych potrzeb, które pozwalają zredukować czas konfiguracji i obróbki.



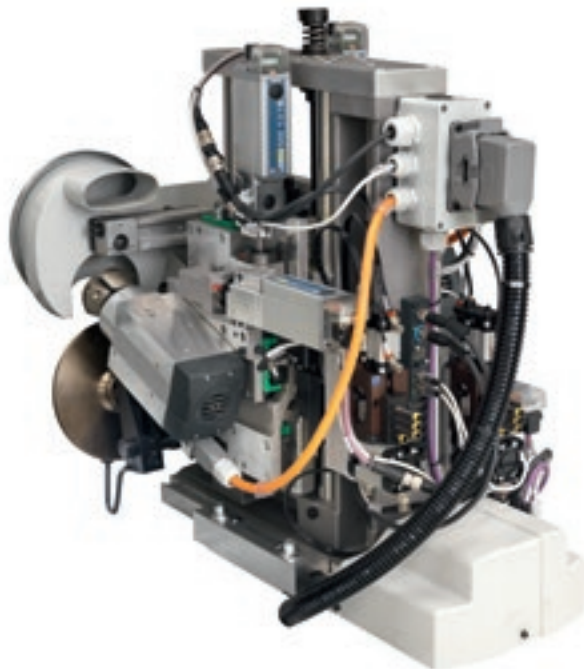
Zespół wyrównujący góra/dół usuwa nadmiar obrzeża z góry i z dołu płyty, gwarantując wykończenie litego drewna podczas jednego tylko przejścia.



Duo System to urządzenie do automatycznego przechodzenia z funkcji obróbki zgrubnej do wykańczającej.



Zespół frezowania wykańczającego obrzeże,
wyposażony w 2 silniki o wysokiej częstotliwości
oraz pionowe/poziome obrotowe kopiały dyskowe.



RF40

Całkowita autonomia w konfigurowaniu obróbki. Idealne rozwiązanie dla tych, którzy potrzebują absolutnej elastyczności obróbki dzięki pełnemu dostosowaniu się maszyny do grubości wymaganego obrzeża.



Nowość RF50

Najwyższa jakość dzięki silnikom wysokiej częstotliwości (24000 obr/min) i frezom z głowicą diamentową. Dzięki 7 osiom kontrolowanym przez NC, pozycja narzędzia może być dostosowana do nawet najmniejszej różnicy między oklejaną płytą i okleiną.

DBAŁOŚĆ O SZCZEGÓŁY

Rozwiązania stworzone po to, by zaspokoić wymagania wydajności i elastyczności nawet najbardziej wymagających producentów.



Wielofunkcyjny zespół zaokrąglający naroża pozwala na zastosowanie zaokrąglenia w dolnej i górnej części płyty, jak również z przodu i z tyłu.



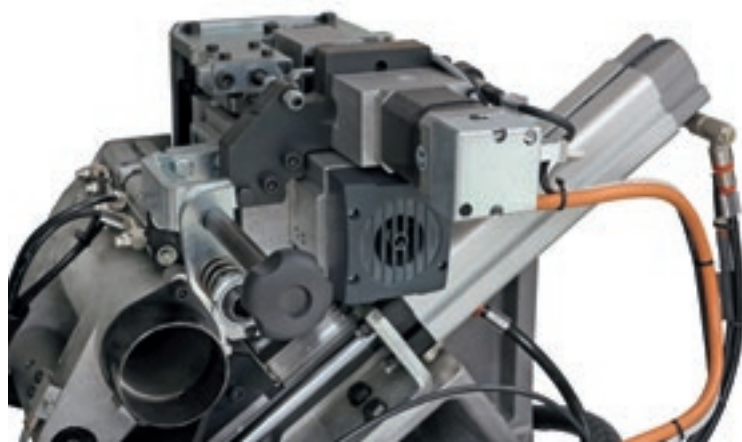
AR30NC

Zespół zaokrąglający naroża wyposażony w dwa silniki i śledzenie pneumatyczne.



AR34NC

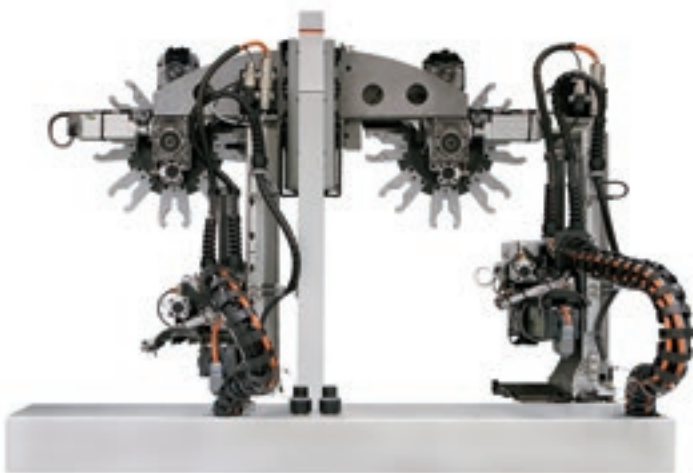
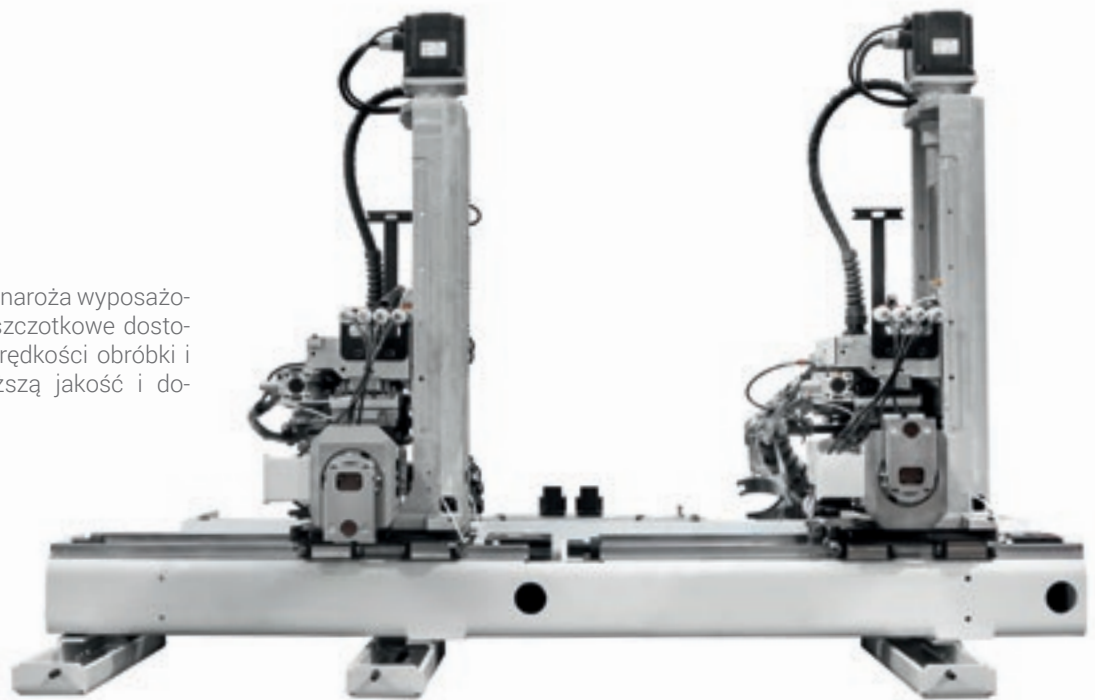
Jest wyposażony w cztery silniki i dostosowany do obróbki również różnych materiałów, jak zaokrąglone obrzeża drewniane.



Oś kontrolowana, montowana fabrycznie we wszystkich wersjach zespołu zaokrąglającego, umożliwia ustawienie nieskończonej liczby pozycji obróbki. Maszyna idealnie dostosowuje się do wymagań produkcyjnych.

AR80

Zespół zaokrąglający naroża wyposażony w dwa silniki bezszczotkowe dostosowane do dużych prędkości obróbki i zapewniające najwyższą jakość i dokładność.

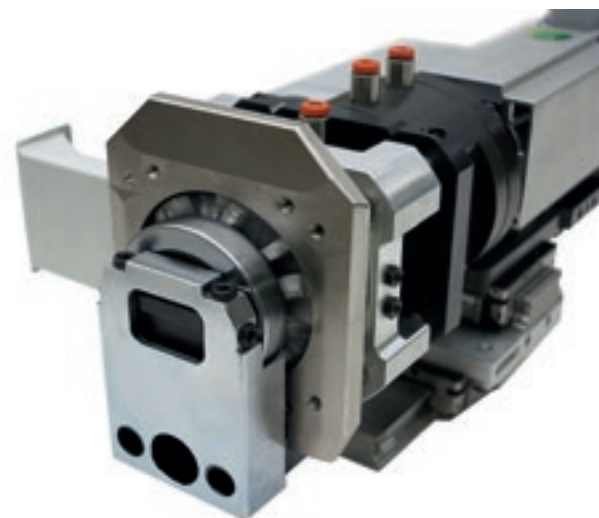


Magazynek do wymiany narzędzi

Redukcja czasu trwania cyklu możliwa dzięki automatycznej wymianie narzędzi do obróbki obrzeży o różnych grubościach.

Q-System

Opatentowana głowiczka ze zmianą profilu w czasie rzeczywistym.



EDGE BAND LING LINE

OKLEJANIE 24/7

**Żadnych kompromisów pomiędzy jakością i wydajnością:
doskonałe i trwałe okleinowanie.**

Stream B to okleiniarka, która może zostać użytkowana w liniach produkcyjnych. Jej niewiarygodna konfigurowalność i maksymalne dostosowanie do indywidualnych potrzeb czynią z niej produkt, będący przykładem najbardziej zaawansowanych rozwiązań inżynierskich grupy Biesse. Stream B może być dostosowana do obróbki z przepływem z prawej strony do lewej jak również z lewej do prawej. Wydajność okleiniarki Stream B pracującej w linii załadunku i rozładunku jest znacznie wyższa w porównaniu z rozwiązaniem stand alone zarówno w przypadku jakości, jak i produktywności. Stream B jest idealnym pomysłem dla zakładów produkcyjnych, które chciały dorównać technologicznie rewolucji przemysłowej 4.0.



PRODUKTY WYSOKIEJ JAKOŚCI

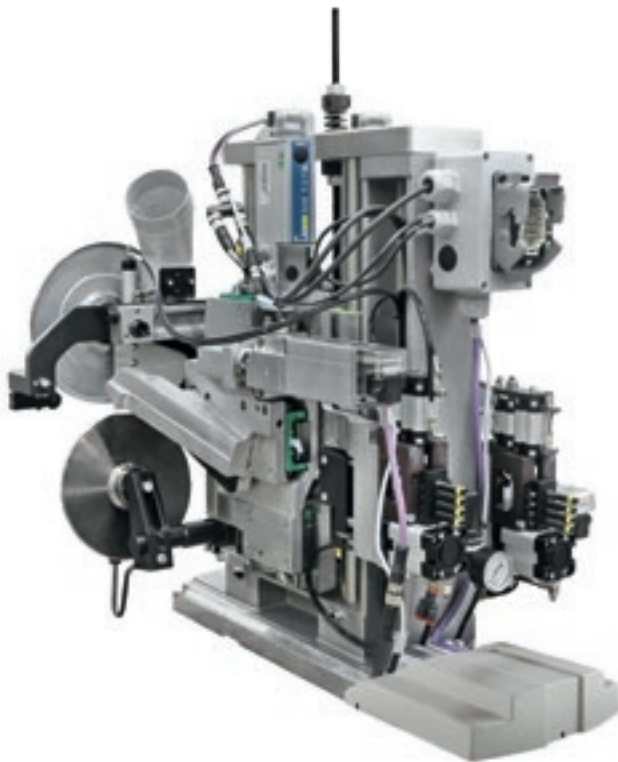
Rozwiązania technologiczne stworzone dla idealnego wykończenia w każdym typie obróbki.

Kompaktowa jednostka robocza zarządzająca dwoma profilami z pozycjonowaniami pneumatycznymi.



Osie zespołu cykliny obrzeża zapewniają automatyczne ustawienie w dowolnej pozycji, zgodne z grubością obrzeża.

**ZESPÓŁ CYKLINY OBRZEŻA
USUWA NIEDOSKONAŁOŚCI
POWSTAŁE NA POPRZEDNICH
ETAPACH OBRÓBK NA GÓRNEJ I
DOLNEJ POWIERZCHNI PŁYTY.**

**RB40**

Umieszczony na kolumnie całkowicie pochłania jakiegokolwiek wibracje wytworzone w konstrukcji, pozwala na zarządzanie licznymi profilami o osiach sterowanych dla zapewnienia nieskończonej liczby ustawień.

**Kit Pro-Nesting**

Idealne rozwiązanie do okleinowania obrzeży płyt wstępnie nawierconych.

**Nowość RB50**

Maksymalna elastyczność dzięki zastosowaniu jednego narzędzia do obróbki do 5 różnych profili.

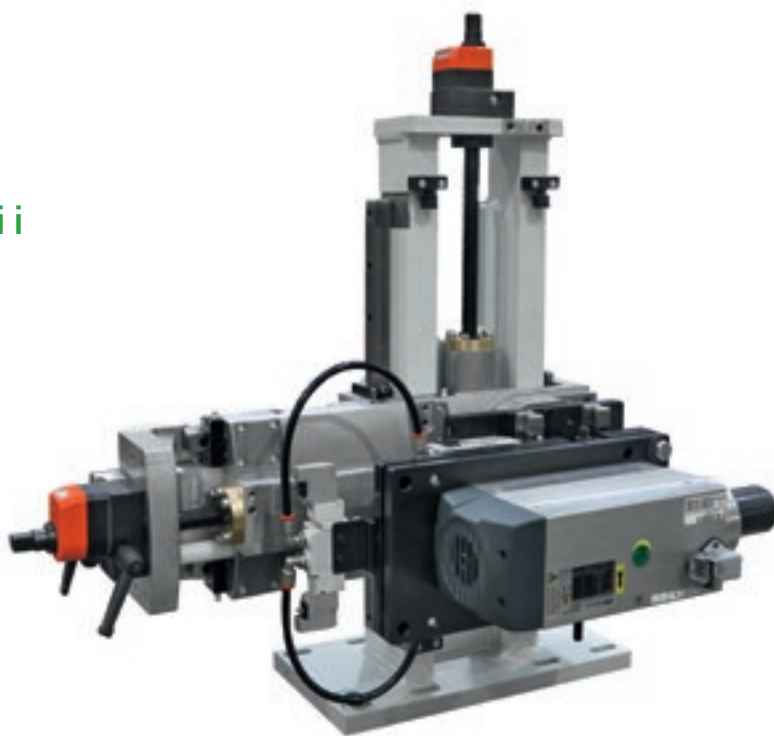
Dzięki 7 osiom kontrolowanym przez NC, pozycja narzędzia może być dostosowana do nawet najmniejszej różnicy między oklejaną płytą i okleiną.

LICZNE MOŻLIWE TYPY OBRÓBK

Technologia Stream B pozwala na realizację złożonych obróbek, z zachowaniem jakości, dokładności i niezawodności w czasie.

FB30

Zespół z regulacją i pozycjonowaniem ręcznym w zakresie od 0 do 90°.



EB32

Wyposażony w podwójny wózek może wykonywać równocześnie frezowanie po stronie dolnej i przedniej płyty.



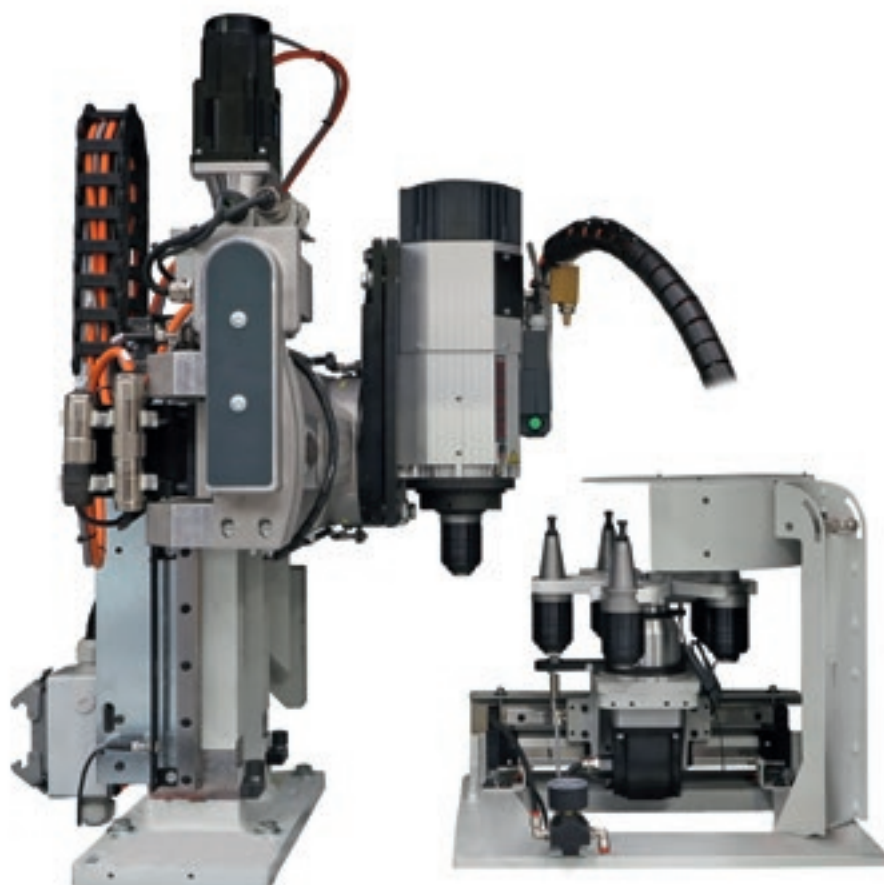
**ZESPÓŁ FREZUJĄCY
POZWALA NA
WYKONANIE
ROWKOWANIA I
FREZOWANIA NA
DOLNEJ, GÓRNEJ
I PRZEDNIEJ
POWIERZCHNI PŁYTY.**



EB42

Podwójne elektrowrzeciono i zarządzanie pozycjonowaniem za pomocą sterowanych osi pozwala zapewnić maksymalną elastyczność.

W celu szybkiej wymiany piły istnieje możliwość zastąpienia silnika elektrowrzecionem.



EB60

Elektrowrzeciono i zespół frezujący z osiami sterowanymi przez silniki bezszczotkowe. Pozwalają na uzyskanie idealnej precyzji w kontekście czasowej aktywności.

Magazynek Narzędzi jest wyposażony w 5 komór do automatycznej wymiany narzędzi zarządzanej przez układ sterowania numerycznego.

MAKSYMALNA CZYSTOŚĆ PRODUKTU

Wiele rozwiązań gwarantujących wysoki standard jakości produktu.



Zespół szczotek do oczyszczenia i nadania połysku obrzeżom płyty.



Zespół cyklony kleju umożliwia usunięcie nadmiaru kleju z górnej i dolnej powierzchni płyty, jako jedyny na rynku jest wyposażony w 4 siłowniki pneumatyczne zapewniające najwyższą jakość wykończenia.



Zespół Phon do ożywienia koloru obrzeży.

OPTYMALIZACJA PROCESU STAND-ALONE



System powrotu elementów do operatora PRS EKO

System powrotu elementów do operatora PRS EKO + 20% wydajności w trybie stand-alone. Zarządzanie całym procesem okleinowania przez tylko jednego operatora.

TECHNOLOGIA W SŁUŻBIE UŻYTKOWNIKA

Natychmiastowe programowanie w zasięgu wszystkich możliwe dzięki panelowi kontrolnemu wyposażonemu w ekran dotykowy.



Zaawansowane śledzenie statystyk produktywności.

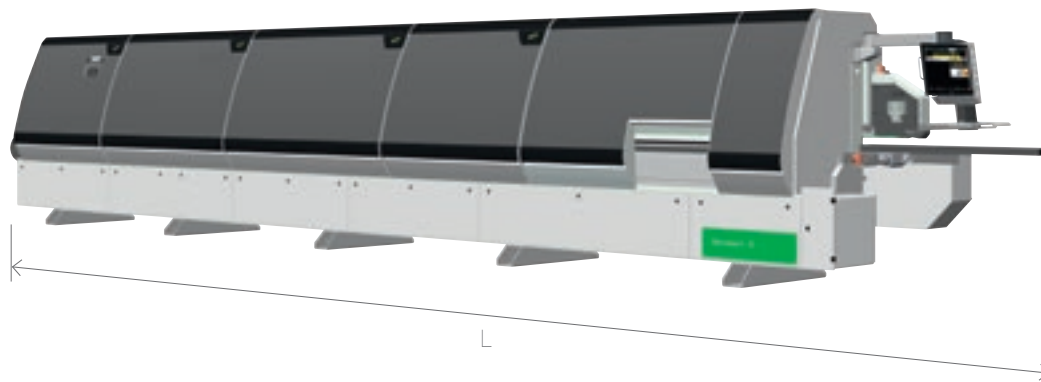
- Różne typu wykresów dostępne w celu zrozumienia i poprawy wydajności okleiniarki
- Podział statystyk w zależności od serii lub przerwy
- Mobilna aplikacja pozwalająca na ciągły podgląd na status maszyny

Panel sterowania 19" z interfejsem SINTRA.

- Łatwe użycie i duża praktyczność programu.
- Szybkie przejście pomiędzy różnymi obróbkami.
- Inteligentny wybór języka.

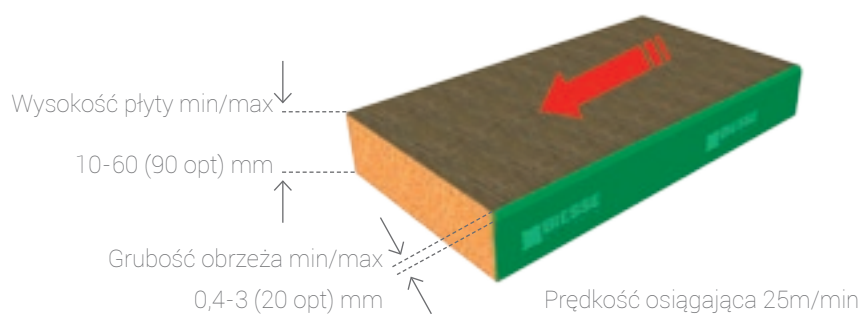


DANE TECHNICZNE



STREAM B

	L	
Stream B 5.5	mm	6640
Stream B 6.5	mm	7640
Stream B 7.0	mm	8140
Stream B 7.5	mm	8640
Stream B 8.0	mm	9140
Stream B 8.5	mm	9640
Stream B 9.0	mm	10140
Stream B 9.5	mm	10640
Stream B 10.5	mm	11640
Stream B 11.5	mm	12640



Dane techniczne i ilustracje nie są wiążące. Niektóre zdjęcia mogą przedstawiać urządzenia wraz z akcesoriami. Biesse Spa zastrzega sobie prawo do nanoszenia ewentualnych poprawek bez wcześniejszego uprzedzenia.

Szacowany poziom ciśnienia akustycznego A (LpA) podczas pracy na stanowisku operatora maszyny z pompami wirnikowymi Lpa=79dB(A) Lwa=96dB(A). Szacowany poziom ciśnienia akustycznego A (LpA) na stanowisku operatora i poziom mocy dźwięku (LwA) podczas pracy z maszyną z pompami krzywkowymi Lwa=83dB(A) Lwa=100dB(A). Niepewność wymiaru K dB(A) 4.

Detekcja została przeprowadzona zgodnie z normami UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (moc dźwięku) oraz UNI EN ISO 11202: 2009 (ciśnienie akustyczne na stanowisku operatora) podczas przechodzenia płyt. Wskazane wartości hałasu przedstawiają poziom emisji i niekoniecznie są bezpiecznymi poziomami operacyjnymi. Pomimo, że istnieje związek pomiędzy poziomami emisji i poziomami ekspozycji, nie może on być wykorzystywany dla rzetelnego ustalenia czy niezbędne są dodatkowe środki ostrożności. Do czynników, które warunkują poziom ekspozycji, na którą wystawieni są pracownicy, wliczyć trzeba czas trwania ekspozycji, cechy miejsca pracy, inne źródła pyłu i hałasu jak również liczbę maszyn i inne towarzyszące procesy. W każdym wypadku niniejsze informacje pozwolą użytkownikowi maszyny na dokonanie optymalnej oceny niebezpieczeństwa i ryzyka.

SOPHIA

WARTOŚĆ DODANA MASZyny



Sophia jest platformą IoT firmy Biesse, która umożliwia klientom korzystanie z szerokiej gamy usług ułatwiających zarządzanie pracą przedsiębiorstwa.

Pozwala przesyłać informację i dane techniczne w czasie rzeczywistym w celu optymalizacji produkcji i wydajności pracy maszyny.

□ **10% ZMNIEJSZENIE
KOSZTÓW**

□ **10% WZROST
WYDAJNOŚCI**

□ **50% REDUKCJA CZASU
PRZESTOJU MASZYNY**

□ **80% REDUKCJA CZASU
POŚWIĘCONEGO NA
DIAGNOSTYKĘ PROBLEMU**

SOPHIA UDOSKONAŁA WSPÓŁPRACĘ POMIĘDZY KLIENTEM A SERWISEM.

iOT
SOPHIA

IoT SOPHIA oferuje maksymalną specyfikację wydajności maszyny, zdalną diagnostyką, analizę przestoju maszyny oraz zapobiega awariom maszyny. Usługa obejmuje: stałe połączenie z centrum kontroli, możliwość połączenia się z klientem za pomocą aplikacji z priorytetowym zarządzaniem alertami, umożliwia diagnostykę oraz szybką interwencję techniczną w okresie gwarancji. Dzięki platformie SOPHIA klient korzysta z priorytetowej pomocy technicznej.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA to nowe intuicyjne narzędzie do zamawiania części zamiennych w firmie Biesse. Portal oferuje klientom, dystrybutorom oraz oddziałom firmy Biesse możliwość weryfikowania stanu swojego indywidualnego konta, wgląd do dokumentacji technicznej, tworzenie indywidualnego koszyka zakupu części zamiennych ze wskazaniem dostępności towaru w czasie rzeczywistym, wgląd w aktualny cennik oraz śledzenie realizacji zamówienia.

 **BIESSE**

we współpracy z  **accenture**

SERV ICE & PARTS

Bezpośrednia i natychmiastowa koordynacja pomiędzy Service i Parts dla zgłoszeń o interwencję. Personel Biesse oferuje wsparcie Key Customers w siedzibie lub u Klienta.

BIESSE SERVICE

- ✔ Instalacja i start-up maszyn i urządzeń.
- ✔ Training center do szkolenia pracowników technicznych Biesse, filii, dystrybutorów i bezpośrednio Klientów.
- ✔ Przeglądy, aktualizacje, naprawy, konserwacja.
- ✔ Rozwiązywanie problemów i diagnostyka zdalna.
- ✔ Aktualizacje oprogramowania.

500

pracowników technicznych Biesse Field we Włoszech i na świecie.

50

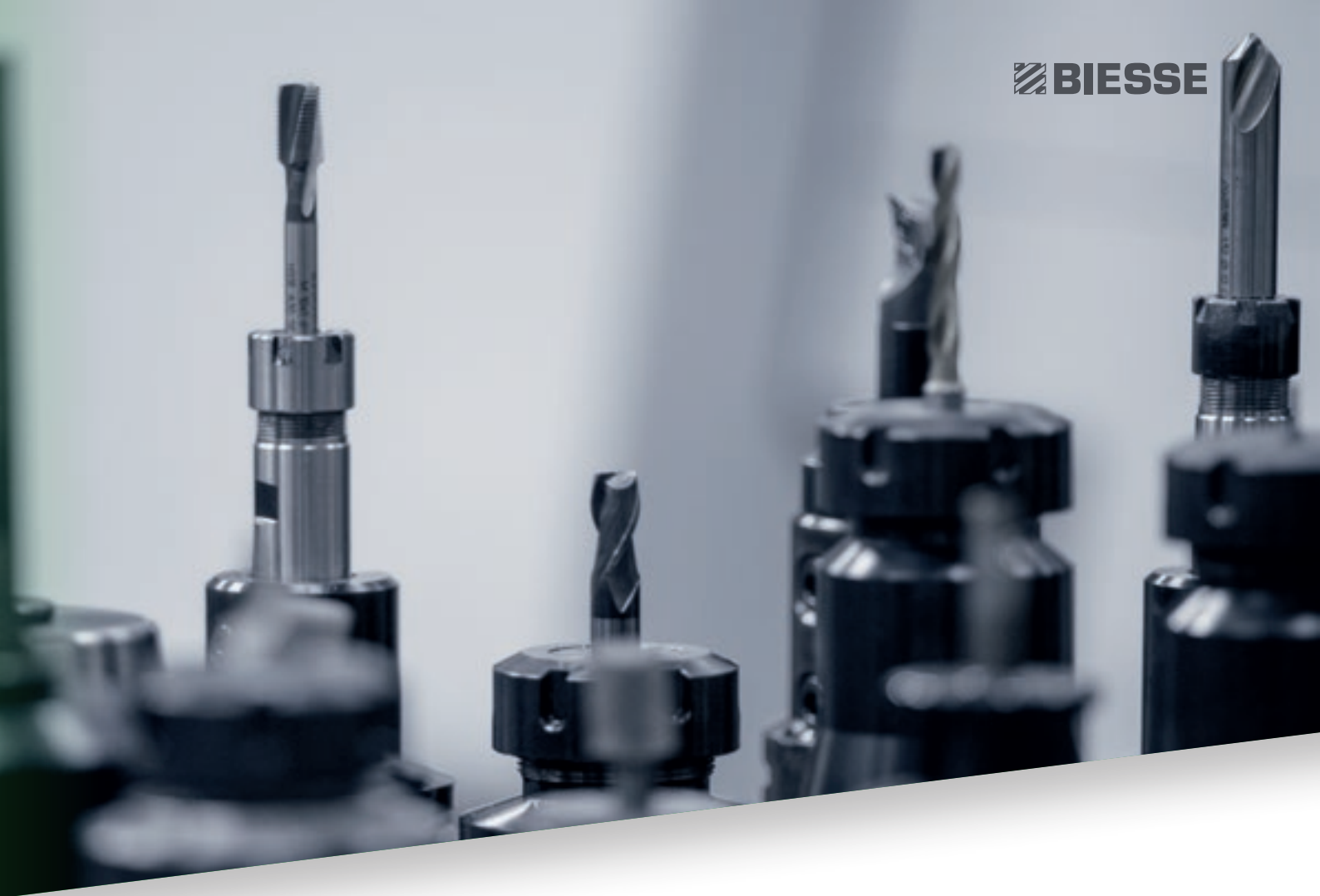
pracowników technicznych Biesse działających w tele-service.

550

pracowników technicznych u autoryzowanych dystrybutorów.

120

wielojęzycznych kursów szkoleniowych każdego roku.

A close-up, shallow depth-of-field photograph of several metal drill bits and tool components. The bits are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background. The lighting is dramatic, highlighting the metallic textures and sharp edges of the tools.

Grupa Biesse promuje, podtrzymuje i rozwija bezpośrednie i konstruktywne relacje z Klientem, w celu poznania jego wymagań, doskonalenia produktów i usług posprzedażowych poprzez dwie jednostki temu poświęcone: Biesse Service i Biesse Parts.

Może również poszczycić się siecią globalną i wysoko wyspecjalizowanym zespołem, oferując na całym świecie usługi dla Klienta oraz wymianę części zamiennych do maszyn on-site i on-line 24/7.

BIESSE PARTS

- Oryginalne części zamienne Biesse oraz zestawy części dostosowane do modelu maszyny.
- Wsparcie w określeniu części zamiennej.
- Kurierzy DHL, UPS i GLS rezydujący w magazynach części zamiennych Biesse i liczne dzienne dostawy.
- Czas przetwarzania zoptymalizowany dzięki szerokiej sieci dystrybucji na świecie i zautomatyzowanym magazynom outsourcingowym con magazzini delocalizzati ed automatici.

92%

zgłoszeń dot. przestojów maszyn przetworzonych w ciągu 24 godzin.

96%

zgłoszeń terminowo przetworzonych.

100

pracowników działu części zamiennych we Włoszech i na świecie.

500

zamówień przetwarzanych każdego dnia.

MADE WITH BIESSE

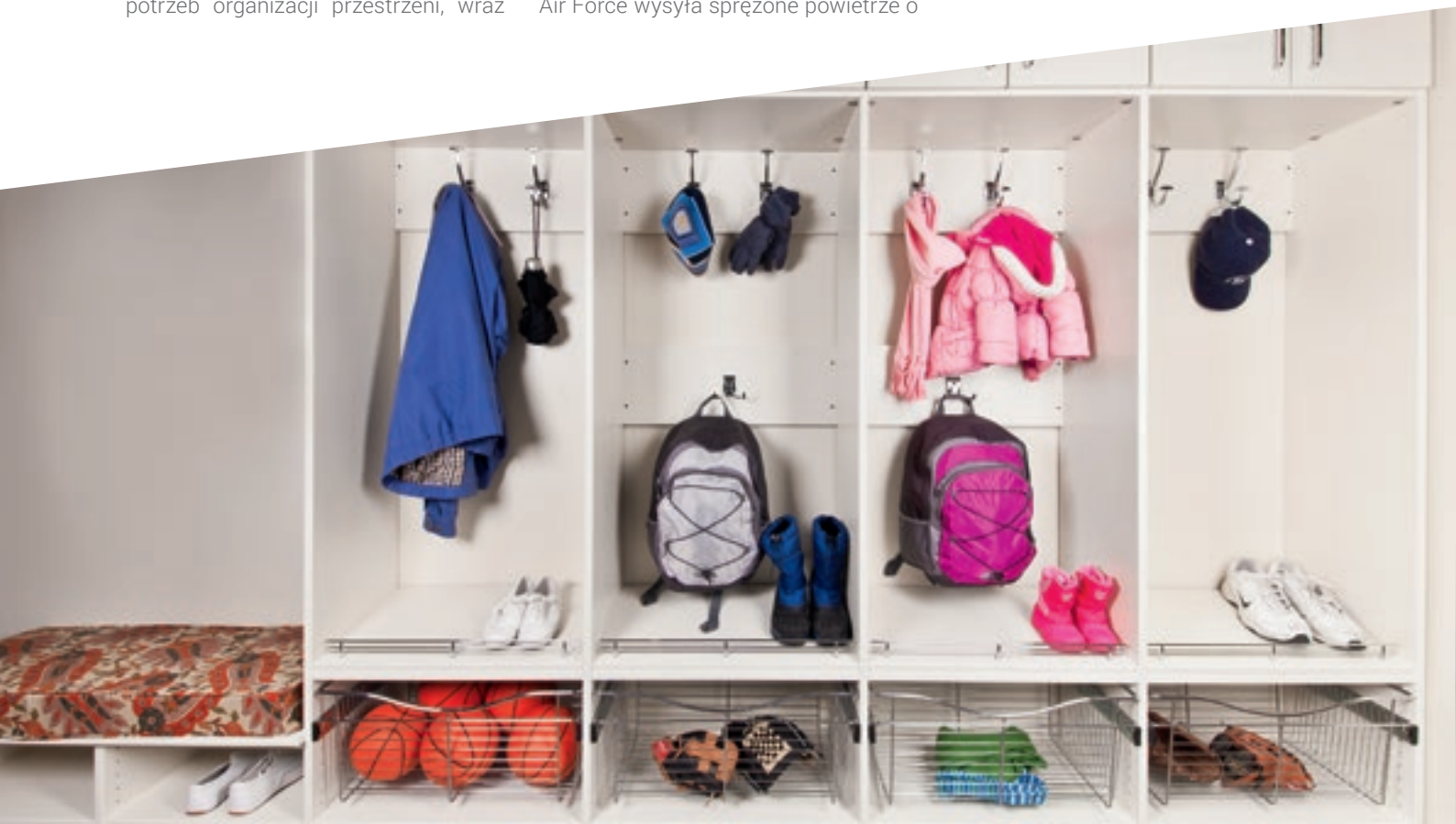
NOWY SYSTEM OKLEINOWANIA GWARANCJĄ JAKOŚCI

Closet America, czołowa spółka produkująca systemy organizacji przestrzeni domowej i biurowej, z siedzibą w Lanham, w stanie Maryland, to pierwsze w Stanach Zjednoczonych przedsiębiorstwo, które włączyło system okleiniwania Air Force System grupy Biesse do swojej linii produkcyjnej. „Jesteśmy zachwyceni faktem, że inwestycja w system Air Force System grupy Biesse stała się częścią naszych wysiłków mających na celu dostarczenie naszym Klientom produktu wysokiej jakości dostosowanego do ich indywidualnych potrzeb organizacji przestrzeni, wraz

z obsługą Klienta na najwyższym poziomie. Closet America znana jest z jakości projektów szaf, doskonałości końcowego produktu i doświadczenia w jego instalacji. Inwestycja w system Air Force w połączeniu z użyciem materiałów okleinowych Laser Edge firmy Rehau to kolejny krok na drodze przewyższania oczekiwań naszych Klientów. System Air Force pozwala przedsiębiorstwom na czerpanie korzyści z benefitów ekologicznych wpływających z doskonałej oferty obrzeży laserowych z niewidzialną strużką kleju. Air Force wysyła sprężone powietrze o

bardzo wysokiej temperaturze ze specjalnej dyszy bezpośrednio na warstwę reakcyjną obrzeża laserowego, aktywując tym samym warstwę i przytwierdzając obrzeże do podłoża. Instalacja nowej okleiniarki Stream A z systemem Air Force System pozwoli dostarczyć produkty o niezwykłej jakości, przyczyniając się jednocześnie do zwiększenia szybkości produkcji”.

Skip Labella
Prezes Closet America



LIVE THE EXPE RIENCE



Współdziałające technologie oraz zaawansowane usługi, zapewniają maksymalną wydajność i produktywność oraz oferują nowe rozwiązania dla Klientów.

PRZEŻYJ DOŚWIADCZENIE BIESSE GROUP W NASZYCH KAMPUSACH NA CAŁYM ŚWIECIE.

