



THE BASIS FOR THE LARGE NUMBER OF MODELS ELITE-B :

Contact roller :

The contact roller unit lends itself for many purposes because the contact roller can be equipped with different rubber hardnesses. In addition, the machines can be delivered with different cutting speeds. Examples are calibrating of solid wood with very narrow tolerances and presanding of veneered panels. Likewise the contact roller is successfully applied for finish sanding of MDF and for workpieces which are to be cross-grain sanded.

Sanding pad :

From time immemorial the sanding pad unit is used to provide the workpiece with a good finish. Depending on the kind of workpiece, various sanding pad hardnesses can be employed. Whether or not electronic-pneumatic controlled, this system guarantees a perfect finish of the workpiece surface.

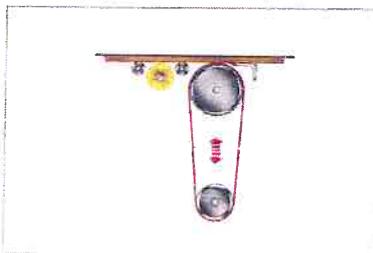
Combi unit :

The combi unit 'combines' the qualities of the contact roller and those of the sanding pad, but the contact roller and sanding pad can be used separately as well. This depends not only on the kind of application but on the kind of workpiece as well.

Some examples of the many possibilities are :

Elite BK :

The machine is equipped with a contact roller for calibrating without making high demands on the quality of the surface.



Einige Beispiele von vielen Möglichkeiten :

Elite BK :

Die Maschine ist mit einer Kontaktwalze für Kalibrieren ausgestattet, mit der aber geringere Anforderungen an die Qualität der Oberfläche gestellt werden.

DIE GRUNDLAGE FÜR DIE VIELEN MODELLE ELITE-B :

Kontaktwalze :

Das Kontaktwalzenaggregat eignet sich zu allerlei Aufgaben, weil die Kontaktwalze mit verschiedenen Gummihärten versehen werden kann. Außerdem können die Maschinen mit unterschiedlichen Schnittgeschwindigkeiten geliefert werden. Beispiele sind das Kalibrieren von Massivholz mit sehr kleinen Toleranzen und das Vorschleifen von furnierten Platten. Außerdem wird die Kontaktwalze erfolgreich für das Feinschleifen von MDF und für quer zu schleifende Werkstücke eingesetzt.

Schleifkissen :

Seit je her ist das Schleifkissenaggregat das Aggregat um dem Werkstück ein gutes Finish zu geben. Abhängig von der Art des Werkstückes, werden verschiedene Schleifkissenhärten angewandt. Elektronisch-pneumatisch gesteuert oder nicht, gewährleistet dieses System eine perfekte Werkstückoberfläche.

Kombi-Aggregat :

Das Kombi-Aggregat 'kombiniert' die Eigenschaften der Kontaktwalze und die des Schleifkissens, jedoch können die Kontaktwalze und das Schleifkissen auch separat genutzt werden. Dieses ist sowohl von der Bearbeitungsart als auch der Werkstückart abhängig.





Elite BC :

A bottom sanding machine with just one sanding unit which offers the possibility to calibrate as well as to presanding and fine finishing.

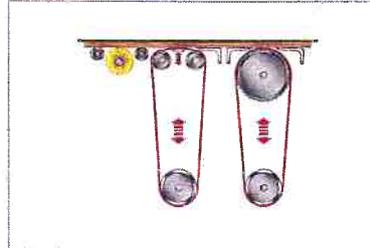


Elite BC :

Eine unterschleifen-
de Maschine mit nur
einem Schleif-
aggregat, mit dem es
möglich ist zu kali-
brieren sowie vor-
und feinzuschleifen.

Elite BKS :

Calibrating or presanding and fine finishing in just one pass makes this type, whether or not combined with a top sanding machine, very popular.

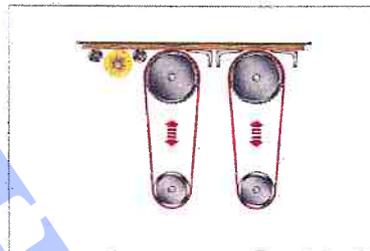


Elite BKS :

Kalibrieren oder
Vorschleifen und
danach Feinschleifen
in einer Passage,
wohl oder nicht mit
einer obenschleifen-
den Maschine kombi-
niert, macht diesen Typ sehr beliebt.

Elite BKK :

The combination of two contact rollers lends itself for example in particular for fine finishing of MDF panels. By means of the different hardnesses of the contact rollers a very high finish will be attained.



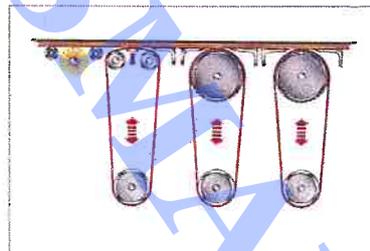
Elite BKK :

Die Kombination von
zwei Kontaktwalzen
eignet sich zum
Beispiel ausgezeich-
net zum Fein-
schleifen von MDF-
Platten. Durch die

verschiedenen Kontaktwalzenhärten
wird ein sehr hohes Finish erreicht.

Elite BKKS :

In order to achieve a large stock removal and a higher finish in just one passage the machine is equipped with two contact rollers and one sanding pad.



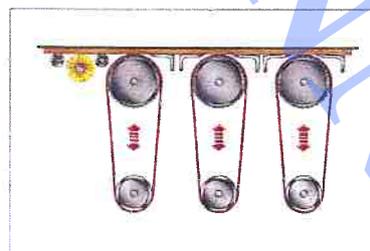
Elite BKKS :

Für eine große
Spanabnahme und
ein höheres Finish in
nur einer Passage ist
die Maschine mit
zwei Kontaktwalzen
und einem

Schleifkissen ausgestattet.

Elite BKKK :

The ideal combination for the solid wooden door industry with which calibrating and a high finish can be carried out without difficulty in just one pass. By means of a well thought-out choice of contact roller hardnesses furthermore a perfect finish can be obtained on workpieces which are to be cross-grain sanded.



Elite BKKK :

Die ideale Kombi-
nation für die
Massivtürenindustrie,
mit der Kalibrieren
und Feinschleifen in
nur einer Passage
müheles ausgeführt

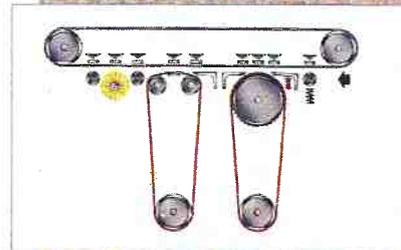
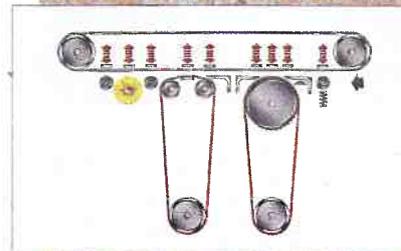
werden können. Durch eine ausgeklü-
gelte Wahl von Kontaktwalzenhärten ist
außerdem ein perfektes Finish von quer
zu schleifenden Werkstücken zu errei-
chen.

STANDARD EQUIPMENT ELITE-B :

- 'Air cushion' laminated table :
This of segments made up feed unit absorbs thickness differences in veneered workpieces. Air suspension above the segments provides for a constant sanding pressure at all times. If the machine is used for calibrating the segments are locked by air cylinders. By means of the selector switch the table can be simply and quickly changed over from veneer to solid wood sanding and vice versa.
- Brush unit :
This unit is built in the framework of the machine and has, besides a cleaning function a positive effect on the finish of the workpiece as well. The brush unit has a separate exhaust hood.
- Control panel :
A very clearly structured in every position adjustable control panel with which all machine functions can be checked at a single glance.
- "Bo-Track" electronic-pneumatic sanding belt oscillation system
- Pneumatic sanding belt tension
- Dial gauge for an accurate adjustment of the contact roller
- Automatic brake device on the contact roller and combi unit
- Adjustable pneumatic pressure on the sanding pad
- Simple and quick replacement of the sanding pad
- Automatic pneumatic conveyor belt tracking
- Electromotive height adjustment of the feed unit
- Electronic digital counter for an up to 0.1 mm accurate height adjustment of the feed unit

STANDARD AUSFÜHRUNG ELITE-B :

- 'Air cushion' oder luftgefederter Lamellentisch :
Diese aus Segmenten aufgebaute Vorschubeinheit absorbiert Dickenunterschiede in furnierten Werkstücken. Die Luftfederung über den Segmenten bewirkt jederzeit einen gleichbleibenden Schleifdruck. Wenn die Maschine zum Kalibrieren eingesetzt wird, werden die Segmente von Luftzylindern blockiert. Mittels des Wahlschalters kann einfach und schnell von Massivholzsleifen auf Furniersleifen und umgekehrt umgeschaltet werden.
- Bürstenaggregat :
Dieses Aggregat ist im Maschinenständer eingebaut und hat neben einer reinigenden Funktion auch ein positives Effekt auf das Werkstückfinish. Das Bürstenaggregat hat eine gesonderte Absaugöffnung.
- Bedienungstafel :
Eine sehr übersichtliche, in jede Position verstellbare Bedieneinheit, mit der mit einem Blick sämtliche Maschinenfunktionen überprüft werden können.
- "Bo-Track" elektronisch-pneumatisches Schleifbandoszilliersystem
- Pneumatische Schleifbandspannung
- Meßuhr für eine genaue Einstellung der Kontaktwalze
- Automatische Bremsvorrichtung auf Kontaktwalzen- und Kombi-Aggregat
- Einstellbarer pneumatischer Druck am Schleifkissen
- Einfache und schnelle Auswechslung des Schleifkissens
- Automatisch-pneumatische Vorschubteppichsteuerung
- Elektromotorische Höhenverstellung der Vorschubeinheit
- Elektronische Digitalanzeige für eine bis auf 0,1 mm genaue Höheneinstellung der Vorschubeinheit



- Continuously variable feed speed
- Working hours counter
- Ammeter to indicate the load on the sanding belt motors
- Thermal protection against an overload of all motors
- Automatic star delta switch for the sanding belt motors
- Pressure control switch which switches off the machine when no or insufficient air pressure is available
- Easy access to the machine for cleaning and maintenance

- *Stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit*
- *Betriebsstundenzähler*
- *Amperemeter, um die Belastung der Schleifbandmotoren anzugeben*
- *Thermische Sicherung vor Überlastung aller Motoren*
- *Automatische Sterndreieckschaltung für die Schleifbandmotoren*
- *Druckwächter, der die Maschine ausschaltet, wenn kein oder zu wenig Luftdruck vorhanden ist*
- *Die Maschine ist für Reinigung und Wartung einfach zugänglich*

STANDARD SAFETY DEVICES :

Besides the normal technical safety devices :

- Protection against running off and damage of the sanding belt
- Thickness protection which turns off the feed motor if workpieces which are too thick are being fed
- Sanding belt motors only start when the sanding belts have been tensioned
- Limit switches for the highest and lowest feed unit adjustment

STANDARDSICHERHEITS-VORRICHTUNGEN :

Neben den Grundsicherheits-einrichtungen :

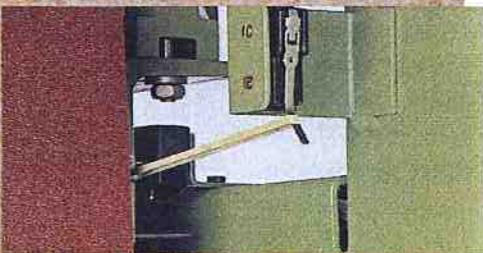
- *Schleifbandablauf- und Schleifbandbruchsicherung*
- *Dickensicherung, die den Vorschubmotor abstellt wenn zu dicke Werkstücke eingeführt werden*
- *Schleifbandmotoren können nur angelassen werden, wenn die Schleifbänder gespannt sind*
- *Endschalter für die höchste und tiefste Vorschubeinheitsstellung*

close attention has been paid to safety for the operator :

- Emergency stops at the in- and outfeed side of the machine
- Protective finger guard in front of the feed unit
- Lockable main switch
- Lockable doors and covers
- Sound insulation

ist der Sicherheit für das Bedienungs-personal besonders viel Aufmerksamkeit gewidmet worden:

- *Not-Ausschalter an der Ein- und Ausfahrseite der Maschine*
- *Handschutzleiste vor der Vorschubeinheit*
- *Abschließbarer Hauptschalter*
- *Verriegelbare Türen und Deckel*
- *Schallschutz*

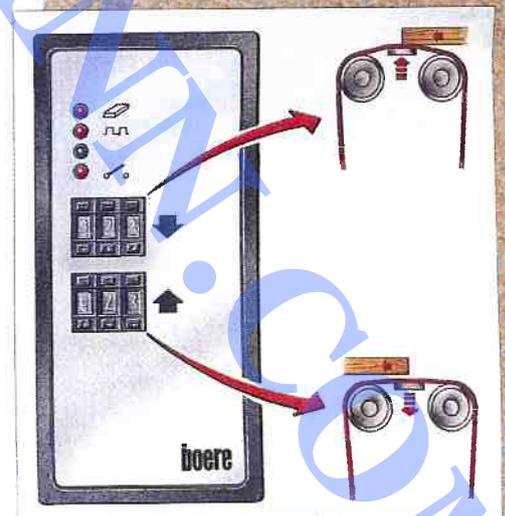
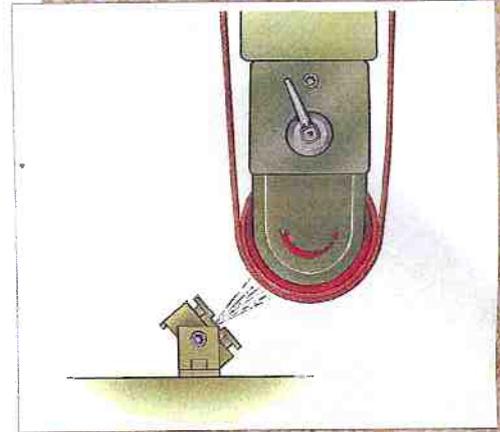


A CHOICE FROM THE POSSIBLE OPTIONS :

- Feed by means of rubber rollers :
For sanding very thin workpieces.
- Heavier sanding belt motor :
Dependent on the kind of workpieces to be sanded and on the required stock removal.
- Air jet belt cleaning device :
For cleaning and cooling the sanding belt which yields an important saving in sanding paper. The air jet belt cleaning device is especially recommended when soft and/or greasy types of wood have to be sanded. Since the air jet belt cleaning device only functions when workpieces are in the machine and, moreover, oscillates along the entire width of the sanding belt, air consumption is restricted to a minimum.
- Sensor :
This instrument is in particular appropriate for sanding veneered workpieces with thickness differences. The sensor measures the thickness of the workpieces and adjusts automatically the feed unit height. This will result in a constant stock removal and will avoid sanding through.
- Electronic-pneumatic controlled sanding pad :
This option is mainly applied for sanding veneered workpieces. The sanding pad comes up at the moment the front edge of the workpiece lies above the middle of the sanding pad and comes down again as soon as the back edge of the workpiece leaves the sanding pad. Damaged front and back sides of the workpieces are therefore avoided and likewise, the life of the sanding pad is prolonged.

EINE AUSWAHL ZWISCHEN DER MÖGLICHEN OPTIONEN :

- Vorschub mittels Gummiwalzen :
Für das Schleifen von sehr dünnen Werkstücken.
- Stärkerer Schleifbandmotor :
Abhängig von der Art der zu schleifenden Werkstücke und von der verlangten Spanabnahme.
- Bandabblasevorrichtung :
Zur Reinigung und Kühlung des Schleifbandes, was eine beträchtliche Schleifpapiereinsparung bringt. Die Bandabblasevorrichtung empfiehlt sich insbesondere, wenn weiche und/oder harzige Holzarten geschliffen werden müssen. Der Luftverbrauch wird auf ein Minimum beschränkt, weil die Bandabblasevorrichtung nur funktioniert wenn sich Werkstücke in der Maschine befinden und sie überdies über die ganze Schleifbandbreite oszilliert.
- Taster :
Dieses Instrument ist besonders zum Schleifen furnierter Werkstücke mit verschiedenen Stärken geeignet. Der Taster mißt die Werkstückstärke und stellt die Vorschubeinheit automatisch auf die richtige Höhe ein. Auf diese Weise wird eine konstante Spanabnahme beibehalten und ein Durchschleifen vermieden.
- Elektronisch-pneumatisch gesteuertes Schleifkissen :
Dieses Zubehör wird hauptsächlich beim Furnierschleifen eingesetzt. Das Schleifkissen hebt sich automatisch in dem Augenblick, wenn sich die Vorderseite des Werkstückes über der Schleifkissenmitte befindet. Es senkt sich wieder, wenn die hintere Kante des Werkstückes die Schleifkissenmitte verläßt. Durchschleifen an der Vorder- und Hinterseite des Werkstückes wird so vermieden, ebenso wird die Lebensdauer des Schleifkissens verlängert.



SANDING LINES FOR A HIGHER PRODUCTION

If production has to be increased, a bottom and top sanding ELITE wide belt sanding machine can be commissioned in a sanding line. Workpieces will be sanded both at the bottom and top side in just one pass which will yield an important saving in labour and production costs.

Depending on the kind of sanding operation and on the material, the wide belt sanding machines of the sanding line will be equipped with different combinations of sanding units in working widths from 600 up to 1300 mm. For the greater part the equipment of both machines will be identical.

Both, the bottom and the top sanding machine can be commissioned as the first machine.

In order to reach a constant working height, the top sanding machine of the sanding line is equipped with an in-line system. Moreover, both machines are provided with a servomotor or frequency inverter so that the feed speed of both machines can be geared to one another.

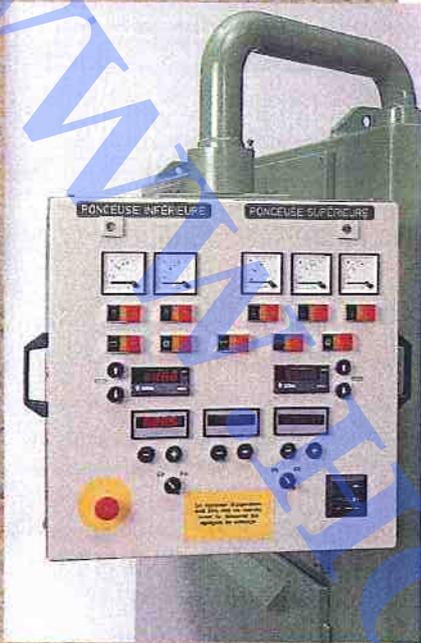
SCHLEIFSTRASSEN FÜR EINE HÖHERE PRODUKTION

Indem eine Produktionssteigerung veranlaßt werden muß, können eine untenschleifende und obenschleifende Breitbandschleifmaschine ELITE in eine Schleifstraße aufgestellt werden. Die Werkstücke werden hierdurch in nur einer Passage sowohl an der Unter- wie an der Oberseite geschliffen. Eine beträchtliche Einsparung an Arbeits- und Produktionskosten wird daraus hervorgehen.

Abhängig von der Art der Schleifoperation und des Materials werden die Breitbandschleifmaschinen der Schleifstraße mit verschiedenen Kombinationen von Schleifaggregaten in Arbeitsbreiten von 600 bis zum 1300 mm ausgeführt. Größtenteils wird die Ausstattung beider Maschinen identisch sein. Die unten- wie die obenschleifende Maschine können als die erste Maschine aufgestellt werden.

Um eine konstante Arbeitshöhe zu gewährleisten, ist in einer Schleifstraße die obenschleifende Maschine mit einer Niveauregulierung ausgestattet. Außerdem sind beide Maschinen mit einem Servomotor oder einem Frequenzumformer versehen, so daß die Vorschubgeschwindigkeit beider Maschinen aufeinander abgestimmt werden kann.





If the sanding line has to be operated from a central place, the first machine will be provided with a central control panel which is mounted on a swivelling pivoting arm, so that operation can take place in every desirable position. It is also possible to operate the sanding line from a desk control.

Sanding lines are delivered in the following two combinations :

- 'Compact' sanding line :
In this setting up the bottom and top wide belt sanding machine are directly coupled to each other. The 'Compact' sanding line is only appropriate for sanding solid wood.
- Sanding line with interlink conveyor :
In order to correct thickness differences in veneered panels independently in each machine, an interlink conveyor has to be placed between the bottom and top sanding machine. It is understood that solid wood can also be sanded with this combination.

Wenn die Schleifstraße von einem Zentralarbeitsplatz aus bedient werden soll, wird die erste Maschine mit einer Zentralbedienungsstafel versehen. Diese ist an einem drehbaren Schwenkarm montiert worden, so daß die Bedienung in jeder gewünschten Position erfolgen kann. Es ist auch möglich die Schleifstraße ab einer Bedienungskonsole zu bedienen.

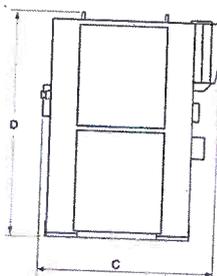
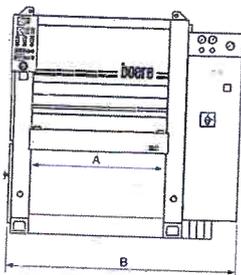
Schleifstraßen werden in den folgenden zwei Kombinationen geliefert :

- 'Kompakt' Schleifstraße :
In dieser Aufstellung sind die unten- und obenschleifende Breitbandschleifmaschine direkt aneinander gekuppelt. Die 'Kompakt' Schleifstraße ist nur zum Massivholzschliff geeignet.
- Schleifstraße mit Zwischentransport :
Um Dickenunterschiede in furnierten Werkstücken in jeder Maschine gesondert berichtigen zu können, muß ein Zwischentransport zwischen der unten- und obenschleifenden Maschine gestellt werden. Es versteht sich, daß mit dieser Kombination auch Massivholz geschliffen werden kann.



TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

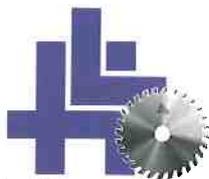
Sanding width / Arbeitsbreite	mm	Sanding units / Schleifaggregate	600	900	1100	1300
Sanding height / Schleifhöhe	mm	1,2,3	150	150 *	150	150
Sanding belt dimensions / Schleifbandabmessungen	mm	1,2,3	610x1900	910x1900	1110x1900	1310x1900
Sanding belt motor / Schleifbandmotor	HP/PS (kW)	S K C	10 (7,5) 15 (11) 10 (7,5)	15 (11) 15 (11) 15 (11)	20 (15) 25 (18,5) 20 (15)	20 (15) 25 (18,5) 20 (15)
Feed motor / Vorschubmotor	HP/PS (kW)	1 2 3	1 (0,75) 1 (0,75) 2 (1,5)	1 (0,75) 2 (1,5) 2 (1,5)	2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2)	2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2)
Brush motor / Bürstenmotor	HP/PS (kW)	1,2,3	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)
Height adjustment motor / Höhenverstellungsmotor	HP/PS (kW)	1,2,3	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)
Feed speed / Vorschubgeschwindigkeit	m/min	1,2,3	5-25	5-25	5-25	5-25
Air pressure / Luftdruck	bar	1,2,3	6	6	6	6
Diameter exhaust hoods / Durchmesser Absaughauben	Ø mm	1 2 3	2x160 3x160 4x160	2x160 3x160 4x160	2x160 3x160 4x160	2x160 3x160 4x160
Weight / Gewicht	kg	1 2 3	1800 2200 2600	2200 2800 3400	2600 3400 4100	2800 3700 4500
Dimension A / Abmessung A	mm	1,2,3	600	900	1100	1300
Dimension B / Abmessung B	mm	1,2,3	1680	1980	2180	2380
Dimension C / Abmessung C	mm	1 2 3	1280 1670 2020	1280 1670 2020	1280 1670 2020	1280 1670 2020
Dimension D / Abmessung D	mm	1,2,3	2100	2100	2100	2100



Divergent machine executions on request.
Measurements, weights and construction changes are subject to reserve.
The wide belt sanding machines comply with the regulations of the Machinery Directive.

Abweichende Maschinenausführungen auf Anfrage.

Abmessungen, Gewichte und Konstruktionsänderungen vorbehalten.
Die Breitbandschleifmaschinen entsprechen den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie.



Höchsmann
TECHNOLOGY FOR WOOD

Höchsmann GmbH
Schwabacher Straße 4
D-01665 Klipphausen

Telefon 0049 / (0)35 204 / 651-0
Fax 0049 / (0)35 204 / 651-90
Email info@hoechsmann.com
Internet www.hoechsmann.com





THE FOLLOWING SANDING UNITS MAKE UP THE BASIS FOR THE LARGE NUMBER OF MODELS WIDE BELT SANDING MACHINES ELITE-T :

Contact roller :

The contact roller unit lends itself for many purposes because the contact roller can be equipped with different rubber hardnesses. In addition, the machines can be delivered with different cutting speeds. Examples are calibrating of solid wood with very narrow tolerances, presanding of veneered panels and lacquer intermediate sanding. Likewise the contact roller is successfully applied for finish sanding of MDF and for workpieces which are to be cross-grain sanded.

Sanding pad :

From time immemorial the sanding pad unit is used to provide the workpiece with a good finish. Depending on the kind of workpiece, various sanding pad hardnesses can be employed. Whether or not electronic-pneumatic controlled, this system guarantees a perfect finish of the workpiece surface.

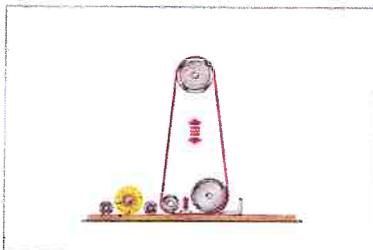
Combi unit :

The combi unit 'combines' the qualities of the contact roller and those of the sanding pad, but the contact roller and sanding pad can be used separately as well. This depends not only on the kind of application but on the kind of workpiece as well.

Some examples of the many possibilities are :

Elite TC :

A wide belt sanding machine with just one sanding unit which offers the possibility to calibrate as well as to presanding and fine finishing.



Elite TC :

Eine Breitband-schleifmaschine mit nur einem Schleif-aggregat, mit dem es möglich ist zu kalibrieren sowie vor- und feinzuschleifen.

Einige Beispiele von vielen Möglichkeiten :

DIE FOLGENDEN SCHLEIF-AGGREGATE SIND DIE GRUND-LAGE FÜR DIE VIELEN BREIT-BANDSCHLEIFMASCHINEN-MODELLE ELITE-T :

Kontaktwalze :

Das Kontaktwalzenaggregat eignet sich zu allerlei Aufgaben, weil die Kontaktwalze mit verschiedenen Gummihärten versehen werden kann. Außerdem können die Maschinen mit unterschiedlichen Schnittgeschwindigkeiten geliefert werden. Beispiele sind das Kalibrieren von Massivholz mit sehr kleinen Toleranzen, das Vorschleifen von furnierten Platten oder das Lackzwischen-schleifen. Außerdem wird die Kontaktwalze erfolgreich für das Feinschleifen von MDF und für quer zu schleifende Werkstücken eingesetzt.

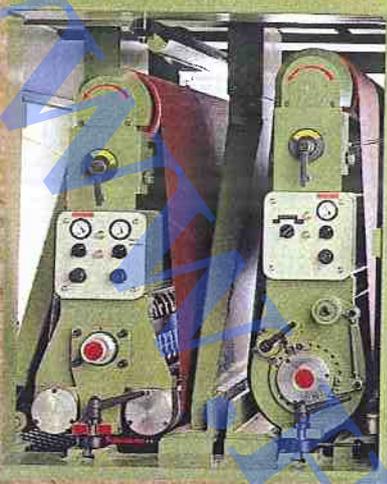
Schleifkissen :

Seit je her ist das Schleifkissen-aggregat das Aggregat um dem Werkstück ein gutes Finish zu geben. Abhängig von der Art des Werkstückes, werden verschiedene Schleifkissenhärten angewandt. Elektronisch-pneumatisch gesteuert oder nicht, gewährleistet dieses System eine perfekte Werkstück-oberfläche.

Kombi-Aggregat :

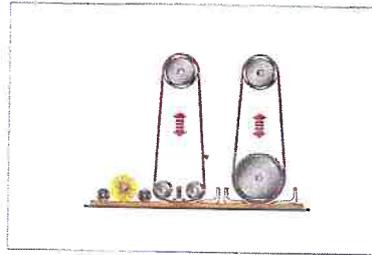
Das Kombi-Aggregat 'kombiniert' die Eigenschaften der Kontaktwalze und die des Schleifkissens, jedoch können die Kontaktwalze und das Schleifkissen auch separat genutzt werden. Dieses ist sowohl von der Bearbeitungsart als auch der Werkstückart abhängig.





Elite TKS :

Calibrating or presanding and fine finishing in just one pass which makes this type very popular.



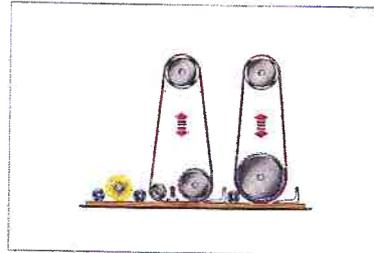
Elite TKS :

Kalibrieren oder Vorschleifen und danach Feinschleifen in einer Passage macht diesen Typ sehr beliebt.

Elite TKC :

If this machine will be equipped with some options such as a vacuum table, an air jet belt cleaning device and an electronic-pneumatic controlled sanding pad, this model constitutes the general-purpose machine for sanding solid wood, veneer, MDF and for lacquer intermediate sanding.

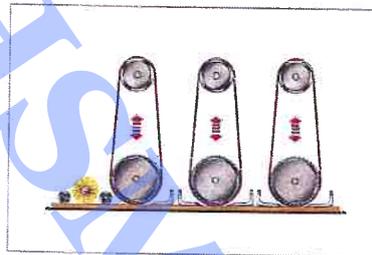
Elite TKC :



Wenn diese Maschine mit Sonderzubehör, wie zum Beispiel einem Vakuumtisch, einer Bandabblasevorrichtung und einem elektronisch-pneumatisch gesteuerten Schleifkissen ausgeführt wird, ist dieses Modell die universelle Maschine für das Schleifen von Massivholz, Furnier, MDF und für das Lackzwischen schleifen.

Elite TKKK :

The ideal combination for the solid wooden door industry with which calibrating and a high finish can be carried out without difficulty in just one pass. By means of a well thought-out choice of contact roller hardnesses furthermore a perfect finish can be obtained on workpieces which are to be cross-grain sanded.



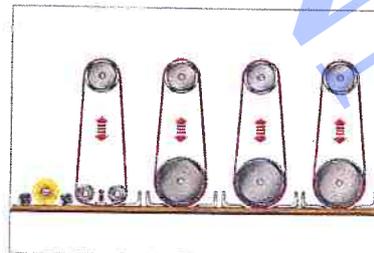
Elite TKKK :

Die ideale Kombination für die Massivtürenindustrie, mit der das Kalibrieren und ein hohes Finish in nur einer Passage mühe-

los ausgeführt werden kann. Durch eine ausgeklügelte Wahl von Kontaktwalzenhärten ist außerdem ein perfektes Finish von quer zu schleifenden Werkstücken zu erreichen.

Elite TKKKS :

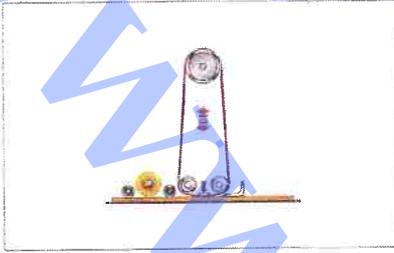
These four sanding units provide for a very large stock removal and a high finish without any problem.



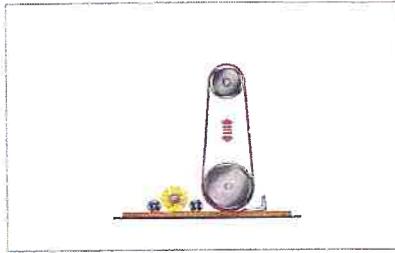
Elite TKKKS :

Eine sehr große Spanabnahme und ein hohes Finish ist mit diesen vier Schleifaggregaten ohne weiteres möglich.

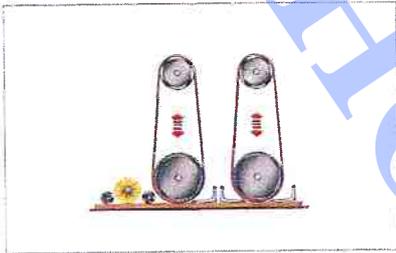
Elite TS



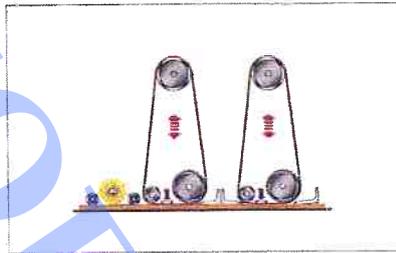
Elite TK



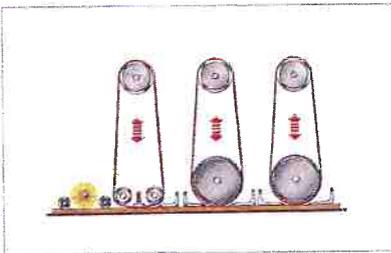
Elite TKK



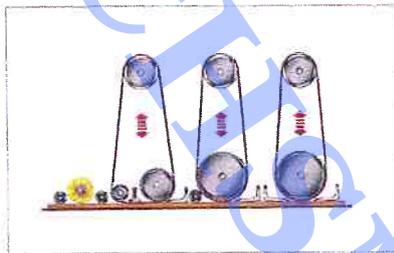
Elite TCC



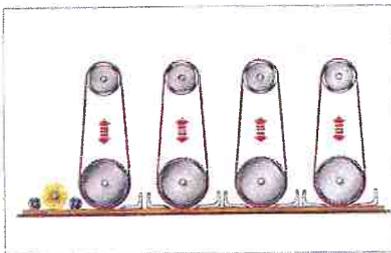
Elite TKKS



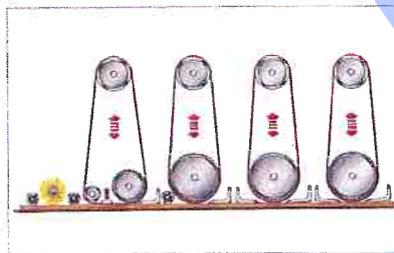
Elite TKKC

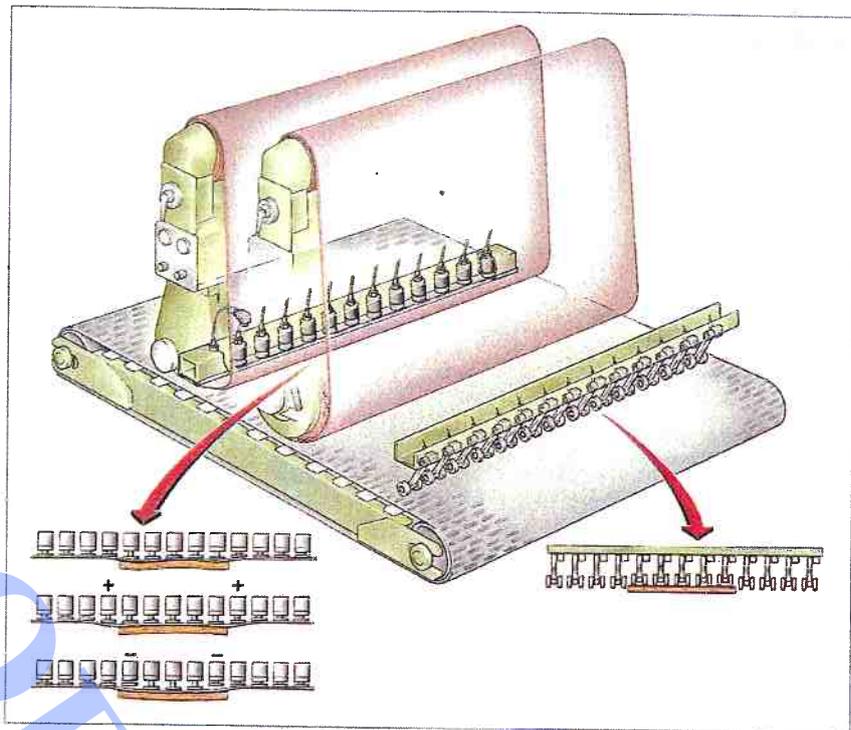


Elite TKKKK



Elite TKKKC

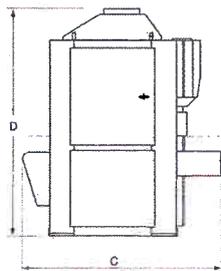
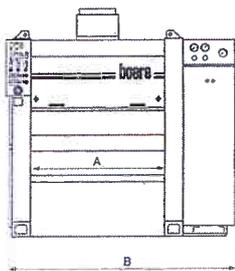




- **Segmented sanding pad :**
For sanding veneered workpieces with large thickness differences and irregular shapes. At the infeed side the workpiece is scanned, through which the appropriate segments of the sanding pad will sand the workpieces. In this way a constant stock removal is obtained and sanding through because of thickness differences will be avoided.
- **Segmentiertes Schleifkissen :**
Für das Schleifen von furnierten Werkstücken mit großen Dickenunterschieden und ungleichmäßigen Formen. An der Einfuhrseite wird das Werkstück abgetastet, wodurch die richtigen Schleifkissen-segmente das Werkstück schleifen werden. Auf diese Weise wird eine gleichmäßige Spanabnahme erhalten und Durchschleifen wegen Dickenunterschieden vermieden.
- Increased feed height up to 330 mm
- Vergrößerte Vorschuhöhe bis auf 330 mm
- Automatic brake device on the sanding pad unit
- Automatische Bremsvorrichtung am Schleifkissenaggregat
- Two-speed motor for the sanding belt
- Zweigeschwindigkeitsmotor für das Schleifband
- In-line system for a constant working height which is particularly important when commissioning the machine in a production line
- Niveauregulierung für eine konstante Arbeitshöhe, insbesondere von Bedeutung, wenn die Maschine in einer Produktionsstraße arbeiten wird
- Satining brush instead of a standard brush
- Satinierbürste statt einer Standardbürste
- Extra brush unit at the outfeed side of the machine
- Extra Bürstenaggregat an der Ausfuhrseite der Maschine
- Hard chromed steel contact roller
- Hart verchromte stählerne Kontaktwalze
- Air jet groove cleaning device at the outfeed side of the machine
- Nutblasevorrichtung an der Ausfuhrseite der Maschine
- Selector for quick adjustment of the grain size of the sanding belt
- Selektor für die Schnelleinstellung der Schleifbandkorngröße

TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

Sanding width / Arbeitsbreite	mm	Sanding units / Schleifaggregate	600	900	1100	1300
Sanding height / Schleifhöhe	mm	1,2,3,4	150	150	150	150
Sanding belt dimensions / Schleifbandabmessungen	mm	1,2,3,4	610x1900	910x1900	1110x1900	1310x1900
Sanding belt motor / Schleifbandmotor	HP/PS (kW)	S K C	10 (7,5) 15 (11) 10 (7,5)	15 (11) 15 (11) 15 (11)	20 (15) 25 (18,5) 20 (15)	20 (15) 25 (18,5) 20 (15)
Feed motor / Vorschubmotor	HP/PS (kW)	1 2 3 4	1 (0,75) 1 (0,75) 2 (1,5) 2 (1,5)	1 (0,75) 2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2)	2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2) 3 (2,2)	2 (1,5) 2 (1,5) 3 (2,2) 3 (2,2)
Brush motor / Bürstenmotor	HP/PS (kW)	1,2,3,4	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)	0,75 (0,55)
Height adjustment motor / Höhenverstellungsmotor	HP/PS (kW)	1,2,3,4	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)	0,33 (0,25)
Feed speed / Vorschubgeschwindigkeit	m/min	1,2,3,4	5-25	5-25	5-25	5-25
Air pressure / Luftdruck	bar	1,2,3,4	6	6	6	6
Diameter exhaust hood / Durchmesser Absaughaube	Ø mm	1 2 3 4	250 350 400 2x 350	250 350 400 2x 350	250 350 400 2x 350	250 350 400 2x 350
Weight / Gewicht	kg	1 2 3 4	1800 2200 2600 3500	2200 2800 3400 4300	2600 3400 4100 5100	2800 3700 4500 5400
Dimension A / Abmessung A	mm	1, 2, 3, 4	600	900	1100	1300
Dimension B / Abmessung B	mm	1, 2, 3, 4	1690	1990	2190	2390
Dimension C / Abmessung C	mm	1 2 3 4	1560 1950 2470 2965	1560 1950 2470 2965	1560 1950 2470 2965	1560 1950 2470 2965
Dimension D / Abmessung D	mm	1 2 3 4	2135 2205 2245 2195	2135 2205 2245 2195	2135 2205 2245 2195	2135 2205 2245 2195



Divergent machine executions on request.

Measurements, weights and construction changes are subject to reserve.

The wide belt sanding machines comply with the regulations of the Machinery Directive.

Abweichende Maschinenausführungen auf Anfrage.

Abmessungen, Gewichte und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Die Breitbandschleifmaschinen entsprechen den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie.



Höchsmann GmbH
Schwabacher Straße 4
D - 01665 Klipphausen

Telefon +49 (0) 3 52 04 / 651- 0
Telefax +49 (0) 3 52 04 / 651- 90
eMail info@hoechsmann.com
Internet www.hoechsmann.com