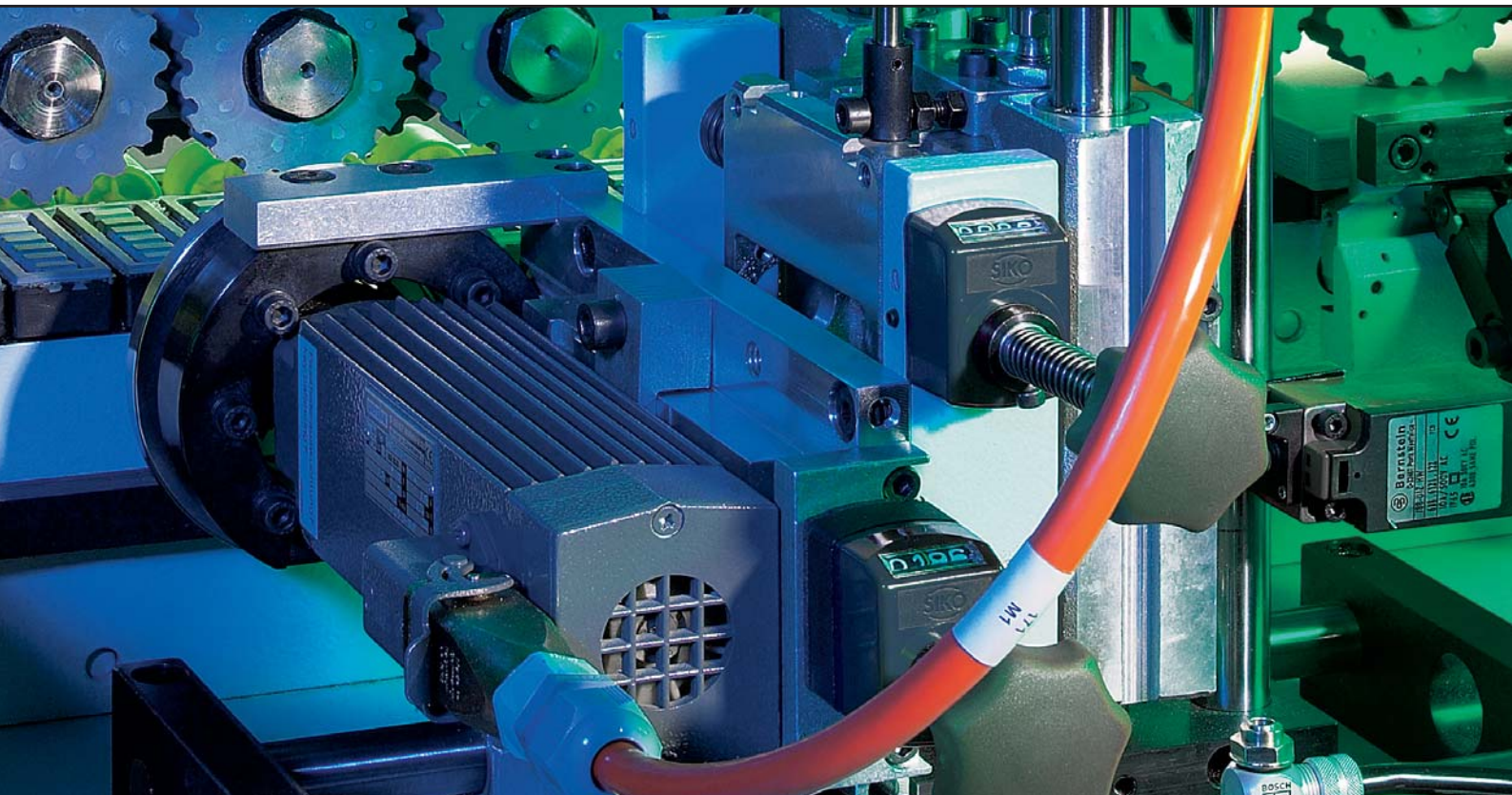


Olepovačka hran Optimat KDN 330 - KDF 350 C



Konstrukční řada pro všechny materiály

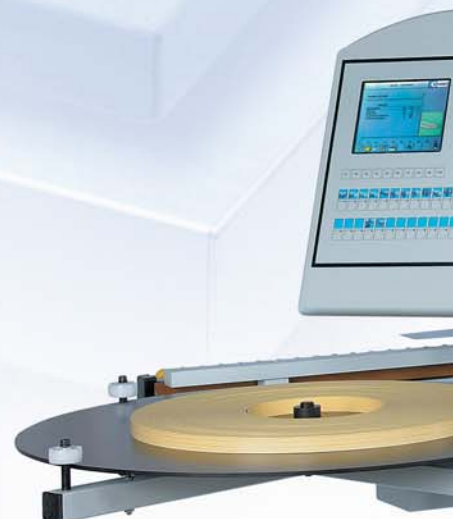
Inovace splňující požadavky zákazníků

Celosvětově více jak 4000 spokojených zákazníků používá denně stroj naší dosavadní konstrukční řady KD-50 – částečně v nejtvrděších podmínkách.

Nové modely osvědčené konstrukční řady nabízejí navíc mnoho detailních zlepšení k dalšímu zvýšení užité hodnoty pro zákazníka. Použitím předfrézovacího agregátu v kompaktní třídě se dosáhlo optimální kvality hran. Atraktivní design stroje s dále vylepšenou ergonomií dále zvyšuje atraktivitu nové konstrukční řady.

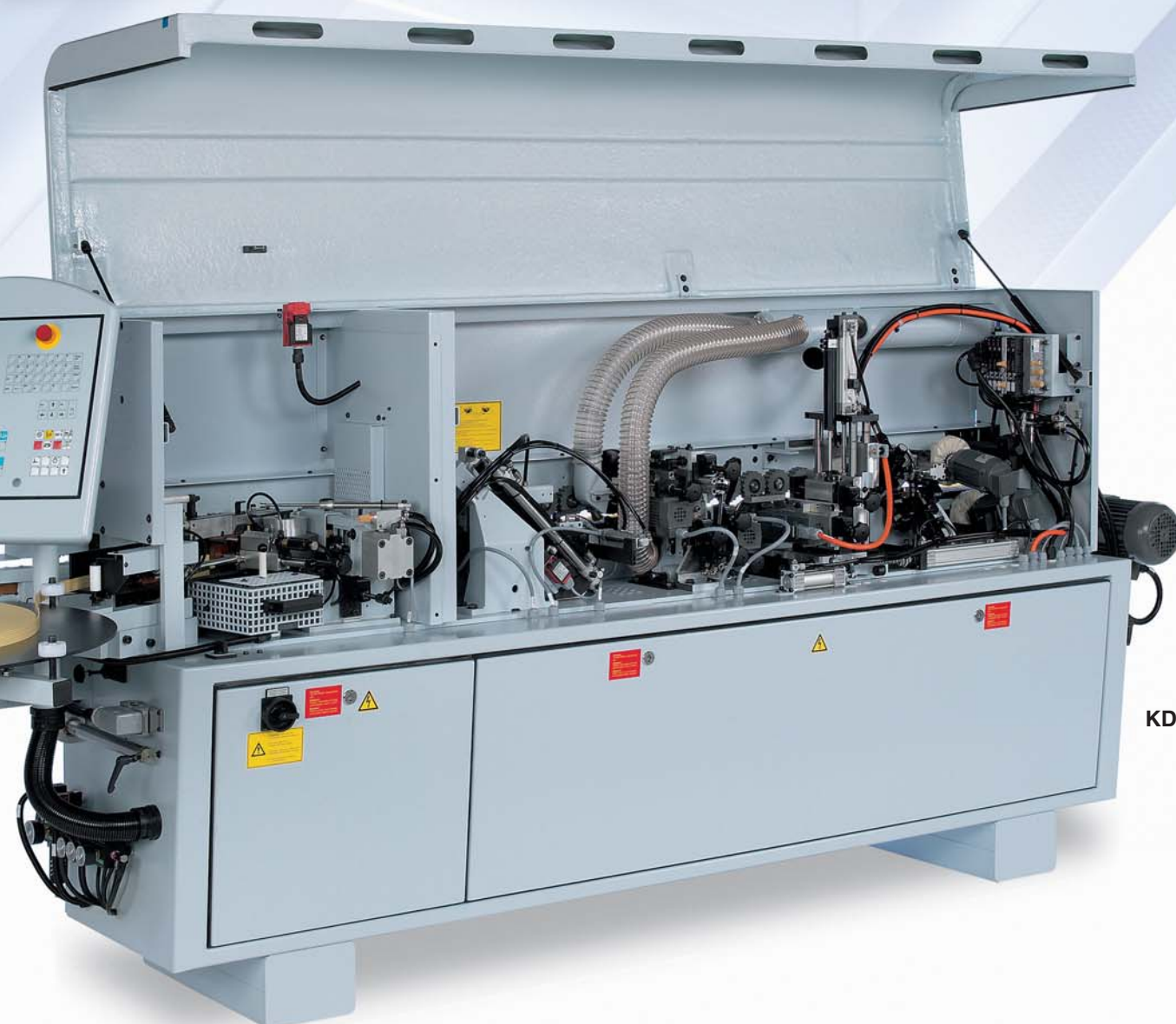
Spolehlivé a bezproblémové lepení

KDN 330 – KDF 350 C jsou vybaveny uživatelsky vstřícným a proti vytečení zajištěným systémem nanášení lepidla, se kterým lze dosáhnout optimálního, dávkovatelného nánosu lepidla. Zpracovává se na trhu běžně dostupný granulát taného lepidla.

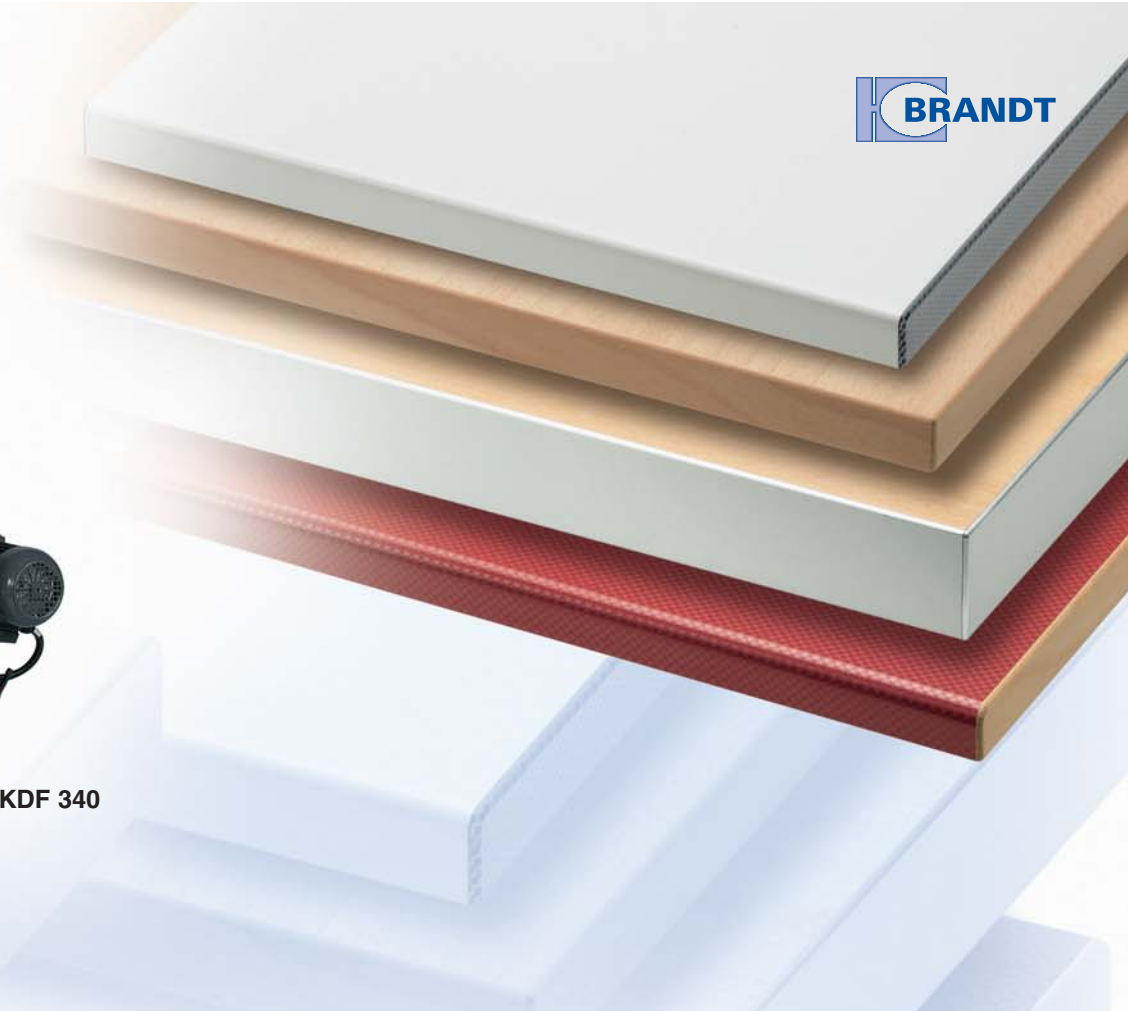




KDF 340



KDN 350 C



Řízení stroje, obráběcí agregáty pro KDN 330/335/340 + KDF 340

Výkonné obráběcí agregáty pro flexibilní výrobu

Společné je všem obráběcím agregátům vysoká přesnost, základ pro vysokou kvalitu obrábění. Rychlé časy přestavení, konstrukce snadná na údržbu, jakož i vysoký standard bezpečnosti jsou dalšími vlastnostmi.

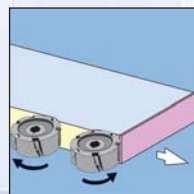
1. Předfrézovací agregát

Dva frézovací motory, každý o výkonu 2,2 kW, 12.000 ot./min., směr otáčení souběž/protiběh. Osazeni s DIA-frézovací hlavou na drážky. K frézování na čisto nařezaných hran obrobku pro vytvoření optimální kvality hran.



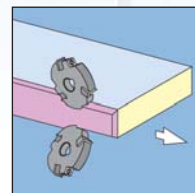
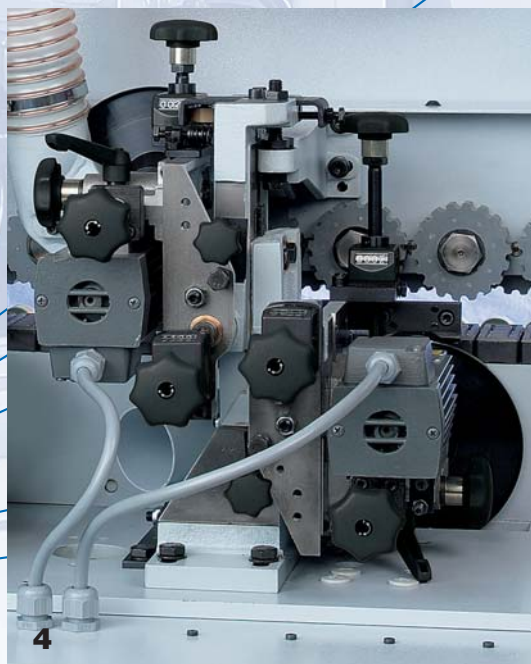
2. Lepicí agregát

Všechny stroje konstrukční řady KDN/F 300 jsou vybaveny neprosakující rychloohřevnou nádrží. Přesné dávkování zaručuje optimální vrstvu lepidla. Standardní topná patka zaručuje také za nepříznivých vnějších vlivů, např. studené obrobky nebo hala, optimální kvalitu slepení.



Řízení stroje

Všechny modely konstrukční řady KDN/F 300 jsou vybaveny výkonným a uživatelsky přívětivým elektronickým řízením. Kompaktní obslužný panel je snadno dosažitelný pro obsluhu stroje.





3. Kapovací agregát

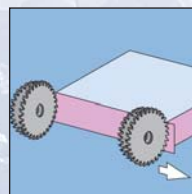
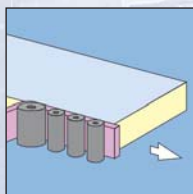
Dva kapovací motory, každý o výkonu 0,18 kW, 12.000 ot./min. Princip řezání tahem zaručuje vysokou přesnost. Vysoce přesné lineární vedení jako u komplexních CNC strojů je další zárukou optimálních pracovních výsledků.

4. Agregát zarovnávací frézy

Vybavení s dvěma frézovacími motory, každý o výkonu 0,27 kW, 12.000 ot./min. Standardní osazení s vyměnitelnými destičkami – kombinované frézování rádius/přímé. Digitální počítadla umožňují rychlá a definovaná, tzn. opakovatelná nastavení.

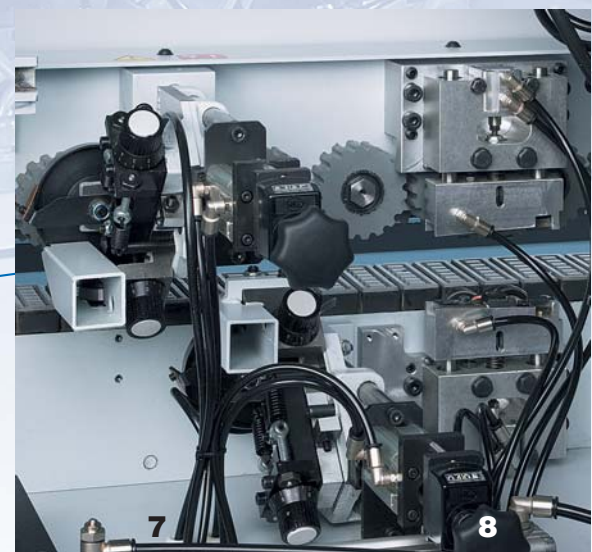
5.+6. Kombinace profilové cidliny a leštícího agregátu

Profilová cidlina pro vyhlazení na hrubo frézovaných poloměrech s následným leštícím agregátem pro perfektní finiš.



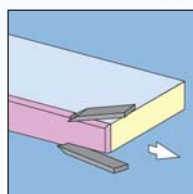
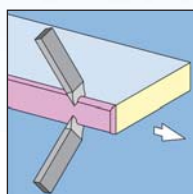
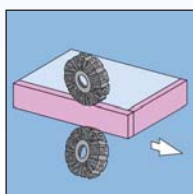
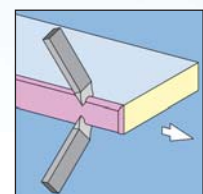
7.+8. Kombinace profilové a plošné cidliny

Profilová cidlina pro vyhlazení na hrubo frézovaných poloměrech v kombinaci s plošnou cidlinou pro optimální spáru lepení.



...a toto činí Optimaty KDN/F konstrukční řady 300 jedinečnými:

- Elektronické, uživatelsky přívětivé, řízení stroje
- Centrální mazání řetězové dráhy
- Velmi přesné, přímé dávkování lepidla, bezpečné proti vytečení
- Centrální nastavení výše horního přítlaču a agregátu
- HighTech – lineární vedení kapovacího agregátu pro nejvyšší přesnost
- Elektronické sledování teploty s časově řízeným automatickým poklesem
- Elektronický frekvenční měnič, včetně bezp. brždění pro kapovací motory a motory zarovnávacího frézování
- Integrované řízení dráhy pro bezdotykové řízení obráběcích funkcí
- Kontaktní topná patka pro předohřev obrobku u kritických materiálů, jakož i při nízkých venkovních teplotách
- ... a extrémně krátký čas pro seřízení



Řízení stroje, obráběcí agregáty KDN/F 350 C

Výkonné obráběcí agregáty pro flexibilní výrobu

Společně je všem obráběcím agregátům vysoká přesnost, základ pro vysokou kvalitu obrábění. Rychlé časy přestavení, konstrukce snadná na údržbu, jakož i vysoký standard bezpečnosti jsou dalšími vlastnostmi.

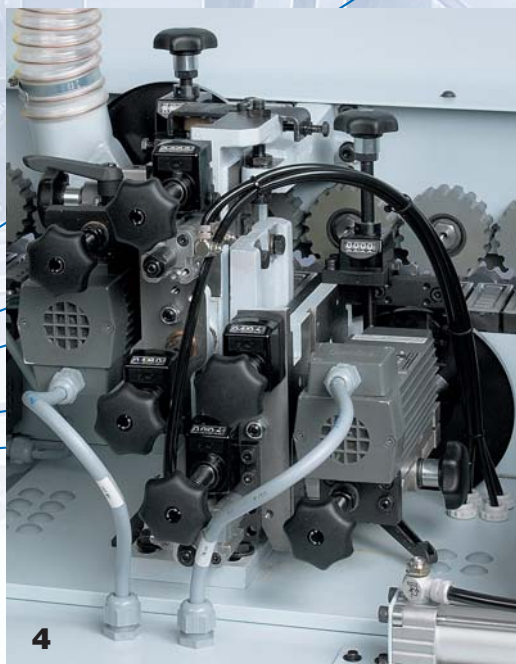
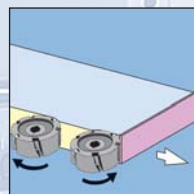
1. Předfrézovací agregát

Dva frézovací motory, každý o výkonu 2,2 kW, 12.000 ot./min., směr otáčení souběh/protiběh. Osazení s DIA-frézovací hlavou na drážky. K frézování na čisto nařezaných hran obrobku pro vytvoření optimální kvality hran.



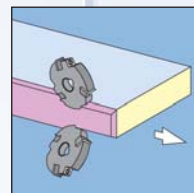
2. Slepovací agregát

Všechny stroje konstrukční řady KDN/F 300 jsou vybaveny neprosakující rychloohřevnou nádrží. Přesné dávkování zaručuje optimální vrstvu lepidla. Standardní topná patka zaručuje také za nepříznivých vnějších vlivů, např. studené obrobky nebo hala, optimální kvalitu slepení.



Řízení stroje

Všechny modely konstrukční řady KDN/F 350 C jsou vybaveny extrémně výkonným řízením stroje PC 16 na bázi „průmyslových PC“ stejně jako se používají u vysoce výkonných průmyslových strojů.



3. Kapovací agregát

Dva kapovací motory, každý o výkonu 0,18 kW, 12.000 ot./min. Princip řezání tahem zaručuje vysokou přesnost. Vysoce přesné lineární vedení jako u komplexních CNC strojů je další zárukou optimálních pracovních výsledků. Pneumatické nastavení fazeta/rovina.



4. Agregát zarovnávací frézy

Vybavení s dvěma frézovacími motory, každý o výkonu 0,27 kW, 12.000 ot./min. Standardní osazení s vyměnitelnými destičkami – kombinované frézování rádius/přímé. Digitální počítadla umožňují rychlá a definovaná, tzn. opakovatelná nastavení. Dvoubodové pneumatické nastavení horního a spodního frézovacího motoru.

5. Okružovací agregát

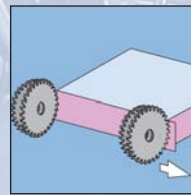
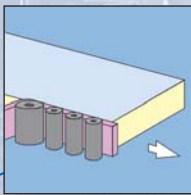
Nahoře a dole, k zaoblování silných PVC hran. Jeden motor 0,35 kW, 12.000 ot./min. Standardní osazení rádiusovými frézami R=3 mm.

6. Cídliny

Ke konečnému opracování předfrézovaných hran z PVC pomocí tvarových nožů. Vertikální/horizontální kopírování. Model KDN/F 350 C je vybaven pneumatickým vysouváním agregátu.

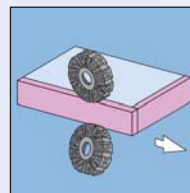
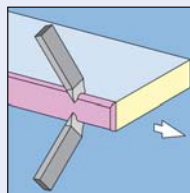
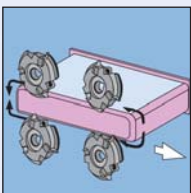
7. Lešticí agregát

Dva motory, osazen moltonovými kotouči, zavěšeny jednotlivě a individuálně nastavitelné. Pro perfektní finiš hran.

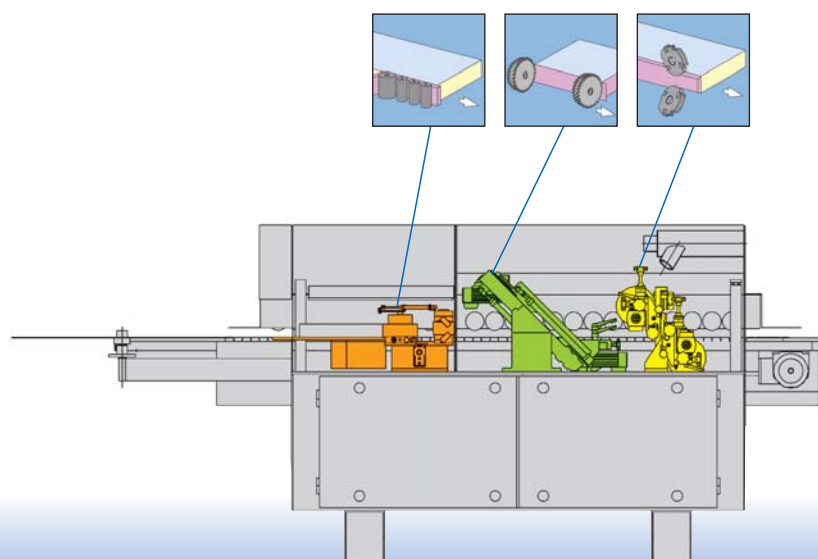


...a toto činí Optimat KDN/F 350 C jedinečným:

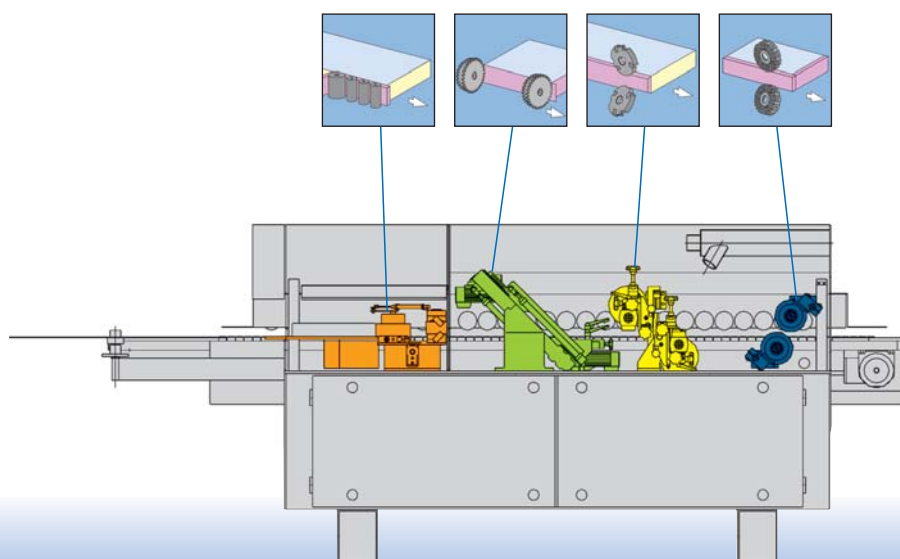
- Vysoce výkonné řízení stroje PC-16 na bázi průmyslového PC
- Centrální mazání řetězové dráhy
- Velmi přesné, přímé dávkování lepidla, bezpečné proti vytečení
- Centrální nastavení výše horního přitlaku a agregátu
- HighTech – lineární vedení kapovacího agregátu pro nejvyšší přesnost
- Elektronické sledování teploty s časově řízeným automatickým poklesem
- Elektronický frekvenční měnič, včetně bezp. brždění pro kapovací motory a motory zarovnávacího frézování
- Integrované řízení dráhy pro bezdotykové řízení obráběcích funkcí
- Kontaktní topná patka pro předohřev obrobku u kritických materiálů, jakož i při nízkých venkovních teplotách
- ... a extrémně krátké seřizovací časy



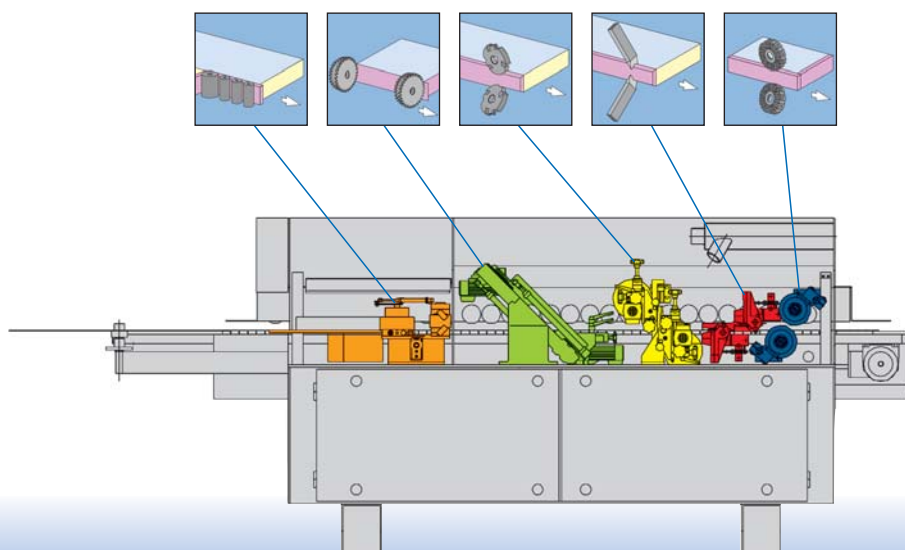
Technické údaje



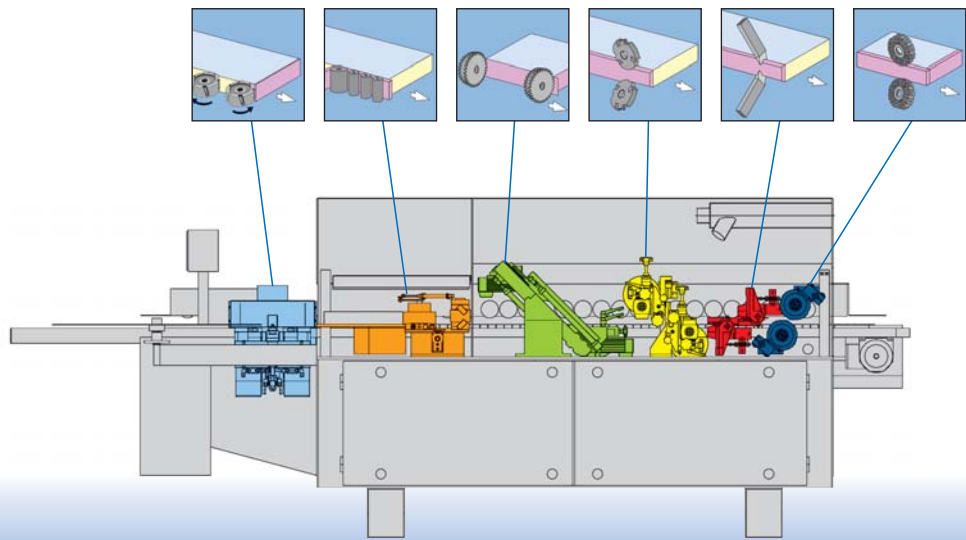
Optimat
KDN 330



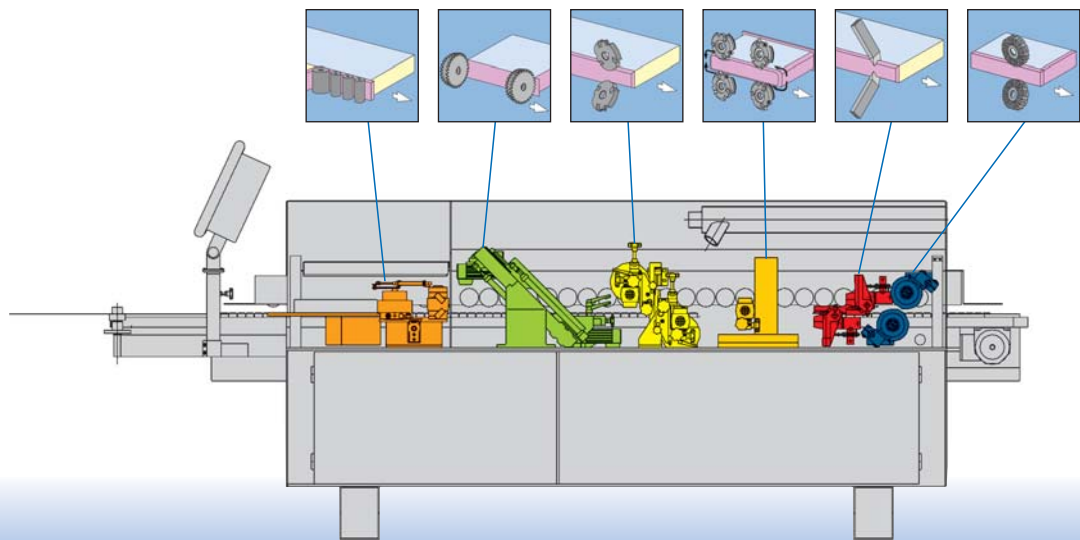
Optimat
KDN 335



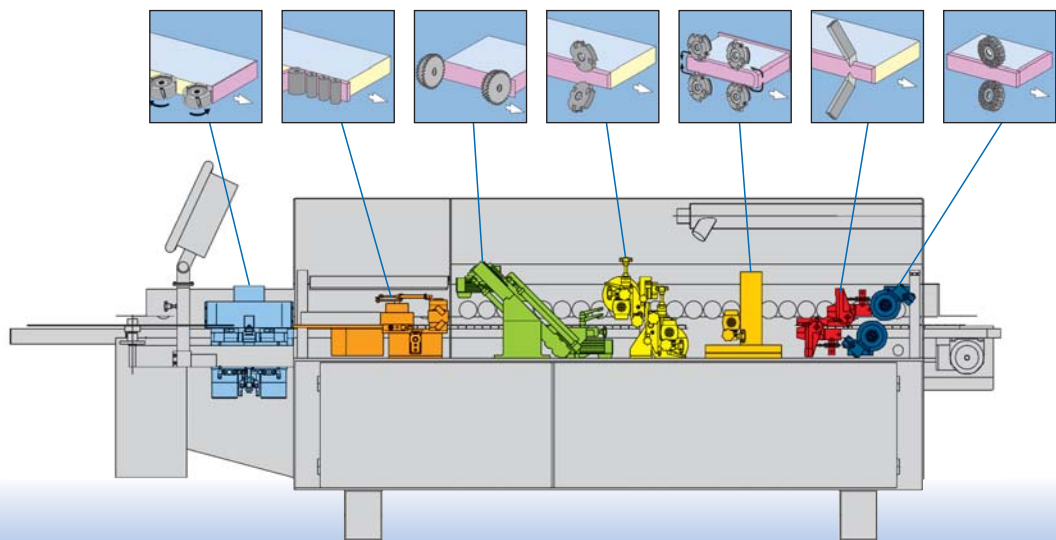
Optimat
KDN 340



**Optimat
KDF 340**



**Optimat
KDN 350 C**



**Optimat
KDF 350 C**

	KDN 330	KDN 335	KDN 340	KDF 340	KDN 350C	KDF 350C
Tloušťka obrobku (mm)			8 - 50			
Tloušťka hrany (mm)			0,4- 3 (max 3 x 30 / 1,0 x 55)			
Fixní délky (mm)			max. 3 x 45			
Rychlost posuvu (m/min)			11			
Elektrika			400 V – 3f – 50 Hz			
Příkon (kW)	4,0	5,0	5,0	10,0	5,5	10,5
Přípojka tlakového vzduchu (bar)			6			
Hmotnost (kg)	750	850	900	1100	1050	1250
Délka stroje (mm)	3150	3450	3450	3570	3800	3920

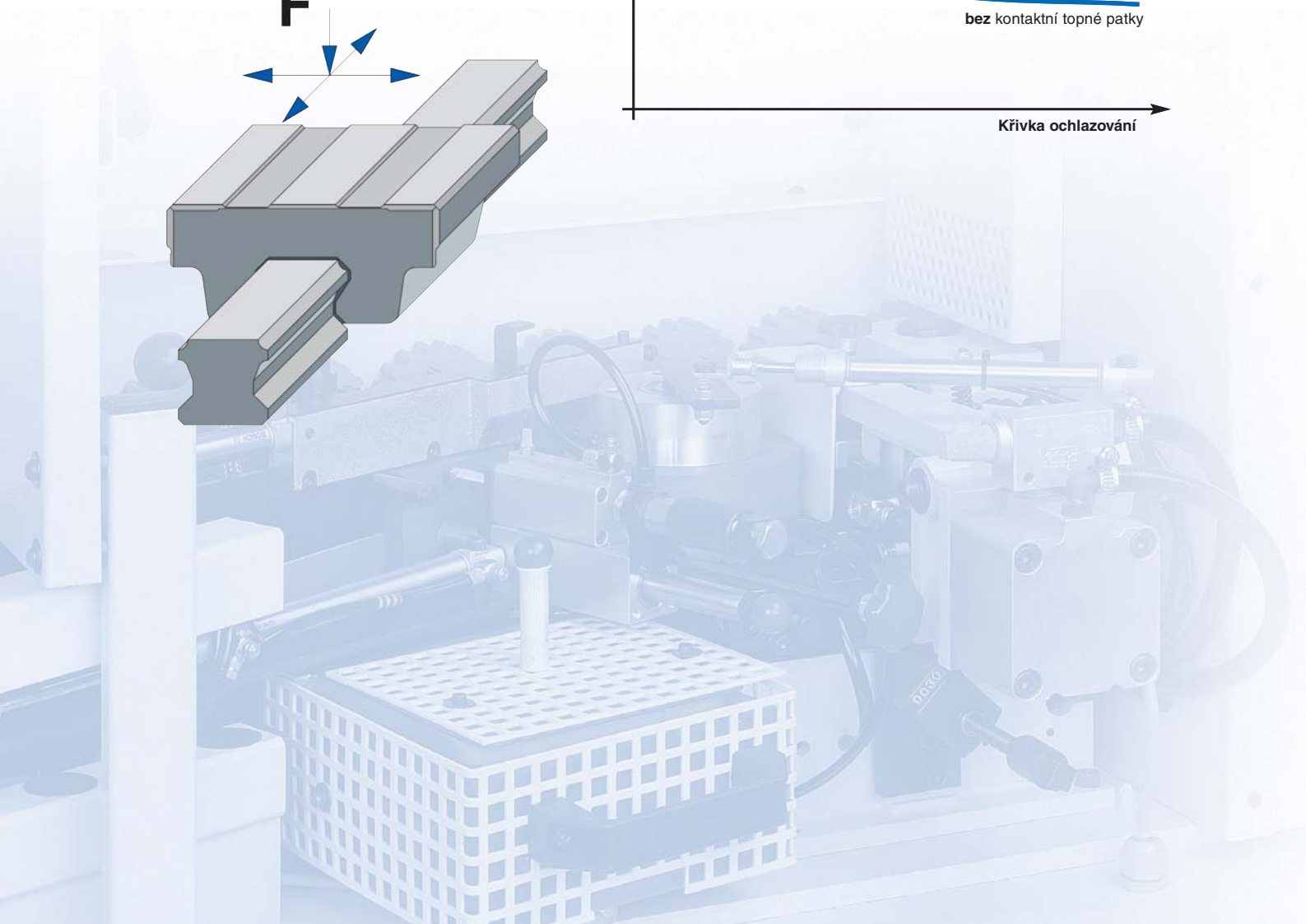
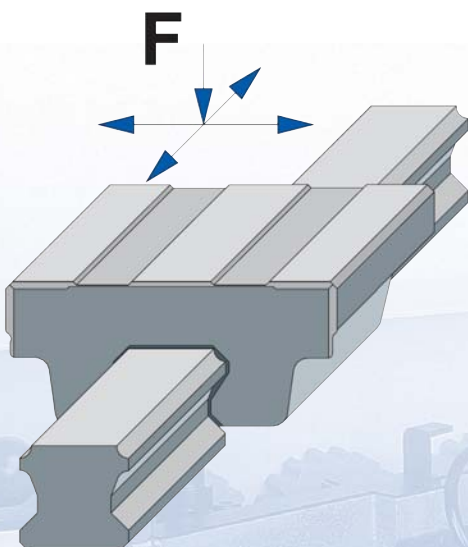
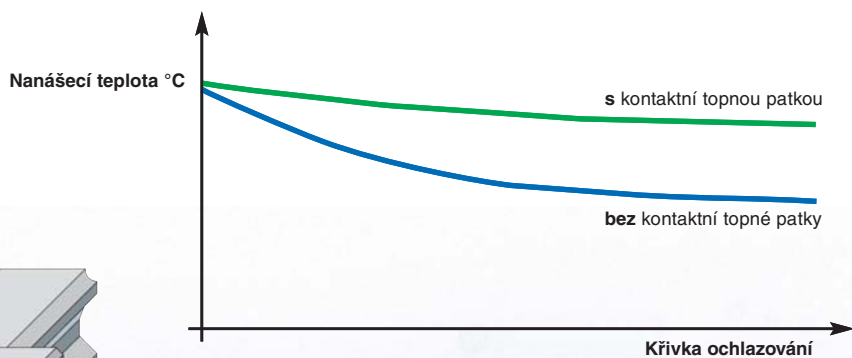
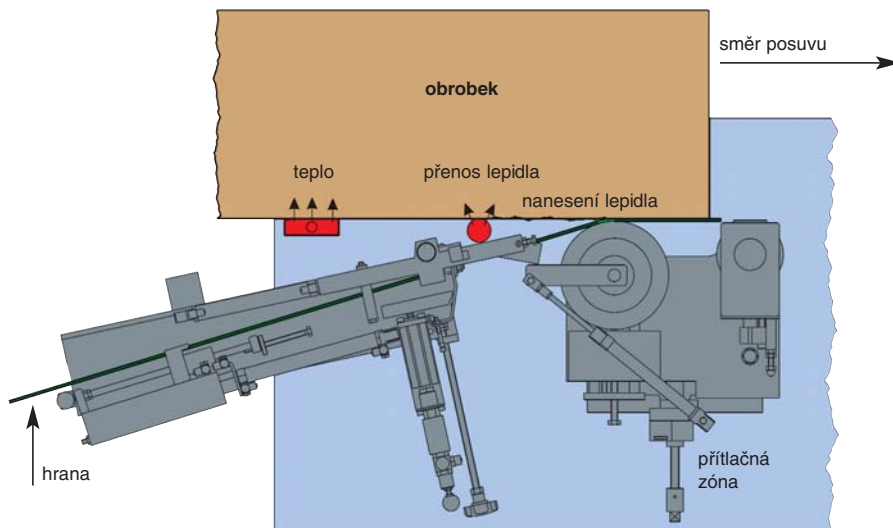
Technické změny vyhrazeny. Jednotlivá vyobrazení strojů mohou obsahovat options.

Kontaktní topná patka

Všechny stroje konstrukční řady KDN/F 300 jsou standardně vybaveny kontaktní topnou patkou, kterou lze volitelně zapnout, bezprostředně před nanášením lepidla přeneše kontaktní teplo na hranu obrobku do hrany desky, čímž se kvalita slepení zvláště u náročných hranových materiálů nebo při velmi nízkých teplotách okolí výrazně zoptimalizuje.

High-Tech komponenty stroje

Pověstná kvalita značky Brandt je dokumentována použitím vysoce kvalitních komponent. Vyobrazený lineární vodící element, který se ve stejné podobě také používá u vysoce dynamických CNC-strojů, je pro to příkladem.



Vyplatí se být zákazníkem firmy Brandt



Brandt je všude

Dobře vybudovaný servis, prodejní a obchodní síť pro Vás znamenají krátké cesty a intenzivní blízkost k zákazníkům - po celém světě.

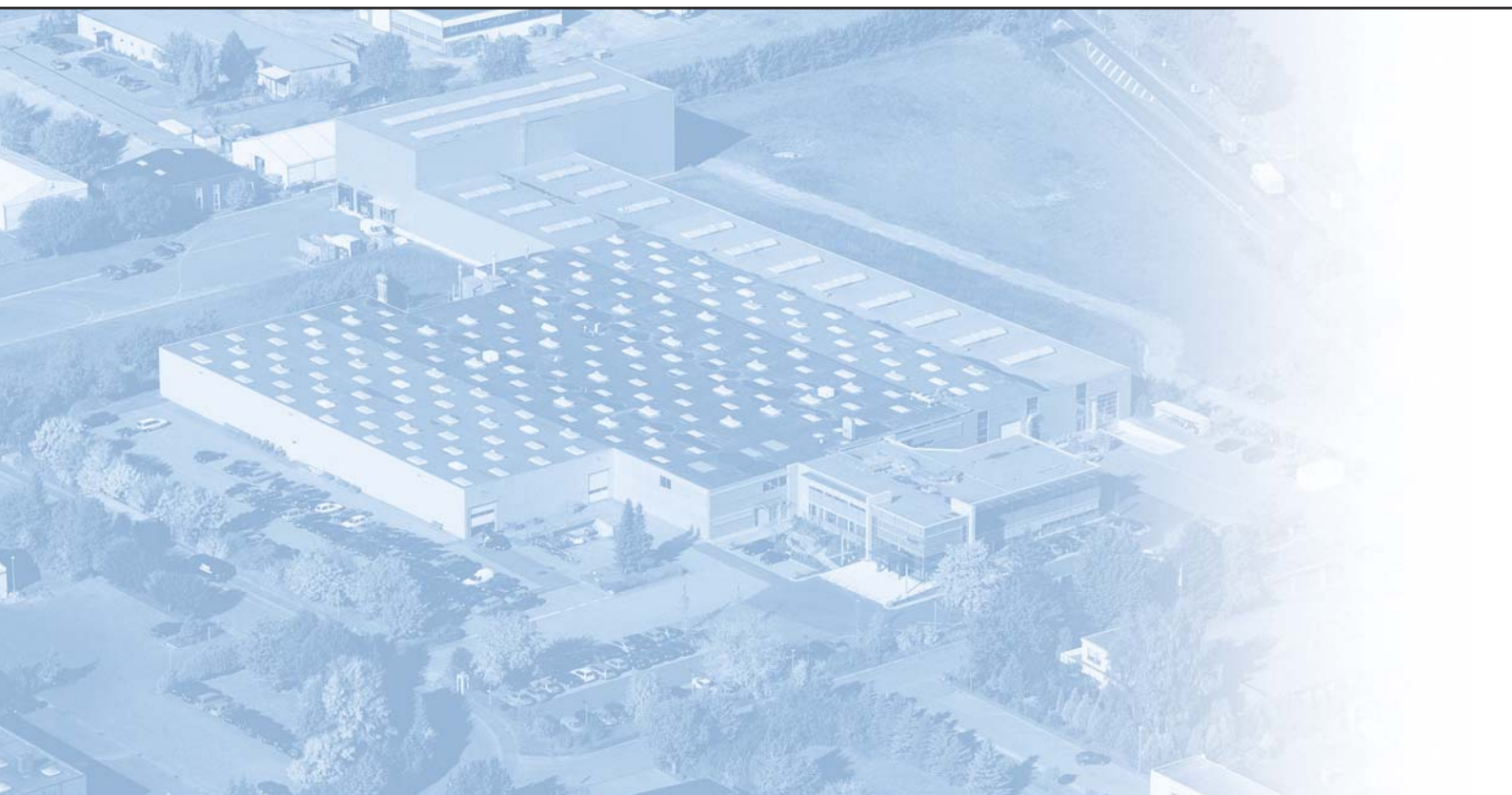
Vysoká kompetence

Stálá školení prodejního a servisního personálu našich obchodních partnerů ve školicím středisku firmy Brandt zaručuje optimální kompetentní péči.

Stejně díly, jednoduchý handling

Mnoho dílů, řídicích prvků a konstrukčních skupin je u strojů a zařízení skupiny Homag identických. To usnadňuje obsluhu, zjednodušuje skladování náhradních dílů a urychluje údržbu a servis.





Podnik skupiny Homag



Výhradní zástupce
HOMAG GROUP A G pro ČR
ROJEK dřevobráběcí stroje a.s.
Masarykova 16
517 50 Častolovice
tel. +420 494 339 129
+420 494 339 130
+420 494 339 131

