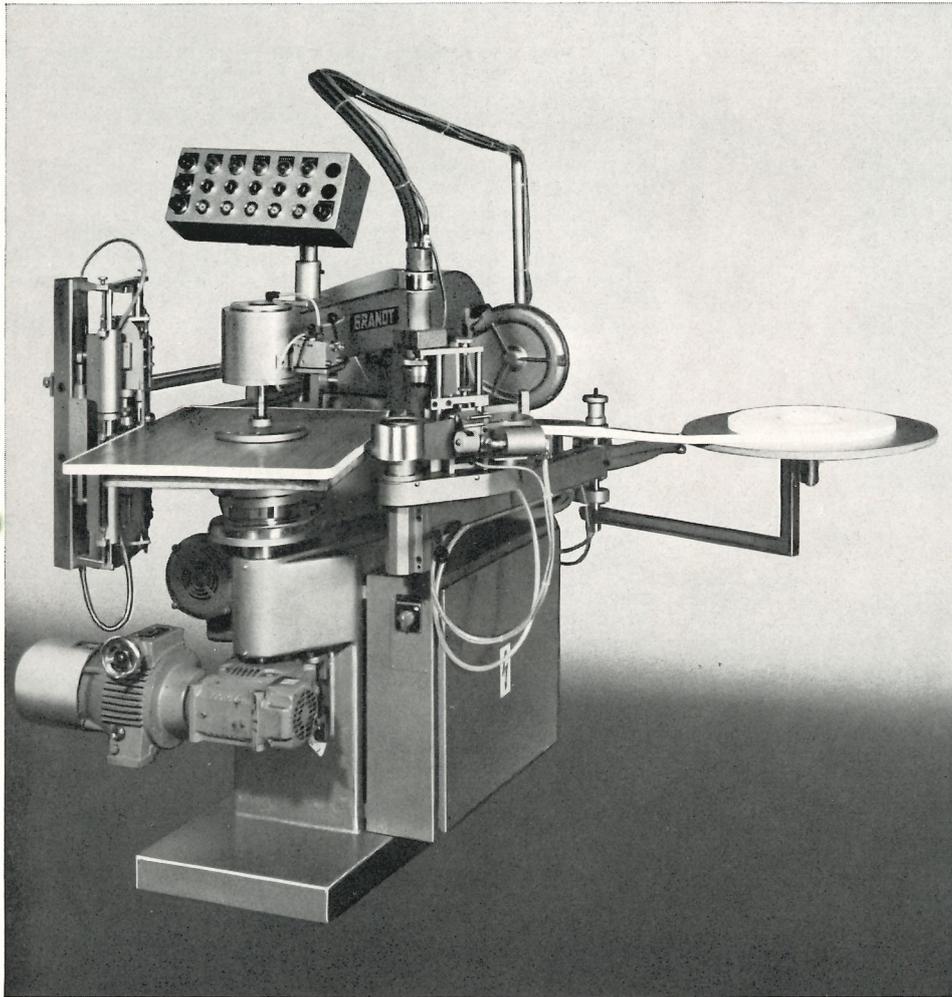
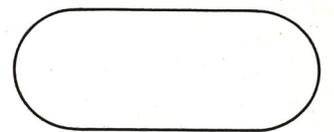
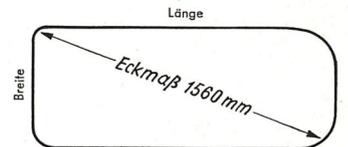
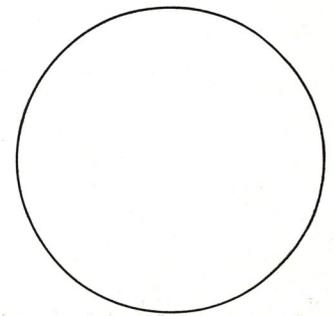


Kantenanleimen im Rundlaufverfahren

EDGE-GLUEING BY THE ROTARY PROCESS



Type R20



Diese Formen können bearbeitet werden / The following shapes can be processed

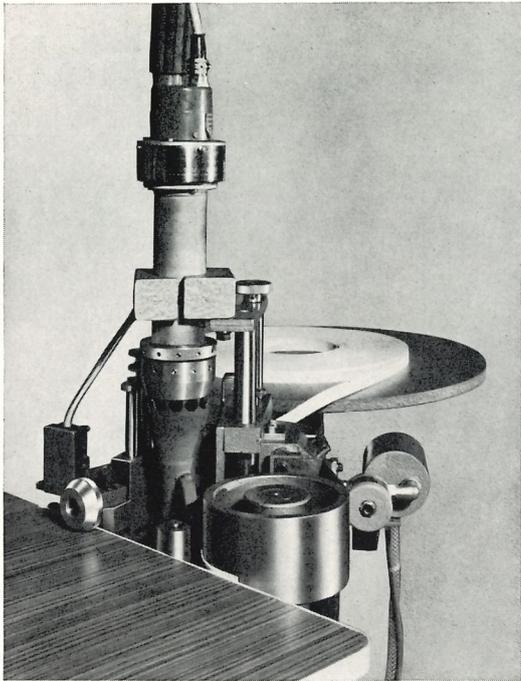
BRANDT

Kantenanleimmaschine zum automatischen Anbringen von mit Leim **vorbeschichtetem** Kantenmaterial – Kunststoffe und Furniere – **im Rundlaufverfahren**. Das Kantenmaterial wird von der Maschine auf genaue Länge geschnitten und **fugendicht ohne Stillstand** angebracht. Der Kantenmaterialüberstand wird durch Fräseinheiten in einem Arbeitsgang **oben und unten** sauber bearbeitet.

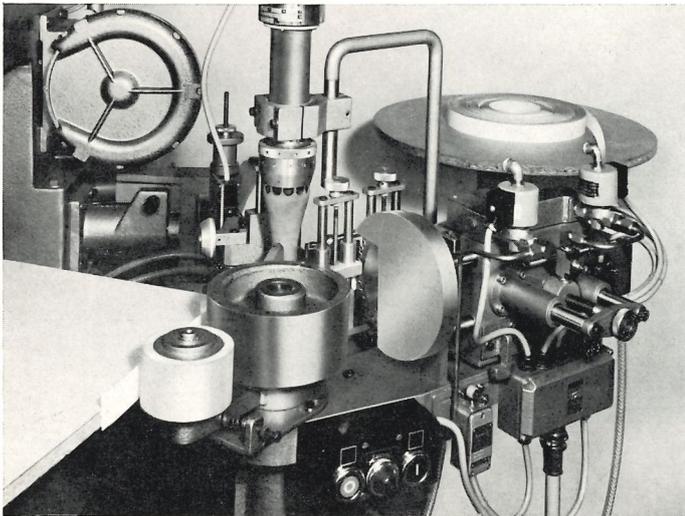
Edge-glueing machine for automatically mounting by the **rotary process** edging material **pre-coated** with glue, i.e. plastic materials and veneers. The edging material is cut to exact size by the machine and is mounted **without stoppage with flush joints**. The projecting edging material is cleanly finished **top and bottom** by shaping units in one single operation.

MASCHINENFABRIK HEINRICH BRANDT

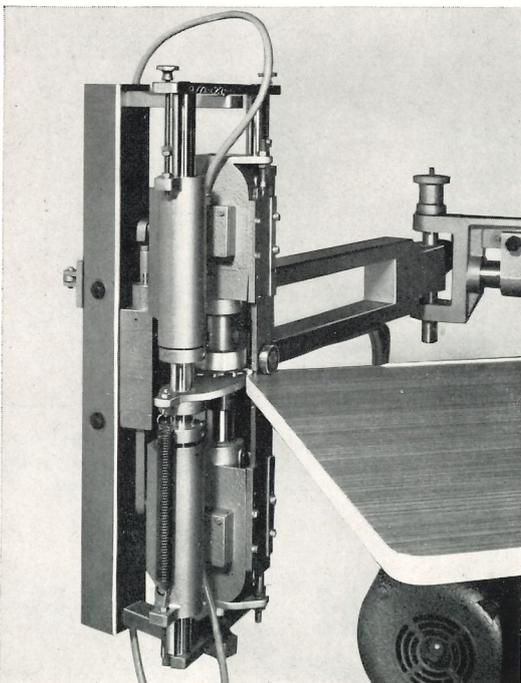
492 LEMGO · GREVENMARSCHSTR. 62 · TEL. (052 61) 43 68 · TELEX 935 596 · POSTFACH 108



Type R 20 Kantenanleimstation mit Heißluftdüse, Andruckrolle und automatischer Kappvorrichtung / Edge-gluing station with hot-air nozzle, pressure roller and automatic cutting equipment



Type R 21 Kantenanleimstation mit Heißluftdüse, Andruckrolle, jedoch Kappsägeaggregat / Edge-gluing station with hot-air nozzle, pressure roller, but with saw cutter unit



Type R 20
Frässtation
Shaping station

Technische Daten / Technical data: Type R 20

Werkstück \varnothing / workpiece diameter	max. 1560 mm
Werkstück \varnothing / workpiece diameter	min. 400 mm
Kantenbreite / edge width	max. 60 mm
Kantenbreite / edge width	min. 12 mm

Die **Type R 20** ist für die Verarbeitung von runden, ovalen und rechteckigen – mit abgerundeten Ecken – Werkstückteilen bestimmt.

Das Eckmaß von 1560 mm darf nicht überschritten werden. Es ist unbedingt darauf zu achten, daß das Verhältnis bei rechteckigen Platten (Länge/Breite) bis 2:1 nicht überschritten wird. Der kleinste Radius der abgerundeten Ecken beträgt bei der Verarbeitung von:

Melaminharzkanten-Furniere 25 mm Tacon-Polyester 10 mm
The **type R 20** is used for processing round, oval and rectangular (with rounded corners) workpieces.

The corner dimension of 1560 mm must not be exceeded. Care must be taken to ensure that for rectangular sheets the ratio (length/width) up to 2:1 is not exceeded. The smallest radius of the rounded edges when processing melamine resin edges-veneers is 25 mm Tacon-polyester is 10 mm

Umfangsgeschwindigkeit Peripheral speed	stufenlos regelbar infinitely variable
Regelbereich control range	1,2 bis 3,6 U/min. 1.2 to 3.6 r. p. m.
Frequenzumformer frequency transformer	200 Hz. 200 c. p. s.
Frequenzmotore frequency motors	12 000 U/min. 12 000 r. p. m.
Luftanschluß / air supply Anwalzdruck / roller pressure	6 atü / ind. atm. 15 bis 45 kg
Spannung voltage	220/380 V Drehstrom 220/380 V three-phase current
Anschlußwert / connected load	9 kW

Platzbedarf / Space requirement

Gesamthöhe / overall height	2000 mm
Gesamtlänge / overall length	2400 mm
Gesamtbreite / overall width	2800 mm
Nettogewicht / net weight	850 kg
Bruttogewicht / gross weight	1000 kg
Kistenmaße / case dimensions	1600 x 1800 x 2050 mm

Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical changes without notice

Sonderausführung der Type R 20

Special designs of type R 20:

Type R 10 Diese Type ist nur für die Verarbeitung von **runden** Werkstückteilen bestimmt. Technische Daten wie Type R 20.

Type R 10 This type is intended for the processing of **round** workpieces only. Technical data as for type R 20.

Type R 21 Diese Type ist anstelle des Kappmessers mit einem **Kappsägeaggregat** ausgerüstet und eignet sich für die Bearbeitung von Kantenmaterial bis **1,8 mm Stärke**. Technische Daten wie Type R 20.

Type R 21 This type is equipped with a **saw cutter unit** instead of the standard cutting unit and is suitable for processing edging material up to 1.8 mm thick. Technical data as for type R 20.

Type R 22 Diese Type ist für die Verarbeitung von größeren Werkstücken bestimmt und hat einen **Arbeitsbereich von 1860 mm**. Die besondere Ausführung besteht aus einer Verlängerung des Armes um 150 mm und dem Einbau einer verstärkten Kupplung. Technische Daten wie Type R 20.

Type R 22 This type is intended for processing larger workpieces and has a **working range of 1860 mm**. The special feature is the extension of the arm by 150 mm and the use of a reinforced clutch. Technical data as for type R 20.

Type R 23 Diese Type vereinigt in sich die Sonderausführungen wie unter Type R 21 und Type R 22 beschrieben, d.h. **Kappsägeaggregat, Arbeitsbereich 1860 mm** durch Verlängerung des Armes um 150 mm und verstärkte Kupplung.

Type R 23 This type is a combination of the special features described for type R 21 and type R 22, i.e. **saw cutter unit, working range 1860 mm** by extending the arm by 150 mm and reinforced clutch.