

WIN STORE

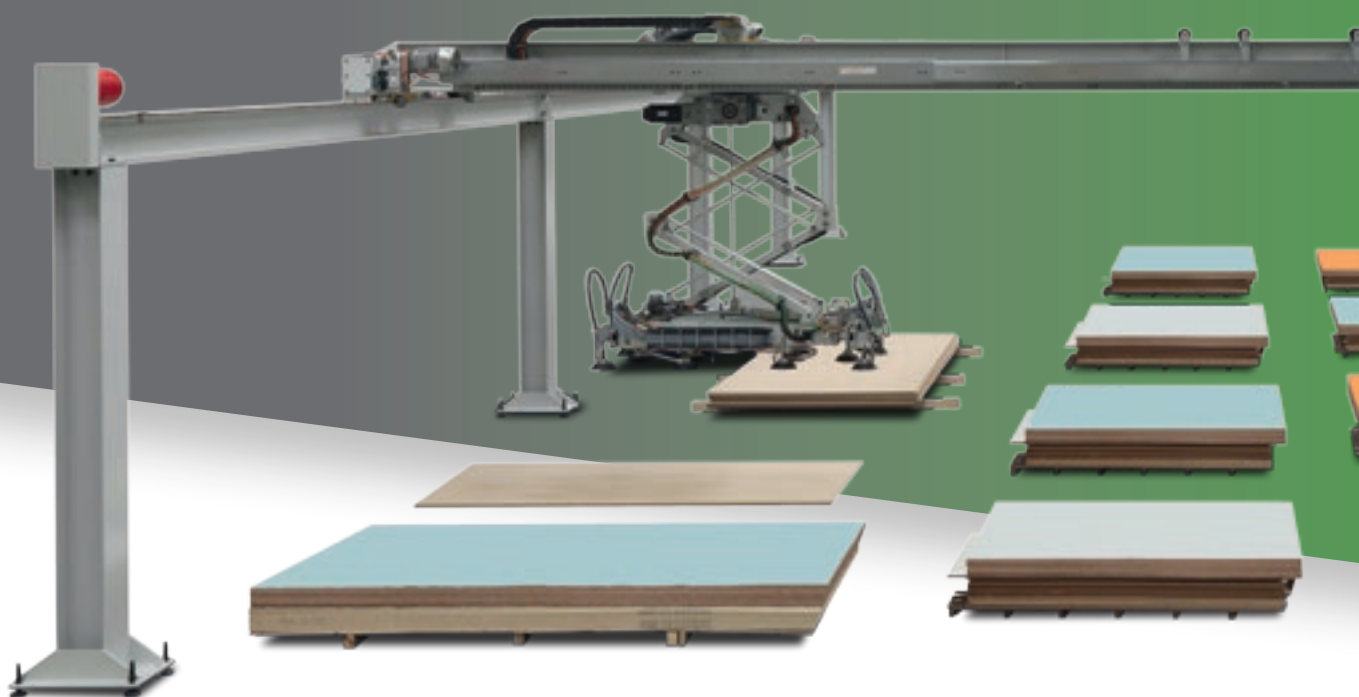
MAGASIN AUTOMATIQUE



 **BIESSE**

 YEARS
 BIESSEGROUP

PRODUIRE LE STRICT NÉCESSAIRE AU MOMENT OÙ ON EN A BESOIN



LE MARCHÉ REQUIERT

un changement dans les processus de production qui permette d'accepter **le plus grand nombre de commandes possible**. Tout cela sans pour autant renoncer aux hauts standards de qualité, à une productivité en série élevée et variée, **à des délais de livraison rapides et surs**. Sans certitude de volumes de production on ne peut plus se permettre d'accumuler des stocks onéreux et susceptibles de se détériorer.

BIESSE RÉPOND

par des **solutions technologiques** capables de satisfaire les exigences des entreprises qui produisent sur commande tout en réduisant radicalement les coûts et les temps de cycle. **Winstore** est un magasin automatique pour la gestion optimisée des panneaux dans les entreprises de grandes dimensions qui travaillent sur commande, permettant de garantir une production en temps et à coûts réduits. Winstore peut être intégré dans des cellules pour le façonnage en mode nesting et pour la découpe afin d'obtenir un net accroissement de la productivité.



WINSTORE

- ✓ RETOUR SUR INVESTISSEMENT DANS L'ANNÉE GRÂCE À L'ACCROISSEMENT DES PRESTATIONS ET À LA RÉDUCTION DES COÛTS
- ✓ OPTIMISATION DU FLUX DE PRODUCTION
- ✓ INTÉGRATION DANS L'IMPLANTATION PRODUCTIF
- ✓ INTÉGRATION DANS LE FLUX D'INFORMATIONS.

RETOUR SUR INVESTISSEMENT DANS L'ANNÉE

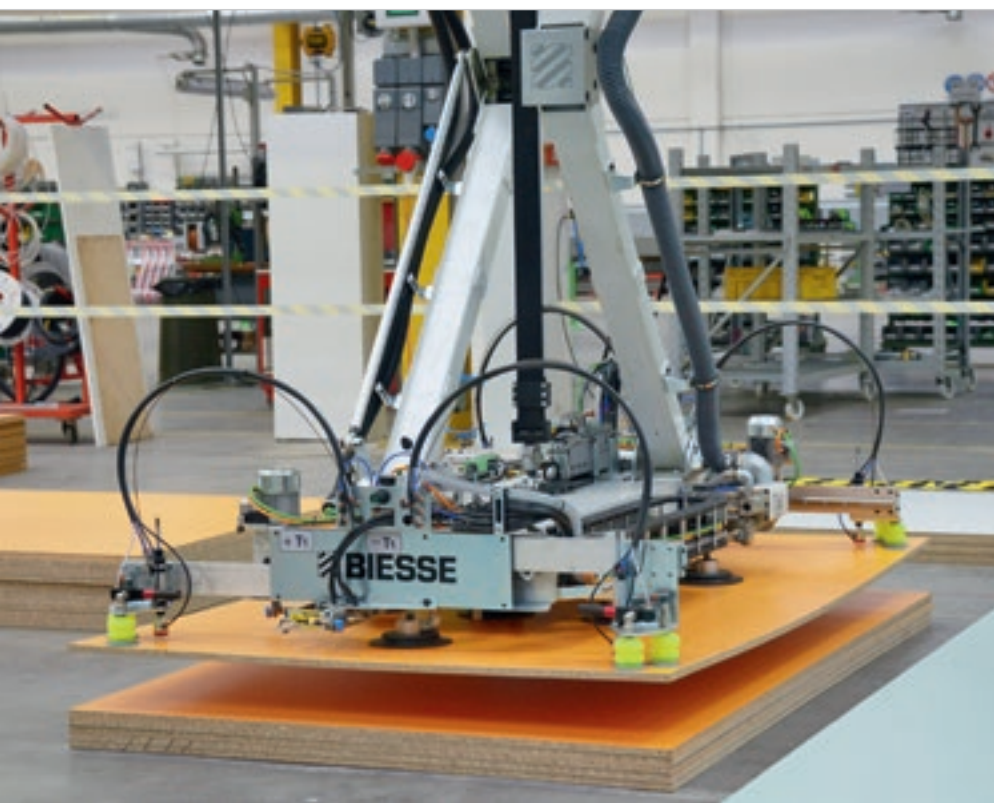
Accroissement des performances de l'installation
jusqu'à 25% en travaillant par processus en temps réel.



Le Winstore **prépare les piles des panneaux de différents formats et essences**, même mixtes, sans l'aide d'opérateurs.

La réorganisation du magasin de panneaux et la préparation des piles peuvent être exécutées en automatique même en dehors des heures de travail.

Réduction des délais de livraison des articles de plus de 35% par rapport aux solutions traditionnelles.



La cartographie du magasin est tout à fait optimisée grâce à la **manutention automatique des panneaux** guidée par le logiciel de supervision de l'installation.

Le système de prélèvement à ciseaux du panneau permet l'installation dans des zones de hauteur limitée, garantit des performances élevées et assure le maximum de stabilité du panneau.

RÉDUCTION DES MATIÈRES PREMIÈRES DE 10% EN TRAVAILLANT SUR COMMANDE PAR RAPPORT À LA PRODUCTION STATISTIQUE.



Le système rotatif de prélèvement du panneau et les photocellules lasers de façonnage optimisent la surface à l'intérieur du magasin afin de garantir un alignement parfait de la pile et de corriger toute erreur possible de chargement manuel.

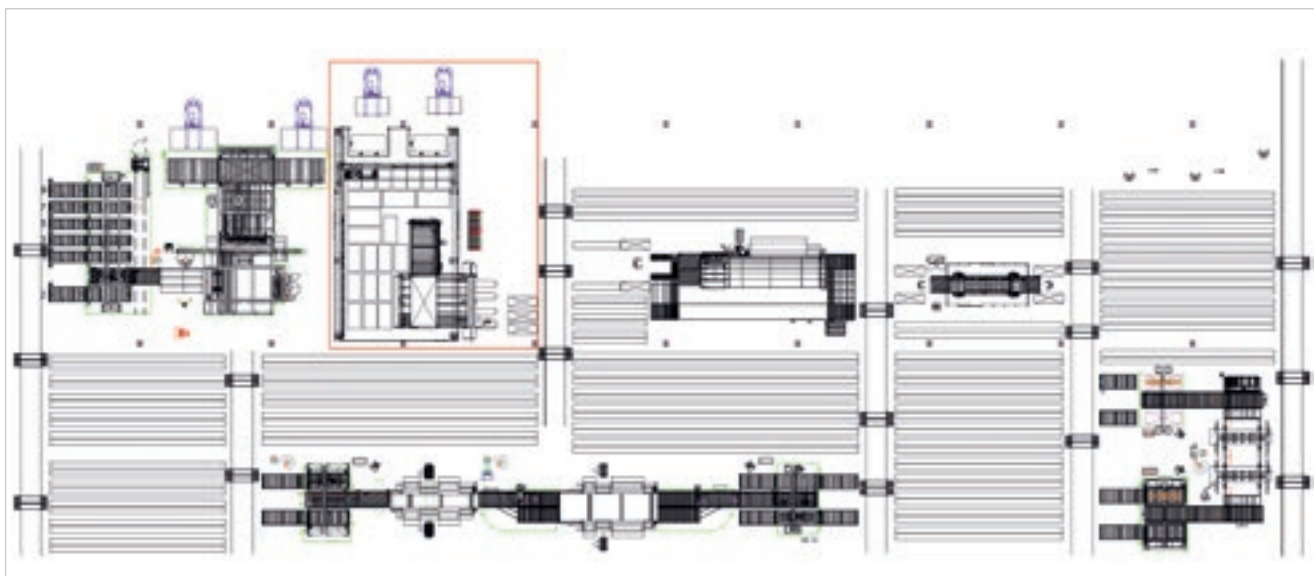
Réduction des déchets.



Réduction de l'encombrement du magasin grâce à la gestion des piles de différents formats et couleurs.

2 CONFIGURATIONS PERSONNALISABLES SELON LES EXIGENCES DE PRODUCTION

Les cellules sont personnalisables en termes de capacité de coupe et de façonnage en mode nesting ainsi qu'en fonction des caractéristiques et des dimensions d'encombrement du magasin.

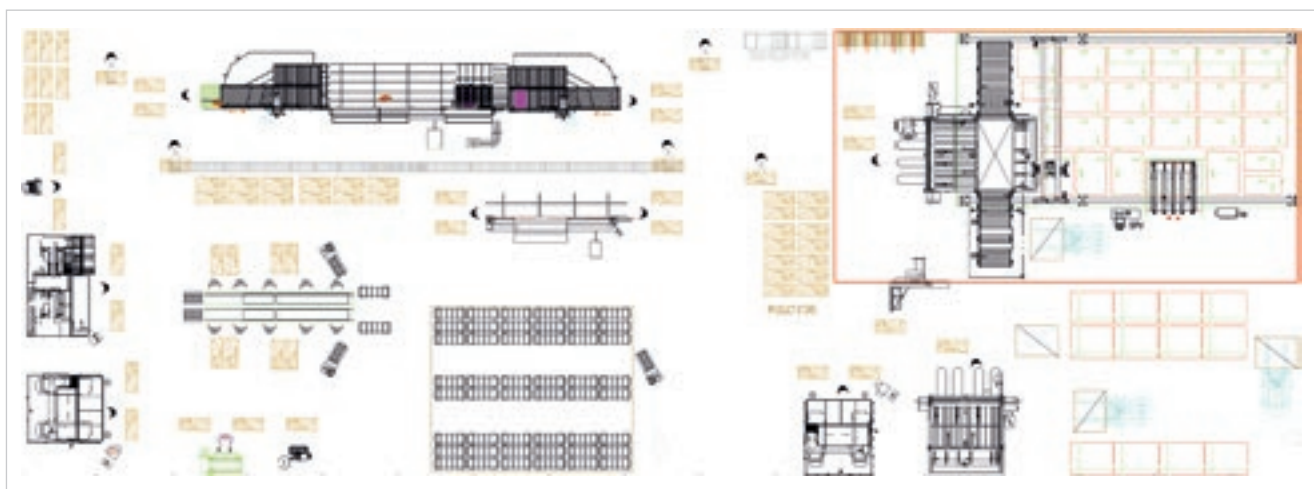


WINSTORE 3D K1

Configuration dédiée à ceux qui produisent des volumes élevés, répondant aux demandes croissantes de diversification de l'article. Le Winstore K1 peut man-

utentionner en moyenne jusqu'à **400 panneaux par équipe de travail** (valeur moyenne pour 7 heures de travail par équipe).

Ci-dessus : Plan d'ensemble d'une usine où le Winstore K1 a été intégré dans l'aménagement général pour la production de pièces hors gabarit et d'articles à faible production.



WINSTORE 3D K2

Configuration dédiée à ceux qui veulent une haute flexibilité de production. Le Winstore K2 peut man-

utentionner en moyenne jusqu'à **200 panneaux par équipe** (valeur moyenne pour 7 heures de travail par équipe).

Ci-dessus : Plan d'ensemble d'une usine où le Winstore K2 est à l'intérieur de la ligne principale de fabrication comme point de départ de tout le processus de production.

Secteurs d'application:

produzione a commessa;
Production à lots réduits;
Production batch one;
Production hors mesure;

production à faible rotation;
production prototypes;
production panneaux urgents;
production panneaux manquants.

PRODUCTIVITÉ

WINSTORE 3D K1



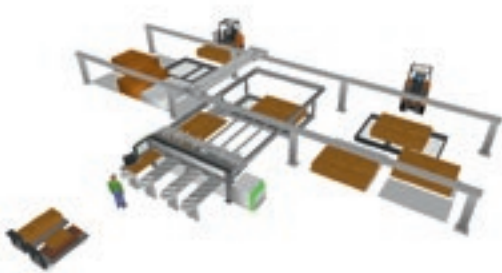
WINSTORE + 2 SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K1



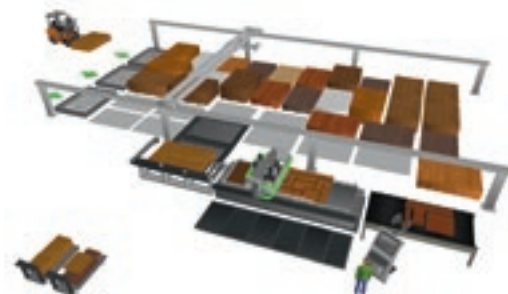
WINSTORE + SELCO + ROVER

WINSTORE X3



WINSTORE + SELCO + ROVER

WINSTORE 3D K1



WINSTORE + ROVER

WINSTORE 3D K2

FLEXIBILITÉ

WINSTORE X3: FIABILITÉ ET PERFORMANCES ÉLEVÉES

Winstore X3 a vu le jour pour satisfaire les exigences toujours plus complexes des clients qui ont besoin d'une flexibilité maximale, de performances élevées et d'une utilisation simple.

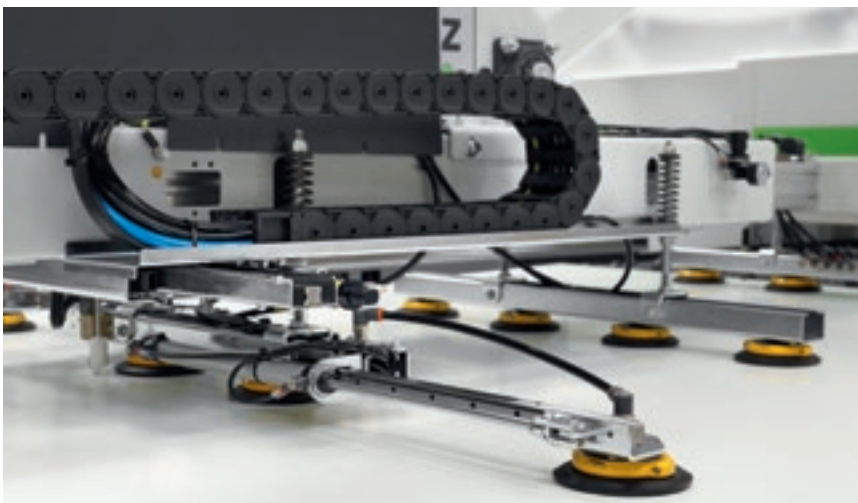


PRODUCTIVE ET COMPACTE

La structure rigide et compacte en charpenterie monobloc est capable de supporter des dynamiques et des poids importantes, avec une fiabilité maximale.



Chaque axe est contrôlé en rétroaction par des codeurs absolus pour éliminer les phases de mise à zéro après un arrêt d'urgence ou après un redémarrage de la machine, améliorant ainsi sa productivité.



Le châssis à ventouses est équipé de deux ventouses extensibles capables de mieux soutenir les panneaux plus minces au niveau du dispositif de contrôle d'équerre. Cette solution évite les erreurs de lecture lors du contrôle d'équerre en évitant l'intervention de l'opérateur pour rétablir la machine.



Deux photocellules qui contrôlent la présence du panneau en préhension se trouvent aux extrémités du châssis à ventouses. Ce contrôle empêche le mouvement des panneaux instables.

EFFICACITÉ MAXIMALE DE LA MANUTENTION DES PANNEAUX

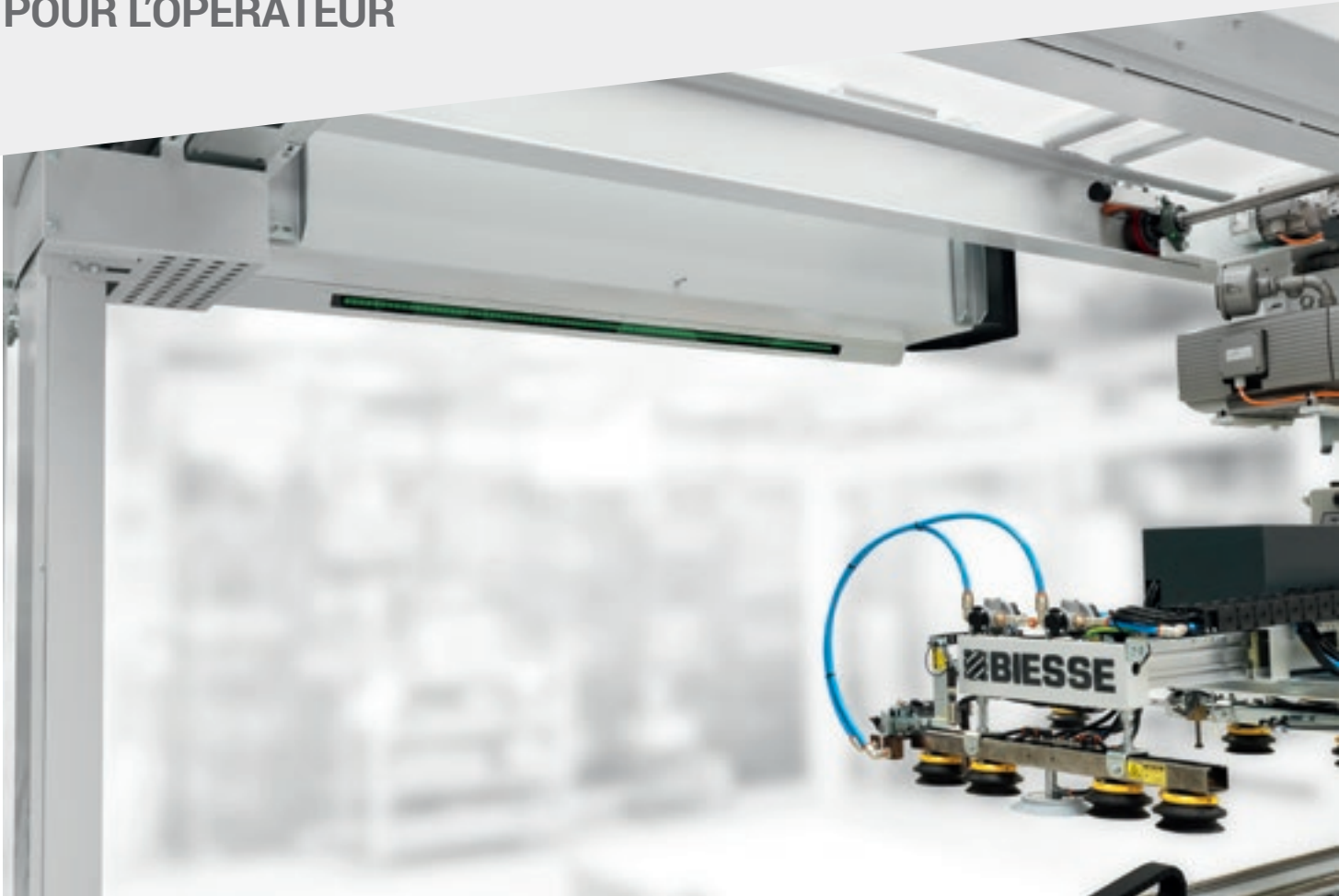


Dispositif à jet d'air dédié pour détacher des matériaux respirants, réglage automatique du jet dans deux plages d'épaisseur de matériau pour augmenter l'efficacité du détachement et la productivité de la machine.

INTÉGRATION MAXIMALE AVEC LES CENTRES D'USINAGE ET SCIES À DÉBIT



SÉCURITÉ MAXIMALE POUR L'OPÉRATEUR



La barre de LED indiquant l'état de la machine, visible depuis toutes les positions, permet un meilleur contrôle par l'opérateur à tout moment.

PANNEAU TACTILE OPÉRATEUR SITUÉ :

- ✔ Sur le montant des barrières de sécurité dans la baie de chargement
- ✔ Sur le portail d'inspection de cellule.

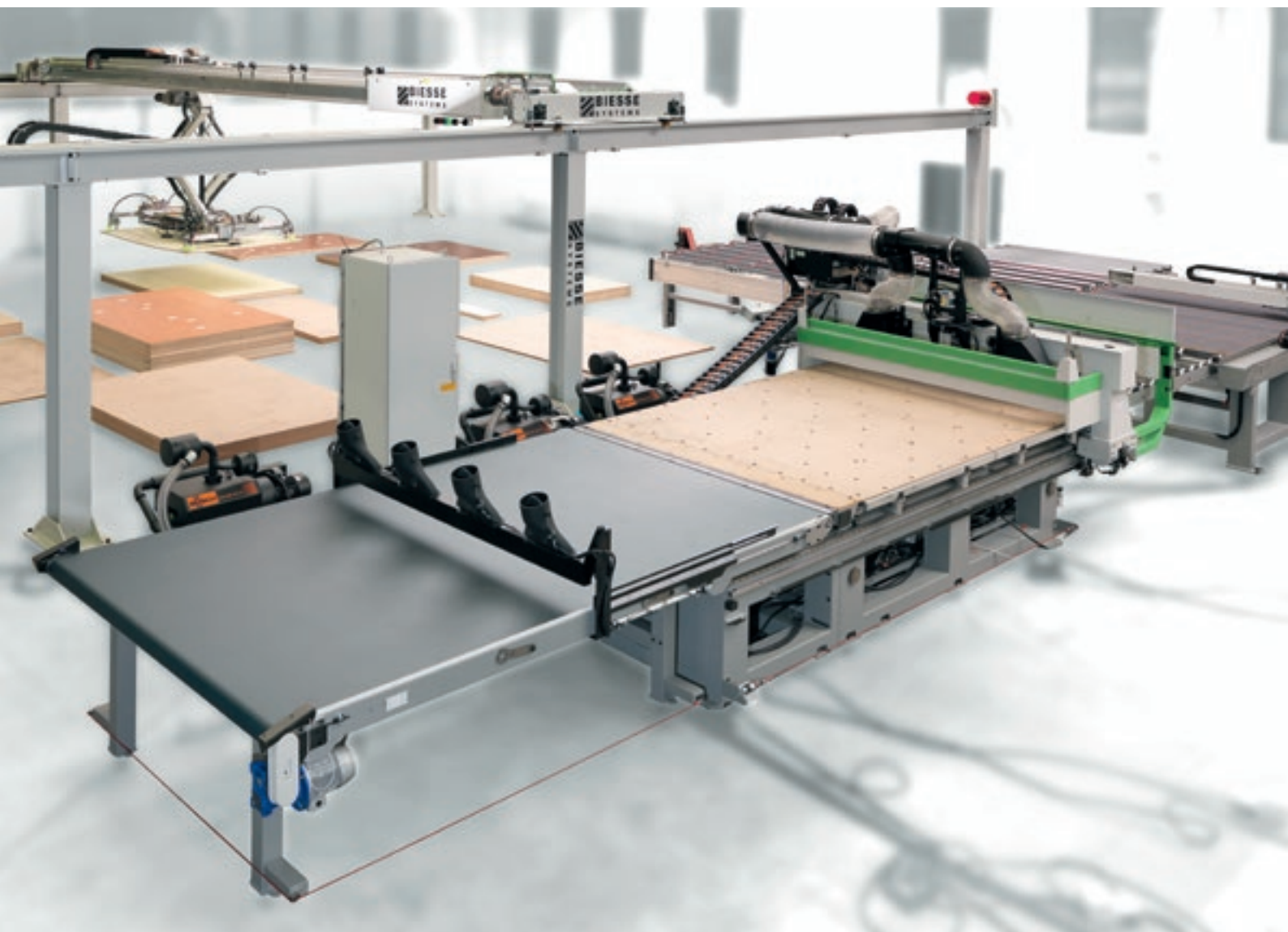


En cas d'arrêt de la machine pendant l'usinage, il permet à l'opérateur de rétablir la machine directement depuis l'accès sans se rendre au pupitre.

La machine est également équipée d'une nouvelle boîte interrupteurs de sécurité PILZ, qui élève le niveau de qualité des composants de sécurité. La boîte interrupteurs permet de concevoir la logique des sécurités au niveau logiciel, offrant une solution plus flexible pour les exigences du client.

INTÉGRATION DANS L'IMPLANTATION PRODUCTIVE

Le Winstore peut être intégré dans des cellules pour le façonnage en mode nesting et la coupe. Pouvant disposer à tout moment du panneau à façonner, sans changements de pile fréquents, on obtient une augmentation considérable de la productivité de la cellule comparé à des solutions qui prévoient le chargement de pile par chariot élévateur.



SOLUTION BIESSE POUR LA COUPE ET LE FAÇONNAGE EN MODE NESTING.



La **Rover B FT** est le tout nouveau centre d'usinage à contrôle numérique à structure gantry et plan FT pour les façonnages en mode nesting de panneaux, battants, éléments de meubles, structures de salons.



WN est une gamme de centres de sciage à une ligne de coupe extrêmement performante, conçue et réalisée pour répondre aux exigences de la moyenne et grande industrie du meuble.



FLUX DE PRODUCTION SIMPLE ET EFFICACE





CONCEPTION DE LIGNES INTÉGRÉES DE PLUS DE 100 MÈTRES DE LONG

BiesseSystems offre un service complet de conseil et de réalisation de projets aux entreprises qui souhaitent adopter des solutions technologiques intégrées pour leurs processus de production. Une équipe d'experts spécialisés, capable d'interpréter et d'anticiper les exigences des entreprises, supporte le client à partir de l'idée jusqu'à la réalisation complète de l'installation.

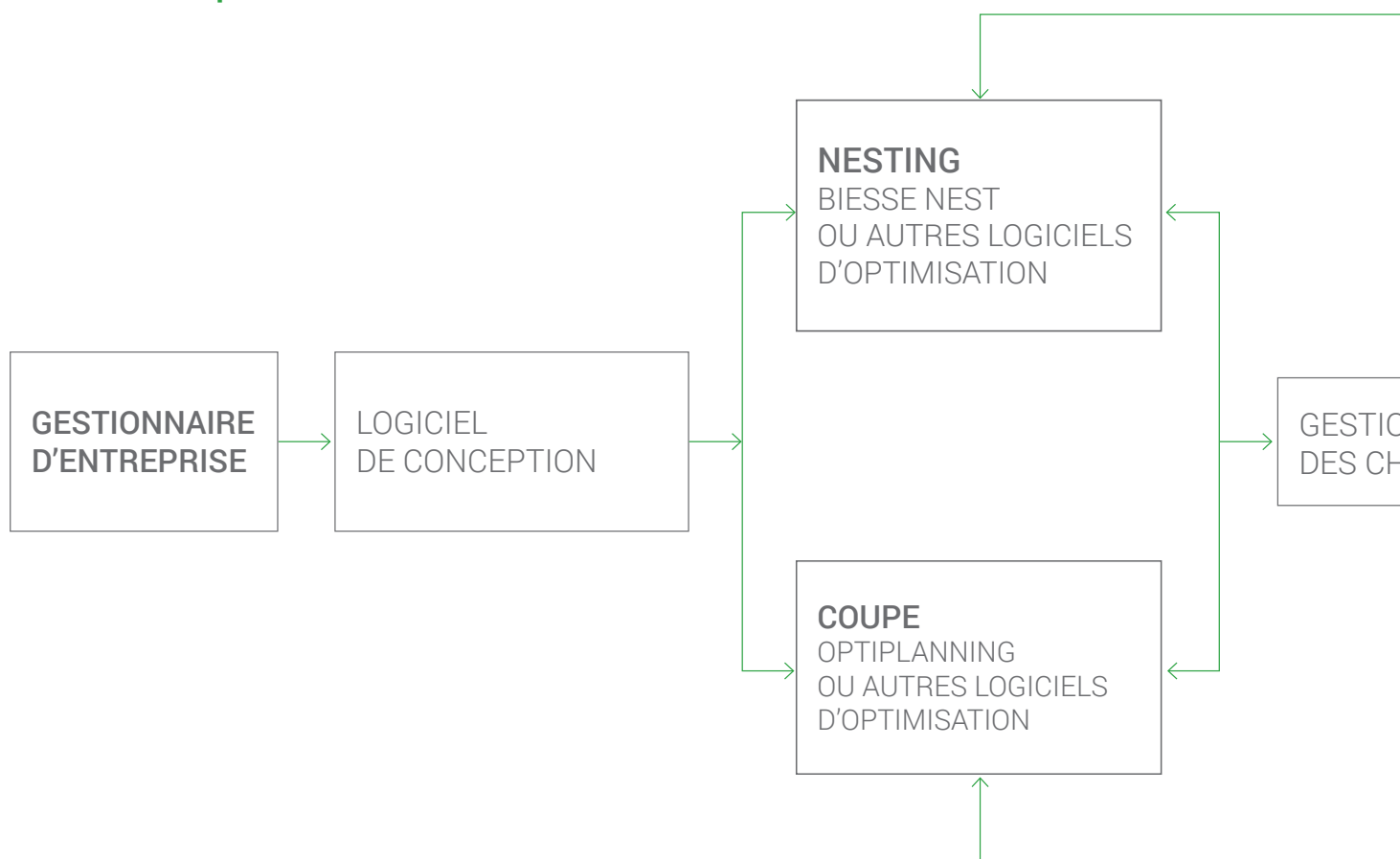
PLUS DE 1000 INSTALLATIONS VENDUES DANS LE MONDE.

- Réalisation d'installations clés en main.
- Réalisation de lignes automatiques et intégrées.
- Modernisation, réaménagement, intégration d'installations de production déjà existantes.

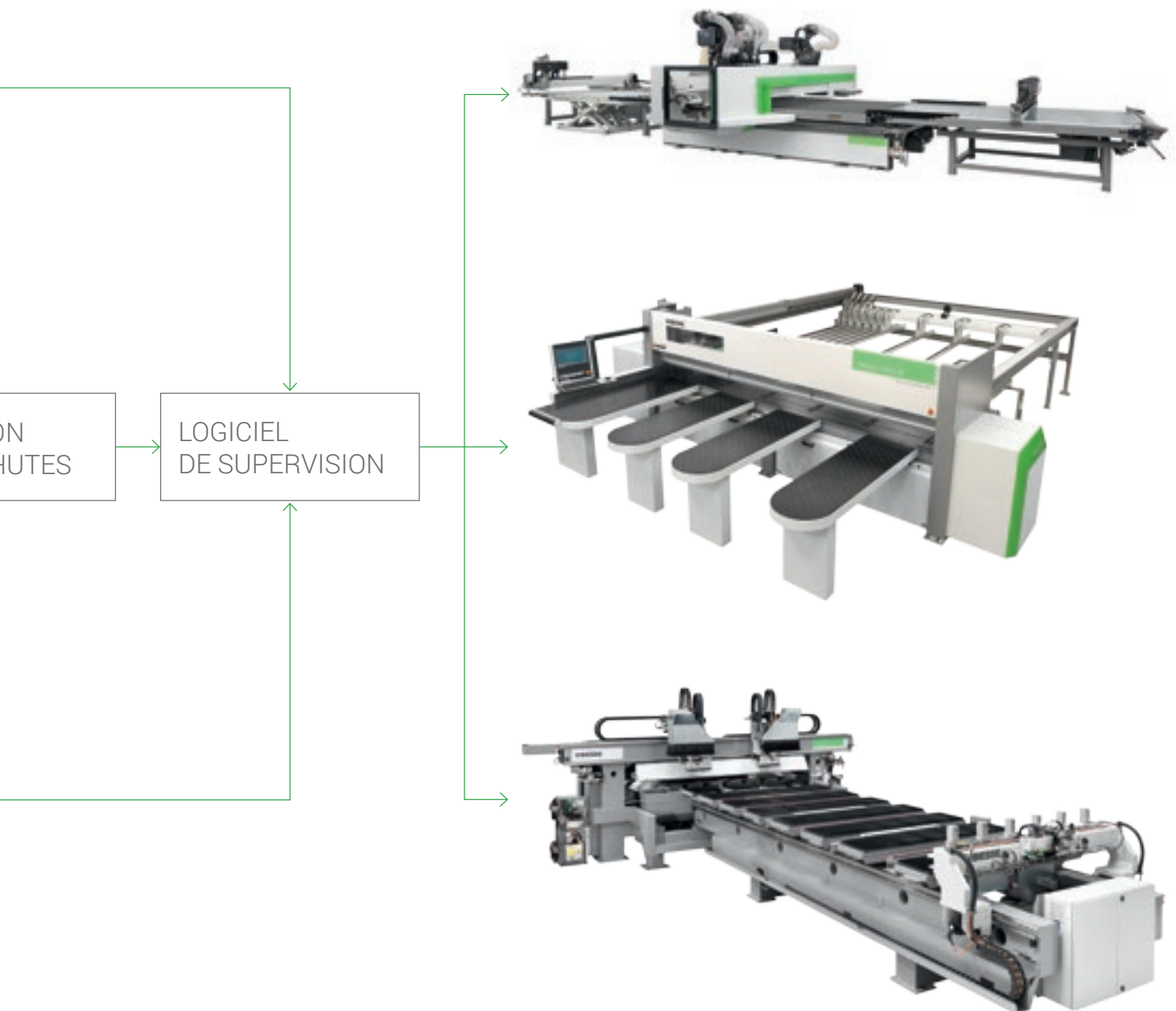
INTÉGRATION DU FLUX D'INFORMATION

LOGICIEL DE SUPERVISION.

Biesse fournit un logiciel intégré pour la gestion (manutention, identification et étiquetage) des panneaux à usiner et des pièces restantes en provenance des processus de production internes ou externes à l'installation, afin de les réutiliser dans de nouvelles productions.



INTÉGRATION COMPLÈTE DES LOGICIELS DE LA
CELLULE AVEC LE SYSTÈME GESTIONNAIRE D'USINE.



SOPHIA

UNE PLUS GRANDE VALORISATION
DES MACHINES



SOPHIA est la plate-forme IoT de Biesse, réalisée en collaboration avec Accenture, qui offre à ses clients une vaste gamme de services pour simplifier et rationaliser la gestion du travail.

La plate-forme permet d'envoyer en temps réel des informations et des données sur les technologies utilisées pour optimiser les performances et la productivité des machines et des lignes.

□ **10% RÉDUCTION
DES COÛTS**

□ **50% RÉDUCTION DU TEMPS
D'ARRÊT MACHINE**

□ **10% AUGMENTATION
DE LA PRODUCTIVITÉ**

□ **80% RÉDUCTION DU TEMPS
DE DIAGNOSTIC D'UN PROBLÈME**

**SOPHIA PORTE L'INTERACTION ENTRE LE CLIENT
ET LE SERVICE À UN NIVEAU SUPÉRIEUR.**

iOT
SOPHIA

IoT - SOPHIA offre la meilleure visibilité des performances spécifiques des machines à travers le diagnostic à distance, l'analyse des arrêts machine et la prévention des pannes.

Le service prévoit la connexion continue avec un centre de contrôle, la possibilité d'appel intégré dans l'appli client avec la gestion prioritaire des signalements et une visite de diagnostic et de performances durant la période de garantie. Par le biais de SOPHIA, le client profite d'une assistance technique prioritaire.

PARTS
SOPHIA

PARTS SOPHIA est le nouvel outil facile, intuitif et personnalisé pour commander des pièces détachées Biesse.

Le portail offre aux clients, aux concessionnaires et aux filiales la possibilité de naviguer au sein d'un compte personnalisé, de consulter la documentation, constamment mise à jour, des machines achetées et de créer un panier d'achat de pièces détachées avec indication de la disponibilité en stock en temps réel et du tarif correspondant, ainsi que de suivre la progression de la commande.

 **BIESSE**

en collaboration avec  **accenture**

SERVICE & PIÈCES DÉTACHÉES

Coordination directe et immédiate
entre Service et Pièces Détachées
pour les demandes d'intervention.
Assistance Client avec un personnel
Biesse dédié disponible au siège
et/ou auprès du client.

BIESSE SERVICE

- ▣ Installation et mise en service des machines et des lignes.
- ▣ Centre de formation des techniciens Field Biesse, filiales, distributeurs et formation directement chez les clients.
- ▣ Révisions, optimisations, réparations, entretien.
- ▣ Résolution des problèmes et diagnostic à distance.
- ▣ Mise à jour du logiciel.

500

techniciens Biesse Field en Italie
et dans le monde.

50

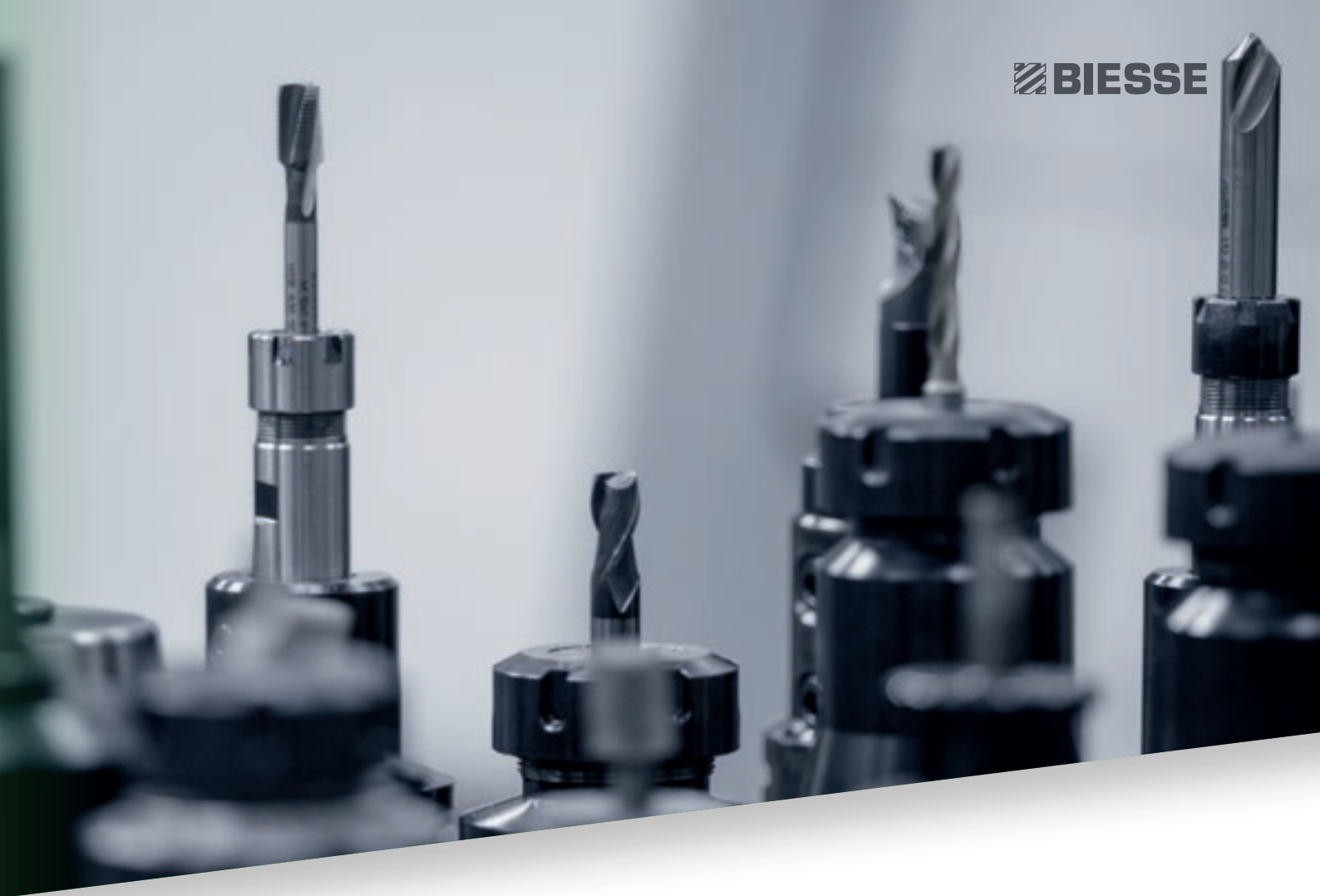
techniciens Biesse opérant
en télé-assistance.

550

techniciens distributeurs certifiés.

120

cours de formation multilingues réalisés
chaque année.

The background of the top half of the page is a close-up photograph of several different types of drill bits. The bits are arranged in a row, with some in sharp focus and others blurred in the background. They are set against a light, neutral background.

Le Groupe Biesse soutient, entretient et développe des rapports directs et constructifs avec le client pour mieux connaître ses exigences, améliorer les produits et le service après-vente à travers deux divisions spécifiques: Biesse Service et Biesse Pièces Détachées. Grâce à son réseau mondial et son équipe hautement spécialisée, il garantit un service d'assistance et la disponibilité des pièces de rechange sur place partout dans le monde et en ligne 24/24h et 7/7 jours.

BIESSE PIÈCES DÉTACHÉES

- ▣ Pièces de rechange d'origine Biesse et kits de pièces de rechange personnalisés en fonction du modèle de machine.
- ▣ Support à l'identification de la pièce de rechange.
- ▣ Bureaux des transporteurs DHL, UPS et GLS situés à l'intérieur du magasin des pièces de rechange Biesse et retraits multiples journaliers.
- ▣ Délais d'exécution des commandes optimisés grâce à un réseau de distribution ramifié dans le monde avec des magasins délocalisés et automatisés.

92%
de commandes pour arrêt machine exécutées dans les 24 heures.

96%
de commandes exécutées dans les délais établis.

100
techniciens chargés des pièces détachées en Italie et dans le monde.

500
commandes gérées chaque jour.

MADE WITH BIESSE

LA TECHNOLOGIE DU GROUPE BIESSE GARANTIT L'EFFICACITÉ DE PRODUCTION DES PRINCIPAUX FABRICANTS DE MEUBLES DANS LE MONDE

"Nous étions à la recherche d'une solution innovante en mesure de répondre à toutes nos exigences", **commente le responsable de production d'un des plus grands fabricants de meubles au monde.**

Une grande partie de notre production était déjà réalisée grâce à l'emploi d'outils à contrôle numérique, mais aujourd'hui 100% de ce que nous fabriquons dérivent de ces technologies.

D'où la nécessité d'augmenter la capacité de production. Biesse a présenté une solution qui nous a beaucoup plu, une véritable ligne de centres d'usinage et de magasins automatiques. Innovante, fascinante et très puissante. Avec Biesse nous avons trouvé une solution "clés en main" nous permettant de concevoir, construire, tester, installer et mettre en service dans des délais déterminés.

Source: tiré d'une interview du responsable de production d'un des plus grands fabricants de meubles au monde.

BIESSE.COM



LIVE THE EXPERIENCE



Technologies interconnectées et services évolués qui optimisent l'efficacité et la productivité, en générant de nouvelles compétences au service du client.

VIVEZ L'EXPÉRIENCE BIESSE GROUP DANS NOS CAMPUS DU MONDE ENTIER.

