

**Kantenanleimmaschinen  
Optimat KD 97 C + 98 CF**





# Eine Baureihe für alle Werkstoffe



## Technik, die in jeder Hinsicht überzeugt.

Innenausbau und Industrie werden heute mit einer wachsenden Zahl unterschiedlicher Werkstoffe konfrontiert. Gleichzeitig zwingt der zunehmende Kostendruck, Investitionen sorgfältig zu planen. Deshalb wird von einer praxisingerechten Maschine zum Kantenanleimen gefordert, dass sie rationell und flexibel für jedes Kantenmaterial einsetzbar ist. Dies waren die Leitgedanken bei der Entwicklung der neuen KD 90 - Optimat - Baureihe.

Das Resultat: Ein Programm von Serienmaschinen, deren Preis- / Leistungsverhältnis beispiellos ist.

## Zukunftsorientiertes Maschinendesign

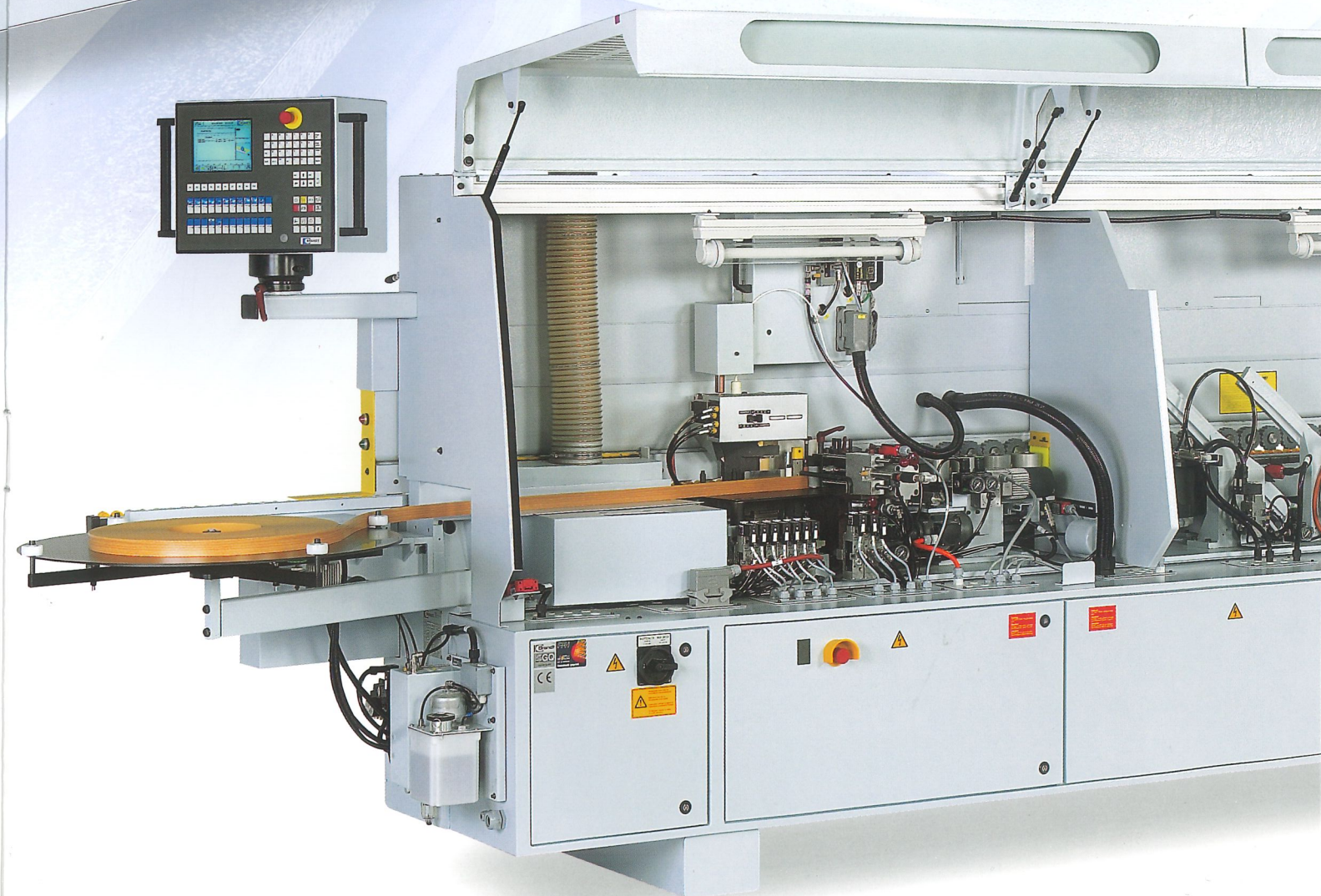
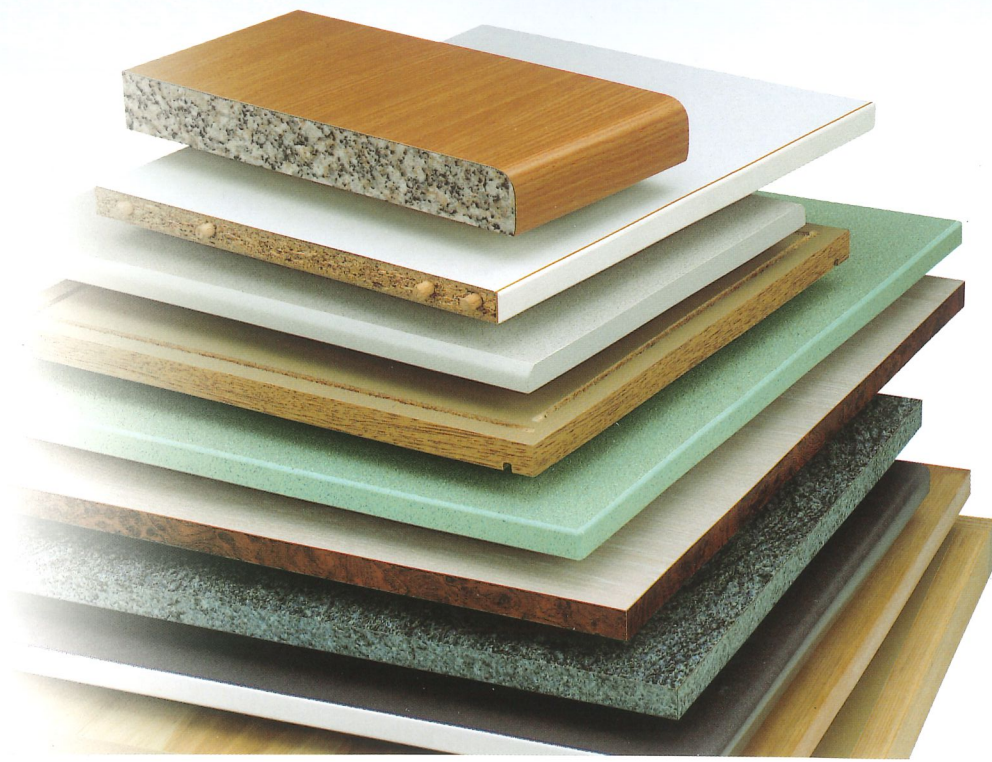
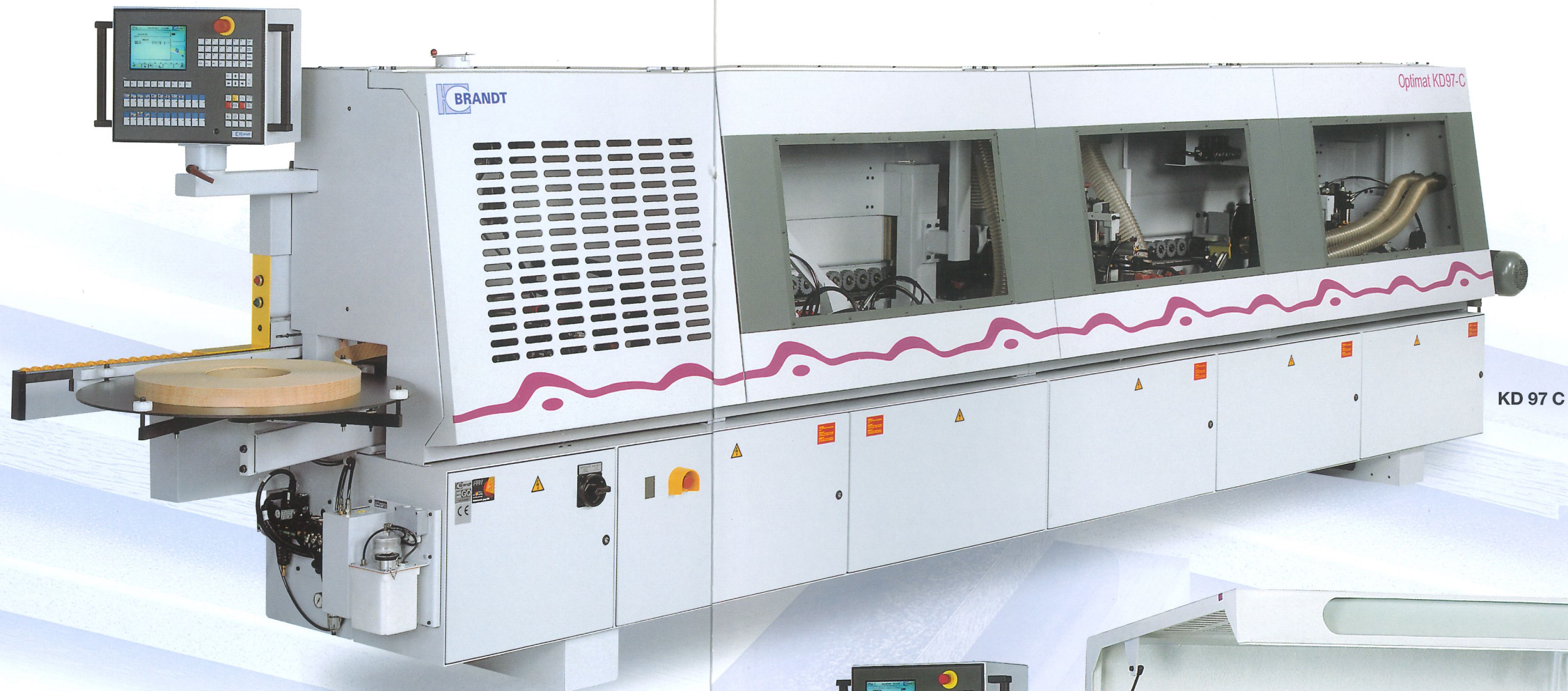
Neben der Technik setzen die Neuentwicklungen Optimat KD 97 C + 99 CF auch im Maschinendesign neue Maßstäbe. Ein Maximum an Werterhaltung ist so über viele Jahre gewährleistet.

## Handwerksgemäß

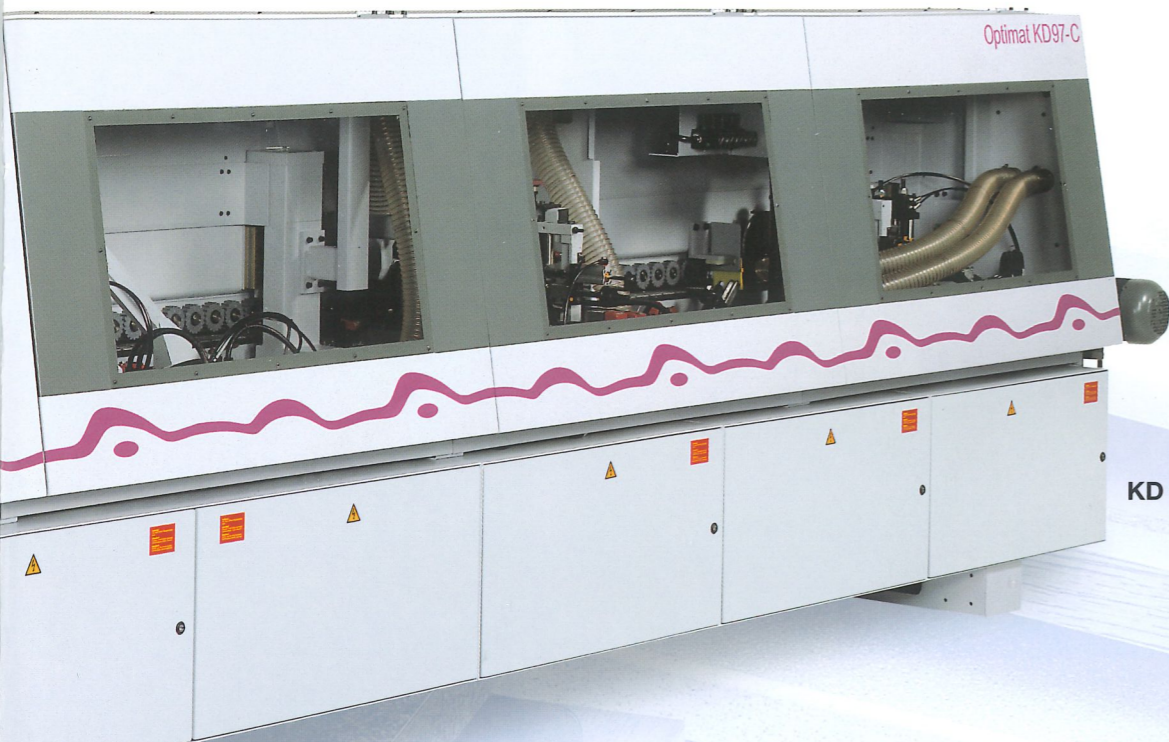
KD 90 - Maschinen werden ausschließlich in der handwerksgemäßen Rechtausführung gebaut. Dies entspricht dem typischen Materialfluß in diesen Betrieben und erleichtert die Integration in den vorhandenen Maschinenpark.

## Bedienerfreundlich

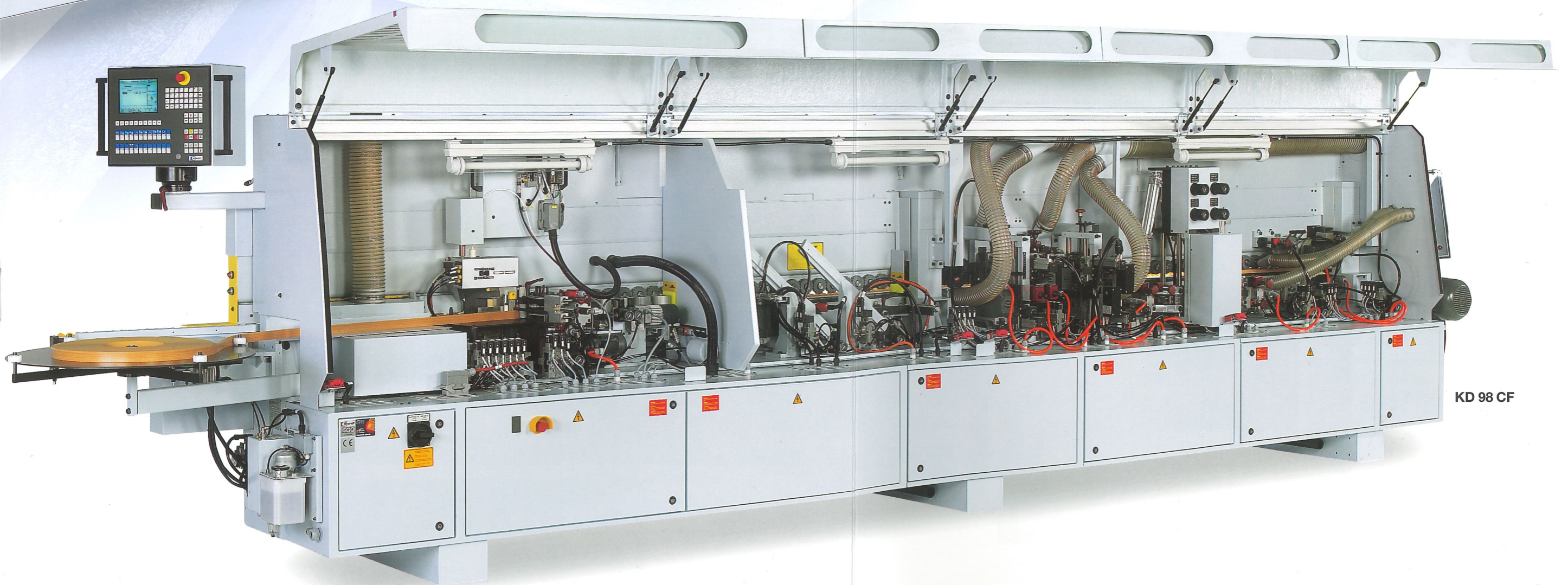
Alle elektrischen Bedien- und Überwachungselemente sind übersichtlich im Bedienpult am Maschineneinlauf platziert. Aggregatverstellungen können wahlweise manuell, pneumatisch oder motorisch, d.h. vollautomatisiert erfolgen.







**KD 97 C**



**KD 98 CF**



# Maschinensteuerung, Bearbeitungsaggregate

## Leistungsfähige Bearbeitungs- aggregate für eine flexible Produktion

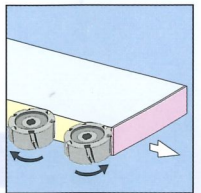
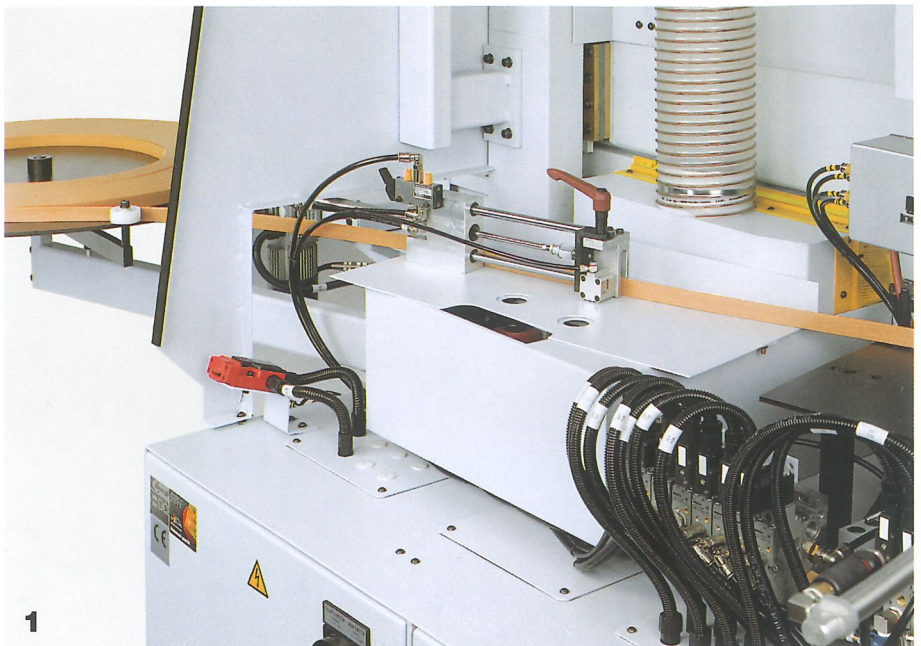
Gemeinsam ist allen Bearbeitungs-  
aggregaten die hohe Präzision,  
Grundlage für optimale Bearbeitungs-  
qualität. Schnelle Umrüstbarkeit,  
wartungsfreundliche Konstruktion  
sowie der hohe Sicherheitsstandard  
sind weitere Merkmale.

### 1. Fügefräsaggregat

2 Fräsmotoren je 2,2 kW, 12.000 U/min.,  
Drehrichtung Gleich- / Gegenlauf.  
Zum Nachfräsen gesägter Werkstück-  
kanten zwecks Erzeugung einer  
optimalen Kantenqualität.

### 2. QUICKMELT - Verleimaggregat

Schnellwechsel-Verleimteil.  
Automatische Dosierschieber-Steuerung,  
auslaufsicher.  
Infrarot-Schmelzkleberaktivierung.

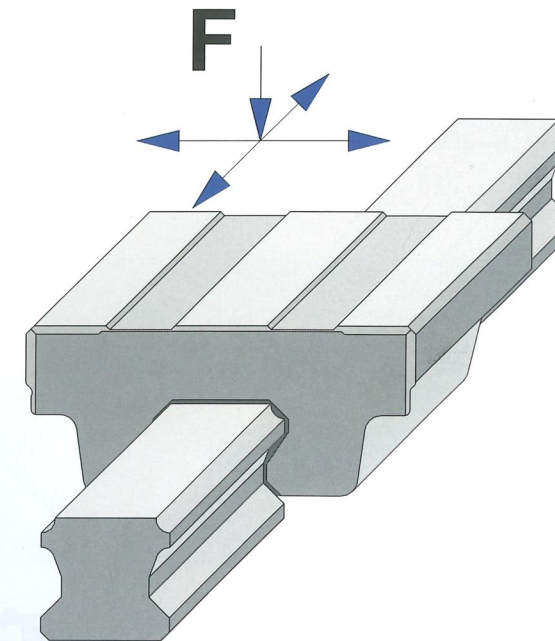
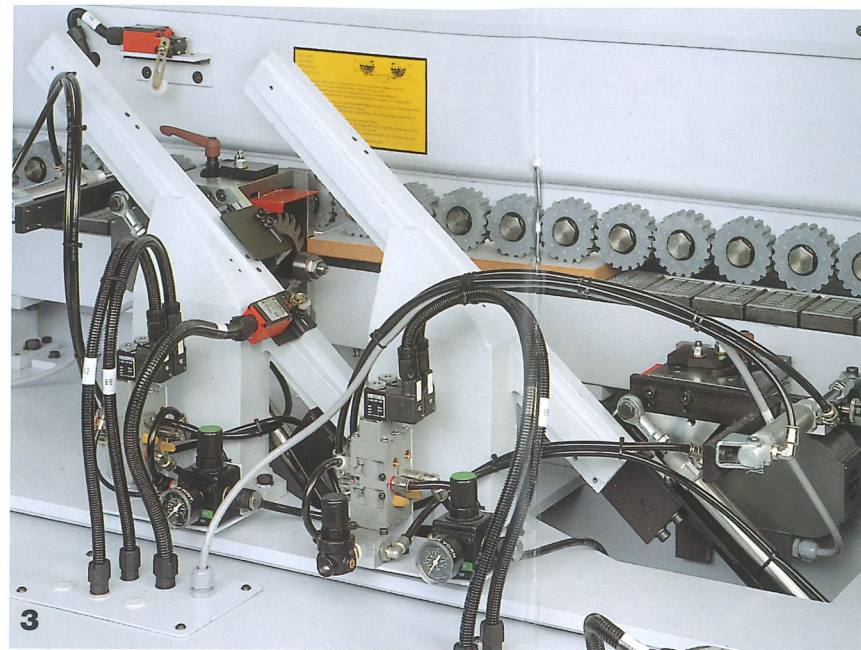
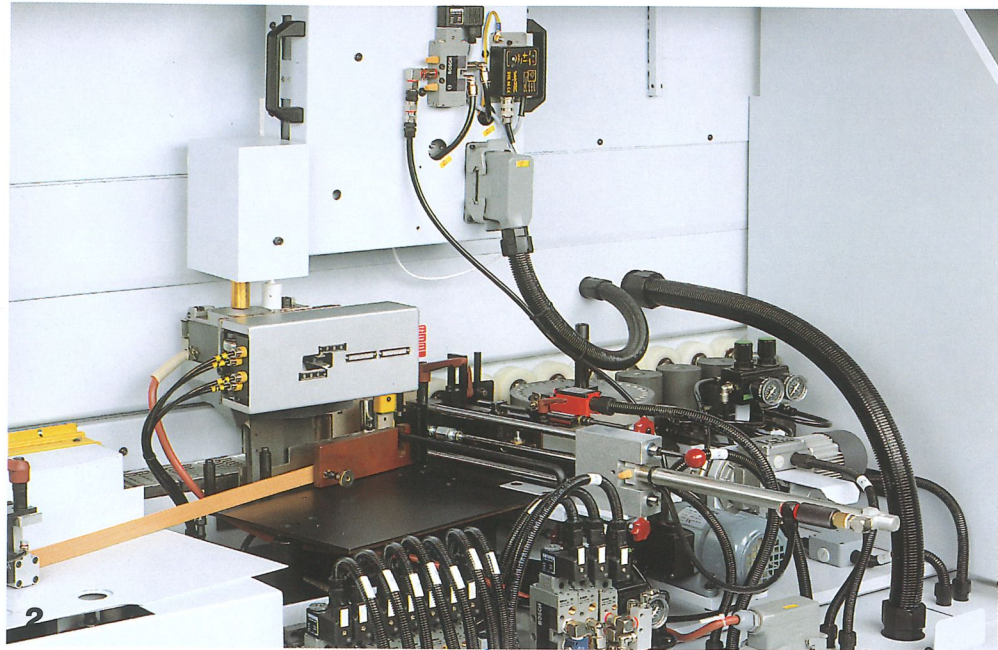


## Maschinensteuerung

Beide Modelle werden bereits in der  
Standardausführung mit der Komfort-  
steuerung PC 16 ausgerüstet.  
Die PC 16 Steuerung zeichnet sich aus  
durch Ihre einfache Bedienung und Ihre  
Übersichtlichkeit. Rüstzeiten werden  
extrem verkürzt, da die Steuerung  
beliebig viele Bearbeitungsprogramme  
speichern kann.  
Eine Betriebsdatenerfassung sowie  
eine Diagnose im Klartext gehören  
ebenfalls zum Standard.  
Durch das serienmäßige Modem kann  
eine Ferndiagnose betrieben werden,  
welches die Betriebsbereitschaft erhöht  
und Kosten spart.





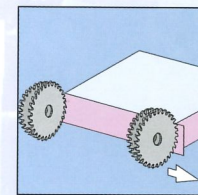
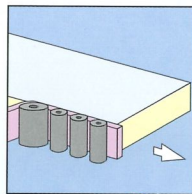


### 3. Kappaggregat

2 Kappmotoren je 0,75 kW, 200 Hz, 12.000 U/min., auf 2 Linearführungen für hohe dynamische Belastungen. Ziehender Schnitt für höchste Präzision. Pneumatisch schwenkbar bis 15° zum Fasekappen.

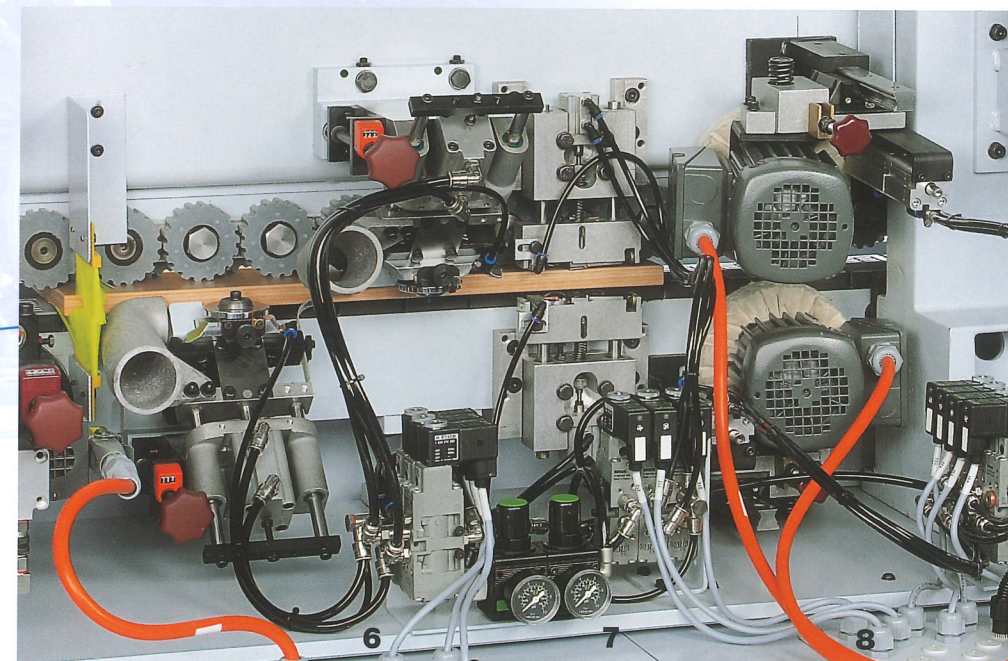
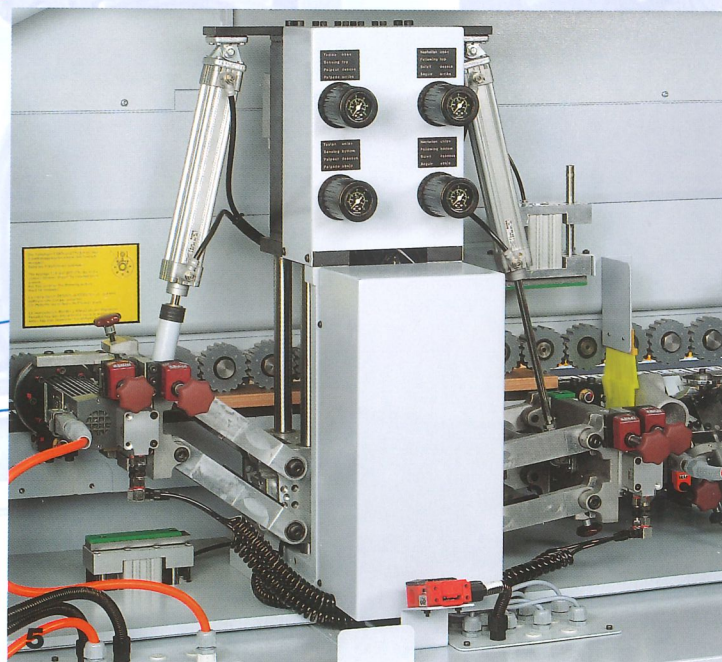
### 4. Bündigfräs - Kombination

Zwei Bündigfräsaggregate mit je zwei Fräsmotoren, jeweils schwenkbar 0 - 25°.  
 1. Aggregat mit 2 Motoren je 1,5 kW, 200 Hz, 12.000 U/min zum Gerade - / Fasefräsen mit pneumatischer Verstellung.  
 2. Aggregat mit 2 Motoren je 0,55 kW, 200 Hz, 12.000 U/min bestückt mit Kombi-Fräsern Radius / Fase mit pneumatischer Verstellung.



### 5. Formfräsaggregat

Zum Eckenbearbeiten von Dick- und Dünnkanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Zwei Motoren je 0,35 kW, 12.000 U/min, mit pneumatischer Verstellung für entweder Radius- oder Fasenbearbeitung.



### 6. Profilziehklinge / Radius - Fase

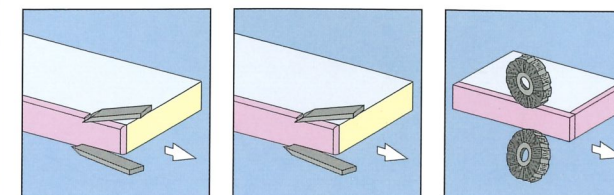
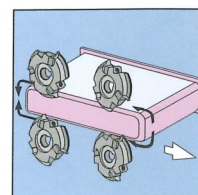
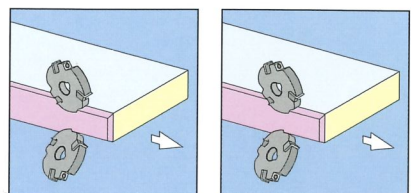
Zum Abziehen / Glätten von Radien oder Fasen vorgefräster PVC/ABS Kanten. Standardmäßige Ausrüstung mit je 2 Schnellwechsellköpfen für verschiedene Radien oder Fasen sowie mit pneumatischer Verstellung vom Bedienpult.

### 7. Flächenziehklinge (optional)

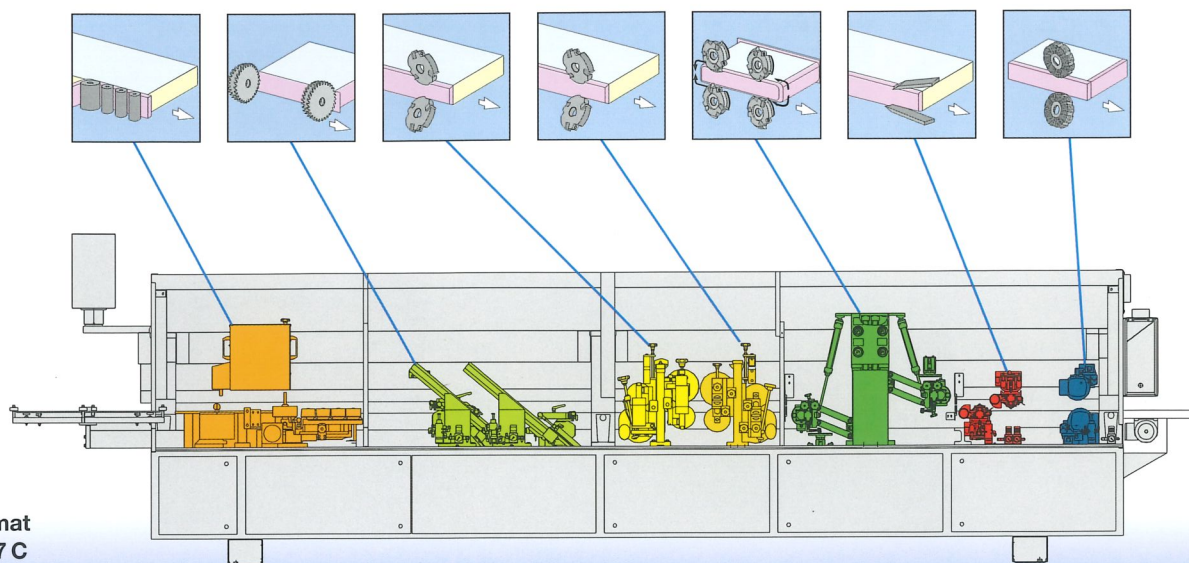
Zum Abziehen bzw. Säubern der Werkstückoberflächen im Leimfugenbereich von evtl. ausgetretenen Schmelzkleberresten. Pneumatische Abblasvorrichtung zur Schneidereinigung sowie pneumatischer Verstellung.

### 8. Schwabbelaggregat

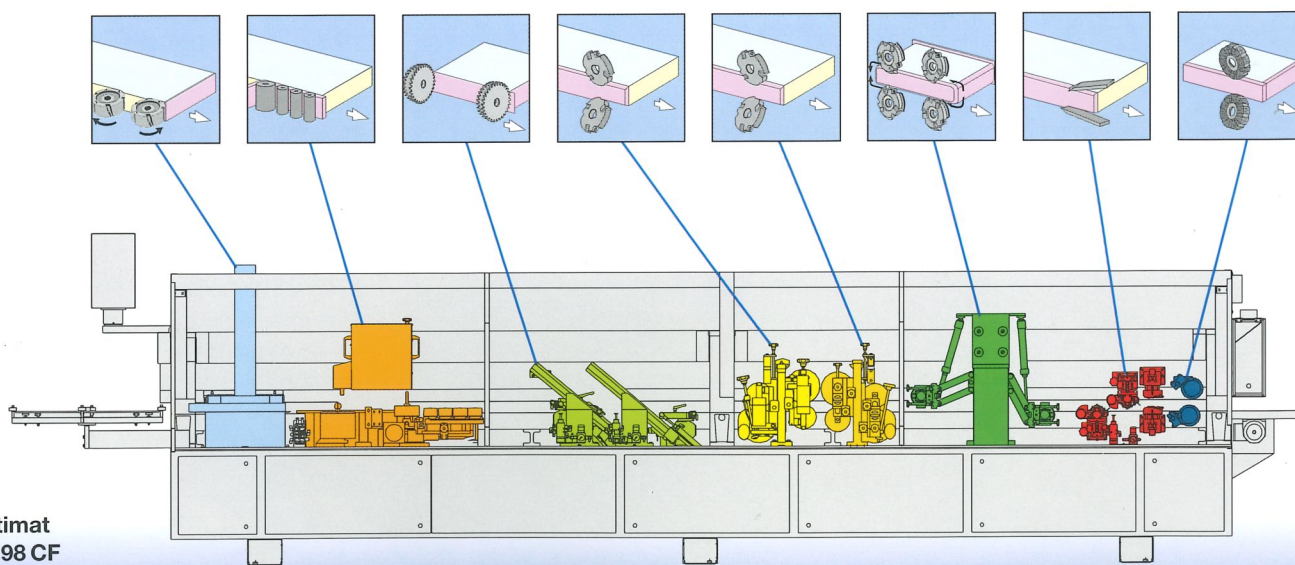
Zum Polieren und Brechen (Radius oder Fase) von Kanten. 2 Motoren, je 0,18kW mit Oszillationseinrichtung sowie pneumatischer Einsatzsteuerung.







**Optimat  
KD 97 C**



**Optimat  
KD 98 CF**

	<b>KD 97 C</b>	<b>KD 98 CF</b>
Maschinenlänge (mm)	7.240	7.740
Anschlußwert (kW)	19	24
Gewicht (kg)	3000	3800
Absaug-Durchmesser (mm)	1x160, 1x100	1x120, 1x160, 1x100
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		11 / 16 / 20
Maschinenmaße BxH (mm)		1.300 x 1.690
Werkstückdicke (mm)		8 - 55
Kantendicke (mm)		0,4 - 20
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 0,8 x 60
Arbeitshöhe (mm)		890
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz
Pneumatik (bar)		6
Lärmemissionswert (dBCA)		84/85



# Die Homag-Gruppe

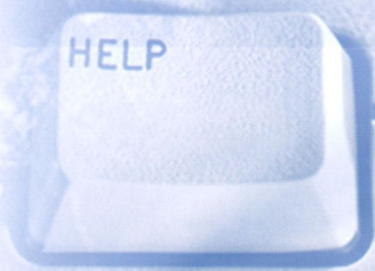
## Produktion



## Vertrieb



## Dienstleistung







---

Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
Weststraße 2  
D-32657 Lemgo  
Tel. 05261/974-0  
Fax 05261/6486  
info@brandt.de  
<http://www.brandt.de>