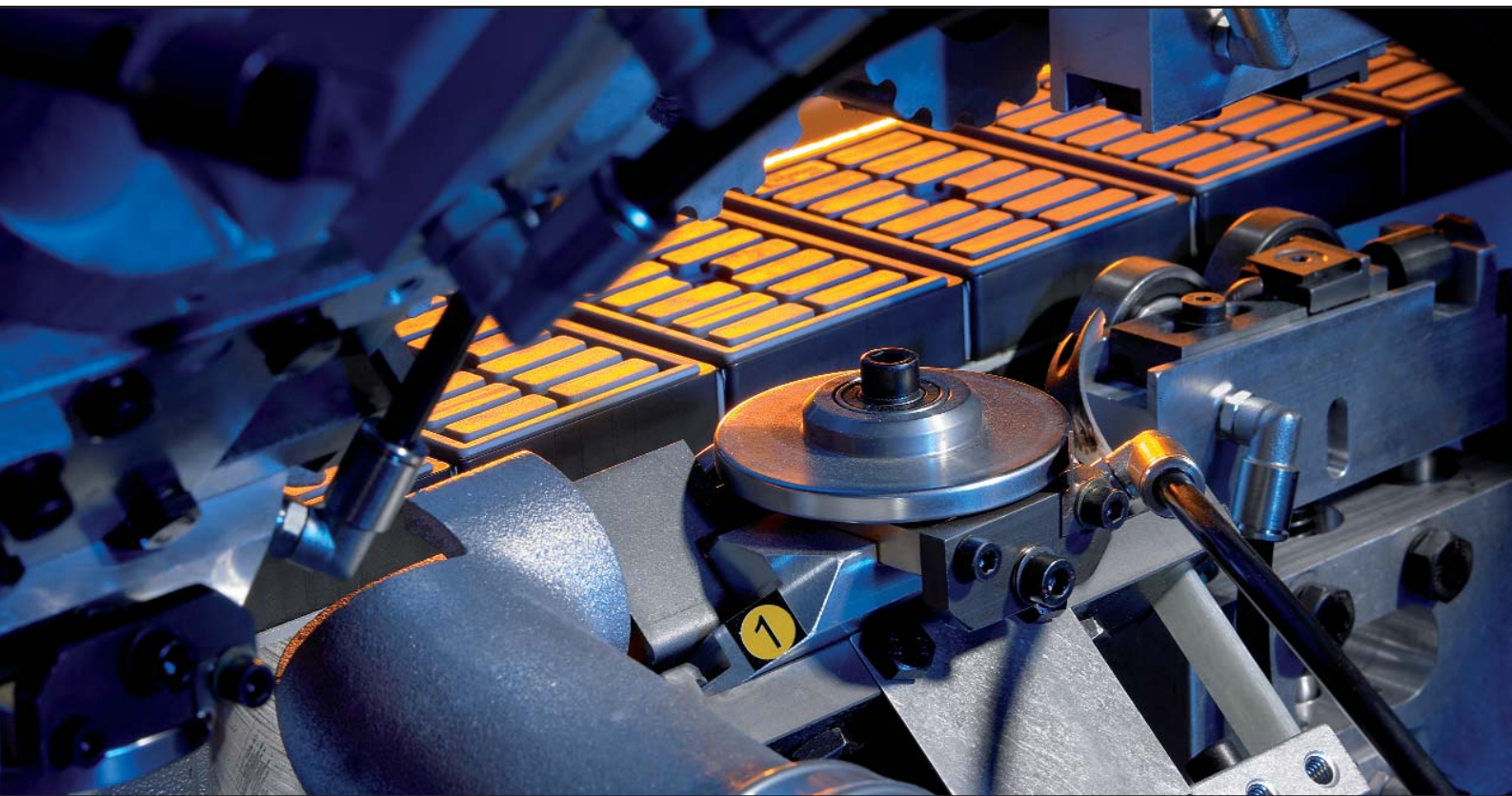


# Olepovačka hran Optimat KDN 630 - KDF 660 GC



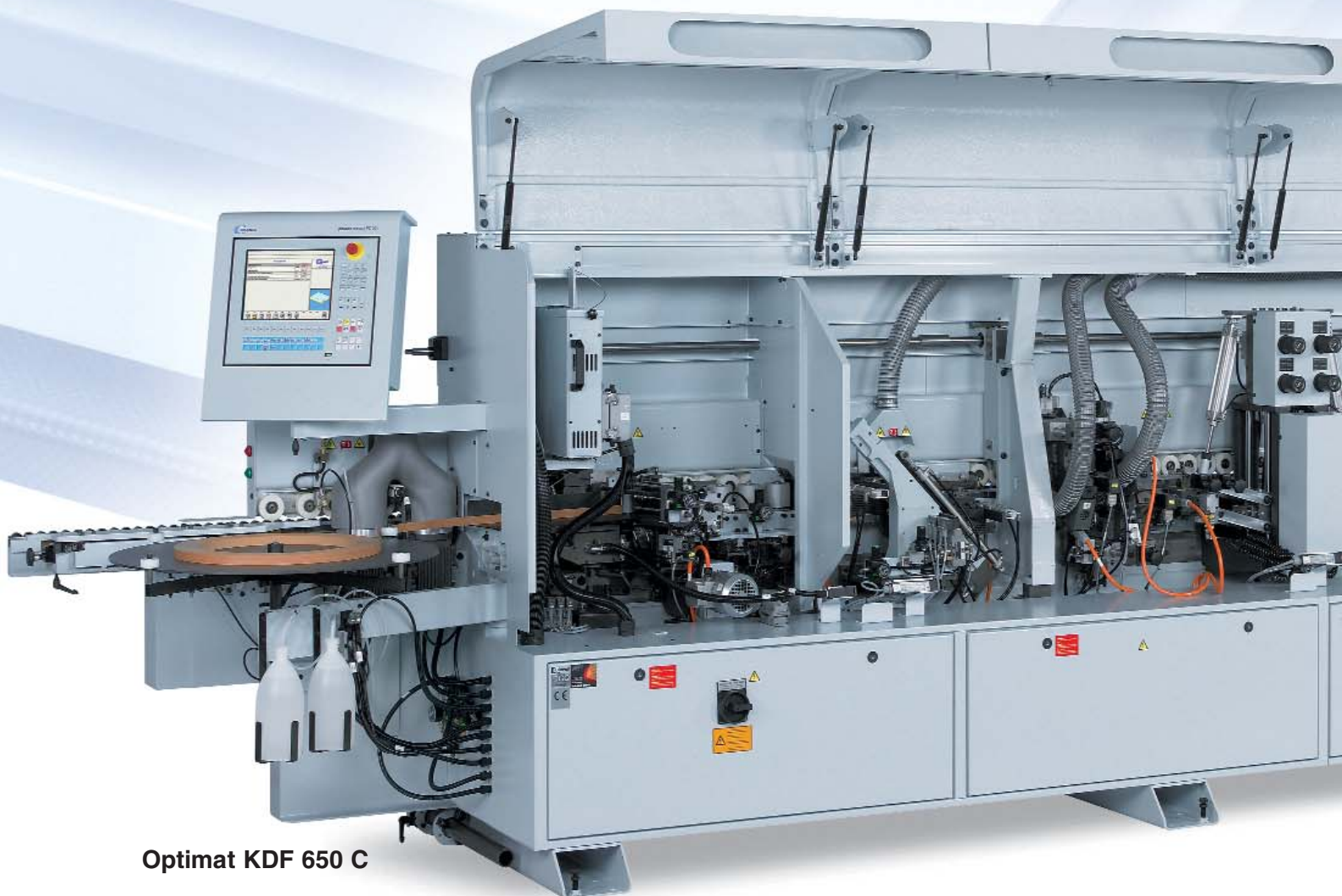
# Perfektní hrany pro náročné zákazníky

**Brandt je podnik skupiny Homag nabízející inovativní a na výkon orientovaná řešení olepovacích strojů pro řemeslníky a nábytkářské firmy.**

Středem pozornosti veškerého vývoje jsou řešení zaměřená na praxi, která našim zákazníkům zajišťují dlouhodobou výhodu vůči konkurenci.

Hospodárnost a kvalita při současné flexibilitě a vysokém komfortu obsluhy jsou nejvyšší prioritou.

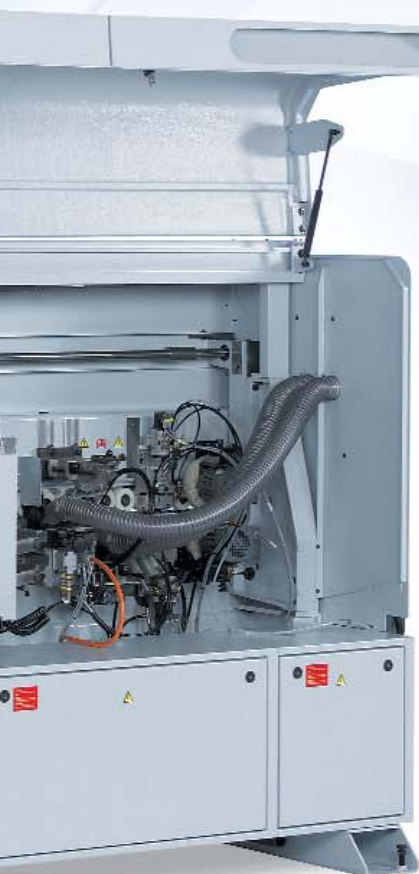
KDN/KDF konstrukční řady 600 tento požadavek optimálně splňují.



Optimat KDF 650 C



Optimat KDF 650 C



## Řízení – člověk středem pozornosti

- Power Control PC 20+,  
„+“ pro naše zákazníky**
- + Optimální přehled díky velkému 12“ displeji
  - + Vysoký komfort obsluhy, protože všechny funkce lze volit jednoduchým stisknutím tlačítka z ovládacího terminálu
  - + Krátké seřizovací časy díky vysokému výkonu počítače a jednoduchému výběru programů
  - + Intuitivní vedení obsluhy podpořené grafickým uživatelským prostředím s optimálním zobrazením
  - + Jednoduchá funkce zálohování kompletního řízení a uživatelských programů přes USB port
  - + Možnost síťového připojení



# Výhody vůči konkurenci, které se počítají - výkon a kvalita určující měřítko



## **Podávací zařízení (options)**

Automatické podávání hran k rychlému střídání nejrůznějších formátů rolí hranového materiálu.



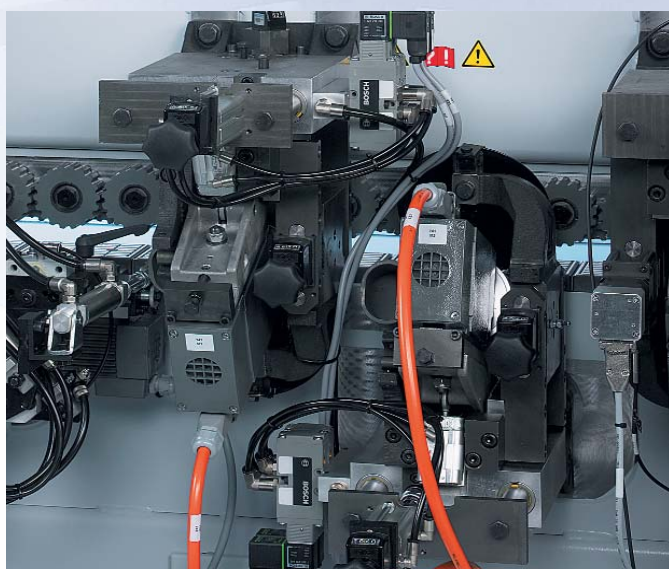
## **Předfrézovací agregát**

Diamantové nástroje dlouhé životnosti, zajišťují bezvadný řez a optimální kvalitu slepení.



## **Předehřívací zařízení (options)**

Vysoká pohotovost a optimální kvalita lepení použitím lepicího zařízení Quickmelt.



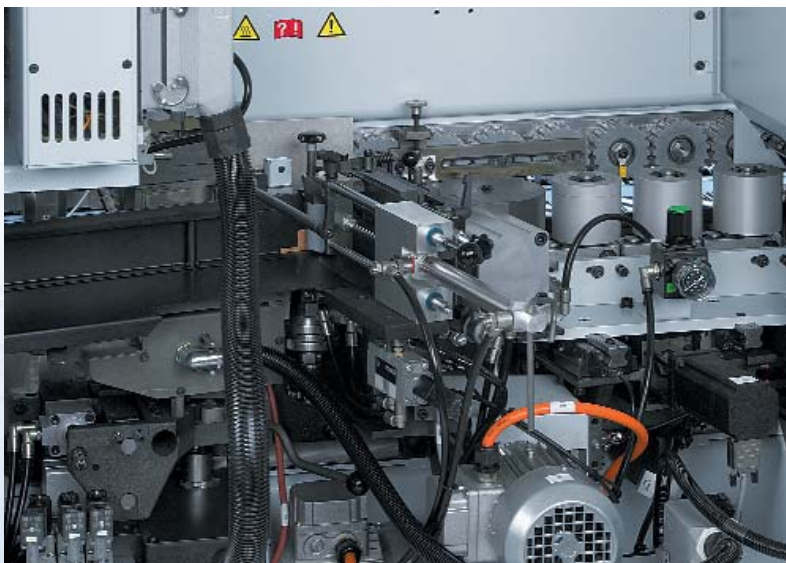
## **Frézovací agregát**

Multifunkční frézovací agregát s technologií DFC nářadí pro optimální odsávání. Jako opce je k dispozici s pneumatikou nebo servotechnologií.



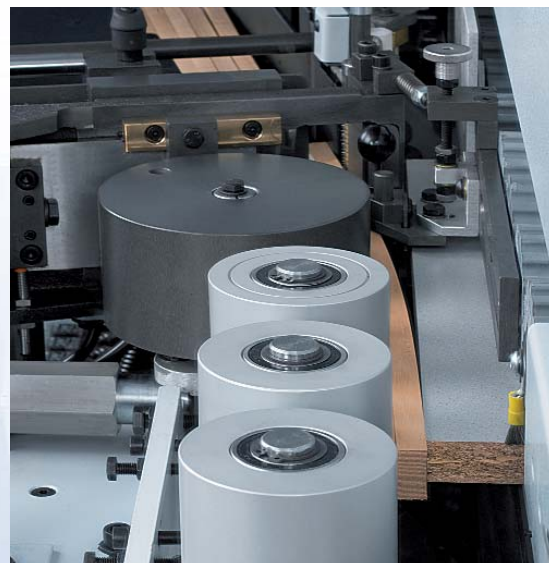
## **Frézovací agregát na drážky**

Agregát k zhotovení drážek v zásuvkách, resp. drážek pro zasunutí zadních stěn.



### Zásobník

Zásobník materiálu pro role a fixní délky s optickou kontrolou hran pro spolehlivý přísun materiálu.



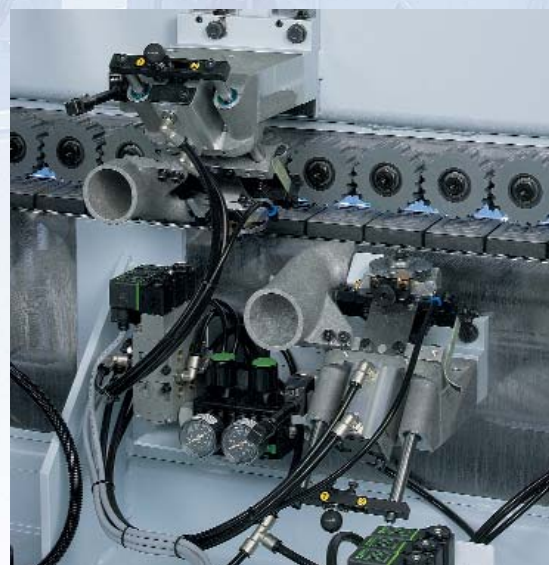
### Přítlačná zóna

Těžká přítlačná zóna (do 12 mm) pro optimální kvalitu slepení.



### Okružovací agregát

K zaoblení rohů silných PVC hran, jakož tvarovaných hlavových hran u sofformingových a postformingových dílů. Vybaven automatickým přestavením mezi tenkou a silnou hranou. Maximální síla materiálu 60 mm.



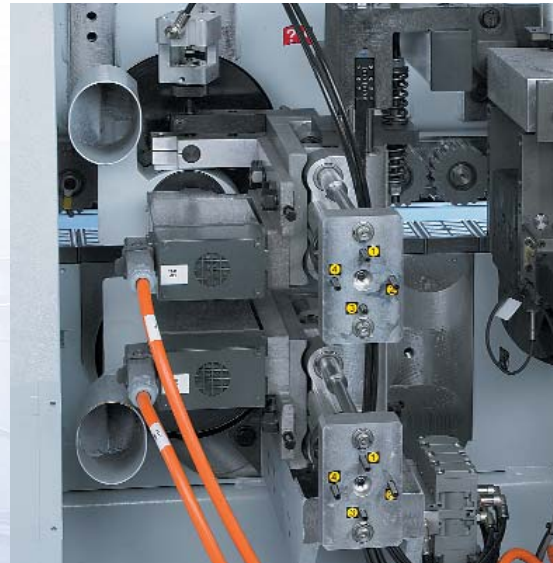
### Profilované cidliny

Agregát k hlazení poloměrů nebo fazet, vybavený výměnnými hlavami pro rychlou výměnu profilu.



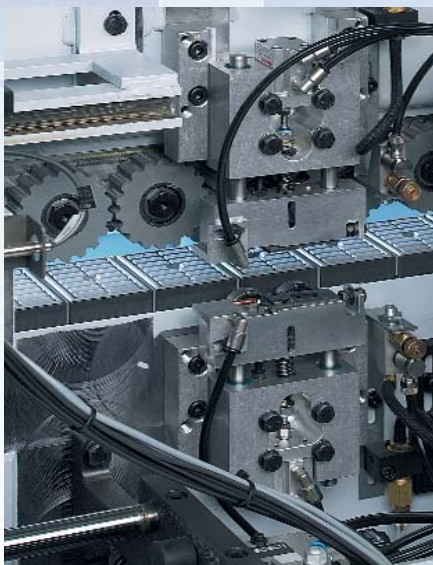
### **Kapovací agregát**

Přesný kapovací řez pomocí silného kapovacího agregátu s velmi přesným lineárním vedením...



### **Hrubovací fréza**

K frézování na hrubo pro běžně používaný sortiment hran.



### **Ploché cidliny (options)**

K dohotovení oblasti slepení. Volitelně (options) s separačním a čistícím prostředkem pro maximální čistotu.



### **Lešticí agregát**

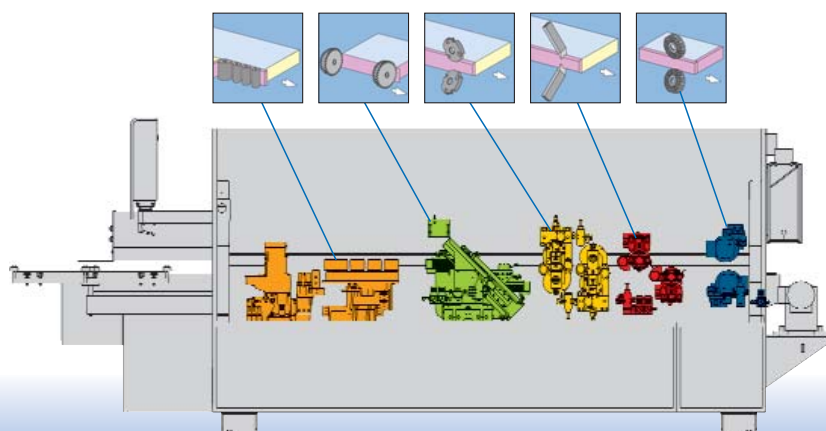
K leštění hran pro dosažení přirozené barevnosti.



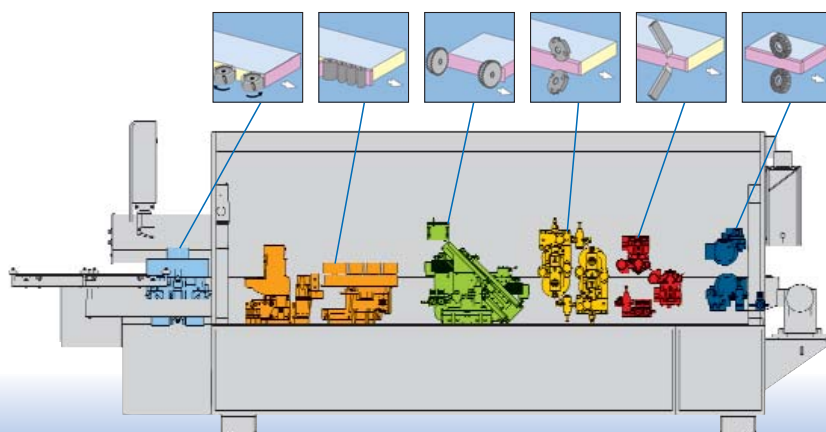
### **Centrální mazací jednotka**

Plně automatické mazání vedení řetězové dráhy pro dlouhou životnost a přesný chod transportního řetězu.

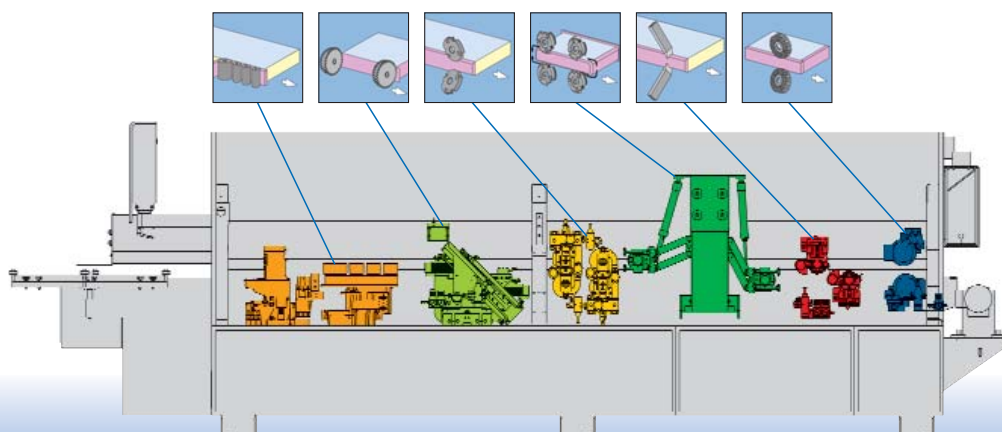
# Vždy vhodné řešení



Optimat  
KDN 630

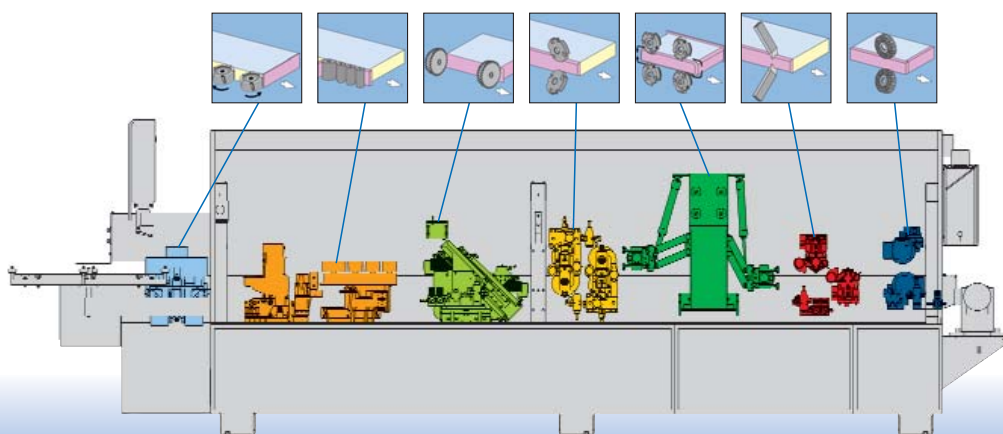


Optimat  
KDF 630

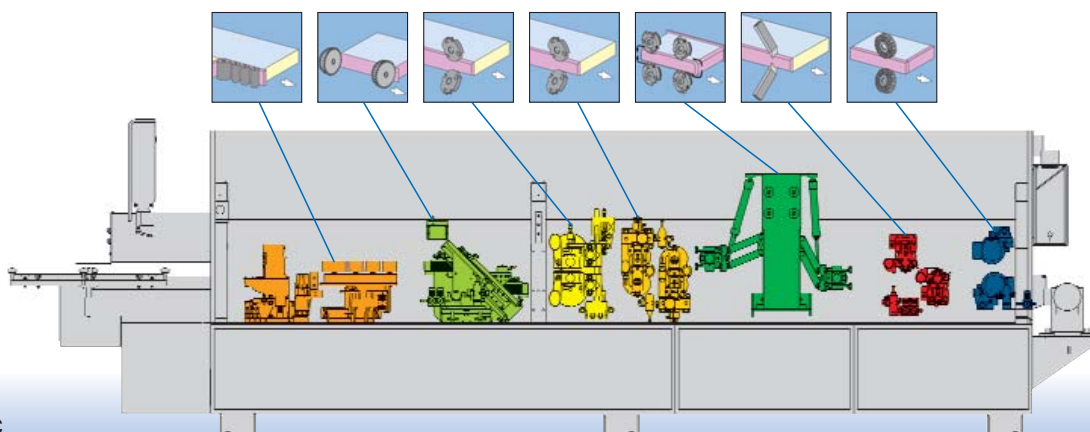


Optimat  
KDN 650 C

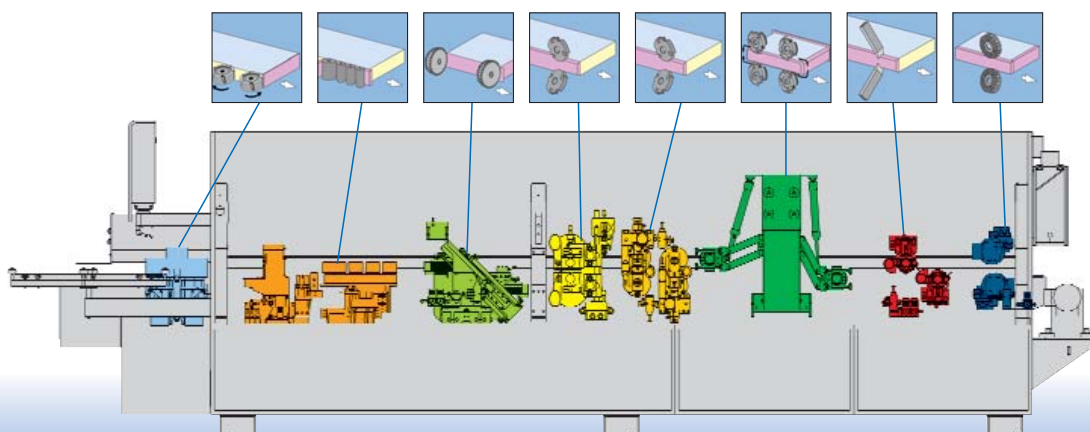
	KDN 630	KDF 630	KDN 650 C
Délka stroje (mm)	4860	4860	5860
Příkon (kW)	7,5	12	8
Hmotnost (kg)	1900	1960	2600
Průměr odsávání (mm)	2x100	1x120/2x100	2x100
Rychlost posuvu (m/min)		16 (11)	
Rozměry stroje š x v (mm)	950 x 1710	950 x 1710	950 x 1710
Tloušťka obrobku (mm)		8 - 60	
Tloušťka hran (mm)		0,4 - 12	
Tloušťka hrany pro dělení z role (mm)		max. 3,0 x 45 / 1,0 x 65	
Pracovní výška (mm)		950	
Elektrika		400 V – 3f – 50 Hz	
Pneumatika (bar)		6	
Hodnota emise hluku (dBCA)		84/85	



Optimat  
KDF 650 C



Optimat  
KDN 660 2C



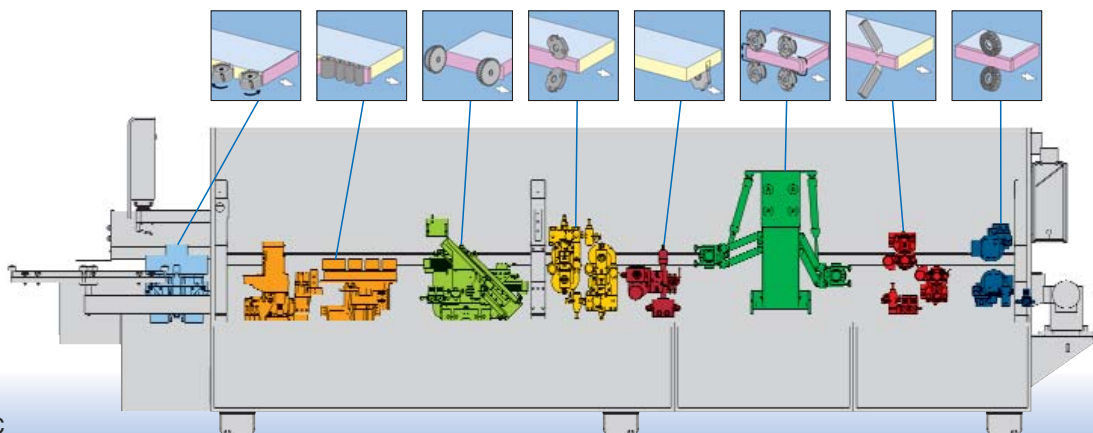
Optimat  
KDF 660 2C

	KDF 650 C	KDN 660 2C	KDF 660 2C
Délka stroje (mm)	5860	6360	6360
Příkon (kW)	12,5	9	13,5
Hmotnost (kg)	2660	2700	2760
Průměr odsávání (mm)	1x120/2x100	1x160/1x100	1x120/1x160/1x100
Rychlost posuvu (m/min)		16 (11)	
Rozměry stroje š x v (mm)	950 x 1710	950 x 1710	950 x 1710
Tloušťka obrobku (mm)		8 - 60	
Tloušťka hran (mm)		0,4 - 12	
Tloušťka hrany pro dělení z role (mm)		max. 3,0 x 45 / 1,0 x 65	
Pracovní výška (mm)		950	
Elektrika		400 V – 3f – 50 Hz	
Pneumatika (bar)		6	
Hodnota emise hluku (dBCA)		84/85	



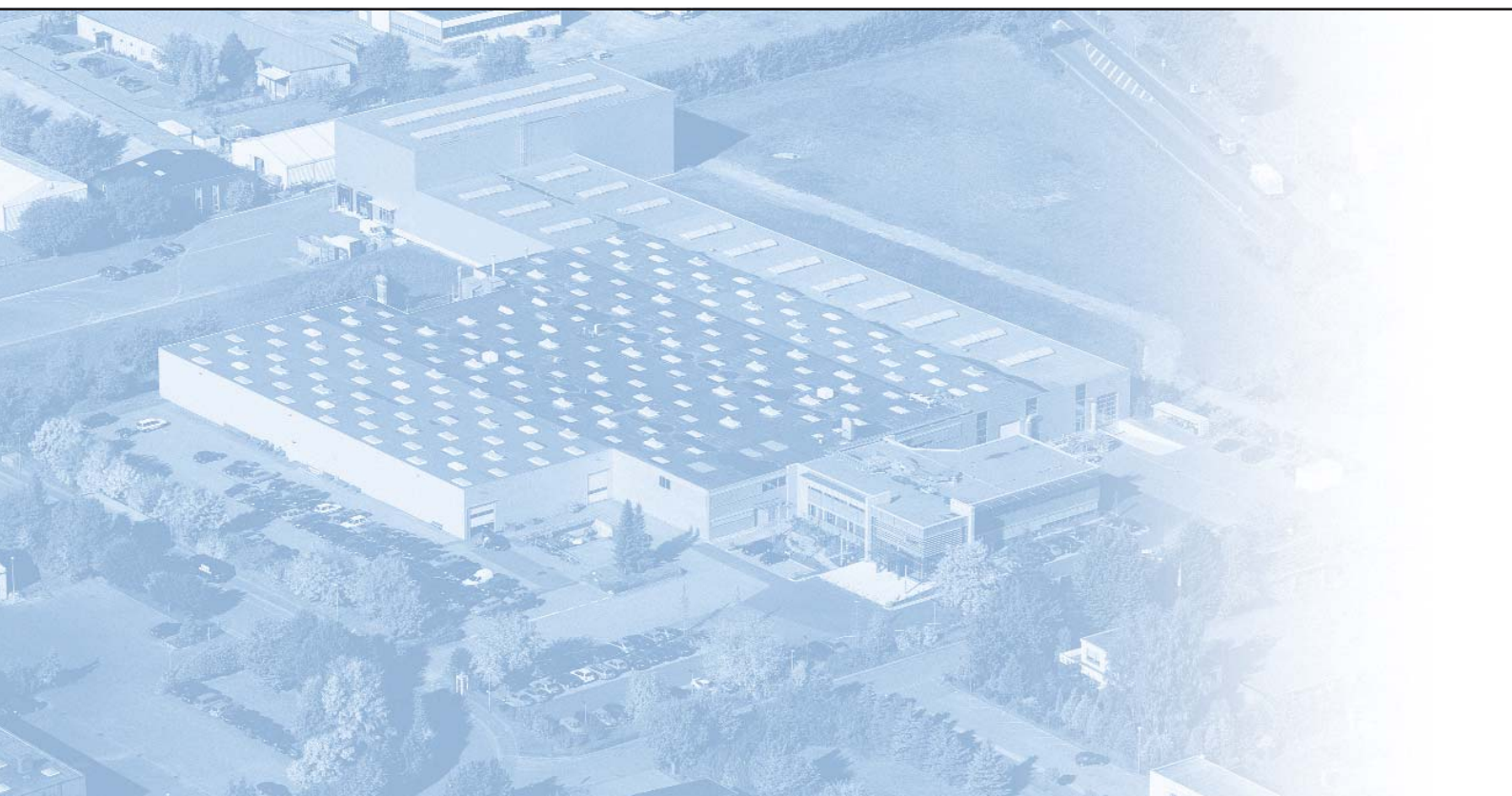


Ať se rozhodnete pro jakoukoliv konfiguraci stroje, kvalita a přesnost je vždy na prvním místě.



Optimat  
KDF 660 GC

	KDF 660 GC
Délka stroje (mm)	6360
Příkon (kW)	15
Hmotnost (kg)	2760
Průměr odsávání (mm)	1x120/1x140/1x100
Rychlost posuvu (m/min)	16 (11)
Rozměry stroje š x v (mm)	900 x 1710
Tloušťka obrobku (mm)	8 - 60
Tloušťka hran (mm)	0,4 - 12
Tloušťka hrany pro dělení z role (mm)	max. 3,0 x 45 / 1,0 x 65
Pracovní výška (mm)	950
Elektrika	400 V – 3f – 50 Hz
Pneumatika (bar)	6
Hodnota emise hluku (dBCA)	84/85



Podnik skupiny Homag



Výhradní zástupce  
HOMAG GROUP A G pro ČR  
ROJEK dřevobráběcí stroje a.s.  
Masarykova 16  
517 50 Častolovice  
tel. +420 494 339 129  
+420 494 339 130  
+420 494 339 131

