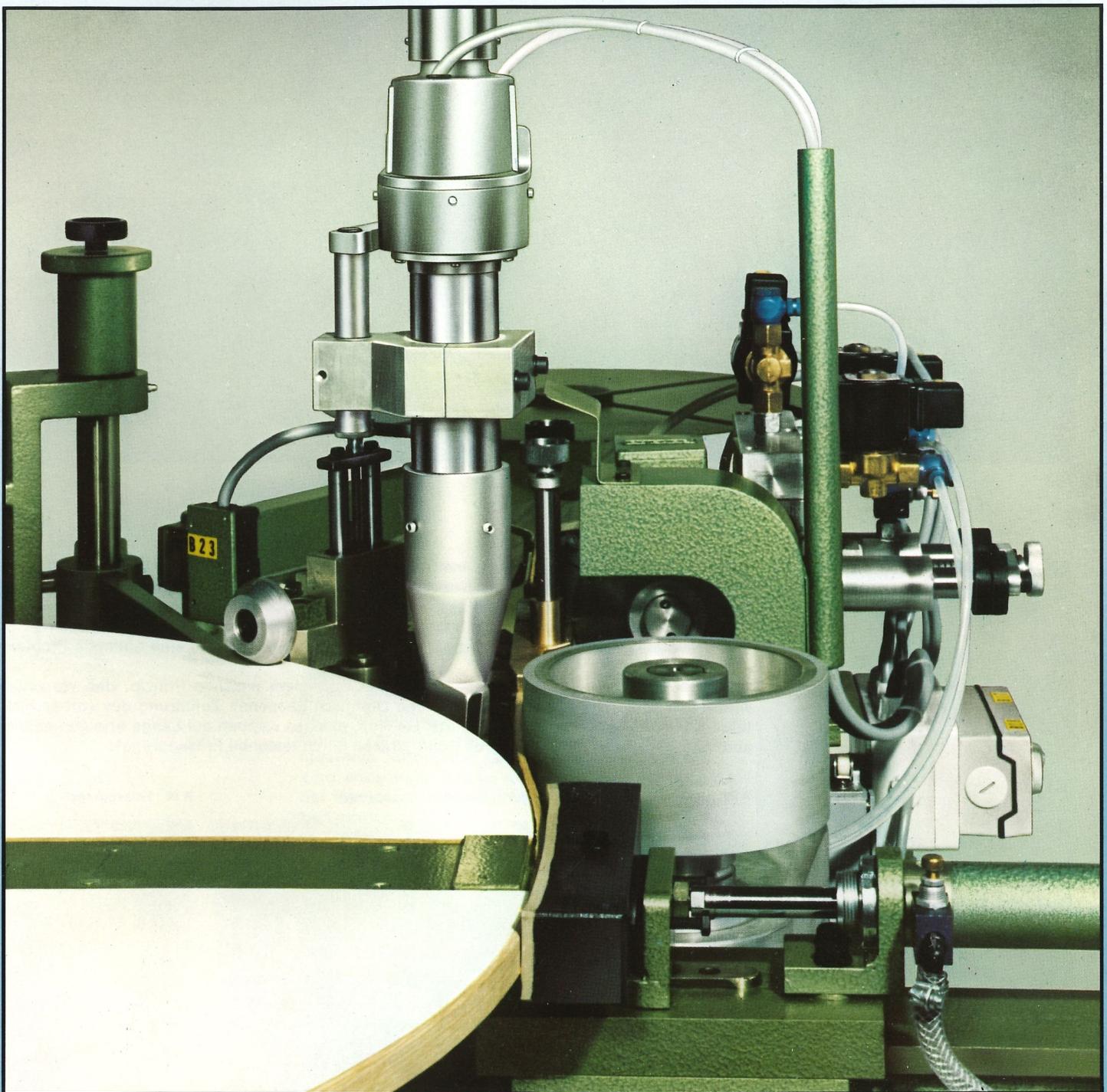
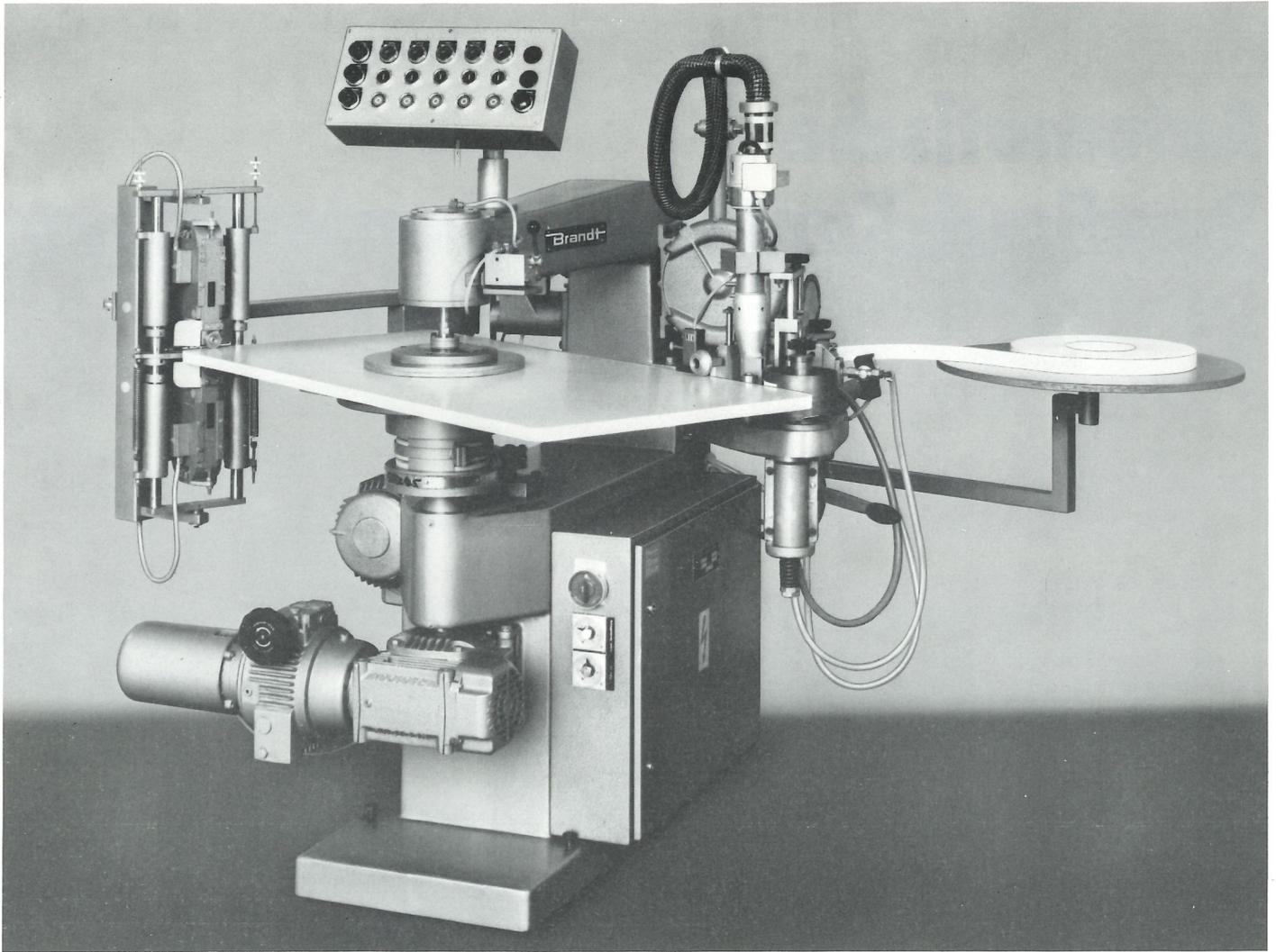


# Automatische Rundlauf-Kantenanleimmaschinen R 20-27



# Rundlauf-Kantenanleimmaschinen R 20-27



R 20

## Maschinenbeschreibung

Rationelle Kantenanleimung und -bearbeitung von runden, ovalen und eckigen, mit Eckradien versehenen Werkstücken ist eine Notwendigkeit in weiten Bereichen der modernen Serienmöbelfabrikation. Die Maschinen der Baureihe R 20 - 27 lösen individuelle Kantenanleimprobleme überzeugend: 15 Jahre Erfahrung im Bau von Spezial-Kantenanleimmaschinen sowie die Anwendung modernster Technik garantieren für jeden Bedarfsfall eine optimale Problemlösung.

Alle Maschinen der Baureihe R 20 - 27 arbeiten nach dem gleichen Prinzip: das Werkstück wird durch einen Druckzylinder fest auf den Drehtisch gespannt. Zuführung des vorbeschichteten Kantenmaterials, Aktivierung durch Heißluft, exaktes Kappen auf Länge erfolgen ebenso automatisch wie oberes und unteres Bündigfräsen durch tastende Fräsaggregate.

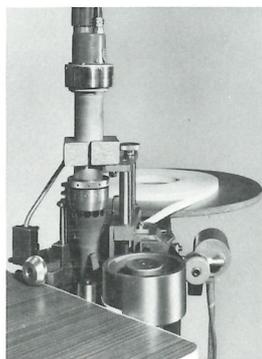
## Aggregate

Die nebenstehende Abbildung zeigt das Anbringaggregat der Typen R 20, R 24 und R 26 mit den Hauptelementen Andruckrolle, Heißluftdüse sowie Endkappvorrichtung mittels Kappmesser.

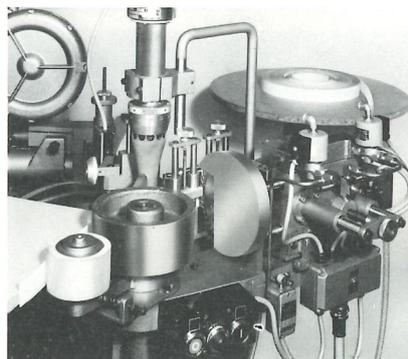
Das mittlere Foto zeigt das Anbringaggregat der Typen R 21, R 25 und R 27 mit Kappsäge.

Die rechte Abbildung zeigt das Bündigfräsaggregat der Type R 20.

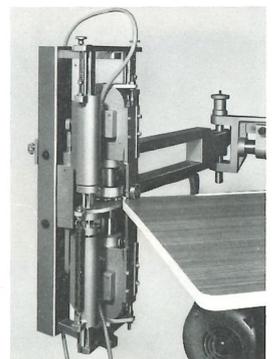
R 20 Kantenanbringaggregat

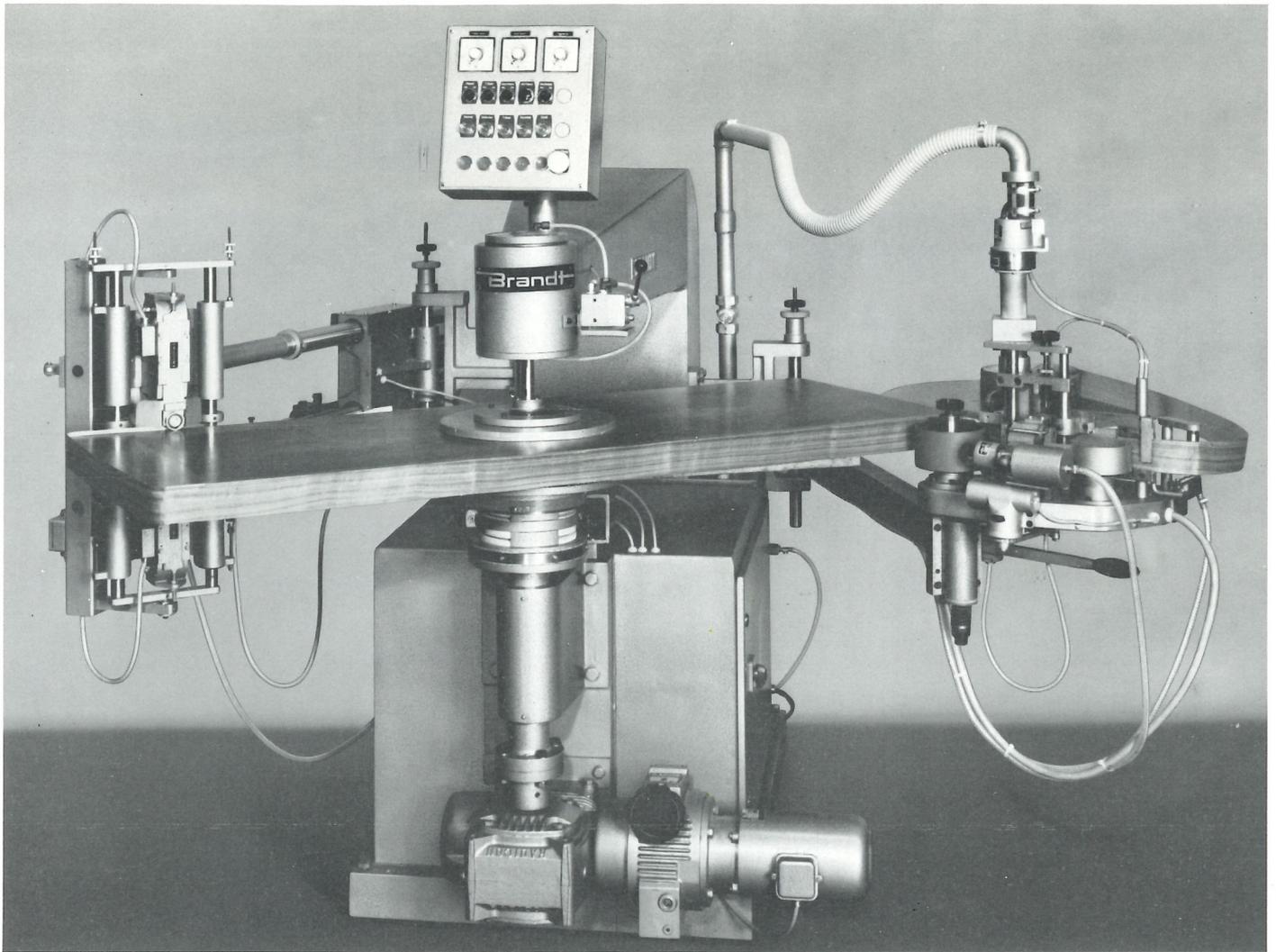


R 21 Kantenanbringaggregat



R 20 Fräsaggregat





R 24

## Ausführungsvarianten

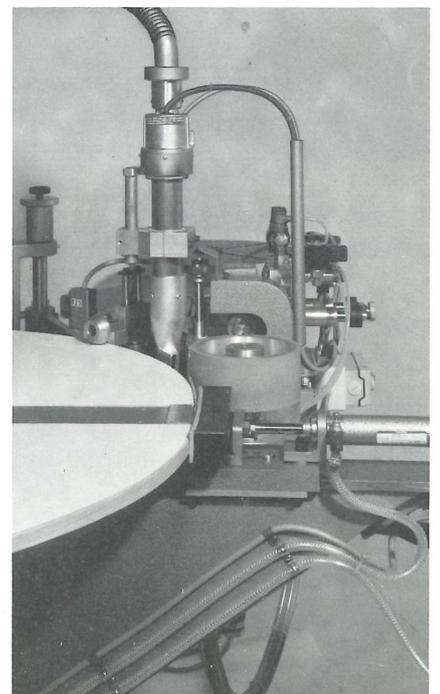
Zur Festlegung der für den individuellen Bedarfsfall geeigneten Maschine dienen verschiedene Kriterien. Die wichtigsten sind die Abmessungen der Werkstücke sowie die Dicke bzw. spezifischen Eigenschaften des anzuleimenden Kantenmaterials.

Die max. Werkstückdurchmesser bzw. Diagonalmäße finden Sie in der rückseitigen Tabelle. Da für einen optimalen Ablauf außerdem das Längen-Breiten-Verhältnis von rechteckigen Werkstücken innerhalb bestimmter Grenzen liegen muß, kann eine endgültige Zusage erst nach Begutachtung der Werkstücke durch unsere Spezialisten gegeben werden.

Bezüglich der Ausführung des Kappaggregates kann davon ausgegangen werden, daß mittels einer normalen Schere scheidbare Kantenmaterialien mit dem Messeraggregat, andere Materialien – wie Schichtstoffkanten – mit dem Sägeaggregat gekappt werden (siehe Tabelle).

## Sonderausführung

Das nebenstehende Foto zeigt die Ausführung R 25 – Spezial zum Anleimen von bis zu ca. 3 mm dicken Holzleisten an runde Werkstücke. Anfang und Ende des Umleimers werden durch einen pneumatisch betätigten Druckschuh während des Abbindevorganges gehalten.



**Technische Daten R 20-27**

|  | R 20   | R 21    | R 24           | R 25    | R 26           | R 27    |
|--|--|---------|----------------|---------|----------------|---------|
| max. Werkstück- $\varnothing$ bzw. Diagonalmaß | 1560 mm  |         | 1960 mm        |         | 2340 mm        |         |
| Kappaggregat                                   | Messer   | Säge    | Messer         | Säge    | Messer         | Säge    |
| min. Werkstück- $\varnothing$                  | 400 mm   |         | 400 mm         |         | 400 mm         |         |
| max. Kantenbreite                              | 60 mm  |         | 60 mm          |         | 60 mm          |         |
| min. Kantenbreite                              | 15 mm  |         | 15 mm          |         | 15 mm          |         |
| Drehtischgeschwindigkeit                       | 1,2 – 7 U/min. stufenlos regelbar                |         |                |         |                |         |
| Fräsmotoren                                    | 0,44 kW – 12000 U/min.                           |         |                |         |                |         |
| Druckluftanschluß                              | ca. 6 bar  |         |                |         |                |         |
| Druckluftverbrauch                             | ca. 20 NI/Werkstück                              |         |                |         |                |         |
| Betriebsspannung                               | 380 V / 50 Hz / 3 Ph. – Sonderspannungen möglich |         |                |         |                |         |
| Gesamtanschlußwert                             | 9 kW   | 10 kW   | 9 kW           | 10 kW   | 9 kW           | 10 kW   |
| Platzbedarf                                    | 2200 x 2200 mm                                   |         | 2500 x 2500 mm |         | 2800 x 2800 mm |         |
| Netto-Gewicht ca.                              | 950 kg   | 1000 kg | 1400 kg        | 1500 kg | 1600 kg        | 1700 kg |
| Seekistenmaße:                                 |  |         |                |         |                |         |
| Länge:   | 1800 mm  |         | 2500 mm        |         | 2700 mm        |         |
| Breite:  | 1500 mm  |         | 1700 mm        |         | 1900 mm        |         |
| Höhe:  | 1950 mm  |         | 1950 mm        |         | 1950 mm        |         |

**Unser weiteres  
Fertigungsprogramm**

Einseitige Kantenanleimmaschinen zur Verarbeitung von Schmelzklebern und PVAC-Weißleimen.  
Doppelseitige Kantenanleimmaschinen, Falzkantenanleimmaschinen, Kantenanleimgeräte, Kantenfräsgeräte, Schmelzkleberauftragsmaschinen, Postformingmaschinen.

**Beispiele möglicher  
Werkstückformen**

