

INNOVATIONEN

BARTH > Katalog 2021 > Deutsch

21.0



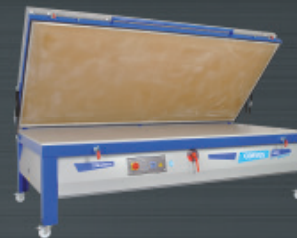
HUBTISCHE



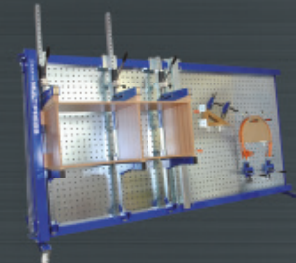
MONTAGETISCHE



DREHEN/WENDEN



VAKUUMPRESSEN



VERLEIMPRESSEN



SCHLEIFMASCHINE

HUBTISCHE | ARBEITSTISCHE | VAKUUMPRESSEN | VERLEIMPRESSEN

Profitieren Sie von unseren Erfahrungen

Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

BARTH GmbH

Gerhard-Meister-Str. 5

83342 Tacherting

GERMANY

Tel.: +49 8634 9827 0

www.barth-maschinenbau.de

Fragen Sie uns wir helfen Ihnen gerne:

- › bei der Auswahl der richtigen Hub- und Arbeitstische
- › bei der Optimierung Ihres Bankraums
- › bei der Lösung Ihrer Montageprobleme mit unseren maßgeschneiderten Pressen-Lösungen
- › bei schwierigen Anwendungen mit unseren Vakuumpressen

Wir freuen uns auf Ihren Besuch.

Öffnungszeiten

Montag – Donnerstag:

8.00 – 12.00 und

13.00 – 17.00 Uhr

Freitag:

8.00 – 13.00 Uhr

Google Maps:



ERLEBEN SIE BARTH



INHALT

<p>HUBTISCHE</p>  <p>06</p>	<p>ARBEITS-/MONTAGETISCHE</p>  <p>14</p>	<p>Vorteile BARTH.....04</p> <p>Übersicht Hub- und Arbeitstische.....05</p> <p>Hubtische 06 - 12</p> <p>Zubehör für Hubtische 13</p> <p>Arbeits-/Montagetische 14 - 19</p> <p>Zubehör für Arbeits-/Montagetische 20 - 22</p> <p>Arbeitsplatzgestaltung.....23 - 25</p> <p>Wende- und Schwenktische.....26 - 34</p> <p>Übersicht Vakuumpressen.....35</p> <p>Vakuumpressen 36 - 45</p> <p>Vakuumpumpen 46</p> <p>Vakuumsack 47</p> <p>Zubehör für Vakuumpressen 48</p> <p>Übersicht MULTI-Pressen50 - 51</p> <p>MULTI-Pressen 52 - 62</p> <p>Vorteile Handhydraulik HSH01 63</p> <p>Aggregat-Varianten für MULTI-Pressen 64</p> <p>Zubehör für MULTI-Pressen 65 - 66</p> <p>Rundprofil- und Fasenschleifmaschinen68 - 69</p> <p>Schwenkanschlag für Formatkreissägen70</p>	
<p>ARBEITSPLATZGESTALTUNG</p>  <p>23</p>	<p>WENDE- UND SCHWENKTISCHE</p>  <p>26</p>		
<p>VAKUUMPRESSEN</p>  <p>36</p>	<p>VAKUUMSÄCKE UND PUMPEN</p>  <p>47</p>	<p>MULTI-PRESSEN</p>  <p>52</p>	<p>SCHLEIFMASCHINE</p>  <p>68</p>

Optimieren Sie Ihren Montage-Arbeitsplatz!

Gewinne liegen an jedem Arbeitsplatz verborgen.



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Das Video zeigt einen modernen, ergonomischen und vor allem wirtschaftlichen Montage-Arbeitsplatz. Überzeugen Sie sich selbst!

BARTH – es ist Ihre Entscheidung



HARMONIE VON QUALITÄT UND FUNKTION

Wir erfüllen höchste Ansprüche an Produktqualität, sowie Funktionalität und werden dadurch den hohen europäischen Anforderungen an die Verwendungstauglichkeit unserer Produkte gerecht.



OFFENE UND EHRLICHE BERATUNG

Eine fundierte und individuelle Beratung ist uns wichtig. So finden wir für Ihre Anwendung die optimale Lösung.



WIRTSCHAFTLICHKEIT

Unsere innovativen Produkte sind nicht nur wirtschaftlich, sondern auch ergonomisch. So erhalten Sie sich Ihre Gesundheit.



MADE IN GERMANY

Wir fertigen in Deutschland, um Perspektiven zu geben, und übernehmen die Verantwortung für Mitarbeiter und Nachwuchs für eine Zukunft mit Chancen.



SONDERLÖSUNGEN

Wenn Sie nach innovativen Lösungen für Ihre Arbeitsabläufe suchen, können Sie sich auf unsere Erfahrung verlassen.

Übersicht der BARTH Hub- & Montagetische

H 300

Seite 06



- > Arbeitsfläche: 1.245 x 740 mm
- > Hublast max.: 300 kg

H 350 XL

Seite 08



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 350 kg

H 600

Seite 10



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 600 kg

H 850

Seite 10



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 850 kg

H 1000

Seite 12



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 1.000 kg

vakuuCAR

Seite 16



- > Arbeitsfläche: 1.350 / 1800 x 800 mm
- > Hublast max.: 75 kg

vakuuLIFT-S

Seite 18



- > Arbeitsfläche: 2.000 x 1.015 mm
- > Hublast max.: 350 kg



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

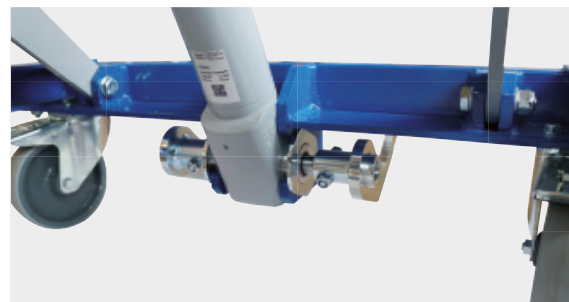
Unentbehrlicher Helfer für jede Werkstatt

Hubtisch H 300

Dieser leichte und wendige Hubtisch ist ideal als kleiner Helfer für Ihre Werkstatt. Er ist schnell mal als Tisch zum Ablegen von Teilen verwendbar oder um kleinere Teile von Maschine zu Maschine zu transportieren. Der große Verstellbereich gewährleistet immer eine optimale Arbeitshöhe.



H 300 in der Schaltkastenmontage



massive Schweißkonstruktion der Zylinderaufnahme (max. Schubkraft 1,2 t)

- 
HANDLICH
 ideale Größe und Gewicht für einen Transportwagen, mit eingefrästen Griffmulden in der Arbeitsplatte
- 
EXTREM WENDIG
 mit den Lenkrollen längs- und querfahrbar, für lange Teile können 2 Lenkrollen in der Richtung gesperrt werden
- 
ROBUST
 Hydraulik mit Überlastungsschutz
- 
FAHRBAR
 leichtgängige Rollen mit einem Durchmesser von 125 mm
- 
GROSSER VERSTELLBEREICH

Grundausrüstung Hubtisch 300

- > Arbeitsplatte aus Multiplex mit 2 Griffmulden, 1.245x740mm
- > Hublast 300 kg
- > Grundgestell mit massiver Konstruktion
- > Fußhydraulik mit Überlastschutz
- > 2 bremsbare Lenkrollen 125 mm Ø
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller 125 mm Ø
- > Lieferung im fertig montierten Zustand
- > Aufstellmaß LxBxH:
1.350x740x490–1.070 mm

Variante Arbeitstisch H 300 accuDRIVE (12 V)

Variante Arbeitstisch H 300 eDRIVE (230 V)

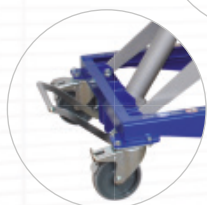
Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE



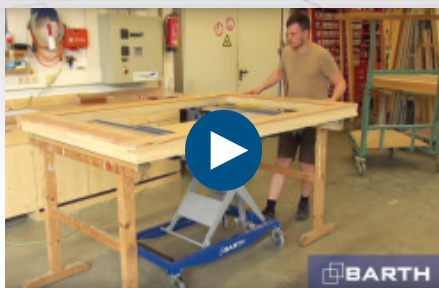
> Variante accuDRIVE



> Standard Fußhydraulik



Arbeitsplatten siehe Seite 13



ANWENDERVideos
www.barth.tv



großer Verstellbereich von 490 mm – 1.070 mm **01**

Fußhydraulik komfortabel und leichtgängig mit Überlastschutz **02**

hochwertige Lenkrollen leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller **03**

stabile Grundkonstruktion optional mit Transportaufnahme für Staplergabeln **04**

Arbeitsplatte massiv Birke Multiplex, 1.245 x 740 x 24 mm. Optional Lochplatte 1.500x800x30 mm, (BH-17-70) **05**

Der flexible „Böckersatz“ und Bestückungstisch Hub- und Arbeitstisch Serie XL

Der Hub- und Arbeitstisch H 350 XL ist ein moderner, mobiler Arbeitstisch mit einer großen Auflagefläche, welcher sich Ihren Werkstücken und vor allem Ihrer Körperhaltung individuell und ergonomisch anpasst. Die Höhenverstellung erfolgt über eine von beiden Längsseiten bedienbare Fußhydraulik. Das leicht zu betätigende

Hydraulikaggregat fährt Ihre Arbeitsfläche immer auf die gewünschte Höhenposition. Der große Verstellbereich von 500 mm bis zu 1.150 mm hat den Vorteil für Sie, dass sowohl kleine als auch große Werkstücke in einer angenehmen Arbeitshöhe bearbeitet werden können.



Hubtisch H 350 XL mit Lochplatte & div. Zubehör (optional)

Empfehlung: Zubehör-Paket Holz-Lochplatte: 3x Zahnstangengetriebe klein, 4x Anschlagblock, 2x Vertikalspanner (BH-12-35)

Zahlreiches weiteres Zubehör siehe ab Seite 21.



Längsauszug (optional) beidseitig um je 550 mm



ERGONOMISCH
immer auf die passende Höhe einstellbar



KOMFORTABEL
doppelseitig bedienbare Fußhydraulik



QUALITÄT
robuste Stahlkonstruktion
Fußpumpe mit Überlastschutz
Oberflächen pulverbeschichtet



FLEXIBEL
mit Multiplex-Arbeitsplatte
1.015 x 2.000 mm, optional
mit Längsauszügen erweiterbar



MOBIL
großdimensionierte 125 mm Ø
Lenkrollen, 2 mit Bremse und
2 mit Richtungsfeststeller

Grundausrüstung Hubtisch H 350 XL

- > Hubtisch H 350 XL mit Multiplexplatte 2.000x1.015 x24 mm, Traglast 350kg
- > Grundgestell mit massiver Konstruktion
- > Fußhydraulik mit Überlastschutz
- > beidseitige Bedienung der Hydraulik
- > 2 bremsbare Lenkrollen 125 mm Ø
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller 125 mm Ø
- > Aufstellmaß LxBxH: 2.000x1.015x500 bis 1.150 mm

Variante Arbeitstisch H 350 XL accuDRIVE (12 V) mit Multiplexplatte, Hublast 300kg, max. Höhe 1.120 mm

Variante Arbeitstisch H 350 XL eDRIVE (230 V) mit Multiplexplatte, Hublast 300kg, max. Höhe 1.080 mm

Verschiedene Arten der Höhenverstellung lieferbar



> Variante eDRIVE



> Variante accuDRIVE



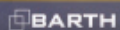
> Standard Fußhydraulik



Arbeitsplatten siehe Seite 13



ANWENDERVideos
www.barth.tv



hochwertige Lenkrollen 01
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungsfeststeller

Fußhydraulik 02
doppelseitig, an beiden Längsseiten bedienbar mit Überlastschutz

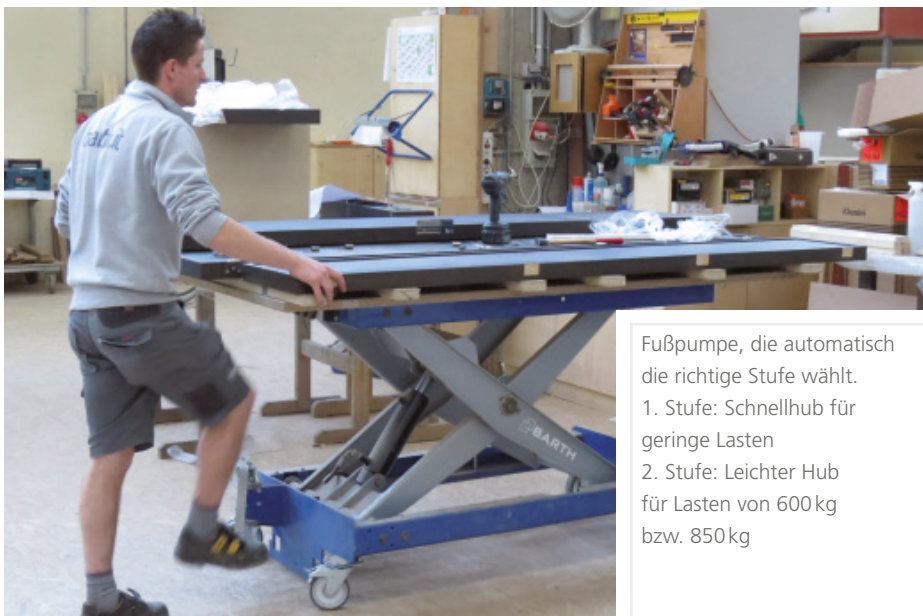
stabile Grundkonstruktion 03
höhenverstellbar: 500–1.150 mm

stabile Scherenkonstruktion 04
für gleichmäßige Aufnahme der Last

Arbeitsfläche 05
Standard: 2.000 x 1.015 mm erweiterbar mit Längs- und Querauszügen auf max. 3.200 x 2.200 mm

Das Kraftpaket mit Schnellhub Hubtisch H 600 / H 850

Bei den Arbeits- und Hubtischen der Serie 600 bzw. 850 darf es auch einmal etwas schwerer sein. Werkstücke bis zu einem Gewicht von 600 kg bzw. 850 kg lassen sich auf ihnen bearbeiten, mit ihnen heben und transportieren. Die Höhenverstellung erfolgt über eine 2-stufige Schnellhubhydraulik und ist stufenlos von 450 mm bis 1.100 mm einstellbar.



Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.
1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
2. Stufe: Leichter Hub für Lasten von 600 kg bzw. 850 kg



Grundausrüstung Hubtisch H 600 / H 850

- > Hubtisch 600, ohne Arbeitsplatte, Traglast 600 kg
- > Hubtisch 850, ohne Arbeitsplatte, Traglast 850 kg
- > 2 bremsbare Lenkrollen
- > 2 Bockrollen
- > 2-stufige Fußhydraulik wahlweise an Stirn- bzw. Längsseite montierbar
- > Aufstellmaß L x B x H:
2.000 x 1.015 x 450 – 1.100 mm

Zahlreiches Zubehör wie Lochplatten, Längsauszüge verfügbar. Siehe Seite 13 und 21.



LEICHTGÄNGIG

2-stufige Schnellhub-Hydraulik mit automatischer Geschwindigkeitsanpassung



MOBIL

2 bremsbare Lenkräder
2 Bockrollen



ERGONOMISCH

immer die richtige Arbeitshöhe, wählbar von 450–1.100 mm



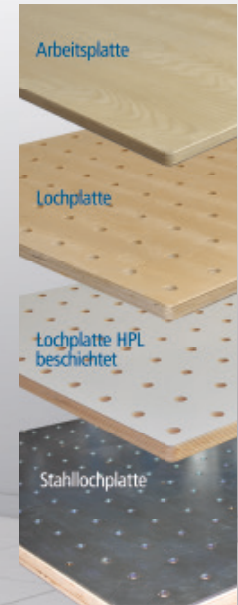
ROBUST

massive Stahlkonstruktion, Oberflächen pulverbeschichtet



FLEXIBEL

je nach Anwendungsfall mit optionalen Verlängerungen in der Größe anpassbar



Arbeitsplatten siehe Seite 13

Hubtisch H 850 mit optionaler Arbeitsplatte



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



hochwertige Rollen 01
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x Bockrolle

Komfort 02
Fußpumpe, die automatisch die richtige Stufe wählt.
1. Stufe: Schnellhub für geringe Lasten
2. Stufe: Leichter Hub von Lasten bis 600 kg bzw. 850 kg

massive, verwindungssteife Grundkonstruktion 03
höhenverstellbar: 450–1.100 mm

stabile Scherenkonstruktion 04
für gleichmäßige Aufnahme der Last

Arbeits- oder Lochplatte optional 05
2.000 x 1.015 x 30 mm. Mit Längsauszug beidseitig um 550 mm lieferbar. Zubehör für Lochplatte siehe Seite 21

Komfort mit Elektrohydraulik

Hubtisch H 1000 accuDRIVE / eDRIVE



Arbeitsplatten siehe Seite 13

Hubtisch H 1000 accuDRIVE

Grundausrüstung Hubtisch H 1000

- > accuDRIVE mit 12V-Hydraulikaggregat
- > eDRIVE mit 230V-Hydraulikaggregat
- > Bedienung über Fußtaster
- > Traglast 1.000 kg
- > 2 bremsbare Lenkrollen
- > 2 Bockrollen
- > Faltenbalg
- > Arbeitsplatte optional
- > LxBxH: 2.000x1.015x450-1.100 mm

hochwertige Rollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x Bockrolle **01**

massive, verwindungssteife
Grundkonstruktion **03**
höhenverstellbar: 450-1.100 mm

Fernbedienung (optional) **05**

absperrender Hauptschalter **02**

stabile Scherenkonstruktion **04**
für gleichmäßige Aufnahme der Last

Arbeits- oder Lochplatte (optional) **06**
2.000x1.015x30 mm. Mit Längsauszug
beidseitig um 550 mm lieferbar.
Zubehör für Lochplatte siehe Seite 21

Zubehör für Hubtische

Längsauszug 550 mm



beidseitig, geeignet für	Art. Nr.	beidseitig, geeignet für	Art. Nr.
für Lochplatte H350 XL	BH-26-44	Hubtisch H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-45
vakuuLIFT-S / H 350 XL	BH-26-43	für HPL-Lochplatte H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-46
HPL-Lochplatte vakuuLIFT-S	BH-12-44		

Auszugsleisten



	Art. Nr.
2er SET 350 XL / vakuuLIFT-S, H 600 - H 1000, Länge 1.150 mm	BH-16-93
Hubtisch H 300 + VakuuCar®, Länge 940 mm	BH-17-92

Unterbaurahmen



	Art. Nr.
Unterbaurahmen mit Stapleraufnahmen H 600 / H 850 / H 1000	BH-35-34

Schubladenaufsatz



	Art. Nr.
Schubladenaufsatz H 350 XL / H 600 / H 850 / H 1000	BH-26-42

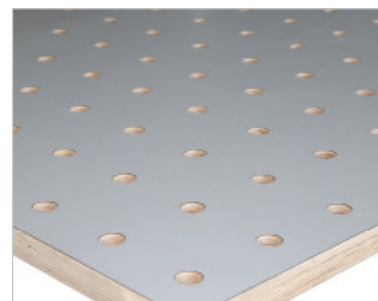
Hubtisch Arbeitsplatten



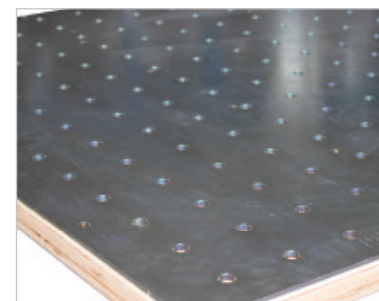
Arbeitsplatte Birke-Multiplex einfach lackiert	Art. Nr.
H 300 - 1.245 x 740 x 24 mm (in Grundausstattung enthalten)	BH-17-68
H 350 XL - 2.000 x 1.015 x 24 mm (in Grundausstattung enthalten)	BH-30-21-2010
H 600 / H 850 / H 1000 2.000 x 1.015 x 30 mm	BH-10-88



Lochplatte Birke-Multiplex, Lochraster 100 mm, Lochdurchmesser 22 mm	Art. Nr.
H 300 - 1.500 x 800 x 30 mm	BH-17-70
H 350 XL / H 600 / H 850 / H 1000 2.000 x 1.015 x 30 mm	BH-30-24-2010



Lochplatte HPL beschichtet, Birke-Multiplex, Lochraster 100 mm, Lochdurchmesser 22 mm	Art. Nr.
1.500 x 800 x 30 mm	BH-17-74
H 350 XL 2.000 x 1.015 x 30 mm	BH-30-29-2010



Stahl-Lochplatte 6mm auf Birke- Multiplex 30 mm, Lochraster 100 mm; Lochdurchmesser 15,5 mm	Art. Nr.
H 600 / H 850 / H 1000 2.000 x 1.015 x 36 mm	BH-30-28-2010



Edelstahl-Abdeckblech für Arbeitsplatten	Art. Nr.
H 350 XL / H 600 / H 850 / H 1000 2.007 x 1.022 x 2,5 mm	BH-00-0147-01

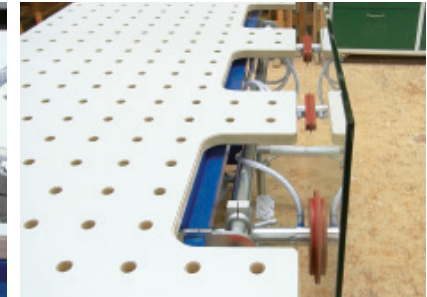
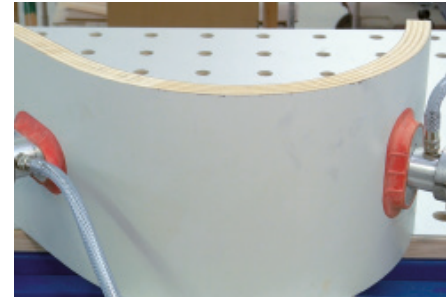
Sicher spannen in Sekunden: Vakuumsauger von BARTH!

- > zuverlässig und sicher spannen
- > in Sekunden spannen durch Auflegen des Werkstücks
- > per Fußschalter freigeben
- > empfindliche Oberflächen schonen
- > abdruckfrei und ohne Silikonrückstand spannen

Mobil der Arbeit folgen – BARTH Montagetische sind mobil! Sie folgen den Werkstücken an jeden Punkt der Werkstatt.



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de



Das vakuuSYST® wirkt wie eine ergonomische Frischzellenkur auf Ihrer Hobelbank.

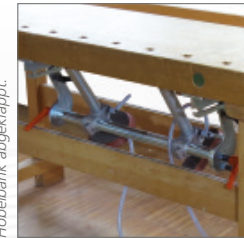
Das vakuuSYST® lässt sich einfach unter die Hobelbank schrauben und bei Bedarf schnell mit einem Handgriff in die Arbeitsposition bringen. Ausgestattet mit einem höhen- und neigungsverstellbaren Vakuumsauger spannt vakuuSYST® das Werkstück in Sekunden und fixiert es zuverlässig in der optimalen Arbeitsposition. Das Werkstück auf den Vakuumsauger legen und schon ist es gespannt, denn beim Auflegen des Werkstücks aktiviert das eigens von BARTH für den Alltag in holzverarbeitenden Betrieben entwickelte Tastventil den Sauger automatisch. Die Bearbeitung kann sofort in optimaler Arbeitsposition beginnen. Zum Lösen des Vakuums reicht ein Druck auf den Fußtaster.

So macht Ihre Hobelbank Karriere

VakuuSYST®

3.15 SET

Platzsparend unter Hobelbank abgeklappt.



45°-Stellung



vakuuSYST 3.15 SET

Grundausrüstung vakuuSYST® 3.15 SET

- > 1 elektrische Vakuumpumpe mit Staubfilter
- > 1 massive Halterung für die Montage an einer bestehenden Hobelbank
- > benötigte Länge zwischen den Spannanzgen min. 940 mm
- > 1 Vakuum-Flachsauger Ø ca. 190 mm 1 Vakuumsauger 250 x 80 mm auf Drehachse montiert
- > Fußventil

Halterung mit Drehachse 0 – 90° schwenkbar **01**

Vakuumpumpe **02**

Fußventil **03**

Vakuum-Flachsauger **04**



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



VakuuSYST®

180

Flexibel an jede Tischplatte klemmbar. Auch optimal für die Baustelle.



Grundausrüstung VakuuSYST 180

- > el. Vakuumpumpe 230 V
- > 1 Flachsauger rund 190 mm
- > Handschiebeventil
- > Gelenk 180°
- > Tischklemmung für Tischplatten bis 50 mm

Der Werkstückprofi – ideal für die Lackiervorbereitung

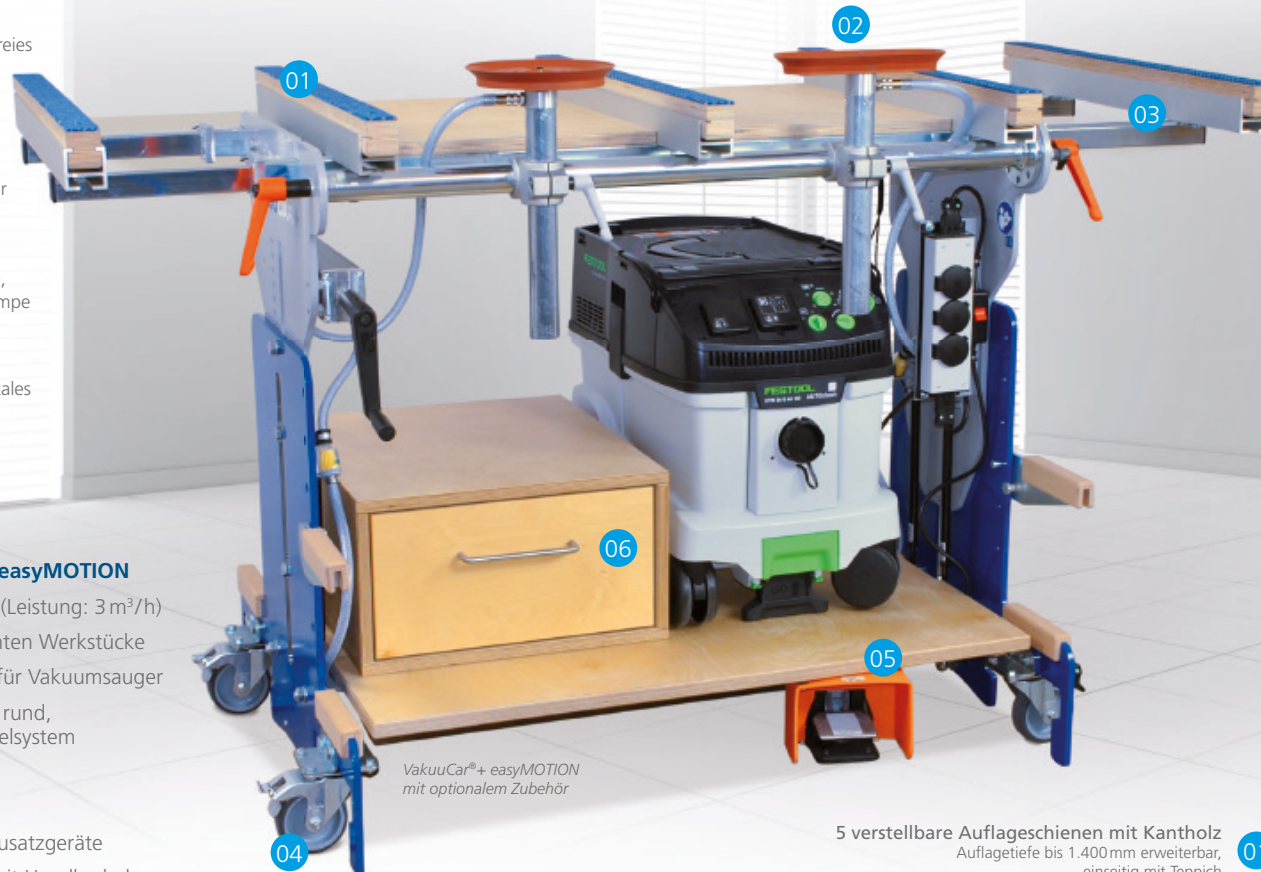
VakuuCar®+

- 
SILIKONFREI
 Vakuumsauger für abdruckfreies und kraftvolles Spannen des Werkstückes
- 
MOBIL
 durch leichtgängiges Fahrwerk ungebunden einsetzbar
- 
QUALITÄT
 pulverbeschichtete Stahlteile, trockenlaufende Vakuumpumpe
- 
SCHWENKBAR
 Drehachse (90°) für horizontales und vertikales Spannen

Grundausrüstung VakuuCar®+ easyMOTION

- > Vakuumpumpe für Dauerbetrieb (Leistung: 3 m³/h)
- > Fußventil zum Lösen der gespannten Werkstücke
- > Grundgestell mit 90° Drehachse für Vakuumsauger
- > 2 Vakuumflachsager: 1 x 190 mm rund, 1 x 250x80 mm mit Schnellwechselsystem
- > beidseitige Auszüge +450 mm
- > 5 Auflageleisten mit Kantholz
- > integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- > easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- > 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflage
- > Aufstellmaß LxBxH: 1.350x800x850 bzw. 2.100x1.400x1.050 mm

Weiteres Zubehör siehe Seite 20



VakuuCar®+ easyMOTION
mit optionalem Zubehör

- 5 verstellbare Auflageleisten mit Kantholz
Auflagetiefe bis 1.400 mm erweiterbar,
einseitig mit Teppich **01**
- 2 Vakuumflachsauger
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen,
werkstückschonend und silikonfrei, mit Schnellwechselsystem **02**
- beidseitige Auszüge
je Seite +450 mm **03**



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- hochwertige Lenkrollen
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller **04**
- Vakuumpumpe
leistungsstarke elektrische Vakuumpumpe
120W mit Staubfilter und Fußventil **05**
- Platz
viel Platz für Werkzeug, Staubsauger oder
optionale Schubkästen (Zubehör auf Seite 20) **06**

Der mobile Arbeits- und Montagetisch VakuuCar® XL



FLEXIBEL

durch Einsatz verschiedener Saugergrößen Spannung verschiedenster Formen



ERGONOMISCH

höhenverstellbare Arbeitsebene an Grundgerät und Saugern



ZEIT

durch rationale Arbeitsabläufe



Grundausrüstung VakuuCar®XL easyMOTION

- > Grundgestell mit 90° Drehachse für Vakuumsauger
- > 3 Vakuumflachsauger: 1x 190 mm rund, 1x 250x80 mm, 1x 240x45 mm mit Schnellwechselsystem
- > Vakuumpumpe 120W, 230V, 3m³/h, mit Staubfilter
- > easyMOTION Höhenverstellung mit Handkurbel
- > 4 Auflageleisten mit Kantholz
- > Arbeitsplatte mit 3 Ausfräsungen für Vakuumsauger
- > integrierte Steckdosenleiste für Zusatzgeräte
- > 6-fach verstellbare Bankhaken als Auflagehilfe
- > Aufstellmaß LxBxH: 1.800x800x874 – 1074 mm

Auch lieferbar mit Lochplatte 2.000x800x30 mm (siehe Zubehör Seite 20)

VakuuCar® XL easyMOTION mit optionalem Zubehör



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- Arbeitsplatte (steckbar)** 01
Auch lieferbar: beschichtete Lochplatte oder Absauglochplatte mit Absauganschluss
- 3 Vakuumflachsauger** 02
mit extra weichen und flexiblen Dichtlippen, werkstückschonend und silikonfrei, mit Schnellwechselsystem
- Container mit 2 Schubläden** 03
(optional, siehe Zubehör Seite 20)

- Längsauszug** 04
(optional)
- Vakuumpumpe** 05
leistungsstarke elektrische Vakuumpumpe 120W mit Staubfilter und Fußventil
- hochwertige Lenkrollen** 06
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar und 2x mit Richtungssteller

Perfekter Montagetisch für flexible Anwendungen

vakuuLIFT-S

Ausgestattet mit 3 Vakuumflachsaugern ist der Montagetisch vakuuLIFT-S ein ergonomisch optimaler Arbeits- und Montagetisch für maximale Lasten.

Jeder der Flachsauger ist einzeln in der Höhe einstellbar und um 90° schwenkbar. Die Höhenverstellung geschieht über eine leichtgängige Hydraulikfußpumpe, die automatisch zwischen Schnell- und Lasthub umschaltet. Die leicht fahrenden Qualitätsrollen sorgen für hohe Beweglichkeit.



SILIKONFREI

silikonfreie Sauger für abdruckfreies Spannen



MOBIL

mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen



ERGONOMISCH

flexible Arbeitshöhe durch Höhenverstellung am Grundgerät und bei den Saugern



SCHWENKBAR

Drehachse (90°) für horizontales und vertikales Spannen



FLEXIBEL

verschiedene Saugergrößen einsetzbar



UNIVERSELL EINSETZBAR

die Arbeitsfläche kann sich mit dem optionalen Längsauszug und Auszugsleisten bis auf eine Fläche von 7 m² vergrößern



vakuuLIFT-S mit optionalem Längsauszug



Lochplatte zum Pressen und Montieren nutzbar



Arbeitstisch vakuuLIFT-S SET

(BH-31-06) zusätzlich zur Grundausstattung:

- > HPL Lochplatte
- > Längsauszüge (je Seite 550 mm)

Grundausstattung vakuuLIFT-S

- > Basis: Hubtisch 350XL
- > 3 Vakuumsauger mit Schnellkupplung: 190 mm rund, 250x80mm, 240x45 mm
- > Vakuumpumpe 230V, 3 m³/h
- > Steckdosenleiste
- > Fußpedal auf beiden Längsseiten
- > Ablagehilfe
- > Arbeitsplatte Multiplex 2.000x1.015 mm
- > Aufstellmaß LxBxH: 2.000x1.060x550–1.150 mm

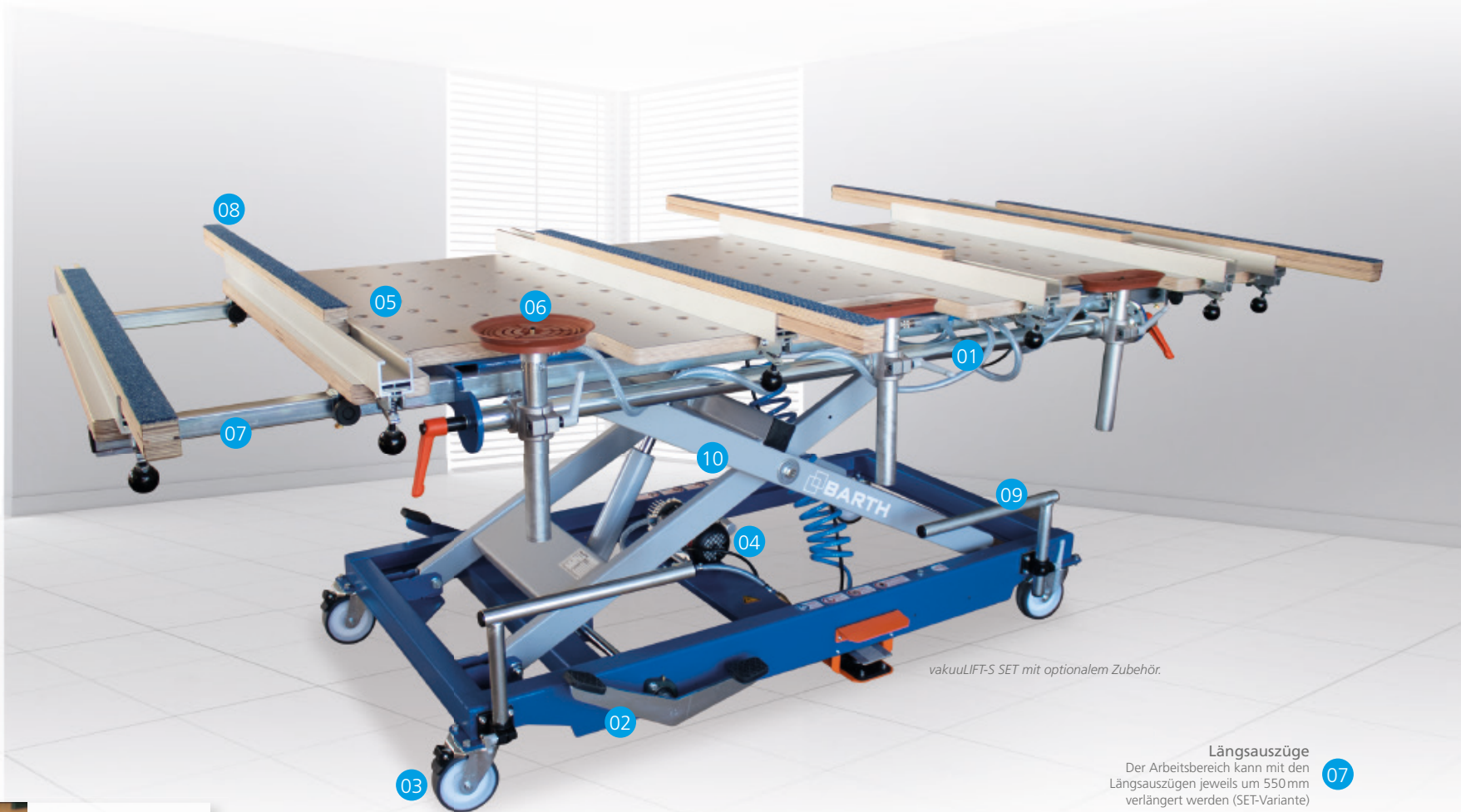
Variante eDRIVE (230 V)

- > max. Hublast 250 kg, max. Höhe 1.120 mm
- Zubehör siehe Seite 21 und 22



„Die Bankraumoptimierung, die wir mit der Firma BARTH durchgeführt haben, hat vor circa 3 Jahren mit den ersten vakuuLIFT begonnen. Vorher haben wir mit einfachen Hubtischen Versuche gemacht, sind aber dann zu der Überzeugung gekommen, dass nur die Vollversion mit Vakuumspanneinrichtung und dem Zubehörprogramm für uns in Frage kommt. Wir sind von dieser Lösung überzeugt und haben mittlerweile alle Handarbeitsplätze mit dem vakuuLIFT ausgestattet.“

Bernhard Daxenberger,
GF der Schreinerei Daxenberger
in Seon



vakuuLIFT-S SET mit optionalem Zubehör.



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Integrierte Vakuumdrehachse 01
zum stufenlosen Spannen
von Werkstücken (0° – 90°)

Fußhydraulik 02
doppelseitig, an beiden Längsseiten
bedienbar, mit Überlastschutz

hochwertige Lenkrollen 03
leicht und ruhig laufend, 2x bremsbar
und 2x mit Richtungsfeststeller

Vakuumpumpe 04
leistungsstarke elektrische
Vakuumpumpe 120 W
mit Staubfilter und Fußventil

Gelochte Arbeitsplatte 05
Arbeitsfläche 2.000 x 1.015 mm
HPL beschichtet (SET-Variante)

3 Vakuumflachsauger 06
mit extra weichen und flexiblen
Dichtlippen, werkstückschonend und
silikonfrei, mit Schnellwechselsystem

Längsauszüge 07
Der Arbeitsbereich kann mit den
Längsauszügen jeweils um 550 mm
verlängert werden (SET-Variante)

Auszugsleisten 08
mit den optionalen Auszugsleisten
kann die Arbeitsfläche in der Breite je Leiste um
550 mm vergrößert werden

Ablagehilfe 09
auf den verstellbaren Ablagewinkeln
können Sie schwere Werkstücke ablegen

robuste Grundkonstruktion 10
Scheren aus massiven Vierkantrohren
Verstellbereich: 550 – 1.150 mm

Zubehör für VakuuCar®

Container mit 2 Schubläden



Art. Nr. BV-08-81

Größe 460x450x500 mm
Vollauszug

Schublade



Art. Nr. BV-08-74

Größe 250x450x500 mm
Vollauszug

seitliche Ablage



Art. Nr. BV-32-36

Größe 410x320 mm

Auszugsleiste 940 mm



Art. Nr. BH-17-92

Auszugsleiste für VakuuCar® und
Hubtisch 300; Arbeitsplatte 24 mm;
Länge 940 mm

Abschaltautomatik
für Vakuumpumpe mit Tank

Art. Nr. BV-32-35

Lochplatte

VakuuCar®XL

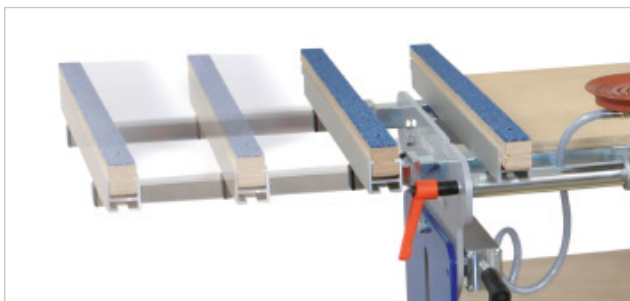


Art. Nr. BV-15-69

Arbeitsplatte mit Ausfräsungen
für VakuuCar®XL (1.800x740x24 mm)

Längsauszug

VakuuCar®XL



Art. Nr. BV-33-34

Verlängerung beidseitig um 450 mm
(bei VakuuCar®+ in Grundausrüstung enthalten)

Absauglochplatte

für VakuuCar®XL

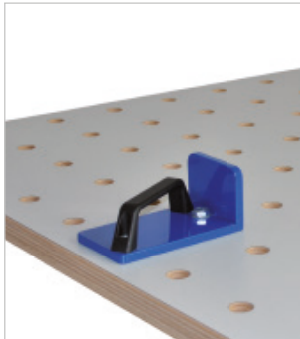


Art. Nr. BV-33-35

Absaugrohranschluss 160 mm
holzstaubgeprüft nach DGUV

Zubehör für Holzlochplatte mit 22 mm Bohrungen

Gegenlager 360°



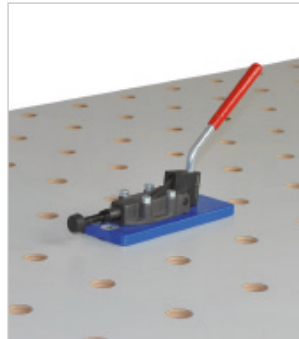
	Art. Nr.
360° drehbar, Höhe 70 mm	BH-12-34
für Stahl-Lochplatte	BM-70-34

Schubstangenspanner



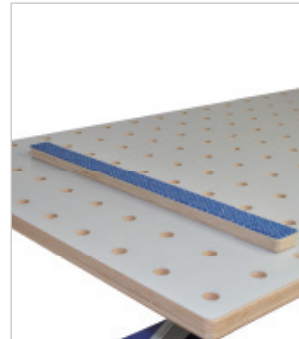
Art. Nr. BH-12-37
gefedert, Spannkraft ca. 250 kg

Schubstangenspanner



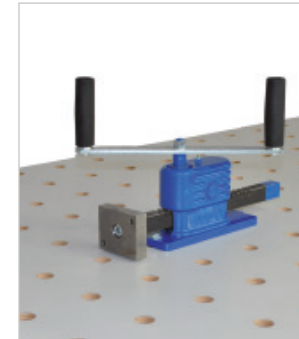
Art. Nr. BH-12-36
Spannkraft ca. 500 kg

Holzleiste mit Teppich



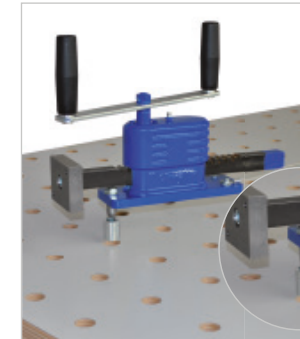
Art. Nr. BH-10-79
steckbar Länge 750 mm

Zahnstangengetriebe



	Art. Nr.
Spannkraft ca. 1.000 kg Hub 155 mm	BH-12-33
für Stahl-Lochplatte	BH-12-52

Adapterhülse



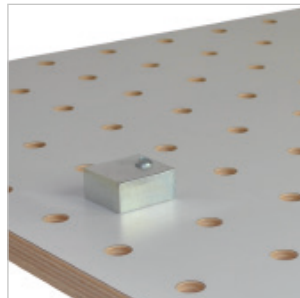
Art. Nr. BH-12-38
für Holzlochplatte; mit dieser Adapterhülse lassen sich die Druckelemente der Stahllochplatte mit kleinen Bolzen auf der Holzlochplatte mit großen Bohrungen verwenden.

Zahnstangengetriebe, klein



	Art. Nr.
Hub 150 mm Spannkraft 200 kg	BH-12-47
für Stahl-Lochplatte	BH-12-51

Anschlagblock



	Art. Nr.
L x B x H: 70 x 60 x 30 mm	BH-30-34

Vertikalspanner



	Art. Nr.
mit 2K-Griff Ausladung 100 mm Spannhöhe max. 200 mm	BH-12-31
für Stahl-Lochplatte	BM-70-39

ZUBEHÖR-PAKET HOLZ-LOCHPLATTE

3x Zahnstangengetriebe klein,
4x Anschlagblock, 2x Vertikalspanner,
Art. Nr. BH-12-35

Zubehör & Vakuumsauger

Zubehör für Drehachse & Auszugsleiste

3D-Halter



Art. Nr. BV-08-68

3D-Halter für Vakuumsauger zur Befestigung in Auszugsleiste

Schraubstock



Art. Nr.

mit Halterrohr, ohne Kreuzklemmstück
Spannbereich 100 mm
Backenbreite 100 mm
Spannbereich 90 mm

BV-08-77

Schraubstock-Paket für APS-ORGA II

BV-61-40

Verlängerung

(mit Kreuzklemmstück)



Art. Nr. BV-08-57

Länge 400 mm

Schlauchverlängerung

Art. Nr. BV-23-98-20

Schlauchverlängerung 2 m inkl. Schnellkupplung

Abschaltautomatik für Vakuumpumpe mit Tank

geeignet für Art. Nr.

VakuuCar®+ / XL BV-32-35

vakuuLIFT-S BH-16-35

Silikonfreie Sauger

Die leistungsfähigen Sauger von BARTH verfügen über eine große, stabile Auflagefläche und sind für alle Materialien in der Holzbearbeitung ausgelegt.

Ausgestattet mit dem ausgeklügelten BARTH Tastventil reagieren sie sehr feinfühlig auf alle Werkstücke. Auch hochglanz lackierte Flächen spannen die Sauger, ohne bleibende Spuren zu hinterlassen.

Sauger 11.7



Art. Nr. BV-23-110065

Größe 110x65 mm
inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 24.5



Art. Nr. BV-23-240045

Größe 240x45 mm
inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 25.8



Art. Nr. BV-23-250080

(in Grundausstattung enthalten)
Größe 250x80 mm
inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Sauger 30.3



Art. Nr. BV-23-300030

Größe 300x30 mm
inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

Rundsauger



Art. Nr. BV-23-190

(in Grundausstattung enthalten)
Größe Ø 190 mm inkl. Tastventil, Halterrohr und Anschluss für Schnellkupplung

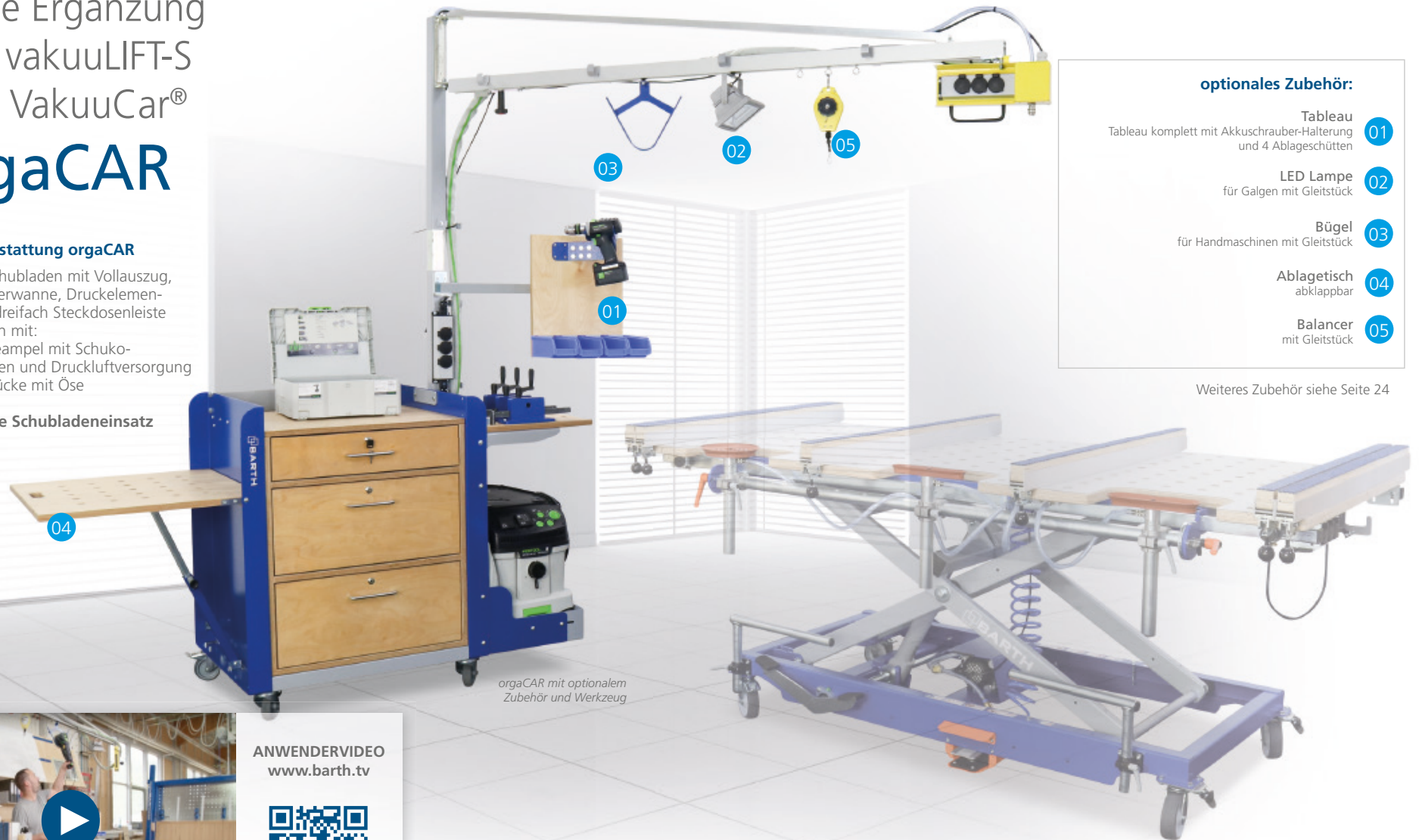
Ideale Ergänzung zum vakuuLIFT-S oder VakuuCar® orgaCAR

Grundausrüstung orgaCAR

massive Schubladen mit Vollauszug,
Staubsaugerwanne, Druckelemente-
Halter, dreifach Steckdosenleiste
und Galgen mit:

- > 1 Energieampel mit Schuko-
Steckdosen und Druckluftversorgung
- > 2 Gleitstücke mit Öse

**Auch ohne Schubladeneinsatz
lieferbar**



optionales Zubehör:

- Tableau
Tableau komplett mit Akkuschrauber-Halterung
und 4 Ablageschüthen **01**
- LED Lampe
für Galgen mit Gleitstück **02**
- Bügel
für Handmaschinen mit Gleitstück **03**
- Ablagetisch
abklappbar **04**
- Balancer
mit Gleitstück **05**

Weiteres Zubehör siehe Seite 24

orgaCAR mit optionalem
Zubehör und Werkzeug



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



Zubehör für APS-ORGA II

Schließfach



Art. Nr. BV-61-00-60

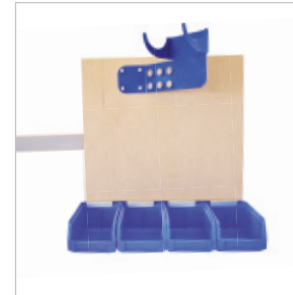
für Rückwand

Rückwandpaket



Art. Nr. BV-61-43 (ohne Holzteile)

Tableau



Art. Nr. BV-61-33

mit Akkuschrauber-Halter
und 4 Ablageschütten

Vorderzange



Art. Nr. BV-61-41

Zubehör für orgaCAR

Klapptisch



Art. Nr. BV-65-42

mit gelochter Arbeitsplatte

Balancer



Art. Nr. BV-65-40

Bügel



Art. Nr. BV-65-35

für Handmaschinen

LED-Lampe



Art. Nr. BV-65-41

Ergonomie individuell organisiert

APS-ORGA II



ZEITSPAREND

durch optimale Organisation am Arbeitsplatz



QUALITÄT

Grundgestell aus massivem Stahl, Oberfläche pulverbeschichtet



FLEXIBEL

mit Hubtisch versetzbar

Grundausrüstung APS-ORGA II

- > Grundgestell
- > Rückwand unbestückt
- > Planhalter

01 Robust
massive Arbeitsplatte mit 2300x740x50 mm
Multiplex Buche

02 Planhalter
stufenlos höhenverstellbar
mit 2 Stahlbänder für Magnete

03 Stauraum
Der Raum unter der Arbeitsfläche ist frei!
D.h. es finden Werkzeug oder optionale
Rollcontainer darunter Platz.

04 Rückwand

Anbauteile optional:

05 Vorderzange
robuste Spannzange aus
Multiplex Buche

06 Tableau
schwenkbar mit Akkuschrauber-Halter

07 Schraubstock

Weiteres Zubehör siehe Seite 24



APS-ORGA SET-Variante mit Zubehör
und Beispielbestückung von Werkzeug



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

Schwere Haustüren leicht gewendet wendoSYST

Große, schwere Werkstücke wie Haustüren oder Plattenelemente können gespannt und um 180° gedreht werden.

Die stabile Grundkonstruktion ist fahrbar und kann somit im gesamten Betrieb eingesetzt werden. Die ausziehbare Rahmenquerverbindung ist an der Hinterseite angebracht. Diese Konstruktion hat den großen Vorteil, dass die Bestückung von großen, schweren Elementen von einem Mitarbeiter mit einem Hubtisch (z.B. Hubtisch 300) erfolgen kann.

*Automatisierte
beidseitig öffnende
Flächenklemmung
optional*



*Das wendoSYST kann mit
einem Hubtisch bestückt werden*



ERGONOMISCH
Höhe für Bediener bzw.
Werkstück anpassbar



MOBIL
mittels 4 robuster und
bremsbarer Lenkrollen fahrbar



ROBUST
Werkstücke bis 200 kg drehbar



FLEXIBEL
leicht an Tür- und Werkstücklängen
anpassbar. Länge von 1.190 – 2.504 mm

Grundausrüstung wendoSYST

Fahrbare Wendeeinrichtung für große und schwere Werkstücke wie Haustüren. An Tür- und Werkstücklängen anpassbar, mit Hubtisch 300 bestückbar.

- > Grundgestell mit Auflagewinkel und Spindelklemmung
- > Aufnahmekopf verschiebbar mit Schnellverstellung
- > Werkstückeinspannmaße (LxB): 1.190–2.504 x 30–1.700 mm
- > Stärke des Werkstücks: 23–112 mm
- > Höhe der Drehachse: 752–1.064 mm (mit Federbolzen absteckbar)
- > Arbeitshöhe um 312 mm verstellbar
- > Standtiefe um 250 mm ausziehbar
- > fahrbar mit 4 Lenkrollen Ø 125 mm, jeweils mit Bremse
- > belastbar bis max. 200 kg
- > Aufstellmaß LxB: 2.220–3.300 x 860–1.110 mm



Bolzenaufnahme optional (BH-40-38)



Bolzenaufnahme für Türen, doppelseitig öffnend, optional (BH-40-39)



Variante mit beidseitig öffnender Flächenklemmung (BH-40-06)

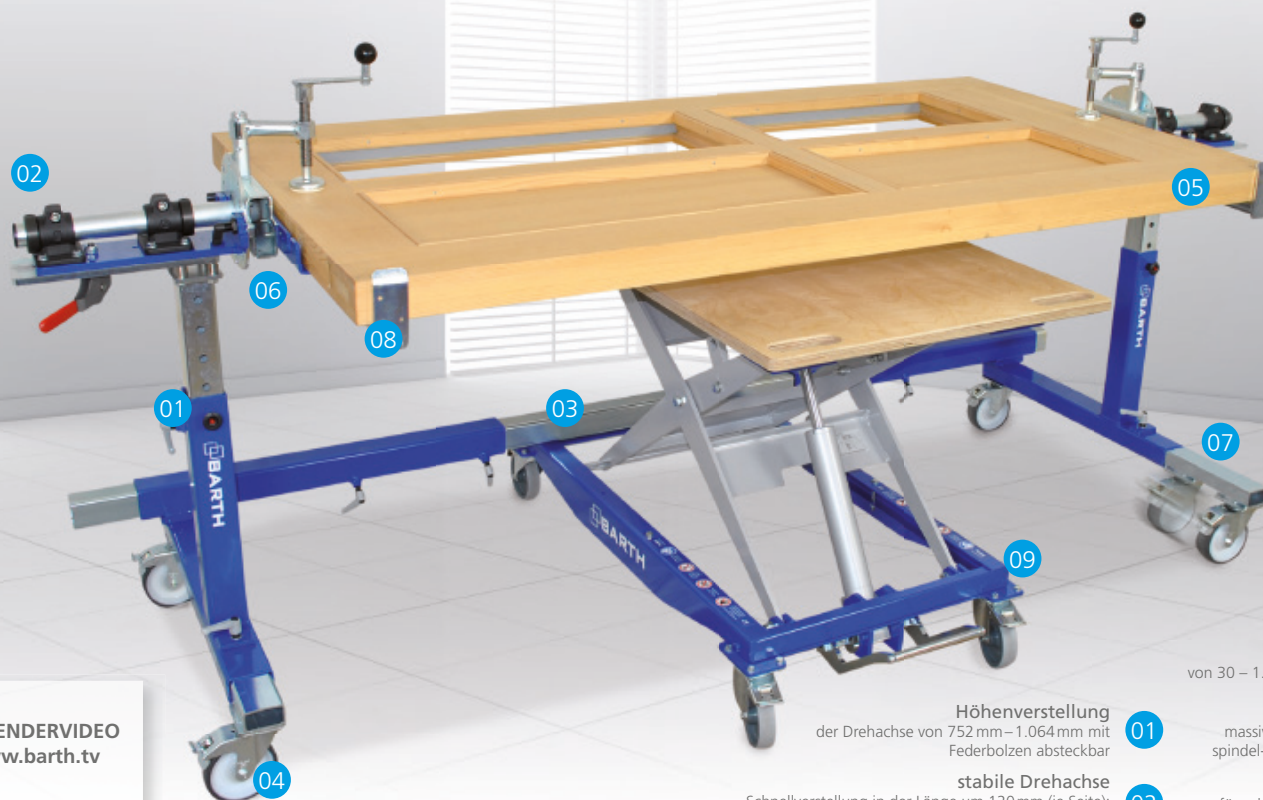


„Wir produzieren unter anderem schwere Zimmer- und Haustüren. Unsere schweren Haustüren sind von Anfang an entweder mit dem Hubtisch oder der Drehvorrichtung mobil. Wir verwenden das Gerät bei der Schleifarbeitsarbeit, beim Kettenstemmer und beim Montieren von Dichtungen und Bändern. Mit der Bolzenaufnahme kann die Türe im wendoSYST lackiert oder geölt werden. Das wendoSYST ist für uns mittlerweile ein unersetzliches Arbeitsgerät, besonders in Verbindung mit dem Hubtisch 300.“

Schreinerei Albert Bartlechner GmbH, Halsbach



Sofort Info unter:
 ☎ +49 8634 9827 0
 info@barth-maschinenbau.de



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- 01 Höhenverstellung**
der Drehachse von 752 mm – 1.064 mm mit Federbolzen absteckbar
- 02 stabile Drehachse**
Schnellverstellung in der Länge um 120 mm (je Seite); Endanschläge bei 0° und 180°; Raster alle 45°
- 03 Längsverstellung**
über massive Vierkantröhre und Klemmung mit Klemmhebel von 1.190 – 2.504 mm
- 04 Wendig**
4 hochwertige, bremsbare und robuste Lenkrollen
- 05 Große Werkstücke**
von 30 – 1.700 mm in der Breite drehbar
- 06 Auflage**
massiver Auflegewinkel mit Trapezspindel-Klemmung (wegschwenkbar)
- 07 Standsicher**
für sehr breite Werkstücke kann das vordere Rad ausgezogen werden
- 08 Sicherheit**
2 einstellbare Sicherungs-Leisten
- 09 Ideal mit Hubtisch 300**
bestückbar (siehe Seite 6)

Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung

wendoLIFT II

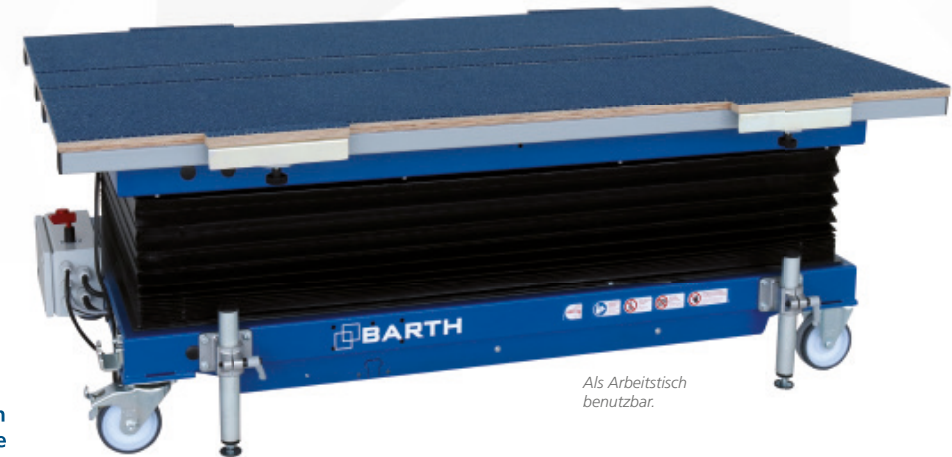
Die BARTH Wendevorrichtung wendoLIFT II verfügt über eine integrierte Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke.

Der wendoLIFT II kann sowohl als Wendevorrichtung als auch als Arbeitstisch verwendet werden.



Der höhenverstellbare Arbeitstisch mit Wendeeinrichtung für schwere Werkstücke.

- > ergonomische Arbeitshöhe
- > Zeiteinsparung durch rationelle Arbeitsabläufe
- > großer Hubbereich von 500 - 1.150 mm
- > kraftsparendes Wenden von schweren Teilen bis 140 kg
- > robuste Stahlkonstruktion
- > mit leistungsstarkem Akku-Antriebsaggregat 88A (inkl. Ladegerät)

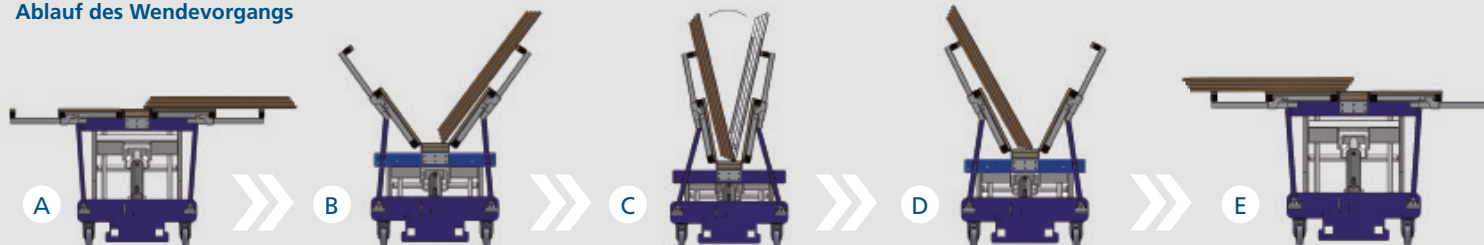


Als Arbeitstisch benutzbar.

Grundausrüstung wendoLIFT II accuDRIVE

- > 12V-Hydraulik-Aggregat
 - > inkl. Fernbedienung
 - > 2 Bockrollen
 - > 2 Lenkrollen mit Bremse
 - > Multiplexplatte mit Teppich
 - > beidseitige Tischverbreiterungen mit Teppich
 - > 12V-Ladegerät
 - > Traglast Wendeeinrichtung 140 kg
 - > max. Werkstückbreite zum Wenden 1.300 mm
 - > Aufstellmaß L x B x H: 1.800 x 1.160 x 500 - 1.150 mm
- Variante wendoLIFT II eDRIVE:**
- > 230V-Hydraulik-Aggregat

Ablauf des Wendevorgangs





ERGONOMISCH

Steuerung über Fernbedienung



WIRTSCHAFTLICH

ohne zweiten Mitarbeiter Türen bis 140kg wenden



QUALITÄT

robuste Stahlkonstruktion mit Akku-Aggregat



MOBIL

mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen



FLEXIBEL

auch als Arbeitstisch benutzbar, Klappfunktion demontierbar



wendoLIFT II accuDRIVE mit optionalem Zubehör



ANWENDERVideos
www.barth.tv



- 01 Fernbedienung mit Magnethalterung
- 02 Tischverbreiterung
- 03 Abstützungen optional
- 04 bremsbare Lenkrolle
- 05 Arbeitsplatte mit Teppich belegt
- 06 Batterie-Trennschalter
- 07 Wendestützen demontierbar

Arbeitstisch mit integrierter Wendeeinrichtung zum Bearbeiten großer Werkstücke

wendoLIFT RL



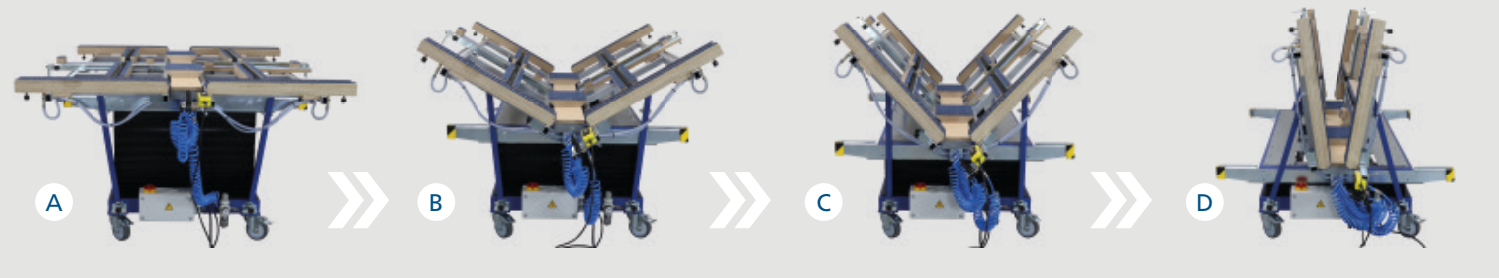
Röllchen im ausgefahrenen Zustand

Basis des wendoLIFT RL ist der Hubtisch H 1000 accuDRIVE wie auch beim klassischen wendoLIFT. **Die pneumatisch aktivierbaren Röllchenleisten** machen den Tisch noch komfortabler und effizienter. Das erleichtert nicht nur das Beschicken über zuführende Rollenbahnen sondern auch das Positionieren schwerer Werkstücke auf dem Tisch. Die Röllchenleisten sind quer zu den klappbaren Flügeln angeordnet und können über ein Pneumatik-Ventil an der Steuereinheit aktiviert werden. D.h. über die Druckluft werden die Leisten nach oben gedrückt und sind somit über der Auflagefläche. Optional können wir die Leisten auch noch in Längsrichtung anbieten. Somit ist es möglich die Werkstücke in 2 Richtungen zu bewegen.

Mit der Wendefunktion des wendoLIFT RL können Werkstücke bis zu einem Gewicht von 140 kg und 130 cm Breite gewendet werden.



Ablauf des Wendevorgangs



Grundausrüstung wendoLIFT RL eDRIVE

- > 230V-Hydraulik-Aggregat
- > inkl. Fernbedienung
- > 4 pneumatisch gesteuerte absenkbare Röllchenleisten
- > Traglast Wendeeinrichtung 140 kg
- > max. Werkstückbreite zum Wenden 1.300 mm
- > Aufstellmaß L x B x H: 2.000 x 1.160 x 500 - 1.150 mm
- > optional Fahreinrichtung
- > optional mit zusätzlichen Längs-Röllchenleisten

Variante wendoLIFT II accuDRIVE:

- > 12V-Hydraulik-Aggregat

NEUHEIT



ERGONOMISCH

Steuerung über Fernbedienung



QUALITÄT

robuste Stahlkonstruktion mit Akku-Aggregat



FLEXIBEL

auch als Arbeitstisch benutzbar, Klappfunktion demontierbar



ZEITSPAREND

durch optimale Organisation am Arbeitsplatz



wendoLIFT RL mit optionaler Zusatzausstattung



ANWENDERVideos
www.barth.tv



bremsbare Lenkrolle 04

Längs-Röllchenleiste 01
optional

Steuerung der Röllchenleiste 05

Endanschlag 02
weg gedreht

Bedieneinheit mit abnehmbarer
Kabelfernbedienung, ausziehbar 06

Quer-Röllchenleiste 03

Endanschlag für rollende
Werkstücke, drehbar 07

Leichtes Auf- und Abladen von langen und sperrigen Teilen

kippLIFT

Der Arbeitstisch „kippLIFT“ erleichtert durch einfaches Auf- und Abladen den Transport von langen, schweren und sperrigen Teilen wie Türen, Küchenarbeitsplatten, Plattenmaterial etc.

Die Grundkonstruktion des „Hubtisch 300XL“ bleibt mit allen ihren Vorteilen - ein leichtgängiges Fahrwerk für einfaches Handling, ein per Pedalsystem betriebenes Hubsystem mit 300 kg Tragkraft und der individuell einstellbaren Arbeitshöhe zwischen 740 – 1.300 mm - bestehen und wird durch ein leichtgängiges Kippsystem erweitert. Dadurch ist es möglich, die Arbeitsplatte des Tisches der Länge nach um 89° zu schwenken. Die starken Gasdruckfedern unterstützen den Kurbelantrieb und erlauben es, Werkstücke mühelos zu kippen.

Für lange Werkstücke ist ein beidseitiger 555 mm langer Auszug vorgesehen. Für die einfache Werkstückaufnahme im gekippten Zustand dient der auf einer Seite angebrachte breite Anschlagwinkel. Dadurch können unhandliche Werkstücke alleine aus der Vertikale in die Horizontale bewegt werden.



kippLIFT auch als Arbeitstisch verwendbar



Grundausstattung kippLIFT

3 verschiedene Varianten lieferbar! Fragen Sie uns.

- > 2 bremsbare Lenkrollen Ø 125 mm
- > 2 Lenkrollen mit Richtungsfeststeller Ø 125 mm
- > abklappbare Anschlagleiste
- > Höhenverstellung an beiden Längsseiten anhand Fußpedalen
- > Kippfunktion anhand klappbarer Handkurbel
- > 1x Zurring zur Werkstückbefestigung
- > Belastbarkeit bis 300 kg
- > beidseitiger Längsauszug um jeweils 555 mm
- > großer Höhenverstellbereich: 740–1.300 mm
- > Schwenkbereich 0–89°
- > Aufstellmaß LxBxH:
2.240–3.350x 1.020x 740–1.300 mm





FLEXIBEL

Verwendung als Beschickungstisch für Maschinen, oder Arbeits- und Montagetisch



ERGONOMISCH

problemloses Kippen von bis zu 4 m langen Werkstücken



KOMFORTABEL

Höhenverstellung durch doppel-seitiges Fußpedal, Kippmechanismus per Handkurbel



ROBUST

pulverbeschichtete Stahlkonstruktion, stabiler Kipprahmen



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de



Arbeitsplatten siehe Seite 13



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- Arbeitsfläche 1.015x2.240 mm durch Längsauszüge erweiterbar auf 1.015x3.350 mm **01**
- stabile Scherenkonstruktion für eine gleichmäßige Aufnahme der Last **02**
- Fußhydraulik doppelseitig, an beiden Längsseiten bedienbar **03**
- stabile Grundkonstruktion pulverbeschichtet **04**
- Anschlagleiste für problemloses Abladen von Werkstücken **05**

Sie haben spezielle Anforderungen? Kundenspezifische Lösungen von Arbeitstischen



Sonderfarben



pneumatisch antriebener Hubtisch



Kundenspezifische Kleinserien

Übersicht der BARTH Vakuumpressen

TAURUS HP

Seite 36



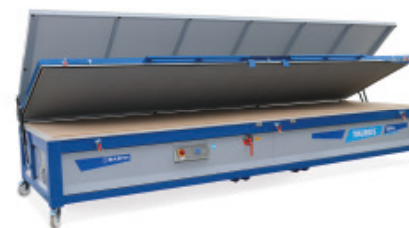
TAURUS H

Seite 37



TAURUS

Seite 38



CORVUS

Seite 40



CORVUS-W

Seite 42



CORVUS-S

Seite 43



Schnellere Abbindezeit und mehr Effizienz

Die maximale Leistung einer ölumlaufgeschmierten Vakuumpumpe beträgt ca. 99 % des Umgebungsdrucks. Bei einem Luftdruck von beispielsweise 1.000 mbar beträgt der maximal erreichbare Druck 990 mbar. Wird dieser Wert in einem herkömmlichen Druckschalter

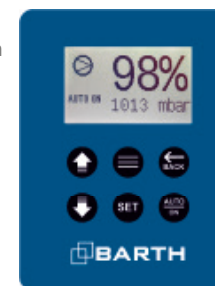
als absoluter Schalterpunkt eingegeben, schaltet der Druckschalter die Vakuumpumpe bei Erreichen dieses Wertes ab. Ändert sich nun der Luftdruck, muss der Schalterpunkt neu eingegeben werden. Wird das nicht gemacht, kann es passieren, dass bei niedrigerem Luftdruck die Pumpe nicht abgeschaltet wird. Bei höherem Luftdruck wird

jedoch der maximal mögliche Druck nicht erreicht. Der elektronische REVO II Druckschalter der Firma BARTH berechnet alle nötigen Einstellungen automatisch. Einfach nur den gewünschten relativen Wert eingeben. Z.B. auf 99 % stellen, um die maximale Leistung der Pumpe abzurufen. Die Einstellung wird über die Pfeiltasten geändert.

Eine zweite Ebene zeigt alle gemessenen Werte übersichtlich im großen Display an.

REVO II Druckschalter

Der neue REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.



speed-up Option

- > höherer Druck von bis zu 10 t/m²*
- > bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- > elektronisch maximierter Druck
- > elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- > Digitalanzeige des Vakuums
- > Dauerlauffunktion mit Timer
- > Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- > Vakuumverteilerplatte

* abhängig vom Luftdruck

Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® HP: Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® HP mit Vorheizstation und Parallelhub

Vorheizstation (H)

- › max. Größe der Werkstücke: 2.650 x 950 mm
- › elektrische Heizplatte
- › elektronische Temperaturüberwachung
- › massive Schubladenführung
- › Anschluss: 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Parallelhub (P)

- › große Öffnung 1.370 mm (Unterkante Membranrahmen 1.950 mm)
- › 4 massive Zylinder
- › Membranwechselrahmen (optional)

Grundausrüstung TAURUS® HP / P

- › Membrane: Silikonmembrane (HP), Naturkautschuk, hochelastisch (P)
- › **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- › Tankinhalt: 4 x 60 l (HP), 2 x 100 l (P)
- › hochstabiles Fahrwerk
- › zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle

Die Industrie-Klasse TAURUS® HP



- › Einspannmaß LxB:
TAURUS® HP 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
- › Aufstellmaß LxBxH:
TAURUS® HP 3014 speed-up (mit Vorheizstation und Parallelhub):
3.860 x 2.730 x 2.500 mm
TAURUS® P 3014 speed-up (mit Parallelhub): 3.860 x 1.540 x 2.500 mm

Weitere Größen auf Anfrage

Das Konzept der Vorheizstation in der BARTH TAURUS H basiert auf einer elektrischen Heizplatte. Diese garantiert ein gleichmäßiges und schonendes Erwärmen der Werkstoffe ohne der Gefahr von Verfärbungen des Materials.

Industrie-Vakuumpresse TAURUS® H mit Vorheizstation

Vorheizstation (H)

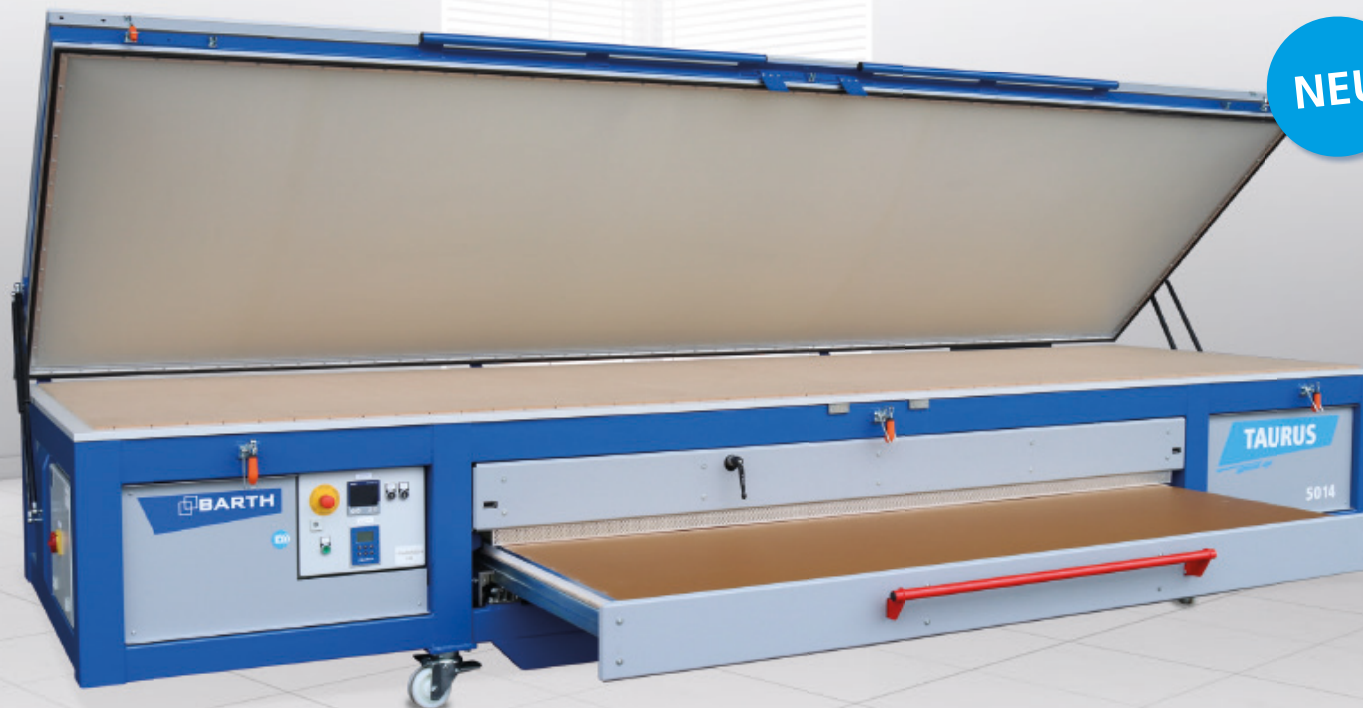
- > max. Größe der Werkstücke: 2.650 x 950 mm
- > elektrische Heizplatte
- > elektronische Temperaturüberwachung
- > massive Schubladenführung
- > Anschluss: 400 Volt / 9,45 kW / 16 A

Grundausrüstung TAURUS® H

- > Membrane: Silikonmembrane, hochelastisch
- > **Serienmäßig mit speed-up:**
Druckregler: elektronisch Typ REVO II, öllumlaufgeschmierte Vakuumpumpe
Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- > Tankinhalt: 4 x 60 l
- > hochstabiles Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumananschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- > Einspannmaß LxB:
TAURUS® H 3014 speed-up: 3.000 x 1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
TAURUS® H 3014 speed-up (mit Vorheizstation): 3.860 x 2.730 x 940 mm

Weitere Größen auf Anfrage

Die Industrie-Klasse TAURUS® H



NEU



Die Industrie-Klasse TAURUS®

Die BARTH Vakuumpresse TAURUS® ist das Flaggschiff der Vakuumpressenflotte. Sie vereint Flexibilität in der Teilebearbeitung und Massenproduktion durch einen größtmöglichen Arbeitsbereich. Somit sind Kreativität und Anwendungsbereich keine Grenzen gesetzt.

Mit Längen ab 4 Metern – bis hin zu Sonderlängen – und den beiden **Einspanntiefen von 142 bzw. 182 cm** werden neben den Dimensionen des Arbeitstisches auch die Elastizitätsgrenzen der Membrane erweitert. Größere, höhere und vor allem längere Teile können somit auf bequeme Weise verleimt werden.



Sondergrößen auf Anfrage



Rastfalle für Öffnung des Membranrahmens mit Deckenkran



FLEXIBEL

Einsatzgebiete: Furnieren, Bekanten und Formverleimen



ENERGIESPAREND

geringer Energieverbrauch



HOHER DRUCK

hoher Druck von bis zu 10t/m²



ROBUST

Massive Schweißkonstruktion



EFFIZIENT

elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter

Grundausrüstung TAURUS®

- › Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- › **Serienmäßig mit speed-up:** Druckregler: elektronisch Typ REVO II, ölumlaufgeschmierte Vakuumpumpe Leistung: 40 m³/h, Vakuumverteilerplatte
- › Tankinhalt: 2 x 100l
- › hochstabiles Fahrwerk
- › zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle
- › Einspannmaß LxB:
TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.000 bzw. 5.000 x 1.420 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.000, 4.000 bzw. 5.000 x 1.820 mm
- › Aufstellmaß LxBxH:
TAURUS® 4014 speed-up bzw. 5014 speed-up: 4.290 bzw. 5.290 x 1.650 x 940 mm
TAURUS® 3018 speed-up, 4018 speed-up bzw. 5018 speed-up: 3.290, 4.290 bzw. 5.290 x 2.050 x 940 mm

Einspanntiefen



TAURUS 5014 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte



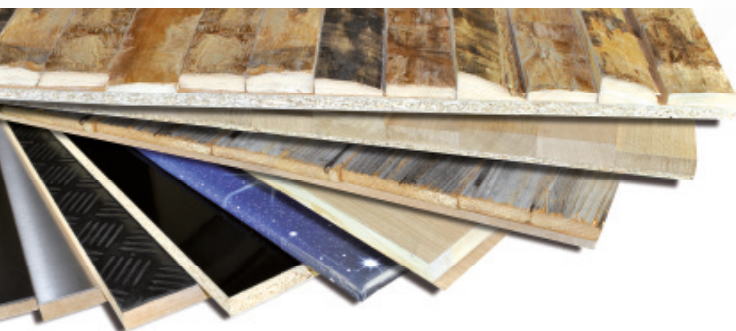
ANWENDERVideos
www.barth.tv



- Leistungstarke Vakuumpumpe 01
40 m³/h, mit 2 x 100 l Vorratstank
- Massiver Grundrahmen 02
geschweißt und pulverbeschichtet
- Druckdifferenzschaltung 03
digital, REVO II
- Fahrwerk 04
4 bremsbare Lenkräder
- Naturkautschukmembrane 05
hochelastisch
- Aufnahme für Gabelstapler 06
- Vakuumanschluss 07
zusätzlicher Anschluss für Vakuumsack
- Abdeckplatte klappbar 08
schützt die Membrane vor Sonnenlicht
(optional)

Die Vakuumpresse der Profi-Klasse

CORVUS®

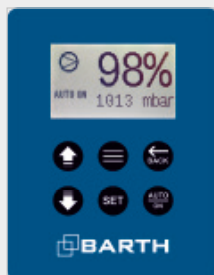


Die BARTH GmbH hat eine Vakuumpresse in der Profi-Klasse auf den Markt gebracht. Die moderne Optik ist mit einer stabilen Konstruktion kombiniert und bietet eine ergonomische Bedienung an der Vorderseite der Presse.

Generell wird die Presse fahrbar ausgeliefert. In der CORVUS® steckt die bewährte BARTH Vakuumtechnik, die weiter optimiert wurde, um schnellere Evakuierungszeiten zu erreichen. Ein 100l Tank dient als Puffer, damit die Vakuumpumpe nicht im Dauerlauf betrieben werden muss. Dies garantiert einen geringeren Geräuschpegel und spart Energie. Ein Vakuumabgang für weitere Anwendungen, wie z.B. einen Vakuumsack, ist ebenfalls Standard.

Optional

- > Auf Wunsch kann auch die speed-up Option bestellt werden. Vorteil bei dieser Option ist der höhere Druck und somit die kürzere Presszeit, sowie die einfache Bedienung durch neuen REVO II Druckschalter.
- > Ein zweiter 100l-Tank kann für eine noch schnellere Evakuierung geordert werden.
- > Ein weiteres Zubehör ist die Abdeckplatte, die die Membrane vor Sonnenlicht schützt und eine große Arbeitsfläche bereitstellt.



REVO II Druckschalter

- > Der neue REVO II Druckschalter ermöglicht immer das maximale Vakuum bei schwankendem Luftdruck zu erreichen.

speed-up Option

- > höherer Druck von bis zu 10 t/m²*
- > bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- > elektronisch maximierter Druck
- > elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- > Digitalanzeige des Vakuums
- > Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert
- > Vakuumverteilerplatte

*abhängig vom Luftdruck

Siehe Seite 35



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



MOBIL

mobil und flexibel einsetzbar für individuelle Anwendungen



QUALITÄT

massive Stahlrohr-Konstruktion made in Germany



ENERGIESPAREND

der serienmäßige Druckschalter startet die Vakuumpumpe nur bei Bedarf

Grundausrüstung CORVUS® Modelle

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 1x100 l
- > Druckregler: mechanisch
- > stabiles Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchdüse
- > Einspannmaß LxB:
CORVUS® 3014: 3.000x1.420 mm
CORVUS® 3514: 3.500x1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
CORVUS® 3014: 3.200x1.650x910 mm
CORVUS® 3514: 3.700x1.650x910 mm

Optional:

- > speed-up Option (siehe linke Spalte)

Empfehlenswertes Zubehör:

- > Abdeckplatte für CORVUS®
- > zusätzlicher 100l-Tank

Weiteres Zubehör siehe Seite 48



„Ich habe nach langem Überlegen meine hydraulische Furnierpresse gegen eine Vakuumpresse von BARTH ausgetauscht. Heute bin ich froh, dass ich diesen Schritt gemacht habe.“

Thomas Berer,
Schreinerei Berer aus
Bad Birnbach

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



CORVUS® 3014.40 speed-up
mit optionaler Abdeckplatte

Leistungsstarke Vakuumpumpe
mit Vorratstank **01**

Stabiles Fahrwerk
4 bremsbare Lenkräder **04**

Massiver Grundrahmen
pulverbeschichtet **02**

Naturkautschukmembrane
hochelastisch **05**

speed-up Option
mit REVO II Druckschalter **03**

Abdeckplatte klappbar
schützt die Membrane vor Sonnenlicht
(optional) **06**



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de

CORVUS®-W



Die platzsparende Wandvariante CORVUS®-W

Für den geringsten Platzbedarf haben wir die CORVUS®-W Modelle für die Wandmontage entwickelt.

Bei dieser Serie wird die Vakuumpumpe und der Vorratstank als ein eigenständiges Aggregat geliefert. Die Maschine kann somit bei Nichtgebrauch ganz einfach nach oben geklappt werden und belegt im Werkstattalltag keinen Platz. Alle gängigen Vorteile einer Vakuumpresse bleiben aber erhalten.

Wandhalterung 01

Aussteifung der Arbeitsplatte 02

Membrane aus hochelastischen Naturkautschuk, bis zu 600 % dehnbar 03

Standfüße mittels Federbolzen leicht einzuklappen 04



CORVUS®-W abgeklappt mit optionaler Abdeckplatte

- KLAPPBAR**
Vakuumpresse kann in unbenutztem Zustand aufgeklappt werden
- PLATZSPAREND**
bei Nichtgebrauch nur 520mm Tiefe
- SICHER**
Stützfüße per Federbolzen arretier- und einklappbar
- EFFIZIENT**
elektronische Drucküberwachung mit REVO II-Druckschalter + Vakuumverteilerplatte (speed-up Option)

Grundausrüstung CORVUS®-W Modelle

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 1x 100l
- > Druckregler: mechanisch
- > stabiles Fahrwerk
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13mm Schlauchtülle
- > Einspannmaß LxB:
CORVUS®-W 3014: 3.000x1.420mm
CORVUS®-W 3514: 3.500x1.420mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
CORVUS®-W 3014: 3.500x520x2.170mm
CORVUS®-W 3514: 4.000x520x2.170mm

Option speed-up

- > Vakuumpumpe: ölaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Vakuumverteilerplatte
- > Druckregler: digital Typ REVO II
siehe Seite 35

Die CORVUS®-S Modelle bestehen durch ihren geringen Platzbedarf. Die stabile Klappkonstruktion in Verbindung mit den Laufrädern lässt Sie Ihre Vakuumpresse sehr flexibel im gesamten Werkstattbetrieb einsetzen.

Die optional erhältliche Abdeckplatte ist nicht nur ein Schutz für die Membrane, sie bietet Ihnen gleichzeitig eine Auflage- und Arbeitsfläche. Die extrem dehnfähige Naturkautschukmembrane lässt auch bei Formverleimungen keine Wünsche offen.

Schwenkbar und flexibel CORVUS®-S



CORVUS®-S 3014 speed-up

Grundausrüstung CORVUS®-S Modelle

- > Membrane: Naturkautschuk, hochelastisch (Silikonmembrane auf Anfrage)
- > Vakuumpumpe: Trockenläufer
- > Leistung: 25 m³/h
- > Tankinhalt: 1x 100l
- > Druckregler: mechanisch
- > zusätzlicher Vakuumanschluss mit 13 mm Schlauchtülle für Verwendung des Vakuumsack
- > Spannmaß LxB:
CORVUS®-S 3014: 3.000x 1.420 mm
CORVUS®-S 3514: 3.500x 1.420 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
CORVUS®-S 3014 bzw. 3514:
3.290 bzw. 3.790x 1.650x 940 mm

Option speed-up

- > Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
- > Leistung: 40 m³/h
- > Vakuumverteilerplatte
- > Druckregler: digital Typ REVO II siehe Seite 35

100l-Tank
integriert 01

fahrbar
4 Lenkrollen 02



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

Die Kompakt-Klasse LUPUS

Die kompakte und preiswerte Lösung für kleine Verleimungen vom professionellen Heimwerker bis zum spezialisierten Schreiner.

Die LUPUS-Serie ist ideal einsetzbar für Klein- und Einzelteilverleimungen, Kantholzverleimungen für Drechselarbeiten bis hin zum beidseitigen Flächenbeschichten von Einzelteilen in der Korpusproduktion. Selbstverständlich ist auch das Formverleimen im Rahmen des Auflagetisches möglich. Die hochwertige Membranklemmung mit dem Dichtungsprofil ist in der typischen BARTH-Qualität ausgeführt.

Grundausrüstung LUPUS 1208 und 2312

- > Mit Kautschukmembranen (Silikonmembranen optional lieferbar)
- > 3 m Saugschlauch
- > Ohne Vakuumversorgung
- > Klein und leicht, Füße abnehmbar
- > Einspannmaß LxB:
LUPUS 1208: 1.200x800 mm
LUPUS 2312: 2.300x1.200 mm
- > Aufstellmaß LxBxH:
LUPUS 1208: 1.350x1.000x980 mm
LUPUS 2312: 2.450x1.400x980 mm



LUPUS 2312 mit optionaler vakuuBOX 8.5



LUPUS 1208 mit optionaler vakuuBOX 8.5

abnehmbare Füße 01

Belüftung über Kugelhahn 03

hochwertige Membranklemmung 02

Vakuumversorgung vakuuBOX 8.5 optional 04

Dieter Schwab

Viele Möglichkeiten bleiben ungenutzt!



Nach vielen Jahren am Markt ist die Vakuumpresse in etlichen Köpfen weiterhin eine Maschine nur zur Herstellung von formverleimten Teilen. Das ist zweifelsfrei die Königsdisziplin dieser Maschine. Wer sie aber auf diesen Anwendungszweck reduziert, verschenkt das riesige Spektrum der anderen Anwendungsmöglichkeiten dieser Maschine.

Durch das Absaugen der Luft unterhalb der Membrane entsteht eine Druckdifferenz zum Umgebungsluftdruck außerhalb. Die Umgebungsluft drückt von außen auf die Membrane. Hieraus ergibt sich: Immer gleicher Pressdruck unabhängig von Größe, Form oder Dicke des Werkstückes. Daher eignet sich die Vakuumpresse hervorragend zum flächigen Verpressen von unebenen Materialien wie Altholz oder Spalholzplatten.

Speziell bei empfindlichen Beschichtungsmaterialien wie HPL bietet die Vakuumpresse unschlagbare Vorteile. Jeder, der Hochglanz-Schichtstoff in einer herkömmlichen Furnierpresse verarbeiten muss, weiß, dass jeder Span, jedes Staubkorn, Klebeband oder ein Leimrest an den Pressplatten unweigerlich zu Abdrücken in der fertigen Oberfläche

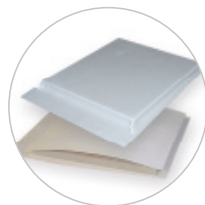
führen. Die systembedingte Eigenschaft der Plattenpressen, alle Erhöhungen so lange zu Quetschen, bis diese plan zur restlichen Pressfläche sind, verursacht diese Probleme. Hier spielt die Vakuumpresse ihre unschlagbaren Vorteile aus. Egal ob Leimreste, Klebebänder zum Fixieren, Späne oder Vliesstücke, die zum Schutz der Membrane vor den scharfen HPL-Ecken aufgelegt werden, verursachen keine Abdrücke. Zu den vorgenannten Vorteilen kommt die Eigenschaft, dass Vakuum den Siedepunkt von Wasser senkt. Beim Einsatz der speed-up-Option ist dieser Effekt so stark, dass ohne den Einsatz von energieintensiver Heizung vergleichbare Presszeiten zu geheizten Furnierpressen erreichbar sind. Eine Furnierpresse verbraucht im Schnitt 12 – 15 kW während eine Vakuumpresse die gleiche Arbeit mit 0,1 – 0,15 kW erledigt.

Praxis-Tipp:

Um bei Vertäfelungen sicher geschlossene Fugen zu erhalten, kann mit Schraubzwingen eine Vorspannung erzeugt werden. Für die flächige Verleimung werden die Zwingen dann einfach mit unter die Membrane eingespannt. Die Vorteile liegen klar auf der Hand, und immer mehr Anwender nutzen diese Vorteile einer Maschine, die nach kurzer Zeit schon nicht mehr aus dem Betrieb wegzudenken ist. Denn Kreativität ist in holzverarbeitenden Betrieben Standard.



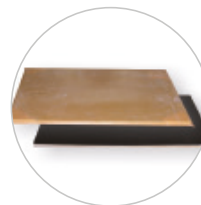
Anwendungsbeispiele



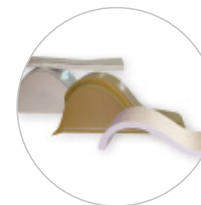
> Beschichten / Furnieren



> Dickenverleimung



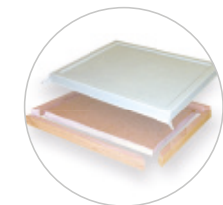
> Flächenverleimung



> Formverleimung



> Ummantelung



> Anleimer

Mobil und kraftvoll

Vakuumpumpen

PT 25.100 / PT 40.100 speed-up

Die mobilen Vakuumerzeuger PT 25.100 und PT 40.100 speed-up versorgen Ihre Vakuumgeräte unabhängig von festen Anschlüssen. Sie verfügen in ihrem Inneren über eine leistungsstarke Vakuumpumpe, welche einen 100 Liter Versorgungstank speist. Für Gerätschaften mit geringem Vakuumverbrauch sind zwei 26 mm Schlauchtüllen vorgesehen, sowie eine 38 mm Schlauchtülle für die BARTH Vakuumpressen.



Abb.: PT 25.100

Produktinfo PT 25.100

- > Abschaltautomatik
- > Leistung: 25 m³/h, Trockenläufer
- > Tankinhalt 100l
- > max. Unterdruck 850 mbar
- > Aufstellmaß: 1360x560x670 mm

PT 40.100 speed-up zusätzlich:

- > höherer Druck von bis zu 10t/m²*
- > bis zu 50 % kürzere Presszeit beim Furnieren
- > elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter
- > Digitalanzeige des Vakuums
- > Vakuumpumpe 40 m³/h, ölumlaufgeschmiert

*abhängig vom Luftdruck



Abb.: PT 40.100 speed-up

vakuuBOX 8.5



Grundausrüstung vakuuBOX 8.5

- > Trockenläufer
- > Tankinhalt 4,8 Liter
- > max. Unterdruck 850 mbar
- > Saugleistung 8 m³/h
- > Manuelle Druckdifferenzschaltung
- > Druck stufenlos einstellbar bis 85 % Vakuum
- > Größe LxBxH: 400x300x330 mm
- > Gewicht: 21 kg
- > Anschluss 13mm Tülle mit Kugelhahn
- > Anschluss mit Schnellkupplung für Vakuumsauger

Hier gibt es keine Grenzen

Vakuumsack

Offen für alle Formen und Aufgaben – der Vakuumsack

Vakuumsäcke sind die Vorläufer der modernen Vakuumpressen, die sich durch einfache, kostengünstige Technik auszeichnen. Sie bestehen im Wesentlichen aus einer Membrantasche, die an einer Schmalseite geschlossen wird. Allerdings sind sie in der Handhabung aufwendiger als moderne Vakuumpressen.

Sie sind einsetzbar für Pressaufgaben wie:

- Furnierverleimungen
- Formverleimungen
- Furnierummantelungen und
- Kanten anleimen

Um Werkstücke zu pressen, werden sie in den Vakuumsack gelegt, der dann luftdicht verschlossen und an eine Vakuumpumpe angeschlossen wird. Der große Vorteil der Barth-Vakuumsäcke liegt im Material, einem extrem dehn- und rückstellfähigen Naturkautschuk, der auch bei den Vakuumpressen zum Einsatz kommt. Hierdurch bildet der Vakuumsack beim Biegen keine Falten. Um die Vakuumsäcke einfach und sicher zu verschließen, stattet Barth alle Vakuumsäcke mit einem komfortablen Verschluss aus, der immer auf der Schmalseite angebracht ist. So lassen sich die Vakuumsäcke beliebig biegen und passen sich allen Formen exakt an.

Ihre Stärken spielen die Vakuumsäcke beim Pressen von größeren Formteilen aus, denn sie müssen lediglich das zu pressende Material aufnehmen. Das formgebende Element (Schablone) kann außerhalb des Sackes bleiben. Alternativ ist es auch möglich, entsprechend stabile Schablonen, wie in der Vakuumpresse, mit in den Vakuumsack zu geben.



Grundausrüstung Vakuumsack

- › Vakuumsack mit einer offenen kurzen Seite
- › lieferbare Breiten:
750 mm (Nutzbreite 650 ± 20 mm)
1.500 mm (Nutzbreite 1.400 ± 20 mm)
- › lieferbare Längen: von 1 m bis max. 20 m (in ganzen Metern)
- › Ansaugtülle für 13 mm Vakuumschlauch
- › Verschlussleiste
- › Handschiebeventil und 5 m Vakuumschlauch



ANWENDERVideos
www.barth.tv



Maschinen-Zubehör

REVO II Druckschalter

Elektronische Drucküberwachung mit REVO II Druckschalter:
 > größeres Display
 > Dauerlauffunktion mit Timer
 > einfache Bedienung durch mehr Tasten
 > ergonomischer durch größere Tasten

Abdeckplatte

Schützt die Membrane vor mechanischer Beschädigung und vor UV-Strahlung; bietet leicht belastbare Arbeitsfläche; durch Gasdruckfeder-Unterstützung leichtgängig klappbar

Vakuumverteilerplatte geschlitzte MDF-Platte

Für Modelle	Art. Nr.
1208	BP-11-1208-28
2312	BP-11-2312-28
3014	BP-25-3014-00-28
3514	BP-25-3514-00-28

100 l Vakuum-Tank

sorgt für eine noch schnellere Evakuierung

Wandhalterung Lupus

Art. Nr. BP-11-31
 Wandhalterung für LUPUS 2312 und 1208

Membran-Zubehör

Silikon-Membrane

temperaturbeständig bis 220° C
 Jedes Gerät kann auch optional mit einer Silikon-Membrane ausgestattet werden.

Wechselrahmen

Für häufiges Wechseln der Membrane von Kautschuk auf Silikon empfiehlt es sich, einen Wechselrahmen als Zubehör zu bestellen.

Talkum

Art. Nr. BP-40-08
 Für ein besseres Gleiten der Membrane auf der Arbeitsplatte oder dem Werkstück empfiehlt es sich die Membrane mit Talkum zu bestauben.
 500 g Dose



Sofort Info unter:

+49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

Wir richten uns nach Ihren Anforderungen

Kundenspezifische Lösungen von Vakuumpressen



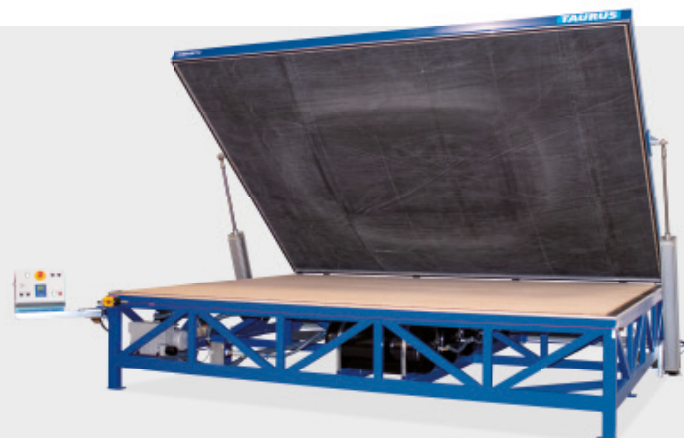
Sondergrößen auf Anfrage



Bedienpult für Heizhauben



Auf Wunsch mit pneumatischer/
hydraulischer Membranöffnung



Automatisierte Steuerung der Presszeit
und Membranöffnung. Mit Lichtschranke
als Sicherheitseinrichtung.

Kreativ, innovativ, effizient

Das System MULTI-Press

RP / RPW

Seite 60/61

> Der platzsparende Allrounder



RPG

Seite 56/57

> Das clevere Baukastensystem



RPG doppelseitig

auf Anfrage

> Das clevere Baukastensystem



Eine clevere Lösung zur reinen Rahmenpresse bietet die patentrechtlich geschützte Idee von BARTH. Die RPGL bietet hinter einer Systempresse eine Lochplatte.

Dieses Press- und Montagezentrum RPGL kann für sämtliche Verleim- und Montagearbeiten eingesetzt werden. Große Vorteile für solche Presszentren sind der geringere Platzbedarf, die enorme Flexibilität und Vielseitigkeit. Zu beachten sind auch vor allem die geringen Rüstzeiten, Anbau- und Zubehörteile können werkzeuglos montiert und demontiert werden.

Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RP 2501	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.560x2.250x720 mm	2.650x2.400x730 mm
RP 3001	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.060x2.250x720 mm	3.150x2.400x730 mm
RP 4001	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.060x2.250x720 mm	4.150x2.400x730 mm
RPG 2025 / 2525	2.400x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.580 / 2.080 mm	2.050x1.580 / 2.080 mm	2.110x1.340 / 1.840 mm	2.050x1.340 mm	2.580x2.250 / 2.750x800 mm	2.860x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.580 / 2.080 mm	2.550x1.580 / 2.080 mm	2.610x1.340 / 1.840 mm	2.550x1.340 / 1840 mm	3.080x2.250 / 2.750x800 mm	3.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.580 / 2.080 mm	3.550x1.580 / 2.080 mm	3.610x1.340 / 1.840 mm	3.550x1.340 / 1.840 mm	4.080x2.250 / 2.750x800 mm	4.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2050 / 2550	4.900x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	4.610x1.580 / 2.080 mm	4.550x1.580 / 2.080 mm	5.080x2.250 / 2.750x800 mm	5.360x2.400 / 2.900x800 mm
RPG 2025 doppels.	2.400x1.580 mm	2.110x1.580 mm	2.050x1.580 mm	2.110x1.340 mm	2.050x1.340 mm	2.580x1.360x2250 mm	3140x1.510x2250 mm
RPG 2030 doppels.	2.900x1.580 mm	2.610x1.580 mm	2.550x1.580 mm	2.610x1.340 mm	2.550x1.340 mm	3.080x1.360x2.250 mm	3.640x1.510x2.250 mm
RPG 2040 doppels.	3.900x1.580 mm	3.610x1.580 mm	3.550x1.580 mm	3.610x1.340 mm	3.550x1.340 mm	4.080x1.360x2.250 mm	4.640x1.510x2.250 mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder I mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450 mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

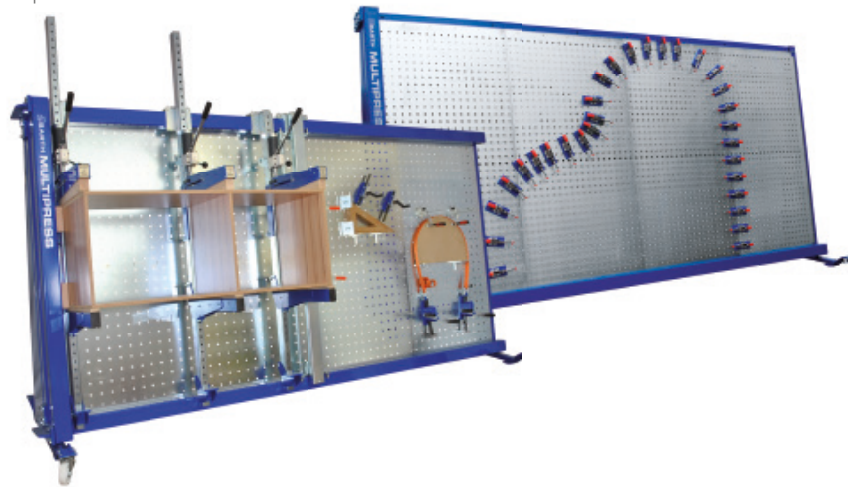
RPG-NH / RPGL-NH Seite 58/59

> Komfort-Verleimen im Baukastensystem



RPGL Seite 54/55

> Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination



RPL Seite 62

> Die Kreativpresse

RPG-V / RPGL-V Seite 52/53

> Das platzsparende Press-/Verleimzentrum



Typ	für Verleimung Einspannmaß (LxH)	für Rahmen * Einspannmaß (LxH)	für Rahmen ** Einspannmaß (LxH)	für Korpus * Einspannmaß (LxH)	für Korpus ** Einspannmaß (LxH)	Aufstellmaß (LxHxT)	Aufstellmaß mit Zentralhydraulik (LxHxT)
RPG-NH 2030	2.900x1.580mm	2.610x1.580mm	2.550x1.580mm	2.610x1.340mm	2.550x1.340mm	3.580x980x2.410mm	3.860x1.130x2.410mm
RPG-NH 2040	3.900x1.580mm	3.610x1.580mm	3.550x1.580mm	3.610x1.340mm	3.550x1.240mm	4.580x980x2.410mm	4.860x1.130x2.410mm
RPGL 2030 / 2530	2.900x1.580 / 2.080mm	2.610x1.580 / 2.080mm	2.550x1580 / 2.080mm	2.610x1.340 / 1.840mm	2.550x1.340 / 1.840mm	3.080x2.250 / 2.750x800mm	3.360x2.400 / 2.900x800mm
RPGL 2040 / 2540	3.900x1.580 / 2.080mm	3.610x1.580 / 2.080mm	3.550x1.580 / 2.080mm	3.610x1.340 / 1.840mm	3.550x1.340 / 1.840mm	4.080x2.250 / 2.750x800mm	4.360x2.400 / 2.900x800mm
RPL 2030	2.850x1.860	–	–	–	–	3.030x750x2.080mm	–
RPL 2040	3.850x1.860mm	–	–	–	–	4.030x750x2.080mm	–
RPL 2525	2.330x2.390mm	–	–	–	–	2.530x900x2.570mm	–
RPL 2530	2.830x2.390mm	–	–	–	–	3.030x900x2.570mm	–
RPL 2540	3.830x2.390mm	–	–	–	–	4.030x900x2.570mm	–
RPL 3240	3.850x3.060mm	–	–	–	–	4.030x1.200x3.200mm	–
RPL 3250	4.850x3.060mm	–	–	–	–	5.030x1.200x3.200mm	–
RPG-V 2033 / 2533	3.250x1.580 / 2.080mm	2.960x1.580 / 2.080mm	2.900x1.580 / 2.080mm	2.960x1.340 / 1.840mm	2.900x1.340 / 1.840mm	3.420x2.250 / 2.750x1.260mm	3.660x2.400 / 2.900x1.200mm
RPG-V 2038 / 2538	3.750x1.580 / 2.080mm	3.460x1.580 / 2.080mm	3.400x1.580 / 2.080mm	3.460x1.340 / 1.840mm	3.400x1.340 / 1.840mm	3.920x2.250 / 2.750x1.260mm	4.160x2.400 / 2.900x1.200mm

*Seitendruckeinrichtung mit Zahnstangengetriebe ** Seitendruckeinrichtung mit Hydraulikzylinder | mit Seitendruckeinrichtung L +190mm, mit Fahrwerk T + 450mm, H + 25 mm mit Niederhalter H + 90 mm

Das platzsparende Presszentrum für alle Leimarbeiten

Verleimzentrum

Das Beste aus zwei Welten für alle Verleimarbeiten, platzsparend und effizient vereint! Die Verschmelzung einer MULTI-Press und einer Vakuum-Membranpresse.

Auf der einen Seite eine MULTI-Press RPG, welche individuell ganz nach Ihren Bedürfnissen ausgerüstet werden kann. Zudem können Sie diese jederzeit zukunftsicher mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweitern (siehe Folge-seiten). Durch die Lochplatte der RPGL-V erschließen sich Ihnen alle Möglichkeiten für Verleimarbeiten und der größtmögliche Einsatzbereich.

Auf der anderen Seite bieten sich Ihnen alle Vorteile der Vakuumpresse CORVUS®-W (siehe Seite 42). Platzsparend können Sie hiermit Ihren Arbeitsplatz erweitern.

Bei Nichtgebrauch klappen Sie einfach die Vakuumpresse nach oben und die durch einen Federbolzen gesicherten Stützfüße ein.

**Ihr größter Vorteil:
Sie können mehrere
Werkstücke gleichzeitig in
kürzerer Zeit bearbeiten!**



Vakuumpresse mit Abdeckplatte als Arbeitstisch nutzbar



Geringer Platzbedarf und mobil

Grundausstattung RPG-V Modelle

- > massiver Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Vakuumpresse klappbar
- > Vakuumpumpe (Trockenläufer)
- > 100 l Tank

Grundausstattung RPGL-V Modelle






- zusätzlich
- > 6 mm Stahllochplatte mit 70 mm Lochraster

Maßangaben siehe Tabelle Seite 51

Option speed-up:

- Vorteile
- > höherer Druck
 - > bis 50% kürzere Presszeit
 - > elektronisch maximierter Druck

- Lieferumfang zusätzlich
- > Vakuumpumpe: ölumlaufgeschmiert
 - > Leistung: 40 m³/h
 - > Druckregler: digital Typ REVO II, Vorteile siehe Seite 35
 - > Vakuumverteilerplatte

- 
PLATZSPAREND
durch klappbare Vakuumpresse
- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
SYSTEMPRESSE
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
SCHNELLES RÜSTEN
werkzeugloses an- und abbauen von Zubehör
- 
EFFIZIENT
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
QUALITÄT
massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany
- 
MOBIL
auf Wunsch mit Fahreinrichtung



Sofort Info unter:

 +49 8634 9827 0

info@barth-maschinenbau.de

MULTI-Press RPG-V / RPGL-V



RPG-L-V mit Lochplatte mit optionalen Zubehör



RPG-V mit optionalem Zubehör
Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seiten 65



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



BARTH

Abdeckplatte 01
optional, ideal als großflächiger Arbeitstisch

Naturkautschukmembrane 02
hochelastisch

Vakuumtank 03
integriert

Stabiles Fahrwerk 04
für mehr Flexibilität (optional)

Presseinheit 20 05
leichtgängig, Kugellagerführung

Handhydraulikzylinder HSH01 06
100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft

massiver Grundrahmen 07
Oberfläche pulverbeschichtet

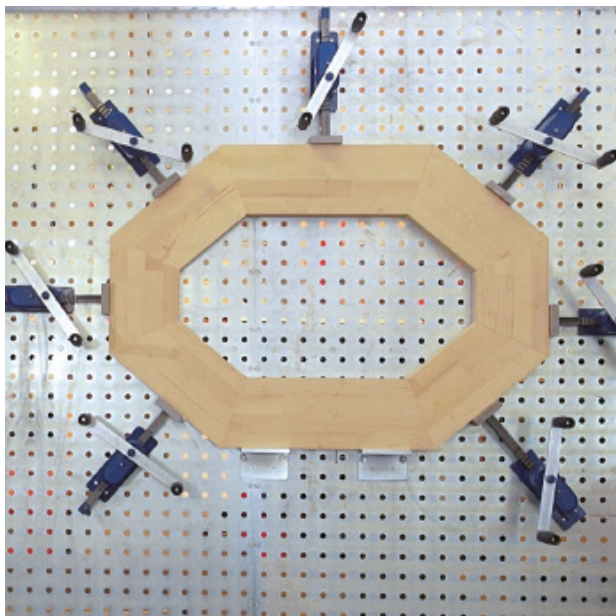
Niederhalter 08
mit Trapezspindel (optional)

Lochplatte 09

Die Rahmen- und Lochwandpressen-Kombination MULTI-Press RPGL 20 / RPGL 25

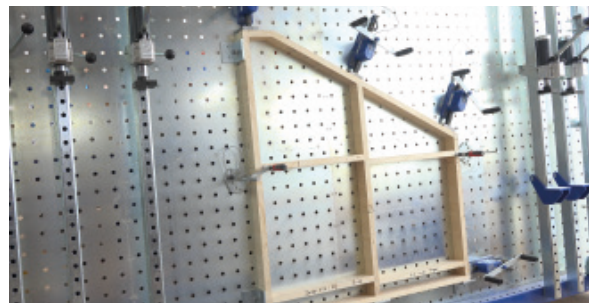
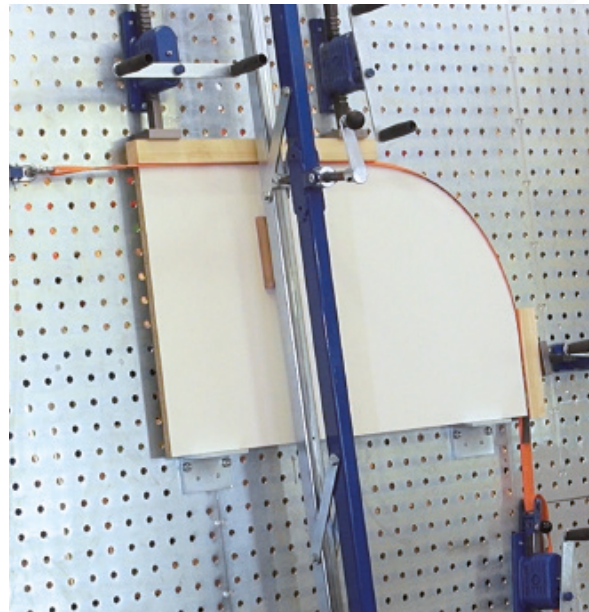
Die Modelle der BARTH Multipress RPGL wurden nicht nur für Verleimarbeiten entwickelt.

Sie dienen auch als ergonomische Montagevorrichtung, welche bei der Arbeitsplatzgestaltung berücksichtigt werden sollte. Das BARTH Press- und Montagezentrum RPGL basiert auf dem Grundrahmen der MULTI-Press RPG und bietet viele Möglichkeiten, Verleim- und Montageaufgaben schnell und ohne große Umrüstzeiten zu realisieren.



Schablonen- und Vieleckenverleimung

Rundverleimung mit Gurtelementen



- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
 Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
- 
SCHNELLES RÜSTEN
 werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
- 
EFFIZIENT
 Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten
- 
SYSTEMPRESSE
 jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)

Grundausrüstung RPGL 20 Modelle

- > Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- > Oberfläche pulverbeschichtet
- > Lochplatte im Grundrahmen integriert, Stahl 6 mm, Oberfläche galv. verzinkt
- > 90°-Anschlag für die Ebene der Lochplatte
- > 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten

Grundausrüstung RPGL 25 Modelle

- > wie RPGL 20 jedoch: Erhöhter 90°-Anschlag für die Ebene der Presseinheiten (+ 500 mm)

Maßangaben siehe Tabelle Seite 51



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv





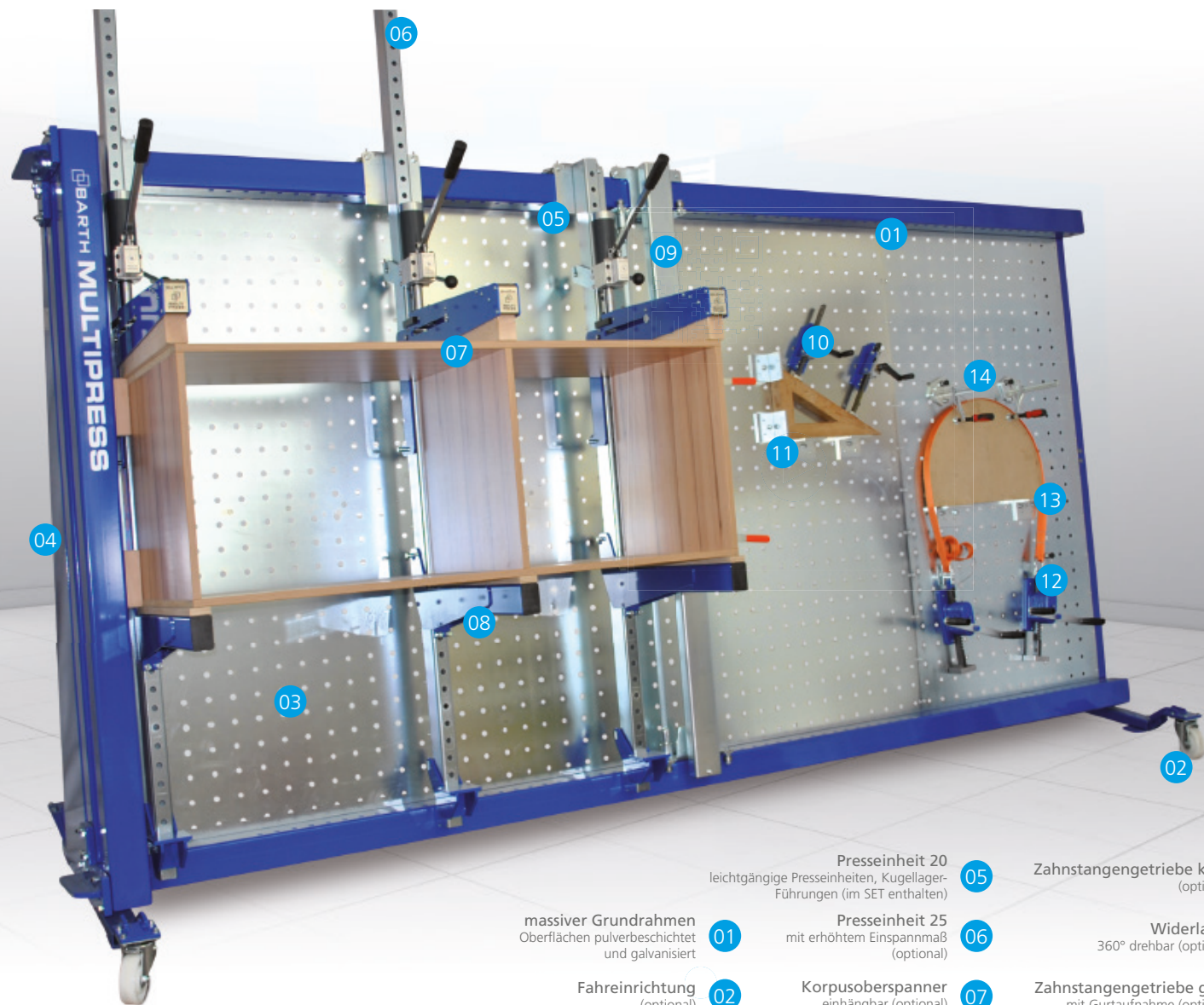
„Wir verleimen viel Massivholz und sind sehr zufrieden mit der BARTH MULTI-Press. Die Presse ist unter anderem sehr gut für unseren Treppenbau einzusetzen. Selbst gebogene Teile wie Treppenwangen oder Handläufe können durch den hohen Druck der Hydraulik verpresst werden. Die Hydraulik schont auch die Handgelenke, da im Vergleich zur Zwinge mit wenig Kraftaufwand gearbeitet werden kann.“

Schreinerei Kirchberger,
94034 Passau

Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



www.barth.tv



RPGL 2040 mit optionalem Zubehör.
Zubehör siehe Seite 65 und 66

- 01 massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet
und galvanisiert
- 02 Fahreinrichtung
(optional)
- 03 Lochplatte
massive Stahlplatte 6mm mit
Präzisionslochraster 70mm
- 04 Anschläge
90° Anschläge auf zwei Ebenen
- 05 Presseinheit 20
leichtgängige Presseeinheiten, Kugellager-
Führungen (im SET enthalten)
- 06 Presseinheit 25
mit erhöhtem Einspannmaß
(optional)
- 07 Korpusoberspanner
einhängbar (optional)
- 08 Korpusauflage
einhängbar (optional)
- 09 Seitendruckeinrichtung
- 10 Zahnstangengetriebe klein
(optional)
- 11 Widerlager
360° drehbar (optional)
- 12 Zahnstangengetriebe groß
mit Gurtaufnahme (optional)
- 13 Gurt
optional
- 14 Vertikalspanner
optional

Das clevere Baukastensystem für Ihre Werkstatt

MULTI-Press RPG 20 / RPG 25

BARTH entwickelt und produziert universell einsetzbare System-Pressen für eine effiziente Bearbeitung von:

- > Korpus
- > Rahmen
- > Gestellen und Platten

Sie wurden speziell entwickelt, um Leimarbeiten schnell und kostengünstig zu erledigen. In der Werkstatt steigt die Produktivität und man spart Zeit. Auch widerspenstige Hölzer können den System-Pressen nicht widerstehen. Mit bis zu 2.000 kg Spannkraft bringen sie jedes Werkstück im Handumdrehen in die richtige Position. Kunden erwarten immer eine 100%ige Qualität, mit belastbaren und gleichmäßigen Leimfugen. BARTH-System-Pressen sind eine zukunftssichere Investition.



Grundausstattung RPG 20 Modelle

- > Grundrahmen aus massivem Stahlrahmen
- > 90°-Anschlag an der linken Seite
- > massive Kreuzverspannung
- > Oberfläche pulverbeschichtet

Grundausstattung RPG 25 Modelle

- > wie RPG 20, jedoch erhöhter 90°-Anschlag (+ 500mm)

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.
Maßangaben siehe Tabelle Seite 50

-  **SYSTEMPRESSE**
jederzeit mit Zubehör bis zur Korpuspresse erweiterbar (nicht mit Zahnstangengetriebe möglich)
-  **SCHNELLES RÜSTEN**
werkzeugloses An- und Abbauen von Zubehör
-  **UNIVERSELL EINSETZBAR**
Rahmen, Flächen, Gestelle, Korpus, ...
-  **QUALITÄT**
massiver Stahlrahmen, widerstandsfähige Oberflächen, made in Germany
-  **EFFIZIENT**
Erhöhung der Wertschöpfungszeit bei Handarbeiten



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv





„Die MULTI-Press RPG 2040 hat uns unzählige Vorteile für die Effektivität in unserer Produktion gebracht!“

Schreinerei Huber aus Kirchbichl



RPG 2040 mit optionalen Zubehör
Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seiten 65

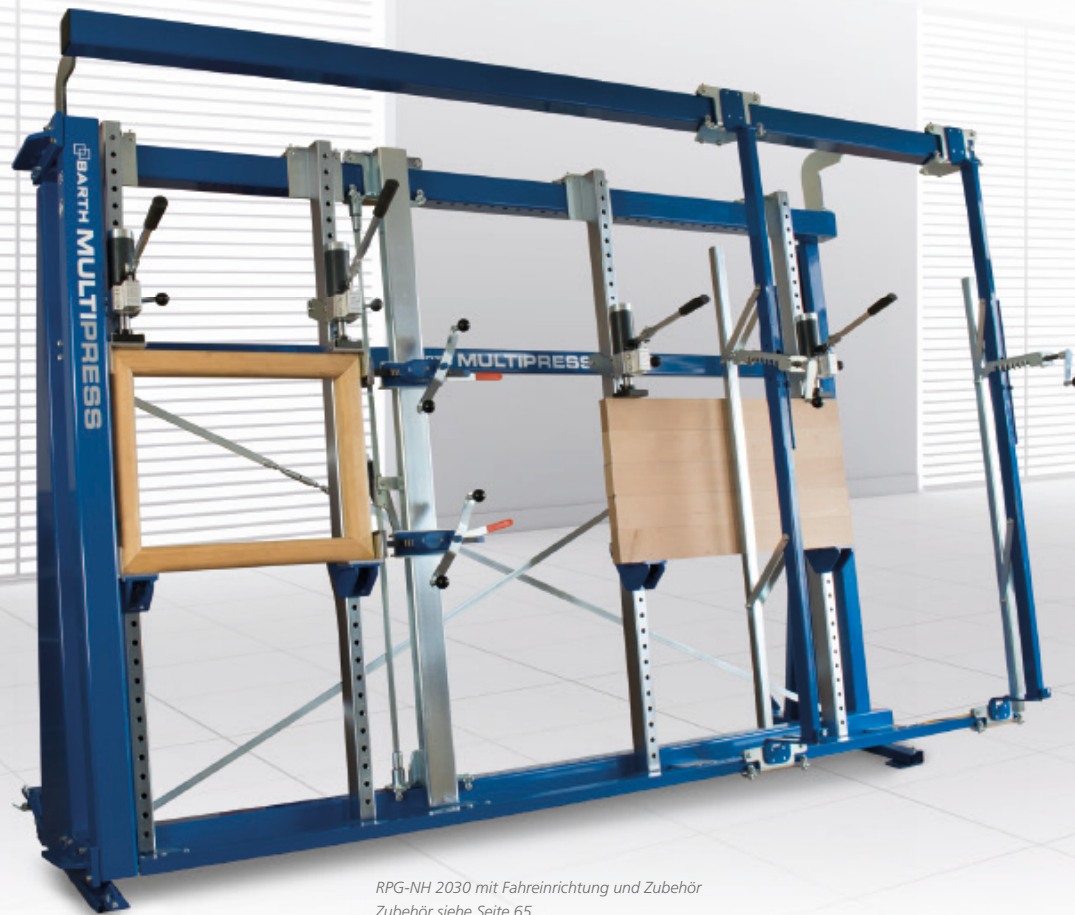


Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de

- | | | | |
|---|----|---|----|
| Robuster Grundrahmen
aus dickwandigem Hohlprofil – verschraubt | 01 | zusätzlicher 90°-Anschlag
einhängbar (optional) | 05 |
| Stabiles Fahrwerk
für mehr Flexibilität (optional) | 02 | Niederhalter
optional | 06 |
| Korpusverleimung
bis 600 mm Tiefe | 03 | Flächenverleimung
gerade oder schräg mit optionalen
Schwenschuhen | 07 |
| Presseinheit 20
mit Handhydraulikzylinder HSH01 | 04 | Seitendruckeinrichtung | 08 |

Komfort-Verleimen im Baukastensystem

MULTI-Press RPG-NH



RPG-NH 2030 mit Fahrerinrichtung und Zubehör
Zubehör siehe Seite 65

Alle, die täglich viele Breitenverleimungen abarbeiten müssen, freuen sich auf die einfache Bedienung der fahrbaren Niederhalter.

Für jede Verleimung in der Breite für z. B. Tischplatten wird der Niederhalter empfohlen. Er verhindert das Verrutschen der Kanten auf der Leimfuge. Somit ist ein hoher Flächenabtrag beim Schleifen oder gar Hobeln nicht notwendig. Das Vorspringen der Kanten durch den hohen Druck wird auch verhindert. Das erhöht die Sicherheit enorm. Der klassische Niederhalter wird für jede Verleimung ein- und später wieder ausgehängt. Der fahrbare Niederhalter wird einfach mit Kugellager-Führungen über die Fläche geschoben. Die Handhebel der Handhydraulikzylinder klappen einfach weg.

Mehr Komfort geht nicht!

Grundausrüstung RPG-NH Modelle

- > Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- > 2 fahrbare Niederhalter

Maßangaben siehe
Tabelle Seite 51

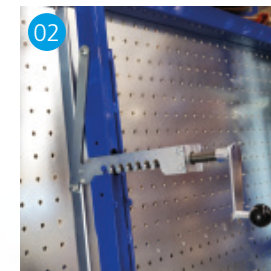
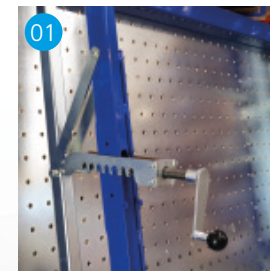


Komfort-Verleimen im Baukastensystem

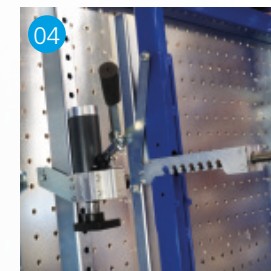
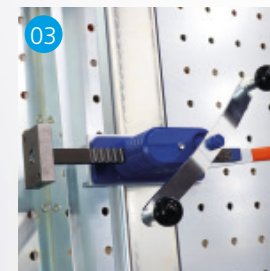
MULTI-Press RPGL-NH



RPGL-NH 2040 mit Fahrerinrichtung und Zubehör
Zubehör siehe Seite 65 und 66



Schnellverstellung Niederhalter 01 02
(auch für RPG-NH gültig)



Zahnstangengetriebe von Seitendruckeinrichtung mit gekröpfter Handkurbel 03
(auch für RPG-NH gültig)

klappbarer Handhebel schwenkt für den Niederhalter weg 04
(auch für RPG-NH gültig)

Grundausrüstung RPGL-NH Modelle





- > 6 mm Stahllochplatte, Lochraster 70 mm
- > Grundrahmen
- > 90°-Anschlag
- > Führungsschienen für fahrbaren Niederhalter
- > 2 fahrbare Niederhalter

Der platzsparende Allrounder MULTI-Press RP / RPW

Das Verleimen mit Schraubzwingen auf Böcken ist sehr zeitaufwändig und beansprucht sehr viel Fläche im Bankraum.

Die Pressen der Serie RP sind mobil und können platzsparend in den Werkstätten verwendet werden. Das mühsame, zeitaufwändige Verleimen und Spannen mit Zwingen entfällt und die Montagezeiten werden erheblich verkürzt. Ganz gleich ob Rahmen-, Korpus-, Platten- oder Bestellbearbeitung; die MULTI-Press in ihrer stabilen Bauweise und der speziell für die Holzbearbeitung entwickelte Handhydraulikzylinder HSH01 unterstützen Sie mit voller Kraft.



- 
UNIVERSELL EINSETZBAR
 Rahmen, Flächen, Gestelle,
 Korpus, ...
- 
SYSTEMPRESSE
 jederzeit mit Zubehör bis zur
 Korpuspresse erweiterbar (nicht
 mit Zahnstangengetriebe möglich)
- 
SCHNELLES RÜSTEN
 werkzeugloses An- und
 Abbauen von Zubehör
- 
EFFIZIENT
 Erhöhung der Wertschöpfungs-
 zeit bei Handarbeiten
- 
QUALITÄT
 massiver Stahlrahmen,
 widerstandsfähige Oberflächen,
 made in Germany

Grundausrüstung RP Modelle

- > 3 Presseeinheiten mit Handhydraulik HSH01 Druckelementen 100 mm Hub, 2.000 kg Pressdruck
- > 90° Anschlag
- > MULTI-Press RP ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar
- > auch mit Zentralhydraulik lieferbar

Grundausrüstung RPW Modelle

- > 3 Presseeinheiten mit Zahnstangengetriebe mit 140 mm Hub, 1.000 kg Pressdruck
- > 90°-Anschlag
- > MULTI-Press RPW ist jederzeit mit den Komponenten des Systems MULTI-Press erweiterbar.

Auf Wunsch wird der Rahmen auch zerlegt geliefert.

Maßangaben siehe Tabelle Seite 50



RPW in Grundausstattung

RP mit optionalem Zubehör



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



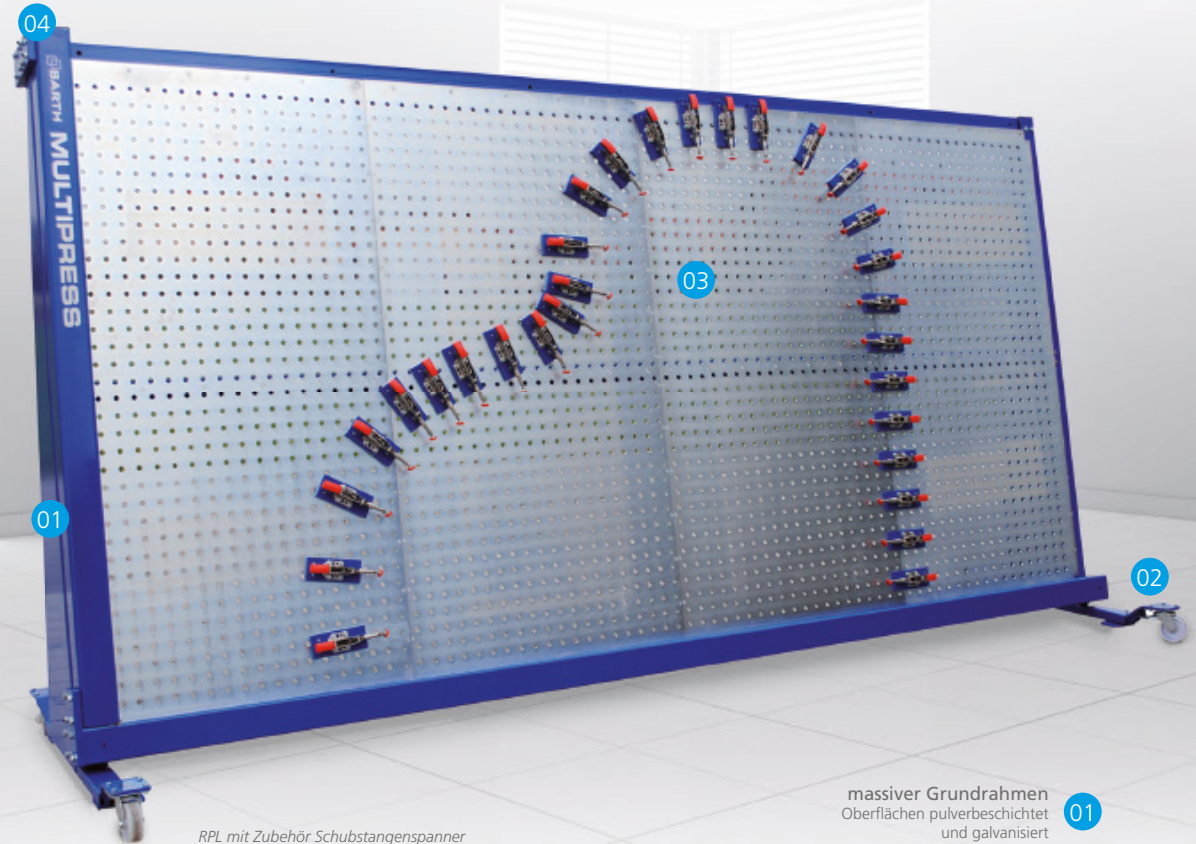
- Massiver Grundrahmen
Oberflächen pulverbeschichtet **01**
- Stabile Standfüße
Fahrwerk (optional, siehe Seite 66) **02**
- 90°-Anschlag **03**
- massive Vierkantrohre
mit 50 mm Präzisions-Lochraster,
Oberfläche galvanisch verzinkt **04**
- mech. Zahnstangengetriebe
140 mm Hub 1.000 kg Druckkraft **05**
- Presseinheiten
stufenlos fahrbar, Kugellager-Führung **06**
- Handhydraulikzylinder HSH01
100 mm Hub, 2-stufiges Pumpsystem
2.000 kg Druckkraft **07**
- Niederhalter RP
mit 2 Trapezspindeln (optional) **08**

- 
EFFIZIENT
 keine Bereitstellung von
 speziell angefertigten
 Verleimvorrichtungen
- 
EINSTELLEN
 individuelle Anordnung der
 Verleimwerkzeuge in 70 mm
 Lochraster
- 
FLEXIBEL
 Erweiterung durch nachrüstbares
 Zubehör
- 
KOMFORTABEL
 Bedienung mit geringem
 Kraftaufwand durch
 Hebelwirkung
- 
MOBIL
 mobiler Einsatz durch leicht-
 gängiges Fahrwerk (optional)
- 
RÜSTZEITEN
 einheitliche Werkzeugaufnahme
 im 70 mm Lochraster

Mit der BARTH-Loch-
 plattenpresse RPL sind
 Ihren Ideen keine Grenzen
 gesetzt.

Durch den kleinen Loch-
 abstand von 70 mm und den
 großen Hub des Zahnstan-
 gengetriebes kann jede
 Kontur gepresst werden.
 Die lasergeschnittenen
 Präzisionsbohrungen sind
 auf 0,1 mm genau positio-
 niert. Die Lochplattenpres-
 se wird in verschiedenen
 Standardgrößen angeboten
 (siehe Tabelle auf Seite 51).
 Sonderlösungen sind auf
 Anfrage möglich.

Die Kreativ-Pressen MULTI-Press RPL




RPL mit Zubehör Schubstangenspanner
 Zahlreiches weiteres Zubehör siehe Seite 66

Grundausrüstung RPL

- > 6 mm Stahllochplatte,
 Lochraster 70 mm
- > 90°-Anschlag

Umfangreiches Zubehör auf Seite 66
 Maßangaben siehe Tabelle Seite 51



Sofort Info unter:
 +49 8634 9827 0
info@barth-maschinenbau.de

- massiver Grundrahmen
 Oberflächen pulverbeschichtet
 und galvanisiert **01**
- Stabile Fahrereinrichtung
 bis Größe 2540 möglich (optional) **02**
- Schubstangenspanner
 (optional) **03**
- 90°-Anschlag **04**

BARTH Presstechnik

Hand- hydraulik- zylinder HSH01



Zeitersparnis

Durch die Zeitersparnis und den hohen Druck kann ein Leim mit kurzen Abbindezeiten verwendet werden. Somit wird eine doppelte Zeitersparnis erreicht!

100 mm Hub

Mit dem erweiterten Hub kann man auch Dübelverbindungen mit großen Längen in einem Durchgang pressen. Das spart Zeit!

2.000 kg Druckkraft

Durch den hohen Druck wird eine noch dünnere, exakte Leimfuge erreicht! Eine kaum sichtbare Leimfuge ist das Ergebnis!

2-stufiges Pumpsystem

Der Weg bis zum Werkstück wird mit dem Schnellhub zurückgelegt. Das spart Zeit! Zum Druckaufbau wird vom System automatisch auf Druckhub umgeschaltet. Somit erreicht man mit Leichtigkeit den Maximaldruck von 2.000 kg.

Einhandhebelbedienung

Spannen und Lösen mit einem Griff! Kein zusätzliches Ventil zum Lösen – einfach den Griff nach oben drücken. Somit ist eine Hand zum Fixieren, Halten oder Positionieren des Werkstücks frei.

Überlastschutz

Nach Erreichen des Maximaldrucks schützt ein Überdruckventil das gesamte System und garantiert somit die Langlebigkeit!

Die ergonomische und technische Spezial-Hydraulik, Handspannhydraulik HSH01, ist von BARTH entwickelt worden. Bei der Entwicklung dieser Spannhydraulik stand die absolute Praxisnähe ganz oben auf dem Lastenheft. Die einhändige Bedienung ermöglicht das Spannen und Lösen mit einem Griff. Das Bedienelement wurde möglichst weit unten positioniert. Damit werden Erreichbarkeit und Ergonomie des Bedienhebels bei größeren Werkstücken erheblich verbessert.

Die Handspannhydraulik ist mit einem innovativen Schnellhub und automatischer Umschaltung zum Druckhub ausgestattet. Der große Hubbereich von 100 mm vermeidet ein „Nachsetzen“ der Hydraulik bei langen Dübelverbindungen. Durch den großen Hub wird die Bestückung der Korpusfunktion erheblich erleichtert.



**Nachrüstbar
auch für viele Fremdfabrikate!**

z. B. Nachrüstatz für HESS-Pressen
Art. BM-35-03-02-71

Lösungen für Handwerk und Industrie

BARTH Presstechnik-Innovationen

Zahnstangen- getriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPW Modelle	BM-35-02
RPG Modelle	BM-60-02

Günstiges Druckelement, welches rein mechanisch mit einem selbsthemmenden Zahnradgetriebe arbeitet.

Vorteile

- > Hub 140mm
- > Druck ca. 1.000kg
- > sehr schneller Hub

Comfort- Ausstattung



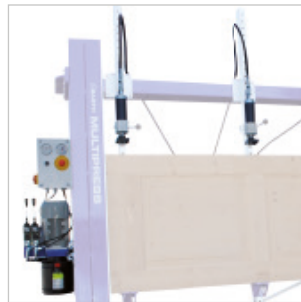
geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-41
RPGL Modelle	BM-70-41

Der Druck wird per Handhebel leicht und gefühlvoll an zentraler Stelle erzeugt. Alle Druckelemente werden gleichzeitig angesteuert. Jeder Zylinder ist auch einzeln abschaltbar.

Vorteile

- > Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- > 2-stufiges Pumpsystem
- > Schnellhub / Druckhub mit autom. Umschaltung
- > 100mm Hub
- > 2.000kg Druckkraft

Pro- Ausstattung



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-43
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-43
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-44
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-44

Völlig ohne Kraftaufwand wird durch das elektrische Aggregat an zentraler Stelle der Druck aufgebaut.

Vorteile

- > zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- > es besteht die Möglichkeit, mit mehreren Druckkreisen zu arbeiten, z.B. 1. Kreis vertikal und 2. Kreis horizontal oder 1. Kreis links und 2. Kreis rechts
- > 100mm Hub
- > 2.000kg Druckkraft

DUAL



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-42
RPGL Modelle	BM-70-42

Hier werden die Vorteile der Handhydraulikzylinder und der Comfort-Ausstattung vereint. Je nach Wunsch kann sowohl einzeln am Zylinder gesteuert werden als auch komfortabel an der zentralen Pumpeinheit.

Vorteile

- > Steuerung zentral oder einzeln pro Zylinder
- > Einhandhebelbedienung zum Spannen und Lösen
- > 2-stufiges Pumpsystem
- > Schnellhub / Druckhub mit autom. Umschaltung
- > 100mm Hub
- > 2.000kg Druckkraft

eDUAL



geeignet für	Art. Nr.
1-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-45
1-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-45
2-Kreis-Aggregat RPG	BM-60-46
2-Kreis-Aggregat RPGL	BM-70-46

Hier werden die Vorteile von Handhydraulikzylinder und der Pro-Ausstattung kombiniert. Je nach Wunsch kann der Zylinder unabhängig vom zentralen Aggregat manuell betätigt werden, oder ganz komfortabel über das elektrische Hydraulikaggregat.

Vorteile

- > zentrale Druckversorgung über elektrisches Hydraulikaggregat
- > Steuerung zentral oder manuell einzeln pro Zylinder
- > 100mm Hub
- > 2.000kg Druckkraft

Druckluft- Ausstattung



- > auf Anfrage
- > max. Druck 500 kg pro Zylinder
- > vielseitige Steuerungsmöglichkeiten
- > ideal für Großserien

ZUBEHÖR

IHRE BARTH MULTI-Press passt sich dank des BARTH Baukastensystems den wachsenden Anforderungen weiter an. So kann aus einer einfachen Verleimpresse durch verschiedene Anbauten eine Rahmen- oder sogar eine Korpuspresse werden. Der auftragsbezogenen Erweiterung steht mit der BARTH MULTI-Press Systempresse nichts im Wege – ein wichtiges Entscheidungskriterium.

Presseinheiten

Zahnstangengetriebe



geeignet für	Art. Nr.
RPG-Modelle	BM-60-02
RPW-Modelle	BM-35-02

Handhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Modelle	BM-35-03
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-03
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-07
RPG-NH Modelle	BM-65-03

Zentralhydraulikzylinder



geeignet für	Art. Nr.
RP-Comfort / RP-Pro	BM-55-04
RPG (L/NH) 20 Comfort/Pro	BM-60-04
RPG (L/NH) 25 Comfort/Pro mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-08

DUAL-Hydraulikzylinder

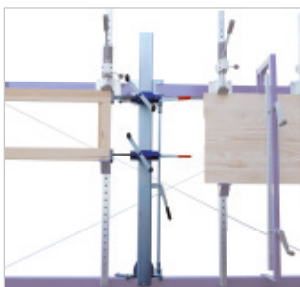


geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 DUAL/eDUAL	BM-60-06
RPG (L) 25 DUAL/eDUAL mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-09
RPG-NH Modelle	BM-65-06



Seitendruckeinrichtungen

mit 2 Zahnstangengetrieben



geeignet für	Art. Nr.
RP (W) Modelle	BM-35-20
RPG/RPGL Modelle	BM-70-20
RPG 25 Modelle	BM-60-23
RPG-NH Modelle	BM-65-20

mit 2 Handhydraulikzylindern



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-22
RPG/RPGL Modelle	BM-70-22
RPG 25 Modelle	BM-60-25
RPG-NH Modelle	BM-65-22

90°-Anschlag zum Einhängen



geeignet für	Art. Nr.
RPG (L) 20 Modelle	BM-60-29
RPG (L) 25 Modelle mit erhöhtem Einspannmaß	BM-60-31

Niederhalter

Niederhalter



geeignet für	Art. Nr.
RP Modelle	BM-35-10
RPGL (Lochplattenebene)	BM-70-11

Niederhalter Plus



geeignet für	Art. Nr.
RPG Modelle	BM-60-11
RPGL (Presseinheitenebene)	BM-70-12
RPGL (Lochplattenebene)	BM-70-13

Diverses Zubehör

Korpusoberspanner



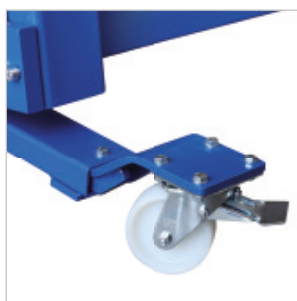
geeignet für	Art. Nr.
alle ausser RPW	BM-35-42
Korpus Set: 1x Korpusoberspanner und 1x Korpusauflage	BM-35-46

Korpusauflage



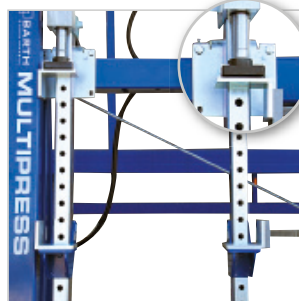
geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-41
Korpus Set: 1x Korpusoberspanner und 1x Korpusauflage	BM-35-46

Fahrwerk



geeignet für	Art. Nr.
RP / RPW Modelle	BM-35-55
verstärkte Ausführung	BM-70-55

Gehrungsverleimvorrichtung



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle Set, beinhaltet 4 Winkel	BM-35-57

Schwenkschuh ±30°



geeignet für	Art. Nr.
alle Modelle	BM-35-56

Schubladen-Set, jeweils mit
150 mm Auflageschuh



Druckpunktverschiebung um ...	Art. Nr.
30 mm	BM-35-43
50 mm	BM-35-45

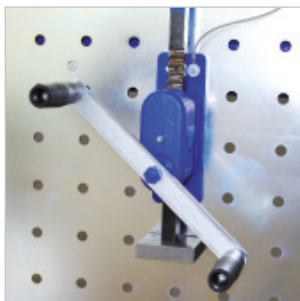
Zubehör für die 6 mm Stahllochplatte (Bohrungsdurchmesser 15,5 mm)

Zahnstangengetriebe klein



	Art. Nr.
klein	BM-70-31

Zahnstangengetriebe groß
für Lochplatte



	Art. Nr.
groß	BM-70-33
groß für Gurtaufnahme	BM-70-05

Gurt mit Spannschloss



	Art. Nr.
Länge 3.000 mm	BM-70-05-0300

Widerlager



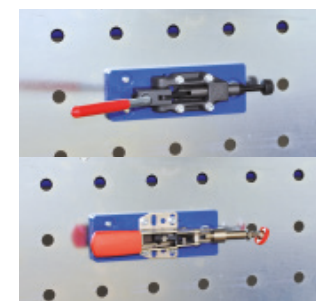
	Art. Nr.
360° drehbar	BM-70-34

Vertikalspanner



	Art. Nr.
mit 2K-Griff, Ausladung 100 mm, Spannhöhe max. 200 mm	BM-70-38

Schubstangenspanner

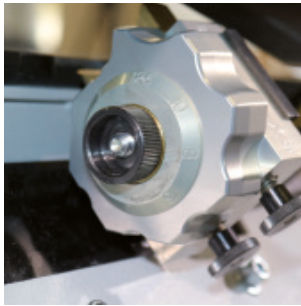


	Art. Nr.
ungefedert	BM-70-36
gefedert	BM-70-37

BM-70-36
BM-70-37

Über 30 Jahre Erfahrung
**Kundenspezifische Lösungen von
Rahmen- und Verleimpresen**





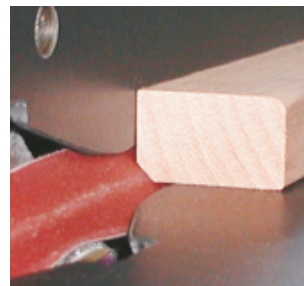
Für ein optimales Kantenfinish Rundprofil- & Fasenschleifmaschine

Profilieren und Schleifen sind zwei Arbeitsgänge, welche auf verschiedene Art und mit verschiedenen Verfahren hergestellt werden.

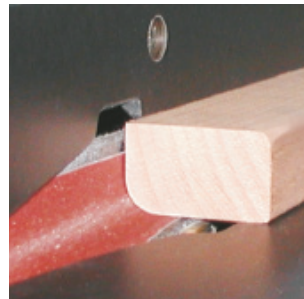
Dies erfordert meist einen deutlichen Aufwand an Handarbeit. Mit dieser Maschine bieten wir ein System, mit welchem derartige Arbeitsgänge rasch und exakt, im Durchlauf ausgeführt werden können. Unsere universelle Maschinentype, ausgerüstet mit extra langem Maschinentisch und einfach einstellbarem Vorfräsaggregat, ermöglicht die zeitsparende Komplettbearbeitung gerundeter oder gefaseter Kanten, in einem Arbeitsgang.



**Einfaches Einstellen
der Frästiefe**



45° Fase



Rundung

Grundausrüstung RFM 320

- > einstellbares Schleifwerkzeug für 8 Radien (2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 und 12,5mm)
- > Fasenschleifeinrichtung bis 16mm Breite (stufenlos)
- > Schleifbandoszillation mit pneumatischer Bandreinigung
- > integrierter Sockel für Vorschubapparat
- > 16A Steckdose für Vorschub
- > Absauganschluss Ø 80mm

RFM 320S zusätzlich

- > Vorfräsaggregat 1.100W / 220 V, stufenlos regelbar bis 25.000 U/min
- > Fräsbereich bis Radius 12 mm

SET-Variante jeweils zusätzlich

- > Fahrwerk mit 2 feststellbaren Lenkrollen
- > Werkstückauflage, 380 mm ausgezogene Breite



BESONDERS WIRTSCHAFTLICH
mechanische Bandoszillation, pneumatische Bandreinigung und sanfte Bandführung über speziell modifizierten Graphitgleitbelag, ergibt hohe Standzeiten der 2.300mm langen Schleifbänder



KURZE RÜSTZEITEN
einfaches Einstellen von Rundung oder Fase, maximaler Zeitgewinn auch bei Einzelstücken.



BESTE SCHLEIFQUALITÄT
exaktes Kalibrieren von Rundung oder Fase, sauberer Übergang in die Flächen mittels fein regulierbarer Bandführungsbacken



BREITES RADIENSPEKTRUM
der Einsatz einzelner Radienmodule ermöglicht es, auch Rundungen über 12,5 mm bis Radius 25 mm, beispielsweise Handläufe, einwandfrei zu schleifen



Sofort Info unter:
☎ +49 8634 9827 0
✉ info@barth-maschinenbau.de



„Wir bauen Wintergärten und haben viele Kanten zum Runden und Schleifen. Früher haben wir das alles per Hand geschliffen. Seit 2 Jahren haben wir die Radien- und Fasenschleifmaschine RFM und sind sehr begeistert, da wir alle Rundungen mit einem Arbeitsgang auf einmal sauber bearbeiten können.“

**Eichinger
Schreinerei GmbH,**
94152 Neuhaus
am Inn



Wichtiges Zubehör

> Serienmäßig verfügen beide Maschinentypen über einen Montagesockel und Steckdose für einen Vorschubapparat.



> Radienschliff



> Fase-Schliff



> Vorfräsen



Das ganze Kundenstatement finden Sie im Internet unter:



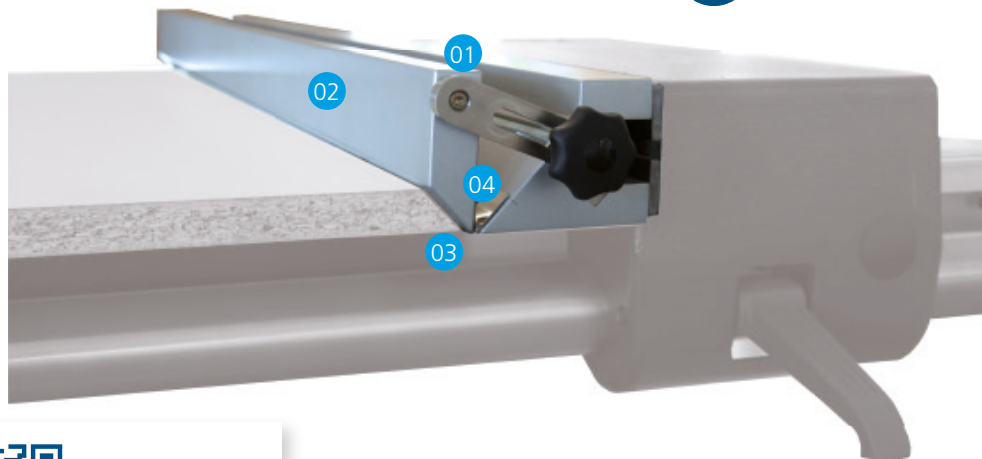
- 01 RFM 320 ohne Vorfräsaggregat
- 02 Schleifbereich
- 03 Werkstückauflage um 380mm ausziehbar. (In SET-Variante inklusive)
- 04 Fahrwerk (In SET-Variante inklusive)

- 05 RFM 320S mit Vorfräsaggregat
- 06 Schleifbereich
- 07 Werkstückauflage um 380mm ausziehbar. (In SET-Variante inklusive)
- 08 Vorfräsaggregat einfach einstellbar

Für Formatkreissägen Schwenkansschlag

Endlich ein Schwenkansschlag, der den Gehrungsschnitt schont und einen exakten Schnitt ermöglicht. Bei einer Anschlaglänge von 1.100 mm findet Ihr Werkstück optimalen Halt. Einstellbare Winkel von 0° bis 45° gewährleisten eine perfekte Auflage am Schwenkansschlag und sorgen so für einen exakten Schnitt, denn das Werkstück kann nicht mehr unter den Anschlag rutschen. Für eine garantiert langlebige Funktion besteht der BARTH-Schwenkansschlag aus einer massiven Konstruktion und lässt sich dennoch schnell und einfach montieren.

- SCHUTZ**
perfekter Gehrungsschutz
- FLEXIBEL**
individuelle Einsatzmöglichkeiten
- GRÖSSE**
große Auflagefläche



ANWENDERVIDEO
www.barth.tv



- stabile Konstruktion
- Anschlaglänge 1.100 mm
- Gehrung wird optimal geschützt
- Winkel von 0° bis 45°

BARTH Referenzen

Handwerk ...



Möbel und Raum GmbH & CO. KG
www.moebelundraum.net



Schreinerei Peter Kurz
www.schreinerei-peter-kurz.de



Athmer & Söhne
www.athmer-und-soehne.de



Margreiter GmbH
www.margreiter-moebelmanufaktur.com



Linnemann
www.linnemann-einrichtungen.de

Industrie ...



Oldenburger Möbelwerkstätten GmbH
www.oldenburger.com



Energiesparen und Klimaschutz seriell möglich

Wolf GmbH
www.wolf.eu



Palmberg Büroeinrichtungen
+ Service GmbH
www.palmberg.de



a family affair since 1877

Barth Brixen
www.barth.it



Design Comoposite GmbH
www.design-composite.com

Unsere Kunden

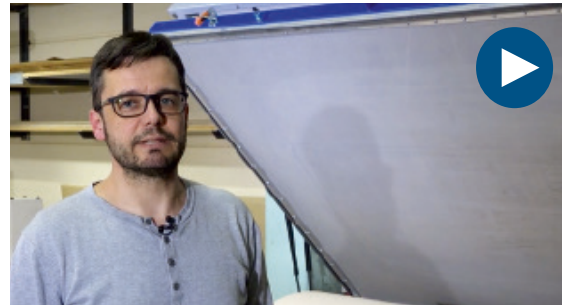


ANWENDERVIDEOS
www.barth-maschinenbau.de/videos/



Robert Rager – Staatstheater Augsburg

„Wir haben uns für eine Rahmenpresse der Firma BARTH entschieden weil sie für uns wahnsinnig flexibel einsetzbar ist. Zusätzlich haben wir die Lochplatte geordert weil man daran relativ schräge unförmige Rahmen auch pressen kann.“



Bastian Weippert – commod - Feines in Holz

„Zusammen mit der Firma BARTH haben wir Überlegungen angestellt wie wir unseren Mitarbeitern das Arbeiten einfacher und ergonomisch besser machen können. Wir sind mit den Produkten sehr zufrieden und bedanken uns.“



Bernd Lotter – Lotter-Objekt, Kelheim

„Die Ergonomie der Hubtische wird von den Mitarbeitern gerne angenommen. Große schwere Werkstücke können in der richtigen Arbeitshöhe bearbeitet werden.“



Thomas Huber – Bau- & Möbeltischlerei, Kirchbichl

„Eine sehr wichtige Investition für uns waren u.a. die Vakuum Geräte der Firma BARTH – freistehend oder direkt an der Werkbank montiert. Die zahlen sich wirklich aus! Was man hier an Oberflächenqualität dazu gewinnt ist genial, die Wertschöpfung ist gigantisch! Es entstehen viel weniger Kratzer an den Werkstücken. Jedes Teil ist optimal fixiert und kann dann weiterbearbeitet werden.“



Bernhard Daxenberger –Schreinerei Daxenberger, Seon

„Die Bankraumentwicklung, die wir mit der Firma BARTH durchgeführt haben, hat vor circa 3 Jahren mit den ersten vakuLIFT begonnen. Vorher haben wir mit einfachen Hubtischen Versuche gemacht, sind aber dann zu der Überzeugung gekommen, dass nur die Vollversion mit Vakuumpanneinrichtung und dem Zubehörprogramm für uns in Frage kommt. Wir sind von dieser Lösung voll überzeugt.“



Thomas Berer – Schreinerei Berer, Bad Birnbach

„Ich habe nach langem Überlegen meine hydraulische Furnierpresse gegen eine Vakuumpresse von BARTH ausgetauscht. Heute bin ich froh, dass ich diesen Schritt gemacht habe.“



Offene und ehrliche Beratung
Hoher Qualitätsanspruch
Innovative Produkte
Großer Nutzwert
Regionale Zulieferer
Made in Germany