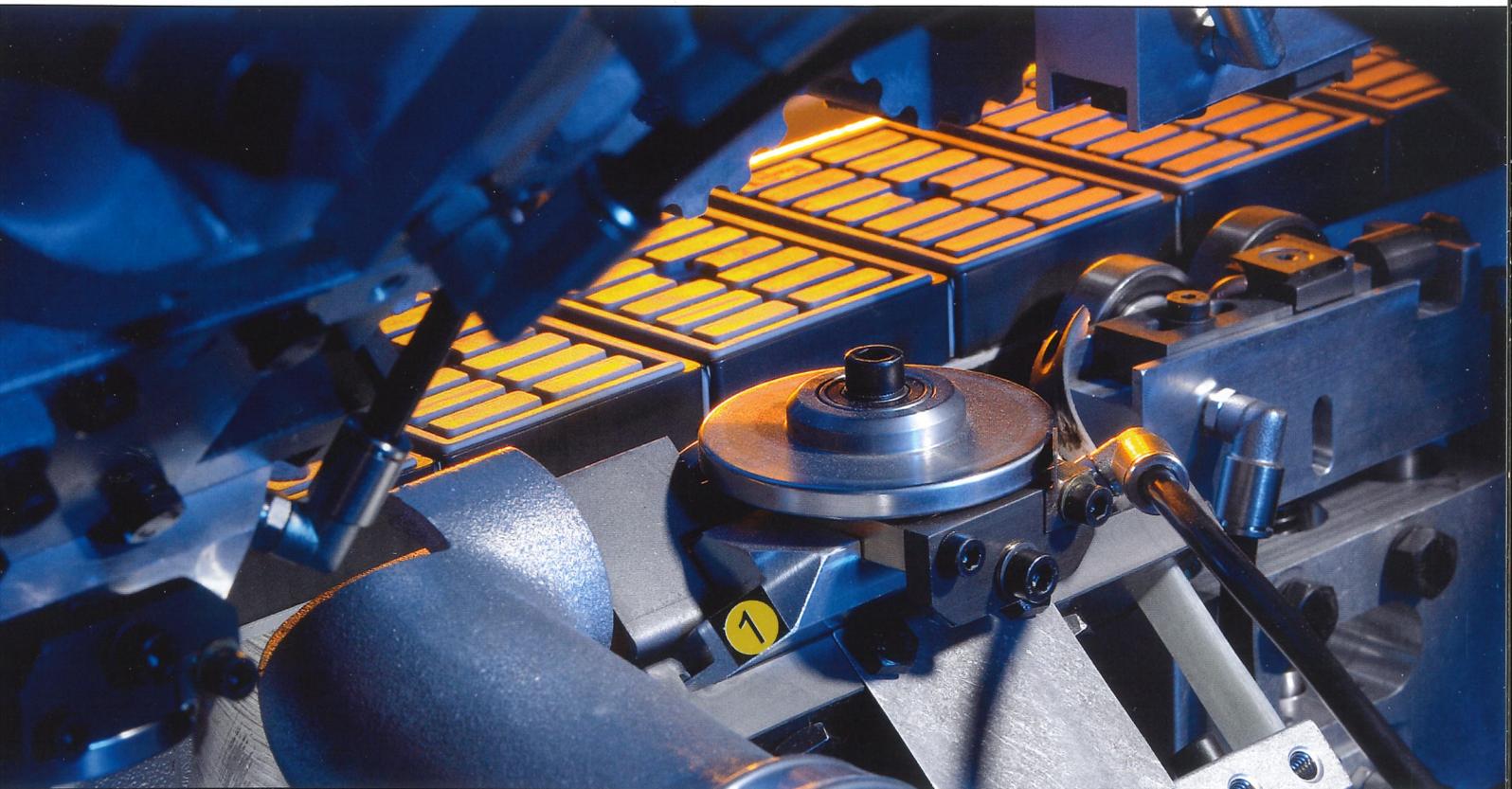


# Kantenanleimmaschinen KDN 630 - KDF 680 2CU Optimat



Brandt ist das Unternehmen in der HOMAG Gruppe, das innovative und leistungsorientierte Lösungen bei Kantenleimmaschinen für das Handwerk sowie kleine und mittelgroße Unternehmen bietet.

Im Mittelpunkt aller Entwicklungen stehen praxisorientierte Lösungen, die unseren Kunden den langfristigen Wettbewerbsvorteil sichern.



Perfekte Kanten für anspruchsvolle Kunden – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



KDF 650 C Optimat



### Unser Know-How für Ihren Erfolg

Hohe Standardisierung in Verbindung mit zukunftsweisenden Produktionsverfahren und über 50 Jahre Erfahrung im Maschinenbau garantieren bei Brandt ein gutes Preis-/ Leistungsverhältnis bei höchster Qualität.

Motivierte Mitarbeiter, modernste Produktionsstätten und optimale Materialien sind die Basis für die Herstellung von Kantenleimmaschinen, die unseren Kunden eine best mögliche Nutzung bei optimalen Fertigungsergebnissen sichern.

Durch die zielorientierte und konsequente Weiterentwicklung der Steuerungstechnologie wird aber auch die einfache Bedienbarkeit und ein hoher Bedienkomfort sichergestellt, denn bei Brandt steht der Mensch und das Endprodukt im Mittelpunkt.



## Die Steuerung – der Mensch im Mittelpunkt

PowerControl PC 20+, mit dem "+" für unsere Kunden

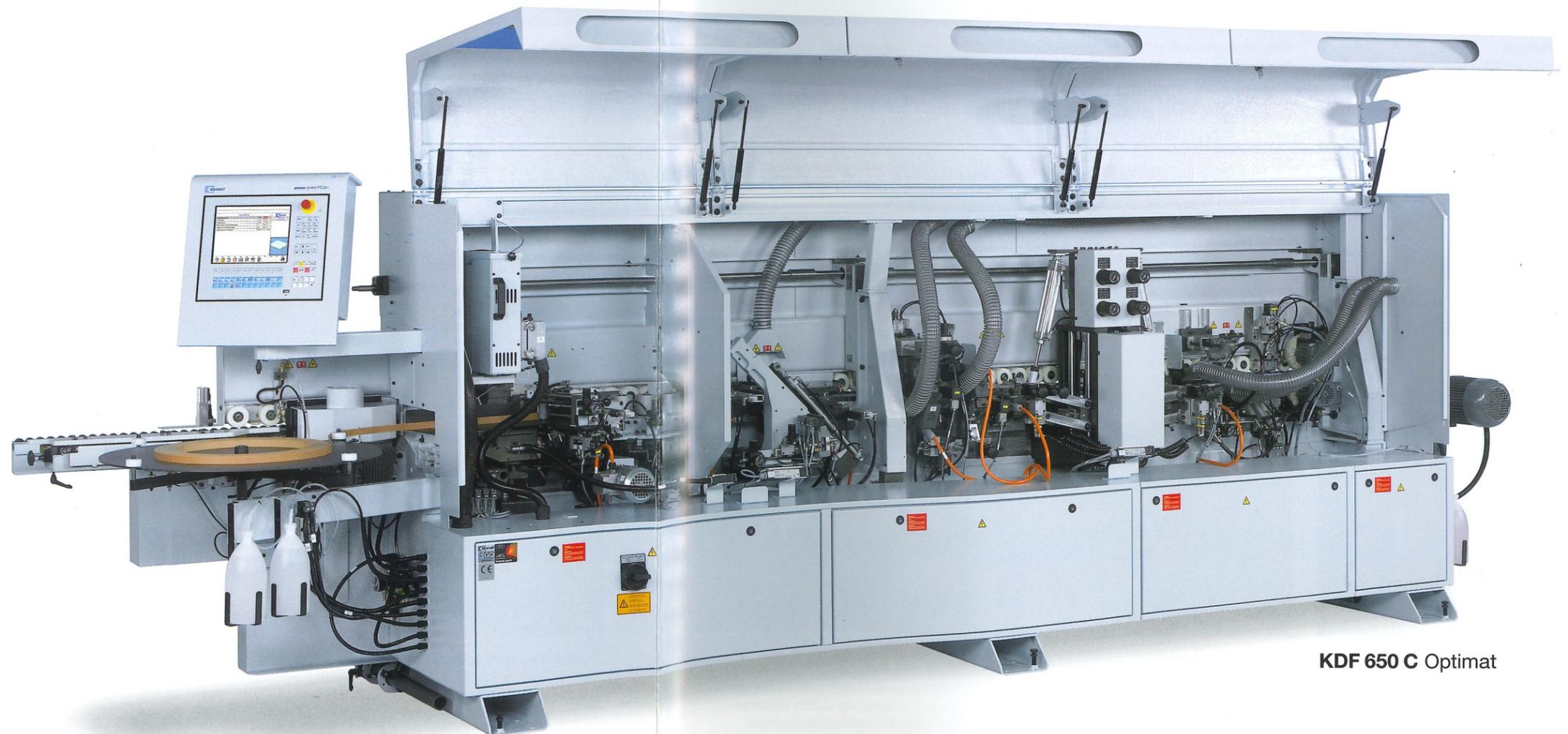
- + Optimale Übersicht durch großen 12" Bildschirm
- + Hoher Bedienkomfort, da alle Funktionen per einfachem Knopfdruck vom Bedienterminal ansteuerbar
- + Kurze Rüstzeiten durch hohe Rechnerleistung und einfache Auswahl von Bearbeitungsprogrammen
- + Selbsterklärende Bedienung unterstützt durch grafische Oberfläche mit optimaler Visualisierung
- + Einfache Back-up Funktion der gesamten Steuerung und der Bedienerprogramme über USB-Schnittstelle
- + Netzwerkfähigkeit



g und Qualität die Maßstäbe setzen

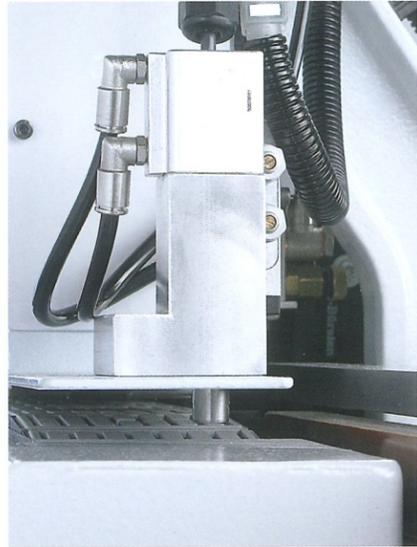


KDF 650 C Optimat



KDF 650 C Optimat

# Wettbewerbsvorteile die zählen – Leistung und Qualität die Maßstäbe setzen



**Einlaufsperre**  
Für einen minimalen Werkstückabstand und sichere Bedienung.



**Einzugsvorrichtung (optional)**  
Automatischer Kanteneinzug zum schnellen Kantenwechsel zwischen unterschiedlichster Rollenware.



**Fügefräsaggregat**  
Perfekter Schnitt und hohe Standzeit durch Diamantwerkzeuge für eine optimale Leimfugenqualität.



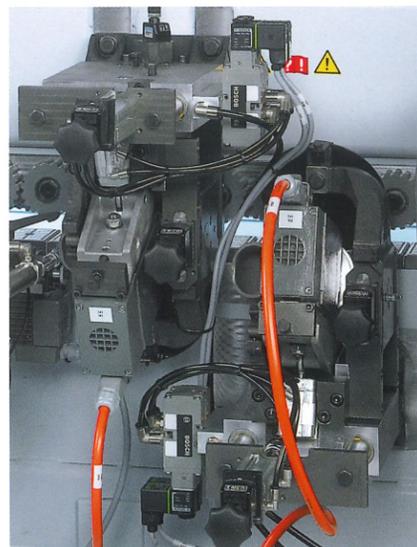
**Heizstrahler**  
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



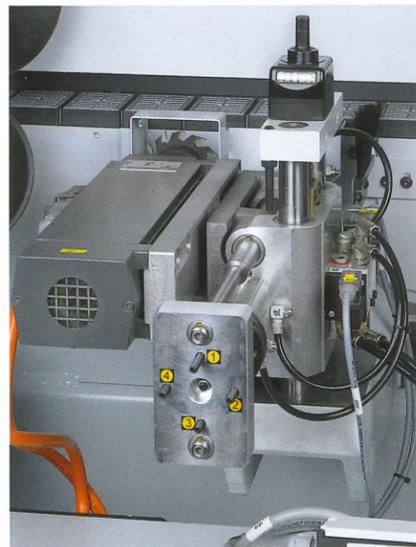
**Vorsmelzer (optional)**  
Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



**Magazin**  
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



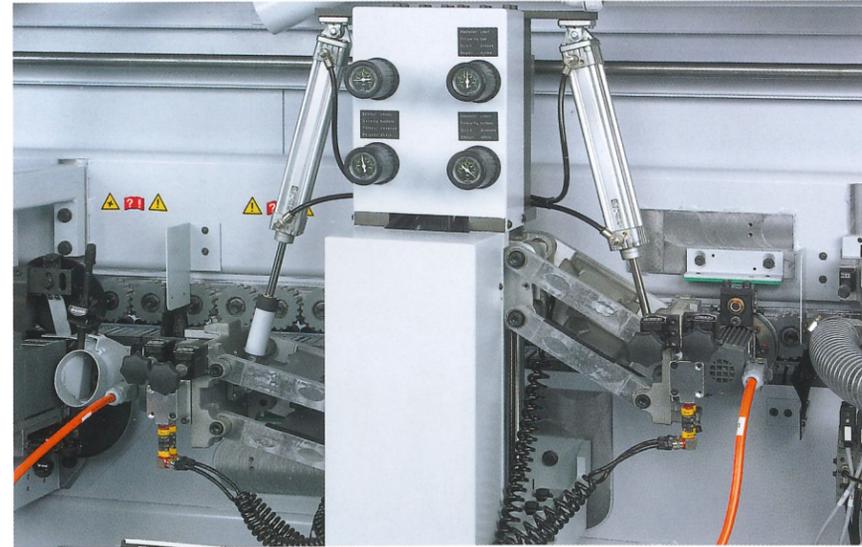
**Fräsaggregat**  
Multifunktionales Fräsaggregat mit DFC-Werkzeugtechnologie für optimale Absaugung. Optional mit Pneumatik- oder Servotechnologie verfügbar.



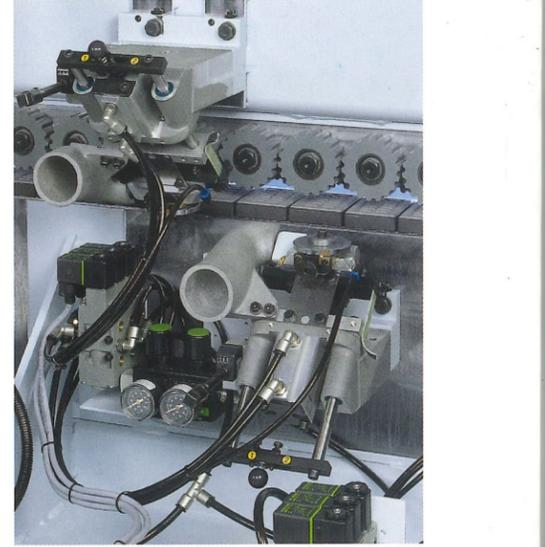
**Nutfräsaggregat**  
Aggregat zum Nuten von Schubkästen bzw. Nuten zur Aufnahme von Rückwänden.



**Universalfräsaggregat**  
Universelles Aggregat mit hoher Leistung zum Nuten und Profilieren. Flexibel einsetzbar durch uneingeschränkte Einstellmöglichkeiten.

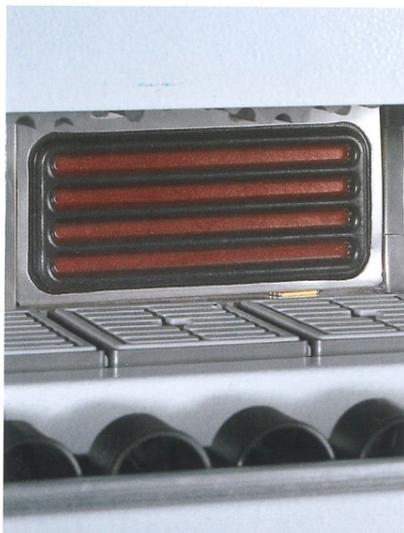


**Formfräsaggregat**  
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Sofformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



**Profilziehklingenaggregat**  
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.

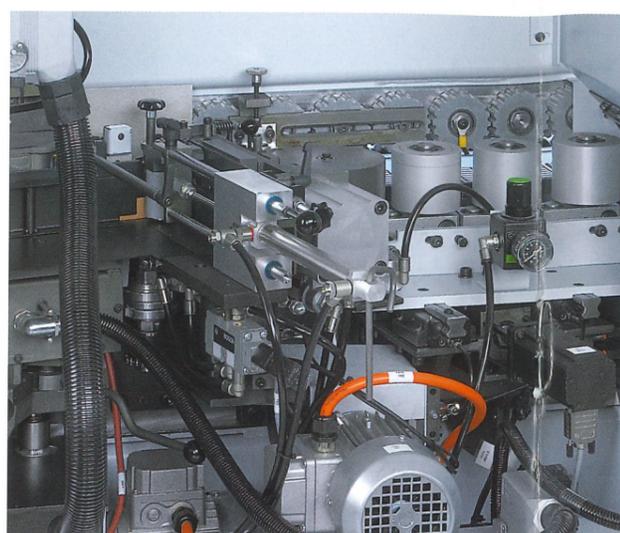
# Qualität die Maßstäbe setzen



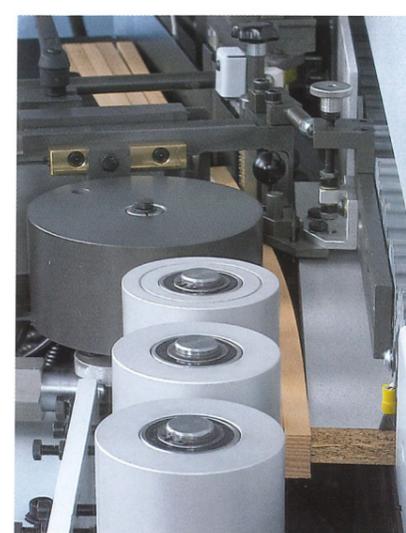
**Heizstrahler**  
Hochfeste Verklebung durch eine optimale Werkstückvorwärmung.



**Vorschmelzer (optional)**  
Hohe Verfügbarkeit und optimale Leimqualität durch Quickmelt Verleimteil.



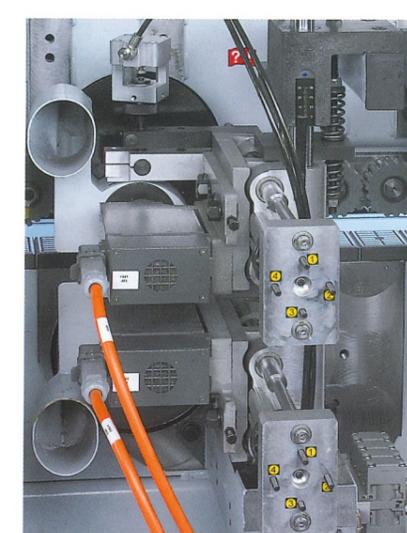
**Magazin**  
Rollen- und Fixlängenmagazin mit optischer Kantenüberwachung für sichere Materialzufuhr.



**Druckzone**  
Schwere Druckzone (bis 12 mm) für eine optimale Leimfugenqualität.



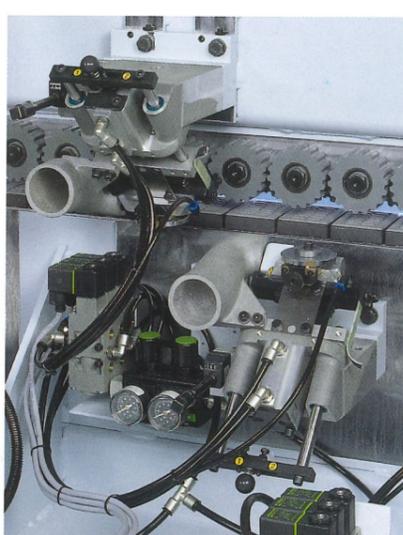
**Kappaggregat**  
Exakter Kappschnitt durch robustes Kappaggregat mit hochpräziser Linearführung.



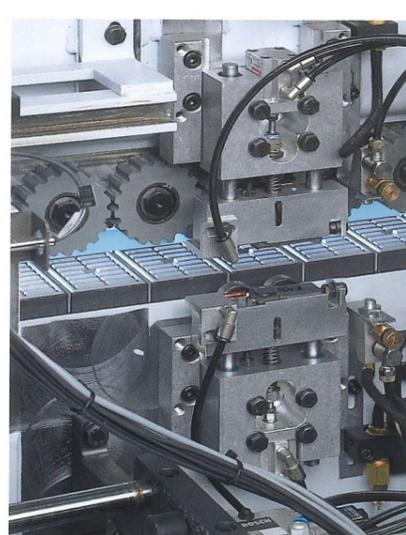
**Vorfräse**  
Zum Vorfräsen aller gängigen Kantenarten.



**Formfräsaggregat**  
Zum Eckenrunden von Dick-PVC-Kanten sowie Kopfkanten an Post- und Softformingteilen. Ausgerüstet mit automatischer Verstellung zwischen Dünn- und Dickkante. Werkstückdicke 60 mm.



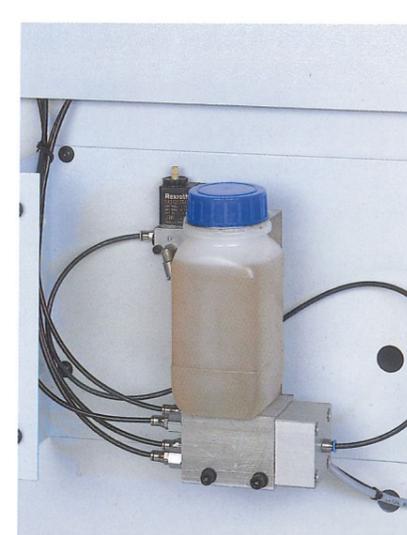
**Profilziehklingenaggregat**  
Aggregat zum Glätten von Radien oder Fasen, ausgestattet mit Wechselköpfen für schnellen Profilwechsel.



**Flächenziehklingenaggregat (optional)**  
Zur Nachbearbeitung im Leimfugenbereich. Optional mit Trenn- und Reinigungsmittel für maximale Sauberkeit.



**Schwabbelaggregat**  
Zum Polieren von Kanten für natürliche Farbtreue.

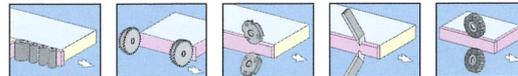


**Zentral-Schmiereinheit**  
Vollautomatische Schmierung der Kettenbahnführung für einen langlebigen und präzisen Lauf der Transportkette.

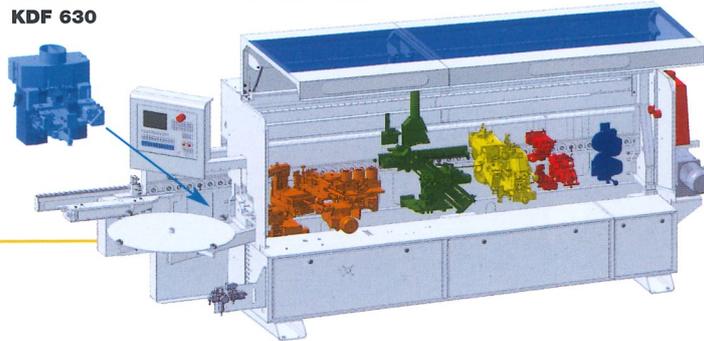
# Immer die passende Lösung



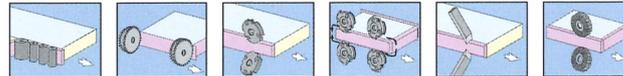
**KDF 630**



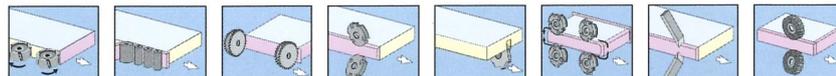
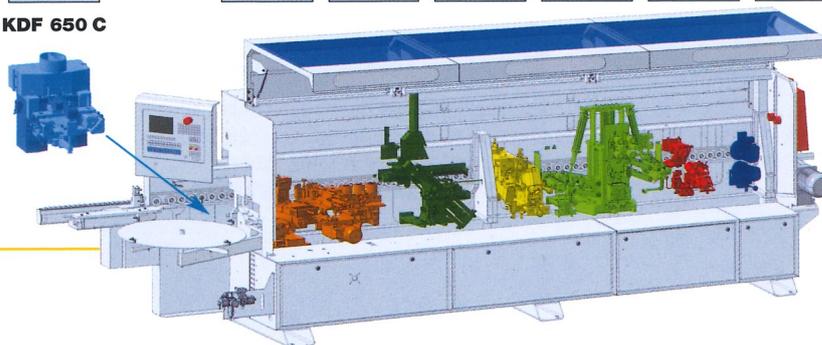
**KDN 630** Optimat  
**KDF 630** Optimat



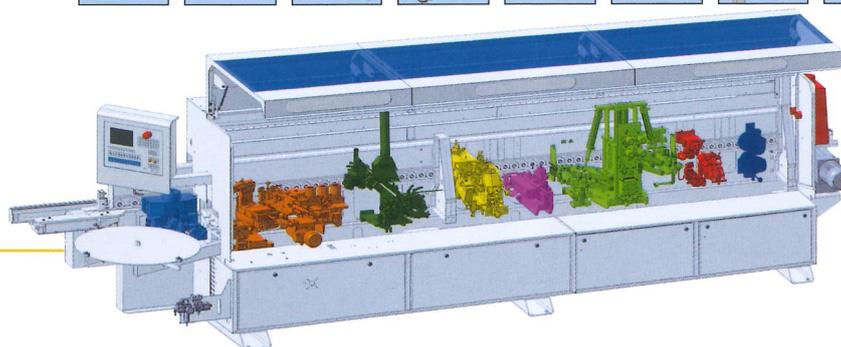
**KDF 650 C**



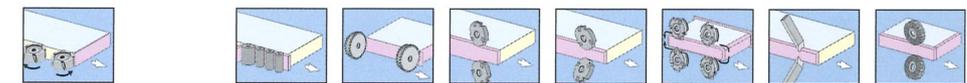
**KDN 650 C** Optimat  
**KDF 650 C** Optimat



**KDF 660 GC** Optimat

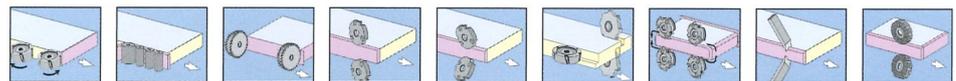
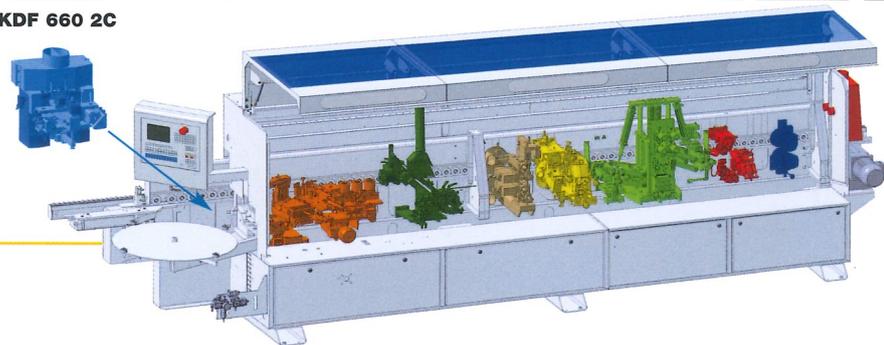


	<b>KDN 630</b>	<b>KDF 630</b>	<b>KDN 650 C</b>	<b>KDF 650 C</b>	<b>KDF 660 GC</b>
Maschinenlänge (mm)	4760	4760	5760	5760	6260
Anschlußwert (kW)	7,5	12	8	12,5	14
Gewicht (kg)	1900	1900	2600	2600	3000
Absaug-Durchmesser (mm)	2x100	1x120/2x100	2x100	1x120/2x100	1x120/1x140/1x100
Maschinenmaße BxH (mm)			1560 x 2300		
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)			16 (11)		
Werkstückdicke (mm)			8 - 60		
Kantendicke (mm)			0,4 - 12		
Rollentrennen (mm)			max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65		
Arbeitshöhe (mm)			950		
Elektrik			400 V - 3 Ph - 50 Hz		
Pneumatik (bar)			6		
Lärmemissionswert dB(A)			80...87		

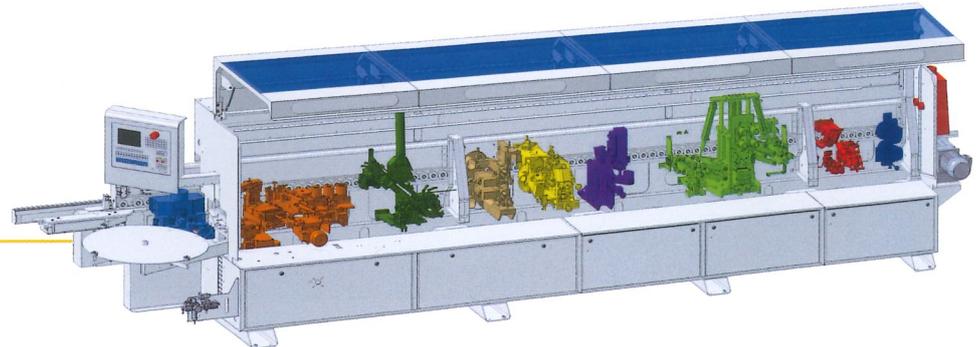


**KDF 660 2C**

**KDN 660 2C** Optimat  
**KDF 660 2C** Optimat



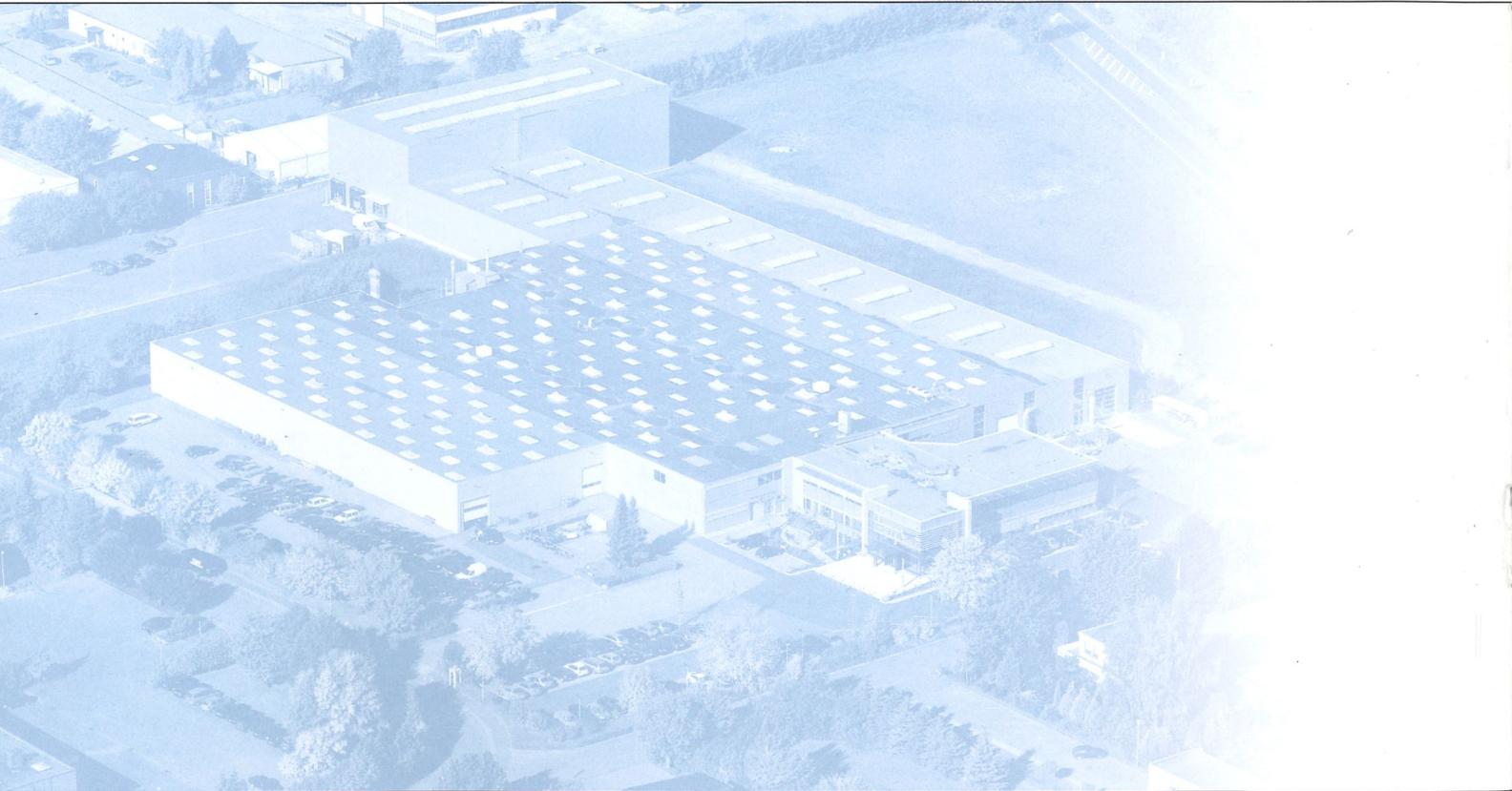
**KDF 680 2CU** Optimat



	<b>KDN 660 2C</b>	<b>KDF 660 2C</b>	<b>KDF 680 CU</b>
Maschinenlänge (mm)	6260	6260	7260
Anschlußwert (kW)	9	13,5	17,5
Gewicht (kg)	3000	3000	3600
Absaug-Durchmesser (mm)	1x160/1x100	1x120/1x160/1x100	1x120/1x200/1x100
Maschinenmaße BxH (mm)		1560 x 2300	
Vorschubgeschwindigkeit (m/min)		16 (11)	
Werkstückdicke (mm)		8 - 60	
Kantendicke (mm)		0,4 - 12	
Rollentrennen (mm)		max. 3,0 x 45 / 0,8 x 65	
Arbeitshöhe (mm)		950	
Elektrik		400 V - 3 Ph - 50 Hz	
Pneumatik (bar)		6	
Lärmemissionswert dB(A)		80...87	



**Choose the Original  
Choose Success!**



Ein Unternehmen der Homag-Gruppe



**Brandt**  
**Kantentechnik GmbH**  
Weststraße 2  
32657 Lemgo  
Germany  
Tel. +49 5261/974-0  
Fax +49 5261/6486  
info@brandt.de  
<http://www.brandt.de>

